6.除招标文件规定必须提供以外，投标人认为需要提供的其他证明材料

6.1 关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. 动力电池结构与检修平台、SDLH-2212A（产品名称1）[1]，生产厂为 河南时代联合动力技术服务有限公司（厂名）[2]，厂址为 河南省郑州市金水区金冠路南、索凌路东3号楼11层1107（生产厂址）。 动力电池结构与检修平台、SDLH-2212A（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。 动力电池结构与检修平台、SDLH-2212A（产品名称1）的（关键组件）[4]在中国境内生产。 动力电池结构与检修平台、SDLH-2212A（产品名称1）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

2. 高压三合一负载、LH-07092-00（产品名称2），生产厂为 深圳霖汉科技发展有限公司（厂名），厂址为 深圳市坪山区马峦街道江岭社区江岭东路39-1号101（生产厂址）。 高压三合一负载、LH-07092-00（产品名称2）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。 高压三合一负载、LH-07092-00（产品名称2）的（关键组件）在中国境内生产。 高压三合一负载、LH-07092-00（产品名称2）的（关键工序）在中国境内完成。

3. 多通道动力电池均衡维护仪（服务站专用）、SDLH-60A（产品名称3），生产厂为 河南时代联合动力技术服务有限公司（厂名），厂址为 河南省郑州市金水区金冠路南、索凌路东3号楼11层1107（生产厂址）。 多通道动力电

池均衡维护仪（服务站专用）、SDLH-60A（产品名称 3）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。 多通道动力电池均衡维护仪（服务站专用）、SDLH-60A（产品名称 3）的（关键组件）在中国境内生产。 多通道动力电池均衡维护仪（服务站专用）、SDLH-60A（产品名称 3）的（关键工序）在中国境内完成。

4. 工业版手持激光焊接机（服务站专用）、JK-1500W（产品名称 4），生产厂为 天津津克华创科技有限公司（厂名），厂址为 天津市武清区京滨工业园京滨睿城 8 号楼 1170 室（生产厂址）。 工业版手持激光焊接机（服务站专用）、JK-1500W（产品名称 4）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。 工业版手持激光焊接机（服务站专用）、JK-1500W（产品名称 4）的（关键组件）在中国境内生产。 工业版手持激光焊接机（服务站专用）、JK-1500W（产品名称 4）的（关键工序）在中国境内完成。

5. 模组维保辅助工装、SDLH-60AFZ（产品名称 5），生产厂为 河南时代联合动力技术服务有限公司（厂名），厂址为 河南省郑州市金水区金冠路南、索凌路东 3 号楼 11 层 1107（生产厂址）。 模组维保辅助工装、SDLH-60AFZ（产品名称 5）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。 模组维保辅助工装、SDLH-60AFZ（产品名称 5）的（关键组件）在中国境内生产。模组维保辅助工装、SDLH-60AFZ（产品名称 5）的（关键工序）在中国境内完成。

6. 专用 PACK 充放电机、SDLH-60050NT（产品名称 6），生产厂为 河南时代联合动力技术服务有限公司（厂名），厂址为 河南省郑州市金水区金冠路南、索凌路东 3 号楼 11 层 1107（生产厂址）。 专用 PACK 充放电机、SDLH-60050NT（产品名称 6）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。 专用 PACK 充放电机、SDLH-60050NT（产品名称 6）的（关键组件）在中国境内生产。 专用 PACK 充放电机、SDLH-60050NT（产品名称 6）的（关键工序）在中国境内

完成。

7. 专用大功率充放电一体机、SDLH-A200NT（产品名称 7），生产厂为 河南时代联合动力技术服务有限公司（厂名），厂址为 河南省郑州市金水区金冠路南、索凌路东 3 号楼 11 层 1107（生产厂址）。专用大功率充放电一体机、SDLH-A200NT（产品名称 7）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。专用大功率充放电一体机、SDLH-A200NT（产品名称 7）的（关键组件）在中国境内生产。专用大功率充放电一体机、SDLH-A200NT（产品名称 7）的（关键工序）在中国境内完成。

8. 动力电池上位机（含上位机软件、调试线、CAN 盒）、JBT-01-70S（产品名称 8），生产厂为 北京金奔腾汽车科技有限公司（厂名），厂址为 北京市丰台区南四环西路 188 号 11 区 32 号楼[园区]（生产厂址）。动力电池上位机（含上位机软件、调试线、CAN 盒）、JBT-01-70S（产品名称 8）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。动力电池上位机（含上位机软件、调试线、CAN 盒）、JBT-01-70S（产品名称 8）的（关键组件）在中国境内生产。动力电池上位机（含上位机软件、调试线、CAN 盒）、JBT-01-70S（产品名称 8）的（关键工序）在中国境内完成。

9. 动力电池维修工作站、SDLH-2455H（产品名称 9），生产厂为 河南时代联合动力技术服务有限公司（厂名），厂址为 河南省郑州市金水区金冠路南、索凌路东 3 号楼 11 层 1107（生产厂址）。动力电池维修工作站、SDLH-2455H（产品名称 9）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。动力电池维修工作站、SDLH-2455H（产品名称 9）的（关键组件）在中国境内生产。动力电池维修工作站、SDLH-2455H（产品名称 9）的（关键工序）在中国境内完成。

10. 红外热成像仪、SDLH-A1000（产品名称 10），生产厂为 河南时代联合

动力技术服务有限公司（厂名），厂址为 河南省郑州市金水区金冠路南、索凌路东 3 号楼 11 层 1107（生产厂址）。 红外热成像仪、SDLH-A1000（产品名称 10）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。 红外热成像仪、SDLH-A1000（产品名称 10）的（关键组件）在中国境内生产。 红外热成像仪、SDLH-A1000（产品名称 10）的（关键工序）在中国境内完成。

……

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：广西九川中洋信息科技有限公司

日期：2026 年 09 月 04 日

---

1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。

2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。

3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。

4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。

5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。