

四、关于符合本国产品标准的声明函

关于符合本国产品标准的声明函

本公司广西威焱科技有限公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （物联网办案中心管理系统）1，生产厂为（广州华资软件技术有限公司）2，厂址为（广州市天河区建中路12号首层）。（物联网办案中心管理系统）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（物联网办案中心管理系统）的（关键组件）4在中国境内生产。（物联网办案中心管理系统）的（关键工序）5在中国境内完成。

2. （标准化人员信息采集系统）1，生产厂为（广西威焱科技有限公司）2，厂址为（南宁市创新路23号4楼A座211室）。（标准化人员信息采集系统）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（标准化人员信息采集系统）的（关键组件）4在中国境内生产。（标准化人员信息采集系统）的（关键工序）5在中国境内完成。

3. （安全检查器 MCD-5180）1，生产厂为（深圳市美创达诚安检设备有限公司）2，厂址为（深圳市龙岗区平湖街道春湖工业区7栋2楼）。（安全检查器 MCD-5180）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（安全检查器 MCD-5180）的（关键组件）4在中国境内生产。（安全检查器 MCD-5180）的（关键工序）5在中国境内完成。

4. （温度检查器 BS4879）1，生产厂为（西安贝尔欣科学仪器有限公司）2，厂址为（陕西省西安市未央区朱宏路2号金叶新城9幢1单元14层11402号）。（温度检查器 BS4879）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（温度检查器 BS4879）的（关键组件）4在中国境内生产。（温度检查器 BS4879）的（关键工序）5在中国境内完成。

5. （智能体态采集终端）1，生产厂为（广西威焱科技有限公司）2，厂址为（南宁市创新路23号4楼A座211室）。（智能体态采集终端）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（智能体态采集终端）的（关键组件）4在中国境内生产。（智能体态采集终端）的（关键工序）5在中国境内完成。

6. （体征成像设备 TC-C55MQ）1，生产厂为（天地伟业技术有限公司）2，厂址为（天津市华苑产业区（环外）海泰华科二路8号）。（体征成像设备 TC-C55MQ）的中



国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（体征成像设备 TC-C55MQ）的（关键组件）4 在中国境内生产。（体征成像设备 TC-C55MQ）的（关键工序）5 在中国境内完成。

7. （随身物品可视化登记设备 TC-C55MQ）1，生产厂为（天地伟业技术有限公司）2，厂址为（天津市华苑产业区(环外)海泰华科二路 8 号）。（随身物品可视化登记设备 TC-C55MQ）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（随身物品可视化登记设备 TC-C55MQ）的（关键组件）4 在中国境内生产。（随身物品可视化登记设备 TC-C55MQ）的（关键工序）5 在中国境内完成。

8. （信息采集制度牌）1，生产厂为（广西威焱科技有限公司）2，厂址为（南宁市创新路 23 号 4 楼 A 座 211 室）。（信息采集制度牌）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（信息采集制度牌）的（关键组件）4 在中国境内生产。（信息采集制度牌）的（关键工序）5 在中国境内完成。

9. （全景智能视觉采集设备 TC-C55MV）1，生产厂为（天地伟业技术有限公司）2，厂址为（天津市华苑产业区(环外)海泰华科二路 8 号）。（全景智能视觉采集设备 TC-C55MV）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（全景智能视觉采集设备 TC-C55MV）的（关键组件）4 在中国境内生产。（全景智能视觉采集设备 TC-C55MV）的（关键工序）5 在中国境内完成。

10. （集成看管系统）1，生产厂为（广西威焱科技有限公司）2，厂址为（南宁市创新路 23 号 4 楼 A 座 211 室）。（集成看管系统）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（集成看管系统）的（关键组件）4 在中国境内生产。（集成看管系统）的（关键工序）5 在中国境内完成。

11. （物联网讯问光盘输出机 SE-3）1，生产厂为（北京英特信网络科技有限公司）2，厂址为（北京市大兴区金苑路甲 15 号 6 幢 1 层）。（物联网讯问光盘输出机 SE-3）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（物联网讯问光盘输出机 SE-3）的（关键组件）4 在中国境内生产。（物联网讯问光盘输出机 SE-3）的（关键工序）5 在中国境内完成。

12. （全景智能视觉采集设备 TC-C55MV）1，生产厂为（天地伟业技术有限公司）2，厂址为（天津市华苑产业区(环外)海泰华科二路 8 号）。（全景智能视觉采集设备 TC-C55MV）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（全景智能视觉采集设备 TC-C55MV）的（关键组件）4 在中国境内生产。（全景智能视觉采集设备 TC-C55MV）的（关键工序）5 在中国境内完成。

13. （消毒灯）1，生产厂为（广西威焱科技有限公司）2，厂址为（南宁市创新路 23 号 4 楼 A 座 211 室）。（消毒灯）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比



