

## 四、关于符合本国产品标准的声明函

### 关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34 号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （动作协调辅助训练器、XC-DZX-01）<sup>1</sup>，生产厂为（杭州炫灿科技有限公司）<sup>2</sup>，厂址为（浙江省杭州市拱墅区华西路 299、301 号 4 幢 116 室）。（动作协调辅助训练器、XC-DZX-01）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）<sup>3</sup>。（动作协调辅助训练器、XC-DZX-01）的（关键组件）在中国境内生产。（动作协调辅助训练器、XC-DZX-01）的（关键工序）<sup>5</sup>在中国境内完成。

2. （声控色彩互动训练箱、XC-SCH-01），生产厂为（杭州炫灿科技有限公司），厂址为（浙江省杭州市拱墅区华西路 299、301 号 4 幢 116 室）。（声控色彩互动训练箱、XC-SCH-01）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（声控色彩互动训练箱、XC-SCH-01）的（关键组件）在中国境内生产。（声控色彩互动训练箱、XC-SCH-01）的（关键工序）在中国境内完成。

3. （变色互动操作面板、XC-BSB-02），生产厂为（杭州炫灿科技有限公司），厂址为（浙江省杭州市拱墅区华西路 299、301 号 4 幢 116 室）。（变色互动操作面板、XC-BSB-02）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（变色互动操作面板、XC-BSB-02）的（关键组件）在中国境内生产。（变色互动操作面板、XC-BSB-02）的（关键工序）在中国境内完成。

4. （视觉刺激彩轮、XC-SCL-01），生产厂为（杭州炫灿科技有限公司），厂址为（浙江省杭州市拱墅区华西路 299、301 号 4 幢 116 室）。（视觉刺激彩轮、XC-SCL-01）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（视觉刺激彩轮、XC-SCL-01）的（关键组件）在中国境内生产。（视觉刺激彩轮、XC-SCL-01）的（关键工序）在中国境内完成。

5. （嗅觉感知训练盒、XC-XGX-01），生产厂为（杭州炫灿科技有限公司），厂址为

(浙江省杭州市拱墅区华西路 299、301 号 4 幢 116 室)。(嗅觉感知训练盒、XC-XGX-01)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(嗅觉感知训练盒、XC-XGX-01)的(关键组件)在中国境内生产。(嗅觉感知训练盒、XC-XGX-01)的(关键工序)在中国境内完成。

6. (鱼形认知配对套装、XC-YRP-02), 生产厂为(杭州炫灿科技有限公司), 厂址为(浙江省杭州市拱墅区华西路 299、301 号 4 幢 116 室)。(鱼形认知配对套装、XC-YRP-02)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(鱼形认知配对套装、XC-YRP-02)的(关键组件)在中国境内生产。(鱼形认知配对套装、XC-YRP-02)的(关键工序)在中国境内完成。

7. (多感官引导互动训练台、XC-YDT-01), 生产厂为(杭州炫灿科技有限公司), 厂址为(浙江省杭州市拱墅区华西路 299、301 号 4 幢 116 室)。(多感官引导互动训练台、XC-YDT-01)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(多感官引导互动训练台、XC-YDT-01)的(关键组件)在中国境内生产。(多感官引导互动训练台、XC-YDT-01)的(关键工序)在中国境内完成。

8. (多维教学互动镜、XC-HDJ-01), 生产厂为(杭州炫灿科技有限公司), 厂址为(浙江省杭州市拱墅区华西路 299、301 号 4 幢 116 室)。(多维教学互动镜、XC-HDJ-01)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(多维教学互动镜、XC-HDJ-01)的(关键组件)在中国境内生产。(多维教学互动镜、XC-HDJ-01)的(关键工序)在中国境内完成。

9. (充气深压训练服、XC-CQF-01), 生产厂为(杭州炫灿科技有限公司), 厂址为(浙江省杭州市拱墅区华西路 299、301 号 4 幢 116 室)。(充气深压训练服、XC-CQF-01)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(充气深压训练服、XC-CQF-01)的(关键组件)在中国境内生产。(充气深压训练服、XC-CQF-01)的(关键工序)在中国境内完成。

10. (灯光音乐互动水柱、XC-YSZ-01), 生产厂为(杭州炫灿科技有限公司), 厂址为(浙江省杭州市拱墅区华西路 299、301 号 4 幢 116 室)。(灯光音乐互动水柱、XC-YSZ-01)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(灯光音乐互动水柱、XC-YSZ-01)的(关键组件)在中国境内生产。(灯光音乐互动水柱、XC-YSZ-01)的(关键工序)在中国境内完成。

01)的(关键组件)在中国境内生产。(灯光音乐互动水柱、XC-YSZ-01)的(关键工序)在中国境内完成。

11. (感知综合训练组件、XC-ZY-01),生产厂为(杭州炫灿科技有限公司),厂址为(浙江省杭州市拱墅区华西路 299、301 号 4 幢 116 室)。(感知综合训练组件、XC-ZY-01)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(感知综合训练组件、XC-ZY-01)的(关键组件)在中国境内生产。(感知综合训练组件、XC-ZY-01)的(关键工序)在中国境内完成。

12. (粗面大笼球、XC-CMQ-01),生产厂为(杭州炫灿科技有限公司),厂址为(浙江省杭州市拱墅区华西路 299、301 号 4 幢 116 室)。(粗面大笼球、XC-CMQ-01)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(粗面大笼球、XC-CMQ-01)的(关键组件)在中国境内生产。(粗面大笼球、XC-CMQ-01)的(关键工序)在中国境内完成。

13. (光面花生球、XC-HSQ-01),生产厂为(杭州炫灿科技有限公司),厂址为(浙江省杭州市拱墅区华西路 299、301 号 4 幢 116 室)。(光面花生球、XC-HSQ-01)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(光面花生球、XC-HSQ-01)的(关键组件)在中国境内生产。(光面花生球、XC-HSQ-01)的(关键工序)在中国境内完成。

14. (触觉球、XC-KLQ-01),生产厂为(杭州炫灿科技有限公司),厂址为(浙江省杭州市拱墅区华西路 299、301 号 4 幢 116 室)。(触觉球、XC-KLQ-01)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(触觉球、XC-KLQ-01)的(关键组件)在中国境内生产。(触觉球、XC-KLQ-01)的(关键工序)在中国境内完成。

15. (羊角球、XC-YJQ-02),生产厂为(杭州炫灿科技有限公司),厂址为(浙江省杭州市拱墅区华西路 299、301 号 4 幢 116 室)。(羊角球、XC-YJQ-02)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(羊角球、XC-YJQ-02)的(关键组件)在中国境内生产。(羊角球、XC-YJQ-02)的(关键工序)在中国境内完成。

16. (多彩荧光画板、XC-YHB-01),生产厂为(杭州炫灿科技有限公司),厂址为(浙江省杭州市拱墅区华西路 299、301 号 4 幢 116 室)。(多彩荧光画板、XC-YHB-01)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(多彩荧光画板、XC-YHB-01)的(关键组件)在中国境内生产。(多彩荧光画板、XC-YHB-01)的(关键工序)在中国境内完成。

17. (钢琴地垫 (钢琴模拟器)、XC-GQD-01), 生产厂为(杭州炫灿科技有限公司), 厂址为(浙江省杭州市拱墅区华西路 299、301 号 4 幢 116 室)。(钢琴地垫 (钢琴模拟器)、XC-GQD-01) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例)。(钢琴地垫 (钢琴模拟器)、XC-GQD-01) 的(关键组件)在中国境内生产。(钢琴地垫 (钢琴模拟器)、XC-GQD-01) 的(关键工序)在中国境内完成。

18. (体感互动投影训练系统、XC-THT-02), 生产厂为(杭州炫灿科技有限公司), 厂址为(浙江省杭州市拱墅区华西路 299、301 号 4 幢 116 室)。(体感互动投影训练系统、XC-THT-02) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例)。(体感互动投影训练系统、XC-THT-02) 的(关键组件)在中国境内生产。(体感互动投影训练系统、XC-THT-02) 的(关键工序)在中国境内完成。

