

2. 《关于符合本国产品标准的声明函》或者财政部会同有关部门

规定的有关证明文件

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （一）气体管道部分：氧气、吸引埋地管道套管、开挖、回填（深度：约40cm*宽度：约50cm*长度约23m）（产品名称1）¹，生产厂为广西珂深威医疗科技有限公司（厂名）²，厂址为桂林市灵川县定江镇长隆路11号（生产厂址）。

（一）气体管道部分：氧气、吸引埋地管道套管、开挖、回填（深度：约40cm*宽度：约50cm*长度约23m）（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（一）气体管道部分：氧气、吸引埋地管道套管、开挖、回填（深度：约40cm*宽度：约50cm*长度约23m）（产品名称1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（一）气体管道部分：氧气、吸引埋地管道套管、开挖、回填（深度：约40cm*宽度：约50cm*长度约23m）（产品名称1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

2. （一）气体管道部分：紫铜管（Φ14*1.0）（产品名称2）¹，生产厂为青岛宏方铜业有限公司（厂名），厂址为山东省青岛市平度市同和街道办事处同和路95号一幢二楼西起第一间（生产厂址）。（一）气体管道部分：紫铜管（Φ14*1.0）（产品名称2）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（一）气体管道部分：紫铜管（Φ14*1.0）（产品名称2）的（关键组件）在中国境内生产。（一）气体管道部分：紫铜管（Φ14*1.0）（产品名称2）的（关键工序）在中国境内完成。

3. （一）气体管道部分：不锈钢无缝管（Φ38*2）（产品名称3），生产厂为浙江合盛不锈钢有限公司（厂名），厂址为浙江省温州市龙湾区瑶溪街道南洋大道2999号天心天思数字经济产业中心A1幢1002-1室（生产厂址）。（一）气体管道部分：不锈钢无缝管（Φ38*2）（产品名称3）的中国境内生产的组件

成本占比 $\geq$ （规定比例）（一）气体管道部分：不锈钢无缝管（ $\Phi 38*2$ ）（产品名称 3）的（关键组件）在中国境内生产。（一）气体管道部分：不锈钢无缝管（ $\Phi 38*2$ ）（产品名称 3）的（关键工序）在中国境内完成。

4. （一）气体管道部分：铜截止阀（ $\Phi 14$ ）（产品名称 4），生产厂为澳柯赛（桂林）医疗器械有限公司（厂名），厂址为桂林市西城经济开发区秧塘工业园 1#标准厂房（生产厂址）。（一）气体管道部分：铜截止阀（ $\Phi 14$ ）（产品名称 4）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）（一）气体管道部分：铜截止阀（ $\Phi 14$ ）（产品名称 4）的（关键组件）在中国境内生产。（一）气体管道部分：铜截止阀（ $\Phi 14$ ）（产品名称 4）的（关键工序）在中国境内完成。

（一）气体管道部分：紫铜管（ $\Phi 14*1.0$ ）（产品名称 5），生产厂为青岛宏方铜业有限公司（厂名），厂址为山东省青岛市平度市同和街道办事处同和路 95 号一幢二楼西起第一间（生产厂址）。（一）气体管道部分：紫铜管（ $\Phi 14*1.0$ ）（产品名称 5）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）（一）气体管道部分：紫铜管（ $\Phi 14*1.0$ ）（产品名称 5）的（关键组件）在中国境内生产。（一）气体管道部分：紫铜管（ $\Phi 14*1.0$ ）（产品名称 5）的（关键工序）在中国境内完成。

6. （一）气体管道部分：紫铜管（ $\Phi 8*1.0$ ）（产品名称 6），生产厂为青岛宏方铜业有限公司（厂名），厂址为山东省青岛市平度市同和街道办事处同和路 95 号一幢二楼西起第一间（生产厂址）。（一）气体管道部分：紫铜管（ $\Phi 8*1.0$ ）（产品名称 6）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）（一）气体管道部分：紫铜管（ $\Phi 8*1.0$ ）（产品名称 6）的（关键组件）在中国境内生产。（一）气体管道部分：紫铜管（ $\Phi 8*1.0$ ）（产品名称 6）的（关键工序）在中国境内完成。

7. （一）气体管道部分：不锈钢截止阀（DN32）（产品名称 7），生产厂为国工阀门有限公司（厂名），厂址为浙江省温州市永嘉县瓯北街道小微企业创业园珠岙流程装备产业园 7 号楼东侧厂房（生产厂址）。（一）气体管道部分：不锈钢截止阀（DN32）（产品名称 7）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）（一）气体管道部分：不锈钢截止阀（DN32）（产品名称 7）的（关键组件）

