四、 关于符合本国产品标准的声明函或财政部会同有关部门规定的有关证明文件

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34 号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1.（自助还书机 XC-BM105）[1]，生产厂为（深圳市远望谷信息技术股份有限公司）[2]，厂址为（深圳市南山区粤海街道高新区社区科技南五路 005 号远望谷大厦 5 楼）。（自助还书机 XC-BM105）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（自助还书机 XC-BM105）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（自助还书机 XC-BM105）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

2.（图书缓存装置 XC-BM105-D）[1]，生产厂为（深圳市远望谷信息技术股份有限公司）[2]，厂址为（深圳市南山区粤海街道高新区社区科技南五路 005 号远望谷大厦 5 楼）。（图书缓存装置 XC-BM105-D）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（图书缓存装置 XC-BM105-D）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（图书缓存装置 XC-BM105-D）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

3.（自动供书对接系统 V2.0）[1]，生产厂为（深圳市远望谷信息技术股份有限公司）[2]，厂址为（深圳市南山区粤海街道高新区社区科技南五路 005 号远望谷大厦 5 楼）。（自动供书对接系统 V2.0）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（自动供书对接系统 V2.0）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（自动供书对接系统 V2.0）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

4.（图书分拣主控系统 V1.0）[1]，生产厂为（深圳市远望谷信息技术股份有限公司）[2]，厂址为（深圳市南山区粤海街道高新区社区科技南五路 005 号远望谷大厦 5 楼）。（图书分拣主控系统 V1.0）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（图书分拣主控系统 V1.0）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（图书分拣主控系统 V1.0）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

5.（AGV 分拣机器人 JTRobotII）[1]，生产厂为（浙江立镖机器人有限公司）[2]，厂址为（浙江省杭州市临平区临平街道昌达路 96 号）。（AGV 分拣机器人 JTRobotII）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（AGV 分拣机器人 JTRobotII）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（AGV 分拣机器人 JTRobotII）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

6.（AGV 分拣机器人充电桩 LBPower5330A）[1]，生产厂为（浙江立镖机器人有限公司）[2]，厂址为（浙江省杭州市临平区临平街道昌达路 96 号）。（AGV 分拣机器人充电桩 LBPower5330A）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（AGV 分拣机器人充电桩 LBPower5330A）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（AGV 分拣机器人充电桩 LBPower5330A）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

7.（多机器人调度系统（分拣系统）V1.0）[1]，生产厂为（深圳市远望谷信息技术股份有限公司）[2]，厂址为（深圳市南山区粤海街道高新区社区科技南五路 005 号远望谷大厦 5 楼）。（多机器人调度系统（分拣系统）V1.0）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（多机器人调度系统（分拣系统）V1.0）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（多机器人调度系统（分拣系统）V1.0）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

8.（机器人模型和智能设备管理 V1.0）[1]，生产厂为（深圳市远望谷信息技术股份有限公司）[2]，厂址为（深圳市南山区粤海街道高新区社区科技南五路 005 号远望谷大厦 5 楼）。（机器人模型和智能设备管理 V1.0）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（机器人模型和智能设备管理 V1.0）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（机器人模型和智能设备管理 V1.0）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

9.（分拣钢平台、定制）[1]，生产厂为（深圳市远望谷信息技术股份有限公司）[2]，厂址为（深圳市南山区粤海街道高新区社区科技南五路 005 号远望谷大厦 5 楼）。（分拣钢平台、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（分拣钢平台、定制）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（分拣钢平台、定制）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

10.（还书箱 XC-BM350）[1]，生产厂为（深圳市远望谷信息技术股份有限公司）[2]，厂址为（深圳市南山区粤海街道高新区社区科技南五路 005 号远望谷大厦 5 楼）。（还书箱 XC-BM350）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（还书箱 XC-BM350）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（还书箱 XC-BM350）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

11.（分拣格口与配件、定制）[1]，生产厂为（深圳市远望谷信息技术股份有限公司）[2]，厂址为（深圳市南山区粤海街道高新区社区科技南五路 005 号远望谷大厦 5 楼）。（分拣格口与配件、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（分拣格口与配件、定制）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（分拣格口与配件、定制）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

12.（电控系统、定制）[1]，生产厂为（深圳市远望谷信息技术股份有限公司）[2]，厂址为（深圳市南山区粤海街道高新区社区科技南五路 005 号远望谷大厦 5 楼）。（电控系统、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（电控系统、定制）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（电控系统、定制）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

13.（系统外围设备 M760、M5-A243、DS-7916N-R4、定制）[1]，生产厂为（联想（北京）有限公司、杭州海康威视数字技术股份有限公司、北京神州新桥科技有限公司）[2]，厂址为（北京市海淀区上地西路 6 号 2 幢 2 层 201-H2-6、浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号、北京市海淀区西三环北路 89 号 12 层 B-08）。（系统外围设备 M760、M5-A243、DS-7916N-R4、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（系统外围设备 M760、M5-A243、DS-7916N-R4、定制）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（系统外围设备 M760、M5-A243、DS-7916N-R4、定制）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

