

4.《关于符合本国产品标准的声明函》或者财政部会同有关部门规定的有关证明文件；（供应商根据自身响应情况出具）

关于符合本国产品标准的声明函

本公司单位郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》国办发〔2025〕34号的规定，本公司单位提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. 全新风风冷直膨式洁净机组 JH-01，VAC0712A25HM/VAXM12524，生产厂为维克（天津）有限公司，厂址为天津市武清开发区源和道 16 号。全新风风冷直膨式洁净机组 JH-01，VAC0712A25HM/VAXM12524的中国境内生产的组件成本占比 100%。全新风风冷直膨式洁净机组 JH-01，VAC0712A25HM/VAXM12524的（关键组件）在中国境内生产。全新风风冷直膨式洁净机组 JH-01，VAC0712A25HM/VAXM12524的（关键工序）在中国境内完成。

2. 全新风风冷直膨式洁净机组 JH-02，VAC0712A25HT/VAVM12014x2，生产厂为维克（天津）有限公司，厂址为天津市武清开发区源和道 16 号。全新风风冷直膨式洁净机组 JH-02，VAC0712A25HT/VAVM12014x2的中国境内生产的组件成本占比 100%。全新风风冷直膨式洁净机组 JH-02，VAC0712A25HT/VAVM12014x2的（关键组件）在中国境内生产。全新风风冷直膨式洁净机组 JH-02，VAC0712A25HT/VAVM12014x2的（关键工序）在中国境内完成。

3. 全新风风冷直膨式洁净机组 JH-03，VAC1016A25HT/VAVM14014x4，生产厂为维克（天津）有限公司，厂址为天津市武清开发区源和道 16 号。全新风风冷直膨式洁净机组 JH-03，VAC1016A25HT/VAVM14014x4的中国境内生产的组件成本占比 100%。全新风风冷直膨式洁净机组 JH-03，VAC1016A25HT/VAVM14014x4的（关键组件）在中国境内生产。全新风风冷直膨式洁净机组 JH-03，VAC1016A25HT/VAVM14014x4的（关键工序）在中国境内完成。

4. 全新风风冷直膨式洁净机组 JH-04，VAC1016A25HT/VAVM14014x4，生产厂为维克（天津）有限公司，厂址为天津市武清开发区源和道 16 号。全新风风冷直膨式洁净机组 JH-04，VAC1016A25HT/VAVM14014x4的中国境内生产的组件成本占比 100%。全新风风冷直膨式洁净机组 JH-04，VAC1016A25HT/VAVM14014x4的（关键组件）在中国境内生

产。全新风风冷直膨式洁净机组 JH-04，VAC1016A25HT/VAVM14014x4的（关键工序）在中国境内完成。

5. 全新风风冷直膨式洁净机组 JH-05，VAC1016A25HT/VAVM14014x4，生产厂为维克（天津）有限公司，厂址为天津市武清开发区源和道 16 号。全新风风冷直膨式洁净机组 JH-05，VAC1016A25HT/VAVM14014x4的中国境内生产的组件成本占比 100%。全新风风冷直膨式洁净机组 JH-05，VAC1016A25HT/VAVM14014x4的（关键组件）在中国境内生产。全新风风冷直膨式洁净机组 JH-05，VAC1016A25HT/VAVM14014x4的（关键工序）在中国境内完成。

6. 恒温恒湿洁净机组 JH-06，VAC1013A25HM/VAXM15024，生产厂为维克（天津）有限公司，厂址为天津市武清开发区源和道 16 号。恒温恒湿洁净机组 JH-06，VAC1013A25HM/VAXM15024的中国境内生产的组件成本占比 100%。恒温恒湿洁净机组 JH-06，VAC1013A25HM/VAXM15024的（关键组件）在中国境内生产。恒温恒湿洁净机组 JH-06，VAC1013A25HM/VAXM15024的（关键工序）在中国境内完成。

7. 风管多联机内机，定制，生产厂为珠海格力电器股份有限公司，厂址为珠海横琴新区汇通三路 108 号办公 608。风管多联机内机，定制的中国境内生产的组件成本占比 100%。风管多联机内机，定制的（关键组件）在中国境内生产。风管多联机内机，定制的（关键工序）在中国境内完成。

