

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1.（偏光显微镜/型号：BA310POL+EPI）¹，生产厂为（麦克奥迪实业集团有限公司）²，厂址为（厦门火炬高新区（翔安）产业区舫山南路810号）。（偏光显微镜/型号：BA310POL+EPI）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（偏光显微镜/型号：BA310POL+EPI）的（关键组件）在中国境内生产。（偏光显微镜/型号：BA310POL+EPI）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

2.（雷诺实验/型号：BLNS-B），生产厂为（天津市睿智科技发展有限公司），厂址为（天津滨海高新区塘沽海洋科技园信安创业广场8号楼G228）。（雷诺实验/型号：BLNS-B）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（雷诺实验/型号：BLNS-B）的（关键组件）在中国境内生产。（雷诺实验/型号：BLNS-B）的（关键工序）在中国境内完成。

3.（能量转换/型号：BNLZ-B），生产厂为（天津市睿智科技发展有限公司），厂址为（天津滨海高新区塘沽海洋科技园信安创业广场8号楼G228）。（能量转换/型号：BNLZ-B）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（能量转换/型号：BNLZ-B）的（关键组件）在中国境内生产。（能量转换/型号：BNLZ-B）的（关键工序）在中国境内完成。

4.（化工传热综合实验/型号：BCRZ-B），生产厂为（天津市睿智科技发展有限公司），厂址为（天津滨海高新区塘沽海洋科技园信安创业广场8号楼G228）。（化工传热综合实验/型号：BCRZ-B）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（化工传热综合实验/型号：BCRZ-B）的（关键组件）在中国境内生产。（化工传热综合实验/型号：BCRZ-B）的（关键工序）在中国境内完成。

5.（离心泵性能测定实验/型号：BLXB-DB），生产厂为（天津市睿智科技发展有限公司），厂址为（天津滨海高新区塘沽海洋科技园信安创业广场8号楼G228）。（离心泵性能测定实验/型号：BLXB-DB）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（离心泵性能测定实验/型号：BLXB-DB）的（关键组件）在中国境内生产。（离心泵性能测定实验/型号：BLXB-DB）的（关键工序）在中国境内完成。

6.（单相流动阻力测定实验/型号：BDLZ-B），生产厂为（天津市睿智科技发展有限公司），厂址为（天津滨海高新区塘沽海洋科技园信安创业广场8号楼G228）。（单相流动阻力测定实验/型号：BDLZ-B）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（单相流

动阻力测定实验/型号：BDLZ-B）的（关键组件）在中国境内生产。（单相流动阻力测定实验/型号：BDLZ-B）的（关键工序）在中国境内完成。

7.（精馏塔实验/型号：BFYL-BD-CMP），生产厂为（天津市睿智科技发展有限公司），厂址为（天津滨海高新区塘沽海洋科技园信安创业广场 8 号楼 G228）。（精馏塔实验/型号：BFYL-BD-CMP）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（精馏塔实验/型号：BFYL-BD-CMP）的（关键组件）在中国境内生产。（精馏塔实验/型号：BFYL-BD-CMP）的（关键工序）在中国境内完成。

8.（二氧化碳吸收与解吸实验装置（带尾气检测）型号：BTXS-BC-NDCGQ），生产厂为（天津市睿智科技发展有限公司），厂址为（天津滨海高新区塘沽海洋科技园信安创业广场 8 号楼 G228）。（二氧化碳吸收与解吸实验装置（带尾气检测）型号：BTXS-BC-NDCGQ）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（二氧化碳吸收与解吸实验装置（带尾气检测）型号：BTXS-BC-NDCGQ）的（关键组件）在中国境内生产。（二氧化碳吸收与解吸实验装置（带尾气检测）型号：BTXS-BC-NDCGQ）的（关键工序）在中国境内完成。

9.（手持式 X 射线荧光光谱仪/型号：HGX-8），生产厂为（北京海光仪器有限公司），厂址为（北京市顺义区竺园路 12 号院 67 号楼（天竺综合保税区））。（手持式 X 射线荧光光谱仪/型号：HGX-8）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（手持式 X 射线荧光光谱仪/型号：HGX-8）的（关键组件）在中国境内生产。（手持式 X 射线荧光光谱仪/型号：HGX-8）的（关键工序）在中国境内完成。

