

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1.（N型补偿导线）1，生产厂为（厂名：余姚市纪源仪表有限公司）2，厂址为（生产厂址：浙江省余姚市马渚镇下沙畈村河西岸2号）。（N型补偿导线）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（N型补偿导线）的（关键组件）4在中国境内生产。（N型补偿导线）的（关键工序）5在中国境内完成。

2.（双孔石英保护管），生产厂为（厂名：辽阳市计量热工实验厂），厂址为（生产厂址：文圣区东兴路31—3号）。（双孔石英保护管）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（双孔石英保护管）的（关键组件）在中国境内生产。（双孔石英保护管）的（关键工序）在中国境内完成。

3.（双孔石英保护管），生产厂为（厂名：辽阳市计量热工实验厂），厂址为（生产厂址：文圣区东兴路31—3号）。（双孔石英保护管）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（双孔石英保护管）的（关键组件）在中国境内生产。（双孔石英保护管）的（关键工序）在中国境内完成。

4.（双孔陶瓷管），生产厂为（厂名：辽阳市计量热工实验厂），厂址为（生产厂址：文圣区东兴路31—3号）。（双孔陶瓷管）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（双孔陶瓷管）的（关键组件）在中国境内生产。（双孔陶瓷管）的（关键工序）在中国境内完成。

5.（液氮），生产厂为（厂名：南宁空分气体有限公司），厂址为（生产厂址：南宁市西乡塘区创业路21号正桂名庭C单元1301号）。（液氮）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（液氮）的（关键组件）在中国境内生产。（液氮）的（关键工序）在中国境内完成。

6.（高精度铂电阻温度计探头），生产厂为（厂名：余姚市纪源仪表有限公司）2，厂址为（生产厂址：浙江省余姚市马渚镇下沙畈村河西岸2号）。（高精度铂电阻温度计探头）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（高精度铂电阻温度计探头）的

（关键组件）在中国境内生产。（高精度铂电阻温度计探头）的（关键工序）在中国境内完成。

7.（棉纱头），生产厂为（厂名：常州伦图纺织科技有限公司），厂址为（生产厂址：常州经济开发区丁堰街道延陵东路 358 号）。（棉纱头）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（棉纱头）的（关键组件）在中国境内生产。（棉纱头）的（关键工序）在中国境内完成。

8.（抽取式吸油纸），生产厂为（厂名：苏州净佰泰电子科技有限公司），厂址为（生产厂址：苏州高新区珠江路 855 号 7 幢四楼）。（抽取式吸油纸）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（抽取式吸油纸）的（关键组件）在中国境内生产。（抽取式吸油纸）的（关键工序）在中国境内完成。

9.（棉柔巾），生产厂为（厂名：江西棉柔科技有限公司），厂址为（生产厂址：江西省新余市渝水区下村工业基地创业大道 2 号 1 栋）。（棉柔巾）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（棉柔巾）的（关键组件）在中国境内生产。（棉柔巾）的（关键工序）在中国境内完成。

10.（甲基硅油），生产厂为（厂名：陶氏有机硅（张家港）有限公司），厂址为（生产厂址：江苏省扬子江国际化学工业园北海路 18 号）。（甲基硅油）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（甲基硅油）的（关键组件）在中国境内生产。（甲基硅油）的（关键工序）在中国境内完成。

11.（无水乙醇），生产厂为（厂名：成都市科隆化学制品有限公司），厂址为（生产厂址：邛崃市羊安工业园区羊横五线十六号）。（无水乙醇）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（无水乙醇）的（关键组件）在中国境内生产。（无水乙醇）的（关键工序）在中国境内完成。

12.（无水乙醇），生产厂为（厂名：成都市科隆化学制品有限公司），厂址为（生产厂址：邛崃市羊安工业园区羊横五线十六号）。（无水乙醇）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（无水乙醇）的（关键组件）在中国境内生产。（无水乙醇）的（关键工序）在中国境内完成。

13.（一次性医用手套），生产厂为（厂名：麦迪康医疗用品贸易（上海）有限公司），厂址为（生产厂址：上海市长宁区新华路 728 号 915-919 室）。（一次性医用手套）的中

国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（一次性医用手套）的（关键组件）在中国境内生产。（一次性医用手套）的（关键工序）在中国境内完成。

14.（棉麻手套），生产厂为（厂名：深圳市瑞达劳保制品有限公司），厂址为（生产厂址：深圳市光明区公明街道下村社区第一工业区 2 号 201-A）。（棉麻手套）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（棉麻手套）的（关键组件）在中国境内生产。（棉麻手套）的（关键工序）在中国境内完成。

15.（铂电阻温度探头），生产厂为（厂名：余姚市纪源仪表有限公司）2，厂址为（生产厂址：浙江省余姚市马渚镇下沙畈村河西岸 2 号）。（铂电阻温度探头）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（铂电阻温度探头）的（关键组件）在中国境内生产。（铂电阻温度探头）的（关键工序）在中国境内完成。

16.（铂电阻温度探头），生产厂为（厂名：余姚市纪源仪表有限公司）2，厂址为（生产厂址：浙江省余姚市马渚镇下沙畈村河西岸 2 号）。（铂电阻温度探头）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（铂电阻温度探头）的（关键组件）在中国境内生产。（铂电阻温度探头）的（关键工序）在中国境内完成。

17.（K 型热电偶），生产厂为（厂名：余姚市纪源仪表有限公司）2，厂址为（生产厂址：浙江省余姚市马渚镇下沙畈村河西岸 2 号）。（K 型热电偶）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（K 型热电偶）的（关键组件）在中国境内生产。（K 型热电偶）的（关键工序）在中国境内完成。

18.（K 型热电偶），生产厂为（厂名：余姚市纪源仪表有限公司）2，厂址为（生产厂址：浙江省余姚市马渚镇下沙畈村河西岸 2 号）。（K 型热电偶）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（K 型热电偶）的（关键组件）在中国境内生产。（K 型热电偶）的（关键工序）在中国境内完成。

19.（薄膜铜电阻温度计），生产厂为（厂名：余姚市纪源仪表有限公司）2，厂址为（生产厂址：浙江省余姚市马渚镇下沙畈村河西岸 2 号）。（薄膜铜电阻温度计）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（薄膜铜电阻温度计）的（关键组件）在中国境内生产。（薄膜铜电阻温度计）的（关键工序）在中国境内完成。

20.（K 型补偿导线），生产厂为（厂名：余姚市纪源仪表有限公司）2，厂址为（生产厂址：浙江省余姚市马渚镇下沙畈村河西岸 2 号）。（K 型补偿导线）的中国境内生产

的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。(K 型补偿导线)的（关键组件）在中国境内生产。(K 型补偿导线)的（关键工序）在中国境内完成。

21. (E 型补偿导线), 生产厂为 (厂名: 余姚市纪源仪表有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 浙江省余姚市马渚镇下沙畈村河西岸 2 号)。(E 型补偿导线)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。(E 型补偿导线)的（关键组件）在中国境内生产。(E 型补偿导线)的（关键工序）在中国境内完成。

22. (J 型补偿导线), 生产厂为 (厂名: 余姚市纪源仪表有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 浙江省余姚市马渚镇下沙畈村河西岸 2 号)。(J 型补偿导线)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。(J 型补偿导线)的（关键组件）在中国境内生产。(J 型补偿导线)的（关键工序）在中国境内完成。

以下是 2. 力学所清单产品关于符合本国产品标准的声明函

1. (无尘布擦油纸), 生产厂为 (厂名: 苏州净佰泰电子科技有限公司), 厂址为 (生产厂址: 苏州高新区珠江路 855 号 7 幢四楼)。(无尘布擦油纸)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。(无尘布擦油纸)的（关键组件）在中国境内生产。(无尘布擦油纸)的（关键工序）在中国境内完成。

2. (防静电活动扳手), 生产厂为 (厂名: 泊头市汉强防爆工具有限公司), 厂址为 (生产厂址: 河北省沧州市泊头市北环路北产业商贸城 A 区 9-4 铺)。(防静电活动扳手)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。(防静电活动扳手)的（关键组件）在中国境内生产。(防静电活动扳手)的（关键工序）在中国境内完成。