8. 风管多联机内机，定制，生产厂为珠海格力电器股份有限公司，厂址为珠海横琴新区汇通三路 108 号办公 608。风管多联机内机的中国境内生产的组件成本占比 100%。风管多联机内机的（关键组件）在中国境内生产。风管多联机内机的（关键工序）在中国境内完成。

9. 风管多联机内机，定制，生产厂为珠海格力电器股份有限公司，厂址为珠海横琴新区汇通三路 108 号办公 608。风管多联机内机，定制的中国境内生产的组件成本占比 100%。风管多联机内机，定制的（关键组件）在中国境内生产。风管多联机内机，定制的（关键工序）在中国境内完成。

10. 风管多联机内机，定制，生产厂为珠海格力电器股份有限公司，厂址为珠海横琴新区汇通三路 108 号办公 608。风管多联机内机，定制的中国境内生产的组件成本占比 100%。风管多联机内机，定制的（关键组件）在中国境内生产。风管多联机内机，定制的（关键工序）在中国境内完成。

11. 铜管，Φ6.35mm，生产厂为河南七星铜业有限公司，厂址为新乡市新秀路东段。

铜管， $\phi 6.35\text{mm}$ 的中国境内生产的组件成本占比 100%。铜管， $\phi 6.35\text{mm}$ 的（关键组件）在中国境内生产。铜管， $\phi 6.35\text{mm}$ 的（关键工序）在中国境内完成。

12. 铜管， $\phi 9.52\text{mm}$ ，生产厂为河南七星铜业有限公司，厂址为新乡市新秀路东段。铜管， $\phi 9.52\text{mm}$ 的中国境内生产的组件成本占比 100%。铜管， $\phi 9.52\text{mm}$ 的（关键组件）在中国境内生产。铜管， $\phi 9.52\text{mm}$ 的（关键工序）在中国境内完成。

13. 铜管， $\phi 12.7\text{mm}$ ，生产厂为河南七星铜业有限公司，厂址为新乡市新秀路东段。铜管， $\phi 12.7\text{mm}$ 的中国境内生产的组件成本占比 100%。铜管， $\phi 12.7\text{mm}$ 的（关键组件）在中国境内生产。铜管， $\phi 12.7\text{mm}$ 的（关键工序）在中国境内完成。

14. 铜管， $\phi 15.88\text{mm}$ ，生产厂为河南七星铜业有限公司，厂址为新乡市新秀路东段。铜管， $\phi 15.88\text{mm}$ 的中国境内生产的组件成本占比 100%。铜管， $\phi 15.88\text{mm}$ 的（关键组件）在中国境内生产。铜管， $\phi 15.88\text{mm}$ 的（关键工序）在中国境内完成。

15. 铜管， $\phi 19.05\text{mm}$ ，生产厂为河南七星铜业有限公司，厂址为新乡市新秀路东段。铜管， $\phi 19.05\text{mm}$ 的中国境内生产的组件成本占比 100%。铜管， $\phi 19.05\text{mm}$ 的（关键组件）在中国境内生产。铜管， $\phi 19.05\text{mm}$ 的（关键工序）在中国境内完成。

16. 铜管， $\phi 22.2\text{mm}$ ，生产厂为河南七星铜业有限公司，厂址为新乡市新秀路东段。铜管， $\phi 22.2\text{mm}$ 的中国境内生产的组件成本占比 100%。铜管， $\phi 22.2\text{mm}$ 的（关键组件）在中国境内生产。铜管， $\phi 22.2\text{mm}$ 的（关键工序）在中国境内完成。

17. 铜管， $\phi 28.6\text{mm}$ ，生产厂为河南七星铜业有限公司，厂址为新乡市新秀路东段。铜管， $\phi 28.6\text{mm}$ 的中国境内生产的组件成本占比 100%。铜管， $\phi 28.6\text{mm}$ 的（关键组件）在中国境内生产。铜管， $\phi 28.6\text{mm}$ 的（关键工序）在中国境内完成。

18. 管道保温，定制，生产厂为湖北恒祥科技股份有限公司，厂址为浠水经济开发区散花工业园。管道保温，定制的中国境内生产的组件成本占比 100%。管道保温，定制的（关键组件）在中国境内生产。管道保温，定制的（关键工序）在中国境内完成。