19. (换色效果器、XC-HSQ-02), 生产厂为(杭州炫灿科技有限公司), 厂址为(浙江省杭州市拱墅区华西路 299、301 号 4 幢 116 室)。(换色效果器、XC-HSQ-02) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例)。(换色效果器、XC-HSQ-02) 的(关键组件)在中国境内生产。(换色效果器、XC-HSQ-02) 的(关键工序)在中国境内完成。

20. (七彩射灯、XC-SCD-01), 生产厂为(杭州炫灿科技有限公司), 厂址为(浙江省杭州市拱墅区华西路 299、301 号 4 幢 116 室)。(七彩射灯、XC-SCD-01) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例)。(七彩射灯、XC-SCD-01) 的(关键组件)在中国境内生产。(七彩射灯、XC-SCD-01) 的(关键工序)在中国境内完成。

21. (幻彩半球灯、XC-HCQ-01), 生产厂为(杭州炫灿科技有限公司), 厂址为(浙江省杭州市拱墅区华西路 299、301 号 4 幢 116 室)。(幻彩半球灯、XC-HCQ-01) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例)。(幻彩半球灯、XC-HCQ-01) 的(关键组件)在中国境内生产。(幻彩半球灯、XC-HCQ-01) 的(关键工序)在中国境内完成。

22. (感官训练课程包、XC-GGX-01), 生产厂为(杭州炫灿科技有限公司), 厂址为(浙江省杭州市拱墅区华西路 299、301 号 4 幢 116 室)。(感官训练课程包、XC-GGX-01) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例)。(感官训练课程包、XC-GGX-01) 的(关键组件)在中国境内生产。(感官训练课程包、XC-GGX-01) 的(关键工序)在中国境内完成。

23. (墙垫、XC-QD-02), 生产厂为(杭州炫灿科技有限公司), 厂址为(浙江省杭州市拱墅区华西路 299、301 号 4 幢 116 室)。(墙垫、XC-QD-02)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(墙垫、XC-QD-02)的(关键组件)在中国境内生产。(墙垫、XC-QD-02)的(关键工序)在中国境内完成。

24. (软体地垫、XC-DD-03), 生产厂为(杭州炫灿科技有限公司), 厂址为(浙江省杭州市拱墅区华西路 299、301 号 4 幢 116 室)。(软体地垫、XC-DD-03)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(软体地垫、XC-DD-03)的(关键组件)在中国境内生产。(软体地垫、XC-DD-03)的(关键工序)在中国境内完成。

25. (康复环境打造(顶面吊顶、墙面改造、线路布置, 多感官氛围营造等)、定制), 生产厂为(杭州炫灿科技有限公司), 厂址为(浙江省杭州市拱墅区华西路 299、301 号 4 幢 116 室)。(康复环境打造(顶面吊顶、墙面改造、线路布置, 多感官氛围营造等)、定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(康复环境打造(顶面吊顶、墙面改造、线路布置, 多感官氛围营造等)、定制)的(关键组件)在中国境内生产。(康复环境打造(顶面吊顶、墙面改造、线路布置, 多感官氛围营造等)、定制)的(关键工序)在中国境内完成。

26. (客户档案记录手册、CTX24QJV05-01), 生产厂为(四川辰童星科技有限公司), 厂址为(四川省成都市青白江区欧城北路 1666 号 12 栋附 3 号)。(客户档案记录手册、CTX24QJV05-01)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(客户档案记录手册、CTX24QJV05-01)的(关键组件)在中国境内生产。(客户档案记录手册、CTX24QJV05-01)的(关键工序)在中国境内完成。

27. (银行三角牌(台牌)、CTX24QJV05-02), 生产厂为(四川辰童星科技有限公司), 厂址为(四川省成都市青白江区欧城北路 1666 号 12 栋附 3 号)。(银行三角牌(台牌)、CTX24QJV05-02)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(银行三角牌(台牌)、CTX24QJV05-02)的(关键组件)在中国境内生产。(银行三角牌(台牌)、CTX24QJV05-02)的(关键工序)在中国境内完成。

28. (密码输入器、CTX24QJV05-03), 生产厂为(四川辰童星科技有限公司), 厂址为(四川省成都市青白江区欧城北路 1666 号 12 栋附 3 号)。(密码输入器、CTX24QJV05-03)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(密码输入器、CTX24QJV05-03)的(关键组件)在中国境内生产。(密码输入器、CTX24QJV05-03)的(关键工序)在中国境内完成。

03) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例)。(密码输入器、CTX24QJV05-03) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(密码输入器、CTX24QJV05-03) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

29. (保险柜、CTX24QJV05-04), 生产厂为 (四川辰童星科技有限公司), 厂址为 (四川省成都市青白江区欧城北路 1666 号 12 栋附 3 号)。(保险柜、CTX24QJV05-04) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例)。(保险柜、CTX24QJV05-04) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(保险柜、CTX24QJV05-04) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

30. (智能语音点钞机、CTX24QJV05-05), 生产厂为 (四川辰童星科技有限公司), 厂址为 (四川省成都市青白江区欧城北路 1666 号 12 栋附 3 号)。(智能语音点钞机、CTX24QJV05-05) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例)。(智能语音点钞机、CTX24QJV05-05) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(智能语音点钞机、CTX24QJV05-05) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

31. (仿真 ATM 自动存取机、CTX24QJV01), 生产厂为 (四川辰童星科技有限公司), 厂址为 (四川省成都市青白江区欧城北路 1666 号 12 栋附 3 号)。(仿真 ATM 自动存取机、CTX24QJV01) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例)。(仿真 ATM 自动存取机、CTX24QJV01) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(仿真 ATM 自动存取机、CTX24QJV01) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

32. (等候座椅、定制), 生产厂为 (广西鸿凯家具有限公司), 厂址为 (南宁华侨投资区宁武路 52 号 A 栋厂房)。(等候座椅、定制) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例)。(等候座椅、定制) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(等候座椅、定制) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

33. (银行排队叫号显示系统、CTX24QJV05-07), 生产厂为 (四川辰童星科技有限公司), 厂址为 (四川省成都市青白江区欧城北路 1666 号 12 栋附 3 号)。(银行排队叫号显示系统、CTX24QJV05-07) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例)。(银行排队叫号显示系统、CTX24QJV05-07) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(银行排队叫号显示系统、CTX24QJV05-07) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

34. (仿真电脑、CTX24QJV05-08), 生产厂为 (四川辰童星科技有限公司), 厂址为

（四川省成都市青白江区欧城北路 1666 号 12 栋附 3 号）。（仿真电脑、CTX24QJV05-08）  
的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（仿真电脑、CTX24QJV05-08）的（关  
键组件）在中国境内生产。（仿真电脑、CTX24QJV05-08）的（关键工序）在中国境内完  
成。

35. （台笔、CTX24QJV05-09），生产厂为（四川辰童星科技有限公司），厂址为（四  
川省成都市青白江区欧城北路 1666 号 12 栋附 3 号）。（台笔、CTX24QJV05-09）的  
中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（台笔、CTX24QJV05-09）的（关键组件）在  
中国境内生产。（台笔、CTX24QJV05-09）的（关键工序）在中国境内完成。

36. （银行模拟练习单、CTX24QJV05-10），生产厂为（四川辰童星科技有限公司），  
厂址为（四川省成都市青白江区欧城北路 1666 号 12 栋附 3 号）。（银行模拟练习单、  
CTX24QJV05-10）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（银行模拟练习单、  
CTX24QJV05-10）的（关键组件）在中国境内生产。（银行模拟练习单、CTX24QJV05-10）  
的（关键工序）在中国境内完成。

37. （文件夹、CTX24QJV05-11），生产厂为（四川辰童星科技有限公司），厂址为（四  
川省成都市青白江区欧城北路 1666 号 12 栋附 3 号）。（文件夹、CTX24QJV05-11）的  
中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（文件夹、CTX24QJV05-11）的（关键组件）  
在中国境内生产。（文件夹、CTX24QJV05-11）的（关键工序）在中国境内完成。