3. (防静电活动扳手), 生产厂为 (厂名: 泊头市汉强防爆工具有限公司), 厂址为 (生产厂址: 河北省沧州市泊头市北环路北产业商贸城 A 区 9-4 铺)。(防静电活动扳手)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。(防静电活动扳手)的（关键组件）在中国境内生产。(防静电活动扳手)的（关键工序）在中国境内完成。

4. (防静电活动扳手), 生产厂为 (厂名: 泊头市汉强防爆工具有限公司), 厂址为 (生产厂址: 河北省沧州市泊头市北环路北产业商贸城 A 区 9-4 铺)。(防静电活动扳手)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。(防静电活动扳手)的（关键组件）在中国境内生产。(防静电活动扳手)的（关键工序）在中国境内完成。

5. (防静电活动扳手), 生产厂为 (厂名: 泊头市汉强防爆工具有限公司), 厂址为 (生产厂址: 河北省沧州市泊头市北环路北产业商贸城 A 区 9-4 铺)。(防静电活动扳手)

的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（防静电活动扳手）的（关键组件）在中国境内生产。（防静电活动扳手）的（关键工序）在中国境内完成。

6.（防静电活动扳手），生产厂为（厂名：泊头市汉强防爆工具有限公司），厂址为（生产厂址：河北省沧州市泊头市北环路北产业商贸城 A 区 9-4 铺）。（防静电活动扳手）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（防静电活动扳手）的（关键组件）在中国境内生产。（防静电活动扳手）的（关键工序）在中国境内完成。

7.（PU 气管），生产厂为（厂名：德力西集团有限公司），厂址为（生产厂址：浙江省乐清市柳市镇柳青路 1 号（德力西大厦））。（PU 气管）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（PU 气管）的（关键组件）在中国境内生产。（PU 气管）的（关键工序）在中国境内完成。

8.（PU 气管），生产厂为（厂名：德力西集团有限公司），厂址为（生产厂址：浙江省乐清市柳市镇柳青路 1 号（德力西大厦））。（PU 气管）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（PU 气管）的（关键组件）在中国境内生产。（PU 气管）的（关键工序）在中国境内完成。

9.（PU 气管），生产厂为（厂名：德力西集团有限公司），厂址为（生产厂址：浙江省乐清市柳市镇柳青路 1 号（德力西大厦））。（PU 气管）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（PU 气管）的（关键组件）在中国境内生产。（PU 气管）的（关键工序）在中国境内完成。

10.（PU 气管），生产厂为（厂名：德力西集团有限公司），厂址为（生产厂址：浙江省乐清市柳市镇柳青路 1 号（德力西大厦））。（PU 气管）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（PU 气管）的（关键组件）在中国境内生产。（PU 气管）的（关键工序）在中国境内完成。

11.（PU 气管），生产厂为（厂名：德力西集团有限公司），厂址为（生产厂址：浙江省乐清市柳市镇柳青路 1 号（德力西大厦））。（PU 气管）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（PU 气管）的（关键组件）在中国境内生产。（PU 气管）的（关键工序）在中国境内完成。

12.（快速接头），生产厂为（厂名：沈阳福润德仪器制造有限公司），厂址为（生产厂址：辽宁省沈阳市法库辽河经济区）。（快速接头）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$

（规定比例）。（快速接头）的（关键组件）在中国境内生产。（快速接头）的（关键工序）在中国境内完成。

13.（快速接头，生产厂为（厂名：沈阳福润德仪器制造有限公司），厂址为（生产厂址：辽宁省沈阳市法库辽河经济区）。（快速接头）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（快速接头）的（关键组件）在中国境内生产。（快速接头）的（关键工序）在中国境内完成。

14.（多功能转化装置），生产厂为（厂名：沈阳福润德仪器制造有限公司），厂址为（生产厂址：辽宁省沈阳市法库辽河经济区）。（多功能转化装置）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（多功能转化装置）的（关键组件）在中国境内生产。（多功能转化装置）的（关键工序）在中国境内完成。

15.（多功能转化装置），生产厂为（厂名：沈阳福润德仪器制造有限公司），厂址为（生产厂址：辽宁省沈阳市法库辽河经济区）。（多功能转化装置）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（多功能转化装置）的（关键组件）在中国境内生产。（多功能转化装置）的（关键工序）在中国境内完成。

16.（多功能插接式转化装置），生产厂为（厂名：沈阳福润德仪器制造有限公司），厂址为（生产厂址：辽宁省沈阳市法库辽河经济区）。（多功能插接式转化装置）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（多功能插接式转化装置）的（关键组件）在中国境内生产。（多功能插接式转化装置）的（关键工序）在中国境内完成。

17.（快速接头），生产厂为（厂名：沈阳福润德仪器制造有限公司），厂址为（生产厂址：辽宁省沈阳市法库辽河经济区）。（快速接头）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（快速接头）的（关键组件）在中国境内生产。（快速接头）的（关键工序）在中国境内完成。

18.（标准洛氏硬度块 HRA），生产厂为（厂名：南昌况氏硬度块制造有限公司），厂址为（生产厂址：江西省南昌市青云谱区新溪桥路新 8 区 9 栋 1 单元 301 室）。（标准洛氏硬度块 HRA）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（标准洛氏硬度块 HRA）的（关键组件）在中国境内生产。（标准洛氏硬度块 HRA）的（关键工序）在中国境内完成。

19.（标准洛氏硬度块 HRBw），生产厂为（厂名：南昌况氏硬度块制造有限公司），厂址为（生产厂址：江西省南昌市青云谱区新溪桥路新 8 区 9 栋 1 单元 301 室）。（标准

洛氏硬度块 HRBw) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(标准洛氏硬度块 HRBw) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(标准洛氏硬度块 HRBw) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

20. (标准洛氏硬度块 HRC), 生产厂为 (厂名: 南昌况氏硬度块制造有限公司), 厂址为 (生产厂址: 江西省南昌市青云谱区新溪桥路新 8 区 9 栋 1 单元 301 室)。(标准洛氏硬度块 HRC) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(标准洛氏硬度块 HRC) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(标准洛氏硬度块 HRC) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

21. (标准洛氏硬度块 HRC), 生产厂为 (厂名: 南昌况氏硬度块制造有限公司), 厂址为 (生产厂址: 江西省南昌市青云谱区新溪桥路新 8 区 9 栋 1 单元 301 室)。(标准洛氏硬度块 HRC) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(标准洛氏硬度块 HRC) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(标准洛氏硬度块 HRC) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

22. (标准洛氏硬度块 HRC), 生产厂为 (厂名: 南昌况氏硬度块制造有限公司), 厂址为 (生产厂址: 江西省南昌市青云谱区新溪桥路新 8 区 9 栋 1 单元 301 室)。(标准洛氏硬度块 HRC) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(标准洛氏硬度块 HRC) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(标准洛氏硬度块 HRC) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

23. (标准洛氏硬度块 HRN (15N)), 生产厂为 (厂名: 南昌况氏硬度块制造有限公司), 厂址为 (生产厂址: 江西省南昌市青云谱区新溪桥路新 8 区 9 栋 1 单元 301 室)。(标准洛氏硬度块 HRN (15N)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(标准洛氏硬度块 HRN (15N)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(标准洛氏硬度块 HRN (15N)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

24. (标准洛氏硬度块 HRN (30N)), 生产厂为 (厂名: 南昌况氏硬度块制造有限公司), 厂址为 (生产厂址: 江西省南昌市青云谱区新溪桥路新 8 区 9 栋 1 单元 301 室)。(标准洛氏硬度块 HRN (30N)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(标准洛氏硬度块 HRN (30N)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(标准洛氏硬度块 HRN (30N)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

25. (标准洛氏硬度块 HRN (30N)), 生产厂为 (厂名: 南昌况氏硬度块制造有限公司), 厂址为 (生产厂址: 江西省南昌市青云谱区新溪桥路新 8 区 9 栋 1 单元 301 室)。