19. U-PVC 冷凝水管，DN20，生产厂为浙江中财管道科技股份有限公司，厂址为浙江省新昌县新昌大道东路 658 号。U-PVC 冷凝水管的中国境内生产的组件成本占比 100%。U-PVC 冷凝水管的（关键组件）在中国境内生产。U-PVC 冷凝水管的（关键工序）在中国境内完成。

20. U-PVC 冷凝水管，DN32，生产厂为浙江中财管道科技股份有限公司，厂址为浙江省新昌县新昌大道东路 658 号。U-PVC 冷凝水管，DN32 的中国境内生产的组件成本占比 100%。U-PVC 冷凝水管，DN32 的（关键组件）在中国境内生产。U-PVC 冷凝水管，

DN32 的（关键工序）在中国境内完成。

21. U-PVC 冷凝水管，DN40，生产厂为浙江中财管道科技股份有限公司，厂址为浙江省新昌县新昌大道东路 658 号。U-PVC 冷凝水管，DN40 的中国境内生产的组件成本占比 100%。U-PVC 冷凝水管，DN40 的（关键组件）在中国境内生产。U-PVC 冷凝水管，DN40 的（关键工序）在中国境内完成。

22. 镀锌通风管道，定制，生产厂为广西成天盛通风设备有限公司，厂址为南宁市西乡塘区高新大道 150 号人和·莱茵鹭湖 1 号楼 2 单元 1302 号。镀锌通风管道，定制的中国境内生产的组件成本占比 100%。镀锌通风管道，定制的（关键组件）在中国境内生产。镀锌通风管道，定制的（关键工序）在中国境内完成。

23. 镀锌通风管道，定制，生产厂为广西成天盛通风设备有限公司，厂址为南宁市西乡塘区高新大道 150 号人和·莱茵鹭湖 1 号楼 2 单元 1302 号。镀锌通风管道，定制的中国境内生产的组件成本占比 100%。镀锌通风管道，定制的（关键组件）在中国境内生产。镀锌通风管道，定制的（关键工序）在中国境内完成。

24. 镀锌通风管道，定制，生产厂为广西成天盛通风设备有限公司，厂址为南宁市西乡塘区高新大道 150 号人和·莱茵鹭湖 1 号楼 2 单元 1302 号。镀锌通风管道，定制的中国境内生产的组件成本占比 100%。镀锌通风管道，定制的（关键组件）在中国境内生产。镀锌通风管道，定制的（关键工序）在中国境内完成。

25. 镀锌通风管道，定制，生产厂为广西成天盛通风设备有限公司，厂址为南宁市西乡塘区高新大道 150 号人和·莱茵鹭湖 1 号楼 2 单元 1302 号。镀锌通风管道，定制的中国境内生产的组件成本占比 100%。镀锌通风管道，定制的（关键组件）在中国境内生产。镀锌通风管道，定制的（关键工序）在中国境内完成。

26. 通风管道保温，国标，生产厂为弗耐斯绝热材料集团有限公司，厂址为广州市增城区新塘镇坭紫村新塘大道东 29 号。通风管道保温，国标的中国境内生产的组件成本占比 100%。通风管道保温，国标的（关键组件）在中国境内生产。通风管道保温，国标的（关键工序）在中国境内完成。

27. 风量调节阀，定制，生产厂为广西菲尔空调设备制造有限公司，厂址为南宁市江南区旱塘岭 5 号 5-58。风量调节阀，定制的中国境内生产的组件成本占比 100%。风量调节阀，定制的（关键组件）在中国境内生产。风量调节阀，定制的（关键工序）在中国境内完成。

28. 风量调节阀，定制，生产厂为广西菲尔空调设备制造有限公司，厂址为南宁市江南区旱塘岭 5 号 5-58。风量调节阀，定制的中国境内生产的组件成本占比 100%。风量调节阀，定制的（关键组件）在中国境内生产。风量调节阀，定制的（关键工序）在中国境内完成。