10.（封闭式试样自动缩分器/型号：FX3-8），生产厂为（吉林省长探矿机有限公司），厂址为（长春市北湖科技开发区华夏科技园 3 号楼 3331 室）。（封闭式试样自动缩分器/型号：FX3-8）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（封闭式试样自动缩分器/型号：FX3-8）的（关键组件）在中国境内生产。（封闭式试样自动缩分器/型号：FX3-8）的（关键工序）在中国境内完成。

11.（二分器/型号：CGF-1），生产厂为（吉林省长探矿机有限公司），厂址为（长春市北湖科技开发区华夏科技园 3 号楼 3331 室）。（二分器/型号：CGF-1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（二分器/型号：CGF-1）的（关键组件）在中国境内生产。（二分器/型号：CGF-1）的（关键工序）在中国境内完成。

12.（湿式分样机/型号：XSHF2-3），生产厂为（吉林省长探矿机有限公司），厂址为（长春市北湖科技开发区华夏科技园 3 号楼 3331 室）。（湿式分样机/型号：XSHF2-3）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（湿式分样机/型号：XSHF2-3）的（关键组件）在中国境内生产。（湿式分样机/型号：XSHF2-3）的（关键工序）在中国境内完成。

13. (浓度计/型号: NDC2), 生产厂为(吉林省长探矿机有限公司), 厂址为(长春市北湖科技开发区华夏科技园 3 号楼 3331 室)。(浓度计/型号: NDC2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(浓度计/型号: NDC2)的(关键组件)在中国境内生产。(浓度计/型号: NDC2)的(关键工序)在中国境内完成。

14. (磁选管/型号: XCGS- ϕ 50), 生产厂为(吉林省长探矿机有限公司), 厂址为(长春市北湖科技开发区华夏科技园 3 号楼 3331 室)。(磁选管/型号: XCGS- ϕ 50)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(磁选管/型号: XCGS- ϕ 50)的(关键组件)在中国境内生产。(磁选管/型号: XCGS- ϕ 50)的(关键工序)在中国境内完成。

15. (XCRS 型多用鼓式弱磁选机/型号: XCRS-400*300), 生产厂为(吉林省长探矿机有限公司), 厂址为(长春市北湖科技开发区华夏科技园 3 号楼 3331 室)。(XCRS 型多用鼓式弱磁选机/型号: XCRS-400*300)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(XCRS 型多用鼓式弱磁选机/型号: XCRS-400*300)的(关键组件)在中国境内生产。(XCRS 型多用鼓式弱磁选机/型号: XCRS-400*300)的(关键工序)在中国境内完成。

16. (XCSQ50 $\times$ 70 型湿法强磁选机/型号: XCSQ50X70), 生产厂为(吉林省长探矿机有限公司), 厂址为(长春市北湖科技开发区华夏科技园 3 号楼 3331 室)。(XCSQ50 $\times$ 70 型湿法强磁选机/型号: XCSQ50X70)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(XCSQ50 $\times$ 70 型湿法强磁选机/型号: XCSQ50X70)的(关键组件)在中国境内生产。(XCSQ50 $\times$ 70 型湿法强磁选机/型号: XCSQ50X70)的(关键工序)在中国境内完成。

17. (XFDIV0.5L 浮选机/型号: XFDV-0.5L), 生产厂为(吉林省长探矿机有限公司), 厂址为(长春市北湖科技开发区华夏科技园 3 号楼 3331 室)。(XFDIV0.5L 浮选机/型号: XFDV-0.5L)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(XFDIV0.5L 浮选机/型号: XFDV-0.5L)的(关键组件)在中国境内生产。(XFDIV0.5L 浮选机/型号: XFDV-0.5L)的(关键工序)在中国境内完成。