(标准洛氏硬度块 HRN (30N)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(标准洛氏硬度块 HRN (30N)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(标准洛氏硬度块 HRN (30N)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

26. (标准洛氏硬度块 HRT (45N)), 生产厂为 (厂名: 南昌况氏硬度块制造有限公司), 厂址为 (生产厂址: 江西省南昌市青云谱区新溪桥路新 8 区 9 栋 1 单元 301 室)。

(标准洛氏硬度块 HRT (45N)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(标准洛氏硬度块 HRT (45N)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(标准洛氏硬度块 HRT (45N)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

27. (标准洛氏硬度块 HRT (15T)), 生产厂为 (厂名: 南昌况氏硬度块制造有限公司), 厂址为 (生产厂址: 江西省南昌市青云谱区新溪桥路新 8 区 9 栋 1 单元 301 室)。

(标准洛氏硬度块 HRT (15T)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(标准洛氏硬度块 HRT (15T)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(标准洛氏硬度块 HRT (15T)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

28. (标准洛氏硬度块 HRT (30T)), 生产厂为 (厂名: 南昌况氏硬度块制造有限公司), 厂址为 (生产厂址: 江西省南昌市青云谱区新溪桥路新 8 区 9 栋 1 单元 301 室)。

(标准洛氏硬度块 HRT (30T)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(标准洛氏硬度块 HRT (30T)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(标准洛氏硬度块 HRT (30T)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

29. (标准布氏硬度块 (HBW10/3000)), 生产厂为 (厂名: 南昌况氏硬度块制造有限公司), 厂址为 (生产厂址: 江西省南昌市青云谱区新溪桥路新 8 区 9 栋 1 单元 301 室)。(标准布氏硬度块 (HBW10/3000)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。

(标准布氏硬度块 (HBW10/3000)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(标准布氏硬度块 (HBW10/3000)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

30. (标准布氏硬度块 (HBW10/3000)), 生产厂为 (厂名: 南昌况氏硬度块制造有限公司), 厂址为 (生产厂址: 江西省南昌市青云谱区新溪桥路新 8 区 9 栋 1 单元 301 室)。(标准布氏硬度块 (HBW10/3000)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。

（标准布氏硬度块（HBW10/3000））的（关键组件）在中国境内生产。（标准布氏硬度块（HBW10/3000））的（关键工序）在中国境内完成。

31.（标准布氏硬度块（HBW10/1000）），生产厂为（厂名：南昌况氏硬度块制造有限公司），厂址为（生产厂址：江西省南昌市青云谱区新溪桥路新8区9栋1单元301室）。（标准布氏硬度块（HBW10/1000））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。

（标准布氏硬度块（HBW10/1000））的（关键组件）在中国境内生产。（标准布氏硬度块（HBW10/1000））的（关键工序）在中国境内完成。

32.（标准布氏硬度块（HBW10/500）），生产厂为（厂名：南昌况氏硬度块制造有限公司），厂址为（生产厂址：江西省南昌市青云谱区新溪桥路新8区9栋1单元301室）。

（标准布氏硬度块（HBW10/500））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（标准布氏硬度块（HBW10/500））的（关键组件）在中国境内生产。（标准布氏硬度块（HBW10/500））的（关键工序）在中国境内完成。

33.（标准布氏硬度块（HBW5/750）），生产厂为（厂名：南昌况氏硬度块制造有限公司），厂址为（生产厂址：江西省南昌市青云谱区新溪桥路新8区9栋1单元301室）。

（标准布氏硬度块（HBW5/750））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（标准布氏硬度块（HBW5/750））的（关键组件）在中国境内生产。（标准布氏硬度块（HBW5/750））的（关键工序）在中国境内完成。

34.（标准布氏硬度块（HBW5/750）），生产厂为（厂名：南昌况氏硬度块制造有限公司），厂址为（生产厂址：江西省南昌市青云谱区新溪桥路新8区9栋1单元301室）。

（标准布氏硬度块（HBW5/750））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（标准布氏硬度块（HBW5/750））的（关键组件）在中国境内生产。（标准布氏硬度块（HBW5/750））的（关键工序）在中国境内完成。

35.（标准布氏硬度块（HBW5/250）），生产厂为（厂名：南昌况氏硬度块制造有限公司），厂址为（生产厂址：江西省南昌市青云谱区新溪桥路新8区9栋1单元301室）。

（标准布氏硬度块（HBW5/250））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（标准布氏硬度块（HBW5/250））的（关键组件）在中国境内生产。（标准布氏硬度块（HBW5/250））的（关键工序）在中国境内完成。

36.（标准布氏硬度块（HBW2.5/187.5）），生产厂为（厂名：南昌况氏硬度块制造有限公司），厂址为（生产厂址：江西省南昌市青云谱区新溪桥路新8区9栋1单元301

室)。(标准布氏硬度块(HBW2.5/187.5))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(标准布氏硬度块(HBW2.5/187.5))的(关键组件)在中国境内生产。(标准布氏硬度块(HBW2.5/187.5))的(关键工序)在中国境内完成。

37. (标准布氏硬度块(HBW2.5/187.5)), 生产厂为(厂名: 南昌况氏硬度块制造有限公司), 厂址为(生产厂址: 江西省南昌市青云谱区新溪桥路新8区9栋1单元301室)。(标准布氏硬度块(HBW2.5/187.5))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(标准布氏硬度块(HBW2.5/187.5))的(关键组件)在中国境内生产。(标准布氏硬度块(HBW2.5/187.5))的(关键工序)在中国境内完成。

38. (标准布氏硬度块(HBW2.5/62.5)), 生产厂为(厂名: 南昌况氏硬度块制造有限公司), 厂址为(生产厂址: 江西省南昌市青云谱区新溪桥路新8区9栋1单元301室)。(标准布氏硬度块(HBW2.5/62.5))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(标准布氏硬度块(HBW2.5/62.5))的(关键组件)在中国境内生产。(标准布氏硬度块(HBW2.5/62.5))的(关键工序)在中国境内完成。

39. (标准布氏硬度块(HBW1/10)), 生产厂为(厂名: 南昌况氏硬度块制造有限公司), 厂址为(生产厂址: 江西省南昌市青云谱区新溪桥路新8区9栋1单元301室)。(标准布氏硬度块(HBW1/10))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(标准布氏硬度块(HBW1/10))的(关键组件)在中国境内生产。(标准布氏硬度块(HBW1/10))的(关键工序)在中国境内完成。

40. (标准维氏硬度块(显微: HV0.05)), 生产厂为(厂名: 南昌况氏硬度块制造有限公司), 厂址为(生产厂址: 江西省南昌市青云谱区新溪桥路新8区9栋1单元301室)。(标准维氏硬度块(显微: HV0.05))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(标准维氏硬度块(显微: HV0.05))的(关键组件)在中国境内生产。(标准维氏硬度块(显微: HV0.05))的(关键工序)在中国境内完成。

41. (标准维氏硬度块(显微: HV0.1)), 生产厂为(厂名: 南昌况氏硬度块制造有限公司), 厂址为(生产厂址: 江西省南昌市青云谱区新溪桥路新8区9栋1单元301室)。(标准维氏硬度块(显微: HV0.1))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(标准维氏硬度块(显微: HV0.1))的(关键组件)在中国境内生产。(标准维氏硬度块(显微: HV0.1))的(关键工序)在中国境内完成。

42. (标准维氏硬度块 (显微: HV0.2)), 生产厂为 (厂名: 南昌况氏硬度块制造有限公司), 厂址为 (生产厂址: 江西省南昌市青云谱区新溪桥路新 8 区 9 栋 1 单元 301 室)。(标准维氏硬度块 (显微: HV0.2)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(标准维氏硬度块 (显微: HV0.2)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(标准维氏硬度块 (显微: HV0.2)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

