

四、关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. **多功能提取罐（S30408，8000L）**，生产厂为（**浙江天联机械有限公司**），厂址为（**浙江省温州市经济技术开发区明珠路619号**）。多功能提取罐（S30408，8000L）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。多功能提取罐（S30408，8000L）的（关键组件）在中国境内生产。多功能提取罐（S30408，8000L）的（关键工序）在中国境内完成。

2. **提取罐改投料装置（S30408，DN500）**，生产厂为（**浙江天联机械有限公司**），厂址为（**浙江省温州市经济技术开发区明珠路619号**）。提取罐改投料装置（S30408，DN500）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。提取罐改投料装置（S30408，DN500）的（关键组件）在中国境内生产。提取罐改投料装置（S30408，DN500）的（关键工序）在中国境内完成。

3. **提取罐增加收油装置（S30408，DN250）**，生产厂为（**浙江天联机械有限公司**），厂址为（**浙江省温州市经济技术开发区明珠路619号**）。提取罐增加收油装置（S30408，DN250）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。提取罐增加收油装置（S30408，DN250）的（关键组件）在中国境内生产。提取罐增加收油装置（S30408，DN250）的（关键工序）在中国境内完成。

4. **热水储罐（S30808，10000L）**，生产厂为（**浙江天联机械有限公司**），厂址为（**浙江省温州市经济技术开发区明珠路619号**）。热水储罐（S30808，10000L）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。热水储罐（S30808，10000L）的（关键组件）在中国境内生产。热水储罐（S30808，10000L）的（关键工序）在中国境内完成。

5. **单片式球阀（S30408，内螺纹连接，1/2"）**，生产厂为（**温州京博特阀门管件有限公司**），厂址为（**浙江省温州市温州经济技术开发区滨海十二路609号**）。单片式球阀（S30408，内螺纹连接，1/2"）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。单片式球阀（S30408，内螺纹连接，1/2"）的（关键组件）在中国境内生产。单片式球阀（S30408，内螺纹连接，1/2"）的（关键工序）在中国境内完成。

键工序) 在中国境内完成。

6.截止阀(碳钢, 法兰连接, DN20), 生产厂为(良正阀门有限公司), 厂址为(江苏省常州市新北区创业西路 31 号)。截止阀(碳钢, 法兰连接, DN20) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。截止阀(碳钢, 法兰连接, DN20) 的(关键组件) 在中国境内生产。截止阀(碳钢, 法兰连接, DN20) 的(关键工序) 在中国境内完成。

7.截止阀(碳钢, 法兰连接, DN32), 生产厂为(良正阀门有限公司), 厂址为(江苏省常州市新北区创业西路 31 号)。截止阀(碳钢, 法兰连接, DN32) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。截止阀(碳钢, 法兰连接, DN32) 的(关键组件) 在中国境内生产。截止阀(碳钢, 法兰连接, DN32) 的(关键工序) 在中国境内完成。

8.截止阀(碳钢, 法兰连接, DN50), 生产厂为(良正阀门有限公司), 厂址为(江苏省常州市新北区创业西路 31 号)。截止阀(碳钢, 法兰连接, DN50) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。截止阀(碳钢, 法兰连接, DN50) 的(关键组件) 在中国境内生产。截止阀(碳钢, 法兰连接, DN50) 的(关键工序) 在中国境内完成。

9.截止阀(碳钢, 法兰连接, DN65), 生产厂为(良正阀门有限公司), 厂址为(江苏省常州市新北区创业西路 31 号)。截止阀(碳钢, 法兰连接, DN65) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。截止阀(碳钢, 法兰连接, DN65) 的(关键组件) 在中国境内生产。截止阀(碳钢, 法兰连接, DN65) 的(关键工序) 在中国境内完成。

10.全启安全阀(碳钢, 法兰连接, DN40), 生产厂为(浙江南一阀门有限公司), 厂址为(浙江省温州市龙湾区沙城镇烟台村大昌路 155 号)。全启安全阀(碳钢, 法兰连接, DN40) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。全启安全阀(碳钢, 法兰连接, DN40) 的(关键组件) 在中国境内生产。全启安全阀(碳钢, 法兰连接, DN40) 的(关键工序) 在中国境内完成。

11.压力止回阀(S30408, 焊接连接, $\phi 25$), 生产厂为(浙江上华阀门管件有限公司), 厂址为(浙江省温州市龙湾区星海街道滨海一道 1500 号)。压力止回阀(S30408, 焊接连接, $\phi 25$) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。压力止回阀(S30408, 焊接连接, $\phi 25$) 的(关键组件) 在中国境内生产。压力止回阀(S30408, 焊接连接, $\phi 25$) 的(关键工序) 在中国境内完成。

12.Y 型过滤器（碳钢，法兰连接，DN65），生产厂为（温州好特阀门有限公司），厂址为（浙江省温州市龙湾区永中街道永强路 144 号）。Y 型过滤器（碳钢，法兰连接，DN65）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。Y 型过滤器（碳钢，法兰连接，DN65）的（关键组件）在中国境内生产。Y 型过滤器（碳钢，法兰连接，DN65）的（关键工序）在中国境内完成。

13.金属波纹管（S30408，法兰连接，DN32，1-2m），生产厂为（浙江奥辰波纹管有限公司），厂址为（浙江省温州市龙湾区星海街道滨海一道 1156 号 7 幢）。金属波纹管（S30408，法兰连接，DN32，1-2m）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。金属波纹管（S30408，法兰连接，DN32，1-2m）的（关键组件）在中国境内生产。金属波纹管（S30408，法兰连接，DN32，1-2m）的（关键工序）在中国境内完成。

14.机械式压力表（组合件，外螺纹连接，M20X1.5），生产厂为（上海晓测自动化仪表有限公司），厂址为（上海市金山区石化卫清西路 1391 号第 7 幢 J113 室）。机械式压力表（组合件，外螺纹连接，M20X1.5）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。机械式压力表（组合件，外螺纹连接，M20X1.5）的（关键组件）在中国境内生产。机械式压力表（组合件，外螺纹连接，M20X1.5）的（关键工序）在中国境内完成。

15.无缝弯头（碳钢，DN50，PN $\leq$ 1.6MPa，壁厚 3.5mm），生产厂为（河北圣天管件集团有限公司），厂址为（河北省沧州市孟村回族自治县希望工业区）。无缝弯头（碳钢，DN50，PN $\leq$ 1.6MPa，壁厚 3.5mm）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。无缝弯头（碳钢，DN50，PN $\leq$ 1.6MPa，壁厚 3.5mm）的（关键组件）在中国境内生产。无缝弯头（碳钢，DN50，PN $\leq$ 1.6MPa，壁厚 3.5mm）的（关键工序）在中国境内完成。

16.无缝弯头（碳钢，DN65，N $\leq$ 1.6MPa，壁厚 4mm），生产厂为（河北圣天管件集团有限公司），厂址为（河北省沧州市孟村回族自治县希望工业区）。无缝弯头（碳钢，DN65，N $\leq$ 1.6MPa，壁厚 4mm）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。无缝弯头（碳钢，DN65，N $\leq$ 1.6MPa，壁厚 4mm）的（关键组件）在中国境内生产。无缝弯头（碳钢，DN65，N $\leq$ 1.6MPa，壁厚 4mm）的（关键工序）在中国境内完成。