38. （圆形办公凳、定制），生产厂为（广西鸿凯家具有限公司），厂址为（南宁华  
侨投资区宁武路 52 号 A 栋厂房）。（圆形办公凳、定制）的中国境内生产的组件成本占  
比≥（规定比例）。（圆形办公凳、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（圆形办公  
凳、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

39. （环境创意（全域视觉标识及建设、墙面改造、打造沉浸式（银行）实景情景  
教学空间、功能分区创意、设施与道具布置、氛围与细节营造等）、定制），生产厂为（四  
川辰童星科技有限公司），厂址为（四川省成都市青白江区欧城北路 1666 号 12 栋附 3  
号）。（环境创意（全域视觉标识及建设、墙面改造、打造沉浸式（银行）实景情景教学  
空间、功能分区创意、设施与道具布置、氛围与细节营造等）、定制）的中国境内生产  
的组件成本占比≥（规定比例）。（环境创意（全域视觉标识及建设、墙面改造、打造沉

浸式（银行）实景情景教学空间、功能分区创意、设施与道具布置、氛围与细节营造等）、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（环境创意（全域视觉标识及建设、墙面改造、打造沉浸式（银行）实景情景教学空间、功能分区创意、设施与道具布置、氛围与细节营造等）、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

40. （标价牌、CTX24QJV03-01），生产厂为（四川辰童星科技有限公司），厂址为（四川省成都市青白江区欧城北路 1666 号 12 栋附 3 号）。（标价牌、CTX24QJV03-01）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（标价牌、CTX24QJV03-01）的（关键组件）在中国境内生产。（标价牌、CTX24QJV03-01）的（关键工序）在中国境内完成。

41. （超市购物篮、CTX24QJV03-02），生产厂为（四川辰童星科技有限公司），厂址为（四川省成都市青白江区欧城北路 1666 号 12 栋附 3 号）。（超市购物篮、CTX24QJV03-02）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（超市购物篮、CTX24QJV03-02）的（关键组件）在中国境内生产。（超市购物篮、CTX24QJV03-02）的（关键工序）在中国境内完成。

42. （营业员服饰、CTX24QJV03-03），生产厂为（四川辰童星科技有限公司），厂址为（四川省成都市青白江区欧城北路 1666 号 12 栋附 3 号）。（营业员服饰、CTX24QJV03-03）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（营业员服饰、CTX24QJV03-03）的（关键组件）在中国境内生产。（营业员服饰、CTX24QJV03-03）的（关键工序）在中国境内完成。

43. （标签纸、CTX24QJV03-04），生产厂为（四川辰童星科技有限公司），厂址为（四川省成都市青白江区欧城北路 1666 号 12 栋附 3 号）。（标签纸、CTX24QJV03-04）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（标签纸、CTX24QJV03-04）的（关键组件）在中国境内生产。（标签纸、CTX24QJV03-04）的（关键工序）在中国境内完成。

44. （塑料袋、CTX24QJV03-05），生产厂为（四川辰童星科技有限公司），厂址为（四川省成都市青白江区欧城北路 1666 号 12 栋附 3 号）。（塑料袋、CTX24QJV03-05）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（塑料袋、CTX24QJV03-05）的（关键组件）在中国境内生产。（塑料袋、CTX24QJV03-05）的（关键工序）在中国境内完成。

45. （台式电子秤、CTX24QJV03-06），生产厂为（四川辰童星科技有限公司），厂址

为(四川省成都市青白江区欧城北路 1666 号 12 栋附 3 号)。(台式电子秤、CTX24QJV03-06)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(台式电子秤、CTX24QJV03-06)的(关键组件)在中国境内生产。(台式电子秤、CTX24QJV03-06)的(关键工序)在中国境内完成。

46. (儿童玩具、CTX24QJV03-07)，生产厂为(四川辰童星科技有限公司)，厂址为(四川省成都市青白江区欧城北路 1666 号 12 栋附 3 号)。(儿童玩具、CTX24QJV03-07)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(儿童玩具、CTX24QJV03-07)的(关键组件)在中国境内生产。(儿童玩具、CTX24QJV03-07)的(关键工序)在中国境内完成。

47. (蔬菜、水果、食物、CTX24QJV03-08)，生产厂为(四川辰童星科技有限公司)，厂址为(四川省成都市青白江区欧城北路 1666 号 12 栋附 3 号)。(蔬菜、水果、食物、CTX24QJV03-08)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(蔬菜、水果、食物、CTX24QJV03-08)的(关键组件)在中国境内生产。(蔬菜、水果、食物、CTX24QJV03-08)的(关键工序)在中国境内完成。

48. (水果货架、定制)，生产厂为(广西鸿凯家具有限公司)，厂址为(南宁华侨投资区宁武路 52 号 A 栋厂房)。(水果货架、定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(水果货架、定制)的(关键组件)在中国境内生产。(水果货架、定制)的(关键工序)在中国境内完成。

49. (单面货架、定制)，生产厂为(广西鸿凯家具有限公司)，厂址为(南宁华侨投资区宁武路 52 号 A 栋厂房)。(单面货架、定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(单面货架、定制)的(关键组件)在中国境内生产。(单面货架、定制)的(关键工序)在中国境内完成。

50. (超市购物车、CTX24QJV03-11)，生产厂为(四川辰童星科技有限公司)，厂址为(四川省成都市青白江区欧城北路 1666 号 12 栋附 3 号)。(超市购物车、CTX24QJV03-11)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(超市购物车、CTX24QJV03-11)的(关键组件)在中国境内生产。(超市购物车、CTX24QJV03-11)的(关键工序)在中国境内完成。

51. (双面货架、定制), 生产厂为(广西鸿凯家具有限公司), 厂址为(南宁华侨投资区宁武路 52 号 A 栋厂房)。(双面货架、定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(双面货架、定制)的(关键组件)在中国境内生产。(双面货架、定制)的(关键工序)在中国境内完成。

52. (收银桌、椅、定制), 生产厂为(广西鸿凯家具有限公司), 厂址为(南宁华侨投资区宁武路 52 号 A 栋厂房)。(收银桌、椅、定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(收银桌、椅、定制)的(关键组件)在中国境内生产。(收银桌、椅、定制)的(关键工序)在中国境内完成。

53. (智能收银机、CTX24QJV03-14), 生产厂为(四川辰童星科技有限公司), 厂址为(四川省成都市青白江区欧城北路 1666 号 12 栋附 3 号)。(智能收银机、CTX24QJV03-14)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(智能收银机、CTX24QJV03-14)的(关键组件)在中国境内生产。(智能收银机、CTX24QJV03-14)的(关键工序)在中国境内完成。

54. (扫码枪、CTX24QJV03-15), 生产厂为(四川辰童星科技有限公司), 厂址为(四川省成都市青白江区欧城北路 1666 号 12 栋附 3 号)。(扫码枪、CTX24QJV03-15)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(扫码枪、CTX24QJV03-15)的(关键组件)在中国境内生产。(扫码枪、CTX24QJV03-15)的(关键工序)在中国境内完成。

55. (票据打印机、XP-80T), 生产厂为(珠海芯烨电子科技有限公司), 厂址为(珠海市香洲区前山工业区华威路 613 号厂房一第五层)。(票据打印机、XP-80T)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(票据打印机、XP-80T)的(关键组件)在中国境内生产。(票据打印机、XP-80T)的(关键工序)在中国境内完成。

56. (饮料柜、LSC-373GB), 生产厂为(江苏星星冷链科技有限公司), 厂址为(江苏省徐州市睢宁县经济开发区徐宁路北侧)。(饮料柜、LSC-373GB)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(饮料柜、LSC-373GB)的(关键组件)在中国境内生产。(饮料柜、LSC-373GB)的(关键工序)在中国境内完成。

57. (仿真货币、CTX24QJV03-18), 生产厂为(四川辰童星科技有限公司), 厂址为(四川省成都市青白江区欧城北路 1666 号 12 栋附 3 号)。(仿真货币、CTX24QJV03-18)

