三、供应商有效的“关于符合本国产品标准的声明函”

关于符合本国产品标准的声明函

本公司 广西千域机械制造有限公司 （单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34 号）的规定，本公司 广西千域机械制造有限公司 （单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. 制冷低温压缩机组 （产品名称 1），生产厂为 浙江大明制冷科技有限公司，厂址为 浙江省绍兴市嵊州市黄泽镇东直街 165 号 。 制冷低温压缩机组 （产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比≥ 100%。 制冷低温压缩机组 （产品名称 1）的 关键组件 在中国境内生产。 制冷低温压缩机组 （产品名称 1）的 关键工序 在中国境内完成。

2. 铝排 （产品名称 2），生产厂为 广西共发节能科技有限公司，厂址为 南宁市西乡塘区石埠路 154 号。 铝排 （产品名称 2）的中国境内生产的组件成本占比≥ 100%。 铝排 （产品名称 2）的 （关键组件）在中国境内生产。 铝排 （产品名称 2）的 （关键工序）在中国境内完成。

3. 聚氨酯双面彩钢发泡板 （产品名称 3），生产厂为 广西昌雪制冷设备有限公司，厂址为 玉林市兴业县大平山健康食品产业园。 聚氨酯双面彩钢发泡板 （产品名称 3）的中国境内生产的组件成本占比≥ 100%。 聚氨酯双面彩钢发泡板 （产品名称 3）的（关键组件）在中国境内生产。 聚氨酯双面彩钢发泡板 （产品名称 3）的 （关键工序）在中国境内完成。

4 地面保温挤塑板 （产品名称 4），生产厂为 广西南宁市伟霞建材有限公司出品，厂址为 南宁市西乡塘区石埠街道石西村 79 号乌饭堂选矿厂片的厂房。 地面保温挤塑板 （产品名称 4）的中国境内生产的组件成本占比≥ 100%。 地面保温挤塑板 （产品名称 4）的 （关键组件）在中国境内生产。 地面保温挤塑板 （产品名称 4）的 （关键工序）在中国境内完成。

5. 冷库门（产品名称 5），生产厂为佛山贝澳乐电气有限公司，厂址为 佛山市高明区杨和镇清泰工业园 1 号六座之一。 冷库门 （产品名称 5）的中国境内生产的组件成本占比≥ 100%。 冷库门 （产品名称 5）的（关键组件）在中国境内生产。 冷库门 （产品名称 5）的（关键工序）在中国境内完成。

6. 不锈钢风幕机 （产品名称 6），生产厂为佛山米风电器设备有限公司，厂址为 佛山市南海区丹灶镇南沙社区南沙工业区六一三路 17 号之二。 不锈钢风幕机（产品名称 6）的中国境内生产的组件成本占比≥100%。 不锈钢风幕机 （产品名称 6）的（关键组件）在中国境内生产。 不锈钢风幕机 （产品名称 6）的（关键工序）在中国境内完成。

7. 压力平衡阀（泄压阀） （产品名称 7），生产厂为江苏智控电气设备有限公司，厂址为 徐州高新技术产业开发区经纬路 21 号 1#02。 压力平衡阀（泄压阀） （产品名称 7）的中国境内生产的组件成本占比≥ 100%。 压力平衡阀（泄压阀） （产品名称 7）的（关键组件）在中国境内生产。 压力平衡阀（泄压阀） （产品名称 7）的（关键工序）在中国境内完成。

8. 排水系统 （产品名称 8），生产厂为 浙江中财管道科技股份有限公司，厂址为浙江省绍兴市新昌县新昌大道东路 658 号。 排水系统 （产品名称 8）的中国境内生产的组件成本占比≥ 100%。 排水系统 （产品名称 8）的（关键组件）在中国境内生产。 排水系统 （产品名称 8）的 （关键工序）在中国境内完成。

9. 冷藏库钢架 （产品名称 9），生产厂为 迁安正大通用钢管有限公司，厂址为河北省迁安市赵店子镇双马路北侧。 冷藏库钢架 （产品名称 9）的中国境内生产的组件成本占比≥ 100%。 冷藏库钢架 （产品名称 9）的（关键组件）在中国境内生产。 冷藏库钢架 （产品名称 9）的 （关键工序）在中国境内完成。