17.表弯（304，M20），生产厂为（河北圣天管件集团有限公司），厂址为（河北省沧州市孟村回族自治县希望工业区）。表弯（304，M20）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。

表弯 (304, M20) 的 (关键组件) 在中国境内生产。表弯 (304, M20) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

18. 法兰+金属垫片+配套不锈钢螺栓 (304, DN20, HG/T20592-2009), 生产厂为 (浙江天联机械有限公司), 厂址为 (浙江省温州市经济技术开发区明珠路 619 号)。法兰+金属垫片+配套不锈钢螺栓 (304, DN20, HG/T20592-2009) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。法兰+金属垫片+配套不锈钢螺栓 (304, DN20, HG/T20592-2009) 的 (关键组件) 在中国境内生产。法兰+金属垫片+配套不锈钢螺栓 (304, DN20, HG/T20592-2009) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

19. 法兰+金属垫片+配套镀锌螺栓 (碳钢, DN32, JB/T81-2015-1.0, 系列 1), 生产厂为 (浙江天联机械有限公司), 厂址为 (浙江省温州市经济技术开发区明珠路 619 号)。法兰+金属垫片+配套镀锌螺栓 (碳钢, DN32, JB/T81-2015-1.0, 系列 1) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。法兰+金属垫片+配套镀锌螺栓 (碳钢, DN32, JB/T81-2015-1.0, 系列 1) 的 (关键组件) 在中国境内生产。法兰+金属垫片+配套镀锌螺栓 (碳钢, DN32, JB/T81-2015-1.0, 系列 1) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

20. 法兰+金属垫片+配套镀锌螺栓 (碳钢, DN50, JB/T81-2015-1.0, 系列 1), 生产厂为 (浙江天联机械有限公司), 厂址为 (浙江省温州市经济技术开发区明珠路 619 号)。法兰+金属垫片+配套镀锌螺栓 (碳钢, DN50, JB/T81-2015-1.0, 系列 1) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。法兰+金属垫片+配套镀锌螺栓 (碳钢, DN50, JB/T81-2015-1.0, 系列 1) 的 (关键组件) 在中国境内生产。法兰+金属垫片+配套镀锌螺栓 (碳钢, DN50, JB/T81-2015-1.0, 系列 1) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

21. 法兰+金属垫片+配套镀锌螺栓 (碳钢, DN65, JB/T81-2015-1.0, 系列 1), 生产厂为 (浙江天联机械有限公司), 厂址为 (浙江省温州市经济技术开发区明珠路 619 号)。法兰+金属垫片+配套镀锌螺栓 (碳钢, DN65, JB/T81-2015-1.0, 系列 1) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。法兰+金属垫片+配套镀锌螺栓 (碳钢, DN65, JB/T81-2015-1.0, 系列 1) 的 (关键组件) 在中国境内生产。法兰+金属垫片+配套镀锌螺栓 (碳钢, DN65, JB/T81-2015-1.0, 系列 1) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

22.同（偏）心大小头（碳钢，DN65-50），生产厂为（河北圣天管件集团有限公司），厂址为（河北省沧州市孟村回族自治县希望工业区）。同（偏）心大小头（碳钢，DN65-50）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。同（偏）心大小头（碳钢，DN65-50）的（关键组件）在中国境内生产。同（偏）心大小头（碳钢，DN65-50）的（关键工序）在中国境内完成。

23.外丝接头（304，1/2"），生产厂为（浙江天联机械有限公司），厂址为（浙江省温州市经济技术开发区明珠路619号）。外丝接头（304，1/2"）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。外丝接头（304，1/2"）的（关键组件）在中国境内生产。外丝接头（304，1/2"）的（关键工序）在中国境内完成。

24.无缝钢管（碳钢，DN50，PN $\leq$ 1.6MPa，壁厚3.5mm），生产厂为（山东金宝诚管业有限公司），厂址为（山东省临沂市临沭县郑山街道常林西大街116号）。无缝钢管（碳钢，DN50，PN $\leq$ 1.6MPa，壁厚3.5mm）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。无缝钢管（碳钢，DN50，PN $\leq$ 1.6MPa，壁厚3.5mm）的（关键组件）在中国境内生产。无缝钢管（碳钢，DN50，PN $\leq$ 1.6MPa，壁厚3.5mm）的（关键工序）在中国境内完成。

25.无缝钢管（碳钢，DN65，PN $\leq$ 1.6MPa，壁厚4mm），生产厂为（山东金宝诚管业有限公司），厂址为（山东省临沂市临沭县郑山街道常林西大街116号）。无缝钢管（碳钢，DN65，PN $\leq$ 1.6MPa，壁厚4mm）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。无缝钢管（碳钢，DN65，PN $\leq$ 1.6MPa，壁厚4mm）的（关键组件）在中国境内生产。无缝钢管（碳钢，DN65，PN $\leq$ 1.6MPa，壁厚4mm）的（关键工序）在中国境内完成。

26.异径三通（碳钢，DN65-32），生产厂为（河北圣天管件集团有限公司），厂址为（河北省沧州市孟村回族自治县希望工业区）。异径三通（碳钢，DN65-32）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。异径三通（碳钢，DN65-32）的（关键组件）在中国境内生产。异径三通（碳钢，DN65-32）的（关键工序）在中国境内完成。

27.异径三通（碳钢，DN65-50），生产厂为（河北圣天管件集团有限公司），厂址为（河北省沧州市孟村回族自治县希望工业区）。异径三通（碳钢，DN65-50）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。异径三通（碳钢，DN65-50）的（关键组件）在中国境内生产。异径三通（碳钢，DN65-50）的（关键工序）在中国境内完成。

28.浮球疏水阀（碳钢，法兰连接，DN20），生产厂为（斯派莎克工程（中国）有限公司），厂址为（上海市闵行区新骏环路 800 号）。浮球疏水阀（碳钢，法兰连接，DN20）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。浮球疏水阀（碳钢，法兰连接，DN20）的（关键组件）在中国境内生产。浮球疏水阀（碳钢，法兰连接，DN20）的（关键工序）在中国境内完成。

29.浮球疏水阀（碳钢，法兰连接，DN25），生产厂为（斯派莎克工程（中国）有限公司），厂址为（上海市闵行区新骏环路 800 号）。浮球疏水阀（碳钢，法兰连接，DN25）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。浮球疏水阀（碳钢，法兰连接，DN25）的（关键组件）在中国境内生产。浮球疏水阀（碳钢，法兰连接，DN25）的（关键工序）在中国境内完成。

30.截止阀（碳钢，法兰连接，DN20），生产厂为（良正阀门有限公司），厂址为（江苏省常州市新北区创业西路 31 号）。截止阀（碳钢，法兰连接，DN20）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。截止阀（碳钢，法兰连接，DN20）的（关键组件）在中国境内生产。截止阀（碳钢，法兰连接，DN20）的（关键工序）在中国境内完成。