例) 3。(消毒灯)的(关键组件)4在中国境内生产。(消毒灯)的(关键工序)5在中国境内完成。

14. (尿液样本低温保管设备 DLLC242-1000) 1, 生产厂为(滨州市仕日电子商务有限公司) 2, 厂址为(山东省滨州市滨城区黄四路 9 号)。(尿液样本低温保管设备 DLLC242-1000)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(尿液样本低温保管设备 DLLC242-1000)的(关键组件)4在中国境内生产。(尿液样本低温保管设备 DLLC242-1000)的(关键工序)5在中国境内完成。

15. (消毒灯) 1, 生产厂为(广西威焱科技有限公司) 2, 厂址为(南宁市创新路 23 号 4 楼 A 座 211 室)。(消毒灯)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(消毒灯)的(关键组件)4在中国境内生产。(消毒灯)的(关键工序)5在中国境内完成。

16. (尿检文书拍照摄像头 TC-C55MS) 1, 生产厂为(天地伟业技术有限公司) 2, 厂址为(天津市华苑产业区(环外)海泰华科二路 8 号)。(尿检文书拍照摄像头 TC-C55MS)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(尿检文书拍照摄像头 TC-C55MS)的(关键组件)4在中国境内生产。(尿检文书拍照摄像头 TC-C55MS)的(关键工序)5在中国境内完成。

17. (尿检室制度牌) 1, 生产厂为(广西威焱科技有限公司) 2, 厂址为(南宁市创新路 23 号 4 楼 A 座 211 室)。(尿检室制度牌)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(尿检室制度牌)的(关键组件)4在中国境内生产。(尿检室制度牌)的(关键工序)5在中国境内完成。

18. (声光报警器 AL-103) 1, 生产厂为(深圳市艾礼安安防设备有限公司) 2, 厂址为(深圳市龙华区大浪街道嘉仪数码科技园 7 号 2 楼)。(声光报警器 AL-103)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(声光报警器 AL-103)的(关键组件)4在中国境内生产。(声光报警器 AL-103)的(关键工序)5在中国境内完成。

19. (报警按钮 AL-101) 1, 生产厂为(深圳市艾礼安安防设备有限公司) 2, 厂址为(深圳市龙华区大浪街道嘉仪数码科技园 7 号 2 楼)。(报警按钮 AL-101)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(报警按钮 AL-101)的(关键组件)4在中国境内生产。(报警按钮 AL-101)的(关键工序)5在中国境内完成。

20. (全景智能视觉采集设备 TC-C55MV) 1, 生产厂为(天地伟业技术有限公司) 2, 厂址为(天津市华苑产业区(环外)海泰华科二路 8 号)。(全景智能视觉采集设备 TC-C55MV)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(全景智能视觉采集设备 TC-C55MV)的(关键组件)4在中国境内生产。(全景智能视觉采集设备 TC-C55MV)的(关键工序)5在中国境内完成。



21. （智能物联网讯询问单元）1，生产厂为（广西威焱科技有限公司）2，厂址为（南宁市创新路 23 号 4 楼 A 座 211 室）。（智能物联网讯询问单元）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（智能物联网讯询问单元）的（关键组件）4 在中国境内生产。（智能物联网讯询问单元）的（关键工序）5 在中国境内完成。

22. （温湿度系统 TC-P813WT）1，生产厂为（天地伟业技术有限公司）2，厂址为（天津市华苑产业区(环外)海泰华科二路 8 号）。（温湿度系统 TC-P813WT）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（温湿度系统 TC-P813WT）的（关键组件）4 在中国境内生产。（温湿度系统 TC-P813WT）的（关键工序）5 在中国境内完成。

23. （智能窗口交互终端）1，生产厂为（深圳市艾礼安安防设备有限公司）2，厂址为（深圳市龙华区大浪街道嘉仪数码科技园 7 号 2 楼）。（智能窗口交互终端）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（智能窗口交互终端）的（关键组件）4 在中国境内生产。（智能窗口交互终端）的（关键工序）5 在中国境内完成。

24. （讯问室制度牌）1，生产厂为（广西威焱科技有限公司）2，厂址为（南宁市创新路 23 号 4 楼 A 座 211 室）。（讯问室制度牌）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（讯问室制度牌）的（关键组件）4 在中国境内生产。（讯问室制度牌）的（关键工序）5 在中国境内完成。

25. （全景智能视觉采集设备 TC-C55MV）1，生产厂为（天地伟业技术有限公司）2，厂址为（天津市华苑产业区(环外)海泰华科二路 8 号）。（全景智能视觉采集设备 TC-C55MV）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（全景智能视觉采集设备 TC-C55MV）的（关键组件）4 在中国境内生产。（全景智能视觉采集设备 TC-C55MV）的（关键工序）5 在中国境内完成。

26. （特写智能视觉采集设备 TC-C55MV）1，生产厂为（天地伟业技术有限公司）2，厂址为（天津市华苑产业区(环外)海泰华科二路 8 号）。（特写智能视觉采集设备 TC-C55MV）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（特写智能视觉采集设备 TC-C55MV）的（关键组件）4 在中国境内生产。（特写智能视觉采集设备 TC-C55MV）的（关键工序）5 在中国境内完成。