的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（仿真货币、CTX24QJV03-18）的（关键组件）在中国境内生产。（仿真货币、CTX24QJV03-18）的（关键工序）在中国境内完成。

58. （日常生活用品、CTX24QJV03-19），生产厂为（四川辰童星科技有限公司），厂址为（四川省成都市青白江区欧城北路 1666 号 12 栋附 3 号）。（日常生活用品、CTX24QJV03-19）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（日常生活用品、CTX24QJV03-19）的（关键组件）在中国境内生产。（日常生活用品、CTX24QJV03-19）的（关键工序）在中国境内完成。

59. （超市促销贴纸、CTX24QJV03-20），生产厂为（四川辰童星科技有限公司），厂址为（四川省成都市青白江区欧城北路 1666 号 12 栋附 3 号）。（超市促销贴纸、CTX24QJV03-20）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（超市促销贴纸、CTX24QJV03-20）的（关键组件）在中国境内生产。（超市促销贴纸、CTX24QJV03-20）的（关键工序）在中国境内完成。

60. （超市入口感应门、CTX24QJV03-21），生产厂为（四川辰童星科技有限公司），厂址为（四川省成都市青白江区欧城北路 1666 号 12 栋附 3 号）。（超市入口感应门、CTX24QJV03-21）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（超市入口感应门、CTX24QJV03-21）的（关键组件）在中国境内生产。（超市入口感应门、CTX24QJV03-21）的（关键工序）在中国境内完成。

61. （感应门铃、CTX24QJV03-22），生产厂为（四川辰童星科技有限公司），厂址为（四川省成都市青白江区欧城北路 1666 号 12 栋附 3 号）。（感应门铃、CTX24QJV03-22）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（感应门铃、CTX24QJV03-22）的（关键组件）在中国境内生产。（感应门铃、CTX24QJV03-22）的（关键工序）在中国境内完成。

62. （环境创意（全域视觉标识及建设、墙面改造、打造沉浸式（超市）实景情景教学空间、功能分区创意、设施与道具布置、氛围与细节营造等）、定制），生产厂为（四川辰童星科技有限公司），厂址为（四川省成都市青白江区欧城北路 1666 号 12 栋附 3 号）。（环境创意（全域视觉标识及建设、墙面改造、打造沉浸式（超市）实景情景教学

空间、功能分区创意、设施与道具布置、氛围与细节营造等)、定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例)。(环境创意(全域视觉标识及建设、墙面改造、打造沉浸式(超市)实景情景教学空间、功能分区创意、设施与道具布置、氛围与细节营造等)、定制)的(关键组件)在中国境内生产。(环境创意(全域视觉标识及建设、墙面改造、打造沉浸式(超市)实景情景教学空间、功能分区创意、设施与道具布置、氛围与细节营造等)、定制)的(关键工序)在中国境内完成。

63. (药品柜、定制), 生产厂为(广西鸿凯家具有限公司), 厂址为(南宁华侨投资区宁武路 52 号 A 栋厂房)。(药品柜、定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例)。(药品柜、定制)的(关键组件)在中国境内生产。(药品柜、定制)的(关键工序)在中国境内完成。

64. (圆形办公凳、定制), 生产厂为(广西鸿凯家具有限公司), 厂址为(南宁华侨投资区宁武路 52 号 A 栋厂房)。(圆形办公凳、定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例)。(圆形办公凳、定制)的(关键组件)在中国境内生产。(圆形办公凳、定制)的(关键工序)在中国境内完成。

65. (仿真诊察桌、定制), 生产厂为(广西鸿凯家具有限公司), 厂址为(南宁华侨投资区宁武路 52 号 A 栋厂房)。(仿真诊察桌、定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例)。(仿真诊察桌、定制)的(关键组件)在中国境内生产。(仿真诊察桌、定制)的(关键工序)在中国境内完成。

66. (仿真诊察凳、定制), 生产厂为(广西鸿凯家具有限公司), 厂址为(南宁华侨投资区宁武路 52 号 A 栋厂房)。(仿真诊察凳、定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例)。(仿真诊察凳、定制)的(关键组件)在中国境内生产。(仿真诊察凳、定制)的(关键工序)在中国境内完成。

67. (仿真诊疗床、定制), 生产厂为(广西鸿凯家具有限公司), 厂址为(南宁华侨投资区宁武路 52 号 A 栋厂房)。(仿真诊疗床、定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例)。(仿真诊疗床、定制)的(关键组件)在中国境内生产。(仿真诊疗床、定制)的(关键工序)在中国境内完成。

68. (仿真视力表灯箱、CTX24QJV04-06), 生产厂为(四川辰童星科技有限公司),

厂址为（四川省成都市青白江区欧城北路 1666 号 12 栋附 3 号）。（仿真视力表灯箱、CTX24QJV04-06）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（仿真视力表灯箱、CTX24QJV04-06）的（关键组件）在中国境内生产。（仿真视力表灯箱、CTX24QJV04-06）的（关键工序）在中国境内完成。

69. （仿真急救箱、CTX24QJV04-07），生产厂为（四川辰童星科技有限公司），厂址为（四川省成都市青白江区欧城北路 1666 号 12 栋附 3 号）。（仿真急救箱、CTX24QJV04-07）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（仿真急救箱、CTX24QJV04-07）的（关键组件）在中国境内生产。（仿真急救箱、CTX24QJV04-07）的（关键工序）在中国境内完成。

70. （身高体重秤、CTX24QJV04-08），生产厂为（四川辰童星科技有限公司），厂址为（四川省成都市青白江区欧城北路 1666 号 12 栋附 3 号）。（身高体重秤、CTX24QJV04-08）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（身高体重秤、CTX24QJV04-08）的（关键组件）在中国境内生产。（身高体重秤、CTX24QJV04-08）的（关键工序）在中国境内完成。

71. （候诊椅、定制），生产厂为（广西鸿凯家具有限公司），厂址为（南宁华侨投资区宁武路 52 号 A 栋厂房）。（候诊椅、定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（候诊椅、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（候诊椅、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

72. （医生办公桌椅、定制），生产厂为（广西鸿凯家具有限公司），厂址为（南宁华侨投资区宁武路 52 号 A 栋厂房）。（医生办公桌椅、定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（医生办公桌椅、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（医生办公桌椅、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

73. （医生服、CTX24QJV04-11），生产厂为（四川辰童星科技有限公司），厂址为（四川省成都市青白江区欧城北路 1666 号 12 栋附 3 号）。（医生服、CTX24QJV04-11）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（医生服、CTX24QJV04-11）的（关键组件）在中国境内生产。（医生服、CTX24QJV04-11）的（关键工序）在中国境内完成。

74. （护士服、CTX24QJV04-12），生产厂为（四川辰童星科技有限公司），厂址为（四

四川省成都市青白江区欧城北路 1666 号 12 栋附 3 号)。(护士服、CTX24QJV04-12)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例)。(护士服、CTX24QJV04-12)的 (关键组件)在中国境内生产。(护士服、CTX24QJV04-12)的 (关键工序)在中国境内完成。

75. (仿真血压计、CTX24QJV04-13), 生产厂为 (四川辰童星科技有限公司), 厂址为 (四川省成都市青白江区欧城北路 1666 号 12 栋附 3 号)。(仿真血压计、CTX24QJV04-13)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例)。(仿真血压计、CTX24QJV04-13)的 (关键组件)在中国境内生产。(仿真血压计、CTX24QJV04-13)的 (关键工序)在中国境内完成。

76. (仿真听诊器、CTX24QJV04-14), 生产厂为 (四川辰童星科技有限公司), 厂址为 (四川省成都市青白江区欧城北路 1666 号 12 栋附 3 号)。(仿真听诊器、CTX24QJV04-14)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例)。(仿真听诊器、CTX24QJV04-14)的 (关键组件)在中国境内生产。(仿真听诊器、CTX24QJV04-14)的 (关键工序)在中国境内完成。