31.截止阀（碳钢，法兰连接，DN25），生产厂为（良正阀门有限公司），厂址为（江苏省常州市新北区创业西路 31 号）。截止阀（碳钢，法兰连接，DN25）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。截止阀（碳钢，法兰连接，DN25）的（关键组件）在中国境内生产。截止阀（碳钢，法兰连接，DN25）的（关键工序）在中国境内完成。

32.截止阀（碳钢，法兰连接，DN40），生产厂为（良正阀门有限公司），厂址为（江苏省常州市新北区创业西路 31 号）。截止阀（碳钢，法兰连接，DN40）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。截止阀（碳钢，法兰连接，DN40）的（关键组件）在中国境内生产。截止阀（碳钢，法兰连接，DN40）的（关键工序）在中国境内完成。

33.无缝弯头（碳钢，DN20，PN $\leq$ 1.6MPa，壁厚 3mm），生产厂为（河北圣天管件集团有限公司），厂址为（河北省沧州市孟村回族自治县希望工业区）。无缝弯头（碳钢，DN20，PN $\leq$ 1.6MPa，壁厚 3mm）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。无缝弯头（碳钢，DN20，PN $\leq$ 1.6MPa，壁厚 3mm）的（关键组件）在中国境内生产。无缝弯头（碳钢，DN20，PN $\leq$ 1.6MPa，壁厚 3mm）的（关键工序）在中国境内完成。

34.无缝弯头（碳钢，DN25，PN $\leq$ 1.6MPa，壁厚 3mm），生产厂为（河北圣天管件集团有

限公司)，厂址为（河北省沧州市孟村回族自治县希望工业区）。无缝弯头（碳钢，DN25，PN $\leq$ 1.6MPa，壁厚 3mm）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。无缝弯头（碳钢，DN25，PN $\leq$ 1.6MPa，壁厚 3mm）的（关键组件）在中国境内生产。无缝弯头（碳钢，DN25，PN $\leq$ 1.6MPa，壁厚 3mm）的（关键工序）在中国境内完成。

35.法兰+金属垫片+配套镀锌螺栓（碳钢，DN20，JB/T81-2015-1.0，系列 1），生产厂为（浙江天联机械有限公司），厂址为（浙江省温州市经济技术开发区明珠路 619 号）。法兰+金属垫片+配套镀锌螺栓（碳钢，DN20，JB/T81-2015-1.0，系列 1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。法兰+金属垫片+配套镀锌螺栓（碳钢，DN20，JB/T81-2015-1.0，系列 1）的（关键组件）在中国境内生产。法兰+金属垫片+配套镀锌螺栓（碳钢，DN20，JB/T81-2015-1.0，系列 1）的（关键工序）在中国境内完成。

36.法兰+金属垫片+配套镀锌螺栓（碳钢，DN25，JB/T81-2015-1.0，系列 1），生产厂为（浙江天联机械有限公司），厂址为（浙江省温州市经济技术开发区明珠路 619 号）。法兰+金属垫片+配套镀锌螺栓（碳钢，DN25，JB/T81-2015-1.0，系列 1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。法兰+金属垫片+配套镀锌螺栓（碳钢，DN25，JB/T81-2015-1.0，系列 1）的（关键组件）在中国境内生产。法兰+金属垫片+配套镀锌螺栓（碳钢，DN25，JB/T81-2015-1.0，系列 1）的（关键工序）在中国境内完成。

37.法兰+金属垫片+配套镀锌螺栓（碳钢，DN40，JB/T81-2015-1.0，系列 1），生产厂为（浙江天联机械有限公司），厂址为（浙江省温州市经济技术开发区明珠路 619 号）。法兰+金属垫片+配套镀锌螺栓（碳钢，DN40，JB/T81-2015-1.0，系列 1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。法兰+金属垫片+配套镀锌螺栓（碳钢，DN40，JB/T81-2015-1.0，系列 1）的（关键组件）在中国境内生产。法兰+金属垫片+配套镀锌螺栓（碳钢，DN40，JB/T81-2015-1.0，系列 1）的（关键工序）在中国境内完成。

38.同（偏）心大小头（碳钢，DN32-20），生产厂为（河北圣天管件集团有限公司），厂址为（河北省沧州市孟村回族自治县希望工业区）。同（偏）心大小头（碳钢，DN32-20）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。同（偏）心大小头（碳钢，DN32-20）的（关键组件）在中国境内生产。同（偏）心大小头（碳钢，DN32-20）的（关键工序）在中国境内完成。

39.同（偏）心大小头（碳钢，DN40-25），生产厂为（河北圣天管件集团有限公司），厂址为（河北省沧州市孟村回族自治县希望工业区）。同（偏）心大小头（碳钢，DN40-25）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。同（偏）心大小头（碳钢，DN40-25）的（关键组件）在中国境内生产。同（偏）心大小头（碳钢，DN40-25）的（关键工序）在中国境内完成。

40.无缝钢管（碳钢，DN20，PN $\leq$ 1.6MPa，壁厚 3mm），生产厂为（山东金宝诚管业有限公司），厂址为（山东省临沂市临沭县郑山街道常林西大街 116 号）。无缝钢管（碳钢，DN20，PN $\leq$ 1.6MPa，壁厚 3mm）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。无缝钢管（碳钢，DN20，PN $\leq$ 1.6MPa，壁厚 3mm）的（关键组件）在中国境内生产。无缝钢管（碳钢，DN20，PN $\leq$ 1.6MPa，壁厚 3mm）的（关键工序）在中国境内完成。

41.无缝钢管（碳钢，DN25，PN $\leq$ 1.6MPa，壁厚 3mm），生产厂为（山东金宝诚管业有限公司），厂址为（山东省临沂市临沭县郑山街道常林西大街 116 号）。无缝钢管（碳钢，DN25，PN $\leq$ 1.6MPa，壁厚 3mm）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。无缝钢管（碳钢，DN25，PN $\leq$ 1.6MPa，壁厚 3mm）的（关键组件）在中国境内生产。无缝钢管（碳钢，DN25，PN $\leq$ 1.6MPa，壁厚 3mm）的（关键工序）在中国境内完成。

42.离心泵（S30408，卡箍连接， ϕ 51-38，流量 5m³/h，扬程 24m），生产厂为（温州市格东机械有限公司），厂址为（浙江省温州市龙湾区永中街道天中路 1178 号）。离心泵（S30408，卡箍连接， ϕ 51-38，流量 5m³/h，扬程 24m）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。离心泵（S30408，卡箍连接， ϕ 51-38，流量 5m³/h，扬程 24m）的（关键组件）在中国境内生产。离心泵（S30408，卡箍连接， ϕ 51-38，流量 5m³/h，扬程 24m）的（关键工序）在中国境内完成。

43.离心泵（S30408，卡箍连接， ϕ 51-38，流量 10m³/h，扬程 24m），生产厂为（温州市格东机械有限公司），厂址为（浙江省温州市龙湾区永中街道天中路 1178 号）。离心泵（S30408，卡箍连接， ϕ 51-38，流量 10m³/h，扬程 24m）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。离心泵（S30408，卡箍连接， ϕ 51-38，流量 10m³/h，扬程 24m）的（关键组件）在中国境内生产。离心泵（S30408，卡箍连接， ϕ 51-38，流量 10m³/h，扬程 24m）的（关键工序）在中国境内完成。

