

1. 关于符合本国产品标准的声明函

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1.（随车充电枪 ED5），生产厂为（特来电新能源股份有限公司），厂址为（山东省青岛市崂山区松岭路336号8层808室）。（随车充电枪 ED5）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（随车充电枪 ED5）的（关键组件）在中国境内生产。（随车充电枪 ED5）的（关键工序）在中国境内完成。

2.（充配电总成 26125580），生产厂为（株洲中车时代电气股份有限公司），厂址为（株洲市石峰区时代路）。（充配电总成 26125580）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（充配电总成 26125580）的（关键组件）在中国境内生产。（充配电总成 26125580）的（关键工序）在中国境内完成。

3.（绝缘手套 XGKV-12），生产厂为（京联科技河北有限公司），厂址为（河北省沧州市东光县京南科技示范园区开元路6号）。（绝缘手套 XGKV-12）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（绝缘手套 XGKV-12）的（关键组件）在中国境内生产。（绝缘手套 XGKV-12）的（关键工序）在中国境内完成。

4.（绝缘测试仪 1508），生产厂为（福禄克测试仪器（上海）有限公司），厂址为（中国（上海）自由贸易试验区富特南路301号2幢3层307室）。（绝缘测试仪 1508）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（绝缘测试仪 1508）的（关键组件）在中国境内生产。（绝缘测试仪 1508）的（关键工序）在中国境内完成。

5.（放电工装 EV-S1000），生产厂为（河南伊米尔科技有限公司），厂址为（河南省郑州市巩义市杜甫路街道万洋国际商贸城7号楼120号）。（放电工装 EV-S1000）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（放电工装 EV-S1000）的（关键组件）在中国境内生产。（放电工装 EV-S1000）的（关键工序）在中国境内完成。

6.（护目镜 定制），生产厂为（广州彭博光学科技有限公司），厂址为（广

州市花都区三东大道 196 号之八 102 厂房)。(护目镜 定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(护目镜 定制)的(关键组件)在中国境内生产。(护目镜 定制)的(关键工序)在中国境内完成。

7. (绝缘防护头盔 N10), 生产厂为(京山诺安塑胶有限公司), 厂址为(湖北省荆门市京山市经济开发区新阳大道东段(湖北京星科技发展有限公司院内))。(绝缘防护头盔 N10)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(绝缘防护头盔 N10)的(关键组件)在中国境内生产。(绝缘防护头盔 N10)的(关键工序)在中国境内完成。

8. (新能源汽车检修专用工具车 6665), 生产厂为(深圳市百思泰科技有限公司), 厂址为(深圳市宝安区石岩街道石龙社区德政路 1 号森海诺科创大厦七层)。(新能源汽车检修专用工具车 6665)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(新能源汽车检修专用工具车 6665)的(关键组件)在中国境内生产。(新能源汽车检修专用工具车 6665)的(关键工序)在中国境内完成。

9. (实训车辆 1 秦 PLUS EV 420KM 进取型) 生产厂为(比亚迪股份有限公司), 厂址为(深圳市大鹏新区葵涌街道延安路 1 号)。(实训车辆 1 秦 PLUS EV 420KM 进取型)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(实训车辆 1 秦 PLUS EV 420KM 进取型)的(关键组件)在中国境内生产。(实训车辆 1 秦 PLUS EV 420KM 进取型)的(关键工序)在中国境内完成。

10. (实训车辆 2 EU5), 生产厂为(北京汽车股份有限公司), 厂址为(北京市顺义区双河大街 99 号院 1 幢五层 101 内 A5-061)。(实训车辆 2 EU5)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(实训车辆 2 EU5)的(关键组件)在中国境内生产。(实训车辆 2 EU5)的(关键工序)在中国境内完成。

11. (伸缩隔离带 (3 米) 定制), 生产厂为(浙江金柯金属制品有限公司), 厂址为(浙江省桐庐县富春江镇芝厦村 88-3 号)。(伸缩隔离带 (3 米) 定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(伸缩隔离带 (3 米) 定制)的(关键组件)在中国境内生产。(伸缩隔离带 (3 米) 定制)的(关键工序)在中国境内完成。

