4. 《关于符合本国产品标准的声明函》或者财政部会同有关部门规定的有关证明文件

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1.搬运重载具身机器人及场景（精灵G2），生产厂为智元创新（上海）科技股份有限公司，厂址为上海市浦东新区康桥镇环桥路1001号。该产品在中国境内生产，中国境内生产的组件成本占比≥80%；关键组件全部在中国境内生产；关键工序全部在中国境内完成。

2.具身机器人专用手爪（OmniPicker），生产厂为智元创新（上海）科技股份有限公司，厂址为上海市浦东新区康桥镇环桥路1001号。该产品在中国境内生产，中国境内生产的组件成本占比≥80%；关键组件全部在中国境内生产；关键工序全部在中国境内完成。

3.传送带（HST-流水线输送机），生产厂为深圳市恒顺通工业设备有限公司，厂址为深圳市光明区玉塘街道红星社区松白路3022号品尚优谷产业园F栋独栋厂房。该产品在中国境内生产，中国境内生产的组件成本占比≥80%；关键组件全部在中国境内生产；关键工序全部在中国境内完成。

4.工件夹具（定制），生产厂为广西鑫鲲科技有限公司，厂址为南宁市青秀区中柬路8号龙光世纪1号楼十层1002号办公室。该产品在中国境内生产，中国境内生产的组件成本占比≥80%；关键组件全部在中国境内生产；关键工序全部在中国境内完成。

5.工件托盘（定制），生产厂为广西鑫鲲科技有限公司，厂址为南宁市青秀区中柬路8号龙光世纪1号楼十层1002号办公室。该产品在中国境内生产，中国境内生产的组件成本占比≥80%；关键组件全部在中国境内生产；关键工序全部在中国境内完成。

6.机器人遥操作套件（精灵G2-配件-遥操作套件），生产厂为智元创新（上海）科技股份有限公司，厂址为上海市浦东新区康桥镇环桥路1001号。该产品在中国境内生产，中国境内生产的组件成本占比≥80%；关键组件全部在中国境内生产；关键工序全部在中国境内完成。

7.基于开源模型驱动智能搬运系统（定制），生产厂为广西鑫鲲科技有限公司，厂址为南宁市青秀区中柬路8号龙光世纪1号楼十层1002号办公室。该产品在中国境内生产，中国境内生产的组件成本占比≥80%；关键组件全部在中国境内生产；关键工序全部在中国境内完成。

8.AGV物料架（定制），生产厂为广西鑫鲲科技有限公司，厂址为南宁市青秀区中柬路8号龙光世纪1号楼十层1002号办公室。该产品在中国境内生产，中国境内生产的组件成本占比≥80%；关键组件全部在中国境内生产；关键工序全部在中国境内完成。

9.汽车配件物料架（定制），生产厂为广西鑫鲲科技有限公司，厂址为南宁市青秀区中柬路8号龙光世纪1号楼十层1002号办公室。该产品在中国境内生产，中国境内生产的组件成本占比≥80%；关键组件全部在中国境内生产；关键工序全部在中国境内完成。

10.具身机器人智能分拣系统（定制），生产厂为广西鑫鲲科技有限公司，厂址为南宁市青秀区中柬路8号龙光世纪1号楼十层1002号办公室。该产品在中国境内生产，中国境内生产的组件成本占比≥80%；关键组件全部在中国境内生产；关键工序全部在中国境内完成。

11.具身机器人关节模组（定制），生产厂为广西鑫鲲科技有限公司，厂址为南宁市青秀区中柬路8号龙光世纪1号楼十层1002号办公室。该产品在中国境内生产，中国境内生产的组件成本占比≥80%；关键组件全部在中国境内生产；关键工序全部在中国境内完成。

12.具身人形机器人（灵犀X2青春版），生产厂为智元创新（上海）科技股份有限公司，厂址为上海市浦东新区康桥镇环桥路1001

号。该产品在中国境内生产，中国境内生产的组件成本占比≥80%；关键组件全部在中国境内生产；关键工序全部在中国境内完成。

13.具身人形机器人遥操作套件（灵犀 X2-旗舰版-配件-半身遥操作套件），生产厂为智元创新（上海）科技股份有限公司，厂址为上海市浦东新区康桥镇环桥路 1001 号。该产品在中国境内生产，中国境内生产的组件成本占比≥80%；关键组件全部在中国境内生产；关键工序全部在中国境内完成。

14.精密机器人开发套件（ROBOTO Origin），生产厂为上海萝博派对科技有限公司，厂址为上海市浦东新区环桥路 1001 号。该产品在中国境内生产，中国境内生产的组件成本占比≥80%；关键组件全部在中国境内生产；关键工序全部在中国境内完成。

15.双臂开源机器人（OpenarmX），生产厂为天津市通易星科技有限公司，厂址为天津滨海高新区华苑产业区海泰发展六道 6 号海泰绿色产业基地 N 座-3326。该产品在中国境内生产，中国境内生产的组件成本占比≥80%；关键组件全部在中国境内生产；关键工序全部在中国境内完成。

16.开源机械臂移动底盘（定制），生产厂为广西鑫鲲科技有限公司，厂址为南宁市青秀区中柬路 8 号龙光世纪 1 号楼十层 1002 号办公室。该产品在中国境内生产，中国境内生产的组件成本占比≥80%；关键组件全部在中国境内生产；关键工序全部在中国境内完成。

17.车间电池包温度监控巡检四足机器人（轮足机器狗 MX），生产厂为联想（北京）有限公司，厂址为北京市海淀区上地西路 6 号 2 幢 2 层 201-H2-6。该产品在中国境内生产，中国境内生产的组件成本占比≥80%；关键组件全部在中国境内生产；关键工序全部在中国境内完成。

18.机器狗管理巡检平台（定制），生产厂为联想（北京）有限公司，厂址为北京市海淀区上地西路 6 号 2 幢 2 层 201-H2-6。该产品在中国境内生产，中国境内生产的组件成本占比≥80%；关键组件全部在中国境内生产；关键工序全部在中国境内完成。

19. 行为监控四足机器人（酷拓 D1 EDU），生产厂为智元创新（上海）科技股份有限公司，厂址为上海市浦东新区康桥镇环桥路 1001 号。该产品在中国境内生产，中国境内生产的组件成本占比≥80%；关键组件全部在中国境内生产；关键工序全部在中国境内完成。

20. 车间巡检场景配套设备（定制），生产厂为广西鑫鲲科技有限公司，厂址为南宁市青秀区中柬路 8 号龙光世纪 1 号楼十层 1002 号办公室。该产品在中国境内生产，中国境内生产的组件成本占比≥80%；关键组件全部在中国境内生产；关键工序全部在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：广西鑫鲲科技有限公司

日期：2026 年 11 月 2 日

---

1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。

2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。

3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。

4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。

5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。

5. 投标人针对报价需要说明的其他文件和说明

无。