

1 关于符合本国产品标准的声明函

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （产品名称：IT 机柜、型号：IC8000）¹，生产厂为（新华三信息技术有限公司）²，厂址为（浙江省杭州市滨江区江虹路 459 号 1 号楼 D 座 301 室）。（产品名称：IT 机柜、型号：IC8000）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（产品名称：IT 机柜、型号：IC8000）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（产品名称：IT 机柜、型号：IC8000）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

2. （产品名称：封闭冷通道、型号：IC8000），生产厂为（新华三信息技术有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区江虹路 459 号 1 号楼 D 座 301 室）。（产品名称：封闭冷通道、型号：IC8000）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称：封闭冷通道、型号：IC8000）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：封闭冷通道、型号：IC8000）的（关键工序）在中国境内完成。

3. （产品名称：1U 盲板、型号：JG-MB-1U），生产厂为（新华三信息技术有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区江虹路 459 号 1 号楼 D 座 301 室）。（产品名称：1U 盲板、型号：JG-MB-1U）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称：1U 盲板、型号：JG-MB-1U）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：1U 盲板、型号：JG-MB-1U）的（关键工序）在中国境内完成。

4. （产品名称：2U 盲板、型号：JG-MB-2U），生产厂为（新华三信息技术有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区江虹路 459 号 1 号楼 D 座 301 室）。（产品名称：2U 盲板、型号：JG-MB-2U）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称：2U 盲板、型号：JG-MB-2U）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：2U 盲板、型号：JG-MB-2U）的（关键工序）在中国境内完成。

5. （产品名称：承重托盘、型号：JG-TP-100-Q），生产厂为（新华三信息技术有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区江虹路 459 号 1 号楼 D 座 301 室）。（产品名称：承重托盘、型号：JG-TP-100-Q）的中国境内生产的组件成本占比

≥(规定比例)。(产品名称: 承重托盘、型号: JG-TP-100-Q)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称: 承重托盘、型号: JG-TP-100-Q)的(关键工序)在中国境内完成。

6. (产品名称: L型托架、型号: JG-TP-50-L), 生产厂为(新华三信息技术有限公司), 厂址为(浙江省杭州市滨江区江虹路459号1号楼D座301室)。(产品名称: L型托架、型号: JG-TP-50-L)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(产品名称: L型托架、型号: JG-TP-50-L)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称: L型托架、型号: JG-TP-50-L)的(关键工序)在中国境内完成。

7. (产品名称: 水平理线器、型号: JG-LX-1-S), 生产厂为(新华三信息技术有限公司), 厂址为(浙江省杭州市滨江区江虹路459号1号楼D座301室)。(产品名称: 水平理线器、型号: JG-LX-1-S)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(产品名称: 水平理线器、型号: JG-LX-1-S)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称: 水平理线器、型号: JG-LX-1-S)的(关键工序)在中国境内完成。

8. (产品名称: 功能天窗、型号: TD-TC-GN-600-3-12), 生产厂为(新华三信息技术有限公司), 厂址为(浙江省杭州市滨江区江虹路459号1号楼D座301室)。(产品名称: 功能天窗、型号: TD-TC-GN-600-3-12)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(产品名称: 功能天窗、型号: TD-TC-GN-600-3-12)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称: 功能天窗、型号: TD-TC-GN-600-3-12)的(关键工序)在中国境内完成。

9. (产品名称: 翻转天窗、型号: TD-TC-FZ-600-3-12), 生产厂为(新华三信息技术有限公司), 厂址为(浙江省杭州市滨江区江虹路459号1号楼D座301室)。(产品名称: 翻转天窗、型号: TD-TC-FZ-600-3-12)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(产品名称: 翻转天窗、型号: TD-TC-FZ-600-3-12)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称: 翻转天窗、型号: TD-TC-FZ-600-3-12)的(关键工序)在中国境内完成。

10. (产品名称: 顶部线槽、型号: JG-ZX-M36), 生产厂为(新华三信息技术有限公司), 厂址为(浙江省杭州市滨江区江虹路459号1号楼D座301室)。

(产品名称：顶部线槽、型号：JG-ZX-M36)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$
(规定比例)。(产品名称：顶部线槽、型号：JG-ZX-M36)的(关键组件)在中
国境内生产。(产品名称：顶部线槽、型号：JG-ZX-M36)的(关键工序)在中国
境内完成。

11. (产品名称：通道门楣、型号：定制)，生产厂为(国产优质)，厂址为
(/)。(产品名称：通道门楣、型号：定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$
(规定比例)。(产品名称：通道门楣、型号：定制)的(关键组件)在中国境内
生产。(产品名称：通道门楣、型号：定制)的(关键工序)在中国境内完成。