10. 制冷剂 （产品名称 10），生产厂为 太仓中化环保化工有限公司，厂址为太仓港港口开发区石化区滨江南路 18 号。 制冷剂 （产品名称 10）的中国境内生产的组件成本占比≥ 100%。 制冷剂 （产品名称 10）的（关键组件）在中国境内生产。 制冷剂 （产品名称 10）的 （关键工序）在中国境内完成。

11. 电气控制柜 （产品名称 11），生产厂为 佛山市诚智科电子科技有限公司，厂址为 佛山市南海区桂城街道石龙北路 105 号联东智造园 5 座 1201 单元。 电气控制柜 （产品名称 11）的中国境内生产的组件成本占比≥ 100%。 电气控制柜（产品名称 11）的（关键组件）在中国境内生产。 电气控制柜 （产品名称 11）的（关键工序）在中国境内完成。

12. 温度记录仪 （产品名称 12），生产厂为 衡水市博德福仪器仪表有限公司，厂址为河北省衡水市武强县豆村乡豆村。 温度记录仪 （产品名称 12）的中国境内生产的组件成本占比≥ 100%。 温度记录仪 （产品名称 12）的（关键组件）在中

国境内生产。 温度记录仪 （产品名称 12）的 （关键工序）在中国境内完成。

13. 制冷速冻压缩机组 （产品名称 13），生产厂为 浙江大明制冷科技有限公司，厂址为 浙江省绍兴市嵊州市黄泽镇东直街 165 号 。 制冷速冻压缩机组 （产品名称 13）的中国境内生产的组件成本占比≥ 100%。 制冷速冻压缩机组 （产品名称 13）的（关键组件）在中国境内生产。 制冷速冻压缩机组 （产品名称 13）的（关键工序）在中国境内完成。

14. 冷冻库蒸发系统 （产品名称 14），生产厂为 广西铭威制冷设备有限公司，厂址为 南宁市伊岭工业集中区 B-15 号。 冷冻库蒸发系统 （产品名称 14）的中国境内生产的组件成本占比≥ 100%。 冷冻库蒸发系统 （产品名称 14）的（关键组件）在中国境内生产。 冷冻库蒸发系统 （产品名称 14）的（关键工序）在中国境内完成。

15. 聚氨酯双面彩钢发泡板 （产品名称 15），生产厂为 广西昌雪制冷设备有限公司，厂址为 玉林市兴业县大平山健康食品产业园。 聚氨酯双面彩钢发泡板 （产品名称 15）的中国境内生产的组件成本占比≥ 100%。 聚氨酯双面彩钢发泡板 （产品名称 15）的 （关键组件）在中国境内生产。 聚氨酯双面彩钢发泡板 （产品名称 15）的 （关键工序）在中国境内完成。

16. 冷库门 （产品名称 16），生产厂为佛山贝澳乐电气有限公司，厂址为佛山市高明区杨和镇清泰工业园 1 号六座之一。 冷库门 （产品名称 16）的中国境内生产的组件成本占比≥ 100%。 冷库门 （产品名称 16）的（关键组件）在中国境内生产。 冷库门 （产品名称 16）的 （关键工序）在中国境内完成。

17. 不锈钢风幕机 （产品名称 17），生产厂为佛山米风电器设备有限公司，厂址为 佛山市南海区丹灶镇南沙社区南沙工业区六一三路 17 号之二。 不锈钢风幕机 （产品名称 17）的中国境内生产的组件成本占比≥100%。 不锈钢风幕机 （产品名称 17）的 （关键组件）在中国境内生产。不锈钢风幕机 （产品名称 17）的 （关键工序）在中国境内完成。

18. 地面保温挤塑板 （产品名称 18），生产厂为 广西南宁市伟霞建材有限公司出品，厂址为 南宁市西乡塘区石埠街道石西村 79 号乌饭堂选矿厂片的厂房。 地面保温挤塑板 （产品名称 18）的中国境内生产的组件成本占比≥ 100%。 地面保温挤塑板 （产品名称 18）的（关键组件）在中国境内生产。 地面保温挤塑板 （产品名称 18）的 （关键工序）在中国境内完成。

19. 压力平衡阀（泄压阀） （产品名称 19），生产厂为江苏智控电气设备有限公司，厂址为 徐州高新技术产业开发区经纬路 21 号 1#02。 压力平衡阀（泄压阀）（产品名称 19）的中国境内生产的组件成本占比≥ 100%。 压力平衡阀（泄压阀）（产品名称 19）的（关键组件）在中国境内生产。 压力平衡阀（泄压阀） （产品名称 19）的 （关键工序）在中国境内完成。