44.双机封离心泵 (S30408, 卡箍连接, $\phi 51-51$, 流量 $15\text{m}^3/\text{h}$, 扬程 24m), 生产厂为 (温州市格东机械有限公司), 厂址为 (浙江省温州市龙湾区永中街道天中路 1178 号)。双机封离心泵 (S30408, 卡箍连接, $\phi 51-51$, 流量 $15\text{m}^3/\text{h}$, 扬程 24m) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。双机封离心泵 (S30408, 卡箍连接, $\phi 51-51$, 流量 $15\text{m}^3/\text{h}$, 扬程 24m) 的 (关键组件) 在中国境内生产。双机封离心泵 (S30408, 卡箍连接, $\phi 51-51$, 流量 $15\text{m}^3/\text{h}$, 扬程 24m) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

45.常规蝶阀 (S30408, 卡箍连接, $\phi 25$), 生产厂为 (浙江伟恒洁净阀门科技有限公司), 厂址为 (浙江省温州市龙湾区星海街道滨海一道 1633 号 1 号楼)。常规蝶阀 (S30408, 卡箍连接, $\phi 25$) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。常规蝶阀 (S30408, 卡箍连接, $\phi 25$) 的 (关键组件) 在中国境内生产。常规蝶阀 (S30408, 卡箍连接, $\phi 25$) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

46.常规蝶阀 (S30408, 卡箍连接, $\phi 38$), 生产厂为 (浙江伟恒洁净阀门科技有限公司), 厂址为 (浙江省温州市龙湾区星海街道滨海一道 1633 号 1 号楼)。常规蝶阀 (S30408, 卡箍连接, $\phi 38$) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。常规蝶阀 (S30408, 卡箍连接, $\phi 38$) 的 (关键组件) 在中国境内生产。常规蝶阀 (S30408, 卡箍连接, $\phi 38$) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

47.常规蝶阀 (S30408, 卡箍连接, $\phi 51$), 生产厂为 (浙江伟恒洁净阀门科技有限公司), 厂址为 (浙江省温州市龙湾区星海街道滨海一道 1633 号 1 号楼)。常规蝶阀 (S30408, 卡箍连接, $\phi 51$) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。常规蝶阀 (S30408, 卡箍连接, $\phi 51$) 的 (关键组件) 在中国境内生产。常规蝶阀 (S30408, 卡箍连接, $\phi 51$) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

48.常规呼吸器 (S30408, 卡箍连接, $\phi 51$), 生产厂为 (温州经济技术开发区沙城球晟管件加工厂), 厂址为 (浙江省温州市龙湾区沙城街道七一村新田路 11 幢 2 号)。常规呼吸器 (S30408, 卡箍连接, $\phi 51$) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。常规呼吸器 (S30408, 卡箍连接, $\phi 51$) 的 (关键组件) 在中国境内生产。常规呼吸器 (S30408, 卡箍连接, $\phi 51$) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

49.管道视镜 (S30408, 卡箍连接, $\phi 51$), 生产厂为 (浙江上华阀门管件有限公司), 厂址为 (浙江省温州市龙湾区星海街道滨海一道 1500 号)。管道视镜 (S30408, 卡箍连接, $\phi 51$) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。管道视镜 (S30408, 卡箍连接, $\phi 51$) 的 (关键组件) 在中国境内生产。管道视镜 (S30408, 卡箍连接, $\phi 51$) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

50.机械式压力表 (组合件, 卡箍连接, $\phi 38$), 生产厂为 (上海晓测自动化仪表有限公司), 厂址为 (上海市金山区石化卫清西路 1391 号第 7 幢 J113 室)。机械式压力表 (组合件, 卡箍连接, $\phi 38$) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。机械式压力表 (组合件, 卡箍连接, $\phi 38$) 的 (关键组件) 在中国境内生产。机械式压力表 (组合件, 卡箍连接, $\phi 38$) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

51.涡街流量计 (S30408, 卡箍连接, $\phi 51$), 生产厂为 (浙江迪元仪表有限公司), 厂址为 (浙江省义乌市北苑街道春晗路 106 号)。涡街流量计 (S30408, 卡箍连接, $\phi 51$) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。涡街流量计 (S30408, 卡箍连接, $\phi 51$) 的 (关键组件) 在中国境内生产。涡街流量计 (S30408, 卡箍连接, $\phi 51$) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

52.压力式温度表 (组合件, 外螺纹连接, M27X2, 杆长 50-500mm, 线长 5m), 生产厂为 (杭州华通仪表有限公司), 厂址为 (浙江省杭州市临平区崇贤街道大安村南潘家塘 48 号 1 幢 2 楼 206 室)。压力式温度表 (组合件, 外螺纹连接, M27X2, 杆长 50-500mm, 线长 5m) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。压力式温度表 (组合件, 外螺纹连接, M27X2, 杆长 50-500mm, 线长 5m) 的 (关键组件) 在中国境内生产。压力式温度表 (组合件, 外螺纹连接, M27X2, 杆长 50-500mm, 线长 5m) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

53.焊接弯头 (304 抛光, $\phi 133$, $PN \leq 1.0\text{MPa}$, 壁厚 2mm), 生产厂为 (温州永友管件有限公司), 厂址为 (浙江省温州市龙湾区永兴街道滨海三道 4902 号)。焊接弯头 (304 抛光, $\phi 133$, $PN \leq 1.0\text{MPa}$, 壁厚 2mm) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。焊接弯头 (304 抛光, $\phi 133$, $PN \leq 1.0\text{MPa}$, 壁厚 2mm) 的 (关键组件) 在中国境内生产。焊接弯头 (304 抛光, $\phi 133$, $PN \leq 1.0\text{MPa}$, 壁厚 2mm) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

54.焊接弯头 (304 抛光, $\phi 25$, $PN \leq 1.0\text{MPa}$, 壁厚 1.5mm), 生产厂为 (温州永友管件有

限公司)，厂址为（浙江省温州市龙湾区永兴街道滨海三道 4902 号）。焊接弯头（304 抛光， $\phi 25$ ， $PN \leq 1.0MPa$ ，壁厚 1.5mm）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。焊接弯头（304 抛光， $\phi 25$ ， $PN \leq 1.0MPa$ ，壁厚 1.5mm）的（关键组件）在中国境内生产。焊接弯头（304 抛光， $\phi 25$ ， $PN \leq 1.0MPa$ ，壁厚 1.5mm）的（关键工序）在中国境内完成。

55.焊接弯头（304 抛光， $\phi 38$ ， $PN \leq 1.0MPa$ ，壁厚 1.5mm），生产厂为（温州永友管件有限公司），厂址为（浙江省温州市龙湾区永兴街道滨海三道 4902 号）。焊接弯头（304 抛光， $\phi 38$ ， $PN \leq 1.0MPa$ ，壁厚 1.5mm）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。焊接弯头（304 抛光， $\phi 38$ ， $PN \leq 1.0MPa$ ，壁厚 1.5mm）的（关键组件）在中国境内生产。焊接弯头（304 抛光， $\phi 38$ ， $PN \leq 1.0MPa$ ，壁厚 1.5mm）的（关键工序）在中国境内完成。

