

中小企业声明函（货物）

本公司（联合体）郑重声明，根据《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库〔2020〕46号）的规定，本公司（联合体）参加平乐县大发瑶族乡人民政府的平乐县四冲村甜茶业民族手工业特色产业生产线项目，项目编号 GLZC2026-C1-300057-GXAZ 采购活动，提供的货物全部由符合政策要求的中小企业制造。相关企业（含联合体中的中小企业、签订分包意向协议的中小企业）的具体情况如下：

1. 茶鲜叶输送机，生产厂为南宁市创宇茶叶机械有限公司，厂址为南宁市武鸣区南宁华侨投资区武华大道 251 号。茶鲜叶输送机的中国境内生产的组件成本占比（规定比例）。茶鲜叶输送机的机架、皮带、料斗、传动电机、变频调速装置在中国境内生产。茶鲜叶输送机的机架焊接加工、料斗制作、整机装配、电气接线、整机调试在中国境内完成。

2. 复热节能茶叶滚筒杀青机，生产厂为南宁市创宇茶叶机械有限公司，厂址为南宁市武鸣区南宁华侨投资区武华大道 251 号。复热节能茶叶滚筒杀青机的中国境内生产的组件成本占比（规定比例）。复热节能茶叶滚筒杀青机的滚筒筒体、炉灶总成、导轮、温控系统、电机风机组在中国境内生产。复热节能茶叶滚筒杀青机的筒体卷制焊接、炉灶制作、整机装配、电气接线、整机调试在中国境内完成。

3. 茶叶冷却摊凉机，生产厂为南宁市创宇茶叶机械有限公司，厂址为南宁市武鸣区南宁华侨投资区武华大道 251 号。茶叶冷却摊凉机的中国境内生产的组件成本占比（规定比例）。茶叶冷却摊凉机的机架、304 不锈钢冲孔链板、轴流风扇、变频传动组件在中国境内生产。茶叶冷却摊凉机的机架加工、链板加工、整机装配、电气接线、整机调试在中国境内完成。

4. 电箱，生产厂为南宁市创宇茶叶机械有限公司，厂址为南宁市武鸣区南宁华侨投资区武华大道 251 号。电箱的中国境内生产的组件成本占比（规定比例）。电箱的箱体外壳、变频器、传感器、断路器、接触器、保护元器件在中国境内生产。电箱的箱体加工、元器件装配接线、程序配置、通电检测调试在中国境内完成。

5. 茶叶揉捻机组，生产厂为南宁市创宇茶叶机械有限公司，厂址为南宁市武鸣区南宁华侨投资区武华大道 251 号。茶叶揉捻机组的中国境内生产的组件成本占比（规定比例）。茶叶揉捻机组的揉盘、揉桶、耐磨棱骨、方架机架、减速传动机构在中国境内生产。茶叶揉捻机组的机架焊接、揉盘加工、棱骨加工、机组装配、电气接线、整机调试在中国境内完成。

6. 链板提升机，生产厂为南宁市创宇茶叶机械有限公司，厂址为南宁市武鸣区南宁华侨投资区武华大道 251 号。链板提升机的中国境内生产的组件成本占比（规定比例）。链板提升机的机架、304 不锈钢链板、齿轮减速电机、传动链条在中国境内生产。链板提升机的机架加工、链板加工、整机装配、电气接线、整机调试在中国境内完成。

7. 工作平台，生产厂为南宁市创宇茶叶机械有限公司，厂址为南宁市武鸣区南宁华侨投资区武华大道 251 号。工作平台的中国境内生产的组件成本占比（规定比例）。工作平台的平台面板、支腿、可调脚垫在中国境内生产。工作平台的钢板切割焊接、防滑处理、防腐喷塑加工、成品组装在中国境内完成。

8. 电箱，生产厂为南宁市创宇茶叶机械有限公司，厂址为南宁市武鸣区南宁华侨投资区武华大道 251 号。电箱的中国境内生产的组件成本占比（规定比例）。电箱的箱体外壳、变频器、断路器、接触器、时间继电器在中国境内生产。电箱的箱体加工、元器件装配接线、通电检测调试在中国境内完成。

9. 带式提升机，生产厂为南宁市创宇茶叶机械有限公司，厂址为南宁市武鸣区南宁华侨投资区武华大道 251 号。带式提升机的中国境内生产的组件成本占比（规定比例）。带式提升机的机架、PVC 提升皮带、减速电机、脚轮组件在中国境内生产。带式提升机的机架焊接加工、皮带裁切装配、整机装配、电气接线、整机调试在中国境内完成。