12. (伸缩隔离带 (5 米) 定制), 生产厂为(浙江金柯金属制品有限公司), 厂址为(浙江省桐庐县富春江镇芝厦村 88-3 号)。(伸缩隔离带 (5 米) 定制)

的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（伸缩隔离带（5 米） 定制）的（关键组件）在中国境内生产。（伸缩隔离带（5 米） 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

13.（伸缩隔离带（10 米） 定制），生产厂为（浙江金柯金属制品有限公司），厂址为（浙江省桐庐县富春江镇芝厦村 88-3 号）。（伸缩隔离带（10 米） 定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（伸缩隔离带（10 米） 定制）的（关键组件）在中国境内生产。（伸缩隔离带（10 米） 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

14.（汽车示波器 OTC3840C），生产厂为（博世汽车部件(苏州)有限公司），厂址为（苏州工业园区苏虹西路 126 号）。（汽车示波器 OTC3840C）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（汽车示波器 OTC3840C）的（关键组件）在中国境内生产。（汽车示波器 OTC3840C）的（关键工序）在中国境内完成。

15.（免破线刺线器 ETA3414A），生产厂为（埃用仪器（苏州）有限公司），厂址为（苏州市吴中区胥口镇新峰路 269 号 6 幢 501）。（免破线刺线器 ETA3414A）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（免破线刺线器 ETA3414A）的（关键组件）在中国境内生产。（免破线刺线器 ETA3414A）的（关键工序）在中国境内完成。

16.（洗车水管鼓 捷锐思定制），生产厂为（苏州捷锐思机电科技有限公司），厂址为（常熟市富春江西路 10 号琴湖商业广场 1 幢 525）。（洗车水管鼓 捷锐思定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（洗车水管鼓 捷锐思定制）的（关键组件）在中国境内生产。（洗车水管鼓 捷锐思定制）的（关键工序）在中国境内完成。

17.（地毯布艺清洗机 Puzzi 8/1），生产厂为（凯驰（上海）清洁系统有限公司），厂址为（中国（上海）自由贸易试验区加太路 39 号 1 幢五层 63 室）。（地毯布艺清洗机 Puzzi 8/1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（地毯布艺清洗机 Puzzi 8/1）的（关键组件）在中国境内生产。（地毯布艺清洗机 Puzzi 8/1）的（关键工序）在中国境内完成。

18.（吸尘器 JB-860），生产厂为（任丘市硕义电器有限公司），厂址为（任丘市长丰镇胡家村）。（吸尘器 JB-860）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规

定比例)。(吸尘器 JB-860)的(关键组件)在中国境内生产。(吸尘器 JB-860)的(关键工序)在中国境内完成。

19. (工业型推拉式吸尘器 NT50/2), 生产厂为(凯驰(上海)清洁系统有限公司), 厂址为(中国(上海)自由贸易试验区加太路 39 号 1 幢五层 63 室)。

(工业型推拉式吸尘器 NT50/2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。

(工业型推拉式吸尘器 NT50/2)的(关键组件)在中国境内生产。(工业型推拉式吸尘器 NT50/2)的(关键工序)在中国境内完成。

20. (钣金无痕修复工具 定制), 生产厂为(南京奈威科技有限公司), 厂址为(南京市鼓楼区郭家山 23 号)。(钣金无痕修复工具 定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(钣金无痕修复工具 定制)的(关键组件)在中国境内生产。(钣金无痕修复工具 定制)的(关键工序)在中国境内完成。

21. (漆膜仪 NT-3S), 生产厂为(天津瞭望光电科技有限公司), 厂址为(天津市津南区双港镇工业区丽港园 18-1-101、201、301)。(漆膜仪 NT-3S)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(漆膜仪 NT-3S)的(关键组件)在中国境内生产。(漆膜仪 NT-3S)的(关键工序)在中国境内完成。

22. (油漆浆盖 1 升浆盖 (20 个) 三惠定制), 生产厂为(郑州三惠机械设备有限公司), 厂址为(郑州高新技术产业开发区瑞达路 96 号创业中心 2 号楼一层 B110-A7 号)。(油漆浆盖 1 升浆盖 (20 个) 三惠定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(油漆浆盖 1 升浆盖 (20 个) 三惠定制)的(关键组件)在中国境内生产。(油漆浆盖 1 升浆盖 (20 个) 三惠定制)的(关键工序)在中国境内完成。

