

关于符合本国产品标准的声明函

本公司(单位)郑重声明,根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》(国办发〔2025〕34号)的规定,本公司(单位)提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下:

1. (汤剂质量检测仪 PAL-1)¹, 生产厂为(吉林东华原医疗设备有限责任公司)², 厂址为(延吉市鸿运街 876 号延边州工业集中区)。(汤剂质量检测仪 PAL-1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(汤剂质量检测仪 PAL-1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(汤剂质量检测仪 PAL-1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

2. (中药饮片智能调剂设备 DCTJ-300S-GX), 生产厂为(吉林东华原医疗设备有限责任公司), 厂址为(延吉市鸿运街 876 号延边州工业集中区)。(中药饮片智能调剂设备 DCTJ-300S-GX)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(中药饮片智能调剂设备 DCTJ-300S-GX)的(关键组件)在中国境内生产。(中药饮片智能调剂设备 DCTJ-300S-GX)的(关键工序)在中国境内完成。

3. (智能煎煮仪 YJS-26), 生产厂为(吉林东华原医疗设备有限责任公司), 厂址为(延吉市鸿运街 876 号延边州工业集中区)。(智能煎煮仪 YJS-26)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(智能煎煮仪 YJS-26)的(关键组件)在中国境内生产。(智能煎煮仪 YJS-26)的(关键工序)在中国境内完成。

4. (自动煎药机(单缸) YJ20/1+1(50-250)), 生产厂为(吉林东华原医疗设备有限责任公司), 厂址为(延吉市鸿运街 876 号延边州工业集中区)。(自动煎药机(单缸) YJ20/1+1(50-250))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(自动煎药机(单缸) YJ20/1+1(50-250))的(关键组件)在中国境内生产。(自动煎药机(单缸) YJ20/1+1(50-250))的(关键工序)在中国境内完成。

5. (自动煎药机(双缸) YJ20/2+1(50-250)), 生产厂为(吉林东华原医疗设备有限责任公司), 厂址为(延吉市鸿运街 876 号延边州工业集中区)。(自动煎药机(双缸) YJ20/2+1(50-250))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。

(自动煎药机(双缸) YJ20/2+1 (50-250))的(关键组件)在中国境内生产。(自动煎药机(双缸) YJ20/2+1 (50-250))的(关键工序)在中国境内完成。

6. (浓缩煎药机 YZN30C), 生产厂为(吉林东华原医疗设备有限责任公司), 厂址为(延吉市鸿运街 876 号延边州工业集中区)。(浓缩煎药机 YZN30C)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(浓缩煎药机 YZN30C)的(关键组件)在中国境内生产。(浓缩煎药机 YZN30C)的(关键工序)在中国境内完成。

7. (调膏包装一体机 ZDTB10-50), 生产厂为(吉林东华原医疗设备有限责任公司), 厂址为(延吉市鸿运街 876 号延边州工业集中区)。(调膏包装一体机 ZDTB10-50)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(调膏包装一体机 ZDTB10-50)的(关键组件)在中国境内生产。(调膏包装一体机 ZDTB10-50)的(关键工序)在中国境内完成。

8. (多功能自动煎药机 YJD20D-GL-GX), 生产厂为(吉林东华原医疗设备有限责任公司), 厂址为(延吉市鸿运街 876 号延边州工业集中区)。(多功能自动煎药机 YJD20D-GL-GX)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(多功能自动煎药机 YJD20D-GL-GX)的(关键组件)在中国境内生产。(多功能自动煎药机 YJD20D-GL-GX)的(关键工序)在中国境内完成。

9. (粉末均分包装机 ZB5-50), 生产厂为(吉林东华原医疗设备有限责任公司), 厂址为(延吉市鸿运街 876 号延边州工业集中区)。(粉末均分包装机 ZB5-50)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(粉末均分包装机 ZB5-50)的(关键组件)在中国境内生产。(粉末均分包装机 ZB5-50)的(关键工序)在中国境内完成。

10. (中药汤剂包装机 YB50-250), 生产厂为(吉林东华原医疗设备有限责任公司), 厂址为(延吉市鸿运街 876 号延边州工业集中区)。(中药汤剂包装机 YB50-250)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(中药汤剂包装机 YB50-250)的(关键组件)在中国境内生产。(中药汤剂包装机 YB50-250)的(关键工序)在中国境内完成。

11. (中药粉碎机 BSLS-10), 生产厂为(广西尚德精密科技有限公司), 厂址为(广西壮族自治区南宁市江南区金阳路 38 号)。(中药粉碎机 BSLS-10)的中国



境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(中药粉碎机 BSLS-10)的(关键组件)在中国境内生产。(中药粉碎机 BSLS-10)的(关键工序)在中国境内完成。

12. (自动制丸机 WZM-20), 生产厂为(广西尚德精密科技有限公司), 厂址为(广西壮族自治区南宁市江南区金阳路 38 号)。(自动制丸机 WZM-20)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(自动制丸机 WZM-20)的(关键组件)在中国境内生产。(自动制丸机 WZM-20)的(关键工序)在中国境内完成。

.....

本公司(单位)对上述声明内容的真实性负责。如有虚假,愿承担相应法律责任。

公司(单位)名称(盖章): 吉林东华原医疗设备有限责任公司
日期: 2026 年 9 月 17 日

- 1. 产品如有型号, 请在“产品名称”栏一并填写。
- 2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
- 3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前, “规定比例”栏可不填, 下同。
- 4. 该产品的关键组件要求实施前, “关键组件”栏可不填, 下同。
- 5. 该产品的关键工序要求实施前, “关键工序”栏可不填, 下同。

