



5. 关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （激光甲烷遥测仪校准装置，型号：JZ-209）¹，生产厂为（青岛基准智能仪器有限公司）²，厂址为（山东省青岛市城阳区308国道187号青岛国际工艺品城1栋C单元9层908）。（激光甲烷遥测仪校准装置，型号：JZ-209）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（激光甲烷遥测仪校准装置，型号：JZ-209）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（激光甲烷遥测仪校准装置，型号：JZ-209）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

2. （亚低温治疗仪检测仪，型号：JSIM-MH240），生产厂为（南京嘉恒仪器设备有限公司），厂址为（南京市玄武区蒋王庙4号）。（亚低温治疗仪检测仪，型号：JSIM-MH240）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（亚低温治疗仪检测仪，型号：JSIM-MH240）的（关键组件）在中国境内生产。（亚低温治疗仪检测仪，型号：JSIM-MH240）的（关键工序）在中国境内完成。

3. （强脉冲光治疗仪检测仪，型号：JSIM-IPL300），生产厂为（南京嘉恒仪器设备有限公司），厂址为（南京市玄武区蒋王庙4号）。（强脉冲光治疗仪检测仪，型号：JSIM-IPL300）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（强脉冲光治疗仪检测仪，型号：JSIM-IPL300）的（关键组件）在中国境内生产。（强脉冲光治疗仪检测仪，型号：JSIM-IPL300）的（关键工序）在中国境内完成。

4. （电动洗胃机校准装置，型号：RG810）¹，生产厂为（四川中测仪器科技有限公司）²，厂址为（中国（四川）自由贸易试验区成都市双流区西南航空港经济开发区黄甲街道物联一路8号电子科大国家大学科技园（天府园）B区5栋4层）。（产品名称1：电动洗胃机检测仪（电动洗胃机校准装置），型号：RG810）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（产品名称1：电动洗胃机检测仪（电动洗胃机校准装置），型号：RG810）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（产品名称1：电动洗胃机检测仪（电动洗胃机校准装置），型号：RG810）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

5. （全自动血液细菌培养仪校准装置，型号：CaLi BBC）¹，生产厂为（北京林电伟业电子技术有限公司）²，厂址为（北京市海淀区西杉创意园四区10号楼3层101）。（全自动血液细菌培养仪校准装置，型号：CaLi BBC）的中国境内生产的组件成本占比



（规定比例）²。（全自动血液细菌培养仪校准装置，型号：Cali BBC）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（全自动血液细菌培养仪校准装置，型号：Cali BBC）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

6.（微生物鉴定与药敏分析系统校准装置，型号：Cali MID）¹，生产厂为（北京林电伟业信息技术有限公司）²，厂址为（北京市海淀区西杉创意园四区10号楼3层101）。（微生物鉴定与药敏分析系统校准装置，型号：Cali MID）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（微生物鉴定与药敏分析系统校准装置，型号：Cali MID）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（微生物鉴定与药敏分析系统校准装置，型号：Cali MID）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

7.（高频电刀校准装置，型号：RG802），生产厂为（四川中测仪器科技有限公司），厂址为（中国（四川）自由贸易试验区成都市双流区西南航空港经济开发区黄甲街道物联一路8号电子科大国家大学科技园（天府园）B区5栋4层）。（高频电刀校准装置，型号：RG802）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（高频电刀校准装置，型号：RG802）的（关键组件）在中国境内生产。（高频电刀校准装置，型号：RG802）的（关键工序）在中国境内完成。

8.（血液透析机校准装置，型号：RG804）¹，生产厂为（四川中测仪器科技有限公司）²，厂址为（中国（四川）自由贸易试验区成都市双流区西南航空港经济开发区黄甲街道物联一路8号电子科大国家大学科技园（天府园）B区5栋4层）。（血液透析机校准装置，型号：RG804）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（血液透析机校准装置，型号：RG804）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（血液透析机校准装置，型号：RG804）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