77. (仿真电子体温计、CTX24QJV04-15), 生产厂为 (四川辰童星科技有限公司), 厂址为 (四川省成都市青白江区欧城北路 1666 号 12 栋附 3 号)。(仿真电子体温计、CTX24QJV04-15)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例)。(仿真电子体温计、CTX24QJV04-15)的 (关键组件)在中国境内生产。(仿真电子体温计、CTX24QJV04-15)的 (关键工序)在中国境内完成。

78. (仿真落地输液架、CTX24QJV04-16), 生产厂为 (四川辰童星科技有限公司), 厂址为 (四川省成都市青白江区欧城北路 1666 号 12 栋附 3 号)。(仿真落地输液架、CTX24QJV04-16)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例)。(仿真落地输液架、CTX24QJV04-16)的 (关键组件)在中国境内生产。(仿真落地输液架、CTX24QJV04-16)的 (关键工序)在中国境内完成。

79. (仿真电脑、CTX24QJV05-08), 生产厂为 (四川辰童星科技有限公司), 厂址为 (四川省成都市青白江区欧城北路 1666 号 12 栋附 3 号)。(仿真电脑、CTX24QJV05-08)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例)。(仿真电脑、CTX24QJV05-08)的 (关键组件)在中国境内生产。(仿真电脑、CTX24QJV05-08)的 (关键工序)在中国境内完

成。

80. (取号机、CTX24QJV04-18)，生产厂为(四川辰童星科技有限公司)，厂址为(四川省成都市青白江区欧城北路 1666 号 12 栋附 3 号)。(取号机、CTX24QJV04-18)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(取号机、CTX24QJV04-18)的(关键组件)在中国境内生产。(取号机、CTX24QJV04-18)的(关键工序)在中国境内完成。

81. (无线呼叫器、CTX24QJV04-19)，生产厂为(四川辰童星科技有限公司)，厂址为(四川省成都市青白江区欧城北路 1666 号 12 栋附 3 号)。(无线呼叫器、CTX24QJV04-19)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(无线呼叫器、CTX24QJV04-19)的(关键组件)在中国境内生产。(无线呼叫器、CTX24QJV04-19)的(关键工序)在中国境内完成。

82. (LED 显示屏、CTX24QJV04-20)，生产厂为(四川辰童星科技有限公司)，厂址为(四川省成都市青白江区欧城北路 1666 号 12 栋附 3 号)。(LED 显示屏、CTX24QJV04-20)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(LED 显示屏、CTX24QJV04-20)的(关键组件)在中国境内生产。(LED 显示屏、CTX24QJV04-20)的(关键工序)在中国境内完成。

83. (环境创意(全域视觉标识及建设、墙面改造、打造沉浸式(医院)实景情景教学空间、设施与道具布置、氛围与细节营造等)、定制)，生产厂为(四川辰童星科技有限公司)，厂址为(四川省成都市青白江区欧城北路 1666 号 12 栋附 3 号)。(环境创意(全域视觉标识及建设、墙面改造、打造沉浸式(医院)实景情景教学空间、设施与道具布置、氛围与细节营造等)、定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(环境创意(全域视觉标识及建设、墙面改造、打造沉浸式(医院)实景情景教学空间、设施与道具布置、氛围与细节营造等)、定制)的(关键组件)在中国境内生产。(环境创意(全域视觉标识及建设、墙面改造、打造沉浸式(医院)实景情景教学空间、设施与道具布置、氛围与细节营造等)、定制)的(关键工序)在中国境内完成。

84. (公交车座椅、CTX24QJV11-01)，生产厂为(四川辰童星科技有限公司)，厂址为(四川省成都市青白江区欧城北路 1666 号 12 栋附 3 号)。(公交车座椅、CTX24QJV11-01)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(公交车座椅、CTX24QJV11-01)

的（关键组件）在中国境内生产。（公交车座椅、CTX24QJV11-01）的（关键工序）在中国境内完成。

85. （司机座椅、CTX24QJV11-02），生产厂为（四川辰童星科技有限公司），厂址为（四川省成都市青白江区欧城北路 1666 号 12 栋附 3 号）。（司机座椅、CTX24QJV11-02）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（司机座椅、CTX24QJV11-02）的（关键组件）在中国境内生产。（司机座椅、CTX24QJV11-02）的（关键工序）在中国境内完成。

86. （公交车把杆、吊环、CTX24QJV11-03），生产厂为（四川辰童星科技有限公司），厂址为（四川省成都市青白江区欧城北路 1666 号 12 栋附 3 号）。（公交车把杆、吊环、CTX24QJV11-03）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（公交车把杆、吊环、CTX24QJV11-03）的（关键组件）在中国境内生产。（公交车把杆、吊环、CTX24QJV11-03）的（关键工序）在中国境内完成。

87. （公交车配件、CTX24QJV11-04），生产厂为（四川辰童星科技有限公司），厂址为（四川省成都市青白江区欧城北路 1666 号 12 栋附 3 号）。（公交车配件、CTX24QJV11-04）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（公交车配件、CTX24QJV11-04）的（关键组件）在中国境内生产。（公交车配件、CTX24QJV11-04）的（关键工序）在中国境内完成。

88. （交通标志、CTX24QJV11-05），生产厂为（四川辰童星科技有限公司），厂址为（四川省成都市青白江区欧城北路 1666 号 12 栋附 3 号）。（交通标志、CTX24QJV11-05）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（交通标志、CTX24QJV11-05）的（关键组件）在中国境内生产。（交通标志、CTX24QJV11-05）的（关键工序）在中国境内完成。

89. （等候座椅、定制），生产厂为（广西鸿凯家具有限公司），厂址为（南宁华侨投资区宁武路 52 号 A 栋厂房）。（等候座椅、定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（等候座椅、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（等候座椅、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

90. （投币箱、CTX24QJV11-07），生产厂为（四川辰童星科技有限公司），厂址为（四

四川省成都市青白江区欧城北路 1666 号 12 栋附 3 号)。(投币箱、CTX24QJV11-07)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例)。(投币箱、CTX24QJV11-07)的(关键组件)在中国境内生产。(投币箱、CTX24QJV11-07)的(关键工序)在中国境内完成。

91. (刷卡机、CTX24QJV11-08), 生产厂为(四川辰童星科技有限公司), 厂址为(四川省成都市青白江区欧城北路 1666 号 12 栋附 3 号)。(刷卡机、CTX24QJV11-08)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例)。(刷卡机、CTX24QJV11-08)的(关键组件)在中国境内生产。(刷卡机、CTX24QJV11-08)的(关键工序)在中国境内完成。

92. (模拟智能公交系统、CTX24QJV11-09), 生产厂为(四川辰童星科技有限公司), 厂址为(四川省成都市青白江区欧城北路 1666 号 12 栋附 3 号)。(模拟智能公交系统、CTX24QJV11-09)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例)。(模拟智能公交系统、CTX24QJV11-09)的(关键组件)在中国境内生产。(模拟智能公交系统、CTX24QJV11-09)的(关键工序)在中国境内完成。

93. (交警指挥台、CTX24QJV11-10), 生产厂为(四川辰童星科技有限公司), 厂址为(四川省成都市青白江区欧城北路 1666 号 12 栋附 3 号)。(交警指挥台、CTX24QJV11-10)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例)。(交警指挥台、CTX24QJV11-10)的(关键组件)在中国境内生产。(交警指挥台、CTX24QJV11-10)的(关键工序)在中国境内完成。

94. (方向盘、CTX24QJV11-11), 生产厂为(四川辰童星科技有限公司), 厂址为(四川省成都市青白江区欧城北路 1666 号 12 栋附 3 号)。(方向盘、CTX24QJV11-11)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例)。(方向盘、CTX24QJV11-11)的(关键组件)在中国境内生产。(方向盘、CTX24QJV11-11)的(关键工序)在中国境内完成。

95. (红绿灯、CTX24QJV11-12), 生产厂为(四川辰童星科技有限公司), 厂址为(四川省成都市青白江区欧城北路 1666 号 12 栋附 3 号)。(红绿灯、CTX24QJV11-12)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例)。(红绿灯、CTX24QJV11-12)的(关键组件)在中国境内生产。(红绿灯、CTX24QJV11-12)的(关键工序)在中国境内完成。