56.焊接弯头（304 抛光， $\phi 51$ ， $PN \leq 1.0MPa$ ，壁厚 1.5mm），生产厂为（温州永友管件有限公司），厂址为（浙江省温州市龙湾区永兴街道滨海三道 4902 号）。焊接弯头（304 抛光， $\phi 51$ ， $PN \leq 1.0MPa$ ，壁厚 1.5mm）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。焊接弯头（304 抛光， $\phi 51$ ， $PN \leq 1.0MPa$ ，壁厚 1.5mm）的（关键组件）在中国境内生产。焊接弯头（304 抛光， $\phi 51$ ， $PN \leq 1.0MPa$ ，壁厚 1.5mm）的（关键工序）在中国境内完成。

57.U 型焊接三通（304 抛光， $\phi 38-25$ ），生产厂为（温州永友管件有限公司），厂址为（浙江省温州市龙湾区永兴街道滨海三道 4902 号）。U 型焊接三通（304 抛光， $\phi 38-25$ ）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。U 型焊接三通（304 抛光， $\phi 38-25$ ）的（关键组件）在中国境内生产。U 型焊接三通（304 抛光， $\phi 38-25$ ）的（关键工序）在中国境内完成。

58.不锈钢管夹（304， $\phi 25$ ），生产厂为（浙江天联机械有限公司），厂址为（浙江省温州市经济技术开发区明珠路 619 号）。不锈钢管夹（304， $\phi 25$ ）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。不锈钢管夹（304， $\phi 25$ ）的（关键组件）在中国境内生产。不锈钢管夹（304， $\phi 25$ ）的（关键工序）在中国境内完成。

59.不锈钢管夹（304， $\phi 38$ ），生产厂为（浙江天联机械有限公司），厂址为（浙江省温州市经济技术开发区明珠路 619 号）。不锈钢管夹（304， $\phi 38$ ）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。不锈钢管夹（304， $\phi 38$ ）的（关键组件）在中国境内生产。不锈钢管夹（304， $\phi 38$ ）的（关键工序）在中国境内完成。

60.不锈钢管夹 (304, $\phi 51$) , 生产厂为 (浙江天联机械有限公司) , 厂址为 (浙江省温州市经济技术开发区明珠路 619 号) 。不锈钢管夹 (304, $\phi 51$) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 。不锈钢管夹 (304, $\phi 51$) 的 (关键组件) 在中国境内生产。不锈钢管夹 (304, $\phi 51$) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

61.等径焊接三通 (304 抛光, $\phi 25$, $PN \leq 1.0\text{MPa}$, 壁厚 1.5mm) , 生产厂为 (温州永友管业有限公司) , 厂址为 (浙江省温州市龙湾区永兴街道滨海三道 4902 号) 。等径焊接三通 (304 抛光, $\phi 25$, $PN \leq 1.0\text{MPa}$, 壁厚 1.5mm) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 。等径焊接三通 (304 抛光, $\phi 25$, $PN \leq 1.0\text{MPa}$, 壁厚 1.5mm) 的 (关键组件) 在中国境内生产。等径焊接三通 (304 抛光, $\phi 25$, $PN \leq 1.0\text{MPa}$, 壁厚 1.5mm) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

62.等径焊接三通 (304 抛光, $\phi 38$, $PN \leq 1.0\text{MPa}$, 壁厚 1.5mm) , 生产厂为 (温州永友管业有限公司) , 厂址为 (浙江省温州市龙湾区永兴街道滨海三道 4902 号) 。等径焊接三通 (304 抛光, $\phi 38$, $PN \leq 1.0\text{MPa}$, 壁厚 1.5mm) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 。等径焊接三通 (304 抛光, $\phi 38$, $PN \leq 1.0\text{MPa}$, 壁厚 1.5mm) 的 (关键组件) 在中国境内生产。等径焊接三通 (304 抛光, $\phi 38$, $PN \leq 1.0\text{MPa}$, 壁厚 1.5mm) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

63.等径焊接三通 (304 抛光, $\phi 51$, $PN \leq 1.0\text{MPa}$, 壁厚 1.5mm) , 生产厂为 (温州永友管业有限公司) , 厂址为 (浙江省温州市龙湾区永兴街道滨海三道 4902 号) 。等径焊接三通 (304 抛光, $\phi 51$, $PN \leq 1.0\text{MPa}$, 壁厚 1.5mm) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 。等径焊接三通 (304 抛光, $\phi 51$, $PN \leq 1.0\text{MPa}$, 壁厚 1.5mm) 的 (关键组件) 在中国境内生产。等径焊接三通 (304 抛光, $\phi 51$, $PN \leq 1.0\text{MPa}$, 壁厚 1.5mm) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

64.法兰+硅胶垫片+配套不锈钢螺栓 (304, DN125, HG/T20592-2009) , 生产厂为 (浙江天联机械有限公司) , 厂址为 (浙江省温州市经济技术开发区明珠路 619 号) 。法兰+硅胶垫片+配套不锈钢螺栓 (304, DN125, HG/T20592-2009) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 。法兰+硅胶垫片+配套不锈钢螺栓 (304, DN125, HG/T20592-2009) 的 (关键组件) 在中国境内生产。法兰+硅胶垫片+配套不锈钢螺栓 (304, DN125, HG/T20592-2009) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

65.快装接头+卡箍+硅胶垫片 (304, $\phi 25$) , 生产厂为 (浙江天联机械有限公司) , 厂址为

(浙江省温州市经济技术开发区明珠路 619 号)。快装接头+卡箍+硅胶垫片 (304, $\phi 25$) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。快装接头+卡箍+硅胶垫片 (304, $\phi 25$) 的 (关键组件) 在中国境内生产。快装接头+卡箍+硅胶垫片 (304, $\phi 25$) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

66.快装接头+卡箍+硅胶垫片 (304, $\phi 38$) , 生产厂为 (浙江天联机械有限公司) , 厂址为 (浙江省温州市经济技术开发区明珠路 619 号)。快装接头+卡箍+硅胶垫片 (304, $\phi 38$) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。快装接头+卡箍+硅胶垫片 (304, $\phi 38$) 的 (关键组件) 在中国境内生产。快装接头+卡箍+硅胶垫片 (304, $\phi 38$) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

67.快装接头+卡箍+硅胶垫片 (304, $\phi 51$) , 生产厂为 (浙江天联机械有限公司) , 厂址为 (浙江省温州市经济技术开发区明珠路 619 号)。快装接头+卡箍+硅胶垫片 (304, $\phi 51$) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。快装接头+卡箍+硅胶垫片 (304, $\phi 51$) 的 (关键组件) 在中国境内生产。快装接头+卡箍+硅胶垫片 (304, $\phi 51$) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