12. (产品名称：ATS 配电柜、型号：定制)，生产厂为(国产优质)，厂址
为(/)。(产品名称：ATS 配电柜、型号：定制)的中国境内生产的组件成本占
比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称：ATS 配电柜、型号：定制)的(关键组件)在中
国境内生产。(产品名称：ATS 配电柜、型号：定制)的(关键工序)在中国境
内完成。

13. (产品名称：供电灾备系统输入输出柜、型号：定制)，生产厂为(国产
优质)，厂址为(/)。(产品名称：供电灾备系统输入输出柜、型号：定制)的中
国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称：供电灾备系统输入输出
柜、型号：定制)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称：供电灾备系统
输入输出柜、型号：定制)的(关键工序)在中国境内完成。

14. (产品名称：模块化供电灾备系统主机、型号：UPS-M50-300)，生产厂
为(新华三信息技术有限公司)，厂址为(浙江省杭州市滨江区江虹路 459 号 1
号楼 D 座 301 室)。(产品名称：模块化供电灾备系统主机、型号：UPS-M50-300)
的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称：模块化供电灾备系
统主机、型号：UPS-M50-300)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称：模
块化供电灾备系统主机、型号：UPS-M50-300)的(关键工序)在中国境内完成。

15. (产品名称：模块化供电灾备系统功率模块、型号：UPS-MM50)，生产厂
为(新华三信息技术有限公司)，厂址为(浙江省杭州市滨江区江虹路 459 号 1
号楼 D 座 301 室)。(产品名称：模块化供电灾备系统功率模块、型号：UPS-MM50)
的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称：模块化供电灾备系
统功率模块、型号：UPS-MM50)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称：

模块化供电灾备系统功率模块、型号：UPS-MM50)的(关键工序)在中国境内完成。

16. (产品名称：铅酸蓄电池、型号：6-GFM-250)，生产厂为(双登集团股份有限公司)，厂址为(姜堰经济开发区天目西路 999 号)。(产品名称：铅酸蓄电池、型号：6-GFM-250)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称：铅酸蓄电池、型号：6-GFM-250)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称：铅酸蓄电池、型号：6-GFM-250)的(关键工序)在中国境内完成。

17. (产品名称：电池开关箱、型号：定制)，生产厂为(国产优质)，厂址为(/)。(产品名称：电池开关箱、型号：定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称：电池开关箱、型号：定制)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称：电池开关箱、型号：定制)的(关键工序)在中国境内完成。

18. (产品名称：40 节四层电池架、型号：定制)，生产厂为(国产优质)，厂址为(/)。(产品名称：40 节四层电池架、型号：定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称：40 节四层电池架、型号：定制)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称：40 节四层电池架、型号：定制)的(关键工序)在中国境内完成。

19. (产品名称：精密配电柜、型号：PD-JM-400A-220KW-2)，生产厂为(新华三信息技术有限公司)，厂址为(浙江省杭州市滨江区江虹路 459 号 1 号楼 D 座 301 室)。(产品名称：精密配电柜、型号：PD-JM-400A-220KW-2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称：精密配电柜、型号：PD-JM-400A-220KW-2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称：精密配电柜、型号：PD-JM-400A-220KW-2)的(关键工序)在中国境内完成。

20. (产品名称：PDU、型号：PDU-3224-S)，生产厂为(新华三信息技术有限公司)，厂址为(浙江省杭州市滨江区江虹路 459 号 1 号楼 D 座 301 室)。(产品名称：PDU、型号：PDU-3224-S)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称：PDU、型号：PDU-3224-S)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称：PDU、型号：PDU-3224-S)的(关键工序)在中国境内完成。

21. (产品名称：行级精密空调、型号：KT-LFP-40-WS)，生产厂为(新华三

信息技术有限公司), 厂址为(浙江省杭州市滨江区江虹路 459 号 1 号楼 D 座 301 室)。(产品名称: 行级精密空调、型号: KT-LFP-40-WS)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称: 行级精密空调、型号: KT-LFP-40-WS)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称: 行级精密空调、型号: KT-LFP-40-WS)的(关键工序)在中国境内完成。

22. (产品名称: 房间级空调、型号: KT-FF-12-WS), 生产厂为(新华三信息技术有限公司), 厂址为(浙江省杭州市滨江区江虹路 459 号 1 号楼 D 座 301 室)。(产品名称: 房间级空调、型号: KT-FF-12-WS)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称: 房间级空调、型号: KT-FF-12-WS)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称: 房间级空调、型号: KT-FF-12-WS)的(关键工序)在中国境内完成。