9.（多参数监护仪检定装置，型号：RG880）¹，生产厂为（四川中测仪器科技有限公司）²，厂址为（中国（四川）自由贸易试验区成都市双流区西南航空港经济开发区黄甲街道物联一路8号电子科大国家大学科技园（天府园）B区5栋4层）。（多参数监护仪检定装置，型号：RG880）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（多参数监护仪检定装置，型号：RG880）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（多参数监护仪检定装置，型号：RG880）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

10.（肺功能仪校准装置，型号：RG817）¹，生产厂为（四川中测仪器科技有限公司）²，厂址为（中国（四川）自由贸易试验区成都市双流区西南航空港经济开发区黄甲街道物联一路8号电子科大国家大学科技园（天府园）B区5栋4层）。（肺功能仪校准装



置，型号：RG817)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(肺功能仪校准装置，型号：RG817)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(肺功能仪校准装置，型号：RG817)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

11. (非接触式眼压计检定装置，型号：RG832)¹，生产厂为(四川中测仪器科技有限公司)²，厂址为(中国(四川)自由贸易试验区成都市双流区西南航空港经济开发区黄甲街道物联一路8号电子科大国家大学科技园(天府园)B区5栋4层)。(非接触式眼压计检定装置，型号：RG832)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(非接触式眼压计检定装置，型号：RG832)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(非接触式眼压计检定装置，型号：RG832)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

12. (多通道露点变送器信号采集装置，型号：L-DPCS)¹，生产厂为(北京理弘远见智能科技有限公司)²，厂址为(北京市朝阳区惠新东街23号楼7层701B室)。(多通道露点变送器信号采集装置，型号：L-DPCS)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(多通道露点变送器信号采集装置，型号：L-DPCS)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(多通道露点变送器信号采集装置，型号：L-DPCS)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

13. (高精度制冷相机，型号：HRE-61)¹，生产厂为(苏州瑞格谱光电科技有限公司)²，厂址为(苏州工业园区唯华路5号君风广场17幢606室)。(高精度制冷相机，型号：HRE-61)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(高精度制冷相机，型号：HRE-61)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(高精度制冷相机，型号：HRE-61)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

14. (便携式机动车检测用气象单元校准装置，型号：TC-QXJZ04)¹，生产厂为(广州市腾畅智能科技有限公司)²，厂址为(广州市白云区鹤龙街金易街10号岭南V谷-工业设计创意园自编2栋物业401)。(便携式机动车检测用气象单元校准装置，型号：TC-QXJZ04)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(便携式机动车检测用气象单元校准装置，型号：TC-QXJZ04)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(便携式机动车检测用气象单元校准装置，型号：TC-QXJZ04)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

15. (驻车制动性能测试仪校准装置，型号：TC-ZCJZ01)¹，生产厂为(广州市腾畅智能科技有限公司)²，厂址为(广州市白云区鹤龙街金易街10号岭南V谷-工业设计创意园自编2栋物业401)。(驻车制动性能测试仪校准装置，型号：TC-ZCJZ01)的中国

境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(驻车制动性能测试仪校准装置, 型号: TC-ZCJZ01)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(驻车制动性能测试仪校准装置, 型号: TC-ZCJZ01)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

16. (机动车雷达测速仪检定装置(微波频率计数器), 型号: ZH-VP40)¹, 生产厂为(河北中航检测技术服务有限公司)², 厂址为(河北省邢台市邢东新区龙岗大街与振兴三路交叉口西南区 666 号 24 号楼 1 单元-1 层)。(机动车雷达测速仪检定装置(微波频率计数器), 型号: ZH-VP40)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(机动车雷达测速仪检定装置(微波频率计数器), 型号: ZH-VP40)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(机动车雷达测速仪检定装置(微波频率计数器), 型号: ZH-VP40)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

17. (汽车侧滑检验台检定装置, 型号: TC-CHJZ02)¹, 生产厂为(广州市腾畅智能科技有限公司)², 厂址为(广州市白云区鹤龙街金易街 10 号岭南 V 谷-工业设计创意园自编 2 栋物业 401)。(汽车侧滑检验台检定装置, 型号: TC-CHJZ02)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(汽车侧滑检验台检定装置, 型号: TC-CHJZ02)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(汽车侧滑检验台检定装置, 型号: TC-CHJZ02)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