68.提取罐冷凝器支架 (碳钢) , 生产厂为 (浙江天联机械有限公司) , 厂址为 (浙江省温州市经济技术开发区明珠路 619 号)。提取罐冷凝器支架 (碳钢) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。提取罐冷凝器支架 (碳钢) 的 (关键组件) 在中国境内生产。提取罐冷凝器支架 (碳钢) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

69.同 (偏) 心大小头 (304 抛光, $\phi 38-25$) , 生产厂为 (温州永友管件有限公司) , 厂址为 (浙江省温州市龙湾区永兴街道滨海三道 4902 号)。同 (偏) 心大小头 (304 抛光, $\phi 38-25$) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。同 (偏) 心大小头 (304 抛光, $\phi 38-25$) 的 (关键组件) 在中国境内生产。同 (偏) 心大小头 (304 抛光, $\phi 38-25$) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

70.同 (偏) 心大小头 (304 抛光, $\phi 51-38$) , 生产厂为 (温州永友管件有限公司) , 厂址为 (浙江省温州市龙湾区永兴街道滨海三道 4902 号)。同 (偏) 心大小头 (304 抛光, $\phi 51-38$) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。同 (偏) 心大小头 (304 抛光, $\phi 51-38$) 的 (关键组件) 在中国境内生产。同 (偏) 心大小头 (304 抛光, $\phi 51-38$) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

71.卫生级管 (304 抛光, $\phi 133$, $PN \leq 1.0\text{MPa}$, 壁厚 2mm) , 生产厂为 (富田不锈钢有限

公司 / 浙江永晨管业有限公司)，厂址为（浙江省温州市经济技术开发区海桐路 258 号 / 浙江省温州市泰顺县彭溪镇西关村）。卫生级管（304 抛光， $\phi 133$ ， $PN \leq 1.0\text{MPa}$ ，壁厚 2mm）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。卫生级管（304 抛光， $\phi 133$ ， $PN \leq 1.0\text{MPa}$ ，壁厚 2mm）的（关键组件）在中国境内生产。卫生级管（304 抛光， $\phi 133$ ， $PN \leq 1.0\text{MPa}$ ，壁厚 2mm）的（关键工序）在中国境内完成。

72.卫生级管（304 抛光， $\phi 25$ ， $PN \leq 1.0\text{MPa}$ ，壁厚 1.5mm），生产厂为（富田不锈钢有限公司 / 浙江永晨管业有限公司），厂址为（浙江省温州市经济技术开发区海桐路 258 号 / 浙江省温州市泰顺县彭溪镇西关村）。卫生级管（304 抛光， $\phi 25$ ， $PN \leq 1.0\text{MPa}$ ，壁厚 1.5mm）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。卫生级管（304 抛光， $\phi 25$ ， $PN \leq 1.0\text{MPa}$ ，壁厚 1.5mm）的（关键组件）在中国境内生产。卫生级管（304 抛光， $\phi 25$ ， $PN \leq 1.0\text{MPa}$ ，壁厚 1.5mm）的（关键工序）在中国境内完成。

73.卫生级管（304 抛光， $\phi 38$ ， $PN \leq 1.0\text{MPa}$ ，壁厚 1.5mm），生产厂为（富田不锈钢有限公司 / 浙江永晨管业有限公司），厂址为（浙江省温州市经济技术开发区海桐路 258 号 / 浙江省温州市泰顺县彭溪镇西关村）。卫生级管（304 抛光， $\phi 38$ ， $PN \leq 1.0\text{MPa}$ ，壁厚 1.5mm）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。卫生级管（304 抛光， $\phi 38$ ， $PN \leq 1.0\text{MPa}$ ，壁厚 1.5mm）的（关键组件）在中国境内生产。卫生级管（304 抛光， $\phi 38$ ， $PN \leq 1.0\text{MPa}$ ，壁厚 1.5mm）的（关键工序）在中国境内完成。

74.卫生级管（304 抛光， $\phi 51$ ， $PN \leq 1.0\text{MPa}$ ，壁厚 1.5mm），生产厂为（富田不锈钢有限公司 / 浙江永晨管业有限公司），厂址为（浙江省温州市经济技术开发区海桐路 258 号 / 浙江省温州市泰顺县彭溪镇西关村）。卫生级管（304 抛光， $\phi 51$ ， $PN \leq 1.0\text{MPa}$ ，壁厚 1.5mm）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。卫生级管（304 抛光， $\phi 51$ ， $PN \leq 1.0\text{MPa}$ ，壁厚 1.5mm）的（关键组件）在中国境内生产。卫生级管（304 抛光， $\phi 51$ ， $PN \leq 1.0\text{MPa}$ ，壁厚 1.5mm）的（关键工序）在中国境内完成。

75.异径焊接三通（304 抛光， $\phi 51-38$ ），生产厂为（温州永友管件有限公司），厂址为（浙江省温州市龙湾区永兴街道滨海三道 4902 号）。异径焊接三通（304 抛光， $\phi 51-38$ ）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。异径焊接三通（304 抛光， $\phi 51-38$ ）的（关键组件）在

中国境内生产。异径焊接三通（304 抛光， $\phi 51-38$ ）的（关键工序）在中国境内完成。

76.无缝弯头（304 酸洗，DN20， $PN \leq 1.0\text{MPa}$ ，壁厚 3mm），生产厂为（温州市兆展管件阀业有限公司），厂址为（浙江省温州经济技术开发区沙城街道宏瑞路 151 号）。无缝弯头（304 酸洗，DN20， $PN \leq 1.0\text{MPa}$ ，壁厚 3mm）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。无缝弯头（304 酸洗，DN20， $PN \leq 1.0\text{MPa}$ ，壁厚 3mm）的（关键组件）在中国境内生产。无缝弯头（304 酸洗，DN20， $PN \leq 1.0\text{MPa}$ ，壁厚 3mm）的（关键工序）在中国境内完成。

77.无缝钢管（304 酸洗，DN20， $PN \leq 1.0\text{MPa}$ ，壁厚 3mm），生产厂为（浙江信得达特种管业有限公司），厂址为（浙江省温州市龙湾区永中街道天中路 938 号）。无缝钢管（304 酸洗，DN20， $PN \leq 1.0\text{MPa}$ ，壁厚 3mm）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。无缝钢管（304 酸洗，DN20， $PN \leq 1.0\text{MPa}$ ，壁厚 3mm）的（关键组件）在中国境内生产。无缝钢管（304 酸洗，DN20， $PN \leq 1.0\text{MPa}$ ，壁厚 3mm）的（关键工序）在中国境内完成。

78.单片式球阀（S30408，内螺纹连接，1/2"），生产厂为（温州京博特阀门管件有限公司），厂址为（浙江省温州市温州经济技术开发区滨海十二路 609 号）。单片式球阀（S30408，内螺纹连接，1/2"）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。单片式球阀（S30408，内螺纹连接，1/2"）的（关键组件）在中国境内生产。单片式球阀（S30408，内螺纹连接，1/2"）的（关键工序）在中国境内完成。

79.单片式球阀（S30408，内螺纹连接，3/4"），生产厂为（温州京博特阀门管件有限公司），厂址为（浙江省温州市温州经济技术开发区滨海十二路 609 号）。单片式球阀（S30408，内螺纹连接，3/4"）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。单片式球阀（S30408，内螺纹连接，3/4"）的（关键组件）在中国境内生产。单片式球阀（S30408，内螺纹连接，3/4"）的（关键工序）在中国境内完成。