23. (产品名称: 动力与环境监控系统、型号: DCIM-V2), 生产厂为(新华三信息技术有限公司), 厂址为(浙江省杭州市滨江区江虹路 459 号 1 号楼 D 座 301 室)。(产品名称: 动力与环境监控系统、型号: DCIM-V2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称: 动力与环境监控系统、型号: DCIM-V2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称: 动力与环境监控系统、型号: DCIM-V2)的(关键工序)在中国境内完成。

24. (产品名称: 智慧机柜系统、型号: ICMS-V1), 生产厂为(新华三信息技术有限公司), 厂址为(浙江省杭州市滨江区江虹路 459 号 1 号楼 D 座 301 室)。(产品名称: 智慧机柜系统、型号: ICMS-V1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称: 智慧机柜系统、型号: ICMS-V1)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称: 智慧机柜系统、型号: ICMS-V1)的(关键工序)在中国境内完成。

25. (产品名称: 双门磁力锁、型号: CR280D), 生产厂为(国产优质), 厂址为(/)。(产品名称: 双门磁力锁、型号: CR280D)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称: 双门磁力锁、型号: CR280D)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称: 双门磁力锁、型号: CR280D)的(关键工序)在中国境内完成。

26. (产品名称: 智慧机房门禁一体机、型号: DS-K1T673M(GM)), 生产厂为

(杭州海康威视数字技术股份有限公司)，厂址为(浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号)。(产品名称：智慧机房门禁一体机、型号：DS-K1T673M(GM))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称：智慧机房门禁一体机、型号：DS-K1T673M(GM))的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称：智慧机房门禁一体机、型号：DS-K1T673M(GM))的(关键工序)在中国境内完成。

27. (产品名称：发卡器、型号：DS-K1F100A-D8E)，生产厂为(杭州海康威视数字技术股份有限公司)，厂址为(浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号)。(产品名称：发卡器、型号：DS-K1F100A-D8E)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称：发卡器、型号：DS-K1F100A-D8E)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称：发卡器、型号：DS-K1F100A-D8E)的(关键工序)在中国境内完成。

28. (产品名称：读卡器、型号：DS-K1107AMK)，生产厂为(杭州海康威视数字技术股份有限公司)，厂址为(浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号)。(产品名称：读卡器、型号：DS-K1107AMK)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称：读卡器、型号：DS-K1107AMK)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称：读卡器、型号：DS-K1107AMK)的(关键工序)在中国境内完成。

29. (产品名称：摄像头、型号：DS-2CD2326SWDV3-LT)，生产厂为(杭州海康威视数字技术股份有限公司)，厂址为(浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号)。(产品名称：摄像头、型号：DS-2CD2326SWDV3-LT)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称：摄像头、型号：DS-2CD2326SWDV3-LT)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称：摄像头、型号：DS-2CD2326SWDV3-LT)的(关键工序)在中国境内完成。

30. (产品名称：温湿度传感器、型号：定制)，生产厂为(国产优质)，厂址为(/)。(产品名称：温湿度传感器、型号：定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称：温湿度传感器、型号：定制)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称：温湿度传感器、型号：定制)的(关键工序)在中国境内完成。

31. (产品名称：烟雾探测器、型号：定制)，生产厂为(国产优质)，厂址

为(/)。(产品名称：烟雾探测器、型号：定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称：烟雾探测器、型号：定制)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称：烟雾探测器、型号：定制)的(关键工序)在中国境内完成。

32. (产品名称：红外传感器、型号：定制)，生产厂为(国产优质)，厂址为(/)。(产品名称：红外传感器、型号：定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称：红外传感器、型号：定制)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称：红外传感器、型号：定制)的(关键工序)在中国境内完成。

33. (产品名称：水浸控制器、型号：定制)，生产厂为(国产优质)，厂址为(/)。(产品名称：水浸控制器、型号：定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称：水浸控制器、型号：定制)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称：水浸控制器、型号：定制)的(关键工序)在中国境内完成。

34. (产品名称：漏水感应绳、型号：定制)，生产厂为(国产优质)，厂址为(/)。(产品名称：漏水感应绳、型号：定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称：漏水感应绳、型号：定制)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称：漏水感应绳、型号：定制)的(关键工序)在中国境内完成。

35. (产品名称：智能监控管理主机、型号：IC1000-AC-S01)，生产厂为(新华三信息技术有限公司)，厂址为(浙江省杭州市滨江区江虹路 459 号 1 号楼 D 座 301 室)。(产品名称：智能监控管理主机、型号：IC1000-AC-S01)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称：智能监控管理主机、型号：IC1000-AC-S01)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称：智能监控管理主机、型号：IC1000-AC-S01)的(关键工序)在中国境内完成。