23. (油漆浆盖 4 升浆盖 (10 个) 三惠定制), 生产厂为(郑州三惠机械设备有限公司), 厂址为(郑州高新技术产业开发区瑞达路 96 号创业中心 2 号楼一层 B110-A7 号)。(油漆浆盖 4 升浆盖 (10 个) 三惠定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(油漆浆盖 4 升浆盖 (10 个) 三惠定制)的(关键组件)在中国境内生产。(油漆浆盖 4 升浆盖 (10 个) 三惠定制)的(关键工序)在中国境内完成。

24. (油漆搅拌机 56 头调色搅拌机架 MN8-5-56), 生产厂为(郑州三惠机械设备有限公司), 厂址为(郑州高新技术产业开发区瑞达路 96 号创业中心 2 号楼

一层 B110-A7 号)。(油漆搅拌机 56 头调色搅拌机架 MN8-5-56) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(油漆搅拌机 56 头调色搅拌机架 MN8-5-56) 的(关键组件)在中国境内生产。(油漆搅拌机 56 头调色搅拌机架 MN8-5-56) 的(关键工序)在中国境内完成。

25. (喷枪摆放收纳支架 定制), 生产厂为(永康市鑫芑工具有限公司), 厂址为(浙江省金华市永康市江南街道金胜路 435 号 6 单元 301 室)。(喷枪摆放收纳支架 定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(喷枪摆放收纳支架 定制)的(关键组件)在中国境内生产。(喷枪摆放收纳支架 定制)的(关键工序)在中国境内完成。

26. (遮蔽纸架 定制), 生产厂为(福山区昌泰汽车配件经销工作室), 厂址为(山东省烟台市福山区福新路 159 号 6 号车间楼 203 室)。(遮蔽纸架 定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(遮蔽纸架 定制)的(关键组件)在中国境内生产。(遮蔽纸架 定制)的(关键工序)在中国境内完成。

27. (汽车彩绘上色喷枪 定制)生产厂为(宁波博尔特机电科技有限公司), 厂址为(浙江省宁波市奉化区开发区东江路 289 号)。(汽车彩绘上色喷枪 定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(汽车彩绘上色喷枪 定制)的(关键组件)在中国境内生产。(汽车彩绘上色喷枪 定制)的(关键工序)在中国境内完成。

28. (色差仪 LS173), 生产厂为(深圳市林上科技有限公司), 厂址为(深圳市宝安区新安街道兴东社区 71 区南天辉创研中心 311、313)。(色差仪 LS173)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(色差仪 LS173)的(关键组件)在中国境内生产。(色差仪 LS173)的(关键工序)在中国境内完成。

29. (车身外型修复机 FY-9BX), 生产厂为(珠海市飞鹰电器有限公司), 厂址为(珠海市明珠北路 145 号 21 栋 3 单元 301 房之一)。(车身外型修复机 FY-9BX)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(车身外型修复机 FY-9BX)的(关键组件)在中国境内生产。(车身外型修复机 FY-9BX)的(关键工序)在中国境内完成。

30. (钣金工位、烤漆房、打磨房通气 定制), 生产厂为(国产), 厂址为(中国)。(钣金工位、烤漆房、打磨房通气 定制)的中国境内生产的组件成本占比

≥（规定比例）。(钣金工位、烤漆房、打磨房通气 定制)的(关键组件)在中国境内生产。(钣金工位、烤漆房、打磨房通气 定制)的(关键工序)在中国境内完成。

31. (调漆房, 钣金实训室通水排水 定制), 生产厂为(国产), 厂址为(中国)。(调漆房, 钣金实训室通水排水 定制)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(调漆房, 钣金实训室通水排水 定制)的(关键组件)在中国境内生产。(调漆房, 钣金实训室通水排水 定制)的(关键工序)在中国境内完成。

32. (调漆房、仓库安装排气扇 BFAG-600), 生产厂为(常州沈防照明科技有限公司), 厂址为(常州市钟楼区邹区南北大街东侧、市场路北侧(4-401))。(调漆房、仓库安装排气扇 BFAG-600)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(调漆房、仓库安装排气扇 BFAG-600)的(关键组件)在中国境内生产。(调漆房、仓库安装排气扇 BFAG-600)的(关键工序)在中国境内完成。