27. （智能化出入口管理机 C18）1，生产厂为（杭州海康威视数字技术股份有限公司）2，厂址为（杭州市滨江区阡陌路 555 号）。（智能化出入口管理机 C18）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（智能化出入口管理机 C18）的（关键组件）4 在中国境内生产。（智能化出入口管理机 C18）的（关键工序）5 在中国境内完成。

28. （全景智能视觉采集设备 TC-C55MV）1，生产厂为（天地伟业技术有限公司）2，厂址为（天津市华苑产业区(环外)海泰华科二路 8 号）。（全景智能视觉采集设



备 TC-C55MV) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(全景智能视觉采集设备 TC-C55MV)的(关键组件)4 在中国境内生产。(全景智能视觉采集设备 TC-C55MV)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

29. (公安网络机柜) 1, 生产厂为(河北金利机箱机柜有限公司) 2, 厂址为(河北省沧州市青县金牛镇金牛产业区)。(公安网络机柜) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(公安网络机柜) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(公安网络机柜) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

30. (人员轨迹定位管理系统 TC-E801B) 1, 生产厂为(天地伟业技术有限公司) 2, 厂址为(天津市华苑产业区(环外)海泰华科二路 8 号)。(人员轨迹定位管理系统 TC-E801B) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(人员轨迹定位管理系统 TC-E801B)的(关键组件)4 在中国境内生产。(人员轨迹定位管理系统 TC-E801B)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

31. (刻录服务系统 NF5280M5) 1, 生产厂为(浪潮电子信息产业股份有限公司) 2, 厂址为(山东省济南市高新区草山岭南路 801 号 9 层东侧)。(刻录服务系统 NF5280M5) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(刻录服务系统 NF5280M5) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(刻录服务系统 NF5280M5) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

32. (物联网网络核心交换机 s5500V2-28C-EI) 1, 生产厂为(新华三技术有限公司) 2, 厂址为(浙江省杭州市滨江区长河路 466 号)。(物联网网络核心交换机 s5500V2-28C-EI) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(物联网网络核心交换机 s5500V2-28C-EI) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(物联网网络核心交换机 s5500V2-28C-EI) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

33. (物联网网络接入交换机 s1224F) 1, 生产厂为(新华三技术有限公司) 2, 厂址为(浙江省杭州市滨江区长河路 467 号)。(物联网网络接入交换机 s1224F) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(物联网网络接入交换机 s1224F) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(物联网网络接入交换机 s1224F) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

34. (互联网网络接入交换机 s1224F) 1, 生产厂为(新华三技术有限公司) 2, 厂址为(浙江省杭州市滨江区长河路 469 号)。(互联网网络接入交换机 s1224F) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(互联网网络接入交换机 s1224F) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(互联网网络接入交换机 s1224F) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。



35. (六类配线架 BL6-24) 1, 生产厂为(深圳山泽基业科技有限公司) 2, 厂址为(深圳市龙华区数字创新中心 B 栋 3608 室)。(六类配线架 BL6-24) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(六类配线架 BL6-24) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(六类配线架 BL6-24) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

36. (理线架 LX6-24) 1, 生产厂为(深圳山泽基业科技有限公司) 2, 厂址为(深圳市龙华区数字创新中心 B 栋 3608 室)。(理线架 LX6-24) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(理线架 LX6-24) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(理线架 LX6-24) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

37. (PDUGNE-108EW) 1, 生产厂为(公牛集团股份有限公司) 2, 厂址为(浙江省慈溪市观海卫镇观附南路 258 号)。(PDUGNE-108EW) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(PDUGNE-108EW) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(PDUGNE-108EW) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

38. (综合视频管理设备 TC-V5136H) 1, 生产厂为(天地伟业技术有限公司) 2, 厂址为(天津市华苑产业区(环外)海泰华科二路 8 号)。(综合视频管理设备 TC-V5136H) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(综合视频管理设备 TC-V5136H) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(综合视频管理设备 TC-V5136H) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

39. (辅材) 1, 生产厂为(广西威焱科技有限公司) 2, 厂址为(南宁市创新路 23 号 4 楼 A 座 211 室)。(辅材) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(辅材) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(辅材) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

40. (高精度时间同步主机 MA-802/SC1) 1, 生产厂为(重庆妙安科技有限公司) 2, 厂址为(重庆市渝北区龙脊路 1 号龙溪建材大厦 6 层)。(高精度时间同步主机 MA-802/SC1) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(高精度时间同步主机 MA-802/SC1) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(高精度时间同步主机 MA-802/SC1) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

41. (全域新风过滤输送系统 DUT20-66) 1, 生产厂为(广东绿岛风室内空气系统科技有限公司) 2, 厂址为(广东省台山市台城南兴路 15 号)。(全域新风过滤输送系统 DUT20-66) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(全域新风过滤输送系统 DUT20-66) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(全域新风过滤输送系统 DUT20-66) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。



本公司广西威焱科技有限公司对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：广西威焱科技有限公司

日期：2026 年 7 月 15 日

1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。

第 11 页