18. (便携式露点仪, 型号: TC-LD01)¹, 生产厂为(广州市腾畅智能科技有限公司)², 厂址为(广州市白云区鹤龙街金易街 10 号岭南 V 谷-工业设计创意园自编 2 栋物业 401)。(便携式露点仪, 型号: TC-LD01)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(便携式露点仪, 型号: TC-LD01)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(便携式露点仪, 型号: TC-LD01)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

本公司(单位)对上述声明内容的真实性负责。如有虚假, 愿承担相应法律责任。

公司(单位)名称(盖章): 上海中晶品科仪器有限公司

日期: 2026 年 9 月 11 日

1. 产品如有型号, 请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前, “规定比例”栏可不填, 下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前, “关键组件”栏可不填, 下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前, “关键工序”栏可不填, 下同。

后附制造商(代理商)出具的关于符合本国产品标准的声明函



产品 2: 激光甲烷遥测仪校准装置

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34 号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （激光甲烷遥测仪校准装置 JZ-209 型）¹，生产厂为（青岛基准智能仪器有限公司）²，厂址为（山东省青岛市城阳区 308 国道 187 号青岛国际工艺品城 1 栋 C 单元 9 层 908）。（激光甲烷遥测仪校准装置 JZ-209 型）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（激光甲烷遥测仪校准装置 JZ-209 型）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（激光甲烷遥测仪校准装置 JZ-209 型）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：青岛基准智能仪器有限公司

日期：2026 年 8 月 26 日



1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。



产品 3: 亚低温治疗仪检测仪、产品 4: 强脉冲光治疗仪检测仪

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（南京嘉恒仪器设备有限公司）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（南京嘉恒仪器设备有限公司）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （亚低温治疗仪检测仪 JSIM-MH240）¹，生产厂为（南京嘉恒仪器设备有限公司）²，厂址为（南京市玄武区蒋王庙4号）。（亚低温治疗仪检测仪 JSIM-MH240）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）³。（亚低温治疗仪检测仪 JSIM-MH240）的（测量电路）⁴在中国境内生产。（亚低温治疗仪检测仪 JSIM-MH240）的（装调测试）⁵在中国境内完成。

2. （强脉冲光治疗仪检测仪 JSIM-IPL300），生产厂为（南京嘉恒仪器设备有限公司），厂址为（南京市玄武区蒋王庙4号）。（强脉冲光治疗仪检测仪 JSIM-IPL300）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（强脉冲光治疗仪检测仪 JSIM-IPL300）的（测量电路）在中国境内生产。（强脉冲光治疗仪检测仪 JSIM-IPL300）的（安装调试测试）在中国境内完成。

.....

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：南京嘉恒仪器设备有限公司

日期： 2026年08月31日

1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。



产品 5: 电动洗胃机校准装置、产品 8: 高频电刀校准装置、产品 9: 血液透析机校准装置、产品 10: 多参数监护仪检定装置、产品 11: 肺功能仪校准装置、产品 12: 非接触式眼压计检定装置

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34 号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （产品名称 1: 电动洗胃机检测仪（电动洗胃机校准装置），型号：RG810）¹，生产厂为（四川中测仪器科技有限公司）²，厂址为（中国（四川）自由贸易试验区成都市双流区西南航空港经济开发区黄甲街道物联一路 8 号电子科大国家大学科技园（天府园）B 区 5 栋 4 层）。（产品名称 1: 电动洗胃机检测仪（电动洗胃机校准装置），型号：RG810）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（产品名称 1: 电动洗胃机检测仪（电动洗胃机校准装置），型号：RG810）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（产品名称 1: 电动洗胃机检测仪（电动洗胃机校准装置），型号：RG810）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

