

### 3. 关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1.（磁力加热搅拌器 LCS-MSA-HD II）<sup>1</sup>，生产厂为（力辰科学仪器（浙江）有限公司）<sup>2</sup>，厂址为（浙江省绍兴市越城区皋埠街道人民东路1423号联合厂房二楼201室）。（磁力加热搅拌器 LCS-MSA-HD II）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）<sup>3</sup>。（磁力加热搅拌器 LCS-MSA-HD II）的（关键组件）<sup>4</sup>在中国境内生产。（磁力加热搅拌器 LCS-MSA-HD II）的（关键工序）<sup>5</sup>在中国境内完成。

2.（自动移液工作站 AP 300），生产厂为（睿科集团（厦门）股份有限公司），厂址为（厦门火炬高新区荟智空间新丰路176号5-6F）。（自动移液工作站 AP 300）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（自动移液工作站 AP 300）的（关键组件）在中国境内生产。（自动移液工作站 AP 300）的（关键工序）在中国境内完成。

3.（全自动样品净化浓缩仪 SPEVA 08N），生产厂为（睿科集团（厦门）股份有限公司），厂址为（厦门火炬高新区荟智空间新丰路176号5-6F）。（全自动样品净化浓缩仪 SPEVA 08N）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（全自动样品净化浓缩仪 SPEVA 08N）的（关键组件）在中国境内生产。（全自动样品净化浓缩仪 SPEVA 08N）的（关键工序）在中国境内完成。

4.（垂直振荡器 V20），生产厂为（睿科集团（厦门）股份有限公司），厂址为（厦门火炬高新区荟智空间新丰路176号5-6F）。（垂直振荡器 V20）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（垂直振荡器 V20）的（关键组件）在中国境内生产。（垂直振荡器 V20）的（关键工序）在中国境内完成。

5.（全自动平行浓缩仪 Auto EVA 80），生产厂为（睿科集团（厦门）股份有限公司），厂址为（厦门火炬高新区荟智空间新丰路176号5-6F）。（全自动平行浓缩仪 Auto EVA 80）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（全自动平行浓缩仪 Auto EVA 80）的（关键组件）在中国境内生产。（全自动平行浓缩仪 Auto EVA 80）的（关键工序）在中国境内完成。

6.（电子天平 secura225D-1CN），生产厂为（赛多利斯科学仪器（北京）有限公司），厂址为（北京顺义天竺空港工业区B区裕安路33号厂房办公楼）。（电子天平

secura225D-1CN) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(电子天平 secura225D-1CN)的(关键组件)在中国境内生产。(电子天平 secura225D-1CN)的(关键工序)在中国境内完成。

7. (全自动旋光仪 P850 pro), 生产厂为(海能未来技术集团股份有限公司), 厂址为(山东省济南市高新区经十路 7000 号汉峪金谷 A3 地块 1 号楼第四层)。(全自动旋光仪 P850 pro)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(全自动旋光仪 P850 pro)的(关键组件)在中国境内生产。(全自动旋光仪 P850 pro)的(关键工序)在中国境内完成。

8. (肉样均质器 HM100), 生产厂为(北京格瑞德曼仪器设备有限公司), 厂址为(北京市昌平区龙域北街 8 号院 1 号楼 18 层 1801)。(肉样均质器 HM100)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(肉样均质器 HM100)的(关键组件)在中国境内生产。(肉样均质器 HM100)的(关键工序)在中国境内完成。

本公司(单位)对上述声明内容的真实性负责。如有虚假, 愿承担相应法律责任。

公司(单位)名称(盖章): 南宁甘木贸易有限公司

日期: 2026 年 4 月 24 日

- 
1. 产品如有型号, 请在“产品名称”栏一并填写。
  2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
  3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前, “规定比例”栏可不填, 下同。
  4. 该产品的关键组件要求实施前, “关键组件”栏可不填, 下同。
  5. 该产品的关键工序要求实施前, “关键工序”栏可不填, 下同。

### 3.《关于符合本国产品标准的声明函》或者财政部会同有关部门规定的有关证明文件

#### 关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1.（梯度基因扩增仪、型号：Biometra TOne 96G），生产厂为（耶拿分析仪器（上海）有限公司），厂址为（上海市徐汇区钦州北路1122号91号楼10层B座）。（梯度基因扩增仪、型号：Biometra TOne 96G）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（梯度基因扩增仪、型号：Biometra TOne 96G）的关键组件在中国境内生产。（梯度基因扩增仪、型号：Biometra TOne 96G）的关键工序在中国境内完成。

2.（超低温冰冻储存箱、型号：DW-HL428），生产厂为（中科美菱低温科技股份有限公司），厂址为（合肥市经济技术开发区紫石路1862号）。（超低温冰冻储存箱、型号：DW-HL428）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（超低温冰冻储存箱、型号：DW-HL428）的关键组件在中国境内生产。（超低温冰冻储存箱、型号：DW-HL428）的关键工序在中国境内完成。

3.（生物安全柜、型号：NU-543-400S），生产厂为（上海天美生化仪器设备工程有限公司），厂址为（上海市松江区民益路201号16幢）。（生物安全柜、型号：NU-543-400S）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（生物安全柜、型号：NU-543-400S）的关键组件在中国境内生产。（生物安全柜、型号：NU-543-400S）的关键工序在中国境内完成。

4.（小型台式冰冻离心机、型号：Velocity 15R Pro），生产厂为（上海天美生化仪器设备工程有限公司），厂址为（上海市松江区民益路201号16幢）。（小型台式冰冻离心机、型号：Velocity 15R Pro）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（小型台式冰冻离心机、型号：Velocity 15R Pro）的关键组件在中国境内生产。（小型台式冰冻离心机、型号：Velocity 15R Pro）的关键工序在中国境内完成。

5.（过氧化氢消毒机、型号：AJ/ST-Y200型），生产厂为（四川奥洁消毒设备有限公司），厂址为（成都市新都区工业东区虎桥路199号）。（过氧化氢消毒机、型号：AJ/ST-Y200型）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（过氧化氢消毒机、型号：AJ/ST-Y200型）

的（关键组件）在中国境内生产。（过氧化氢消毒机、型号：AJ/ST-Y200 型）的（关键工序）在中国境内完成。

6.（台式高速冷冻离心机、型号：Pro2418R），生产厂为（三河市恒尔生物科技有限公司），厂址为（河北省廊坊市三河市燕郊开发区迎宾北路西侧、孤山西路百世金谷燕郊国际产业基地 L01-3-E）。（台式高速冷冻离心机、型号：Pro2418R）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（台式高速冷冻离心机、型号：Pro2418R）的（关键组件）在中国境内生产。（台式高速冷冻离心机、型号：Pro2418R）的（关键工序）在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：广西桂泰仪器设备有限公司

日期：2026 年 4 月 24 日

1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。