96. (环境创意(全域视觉标识及建设、墙面改造、打造沉浸式(公交)实景情景教学空间、设施与道具布置、氛围与细节营造等)、定制), 生产厂为(四川辰童星科技

有限公司), 厂址为(四川省成都市青白江区欧城北路 1666 号 12 栋附 3 号)。(环境创意(全域视觉标识及建设、墙面改造、打造沉浸式(公交)实景情景教学空间、设施与道具布置、氛围与细节营造等)、定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(环境创意(全域视觉标识及建设、墙面改造、打造沉浸式(公交)实景情景教学空间、设施与道具布置、氛围与细节营造等)、定制)的(关键组件)在中国境内生产。(环境创意(全域视觉标识及建设、墙面改造、打造沉浸式(公交)实景情景教学空间、设施与道具布置、氛围与细节营造等)、定制)的(关键工序)在中国境内完成。

97. (教学一体机、DS-D5165TS/GF), 生产厂为(杭州海康威视电子有限公司), 厂址为(浙江省杭州市桐庐县桐庐经济开发区求是路 299 号)。(教学一体机、DS-D5165TS/GF)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(教学一体机、DS-D5165TS/GF)的(关键组件)在中国境内生产。(教学一体机、DS-D5165TS/GF)的(关键工序)在中国境内完成。

98. (烹饪与营养劳技教室教学系统、WH-PRXT), 生产厂为(山东伟禾文化传播有限公司), 厂址为(山东省东营市东营区金乡路 90 号)。(烹饪与营养劳技教室教学系统、WH-PRXT)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(烹饪与营养劳技教室教学系统、WH-PRXT)的(关键组件)在中国境内生产。(烹饪与营养劳技教室教学系统、WH-PRXT)的(关键工序)在中国境内完成。

99. (烹饪与营养专用操作台、WH-PRCZT), 生产厂为(山东伟禾文化传播有限公司), 厂址为(山东省东营市东营区金乡路 90 号)。(烹饪与营养专用操作台、WH-PRCZT)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(烹饪与营养专用操作台、WH-PRCZT)的(关键组件)在中国境内生产。(烹饪与营养专用操作台、WH-PRCZT)的(关键工序)在中国境内完成。

100. (教师椅子、WH-YZJS), 生产厂为(山东伟禾文化传播有限公司), 厂址为(山东省东营市东营区金乡路 90 号)。(教师椅子、WH-YZJS)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(教师椅子、WH-YZJS)的(关键组件)在中国境内生产。(教师椅子、WH-YZJS)的(关键工序)在中国境内完成。

101. (学生桌、WH-XSZ), 生产厂为(山东伟禾文化传播有限公司), 厂址为(山东

省东营市东营区金乡路 90 号)。(学生桌、WH-XSZ)的中国境内生产的组件成本占比≥  
(规定比例)。(学生桌、WH-XSZ)的(关键组件)在中国境内生产。(学生桌、WH-XSZ)  
的(关键工序)在中国境内完成。

102. (学生凳、WH-XSD), 生产厂为(山东伟禾文化传播有限公司), 厂址为(山东省  
东营市东营区金乡路 90 号)。(学生凳、WH-XSD)的中国境内生产的组件成本占比≥  
(规定比例)。(学生凳、WH-XSD)的(关键组件)在中国境内生产。(学生凳、WH-XSD)  
的(关键工序)在中国境内完成。

103. (烹饪与营养专用材料收纳柜、WH-YYSN), 生产厂为(山东伟禾文化传播有限  
公司), 厂址为(山东省东营市东营区金乡路 90 号)。(烹饪与营养专用材料收纳柜、WH-  
YYSN)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(烹饪与营养专用材料收纳柜、  
WH-YYSN)的(关键组件)在中国境内生产。(烹饪与营养专用材料收纳柜、WH-YYSN)  
的(关键工序)在中国境内完成。

104. (作品储藏展示柜、WH-ZPCCG), 生产厂为(山东伟禾文化传播有限公司), 厂  
址为(山东省东营市东营区金乡路 90 号)。(作品储藏展示柜、WH-ZPCCG)的中国境内  
生产的组件成本占比≥(规定比例)。(作品储藏展示柜、WH-ZPCCG)的(关键组件)在  
中国境内生产。(作品储藏展示柜、WH-ZPCCG)的(关键工序)在中国境内完成。

105. (围裙挂架、WH-WQGJ), 生产厂为(山东伟禾文化传播有限公司), 厂址为(山  
东省东营市东营区金乡路 90 号)。(围裙挂架、WH-WQGJ)的中国境内生产的组件成本占  
比≥(规定比例)。(围裙挂架、WH-WQGJ)的(关键组件)在中国境内生产。(围裙挂架、  
WH-WQGJ)的(关键工序)在中国境内完成。

106. (劳技操作专用围裙、WH-WQLJ), 生产厂为(山东伟禾文化传播有限公司),  
厂址为(山东省东营市东营区金乡路 90 号)。(劳技操作专用围裙、WH-WQLJ)的中国境  
内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(劳技操作专用围裙、WH-WQLJ)的(关键组件)  
在中国境内生产。(劳技操作专用围裙、WH-WQLJ)的(关键工序)在中国境内完成。

107. (饴烙机、WH-HLJ), 生产厂为(山东伟禾文化传播有限公司), 厂址为(山东  
省东营市东营区金乡路 90 号)。(饴烙机、WH-HLJ)的中国境内生产的组件成本占比≥  
(规定比例)。(饴烙机、WH-HLJ)的(关键组件)在中国境内生产。(饴烙机、WH-HLJ)

的（关键工序）在中国境内完成。

108. （电磁炉、T6），生产厂为（中山市铭嘉电器有限公司），厂址为（中山市东凤镇和泰村东阜三路3号D栋四楼之八）。（电磁炉、T6）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（电磁炉、T6）的（关键组件）在中国境内生产。（电磁炉、T6）的（关键工序）在中国境内完成。

109. （教学专用华夫饼机、Z1C），生产厂为（宁波蒙恒电器有限公司），厂址为（浙江省宁波市慈溪市周巷镇万洋（周巷）众创城16号楼室）。（教学专用华夫饼机、Z1C）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（教学专用华夫饼机、Z1C）的（关键组件）在中国境内生产。（教学专用华夫饼机、Z1C）的（关键工序）在中国境内完成。

110. （教学专用榨汁机、LG-JE991），生产厂为（中山市力果电器有限公司），厂址为（中山市南头镇同福中路50号B栋5楼）。（教学专用榨汁机、LG-JE991）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（教学专用榨汁机、LG-JE991）的（关键组件）在中国境内生产。（教学专用榨汁机、LG-JE991）的（关键工序）在中国境内完成。

111. （全自动智能压面机、APIX-M06），生产厂为（佛山市劲全电器科技有限公司），厂址为（佛山市顺德区容桂街道容边社区天河工业区容辉路8号一栋三层之五）。（全自动智能压面机、APIX-M06）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（全自动智能压面机、APIX-M06）的（关键组件）在中国境内生产。（全自动智能压面机、APIX-M06）的（关键工序）在中国境内完成。

112. （电子称、WH-DZC15），生产厂为（山东伟禾文化传播有限公司），厂址为（山东省东营市东营区金乡路90号）。（电子称、WH-DZC15）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（电子称、WH-DZC15）的（关键组件）在中国境内生产。（电子称、WH-DZC15）的（关键工序）在中国境内完成。

113. （冰箱、BCD-560WFM1MP），生产厂为（海信容声（广东）冰箱有限公司），厂址为（佛山市顺德区容桂容港路8号）。（冰箱、BCD-560WFM1MP）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（冰箱、BCD-560WFM1MP）的（关键组件）在中国境内生产。（冰箱、BCD-560WFM1MP）的（关键工序）在中国境内完成。

114. （电动打蛋器、TC-615-1），生产厂为（中山市天晨电器科技有限公司），厂址

为(中山市东凤镇东兴社区永安路 283 号二楼之三)。(电动打蛋器、TC-615-1)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(电动打蛋器、TC-615-1)的(关键组件)在中国境内生产。(电动打蛋器、TC-615-1)的(关键工序)在中国境内完成。