2. （产品名称 2: 高频电刀分析仪（高频电刀校准装置），型号：RG802），生产厂为（四川中测仪器科技有限公司），厂址为（中国（四川）自由贸易试验区成都市双流区西南航空港经济开发区黄甲街道物联一路 8 号电子科大国家大学科技园（天府园）B 区 5 栋 4 层）。（产品名称 2: 高频电刀分析仪（高频电刀校准装置），型号：RG802）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称 2: 高频电刀分析仪（高频电刀校准装置），型号：RG802）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 2: 高频电刀分析仪（高频电刀校准装置），型号：RG802）的（关键工序）在中国境内完成。

3. （产品名称 3: 血液透析机检测仪（血液透析机校准装置），型号：RG804）¹，生产厂为（四川中测仪器科技有限公司）²，厂址为（中国（四川）自由贸易试验区成都市双流区西南航空港经济开发区黄甲街道物联一路 8 号电子科大国家大学科技园（天府园）B 区 5 栋 4 层）。（产品名称 3: 血液透析机检测仪（血液透析机校准装置），型号：RG804）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（产品名称 3: 血液透析机检测仪（血液透析机校准装置），型号：RG804）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（产品名称 3: 血液透析机检测仪（血液透析机校准装置），型号：RG804）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

4. （产品名称 4: 生命体征模拟器（多参数监护仪检定装置），型号：RG880）¹，生产厂为（四川中测仪器科技有限公司）²，厂址为（中国（四川）自由贸易试验区成都市双流区西南航空港经济



开发区黄甲街道物联一路8号电子科大国家大学科技园（天府园）B区5栋4层）。（产品名称4：生命体征模拟器（多参数监护仪检定装置），型号：RG880）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（产品名称4：生命体征模拟器（多参数监护仪检定装置），型号：RG880）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（产品名称4：生命体征模拟器（多参数监护仪检定装置），型号：RG880）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

5. （产品名称5：肺功能仪校准装置，型号：RG817）¹，生产厂为（四川中测仪器科技有限公司）²，厂址为（中国（四川）自由贸易试验区成都市双流区西南航空港经济开发区黄甲街道物联一路8号电子科大国家大学科技园（天府园）B区5栋4层）。（产品名称5：肺功能仪校准装置，型号：RG817）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（产品名称5：肺功能仪校准装置，型号：RG817）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（产品名称5：肺功能仪校准装置，型号：RG817）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

6. （产品名称6：非接触式眼压计检定装置，型号：RG832）¹，生产厂为（四川中测仪器科技有限公司）²，厂址为（中国（四川）自由贸易试验区成都市双流区西南航空港经济开发区黄甲街道物联一路8号电子科大国家大学科技园（天府园）B区5栋4层）。（产品名称6：非接触式眼压计检定装置，型号：RG832）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（产品名称6：非接触式眼压计检定装置，型号：RG832）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（产品名称6：非接触式眼压计检定装置，型号：RG832）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：四川中测仪器科技有限公司

日期：2026年8月26日



1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。



产品 6: 全自动血液细菌培养仪校准装置、产品 7: 微生物鉴定与药敏分析系统校准装

关于符合本国产品标准的声明函

本公司(单位)郑重声明,根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》(国办发〔2025〕34号)的规定,本公司(单位)提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下:

1. (全自动血液细菌培养仪校准装置、Cali BBC)¹, 生产厂为 (北京林电伟业电子技术有限公司)², 厂址为 (北京市海淀区西杉创意园四区10号楼3层101)。(全自动血液细菌培养仪校准装置、Cali BBC)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (/)³。(全自动血液细菌培养仪校准装置、Cali BBC)的 (/)⁴在中国境内生产。(全自动血液细菌培养仪校准装置、Cali BBC)的 (/)⁵在中国境内完成。

2. (微生物鉴定与药敏分析系统校准装置、Cali MID), 生产厂为 (北京林电伟业电子技术有限公司), 厂址为 (北京市海淀区西杉创意园四区10号楼3层101)。(微生物鉴定与药敏分析系统校准装置、Cali MID)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (/)。(微生物鉴定与药敏分析系统校准装置、Cali MID)的 (/)在中国境内生产。(微生物鉴定与药敏分析系统校准装置、Cali MID)的 (/)在中国境内完成。