18. (XFDIV0.75L 浮选机/型号: XFDV-0.75L), 生产厂为(吉林省长探矿机有限公司), 厂址为(长春市北湖科技开发区华夏科技园 3 号楼 3331 室)。(XFDIV0.75L 浮选机/型号: XFDV-0.75L)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(XFDIV0.75L 浮选机型号: XFDV-0.75L)的(关键组件)在中国境内生产。(XFDIV0.75L 浮选机/型号: XFDV-0.75L)的(关键工序)在中国境内完成。

19. (XFDIV1.0L 浮选机/型号: XFDV-1.0L), 生产厂为(吉林省长探矿机有限公司), 厂址为(长春市北湖科技开发区华夏科技园 3 号楼 3331 室)。(XFDIV1.0L 浮选机/型号: XFDV-1.0L)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(XFDIV1.0L 浮选机/型号:

XFDV-1.0L)的(关键组件)在中国境内生产。(XFDIV1.0L 浮选机/型号: XFDV-1.0L)的(关键工序)在中国境内完成。

20. (XFDIV1.5L 浮选机/型号: XFDV-1.5L), 生产厂为(吉林省长探矿机有限公司), 厂址为(长春市北湖科技开发区华夏科技园3号楼3331室)。(XFDIV1.5L 浮选机/型号: XFDV-1.5L)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(XFDIV1.5L 浮选机/型号: XFDV-1.5L)的(关键组件)在中国境内生产。(XFDIV1.5L 浮选机/型号: XFDV-1.5L)的(关键工序)在中国境内完成。

21. (XFDIV3L 浮选机/型号: XFDV-3.0L)生产厂为(吉林省长探矿机有限公司), 厂址为(长春市北湖科技开发区华夏科技园3号楼3331室)。(XFDIV3L 浮选机/型号: XFDV-3.0L)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(XFDIV3L 浮选机/型号: XFDV-3.0L)的(关键组件)在中国境内生产。(XFDIV3L 浮选机/型号: XFDV-3.0L)的(关键工序)在中国境内完成。

22. (浮选机/型号: XFGCII15-35g), 生产厂为(吉林省长探矿机有限公司), 厂址为(长春市北湖科技开发区华夏科技园3号楼3331室)。(浮选机/型号: XFGCII15-35g)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(浮选机/型号: XFGCII15-35g)的(关键组件)在中国境内生产。(浮选机/型号: XFGCII15-35g)的(关键工序)在中国境内完成。

23. (XPC 型颚式破碎机/型号: XPC60 $\times$ 100), 生产厂为(吉林省长探矿机有限公司), 厂址为(长春市北湖科技开发区华夏科技园3号楼3331室)。(XPC 型颚式破碎机/型号: XPC60 $\times$ 100)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(XPC 型颚式破碎机/型号: XPC60 $\times$ 100)的(关键组件)在中国境内生产。(XPC 型颚式破碎机/型号: XPC60 $\times$ 100)的(关键工序)在中国境内完成。

24. (密封式圆盘粉碎机/型号: XPF- Φ 150), 生产厂为(吉林省长探矿机有限公司), 厂址为(长春市北湖科技开发区华夏科技园3号楼3331室)。(密封式圆盘粉碎机/型号: XPF- Φ 150)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(密封式圆盘粉碎机/型号: XPF- Φ 150)的(关键组件)在中国境内生产。(密封式圆盘粉碎机/型号: XPF- Φ 150)的(关键工序)在中国境内完成。

25. (筒形球磨机/型号: MQJ- Φ 460), 生产厂为(吉林省长探矿机有限公司), 厂址为(长春市北湖科技开发区华夏科技园3号楼3331室)。(筒形球磨机/型号: MQJ- Φ 460)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(筒形球磨机/型号: MQJ- Φ 460)的(关键组件)在中国境内生产。(筒形球磨机/型号: MQJ- Φ 460)的(关键工序)在中国境内完成。

26. (XMQ 型锥形球磨机/型号: XMQ- Φ 240 $\times$ 90), 生产厂为(吉林省长探矿机有限公司), 厂址为(长春市北湖科技开发区华夏科技园 3 号楼 3331 室)。(XMQ 型锥形球磨机/型号: XMQ- Φ 240 $\times$ 90)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(XMQ 型锥形球磨机/型号: XMQ- Φ 240 $\times$ 90)的(关键组件)在中国境内生产。(XMQ 型锥形球磨机/型号: XMQ- Φ 240 $\times$ 90)的(关键工序)在中国境内完成。