20. 排水系统 （产品名称 20），生产厂为 浙江中财管道科技股份有限公司，厂址为浙江省绍兴市新昌县新昌大道东路 658 号。 排水系统 （产品名称 20）的中国境内生产的组件成本占比≥ 100%。 排水系统 （产品名称 20）的（关键组件）在中国境内生产。 排水系统 （产品名称 20）的 （关键工序）在中国境内完成。

21. 冷藏库钢架 （产品名称 21），生产厂为 迁安正大通用钢管有限公司，厂址为 河北省迁安市赵店子镇双马路北侧。 冷藏库钢架 （产品名称 21）的中国境内生产的组件成本占比≥ 100%冷藏库钢架 （产品名称 21），生产厂为 迁安正大通用钢管有限公司，厂址为 河北省迁安市赵店子镇双马路北侧。 冷藏库钢架 （产品名称 21）的中国境内生产的组件成本占比≥ 100%。 冷藏库钢架 （产品名称 21）的（关键组件）在中国境内生产。 冷藏库钢架 （产品名称 21）的（关键工序）在中国境内完成。

22. 制冷剂 （产品名称 22），生产厂为 太仓中化环保化工有限公司，厂址为太仓港港口开发区石化区滨江南路 18 号。 制冷剂 （产品名称 22）的中国境内生产的组件成本占比≥ 100%。 制冷剂 （产品名称 22）的（关键组件）在中国境内生产。 制冷剂 （产品名称 22）的 （关键工序）在中国境内完成。

23. 电气控制柜 （产品名称 23），生产厂为 佛山市诚智科电子科技有限公司，厂址为 佛山市南海区桂城街道石龙北路 105 号联东智造园 5 座 1201 单元。 电气控制柜 （产品名称 23）的中国境内生产的组件成本占比≥ 100%。 电气控制柜（产品名称 23）的（关键组件）在中国境内生产。 电气控制柜 （产品名称 23）的（关键工序）在中国境内完成。

24. 温度记录仪 （产品名称 24），生产厂为 衡水市博德福仪器仪表有限公司，厂址为河北省衡水市武强县豆村乡豆村。 温度记录仪 （产品名称 24）的中国境内生产的组件成本占比≥ 100%。 温度记录仪 （产品名称 24）的（关键组件）在中国境内生产。 温度记录仪 （产品名称 24）的（关键工序）在中国境内完成。

25. 毛薯清洗机 （产品名称 25），生产厂为 广西千域机械制造有限公司，厂址

为 广西柳州市鱼峰区维绣路 2 号 2 号仓库 4 栋 9 号仓库。 毛薯清洗机 （产品名称 25）的中国境内生产的组件成本占比≥ 100%。 毛薯清洗机 （产品名称 25）的 （关键组件）在中国境内生产。 毛薯清洗机 （产品名称 25）的（关键工序）在中国境内完成。

26. 提升机 （产品名称 26），生产厂为 广西千域机械制造有限公司，厂址为 广西柳州市鱼峰区维绣路 2 号 2 号仓库 4 栋 9 号仓库。 提升机 （产品名称 26）的中国境内生产的组件成本占比≥ 100%。 提升机 （产品名称 26）的（关键组件）在中国境内生产。 提升机 （产品名称 26）的（关键工序）在中国境内完成。

27. 升降清洗机 （产品名称 27），生产厂为 广西千域机械制造有限公司，厂址为 广西柳州市鱼峰区维绣路 2 号 2 号仓库 4 栋 9 号仓库。 升降清洗机 （产品名称 27）的中国境内生产的组件成本占比≥100%。 升降清洗机 （产品名称 27）的（关键组件）在中国境内生产。 升降清洗机 （产品名称 27）的（关键工序）在中国境内完成。

28. 毛刷清洗机 （产品名称 28），生产厂为 广西千域机械制造有限公司，厂址为 广西柳州市鱼峰区维绣路 2 号 2 号仓库 4 栋 9 号仓库。 毛刷清洗机 （产品名称 28）的中国境内生产的组件成本占比≥ 100%。 毛刷清洗机 （产品名称 28）的（关键组件）在中国境内生产。 毛刷清洗机 （产品名称 28）的（关键工序）在中国境内完成。