43. (标准维氏硬度块 (显微: HV0.5)), 生产厂为 (厂名: 南昌况氏硬度块制造有限公司), 厂址为 (生产厂址: 江西省南昌市青云谱区新溪桥路新 8 区 9 栋 1 单元 301 室)。(标准维氏硬度块 (显微: HV0.5)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(标准维氏硬度块 (显微: HV0.5)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(标准维氏硬度块 (显微: HV0.5)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

44. (标准维氏硬度块 (显微: HV1)), 生产厂为 (厂名: 南昌况氏硬度块制造有限公司), 厂址为 (生产厂址: 江西省南昌市青云谱区新溪桥路新 8 区 9 栋 1 单元 301 室)。(标准维氏硬度块 (显微: HV1)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(标准维氏硬度块 (显微: HV1)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(标准维氏硬度块 (显微: HV1)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

45. (标准维氏硬度块 (HV5)), 生产厂为 (厂名: 南昌况氏硬度块制造有限公司), 厂址为 (生产厂址: 江西省南昌市青云谱区新溪桥路新 8 区 9 栋 1 单元 301 室)。(标准维氏硬度块 (HV5)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(标准维氏硬度块 (HV5)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(标准维氏硬度块 (HV5)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

46. (标准维氏硬度块 (HV5)), 生产厂为 (厂名: 南昌况氏硬度块制造有限公司), 厂址为 (生产厂址: 江西省南昌市青云谱区新溪桥路新 8 区 9 栋 1 单元 301 室)。(标准维氏硬度块 (HV5)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(标准维氏硬度块 (HV5)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(标准维氏硬度块 (HV5)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

47. (标准维氏硬度块 (HV10)), 生产厂为 (厂名: 南昌况氏硬度块制造有限公司), 厂址为 (生产厂址: 江西省南昌市青云谱区新溪桥路新 8 区 9 栋 1 单元 301 室)。(标准维氏硬度块 (HV10)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(标准维氏硬度

块（HV10）的（关键组件）在中国境内生产。（标准维氏硬度块（HV10）的（关键工序）在中国境内完成。

48.（标准维氏硬度块（HV30）），生产厂为（厂名：南昌况氏硬度块制造有限公司），厂址为（生产厂址：江西省南昌市青云谱区新溪桥路新8区9栋1单元301室）。（标准维氏硬度块（HV30）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（标准维氏硬度块（HV30）的（关键组件）在中国境内生产。（标准维氏硬度块（HV30）的（关键工序）在中国境内完成。

49.（标准韦氏硬度块（HW）），生产厂为（厂名：南昌况氏硬度块制造有限公司），厂址为（生产厂址：江西省南昌市青云谱区新溪桥路新8区9栋1单元301室）。（标准韦氏硬度块（HW）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（标准韦氏硬度块（HW）的（关键组件）在中国境内生产。（标准韦氏硬度块（HW）的（关键工序）在中国境内完成。

50.（标准韦氏硬度块（HW）），生产厂为（厂名：南昌况氏硬度块制造有限公司），厂址为（生产厂址：江西省南昌市青云谱区新溪桥路新8区9栋1单元301室）。（标准韦氏硬度块（HW）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（标准韦氏硬度块（HW）的（关键组件）在中国境内生产。（标准韦氏硬度块（HW）的（关键工序）在中国境内完成。

51.（标准里氏硬度块 HLD），生产厂为（厂名：南昌况氏硬度块制造有限公司），厂址为（生产厂址：江西省南昌市青云谱区新溪桥路新8区9栋1单元301室）。（标准里氏硬度块 HLD）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（标准里氏硬度块 HLD）的（关键组件）在中国境内生产。（标准里氏硬度块 HLD）的（关键工序）在中国境内完成。

52.（标准里氏硬度块 HLD），生产厂为（厂名：南昌况氏硬度块制造有限公司），厂址为（生产厂址：江西省南昌市青云谱区新溪桥路新8区9栋1单元301室）。（标准里氏硬度块 HLD）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（标准里氏硬度块 HLD）的（关键组件）在中国境内生产。（标准里氏硬度块 HLD）的（关键工序）在中国境内完成。

53.（标准里氏硬度块 HLD），生产厂为（厂名：南昌况氏硬度块制造有限公司），厂址为（生产厂址：江西省南昌市青云谱区新溪桥路新8区9栋1单元301室）。（标准里

氏硬度块 HLD) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(标准里氏硬度块 HLD) 的(关键组件)在中国境内生产。(标准里氏硬度块 HLD) 的(关键工序)在中国境内完成。

54. (标准里氏硬度块 HLG), 生产厂为(厂名: 南昌况氏硬度块制造有限公司), 厂址为(生产厂址: 江西省南昌市青云谱区新溪桥路新 8 区 9 栋 1 单元 301 室)。(标准里氏硬度块 HLG) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(标准里氏硬度块 HLG) 的(关键组件)在中国境内生产。(标准里氏硬度块 HLG) 的(关键工序)在中国境内完成。

55. (标准 A 型巴氏硬度块 (HBa)), 生产厂为(厂名: 南昌况氏硬度块制造有限公司), 厂址为(生产厂址: 江西省南昌市青云谱区新溪桥路新 8 区 9 栋 1 单元 301 室)。(标准 A 型巴氏硬度块 (HBa)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(标准 A 型巴氏硬度块 (HBa)) 的(关键组件)在中国境内生产。(标准 A 型巴氏硬度块 (HBa)) 的(关键工序)在中国境内完成。

56. (标准 A 型巴氏硬度块 (HBa)), 生产厂为(厂名: 南昌况氏硬度块制造有限公司), 厂址为(生产厂址: 江西省南昌市青云谱区新溪桥路新 8 区 9 栋 1 单元 301 室)。(标准 A 型巴氏硬度块 (HBa)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(标准 A 型巴氏硬度块 (HBa)) 的(关键组件)在中国境内生产。(标准 A 型巴氏硬度块 (HBa)) 的(关键工序)在中国境内完成。

57. (弧形冲击块 (低)), 生产厂为(厂名: 钢研纳克检测技术股份有限公司), 厂址为(生产厂址: 北京市海淀区高粱桥斜街 13 号)。(弧形冲击块 (低)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(弧形冲击块 (低)) 的(关键组件)在中国境内生产。(弧形冲击块 (低)) 的(关键工序)在中国境内完成。

58. (弧形冲击块 (中)), 生产厂为(厂名: 钢研纳克检测技术股份有限公司), 厂址为(生产厂址: 北京市海淀区高粱桥斜街 13 号)。(弧形冲击块 (中)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(弧形冲击块 (中)) 的(关键组件)在中国境内生产。(弧形冲击块 (中)) 的(关键工序)在中国境内完成。

59. (弧形冲击块 (高)), 生产厂为(厂名: 钢研纳克检测技术股份有限公司), 厂址为(生产厂址: 北京市海淀区高粱桥斜街 13 号)。(弧形冲击块 (高)) 的中国境内

生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（弧形冲击块（高））的（关键组件）在中国境内生产。（弧形冲击块（高））的（关键工序）在中国境内完成。

60.（弧形冲击块（超高）），生产厂为（厂名：钢研纳克检测技术股份有限公司），厂址为（生产厂址：北京市海淀区高粱桥斜街13号）。（弧形冲击块（超高））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（弧形冲击块（超高））的（关键组件）在中国境内生产。（弧形冲击块（超高））的（关键工序）在中国境内完成。

61.（V口冲击块（低）），生产厂为（厂名：钢研纳克检测技术股份有限公司），厂址为（生产厂址：北京市海淀区高粱桥斜街13号）。（V口冲击块（低））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（V口冲击块（低））的（关键组件）在中国境内生产。（V口冲击块（低））的（关键工序）在中国境内完成。

62.（V口冲击块（中）），生产厂为（厂名：钢研纳克检测技术股份有限公司），厂址为（生产厂址：北京市海淀区高粱桥斜街13号）。（V口冲击块（中））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（V口冲击块（中））的（关键组件）在中国境内生产。（V口冲击块（中））的（关键工序）在中国境内完成。