80.对夹蝶阀（碳钢，法兰连接，DN50），生产厂为（浙江江蝶阀门有限公司），厂址为（浙江省温州市龙湾区蒲州街道文会路 19 号 226-30 室）。对夹蝶阀（碳钢，法兰连接，DN50）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。对夹蝶阀（碳钢，法兰连接，DN50）的（关键组件）在中国境内生产。对夹蝶阀（碳钢，法兰连接，DN50）的（关键工序）在中国境内完成。

81.机械式压力表（组合件，外螺纹连接，M20X1.5），生产厂为（上海晓测自动化仪表有限

公司)，厂址为（上海市金山区石化卫清西路 1391 号第 7 幢 J113 室）。机械式压力表（组合件，外螺纹连接，M20X1.5）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。机械式压力表（组合件，外螺纹连接，M20X1.5）的（关键组件）在中国境内生产。机械式压力表（组合件，外螺纹连接，M20X1.5）的（关键工序）在中国境内完成。

82.无缝弯头（碳钢，DN50，PN≤1.6MPa，壁厚 3.5mm），生产厂为（河北圣天管件集团有限公司），厂址为（河北省沧州市孟村回族自治县希望工业区）。无缝弯头（碳钢，DN50，PN≤1.6MPa，壁厚 3.5mm）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。无缝弯头（碳钢，DN50，PN≤1.6MPa，壁厚 3.5mm）的（关键组件）在中国境内生产。无缝弯头（碳钢，DN50，PN≤1.6MPa，壁厚 3.5mm）的（关键工序）在中国境内完成。

83.表弯（304，M20），生产厂为（河北圣天管件集团有限公司），厂址为（河北省沧州市孟村回族自治县希望工业区）。表弯（304，M20）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。表弯（304，M20）的（关键组件）在中国境内生产。表弯（304，M20）的（关键工序）在中国境内完成。

84.法兰+硅胶垫片+配套镀锌螺栓（碳钢，DN50，JB/T81-2015-1.0，系列 1），生产厂为（浙江天联机械有限公司），厂址为（浙江省温州市经济技术开发区明珠路 619 号）。法兰+硅胶垫片+配套镀锌螺栓（碳钢，DN50，JB/T81-2015-1.0，系列 1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。法兰+硅胶垫片+配套镀锌螺栓（碳钢，DN50，JB/T81-2015-1.0，系列 1）的（关键组件）在中国境内生产。法兰+硅胶垫片+配套镀锌螺栓（碳钢，DN50，JB/T81-2015-1.0，系列 1）的（关键工序）在中国境内完成。

85.快装接头+卡箍+硅胶垫片（304，φ38），生产厂为（浙江天联机械有限公司），厂址为（浙江省温州市经济技术开发区明珠路 619 号）。快装接头+卡箍+硅胶垫片（304，φ38）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。快装接头+卡箍+硅胶垫片（304，φ38）的（关键组件）在中国境内生产。快装接头+卡箍+硅胶垫片（304，φ38）的（关键工序）在中国境内完成。

86.外丝接头（304，1/2"），生产厂为（浙江天联机械有限公司），厂址为（浙江省温州市经济技术开发区明珠路 619 号）。外丝接头（304，1/2"）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。外丝接头（304，1/2"）的（关键组件）在中国境内生产。外丝接头（304，1/2"）的（关

键工序) 在中国境内完成。

87.外丝接头 (304, 3/4"), 生产厂为 (浙江天联机械有限公司), 厂址为 (浙江省温州市经济技术开发区明珠路 619 号)。外丝接头 (304, 3/4") 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。外丝接头 (304, 3/4") 的 (关键组件) 在中国境内生产。外丝接头 (304, 3/4") 的 (关键工序) 在中国境内完成。

88.无缝钢管 (碳钢, DN50, $PN \leq 1.6\text{MPa}$, 壁厚 3.5mm), 生产厂为 (山东金宝诚管业有限公司), 厂址为 (山东省临沂市临沭县郑山街道常林西大街 116 号)。无缝钢管 (碳钢, DN50, $PN \leq 1.6\text{MPa}$, 壁厚 3.5mm) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。无缝钢管 (碳钢, DN50, $PN \leq 1.6\text{MPa}$, 壁厚 3.5mm) 的 (关键组件) 在中国境内生产。无缝钢管 (碳钢, DN50, $PN \leq 1.6\text{MPa}$, 壁厚 3.5mm) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

89.不带电源基座 (继承左边电位, 不用再接 24V), 生产厂为 (浙江天联机械有限公司), 厂址为 (浙江省温州市经济技术开发区明珠路 619 号)。不带电源基座 (继承左边电位, 不用再接 24V) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。不带电源基座 (继承左边电位, 不用再接 24V) 的 (关键组件) 在中国境内生产。不带电源基座 (继承左边电位, 不用再接 24V) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

90.直流电源 (240W DC24V), 生产厂为 (浙江天联机械有限公司), 厂址为 (浙江省温州市经济技术开发区明珠路 619 号)。直流电源 (240W DC24V) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。直流电源 (240W DC24V) 的 (关键组件) 在中国境内生产。直流电源 (240W DC24V) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

91.五口插座 (10A), 生产厂为 (浙江天联机械有限公司), 厂址为 (浙江省温州市经济技术开发区明珠路 619 号)。五口插座 (10A) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。五口插座 (10A) 的 (关键组件) 在中国境内生产。五口插座 (10A) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

92.断路器 (200A 3P), 生产厂为 (浙江天联机械有限公司), 厂址为 (浙江省温州市经济技术开发区明珠路 619 号)。断路器 (200A 3P) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。断路器 (200A 3P) 的 (关键组件) 在中国境内生产。断路器 (200A 3P) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

境内完成。

93.断路器 (25A 3P), 生产厂为 (浙江天联机械有限公司), 厂址为 (浙江省温州市经济技术开发区明珠路 619 号)。断路器 (25A 3P) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。断路器 (25A 3P) 的 (关键组件) 在中国境内生产。断路器 (25A 3P) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

94.断路器 (10A 2P), 生产厂为 (浙江天联机械有限公司), 厂址为 (浙江省温州市经济技术开发区明珠路 619 号)。断路器 (10A 2P) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。断路器 (10A 2P) 的 (关键组件) 在中国境内生产。断路器 (10A 2P) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

95.电机启动器 (6-10A), 生产厂为 (浙江天联机械有限公司), 厂址为 (浙江省温州市经济技术开发区明珠路 619 号)。电机启动器 (6-10A) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。电机启动器 (6-10A) 的 (关键组件) 在中国境内生产。电机启动器 (6-10A) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

96.交流接触器 (AC220V), 生产厂为 (浙江天联机械有限公司), 厂址为 (浙江省温州市经济技术开发区明珠路 619 号)。交流接触器 (AC220V) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。交流接触器 (AC220V) 的 (关键组件) 在中国境内生产。交流接触器 (AC220V) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