27. (XMQ 型锥形球磨机/型号: XMQ- Φ 150 $\times$ 50), 生产厂为(吉林省长探矿机有限公司), 厂址为(长春市北湖科技开发区华夏科技园 3 号楼 3331 室)。(XMQ 型锥形球磨机/型号: XMQ- Φ 150 $\times$ 50)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(XMQ 型锥形球磨机/型号: XMQ- Φ 150 $\times$ 50)的(关键组件)在中国境内生产。(XMQ 型锥形球磨机/型号: XMQ- Φ 150 $\times$ 50)的(关键工序)在中国境内完成。

28. (XMB 型系列棒磨机/型号: XMB- Φ 200 $\times$ 240), 生产厂为(吉林省长探矿机有限公司), 厂址为(长春市北湖科技开发区华夏科技园 3 号楼 3331 室)。(XMB 型系列棒磨机/型号: XMB- Φ 200 $\times$ 240)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(XMB 型系列棒磨机/型号: XMB- Φ 200 $\times$ 240)的(关键组件)在中国境内生产。(XMB 型系列棒磨机/型号: XMB- Φ 200 $\times$ 240)的(关键工序)在中国境内完成。

29. (XMCQ 型瓷衬式球磨机/型号: XMCQ- Φ 180 $\times$ 200), 生产厂为(吉林省长探矿机有限公司), 厂址为(长春市北湖科技开发区华夏科技园 3 号楼 3331 室)。(XMCQ 型瓷衬式球磨机/型号: XMCQ- Φ 180 $\times$ 200)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(XMCQ 型瓷衬式球磨机/型号: XMCQ- Φ 180 $\times$ 200)的(关键组件)在中国境内生产。(XMCQ 型瓷衬式球磨机/型号: XMCQ- Φ 180 $\times$ 200)的(关键工序)在中国境内完成。

30. (XMGQ 型功指数球(棒)磨机/型号: XMGQ- Φ 305 $\times$ 305), 生产厂为(吉林省长探矿机有限公司), 厂址为(长春市北湖科技开发区华夏科技园 3 号楼 3331 室)。(XMGQ 型功指数球(棒)磨机/型号: XMGQ- Φ 305 $\times$ 305)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(XMGQ 型功指数球(棒)磨机/型号: XMGQ- Φ 305 $\times$ 305)的(关键组件)在中国境内生产。(XMGQ 型功指数球(棒)磨机/型号: XMGQ- Φ 305 $\times$ 305)的(关键工序)在中国境内完成。

31. (三辊四筒棒磨机/型号: XMB), 生产厂为(吉林省长探矿机有限公司), 厂址为(长春市北湖科技开发区华夏科技园 3 号楼 3331 室)。(三辊四筒棒磨机/型号: XMB)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(三辊四筒棒磨机/型号: XMB)的(关键组件)在中国境内生产。(三辊四筒棒磨机/型号: XMB)的(关键工序)在中国境内完成。

32. (XPML 行星四筒球磨机/型号: XPML- $\phi 100 \times 4$), 生产厂为(吉林省长探矿机有限公司), 厂址为(长春市北湖科技开发区华夏科技园 3 号楼 3331 室)。(XPML 行星四筒球磨机/型号: XPML- $\phi 100 \times 4$) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(XPML 行星四筒球磨机/型号: XPML- $\phi 100 \times 4$) 的(关键组件)在中国境内生产。(XPML 行星四筒球磨机/型号: XPML- $\phi 100 \times 4$) 的(关键工序)在中国境内完成。

33. (实验室搅拌磨机/型号: ZJM-5), 生产厂为(吉林省长探矿机有限公司), 厂址为(长春市北湖科技开发区华夏科技园 3 号楼 3331 室)。(实验室搅拌磨机/型号: ZJM-5) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(实验室搅拌磨机/型号: ZJM-5) 的(关键组件)在中国境内生产。(实验室搅拌磨机/型号: ZJM-5) 的(关键工序)在中国境内完成。