33. (移动黑板 定制), 生产厂为(霸州市午巳文教用品有限公司), 厂址为(河北省廊坊市霸州市康仙庄乡徐各庄村平安道68号)。(移动黑板 定制)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(移动黑板 定制)的(关键组件)在中国境内生产。(移动黑板 定制)的(关键工序)在中国境内完成。

34. (轮毂 定制), 生产厂为(东风汽车车轮随州有限公司), 厂址为(随州高新技术产业园区季梁大道16号)。(轮毂 定制)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(轮毂 定制)的(关键组件)在中国境内生产。(轮毂 定制)的(关键工序)在中国境内完成。

35. (小卡钢圈+轮胎 定制), 生产厂为(东风汽车车轮随州有限公司), 厂址为(随州高新技术产业园区季梁大道16号)。(小卡钢圈+轮胎 定制)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(小卡钢圈+轮胎 定制)的(关键组件)在中国境内生产。(小卡钢圈+轮胎 定制)的(关键工序)在中国境内完成。

36. (轮胎 195/70R15), 生产厂为(东风汽车车轮随州有限公司), 厂址为(随州高新技术产业园区季梁大道16号)。(轮胎 195/70R15)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(轮胎 195/70R15)的(关键组件)在中国境内生产。(轮胎 195/70R15)的(关键工序)在中国境内完成。

37. (汽车空调真空泵 SLD-D880), 生产厂为(献县安途汽保工具有限公司),

厂址为（河北省沧州市献县南河头乡东樊屯村村北 200 米）。(汽车空调真空泵 SLD-D880) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。(汽车空调真空泵 SLD-D880) 的（关键组件）在中国境内生产。(汽车空调真空泵 SLD-D880) 的（关键工序）在中国境内完成。

38.（维修工具补充 定制），生产厂为（世达工具（上海）有限公司），厂址为（中国（上海）自由贸易试验区富特北路 399 号 3 号楼五层 508 部位）。(维修工具补充 定制) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。(维修工具补充 定制) 的（关键组件）在中国境内生产。(维修工具补充 定制) 的（关键工序）在中国境内完成。

39.（六人围桌 定制），生产厂为（广西德高办公家具有限公司），厂址为（南宁市连畴村长巷坡 2 队连塘地第 1 排第 1 间厂房）。(六人围桌 定制) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。(六人围桌 定制) 的（关键组件）在中国境内生产。(六人围桌 定制) 的（关键工序）在中国境内完成。

40.（AB 类偏甲类四路汽车音频功率放大器 M100.4），生产厂为（东莞市诺美音电子科技有限公司），厂址为（广东省东莞市虎门镇怀德路 282 号 2 栋 201 室）。(AB 类偏甲类四路汽车音频功率放大器 M100.4) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。(AB 类偏甲类四路汽车音频功率放大器 M100.4) 的（关键组件）在中国境内生产。(AB 类偏甲类四路汽车音频功率放大器 M100.4) 的（关键工序）在中国境内完成。

41.（车载八声道大功率 DSP 功放 定制），生产厂为（广州市航辉电子有限公司），厂址为（广州市花都区华兴工业区东升路 5 号 A 栋厂房一层之二）。(车载八声道大功率 DSP 功放 定制) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。(车载八声道大功率 DSP 功放 定制) 的（关键组件）在中国境内生产。(车载八声道大功率 DSP 功放 定制) 的（关键工序）在中国境内完成。

42.（工业级二氧化碳气体保护焊机 NBC-500），生产厂为（深圳市佳士科技股份有限公司），厂址为（深圳市坪山新区青兰一路 3 号）。(工业级二氧化碳气体保护焊机 NBC-500) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。(工业级二氧化碳气体保护焊机 NBC-500) 的（关键组件）在中国境内生产。(工业级二氧化碳气体保护焊机 NBC-500) 的（关键工序）在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：广西南职资产经营有限公司



日期：2023年07月08日

-
1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
 2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
 3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
 4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
 5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。