14.（AGV 搬运机器人 XC-BM382）[1]，生产厂为（深圳市远望谷信息技术股份有限公司）[2]，厂址为（深圳市南山区粤海街道高新区社区科技南五路 005 号远望谷大厦 5 楼）。（AGV 搬运机器人 XC-BM382）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（AGV 搬运机器人 XC-BM382）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（AGV 搬运机器人 XC-BM382）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

15.（AGV 搬运机器人充电桩、定制）[1]，生产厂为（深圳市远望谷信息技术股份有限公司）[2]，厂址为（深圳市南山区粤海街道高新区社区科技南五路 005 号远望谷大厦 5 楼）。（AGV 搬运机器人充电桩、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（AGV 搬运机器人充电桩、定制）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（AGV 搬运机器人充电桩、定制）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

16.（多机器人调度系统（搬运系统）V1.0）[1]，生产厂为（深圳市远望谷信息技术股份有限公司）[2]，厂址为（深圳市南山区粤海街道高新区社区科技南五路 005 号远望谷大厦 5 楼）。（多机器人调度系统（搬运系统）V1.0）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（多机器人调度系统（搬运系统）V1.0）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（多机器人调度系统（搬运系统）V1.0）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

17.（电梯控制系统、定制）[1]，生产厂为（深圳市远望谷信息技术股份有限公司）[2]，厂址为（深圳市南山区粤海街道高新区社区科技南五路 005 号远望谷大厦 5 楼）。（电梯控制系统、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（电梯控制系统、定制）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（电梯控制系统、定制）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

18.（智能导览机器人（含充电桩）豹小秘 2 OS-R-SG04）[1]，生产厂为（北京猎户星空科技有限公司）[2]，厂址为（北京市石景山区和平西路 60 号院 1 号楼 12 层 1201-7）。（智能导览机器人（含充电桩）豹小秘 2 OS-R-SG04）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（智能导览机器人（含充电桩）豹小秘 2 OS-R-SG04）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（智能导览机器人（含充电桩）豹小秘 2 OS-R-SG04）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

19.（自助借还小车（含充电设备）XC-BM132）[1]，生产厂为（深圳市远望谷信息技术股份有限公司）[2]，厂址为（深圳市南山区粤海街道高新区社区科技南五路 005 号远望谷大厦 5 楼）。（自助借还小车（含充电设备）XC-BM132）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（自助借还小车（含充电设备）XC-BM132）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（自助借还小车（含充电设

备）XC-BM132）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

20.（系统接口部署、定制）[1]，生产厂为（深圳市远望谷信息技术股份有限公司）[2]，厂址为（深圳市南山区粤海街道高新区社区科技南五路 005 号远望谷大厦 5 楼）。（系统接口部署、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（系统接口部署、定制）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（系统接口部署、定制）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

21.（系统安装和调试、定制）[1]，生产厂为（深圳市远望谷信息技术股份有限公司）[2]，厂址为（深圳市南山区粤海街道高新区社区科技南五路 005 号远望谷大厦 5 楼）。（系统安装和调试、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（系统安装和调试、定制）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（系统安装和调试、定制）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

22.（场地设计装修及部署、定制）[1]，生产厂为（北京神州新桥科技有限公司）[2]，厂址为（北京市海淀区西三环北路 89 号 12 层 B-08）。（场地设计装修及部署、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（场地设计装修及部署、定制）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（场地设计装修及部署、定制）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

23.（环境设计改造、定制）[1]，生产厂为（北京神州新桥科技有限公司）[2]，厂址为（北京市海淀区西三环北路 89 号 12 层 B-08）。（环境设计改造、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（环境设计改造、定制）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（环境设计改造、定制）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

24.（宣传片制作、定制）[1]，生产厂为（北京神州新桥科技有限公司）[2]，厂址为（北京市海淀区西三环北路 89 号 12 层 B-08）。（宣传片制作、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（宣传片制作、定制）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（宣传片制作、定制）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

25.（培训服务、定制）[1]，生产厂为（北京神州新桥科技有限公司）[2]，厂址为（北京市海淀区西三环北路 89 号 12 层 B-08）。（培训服务、定制）的中国

境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。**（培训服务、定制）**的（关键组件）[4]在中国境内生产。**（培训服务、定制）**的（关键工序）[5]在中国境内完成。

26. **（售后服务、定制）**[1]，生产厂为（**北京神州新桥科技有限公司**）[2]，厂址为（**北京市海淀区西三环北路 89 号 12 层 B-08**）。**（售后服务、定制）**的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。**（售后服务、定制）**的（关键组件）[4]在中国境内生产。**（售后服务、定制）**的（关键工序）[5]在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：北京神州新桥科技有限公司

日期：　2026　年　8　月　5　日

1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。

2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。

3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。

4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。

5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。

注：成交供应商提供的《声明函》或有关证明文件随成交结果同时公告。