在中国境内生产。(一) 气体管道部分：不锈钢截止阀 (DN32) (产品名称 7) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

8. (一) 气体管道部分：不锈钢无缝管 ($\Phi 38*2$) (产品名称 8)，生产厂为浙江合盛不锈钢有限公司 (厂名)，厂址为浙江省温州市龙湾区瑶溪街道南洋大道 2999 号天心天思数字经济产业中心 A1 幢 1002-1 室 (生产厂址)。(一)

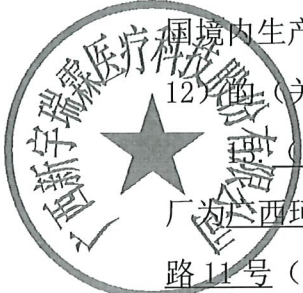
气体管道部分：不锈钢无缝管 ($\Phi 38*2$) (产品名称 8) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) (一) 气体管道部分：不锈钢无缝管 ($\Phi 38*2$) (产品名称 8) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(一) 气体管道部分：不锈钢无缝管 ($\Phi 38*2$) (产品名称 8) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

9. (一) 气体管道部分：转接头 ($\Phi 10$) (产品名称 9)，生产厂为澳柯赛 (桂林) 医疗器械有限公司 (厂名)，厂址为桂林市西城经济开发区秧塘工业园 1#标准厂房 (生产厂址)。(一) 气体管道部分：转接头 ($\Phi 10$) (产品名称 9) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) (一) 气体管道部分：转接头 ($\Phi 10$) (产品名称 9) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(一) 气体管道部分：转接头 ($\Phi 10$) (产品名称 9) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

10. (一) 气体管道部分：紫铜管 ($\Phi 10*1.0$) (产品名称 10)，生产厂为青岛宏方铜业有限公司 (厂名)，厂址为山东省青岛市平度市同和街道办事处同和路 95 号一幢二楼西起第一间 (生产厂址)。(一) 气体管道部分：紫铜管 ($\Phi 10*1.0$) (产品名称 10) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) (一) 气体管道部分：紫铜管 ($\Phi 10*1.0$) (产品名称 10) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(一) 气体管道部分：紫铜管 ($\Phi 10*1.0$) (产品名称 10) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

11. (一) 气体管道部分：管道支架 (30*30*3mm) (产品名称 11)¹，生产厂为广西珂深威医疗科技有限公司 (厂名)²，厂址为桂林市灵川县定江镇长隆路 11 号 (生产厂址)。(一) 气体管道部分：管道支架 (30*30*3mm) (产品名称 11) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(一) 气体管道部分：管道支架 (30*30*3mm) (产品名称 11) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。(一) 气体管道部分：管道支架 (30*30*3mm) (产品名称 11) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

12. (一) 气体管道部分：管道配件及安装辅材（定制）（产品名称 12）¹，生产厂为广西珂深威医疗科技有限公司（厂名）²，厂址为桂林市灵川县定江镇长隆路 11 号（生产厂址）。(一) 气体管道部分：管道配件及安装辅材（定制）（产品名称 12）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。(一) 气体管道部分：管道配件及安装辅材（定制）（产品名称 12）的（关键组件）⁴在中国境内生产。(一) 气体管道部分：管道配件及安装辅材（定制）（产品名称 12）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

13. (一) 气体管道部分：墙面开孔、套管（ $\phi 25$ ）（产品名称 13）¹，生产厂为广西珂深威医疗科技有限公司（厂名）²，厂址为桂林市灵川县定江镇长隆路 11 号（生产厂址）。(一) 气体管道部分：墙面开孔、套管（ $\phi 25$ ）（产品名称 13）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。(一) 气体管道部分：墙面开孔、套管（ $\phi 25$ ）（产品名称 13）的（关键组件）⁴在中国境内生产。(一) 气体管道部分：墙面开孔、套管（ $\phi 25$ ）（产品名称 13）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

14. (一) 气体管道部分：氧气二级稳压箱（含氧气流量计）（KSW-WYX-02）（产品名称 14）¹，生产厂为广西珂深威医疗科技有限公司（厂名）²，厂址为桂林市灵川县定江镇长隆路 11 号（生产厂址）。(一) 气体管道部分：氧气二级稳压箱（含氧气流量计）（KSW-WYX-02）（产品名称 14）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。(一) 气体管道部分：氧气二级稳压箱（含氧气流量计）（KSW-WYX-02）（产品名称 14）的（关键组件）⁴在中国境内生产。(一) 气体管道部分：氧气二级稳压箱（含氧气流量计）（KSW-WYX-02）（产品名称 14）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