10. 茶叶滚筒动态烘干机，生产厂为南宁市创宇茶叶机械有限公司，厂址为南宁市武鸣区南宁华侨投资区武华大道 251 号。茶叶滚筒动态烘干机的中国境内生产的组件成本占比（规定比例）。茶叶滚筒动态烘干机的 304 不锈钢筒体、导轮总成、热风炉、风机、PID 温控组件在中国境内生产。茶叶滚筒动态烘干机的筒体卷制开孔焊接、机架制作、整机装配、电气接线、整机调试在中国境内完成。

11. 电力控制箱，生产厂为南宁市创宇茶叶机械有限公司，厂址为南宁市武鸣区南宁华侨投资区武华大道 251 号。电力控制箱的中国境内生产的组件成本占比（规定比例）。电力控制箱的箱体外壳、变频器、温控模块、各类保护电气元器件在中国境内生产。电力控制箱的箱体加工、元器件装配接线、参数配置、通电检测调试在中国境内完成。

12. 茶叶双锅曲毫炒干机，生产厂为南宁市创宇茶叶机械有限公司，厂址为南宁市武鸣区南宁华侨投资区武华大道 251 号。茶叶双锅曲毫炒干机的中国境内生产的组件成本占比（规定比例）。茶叶双锅曲毫炒干机的铸铁炒锅、机架、炒板、电磁加热系统、变速箱在中国境内生产。茶叶双锅曲毫炒干机的机架焊接、炒锅加工、炒板制作、整机装配、电气接线、整机调试在中国境内完成。

13. 茶叶链板烘干机，生产厂为南宁市创宇茶叶机械有限公司，厂址为南宁市武鸣区南宁华侨投资区武华大道 251 号。茶叶链板烘干机的中国境内生产的组件成本占比（规定比例）。茶叶链板烘干机的烘箱机架、镀锌百叶烘板、风机、热风炉、温控系统在中国境内生产。茶叶链板烘干机的机架箱体焊接、烘板加工、整机装配、电气接线、整机调试在中国境内完成。

14. 振动输送机，生产厂为南宁市创宇茶叶机械有限公司，厂址为南宁市武鸣区南宁华侨投资区武华大道 251 号。振动输送机的中国境内生产的组件成本占比（规定比例）。振动输送机的不锈钢料槽、碳钢机架、锰钢弹簧弹片、振动电机在中国境内生产。振动输送机的机架料槽加工、弹片加工、整机装配、电气接线、整机调试在中国境内完成。

15. 带式斜输机，生产厂为南宁市创宇茶叶机械有限公司，厂址为南宁市武鸣区南宁华侨投资区武华大道 251 号。带式斜输机的中国境内生产的组件成本占比（规定比例）。带式斜输机的机架、PVC 皮带、传动电机辊筒组件在中国境内生产。带式斜输机的机架焊接加工、皮带装配、整机装配、电气接线、整机调试在中国境内完成。

16. 生物质颗粒燃烧机，生产厂为南宁市创宇茶叶机械有限公司，厂址为南宁市武鸣区南宁华侨投资区武华大道 251 号。生物质颗粒燃烧机的中国境内生产的组件成本占比（规定比例）。生物质颗粒燃烧机的料斗、绞龙总成、321 不锈

钢燃烧盘、风机、自动点火及控制系统在中国境内生产。生物质颗粒燃烧机的机架料斗加工、绞龙加工、整机装配、电气接线、整机调试在中国境内完成。

17. 生物质颗粒燃烧机，生产厂为南宁市创宇茶叶机械有限公司，厂址为南宁市武鸣区南宁华侨投资区武华大道 251 号。生物质颗粒燃烧机的中国境内生产的组件成本占比（规定比例）。生物质颗粒燃烧机的料斗、绞龙总成、321 不锈钢燃烧盘、风机、自动点火及控制系统在中国境内生产。生物质颗粒燃烧机的机架料斗加工、绞龙加工、整机装配、电气接线、整机调试在中国境内完成。

18. 250KW 电力变压器，生产厂为广西桂林舜通电力设备有限公司，厂址为平乐县二塘镇燕塘村委新塘榨村。250KW 电力变压器的中国境内生产的组件成本占比（规定比例）。250KW 电力变压器的料斗、绞龙总成、321 不锈钢燃烧盘、风机、自动点火及控制系统在中国境内生产。生物质颗粒燃烧机的机架料斗加工、绞龙加工、燃烧盘加工、整机装配、电气接线、整机调试在中国境内完成。

以上企业，不属于大企业的分支机构，不存在控股股东为大企业的情形，也不存在与大企业的负责人为同一人的情形。

本企业对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

单位名称（电子签章）：广西晨曦智能科技有限公司

日 期：2026 年 9 月 23 日