

本项目所涉及的货物不接受进口产品（即通过中国海关报关验放进入中国境内且产自关境外的产品）参与竞标，我方为本次项目提供的产品皆为国产产品。

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （云桌面瘦终端），生产厂为（锐捷网络股份有限公司），厂址为（福州市仓山区金山大道618号桔园洲工业园19#楼）。（云桌面瘦终端）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（云桌面瘦终端）的（关键组件）在中国境内生产。（云桌面瘦终端）的（关键工序）在中国境内完成。

2. （云终端虚拟化授权），生产厂为（锐捷网络股份有限公司），厂址为（福州市仓山区金山大道618号桔园洲工业园19#楼）。（云终端虚拟化授权）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（云终端虚拟化授权）的（关键组件）在中国境内生产。（云终端虚拟化授权）的（关键工序）在中国境内完成。

3. （教学管理软件），生产厂为（锐捷网络股份有限公司），厂址为（福州市仓山区金山大道618号桔园洲工业园19#楼）。（教学管理软件）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（教学管理软件）的（关键组件）在中国境内生产。（教学管理软件）的（关键工序）在中国境内完成。

4. （音箱），生产厂为（思必驰科技股份有限公司），厂址为（中国（江苏）自由贸易试验区苏州片区苏州工业园区新平街388号腾飞

科技园 14 幢)。(音箱)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(音箱)的(关键组件)在中国境内生产。(音箱)的(关键工序)在中国境内完成。

5. (功率放大器),生产厂为(思必驰科技股份有限公司),厂址为(中国(江苏)自由贸易试验区苏州片区苏州工业园区新平街 388 号腾飞科技园 14 幢)。(功率放大器)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(功率放大器)的(关键组件)在中国境内生产。(功率放大器)的(关键工序)在中国境内完成。

6. (鹅颈话筒),生产厂为(思必驰科技股份有限公司),厂址为(中国(江苏)自由贸易试验区苏州片区苏州工业园区新平街 388 号腾飞科技园 14 幢)。(鹅颈话筒)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(鹅颈话筒)的(关键组件)在中国境内生产。(鹅颈话筒)的(关键工序)在中国境内完成。

7. (头戴式耳机),生产厂为(东莞市漫步者科技有限公司),厂址为(东莞松山湖高新技术产业开发区工业东路 2 号)。(头戴式耳机)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(头戴式耳机)的(关键组件)在中国境内生产。(头戴式耳机)的(关键工序)在中国境内完成。

8. (48 口企业级可网管接入交换机),生产厂为(华为技术有限公司),厂址为(深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼)。(48 口企业级可网管接入交换机)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(48 口企业级可网管接入交换机)的(关键组件)在中国境内生产。(48 口企业级可网管接入交换机)的(关键工序)在中国境内完成。

9. (24 口企业级可网管接入交换机),生产厂为(华为技术有限公司),厂址为(深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼)。(24 口企业级可网管接入交换机)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。

(24 口企业级可网管接入交换机) 的 (关键组件) 在中国境内生产。
(24 口企业级可网管接入交换机) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

10. (网络机柜), 生产厂为 (广州南盾通讯设备有限公司), 厂址为 (广东从化经济开发区高技术产业园新一路 13 号)。(网络机柜) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(网络机柜) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(网络机柜) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

11. (云服务器内存扩容), 生产厂为 (北京威捷科电子有限公司), 厂址为 (北京市海淀区高里掌路 1 号院 22 号楼 3 层 102)。(云服务器内存扩容) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(云服务器内存扩容) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(云服务器内存扩容) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

12. (云服务器硬盘扩容), 生产厂为 (杭州海康威视数字技术股份有限公司), 厂址为 (浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号)。(云服务器硬盘扩容) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(云服务器硬盘扩容) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(云服务器硬盘扩容) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

13. (智能控制物联网关), 生产厂为 (深圳市艾迪思特信息技术有限公司), 厂址为 (深圳市龙岗区南湾街道上李朗社区平李大道金科路金积嘉科技园 1 号厂房 7 楼 701)。(智能控制物联网关) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(智能控制物联网关) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(智能控制物联网关) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

14. (220V 空调控制器), 生产厂为 (深圳市艾迪思特信息技术有限公司), 厂址为 (深圳市龙岗区南湾街道上李朗社区平李大道金科路金积嘉科技园 1 号厂房 7 楼 701)。(220V 空调控制器) 的中国境

内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（220V 空调控制器）的（关键组件）在中国境内生产。（220V 空调控制器）的（关键工序）在中国境内完成。

15. （86 型触控型电灯控制器），生产厂为（深圳市艾迪思特信息技术有限公司），厂址为（深圳市龙岗区南湾街道上李朗社区平李大道金科路金积嘉科技园 1 号厂房 7 楼 701）。（86 型触控型电灯控制器）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（86 型触控型电灯控制器）的（关键组件）在中国境内生产。（86 型触控型电灯控制器）的（关键工序）在中国境内完成。

16. （电源控制器），生产厂为（深圳市艾迪思特信息技术有限公司），厂址为（深圳市龙岗区南湾街道上李朗社区平李大道金科路金积嘉科技园 1 号厂房 7 楼 701）。（电源控制器）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（电源控制器）的（关键组件）在中国境内生产。（电源控制器）的（关键工序）在中国境内完成。

17. （系统集成），生产厂为（广西霖睿科技有限公司），厂址为（南宁市白沙大道 35 号南国花园商城 C4 栋 C4-25 号）。（系统集成）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（系统集成）的（关键组件）在中国境内生产。（系统集成）的（关键工序）在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

供应商名称（电子签章）：广西霖睿科技有限公司

日期：2026 年 9 月 17 日

注：

1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可

不填，下同。

4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。

5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。

6. 供应商按上述格式要求如实填写《关于符合本国产品标准的声明函》，并对该声明函的真实性负责，否则不得享受本国产品扶持政策；供应商提供的《关于符合本国产品标准的声明函》与事实不符的，依照《中华人民共和国政府采购法》第七十七条第一款的规定追究法律责任。

7. 成交供应商依法享受本国产品扶持政策的，采购代理机构将在成交结果公告中公告其《关于符合本国产品标准的声明函》。