34. (SDB 型顶击式振筛机/型号: SDB200), 生产厂为(吉林省长探矿机有限公司), 厂址为(长春市北湖科技开发区华夏科技园 3 号楼 3331 室)。(SDB 型顶击式振筛机/型号: SDB200) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(SDB 型顶击式振筛机/型号: SDB200) 的(关键组件)在中国境内生产。(SDB 型顶击式振筛机/型号: SDB200) 的(关键工序)在中国境内完成。

35. (LY 型摇床/型号: LY1100 $\times$ 500), 生产厂为(吉林省长探矿机有限公司), 厂址为(长春市北湖科技开发区华夏科技园 3 号楼 3331 室)。(LY 型摇床/型号: LY1100 $\times$ 500) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(LY 型摇床/型号: LY1100 $\times$ 500) 的(关键组件)在中国境内生产。(LY 型摇床/型号: LY1100 $\times$ 500) 的(关键工序)在中国境内完成。

36. (XCT 型隔膜式跳汰机/型号: XCT100 $\times$ 150), 生产厂为(吉林省长探矿机有限公司), 厂址为(长春市北湖科技开发区华夏科技园 3 号楼 3331 室)。(XCT 型隔膜式跳汰机/型号: XCT100 $\times$ 150) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(XCT 型隔膜式跳汰机/型号: XCT100 $\times$ 150) 的(关键组件)在中国境内生产。(XCT 型隔膜式跳汰机/型号: XCT100 $\times$ 150) 的(关键工序)在中国境内完成。

37. (XPM 型三头研磨机/型号: XPM- $\Phi 120 \times 3$), 生产厂为(吉林省长探矿机有限公司), 厂址为(长春市北湖科技开发区华夏科技园 3 号楼 3331 室)。(XPM 型三头研磨机/型号: XPM- $\Phi 120 \times 3$) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(XPM 型三头研磨机/型号: XPM- $\Phi 120 \times 3$) 的(关键组件)在中国境内生产。(XPM 型三头研磨机/型号: XPM- $\Phi 120 \times 3$) 的(关键工序)在中国境内完成。

38. (单头研磨机/型号: XPM- $\Phi 120$), 生产厂为(吉林省长探矿机有限公司), 厂址为(长春市北湖科技开发区华夏科技园 3 号楼 3331 室)。(单头研磨机/型号: XPM- $\Phi 120$)

的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（单头研磨机/型号：XPM- Φ 120）的（关键组件）在中国境内生产。（单头研磨机/型号：XPM- Φ 120）的（关键工序）在中国境内完成。

39.（XZM 型振动磨样机/型号：XZM-100），生产厂为（吉林省长探矿机有限公司），厂址为（长春市北湖科技开发区华夏科技园 3 号楼 3331 室）。（XZM 型振动磨样机/型号：XZM-100）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（XZM 型振动磨样机/型号：XZM-100）的（关键组件）在中国境内生产。（XZM 型振动磨样机/型号：XZM-100）的（关键工序）在中国境内完成。

40.（XJT II 型浸出搅拌机/型号：XJT II），生产厂为（吉林省长探矿机有限公司），厂址为（长春市北湖科技开发区华夏科技园 3 号楼 3331 室）。（XJT II 型浸出搅拌机/型号：XJT II）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（XJT II 型浸出搅拌机/型号：XJT II）的（关键组件）在中国境内生产。（XJT II 型浸出搅拌机/型号：XJT II）的（关键工序）在中国境内完成。

41.（盘式真空过滤机/型号：XTLZ Φ 260- Φ 200），生产厂为（吉林省长探矿机有限公司），厂址为（长春市北湖科技开发区华夏科技园 3 号楼 3331 室）。（盘式真空过滤机/型号：XTLZ Φ 260- Φ 200）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（盘式真空过滤机/型号：XTLZ Φ 260- Φ 200）的（关键组件）在中国境内生产。（盘式真空过滤机/型号：XTLZ Φ 260- Φ 200）的（关键工序）在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：南宁西博商贸有限公司

日期：2026 年 8 月 10 日

-
- 1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
 - 2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
 - 3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
 - 4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
 - 5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。