

1) 关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34 号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. 万能材料试验机，型号：WDW-50，东莞市高泰检测仪器有限公司，厂址为：广东省东莞市厚街镇厚街元心路 23 号。万能材料试验机的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。万能材料试验机的（关键组件）在中国境内生产。万能材料试验机的（关键工序）在中国境内完成。

2. 疲劳试验机，型号：WDW-50NW，东莞市卓冠自动化机械设备有限公司，厂址为：广东省东莞市大岭山镇田坑仔路 120 号 102 室。疲劳试验机的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。疲劳试验机的（关键组件）在中国境内生产。疲劳试验机的（关键工序）在中国境内完成。

3. 冲击试验机，型号：CX-1，沧州亿轩试验仪器有限公司，厂址为：河北省沧州市献县乐寿镇昌盛路 8 号。冲击试验机的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。冲击试验机的（关键组件）在中国境内生产。冲击试验机的（关键工序）在中国境内完成。

4. 烫金机，型号：GP-180，温州市通达包装机械厂，厂址为：浙江省温州市龙湾区滨海二十路 410 号贝诺激光产业园 18 幢 101 室。烫金机的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。烫金机的（关键组件）在中国境内生产。烫金机的（关键工序）在中国境内完成。

5. 移印机，佛山市南海区易欣麒丝印移印机械厂，厂址为：佛山市南海区狮山镇小塘三环西路江湄工业区（东南灯饰照明有限公司）第 11 号厂房之三。移印机的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。移印机的（关键组件）在中国境内生产。移印机的（关键工序）在中国境内完成。

6. 激光打标机，型号：D1 Ultra，大族激光科技产业集团股份有限公司，厂址为：深圳市南山区深南大道 9988 号。激光打标机的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。激光打标机的（关键组件）在中国境内生产。激光打标机的（关键工序）在中国境内完成。

7. 喷砂机，东莞市卓冠自动化机械设备有限公司，厂址为：广东省东莞市大岭山镇田坑仔路 120 号 102 室。喷砂机的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。喷砂机的（关键组件）在中国境内生产。喷砂机的（关键工序）在中国境内完成。

8. 搅拌机，东莞市卓冠自动化机械设备有限公司，厂址为：广东省东莞市大岭山镇田坑

仔路 120 号 102 室。万搅拌机的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。搅拌机的（关键组件）在中国境内生产。搅拌机的（关键工序）在中国境内完成。

9. 真空箱一体机，型号：LZDFS-1L，东莞市卓冠自动化机械设备有限公司，厂址为：广东省东莞市大岭山镇田坑仔路 120 号 102 室。真空箱一体机的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。真空箱一体机的（关键组件）在中国境内生产。真空箱一体机的（关键工序）在中国境内完成。

10. 切胶机，邢台乐牛机械制造有限公司，厂址为：河北省邢台市任泽区邢家湾镇薄村 234 号。切胶机的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。切胶机的（关键组件）在中国境内生产。切胶机的（关键工序）在中国境内完成。

11. 真空分散机，常州乐足智能装备有限公司，厂址为：江苏省常州市新北区罗溪镇空港工业园旺贤路 10 号。真空分散机的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。搅拌机的（关键组件）在中国境内生产。真空分散机的（关键工序）在中国境内完成。

12. 12 色点胶机，东莞市卓冠自动化机械设备有限公司，厂址为：广东省东莞市大岭山镇田坑仔路 120 号 102 室。12 色点胶机的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。12 色点胶机的（关键组件）在中国境内生产。12 色点胶机的（关键工序）在中国境内完成。

13. 双工位烤模台，东莞市卓冠自动化机械设备有限公司，厂址为：广东省东莞市大岭山镇田坑仔路 120 号 102 室。双工位烤模台的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。双工位烤模台的（关键组件）在中国境内生产。双工位烤模台的（关键工序）在中国境内完成。

14. 合模机，东莞市卓冠自动化机械设备有限公司，厂址为：广东省东莞市大岭山镇田坑仔路 120 号 102 室。合模机的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。合模机机的（关键组件）在中国境内生产。合模机（关键工序）在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：南宁市梓琳电子科技有限公司

日期：2026 年 09 月 03 日



关于符合本国产品标准的声明函说明：

1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。

2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。