36. (产品名称：监控触摸屏、型号：定制)，生产厂为(国产优质)，厂址为(/)。(产品名称：监控触摸屏、型号：定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称：监控触摸屏、型号：定制)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称：监控触摸屏、型号：定制)的(关键工序)在中国境内完成。

内完成。

37. (产品名称：微孔铝扣板、型号：定制)，生产厂为(河南拓谱新型材料有限公司)，厂址为(河南省许昌市长葛市大周镇大周再生金属循环产业集聚区西昌路北段西侧 8 号)。(产品名称：微孔铝扣板、型号：定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称：微孔铝扣板、型号：定制)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称：微孔铝扣板、型号：定制)的(关键工序)在中国境内完成。

38. (产品名称：墙面彩钢板、型号：定制)，生产厂为(常州市鸿海地板有限公司)，厂址为(武进区横林镇崔北村)。(产品名称：墙面彩钢板、型号：定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称：墙面彩钢板、型号：定制)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称：墙面彩钢板、型号：定制)的(关键工序)在中国境内完成。

39. (产品名称：防火防盗门、型号：定制)，生产厂为(广西鑫安消防科技有限公司)，厂址为(南宁市武鸣区双桥镇平陆村鸿基水泥厂西面)。(产品名称：防火防盗门、型号：定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称：防火防盗门、型号：定制)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称：防火防盗门、型号：定制)的(关键工序)在中国境内完成。

40. (产品名称：防静电架空活动地板、型号：定制)，生产厂为(常州市鸿海地板有限公司)，厂址为(武进区横林镇崔北村)。(产品名称：防静电架空活动地板、型号：定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称：防静电架空活动地板、型号：定制)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称：防静电架空活动地板、型号：定制)的(关键工序)在中国境内完成。

41. (产品名称：机房气体灭火防护装置、型号：定制)，生产厂为(湖北尚盾消防设备有限公司)，厂址为(湖北省黄冈市黄梅县分路镇幸福港村 105 国道与 347 国道交叉路口北红绿灯处 (自主申报))。(产品名称：机房气体灭火防护装置、型号：定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称：机房气体灭火防护装置、型号：定制)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称：机房气体灭火防护装置、型号：定制)的(关键工序)在中国境内完成。

42. (产品名称：30mm×3mm 铜排、型号：定制)，生产厂为(国产优质)，

厂址为(/)。(产品名称：30mm×3mm 铜排、型号：定制)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(产品名称：30mm×3mm 铜排、型号：定制)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称：30mm×3mm 铜排、型号：定制)的(关键工序)在中国境内完成。

43. (产品名称：轴流排风机、型号：定制)，生产厂为(广西百盛通风设备科技有限公司)，厂址为(广西-东盟经济技术开发区宁武路 72 号 1#厂房)。(产品名称：轴流排风机、型号：定制)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(产品名称：轴流排风机、型号：定制)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称：轴流排风机、型号：定制)的(关键工序)在中国境内完成。

44. (产品名称：六类 4 对非屏蔽电缆、型号：定制)，生产厂为(广西天诚线缆有限公司)，厂址为(南宁市青秀区桂雅路 11 号凤岭·麒麟堡 A 单元二十层 2003 号房)。(产品名称：六类 4 对非屏蔽电缆、型号：定制)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(产品名称：六类 4 对非屏蔽电缆、型号：定制)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称：六类 4 对非屏蔽电缆、型号：定制)的(关键工序)在中国境内完成。

45. (产品名称：动力电缆、型号：定制)，生产厂为(广西阳工电线电缆有限公司)，厂址为(南宁市江南区金凯路 109 号)。(产品名称：动力电缆、型号：定制)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(产品名称：动力电缆、型号：定制)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称：动力电缆、型号：定制)的(关键工序)在中国境内完成。

46. (产品名称：PDU 电缆、型号：定制)，生产厂为(国产优质)，厂址为(/)。(产品名称：PDU 电缆、型号：定制)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(产品名称：PDU 电缆、型号：定制)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称：PDU 电缆、型号：定制)的(关键工序)在中国境内完成。

47. (产品名称：核心交换机、型号：S10508X-G)，生产厂为(新华三技术有限公司)，厂址为(浙江省杭州市滨江区长河路 466 号)。(产品名称：核心交换机、型号：S10508X-G)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(产品名称：核心交换机、型号：S10508X-G)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称：核心交换机、型号：S10508X-G)的(关键工序)在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（电子签章）：广西海葵数码科技有限公司

日期：2026 年 9 月 7 日

1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。