15. (一) 气体管道部分：气体报警箱（双气）（KSW-MGA97-A）（产品名称 15）¹，生产厂为广西珂深威医疗科技有限公司（厂名）²，厂址为桂林市灵川县定江镇长隆路 11 号（生产厂址）。(一) 气体管道部分：气体报警箱（双气）（KSW-MGA97-A）（产品名称 15）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。(一) 气体管道部分：气体报警箱（双气）（KSW-MGA97-A）（产品名称 15）的（关键组件）⁴在中国境内生产。(一) 气体管道部分：气体报警箱（双气）（KSW-MGA97-A）（产品名称 15）的（关键工序）⁵在中国境内完成。



16. (一) 气体管道部分：氧气管道吹扫、试压（定制）（产品名称 16）¹，生产厂为广西珂深威医疗科技有限公司（厂名）²，厂址为桂林市灵川县定江镇长隆路 11 号（生产厂址）。(一) 气体管道部分：氧气管道吹扫、试压（定制）（产品名称 16）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。(一) 气体管道部分：氧气管道吹扫、试压（定制）（产品名称 16）的（关键组件）⁴在中国境内生产。(一) 气体管道部分：氧气管道吹扫、试压（定制）（产品名称 16）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

17. (一) 气体管道部分：吸引管道吹扫、试压、试压（定制）（产品名称 17），生产厂为广西珂深威医疗科技有限公司（厂名）²，厂址为桂林市灵川县定江镇长隆路 11 号（生产厂址）。(一) 气体管道部分：吸引管道吹扫、试压、试压（定制）（产品名称 17）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。(一) 气体管道部分：吸引管道吹扫、试压、试压（定制）（产品名称 17）的（关键组件）⁴在中国境内生产。(一) 气体管道部分：吸引管道吹扫、试压、试压（定制）（产品名称 17）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

18. (二) 设备带及床头配电系统：医疗设备带（KSW-2650）（产品名称 18）¹，生产厂为广西珂深威医疗科技有限公司（厂名）²，厂址为桂林市灵川县定江镇长隆路 11 号（生产厂址）。(二) 设备带及床头配电系统：医疗设备带（KSW-2650）（产品名称 18）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。(二) 设备带及床头配电系统：医疗设备带（KSW-2650）（产品名称 18）的（关键组件）⁴在中国境内生产。(二) 设备带及床头配电系统：医疗设备带（KSW-2650）（产品名称 18）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

19. (二) 设备带及床头配电系统：拆除原有呼叫分机安装至设备带上（定制）（产品名称 19）¹，生产厂为广西珂深威医疗科技有限公司（厂名）²，厂址为桂林市灵川县定江镇长隆路 11 号（生产厂址）。(二) 设备带及床头配电系统：拆除原有呼叫分机安装至设备带上（定制）（产品名称 19）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。(二) 设备带及床头配电系统：拆除原有呼叫分机安装至设备带上（定制）（产品名称 19）的（关键组件）⁴在中国境内生产。(二) 设备带及床头配电系统：拆除原有呼叫分机安装至设备带上（定制）（产品名称 19）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

20. 医用中心供氧系统 (KSY-ZXGY) (产品名称 20)¹, 生产厂为广西珂深威医疗科技有限公司 (厂名)², 厂址为桂林市灵川县定江镇长隆路 11 号 (生产厂址)。医用中心供氧系统 (KSY-ZXGY) (产品名称 20) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。医用中心供氧系统 (KSY-ZXGY) (产品名称 20) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。医用中心供氧系统 (KSY-ZXGY) (产品名称 20) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

21. 医用中心吸引系统 (KSY-ZXXY) (产品名称 21)¹, 生产厂为广西珂深威医疗科技有限公司 (厂名)², 厂址为桂林市灵川县定江镇长隆路 11 号 (生产厂址)。医用中心吸引系统 (KSY-ZXXY) (产品名称 21) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。医用中心吸引系统 (KSY-ZXXY) (产品名称 21) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。医用中心吸引系统 (KSY-ZXXY) (产品名称 21) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

本公司 (单位) 对上述声明内容的真实性负责。如有虚假, 愿承担相应法律责任。

公司 (单位) 名称 (盖章)



广西新宇瑞霖医疗科技股份有限公司

日期: 2026 年 08 月 21 日

1. 产品如有型号, 请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前, “规定比例”栏可不填, 下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前, “关键组件”栏可不填, 下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前, “关键工序”栏可不填, 下同。