63.（V口冲击块（高）），生产厂为（厂名：钢研纳克检测技术股份有限公司），厂址为（生产厂址：北京市海淀区高粱桥斜街13号）。（V口冲击块（高））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（V口冲击块（高））的（关键组件）在中国境内生产。（V口冲击块（高））的（关键工序）在中国境内完成。

64.（液压油），生产厂为（厂名：中国石化润滑油有限公司），厂址为（生产厂址：北京市海淀区安宁庄西路六号）。（液压油）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（液压油）的（关键组件）在中国境内生产。（液压油）的（关键工序）在中国境内完成。

65.（5%氯化钠溶液标准物），生产厂为（厂名：上海市计量测试技术研究院有限公司），厂址为（生产厂址：中国（上海）自由贸易试验区张衡路1500号行政管理楼3-5层）。（5%氯化钠溶液标准物）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（5%氯化钠溶液标准物）的（关键组件）在中国境内生产。（5%氯化钠溶液标准物）的（关键工序）在中国境内完成。

66.（黄油），生产厂为（厂名：郑州索信商贸有限公司），厂址为（生产厂址：河南省郑州市新郑市龙湖镇华南城电商大厦B座3楼312）。（黄油）的中国境内生产的组件

成本占比 $\geq$ （规定比例）。（黄油）的（关键组件）在中国境内生产。（黄油）的（关键工序）在中国境内完成。

67.（无酸凡士林（白凡士林）），生产厂为（厂名：天成美加润滑油（北京）有限公司），厂址为（生产厂址：北京市密云区兴盛南路8号院2号楼106室-124）。（无酸凡士林（白凡士林））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（无酸凡士林（白凡士林））的（关键组件）在中国境内生产。（无酸凡士林（白凡士林））的（关键工序）在中国境内完成。

68.（可调角度倾斜试验台），生产厂为（厂名：高邮市中明机械厂），厂址为（生产厂址：高邮市车逻镇闸河村）。（可调角度倾斜试验台）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（可调角度倾斜试验台）的（关键组件）在中国境内生产。（可调角度倾斜试验台）的（关键工序）在中国境内完成。

69.（扭矩数据分析仪），生产厂为（厂名：陕西东方航空仪表有限责任公司），厂址为（生产厂址：陕西省汉中市南郑区经济开发区南区）。（扭矩数据分析仪）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（扭矩数据分析仪）的（关键组件）在中国境内生产。（扭矩数据分析仪）的（关键工序）在中国境内完成。

70.（便携式动力定扭工具检测台），生产厂为（厂名：陕西东方航空仪表有限责任公司），厂址为（生产厂址：陕西省汉中市南郑区经济开发区南区）。（便携式动力定扭工具检测台）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（便携式动力定扭工具检测台）的（关键组件）在中国境内生产。（便携式动力定扭工具检测台）的（关键工序）在中国境内完成。

71.（便携式动力定扭工具检测台），生产厂为（厂名：陕西东方航空仪表有限责任公司），厂址为（生产厂址：陕西省汉中市南郑区经济开发区南区）。（便携式动力定扭工具检测台）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（便携式动力定扭工具检测台）的（关键组件）在中国境内生产。（便携式动力定扭工具检测台）的（关键工序）在中国境内完成。

72.（直角电动扳手），生产厂为（厂名：博世电动工具（中国）有限公司），厂址为（生产厂址：浙江省杭州市滨江区长河街道滨康路567号）。（直角电动扳手）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（直角电动扳手）的（关键组件）在中国境内生产。（直角电动扳手）的（关键工序）在中国境内完成。

73. (无尘布), 生产厂为 (厂名: 深圳市德斯尔泰净化科技有限公司), 厂址为 (生产厂址: 深圳市宝安区新桥街道黄埔社区洪田路 155 号创新智慧港 2 栋 1406)。(无尘布) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(无尘布) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(无尘布) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

74. (吸油毛毡), 生产厂为 (厂名: 南宫市亿鑫毛毡有限公司), 厂址为 (生产厂址: 河北省邢台市南宫市垂杨镇孝张家庄 70 号)。(吸油毛毡) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(吸油毛毡) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(吸油毛毡) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

75. (压力变送器专用连接器), 生产厂为 (厂名: 沈阳福润德仪器制造有限公司), 厂址为 (生产厂址: 辽宁省沈阳市法库辽河经济区)。(压力变送器专用连接器) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(压力变送器专用连接器) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(压力变送器专用连接器) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

76. (压力变送器专用连接器), 生产厂为 (厂名: 沈阳福润德仪器制造有限公司), 厂址为 (生产厂址: 辽宁省沈阳市法库辽河经济区)。(压力变送器专用连接器) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(压力变送器专用连接器) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(压力变送器专用连接器) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

77. (专用油气分离器), 生产厂为 (厂名: 沈阳福润德仪器制造有限公司), 厂址为 (生产厂址: 辽宁省沈阳市法库辽河经济区)。(专用油气分离器) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(专用油气分离器) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(专用油气分离器) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

78. (液体分离器), 生产厂为 (厂名: 沈阳福润德仪器制造有限公司), 厂址为 (生产厂址: 辽宁省沈阳市法库辽河经济区)。(液体分离器) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(液体分离器) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(液体分离器) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

79. (应变信号输入线), 生产厂为 (厂名: 沈阳福润德仪器制造有限公司), 厂址为 (生产厂址: 辽宁省沈阳市法库辽河经济区)。(应变信号输入线) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(应变信号输入线) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(应变信号输入线) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

以下是 3. 机动车所清单产品关于符合本国产品标准的声明函

1. (标气流量计减压阀), 生产厂为 (厂名: 江苏科航流体科技有限公司), 厂址为 (生产厂址: 南京市秦淮区大光路 108 号六楼)。(标气流量计减压阀)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(标气流量计减压阀)的(关键组件)在中国境内生产。(标气流量计减压阀)的(关键工序)在中国境内完成。

2. (两级压力调节器), 生产厂为 (厂名: 江苏科航流体科技有限公司), 厂址为 (生产厂址: 南京市秦淮区大光路 108 号六楼)。(两级压力调节器)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(两级压力调节器)的(关键组件)在中国境内生产。(两级压力调节器)的(关键工序)在中国境内完成。

3. (电动扳手), 生产厂为 (厂名: 江苏东成电动工具有限公司), 厂址为 (生产厂址: 江苏省启东市天汾镇)。(电动扳手)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(电动扳手)的(关键组件)在中国境内生产。(电动扳手)的(关键工序)在中国境内完成。

4. (开口扳手套装), 生产厂为 (厂名: 世达工具(上海)有限公司), 厂址为 (生产厂址: 中国(上海)自由贸易试验区富特北路 399 号 3 号楼五层 508 部位)。(开口扳手套装)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(开口扳手套装)的(关键组件)在中国境内生产。(开口扳手套装)的(关键工序)在中国境内完成。

5. (空压机气管), 生产厂为 (厂名: 宁波亚德客自动化工业有限公司), 厂址为 (生产厂址: 浙江省宁波市奉化区高新技术园区四明东路 88 号)。(空压机气管)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(空压机气管)的(关键组件)在中国境内生产。(空压机气管)的(关键工序)在中国境内完成。

6. (PVC 透明软管), 生产厂为 (厂名: 河北弘润塑料有限公司), 厂址为 (生产厂址: 河北省邢台市宁晋县贾家口镇黄儿营西村)。(PVC 透明软管)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(PVC 透明软管)的(关键组件)在中国境内生产。(PVC 透明软管)的(关键工序)在中国境内完成。

7. (数显轮胎气压表), 生产厂为 (厂名: 红旗仪表有限公司), 厂址为 (生产厂址: 浙江省乐清市柳市镇七里港第二工业区)。(数显轮胎气压表)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(数显轮胎气压表)的(关键组件)在中国境内生产。(数显轮胎气压表)的(关键工序)在中国境内完成。

8. (标准中性滤光片), 生产厂为 (厂名: 中国计量科学研究院), 厂址为 (生产厂址: 北京市朝阳区北三环东路 18 号)。(标准中性滤光片) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(标准中性滤光片) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(标准中性滤光片) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