本公司(单位)对上述声明内容的真实性负责。如有虚假,愿承担相应法律责任。

公司(单位)名称(盖章): 北京林电伟业电子技术有限公司

日期: 2026年08月26日



1. 产品如有型号,请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前,“规定比例”栏可不填,下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前,“关键组件”栏可不填,下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前,“关键工序”栏可不填,下同。



产品 13: 多通道露点变送器信号采集装置

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（北京理弘远见智能科技有限公司）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（北京理弘远见智能科技有限公司）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （多通道露点变送器信号采集装置L-DPCS）¹，生产厂为（北京理弘远见智能科技有限公司）²，厂址为（北京市朝阳区惠新东街23号楼7层701B室）。（多通道露点变送器信号采集装置L-DPCS）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（多通道露点变送器信号采集装置L-DPCS）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（多通道露点变送器信号采集装置L-DPCS）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：北京理弘远见智能科技有限公司

日期：2026年08月26日



1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。



关于符合本国产品标准的声明函

苏州瑞格谱光电科技有限公司郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，苏州瑞格谱光电科技有限公司提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. 高精度制冷相机，生产厂为苏州瑞格谱光电科技有限公司，厂址为（苏州工业园区唯华路5号君风广场17幢606室）。高精度制冷相机的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。高精度制冷相机半导体冷式感光模组⁴在中国境内生产。高精度制冷相机的感光模组分装在中国境内完成。

2. （产品名称2），生产厂为（厂名），厂址为（生产厂址）。（产品名称2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称2）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称2）的（关键工序）在中国境内完成。

.....

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：苏州瑞格谱光电科技有限公司

日期：2026 年 8 月 27 日



1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。



产品 17: 机动车雷达测速仪检定装置 (微波频率计数器)

关于符合本国产品标准的声明函

本公司 (河北中航检测技术服务有限公司) 郑重声明, 根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》(国办发〔2025〕34 号) 的规定, 本公司 (河北中航检测技术服务有限公司) 提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下:

1. (机动车雷达测速仪检定装置 (微波频率计数器), ZH-VP40)¹, 生产厂为 (河北中航检测技术服务有限公司)², 厂址为 (河北省邢台市邢东新区龙岗大街与振兴三路交叉口西南区 666 号 24 号楼 1 单元-1 层)。 (机动车雷达测速仪检定装置 (微波频率计数器), ZH-VP40) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。 (机动车雷达测速仪检定装置 (微波频率计数器), ZH-VP40) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。 (机动车雷达测速仪检定装置 (微波频率计数器), ZH-VP40) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

本公司 (单位) 对上述声明内容的真实性负责。如有虚假, 愿承担相应法律责任。

公司 (单位) 名称 (盖章): 河北中航检测技术服务有限公司

日期: 2026 年 8 月 26 日



1. 产品如有型号, 请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前, “规定比例”栏可不填, 下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前, “关键组件”栏可不填, 下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前, “关键工序”栏可不填, 下同。



产品 15: 便携式机动车检测用气象单元校准装置、产品 16: 驻车制动性能测试仪校准装置、产品 18: 汽车侧滑检验台检定装置、产品 19: 便携式露点仪

关于符合本国产品标准的声明函

本公司(单位)郑重声明,根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》(国办发〔2025〕34号)的规定,本公司(单位)提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下:

1. 便携式机动车检测用气象单元校准装置、型号: TC-QXJZ04(产品名称 1) 型号¹, 生产厂为广州市腾畅智能科技有限公司(厂名)², 厂址为广州市白云区鹤龙街金易街 10 号岭南 V 谷-工业设计创意园自编 2 栋物业 4 01(生产厂址)。便携式机动车检测用气象单元校准装置、型号: TC-QXJZ04(产品名称 1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。便携式机动车检测用气象单元校准装置、型号: TC-QXJZ04(产品名称 1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。便携式机动车检测用气象单元校准装置、型号: TC-QXJZ04(产品名称 1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。
2. 驻车制动性能测试仪校准装置、型号: TC-ZCJZ01(产品名称 2)¹, 生产厂为广州市腾畅智能科技有限公司(厂名)², 厂址为广州市白云区鹤龙街金易街 10 号岭南 V 谷-工业设计创意园自编 2 栋物业 401(生产厂址)。驻车制动性能测试仪校准装置、型号: TC-ZCJZ01(产品名称 2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。驻车制动性能测试仪校准装置、型号: TC-ZCJZ01(产品名称 2)的(关键组件)⁴在中国境内生产。驻车制动性能测试仪校准装置、型号: TC-ZCJZ01(产品名称 2)的(关键工序)⁵在中国境内完成。
3. 汽车侧滑检验台检定装置、型号: TC-CHJZ02(产品名称 4)¹, 生产厂为广州市腾畅智能科技有限公司(厂名)², 厂址为广州市白云区鹤龙街