97.辅助触头 (配套电机起电器), 生产厂为 (浙江天联机械有限公司), 厂址为 (浙江省温州市经济技术开发区明珠路 619 号)。辅助触头 (配套电机起电器) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。辅助触头 (配套电机起电器) 的 (关键组件) 在中国境内生产。辅助触头 (配套电机起电器) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

98.绿色指示灯 (绿 AC220V), 生产厂为 (浙江天联机械有限公司), 厂址为 (浙江省温州市经济技术开发区明珠路 619 号)。绿色指示灯 (绿 AC220V) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。绿色指示灯 (绿 AC220V) 的 (关键组件) 在中国境内生产。绿色指示灯 (绿 AC220V) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

99.红色指示灯 (红 AC220V), 生产厂为 (浙江天联机械有限公司), 厂址为 (浙江省温州

市经济技术开发区明珠路 619 号)。红色指示灯 (红 AC220V) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。红色指示灯 (红 AC220V) 的 (关键组件) 在中国境内生产。红色指示灯 (红 AC220V) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

100.黄色指示灯 (黄 AC220V), 生产厂为 (浙江天联机械有限公司), 厂址为 (浙江省温州市经济技术开发区明珠路 619 号)。黄色指示灯 (黄 AC220V) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。黄色指示灯 (黄 AC220V) 的 (关键组件) 在中国境内生产。黄色指示灯 (黄 AC220V) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

101.白色指示灯 (白 DC24V), 生产厂为 (浙江天联机械有限公司), 厂址为 (浙江省温州市经济技术开发区明珠路 619 号)。白色指示灯 (白 DC24V) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。白色指示灯 (白 DC24V) 的 (关键组件) 在中国境内生产。白色指示灯 (白 DC24V) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

102.旋钮 (自锁定), 生产厂为 (浙江天联机械有限公司), 厂址为 (浙江省温州市经济技术开发区明珠路 619 号)。旋钮 (自锁定) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。旋钮 (自锁定) 的 (关键组件) 在中国境内生产。旋钮 (自锁定) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

103.按钮 (绿 常开), 生产厂为 (浙江天联机械有限公司), 厂址为 (浙江省温州市经济技术开发区明珠路 619 号)。按钮 (绿 常开) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。按钮 (绿 常开) 的 (关键组件) 在中国境内生产。按钮 (绿 常开) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

104.按钮 (红 常闭), 生产厂为 (浙江天联机械有限公司), 厂址为 (浙江省温州市经济技术开发区明珠路 619 号)。按钮 (红 常闭) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。按钮 (红 常闭) 的 (关键组件) 在中国境内生产。按钮 (红 常闭) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

105.急停按钮 (DC24V), 生产厂为 (浙江天联机械有限公司), 厂址为 (浙江省温州市经济技术开发区明珠路 619 号)。急停按钮 (DC24V) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。急停按钮 (DC24V) 的 (关键组件) 在中国境内生产。急停按钮 (DC24V) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

106.蜂鸣器（DC24V），生产厂为（浙江天联机械有限公司），厂址为（浙江省温州市经济技术开发区明珠路619号）。蜂鸣器（DC24V）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。蜂鸣器（DC24V）的（关键组件）在中国境内生产。蜂鸣器（DC24V）的（关键工序）在中国境内完成。

107.冷却塔（碳钢，焊接连接，处理量为500T/H），生产厂为（浙江天联机械有限公司），厂址为（浙江省温州市经济技术开发区明珠路619号）。冷却塔（碳钢，焊接连接，处理量为500T/H）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。冷却塔（碳钢，焊接连接，处理量为500T/H）的（关键组件）在中国境内生产。冷却塔（碳钢，焊接连接，处理量为500T/H）的（关键工序）在中国境内完成。

108.冷却水循环泵（碳钢，流量为250T/H 两用一备），生产厂为（浙江天联机械有限公司），厂址为（浙江省温州市经济技术开发区明珠路619号）。冷却水循环泵（碳钢，流量为250T/H 两用一备）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。冷却水循环泵（碳钢，流量为250T/H 两用一备）的（关键组件）在中国境内生产。冷却水循环泵（碳钢，流量为250T/H 两用一备）的（关键工序）在中国境内完成。

109.对夹蝶阀（碳钢，DN200），生产厂为（浙江天联机械有限公司），厂址为（浙江省温州市经济技术开发区明珠路619号）。对夹蝶阀（碳钢，DN200）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。对夹蝶阀（碳钢，DN200）的（关键组件）在中国境内生产。对夹蝶阀（碳钢，DN200）的（关键工序）在中国境内完成。

110.Y型过滤器（碳钢，DN200），生产厂为（浙江天联机械有限公司），厂址为（浙江省温州市经济技术开发区明珠路619号）。Y型过滤器（碳钢，DN200）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。Y型过滤器（碳钢，DN200）的（关键组件）在中国境内生产。Y型过滤器（碳钢，DN200）的（关键工序）在中国境内完成。

111.避震喉（碳钢，DN200），生产厂为（浙江天联机械有限公司），厂址为（浙江省温州市经济技术开发区明珠路619号）。避震喉（碳钢，DN200）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。避震喉（碳钢，DN200）的（关键组件）在中国境内生产。避震喉（碳钢，DN200）的（关键工序）在中国境内完成。

112.对夹止回阀（碳钢，DN200），生产厂为（浙江天联机械有限公司），厂址为（浙江省温州市经济技术开发区明珠路 619 号）。对夹止回阀（碳钢，DN200）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。对夹止回阀（碳钢，DN200）的（关键组件）在中国境内生产。对夹止回阀（碳钢，DN200）的（关键工序）在中国境内完成。

113.单片式球阀（S30408，1/2"），生产厂为（浙江天联机械有限公司），厂址为（浙江省温州市经济技术开发区明珠路 619 号）。单片式球阀（S30408，1/2"）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。单片式球阀（S30408，1/2"）的（关键组件）在中国境内生产。单片式球阀（S30408，1/2"）的（关键工序）在中国境内完成。

114.机械式压力表（组合件，M20X1.5），生产厂为（浙江天联机械有限公司），厂址为（浙江省温州市经济技术开发区明珠路 619 号）。机械式压力表（组合件，M20X1.5）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。机械式压力表（组合件，M20X1.5）的（关键组件）在中国境内生产。机械式压力表（组合件，M20X1.5）的（关键工序）在中国境内完成。

115.管道配件（碳钢），生产厂为（浙江天联机械有限公司），厂址为（浙江省温州市经济技术开发区明珠路 619 号）。管道配件（碳钢）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。管道配件（碳钢）的（关键组件）在中国境内生产。管道配件（碳钢）的（关键工序）在中国境内完成。

116.管廊过路桥架加固（碳钢刷漆），生产厂为（浙江天联机械有限公司），厂址为（浙江省温州市经济技术开发区明珠路 619 号）。管廊过路桥架加固（碳钢刷漆）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。管廊过路桥架加固（碳钢刷漆）的（关键组件）在中国境内生产。管廊过路桥架加固（碳钢刷漆）的（关键工序）在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖公章）：浙江天联机械有限公司

日期：2026 年 09 月 28 日