115. (封口机套装、WH-FKJ175), 生产厂为(山东伟禾文化传播有限公司), 厂址为(山东省东营市东营区金乡路 90 号)。(封口机套装、WH-FKJ175)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(封口机套装、WH-FKJ175)的(关键组件)在中国境内生产。(封口机套装、WH-FKJ175)的(关键工序)在中国境内完成。

116. (咖啡机、CM5520), 生产厂为(广东中城威电器科技有限公司), 厂址为(佛山市顺德区容桂华口居委会顺德高新区(容桂)外环路 106 号 2 座首层(住所申报))。(咖啡机、CM5520)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(咖啡机、CM5520)的(关键组件)在中国境内生产。(咖啡机、CM5520)的(关键工序)在中国境内完成。

117. (烤箱、MO-K40), 生产厂为(中山市佳途智能电器有限公司), 厂址为(中山市黄圃镇健业路 22 号 1 栋三楼之二)。(烤箱、MO-K40)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(烤箱、MO-K40)的(关键组件)在中国境内生产。(烤箱、MO-K40)的(关键工序)在中国境内完成。

118. (厨师机、SC-216), 生产厂为(广东钻厨电器有限公司), 厂址为(广东省佛山市顺德区均安镇仓门社区百安南路 180 号之一(住所申报))。(厨师机、SC-216)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(厨师机、SC-216)的(关键组件)在中国境内生产。(厨师机、SC-216)的(关键工序)在中国境内完成。

119. (消毒柜、RTP138), 生产厂为(中山市萨帝罗电器有限公司), 厂址为(中山市黄圃镇成业大道 151 号一座二层 3 单元之一)。(消毒柜、RTP138)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(消毒柜、RTP138)的(关键组件)在中国境内生产。(消毒柜、RTP138)的(关键工序)在中国境内完成。

120. (搅拌机、OK7388S), 生产厂为(佛山市顺德区欧科电器有限公司), 厂址为(佛山市顺德区大良新辉路 12 号)。(搅拌机、OK7388S)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(搅拌机、OK7388S)的(关键组件)在中国境内生产。(搅拌机、OK7388S)的(关键工序)在中国境内完成。

121. (平底锅、WH-PDG28), 生产厂为(山东伟禾文化传播有限公司), 厂址为(山东省东营市东营区金乡路 90 号)。(平底锅、WH-PDG28) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例)。(平底锅、WH-PDG28) 的(关键组件) 在中国境内生产。(平底锅、WH-PDG28) 的(关键工序) 在中国境内完成。

122. (汤锅、WH-TG24), 生产厂为(山东伟禾文化传播有限公司), 厂址为(山东省东营市东营区金乡路 90 号)。(汤锅、WH-TG24) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例)。(汤锅、WH-TG24) 的(关键组件) 在中国境内生产。(汤锅、WH-TG24) 的(关键工序) 在中国境内完成。

123. (破壁机、HX-PB02), 生产厂为(佛山市六硕电器有限公司), 厂址为(佛山市顺德区容桂街道容里社区昌宝西路 37 号天富来国际工业城二期 4 座 601 之一)。(破壁机、HX-PB02) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例)。(破壁机、HX-PB02) 的(关键组件) 在中国境内生产。(破壁机、HX-PB02) 的(关键工序) 在中国境内完成。

124. (电蒸锅、LD-DZGBXG17), 生产厂为(中山市高业生活电器有限公司), 厂址为(中山市南头镇升辉南路 12 号厂房 D 栋二楼 A 卡之一)。(电蒸锅、LD-DZGBXG17) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例)。(电蒸锅、LD-DZGBXG17) 的(关键组件) 在中国境内生产。(电蒸锅、LD-DZGBXG17) 的(关键工序) 在中国境内完成。

125. (电饭锅、JH-609), 生产厂为(中山市钧恒电器科技有限公司), 厂址为(中山市东凤镇安乐村同乐三路 48 号之一厂房二楼之三)。(电饭锅、JH-609) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例)。(电饭锅、JH-609) 的(关键组件) 在中国境内生产。(电饭锅、JH-609) 的(关键工序) 在中国境内完成。

126. (面包机、SC-3209), 生产厂为(广东钻厨电器有限公司), 厂址为(广东省佛山市顺德区均安镇仓门社区百安南路 180 号之一 (住所申报))。(面包机、SC-3209) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例)。(面包机、SC-3209) 的(关键组件) 在中国境内生产。(面包机、SC-3209) 的(关键工序) 在中国境内完成。

127. (电饼铛、DBC-C13E2), 生产厂为(广东小熊精品电器有限公司), 厂址为(广东省佛山市顺德区勒流街道新安村富兴路 1 号 (住所申报))。(电饼铛、DBC-C13E2) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例)。(电饼铛、DBC-C13E2) 的(关键组件)

在中国境内生产。(电饼铛、DBC-C13E2)的(关键工序)在中国境内完成。

128. (棉花糖机、SM-500), 生产厂为(浙江山梦智能科技有限公司), 厂址为(浙江省宁波市慈溪市宗汉街道宗庵公路 89 号 5 号楼 2 层)。(棉花糖机、SM-500)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(棉花糖机、SM-500)的(关键组件)在中国境内生产。(棉花糖机、SM-500)的(关键工序)在中国境内完成。

129. (爆米花机、MY-BG08), 生产厂为(宁波美喂餐饮管理有限公司), 厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇企业东路 388 号三楼)。(爆米花机、MY-BG08)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(爆米花机、MY-BG08)的(关键组件)在中国境内生产。(爆米花机、MY-BG08)的(关键工序)在中国境内完成。

130. (热狗机、PLM-07G), 生产厂为(宁波美喂餐饮管理有限公司), 厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇企业东路 388 号三楼)。(热狗机、PLM-07G)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(热狗机、PLM-07G)的(关键组件)在中国境内生产。(热狗机、PLM-07G)的(关键工序)在中国境内完成。

131. (中式餐食盛放工具套组、WH-CSCF), 生产厂为(山东伟禾文化传播有限公司), 厂址为(山东省东营市东营区金乡路 90 号)。(中式餐食盛放工具套组、WH-CSCF)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(中式餐食盛放工具套组、WH-CSCF)的(关键组件)在中国境内生产。(中式餐食盛放工具套组、WH-CSCF)的(关键工序)在中国境内完成。

132. (中式餐食制作工具套组、WH-CSZZ), 生产厂为(山东伟禾文化传播有限公司), 厂址为(山东省东营市东营区金乡路 90 号)。(中式餐食制作工具套组、WH-CSZZ)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(中式餐食制作工具套组、WH-CSZZ)的(关键组件)在中国境内生产。(中式餐食制作工具套组、WH-CSZZ)的(关键工序)在中国境内完成。

133. (中式研磨工具套组、WH-YMGJ), 生产厂为(山东伟禾文化传播有限公司), 厂址为(山东省东营市东营区金乡路 90 号)。(中式研磨工具套组、WH-YMGJ)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(中式研磨工具套组、WH-YMGJ)的(关键组件)在中国境内生产。(中式研磨工具套组、WH-YMGJ)的(关键工序)在中国境内完成。

134. (传统中式工具套组、WH-CTZS), 生产厂为(山东伟禾文化传播有限公司), 厂址为(山东省东营市东营区金乡路 90 号)。(传统中式工具套组、WH-CTZS)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(传统中式工具套组、WH-CTZS)的(关键组件)在中国境内生产。(传统中式工具套组、WH-CTZS)的(关键工序)在中国境内完成。

135. (非遗面塑操作套组、WH-FYMS), 生产厂为(山东伟禾文化传播有限公司), 厂址为(山东省东营市东营区金乡路 90 号)。(非遗面塑操作套组、WH-FYMS)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(非遗面塑操作套组、WH-FYMS)的(关键组件)在中国境内生产。(非遗面塑操作套组、WH-FYMS)的(关键工序)在中国境内完成。