金易街 10 号岭南 V 谷-工业设计创意园自编 2 栋物业 401 (生产厂址)。

汽车侧滑检验台检定装置、型号：TC-CHJZ02 (产品名称 4) 的中国境内
生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。汽车侧滑检验台检定装置、型号：
TC-CHJZ02 (产品名称 4) 的 (关键组件)⁴在中国境内生产。汽车侧滑
检验台检定装置、型号：TC-CHJZ02 (产品名称 4) 的 (关键工序)⁵在
中国境内完成。

4. 便携式露点仪 (产品名称 4)¹，生产厂为广州市腾畅智能科技有限公司
(厂名)²，厂址为广州市白云区鹤龙街金易街 10 号岭南 V 谷-工业设计
创意园自编 2 栋物业 401 (生产厂址)。便携式露点仪 (产品名称 4)
的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。便携式露点仪 (产品
名称 4) 的 (关键组件)⁴在中国境内生产。便携式露点仪 (产品名称 4)
的 (关键工序)⁵在中国境内完成。

本公司 (单位) 对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应
法律责任。

公司 (单位) 名称 (盖章)： 广州市腾畅智能科技有限公司

日期：2026 年 09 月 03 日



1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”
栏可不填，下同。



4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。

5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。





6 关于符合本国产品标准的成本占比承诺函

致：[广西壮族自治区计量检测研究院/广西科文招标有限公司]

本单位就参与[项目名称 2026 年第一批计量技术装备及科研仪器设备采购项目、编号 GXZC2026-G1-002699-KWZB]项目，郑重承诺如下：

本单位为该项目（或采购包）提供的符合本国产品标准的产品成本之和，占所提供全部产品成本之和的比例达到 80%以上。本公司（单位）对上述承诺内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

供应商名称（盖章）：上海中新晶科仪器有限公司

日期：2026 年 9 月 11 日



后附制造商（代理商）出具的关于符合本国产品标准的成本占比承诺函



产品 2: 激光甲烷遥测仪校准装置

关于符合本国产品标准的成本占比承诺函

致：广西壮族自治区计量检测研究院/广西科文招标有限公司

本单位就参与[项目名称 2026 年第一批计量技术装备及科研仪器设备采购项目、编号 GXZC2026-G1-002699-KWZB]项目，郑重承诺如下：

本单位为该项目（或采购包）提供的符合本国产品标准的产品成本之和，占所提供全部产品成本之和的比例达到 80%以上。本公司（单位）对上述承诺内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

供应商名称（盖章）：青岛基准智能仪器有限公司

日期：2026 年 8 月 26 日





产品 3: 亚低温治疗仪检测仪、产品 4: 强脉冲光治疗仪检测仪

关于符合本国产品标准的成本占比承诺函

致: 广西壮族自治区计量检测研究院/广西科文招标有限公司

本单位就参与[2026 年第一批计量技术装备及科研仪器设备采购项目、编号 GXZC2026-G1-002699-KWZB]项目, 郑重承诺如下:

本单位为该项目(或采购包)提供的符合本国产品标准的产品成本之和, 占所提供全部产品成本之和的比例达到 80%以上。本公司(南京嘉恒仪器设备有限公司)对上述承诺内容的真实性负责。如有虚假, 愿承担相应法律责任。