9. (标准中性滤光片), 生产厂为 (厂名: 中国计量科学研究院), 厂址为 (生产厂址: 北京市朝阳区北三环东路 18 号)。(标准中性滤光片) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(标准中性滤光片) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(标准中性滤光片) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

10. (逆反射标准板), 生产厂为 (厂名: 中国计量科学研究院), 厂址为 (生产厂址: 北京市朝阳区北三环东路 18 号)。(逆反射标准板) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(逆反射标准板) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(逆反射标准板) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

以下是 4. 长度所清单产品关于符合本国产品标准的声明函

1. (手电筒), 生产厂为 (厂名: 宁波沃尔森光电科技有限公司), 厂址为 (生产厂址: 浙江省宁波市鄞州区嘉会街 255、257 号 27-1)。(手电筒) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(手电筒) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(手电筒) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

2. (连接杆), 生产厂为 (厂名: 广州恒洋电子科技有限公司), 厂址为 (生产厂址: 广州市天河区华观路 1963 号 1 栋 319-A70 房 (仅限办公))。(连接杆) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(连接杆) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(连接杆) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

3. (激光定位器), 生产厂为 (厂名: 吉安超耐科技有限公司), 厂址为 (生产厂址: 江西省井冈山市龙市镇庄前村庄前组)。(激光定位器) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(激光定位器) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(激光定位器) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

4. (便携式手提箱), 生产厂为 (厂名: 无锡创亿信和金属制品有限公司), 厂址为 (生产厂址: 无锡市惠山区前洲街道铁路桥村)。(便携式手提箱) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(便携式手提箱) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(便携式手提箱) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

5. (拉杆箱), 生产厂为 (厂名: 无锡创亿信和金属制品有限公司), 厂址为 (生产厂址: 无锡市惠山区前洲街道铁路桥村)。(拉杆箱)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(拉杆箱)的(关键组件)在中国境内生产。(拉杆箱)的(关键工序)在中国境内完成。

6. (内卡规), 生产厂为 (厂名: 苏州英示测量科技有限公司), 厂址为 (生产厂址: 苏州市高新区向阳路 80 号)。(内卡规)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(内卡规)的(关键组件)在中国境内生产。(内卡规)的(关键工序)在中国境内完成。

7. (灯具架), 生产厂为 (厂名: 无锡创亿信和金属制品有限公司), 厂址为 (生产厂址: 无锡市惠山区前洲街道铁路桥村)。(灯具架)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(灯具架)的(关键组件)在中国境内生产。(灯具架)的(关键工序)在中国境内完成。

8. (橡胶手套), 生产厂为 (厂名: 艾迈柯思贸易(上海)有限公司), 厂址为 (生产厂址: 上海市浦东新区航津路 658 号 882 室)。(橡胶手套)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(橡胶手套)的(关键组件)在中国境内生产。(橡胶手套)的(关键工序)在中国境内完成。

9. (棉麻手套), 生产厂为 (厂名: 深圳市瑞达劳保制品有限公司), 厂址为 (生产厂址: 深圳市光明区公明街道下村社区第一工业区 2 号 201-A)。(棉麻手套)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(棉麻手套)的(关键组件)在中国境内生产。(棉麻手套)的(关键工序)在中国境内完成。

10. (航空汽油), 生产厂为 (厂名: 中国石油天然气股份有限公司玉门油田分公司炼油化工总厂), 厂址为 (生产厂址: 甘肃省酒泉市玉门市老市区)。(航空汽油)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(航空汽油)的(关键组件)在中国境内生产。(航空汽油)的(关键工序)在中国境内完成。

以下是 5 . 2026 年科研项目专用材料清单产品关于符合本国产品标准的声明函

1. (白磁盘), 生产厂为 (厂名: 浙江钜亿塑业有限公司、浙江), 厂址为 (生产厂址: 浙江省衢州市开化县城关工业功能区音坑来料加工基地)。(白磁盘)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(白磁盘)的(关键组件)在中国境内生产。(白磁盘)的(关键工序)在中国境内完成。

2. (白磁盘), 生产厂为 (厂名: 浙江钜亿塑业有限公司、浙江), 厂址为 (生产厂址: 浙江省衢州市开化县城关工业功能区音坑来料加工基地)。(白磁盘)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(白磁盘)的 (关键组件) 在中国境内生产。(白磁盘)的 (关键工序) 在中国境内完成。

3. (玻璃板), 生产厂为 (厂名: 滕州市金明玻璃有限公司), 厂址为 (生产厂址: 滕州市鲍沟镇玻璃商城 (东皇甫村))。(玻璃板)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(玻璃板)的 (关键组件) 在中国境内生产。(玻璃板)的 (关键工序) 在中国境内完成。

4. (玻璃板), 生产厂为 (厂名: 滕州市金明玻璃有限公司), 厂址为 (生产厂址: 滕州市鲍沟镇玻璃商城 (东皇甫村))。(玻璃板)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(玻璃板)的 (关键组件) 在中国境内生产。(玻璃板)的 (关键工序) 在中国境内完成。

5. (电源滤波器), 生产厂为 (厂名: 苏州瑞格谱光电科技有限公司), 厂址为 (生产厂址: 苏州工业园区唯华路 5 号君风生活广场 17 幢 606 室)。(电源滤波器)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(电源滤波器)的 (关键组件) 在中国境内生产。(电源滤波器)的 (关键工序) 在中国境内完成。

6. (电源线材), 生产厂为 (厂名: 苏州瑞格谱光电科技有限公司), 厂址为 (生产厂址: 苏州工业园区唯华路 5 号君风生活广场 17 幢 606 室)。(电源线材)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(电源线材)的 (关键组件) 在中国境内生产。(电源线材)的 (关键工序) 在中国境内完成。

7. (接线端子), 生产厂为 (厂名: 苏州瑞格谱光电科技有限公司), 厂址为 (生产厂址: 苏州工业园区唯华路 5 号君风生活广场 17 幢 606 室)。(接线端子)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(接线端子)的 (关键组件) 在中国境内生产。(接线端子)的 (关键工序) 在中国境内完成。

8. (自动校准组件), 生产厂为 (厂名: 苏州瑞格谱光电科技有限公司), 厂址为 (生产厂址: 苏州工业园区唯华路 5 号君风生活广场 17 幢 606 室)。(自动校准组件)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(自动校准组件)的 (关键组件) 在中国境内生产。(自动校准组件)的 (关键工序) 在中国境内完成。

9. (白砂糖黄黑点检测仪机械结构), 生产厂为 (厂名: 苏州瑞格谱光电科技有限公司), 厂址为 (生产厂址: 苏州工业园区唯华路 5 号君风生活广场 17 幢 606 室)。(白砂糖黄黑点检测仪机械结构) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(白砂糖黄黑点检测仪机械结构) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(白砂糖黄黑点检测仪机械结构) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

10. (果糖), 生产厂为 (厂名: 上海阿拉丁生化科技股份有限公司), 厂址为 (生产厂址: 上海市奉贤区楚华支路 809 号)。(果糖) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(果糖) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(果糖) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

11. (葡萄糖), 生产厂为 (厂名: 上海阿拉丁生化科技股份有限公司), 厂址为 (生产厂址: 上海市奉贤区楚华支路 809 号)。(葡萄糖) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(葡萄糖) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(葡萄糖) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

12. (离心管), 生产厂为 (厂名: 常德比克曼仪器有限公司), 厂址为 (生产厂址: 湖南省常德市临澧县安福街道高新区智能制造产业园三期标准化厂房 6#栋三层)。(离心管) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(离心管) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(离心管) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

13. (注射器), 生产厂为 (厂名: 海门市顺电实验器材有限公司), 厂址为 (生产厂址: 南通市海门经济技术开发区国际车城 18 号楼 B414 室)。(注射器) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(注射器) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(注射器) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

14. (温度传感器), 生产厂为 (厂名: 北京量子溯源科技有限公司), 厂址为 (生产厂址: 北京市海淀区中关村大街 32 号 5 层 A0522)。(温度传感器) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(温度传感器) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(温度传感器) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