136. (非遗操作工具---乳钉纹、WH-FYRD), 生产厂为(山东伟禾文化传播有限公司), 厂址为(山东省东营市东营区金乡路 90 号)。(非遗操作工具---乳钉纹、WH-FYRD)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(非遗操作工具---乳钉纹、WH-FYRD)的(关键组件)在中国境内生产。(非遗操作工具---乳钉纹、WH-FYRD)的(关键工序)在中国境内完成。

137. (非遗操作工具---饕餮纹、WH-FYTT), 生产厂为(山东伟禾文化传播有限公司), 厂址为(山东省东营市东营区金乡路 90 号)。(非遗操作工具---饕餮纹、WH-FYTT)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(非遗操作工具---饕餮纹、WH-FYTT)的(关键组件)在中国境内生产。(非遗操作工具---饕餮纹、WH-FYTT)的(关键工序)在中国境内完成。

138. (称量辅助工具套组、WH-CL10), 生产厂为(山东伟禾文化传播有限公司), 厂址为(山东省东营市东营区金乡路 90 号)。(称量辅助工具套组、WH-CL10)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(称量辅助工具套组、WH-CL10)的(关键组件)在中国境内生产。(称量辅助工具套组、WH-CL10)的(关键工序)在中国境内完成。

139. (烘焙操作工具套组、WH-HB5), 生产厂为(山东伟禾文化传播有限公司), 厂址为(山东省东营市东营区金乡路 90 号)。(烘焙操作工具套组、WH-HB5)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(烘焙操作工具套组、WH-HB5)的(关键组件)在中国境内生产。(烘焙操作工具套组、WH-HB5)的(关键工序)在中国境内完成。

140. (蛋糕制作工具套组、WH-DGZZ), 生产厂为(山东伟禾文化传播有限公司),

厂址为(山东省东营市东营区金乡路 90 号)。(蛋糕制作工具套组、WH-DGZZ)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(蛋糕制作工具套组、WH-DGZZ)的(关键组件)在中国境内生产。(蛋糕制作工具套组、WH-DGZZ)的(关键工序)在中国境内完成。

141. (烤制烘焙模具套组、WH-KZHB), 生产厂为(山东伟禾文化传播有限公司), 厂址为(山东省东营市东营区金乡路 90 号)。(烤制烘焙模具套组、WH-KZHB)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(烤制烘焙模具套组、WH-KZHB)的(关键组件)在中国境内生产。(烤制烘焙模具套组、WH-KZHB)的(关键工序)在中国境内完成。

142. (烘焙模具套组、WH-HBYB), 生产厂为(山东伟禾文化传播有限公司), 厂址为(山东省东营市东营区金乡路 90 号)。(烘焙模具套组、WH-HBYB)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(烘焙模具套组、WH-HBYB)的(关键组件)在中国境内生产。(烘焙模具套组、WH-HBYB)的(关键工序)在中国境内完成。

143. (冷凝烘焙模具套组、WH-LNHB), 生产厂为(山东伟禾文化传播有限公司), 厂址为(山东省东营市东营区金乡路 90 号)。(冷凝烘焙模具套组、WH-LNHB)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(冷凝烘焙模具套组、WH-LNHB)的(关键组件)在中国境内生产。(冷凝烘焙模具套组、WH-LNHB)的(关键工序)在中国境内完成。

144. (肌理球、WH-JLQ), 生产厂为(山东伟禾文化传播有限公司), 厂址为(山东省东营市东营区金乡路 90 号)。(肌理球、WH-JLQ)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(肌理球、WH-JLQ)的(关键组件)在中国境内生产。(肌理球、WH-JLQ)的(关键工序)在中国境内完成。

145. (肌理刷、WH-JLS), 生产厂为(山东伟禾文化传播有限公司), 厂址为(山东省东营市东营区金乡路 90 号)。(肌理刷、WH-JLS)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(肌理刷、WH-JLS)的(关键组件)在中国境内生产。(肌理刷、WH-JLS)的(关键工序)在中国境内完成。

146. (烘焙辅助用品套组、WH-HBFZ), 生产厂为(山东伟禾文化传播有限公司), 厂址为(山东省东营市东营区金乡路 90 号)。(烘焙辅助用品套组、WH-HBFZ)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(烘焙辅助用品套组、WH-HBFZ)的(关键组件)在中国境内生产。(烘焙辅助用品套组、WH-HBFZ)的(关键工序)在中国境内完成。

147. (美食分享套组、WH-MSFX), 生产厂为(山东伟禾文化传播有限公司), 厂址为(山东省东营市东营区金乡路 90 号)。(美食分享套组、WH-MSFX) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例)。(美食分享套组、WH-MSFX) 的(关键组件) 在中国境内生产。(美食分享套组、WH-MSFX) 的(关键工序) 在中国境内完成。

148. (防护工具套组、WH-FHGJ), 生产厂为(山东伟禾文化传播有限公司), 厂址为(山东省东营市东营区金乡路 90 号)。(防护工具套组、WH-FHGJ) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例)。(防护工具套组、WH-FHGJ) 的(关键组件) 在中国境内生产。(防护工具套组、WH-FHGJ) 的(关键工序) 在中国境内完成。

149. (微波炉、W0-QLGF2), 生产厂为(广东格兰仕电器制造有限公司), 厂址为(中山市黄圃镇马新工业区兴圃大道东 3 号)。(微波炉、W0-QLGF2) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例)。(微波炉、W0-QLGF2) 的(关键组件) 在中国境内生产。(微波炉、W0-QLGF2) 的(关键工序) 在中国境内完成。

150. (豆芽机、MD-DY01), 生产厂为(广东摩动电器科技有限公司), 厂址为(广东省佛山市顺德区容桂街道容里社区新发路 25 号天富来五金园 710 室之一 (住所申报))。(豆芽机、MD-DY01) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例)。(豆芽机、MD-DY01) 的(关键组件) 在中国境内生产。(豆芽机、MD-DY01) 的(关键工序) 在中国境内完成。

151. (应急照明排气扇、SP6060-1), 生产厂为(嘉兴市南湖区余新镇斯普林特电器厂), 厂址为(浙江省嘉兴市南湖区余新镇文龙路 186 号 2 幢 5 层 E 区 502 室)。(应急照明排气扇、SP6060-1) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例)。(应急照明排气扇、SP6060-1) 的(关键组件) 在中国境内生产。(应急照明排气扇、SP6060-1) 的(关键工序) 在中国境内完成。

152. (清洁套装、WH-QJTZ), 生产厂为(山东伟禾文化传播有限公司), 厂址为(山东省东营市东营区金乡路 90 号)。(清洁套装、WH-QJTZ) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例)。(清洁套装、WH-QJTZ) 的(关键组件) 在中国境内生产。(清洁套装、WH-QJTZ) 的(关键工序) 在中国境内完成。

153. (劳技课程 (教师用书)、WH-LJKC), 生产厂为(山东伟禾文化传播有限公司),

厂址为（山东省东营市东营区金乡路 90 号）。（劳技课程（教师用书）、WH-LJKC）的（中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例））。（劳技课程（教师用书）、WH-LJKC）的（关键组件）在中国境内生产。（劳技课程（教师用书）、WH-LJKC）的（关键工序）在中国境内完成。

154. （环境创意（墙体改造与环境布置、空间布局与氛围营造、水电改造、烹饪教学展示专区整体搭建等）、定制），生产厂为（广西玖泽建筑装饰工程有限公司），厂址为（南宁市青秀区凤凰岭路 16 号荣和大地·公园大道 1 号楼六层 609 号商铺）。（环境创意（墙体改造与环境布置、空间布局与氛围营造、水电改造、烹饪教学展示专区整体搭建等）、定制）的（中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例））。（环境创意（墙体改造与环境布置、空间布局与氛围营造、水电改造、烹饪教学展示专区整体搭建等）、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（环境创意（墙体改造与环境布置、空间布局与氛围营造、水电改造、烹饪教学展示专区整体搭建等）、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（电子签章）：广西华城科星科技有限公司

日期：2026 年 09 月 11 日

- 
1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
  2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
  3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
  4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
  5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。