供应商名称(盖章): 南京嘉恒仪器设备有限公司

日期: 2026 年 08 月 31 日





产品 5：电动洗胃机校准装置、产品 8：高频电刀校准装置、产品 9：血液透析机校准装置、产品 10：多参数监护仪检定装置、产品 11：肺功能仪校准装置、产品 12：非接触式眼压计检定装置

关于符合本国产品标准的成本占比承诺函

致：[广西壮族自治区计量检测研究院/广西科文招标有限公司]

本单位就参与[项目名称：2026 年第一批计量技术装备及科研仪器设备采购项目、
编号：GXZC2026-G1-002699-KWZB]项目，郑重承诺如下：

本单位为该项目（或采购包）提供的符合本国产品标准的产品成本之和，占所提供全部产品成本之和的比例达到 80%以上。本公司（单位）对上述承诺内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

供应商名称（盖章）：四川中测仪器科技有限公司

日期：2026 年 8 月 26 日





产品 6：全自动血液细菌培养仪校准装置、产品 7：微生物鉴定与药敏分析系统校准装

关于符合本国产品标准的成本占比承诺函

致：广西壮族自治区计量检测研究院/广西科文招标有限公司

本单位就参与[2026 年第一批计量技术装备及科研仪器设备采购项目、GXZC2026-G1-002699-KWZB]项目，郑重承诺如下：

本单位为该项目（或采购包）提供的符合本国产品标准的产品成本之和，占所提供全部产品成本之和的比例达到 80%以上。本公司北京林电伟业电子技术有
限公司对上述承诺内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

供应商名称（盖章）：北京林电伟业电子技术有限公司



日期：2026 年 08 月 26 日



产品 13: 多通道露点变送器信号采集装置

关于符合本国产品标准的成本占比承诺函

致: [广西壮族自治区计量检测研究院/广西科文招标有限公司]

本单位就参与[2026 年第一批计量技术装备及科研仪器设备采购项目、GXZC2026-G1-002699-KWZB]项目, 郑重承诺如下:

本单位为该项目(或采购包)提供的符合本国产品标准的产品成本之和, 占所提供全部产品成本之和的比例达到 80%以上。本公司(北京理弘远见智能科技有限公司)对上述承诺内容的真实性负责。如有虚假, 愿承担相应法律责任。

供应商名称(盖章): 北京理弘远见智能科技有限公司

日期: 2026 年 8 月 26 日





产品 17: 机动车雷达测速仪检定装置(微波频率计数器)

关于符合本国产品标准的成本占比承诺函

致: [广西壮族自治区计量检测研究院、广西科文招标有限公司]

本单位就参与[项目名称: 2026 年第一批计量技术装备及科研仪器设备采购项目, 项目编号: GXZC2026-G1-002699-KWZB]项目, 郑重承诺如下:

本单位为该项目(或采购包)提供的符合本国产品标准的产品成本之和, 占所提供全部产品成本之和的比例达到 80% 以上。本公司(河北中航检测技术服务有限公司)对上述承诺内容的真实性负责。如有虚假, 愿承担相应法律责任。

供应商名称(盖章): 河北中航检测技术服务有限公司

日期: 2026 年 8 月 26 日



产品 15: 便携式机动车检测用气象单元校准装置、产品 16: 驻车制动性能测试仪校准装置、产品 18: 汽车侧滑检验台检定装置、产品 19: 便携式露点仪

关于符合本国产品标准的成本占比承诺函

致: 广西壮族自治区计量检测研究院/广西科文招标有限公司

本单位就参与 2026 年第一批计量技术装备及科研仪器设备采购项目、GXZC2026-G1-002699-KWZB 项目, 郑重承诺如下:

本单位为该项目(或采购包)提供的符合本国产品标准的产品成本之和, 占所提供全部产品成本之和的比例达到 80%以上。

本公司 广州市腾畅智能科技有限公司(单位) 对上述承诺内容的真实性负责。如有虚假, 愿承担相应法律责任。

供应商名称(盖章): 广州市腾畅智能科技有限公司

日期: 2026 年 09 月 03 日