15. (采集芯片), 生产厂为 (厂名: 北京量子溯源科技有限公司), 厂址为 (生产厂址: 北京市海淀区中关村大街 32 号 5 层 A0522)。(采集芯片) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(采集芯片) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(采集芯片) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

16. (存储芯片), 生产厂为 (厂名:北京量子溯源科技有限公司), 厂址为 (生产厂址:北京市海淀区中关村大街 32 号 5 层 A0522)。(存储芯片)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(存储芯片)的 (关键组件)在中国境内生产。(存储芯片)的 (关键工序)在中国境内完成。

17. (单片机), 生产厂为 (厂名:北京量子溯源科技有限公司), 厂址为 (生产厂址:北京市海淀区中关村大街 32 号 5 层 A0522)。(单片机)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(单片机)的 (关键组件)在中国境内生产。(单片机)的 (关键工序)在中国境内完成。

18. (通讯接口), 生产厂为 (厂名:北京量子溯源科技有限公司), 厂址为 (生产厂址:北京市海淀区中关村大街 32 号 5 层 A0522)。(通讯接口)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(通讯接口)的 (关键组件)在中国境内生产。(通讯接口)的 (关键工序)在中国境内完成。

19. (隔冷材料), 生产厂为 (厂名:北京量子溯源科技有限公司), 厂址为 (生产厂址:北京市海淀区中关村大街 32 号 5 层 A0522)。(隔冷材料)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(隔冷材料)的 (关键组件)在中国境内生产。(隔冷材料)的 (关键工序)在中国境内完成。

20. (PEEK 母料), 生产厂为 (厂名:北京量子溯源科技有限公司), 厂址为 (生产厂址:北京市海淀区中关村大街 32 号 5 层 A0522)。(PEEK 母料)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(PEEK 母料)的 (关键组件)在中国境内生产。(PEEK 母料)的 (关键工序)在中国境内完成。

21. (仿真器), 生产厂为 (厂名:北京量子溯源科技有限公司), 厂址为 (生产厂址:北京市海淀区中关村大街 32 号 5 层 A0522)。(仿真器)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(仿真器)的 (关键组件)在中国境内生产。(仿真器)的 (关键工序)在中国境内完成。

22. (电阻、电容、电感、转换开关), 生产厂为 (厂名:北京量子溯源科技有限公司), 厂址为 (生产厂址:北京市海淀区中关村大街 32 号 5 层 A0522)。(电阻、电容、电感、转换开关)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(电阻、电容、电感、转换开关)的 (关键组件)在中国境内生产。(电阻、电容、电感、转换开关)的 (关键工序)在中国境内完成。

23. (液位温度传感器), 生产厂为 (厂名:北京量子溯源科技有限公司), 厂址为 (生产厂址:北京市海淀区中关村大街 32 号 5 层 A0522)。(液位温度传感器) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(液位温度传感器) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(液位温度传感器) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

24. (温度测量控制器), 生产厂为 (厂名:北京量子溯源科技有限公司), 厂址为 (生产厂址:北京市海淀区中关村大街 32 号 5 层 A0522)。(温度测量控制器) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(温度测量控制器) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(温度测量控制器) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

25. (实验用液氮), 生产厂为 (厂名:北京量子溯源科技有限公司), 厂址为 (生产厂址:北京市海淀区中关村大街 32 号 5 层 A0522)。(实验用液氮) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(实验用液氮) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(实验用液氮) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

26. (PCB 电路板), 生产厂为 (厂名:北京具身天下机器人科技有限公司), 厂址为 (生产厂址:北京市海淀区北四环西路 9 号 17 层 1701-A468)。(PCB 电路板) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(PCB 电路板) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(PCB 电路板) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

27. (稳压电源模块), 生产厂为 (厂名:北京具身天下机器人科技有限公司), 厂址为 (生产厂址:北京市海淀区北四环西路 9 号 17 层 1701-A468)。(稳压电源模块) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(稳压电源模块) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(稳压电源模块) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

28. (通讯接口), 生产厂为 (厂名:北京具身天下机器人科技有限公司), 厂址为 (生产厂址:北京市海淀区北四环西路 9 号 17 层 1701-A468)。(通讯接口) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(通讯接口) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(通讯接口) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

29. (温湿度传感器), 生产厂为 (厂名:北京具身天下机器人科技有限公司), 厂址为 (生产厂址:北京市海淀区北四环西路 9 号 17 层 1701-A468)。(温湿度传感器) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(温湿度传感器) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(温湿度传感器) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

30. (功率芯片), 生产厂为 (厂名:北京具身天下机器人科技有限公司), 厂址为 (生产厂址:北京市海淀区北四环西路 9 号 17 层 1701-A468)。(功率芯片) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(功率芯片) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(功率芯片) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

31. (LoRa 无线模组), 生产厂为 (厂名:北京具身天下机器人科技有限公司), 厂址为 (生产厂址:北京市海淀区北四环西路 9 号 17 层 1701-A468)。(LoRa 无线模组) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(LoRa 无线模组) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(LoRa 无线模组) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

32. (基础电子元件 (电阻、电容、互感线圈)), 生产厂为 (厂名:北京具身天下机器人科技有限公司), 厂址为 (生产厂址:北京市海淀区北四环西路 9 号 17 层 1701-A468)。(基础电子元件 (电阻、电容、互感线圈)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(基础电子元件 (电阻、电容、互感线圈)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(基础电子元件 (电阻、电容、互感线圈)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

33. (高精度温度传感器), 生产厂为 (厂名:北京具身天下机器人科技有限公司), 厂址为 (生产厂址:北京市海淀区北四环西路 9 号 17 层 1701-A468)。(高精度温度传感器) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(高精度温度传感器) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(高精度温度传感器) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

34. (温度控制器), 生产厂为 (厂名:北京具身天下机器人科技有限公司), 厂址为 (生产厂址:北京市海淀区北四环西路 9 号 17 层 1701-A468)。(温度控制器) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(温度控制器) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(温度控制器) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

35. (数据采集芯片), 生产厂为 (厂名:北京具身天下机器人科技有限公司), 厂址为 (生产厂址:北京市海淀区北四环西路 9 号 17 层 1701-A468)。(数据采集芯片) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(数据采集芯片) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(数据采集芯片) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

36. (无线传输芯片), 生产厂为 (厂名:北京具身天下机器人科技有限公司), 厂址为 (生产厂址:北京市海淀区北四环西路 9 号 17 层 1701-A468)。(无线传输芯片) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(无线传输芯片) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(无线传输芯片) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

37. (协议控制芯片), 生产厂为 (厂名:北京具身天下机器人科技有限公司), 厂址为 (生产厂址:北京市海淀区北四环西路 9 号 17 层 1701-A468)。(协议控制芯片)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(协议控制芯片)的(关键组件)在中国境内生产。(协议控制芯片)的(关键工序)在中国境内完成。

38. (专用电路板), 生产厂为 (厂名:北京具身天下机器人科技有限公司), 厂址为 (生产厂址:北京市海淀区北四环西路 9 号 17 层 1701-A468)。(专用电路板)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(专用电路板)的(关键组件)在中国境内生产。(专用电路板)的(关键工序)在中国境内完成。

39. (电源模块), 生产厂为 (厂名:北京具身天下机器人科技有限公司), 厂址为 (生产厂址:北京市海淀区北四环西路 9 号 17 层 1701-A468)。(电源模块)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(电源模块)的(关键组件)在中国境内生产。(电源模块)的(关键工序)在中国境内完成。

40. (装置外壳材料), 生产厂为 (厂名:北京具身天下机器人科技有限公司), 厂址为 (生产厂址:北京市海淀区北四环西路 9 号 17 层 1701-A468)。(装置外壳材料)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(装置外壳材料)的(关键组件)在中国境内生产。(装置外壳材料)的(关键工序)在中国境内完成。