29. 分瓣机 （产品名称 29），生产厂为广西千域机械制造有限公司，厂址为 广西柳州市鱼峰区维绣路 2 号 2 号仓库 4 栋 9 号仓库。 分瓣机 （产品名称 29）的中国境内生产的组件成本占比≥ 100%。 分瓣机 （产品名称 29）的（关键组件）在中国境内生产。 分瓣机 （产品名称 29）的 （关键工序）在中国境内完成。

30. 6 米切块清洗机 （产品名称 30），生产厂为 广西千域机械制造有限公司，厂址为 广西柳州市鱼峰区维绣路 2 号 2 号仓库 4 栋 9 号仓库。 6 米切块清洗机 （产品名称 30）的中国境内生产的组件成本占比≥ 100%。 6 米切块清洗机 （产品名称 30）的 （关键组件）在中国境内生产。 6 米切块清洗机 （产品名称 30）的 （关键工序）在中国境内完成。

31. 6 米振动风干线/机 （产品名称 31），生产厂为 广西千域机械制造有限公司，厂址为广西柳州市鱼峰区维绣路 2 号 2 号仓库 4 栋 9 号仓库。 6 米振动风干线/机 （产品名称 31）的中国境内生产的组件成本占比≥ 100%。 6 米振动风干线/机 （产品

名称 31）的关键组件）在中国境内生产。 6 米振动风干线/机 （产品名称 31）的 （关键工序）在中国境内完成。

32. 真空包装机 （产品名称 32），生产厂为 广西千域机械制造有限公司，厂址为 广西柳州市鱼峰区维绣路 2 号 2 号仓库 4 栋 9 号仓库。 真空包装机 （产品名称 32）的中国境内生产的组件成本占比≥ 100%。 真空包装机 （产品名称 32）的（关键组件）在中国境内生产。 真空包装机 （产品名称 32）的（关键工序）在中国境内完成。

33. 传送机(1) （产品名称 33），生产厂为 广西千域机械制造有限公司，厂址为广西柳州市鱼峰区维绣路 2 号 2 号仓库 4 栋 9 号仓库。 传送机(1) （产品名称 33）的中国境内生产的组件成本占比≥ 100%。 传送机(1) （产品名称 33）的（关键组件）在中国境内生产。 传送机(1) （产品名称 33）的（关键工序）在中国境内完成。

34. 传送机(2) （产品名称 34），生产厂为广西千域机械制造有限公司，厂址为广西柳州市鱼峰区维绣路 2 号 2 号仓库 4 栋 9 号仓库。 传送机(2) （产品名称 34）的中国境内生产的组件成本占比≥ 100%。 传送机(2) （产品名称 34）的（关键组件）在中国境内生产。 传送机(2) （产品名称 34）的（关键工序）在中国境内完成。

35. 切块操作台 （产品名称 35），生产厂为广西千域机械制造有限公司，厂址为广西柳州市鱼峰区维绣路 2 号 2 号仓库 4 栋 9 号仓库。 切块操作台 （产品名称 35）的中国境内生产的组件成本占比≥ 100%。 切块操作台 （产品名称 35）的（关键组件）在中国境内生产。 切块操作台 （产品名称 35）的（关键工序）在中国境内完成。

36. 堆垛架 （产品名称 36），生产厂为台州市超繁仓储设备有限公司，厂址为浙江省台州市临海市沿江镇清潭头村 3-1 号厂房 102。 堆垛架 （产品名称 36）的中国境内生产的组件成本占比≥100%。 堆垛架 （产品名称 36）的（关键组件）在中国境内生产。 堆垛架 （产品名称 36）的（关键工序）在中国境内完成。

37. 货框 （产品名称 37），生产厂为义乌通德塑料制品有限公司，厂址为 浙江省义乌市廿三里街道义东工业园区。 货框 （产品名称 37）的中国境内生产的组件成本占比≥ 100%。 货框 （产品名称 37）的（关键组件）在中国境内生产。 货框 （产品名称 37）的 （关键工序）在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

投标人（**CA 电子签章**） 广西千域机械制造有限公司

法定代表人（或分支机构负责人）或委托代理人**签名（或加盖 CA 电子签字章）**

日期： 2026 年 9 月 30 日

说明：

1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。

2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。

3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。

4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。

5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。