41. (导热材料), 生产厂为 (厂名:北京具身天下机器人科技有限公司), 厂址为 (生产厂址:北京市海淀区北四环西路 9 号 17 层 1701-A468)。(导热材料)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(导热材料)的(关键组件)在中国境内生产。(导热材料)的(关键工序)在中国境内完成。

42. (传感器防护外壳), 生产厂为 (厂名:北京具身天下机器人科技有限公司), 厂址为 (生产厂址:北京市海淀区北四环西路 9 号 17 层 1701-A468)。(传感器防护外壳)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(传感器防护外壳)的(关键组件)在中国境内生产。(传感器防护外壳)的(关键工序)在中国境内完成。

43. (温度探头), 生产厂为 (厂名:北京具身天下机器人科技有限公司), 厂址为 (生产厂址:北京市海淀区北四环西路 9 号 17 层 1701-A468)。(温度探头)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(温度探头)的(关键组件)在中国境内生产。(温度探头)的(关键工序)在中国境内完成。

44. (数据处理芯片), 生产厂为 (厂名:北京具身天下机器人科技有限公司), 厂址为 (生产厂址:北京市海淀区北四环西路 9 号 17 层 1701-A468)。(数据处理芯片)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(数据处理芯片)的(关键组件)在中国境内生产。(数据处理芯片)的(关键工序)在中国境内完成。

45. (加油站智能液位仪检测仪), 生产厂为 (厂名:海兴县东方计量仪器有限责任公司), 厂址为 (生产厂址:河北省沧州市海兴县苏基镇赵常丰村西 800 米)。(加油站智能液位仪检测仪)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(加油站智能液位仪检测仪)的(关键组件)在中国境内生产。(加油站智能液位仪检测仪)的(关键工序)在中国境内完成。

46. (智能加油机故障诊断仪), 生产厂为 (厂名:海兴县东方计量仪器有限责任公司), 厂址为 (生产厂址:河北省沧州市海兴县苏基镇赵常丰村西 800 米)。(智能加油机故障诊断仪)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(智能加油机故障诊断仪)的(关键组件)在中国境内生产。(智能加油机故障诊断仪)的(关键工序)在中国境内完成。

47. (数据采集终端), 生产厂为 (厂名:海兴县东方计量仪器有限责任公司), 厂址为 (生产厂址:河北省沧州市海兴县苏基镇赵常丰村西 800 米)。(数据采集终端)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(数据采集终端)的(关键组件)在中国境内生产。(数据采集终端)的(关键工序)在中国境内完成。

48. (智能传感器保护膜), 生产厂为 (厂名:海兴县东方计量仪器有限责任公司), 厂址为 (生产厂址:河北省沧州市海兴县苏基镇赵常丰村西 800 米)。(智能传感器保护膜)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(智能传感器保护膜)的(关键组件)在中国境内生产。(智能传感器保护膜)的(关键工序)在中国境内完成。

49. (加油机智能显示屏清洁套装), 生产厂为 (厂名:海兴县东方计量仪器有限责任公司), 厂址为 (生产厂址:河北省沧州市海兴县苏基镇赵常丰村西 800 米)。(加油机智能显示屏清洁套装)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(加油机智能显示屏清洁套装)的(关键组件)在中国境内生产。(加油机智能显示屏清洁套装)的(关键工序)在中国境内完成。

50. (油品质量快速检测试纸), 生产厂为 (厂名:海兴县东方计量仪器有限责任公司), 厂址为 (生产厂址:河北省沧州市海兴县苏基镇赵常丰村西 800 米)。(油品质量

快速检测试纸)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(油品质量快速检测试纸)的(关键组件)在中国境内生产。(油品质量快速检测试纸)的(关键工序)在中国境内完成。

51. (油品实验试剂), 生产厂为(厂名: 海兴县东方计量仪器有限责任公司), 厂址为(生产厂址: 河北省沧州市海兴县苏基镇赵常丰村西 800 米)。(油品实验试剂)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(油品实验试剂)的(关键组件)在中国境内生产。(油品实验试剂)的(关键工序)在中国境内完成。

52. (二氧化硫检测用亚硫酸钠溶液标准物质(一套五支)), 生产厂为(厂名: 北京海岸鸿蒙标准物质技术有限责任公司), 厂址为(生产厂址: 北京市大兴区永兴路 25 号院 1 号楼 1 层 125 室)。(二氧化硫检测用亚硫酸钠溶液标准物质(一套五支))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(二氧化硫检测用亚硫酸钠溶液标准物质(一套五支))的(关键组件)在中国境内生产。(二氧化硫检测用亚硫酸钠溶液标准物质(一套五支))的(关键工序)在中国境内完成。

53. (二甲基亚砷), 生产厂为(厂名: 上海阿拉丁生化科技股份有限公司), 厂址为(生产厂址: 上海市奉贤区楚华支路 809 号)。(二甲基亚砷)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(二甲基亚砷)的(关键组件)在中国境内生产。(二甲基亚砷)的(关键工序)在中国境内完成。

54. (无水亚硫酸钠), 生产厂为(厂名: 上海阿拉丁生化科技股份有限公司), 厂址为(生产厂址: 上海市奉贤区楚华支路 809 号)。(无水亚硫酸钠)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(无水亚硫酸钠)的(关键组件)在中国境内生产。(无水亚硫酸钠)的(关键工序)在中国境内完成。

55. (标准气体), 生产厂为(厂名: 大连大特气体股份有限公司), 厂址为(生产厂址: 辽宁省大连金普新区松木岛化工园区松源街 5-2 号)。(标准气体)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(标准气体)的(关键组件)在中国境内生产。(标准气体)的(关键工序)在中国境内完成。

56. (毫米波点云雷达传感器), 生产厂为(厂名: 长沙普德利生科技有限公司), 厂址为(生产厂址: 长沙高新开发区文轩路 27 号麓谷钰园 C1 栋 701-705 号)。(毫米波点云雷达传感器)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(毫米波点云雷达传感器)

器)的(关键组件)在中国境内生产。(毫米波点云雷达传感器)的(关键工序)在中国境内完成。

57. (显示模块), 生产厂为(厂名:长沙普德利生科技有限公司), 厂址为(生产厂址:长沙高新开发区文轩路 27 号麓谷钰园 C1 栋 701-705 号)。(显示模块)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(显示模块)的(关键组件)在中国境内生产。(显示模块)的(关键工序)在中国境内完成。

58. (时钟模块), 生产厂为(厂名:长沙普德利生科技有限公司), 厂址为(生产厂址:长沙高新开发区文轩路 27 号麓谷钰园 C1 栋 701-705 号)。(时钟模块)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(时钟模块)的(关键组件)在中国境内生产。(时钟模块)的(关键工序)在中国境内完成。

59. (车载以太网转换器), 生产厂为(厂名:长沙普德利生科技有限公司), 厂址为(生产厂址:长沙高新开发区文轩路 27 号麓谷钰园 C1 栋 701-705 号)。(车载以太网转换器)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(车载以太网转换器)的(关键组件)在中国境内生产。(车载以太网转换器)的(关键工序)在中国境内完成。

60. (主机控制器), 生产厂为(厂名:长沙普德利生科技有限公司), 厂址为(生产厂址:长沙高新开发区文轩路 27 号麓谷钰园 C1 栋 701-705 号)。(主机控制器)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(主机控制器)的(关键组件)在中国境内生产。(主机控制器)的(关键工序)在中国境内完成。

61. (支架(含真空吸盘)), 生产厂为(厂名:长沙普德利生科技有限公司), 厂址为(生产厂址:长沙高新开发区文轩路 27 号麓谷钰园 C1 栋 701-705 号)。(支架(含真空吸盘))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(支架(含真空吸盘))的(关键组件)在中国境内生产。(支架(含真空吸盘))的(关键工序)在中国境内完成。

本公司(单位)对上述声明内容的真实性负责。如有虚假, 愿承担相应法律责任。

公司(单位)名称(盖章): 广西龙腾翔商贸有限公司

日期: 2026 年 8 月 30 日

-
1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
 2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
 3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
 4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
 5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。

注：中标供应商提供的《声明函》或有关证明文件随中标、成交结果同时公告。