定制的（关键组件）在中国境内生产。风量调节阀，定制的（关键工序）在中国境内完成。

29. 风量调节阀，定制，生产厂为广西菲尔空调设备制造有限公司，厂址为南宁市江南区旱塘岭 5 号 5-58。风量调节阀，定制的中国境内生产的组件成本占比 100%。风量调节阀，定制的（关键组件）在中国境内生产。风量调节阀，定制的（关键工序）在中国境内完成。

30. 风量调节阀，定制，生产厂为广西菲尔空调设备制造有限公司，厂址为南宁市江南区旱塘岭 5 号 5-58。风量调节阀，定制的中国境内生产的组件成本占比 100%。风量调节阀，定制的（关键组件）在中国境内生产。风量调节阀，定制的（关键工序）在中国境内完成。

31. 风量调节阀，定制，生产厂为广西菲尔空调设备制造有限公司，厂址为南宁市江南区旱塘岭 5 号 5-58。风量调节阀，定制的中国境内生产的组件成本占比 100%。风量调节阀，定制的（关键组件）在中国境内生产。风量调节阀，定制的（关键工序）在中国境内完成。

32. 风量调节阀，定制，生产厂为广西菲尔空调设备制造有限公司，厂址为南宁市江南区旱塘岭 5 号 5-58。风量调节阀，定制的中国境内生产的组件成本占比 100%。风量调节阀，定制的（关键组件）在中国境内生产。风量调节阀，定制的（关键工序）在中国境内完成。

33. 风量调节阀，定制，生产厂为广西菲尔空调设备制造有限公司，厂址为南宁市江南区旱塘岭 5 号 5-58。风量调节阀，定制的中国境内生产的组件成本占比 100%。风量调节阀，定制的（关键组件）在中国境内生产。风量调节阀，定制的（关键工序）在中国境内完成。

34. 风量调节阀，定制，生产厂为广西菲尔空调设备制造有限公司，厂址为南宁市江南区旱塘岭 5 号 5-58。风量调节阀，定制的中国境内生产的组件成本占比 100%。风量调节阀，定制的（关键组件）在中国境内生产。风量调节阀，定制的（关键工序）在中国境内完成。

35. 风量调节阀，定制，生产厂为广西菲尔空调设备制造有限公司，厂址为南宁市江南区旱塘岭 5 号 5-58。风量调节阀，定制的中国境内生产的组件成本占比 100%。风量调节阀，定制的（关键组件）在中国境内生产。风量调节阀，定制的（关键工序）在中国境内完成。

36. 模拟量电动调节阀，定制，生产厂为广西菲尔空调设备制造有限公司，厂址为南宁市江南区旱塘岭 5 号 5-58。模拟量电动调节阀，定制的中国境内生产的组件成本占比 100%。模拟量电动调节阀，定制的（关键组件）在中国境内生产。模拟量电动调节阀，定制的（关键工序）在中国境内完成。

37. 模拟量电动调节阀，定制，生产厂为广西菲尔空调设备制造有限公司，厂址为南宁市江南区旱塘岭 5 号 5-58。模拟量电动调节阀，定制的中国境内生产的组件成本占比 100%。模拟量电动调节阀，定制的（关键组件）在中国境内生产。模拟量电动调节阀，定制的（关键工序）在中国境内完成。

38. 模拟量电动调节阀，定制，生产厂为广西菲尔空调设备制造有限公司，厂址为南宁市江南区早塘岭 5 号 5-58。模拟量电动调节阀，定制的中国境内生产的组件成本占比 100%。模拟量电动调节阀，定制的（关键组件）在中国境内生产。模拟量电动调节阀，定制的（关键工序）在中国境内完成。

39. 模拟量电动调节阀，定制，生产厂为广西菲尔空调设备制造有限公司，厂址为南宁市江南区早塘岭 5 号 5-58。模拟量电动调节阀，定制的中国境内生产的组件成本占比 100%。模拟量电动调节阀，定制的（关键组件）在中国境内生产。模拟量电动调节阀，定制的（关键工序）在中国境内完成。

40. 模拟量电动调节阀，定制，生产厂为广西菲尔空调设备制造有限公司，厂址为南宁市江南区早塘岭 5 号 5-58。模拟量电动调节阀，定制的中国境内生产的组件成本占比 100%。模拟量电动调节阀，定制的（关键组件）在中国境内生产。模拟量电动调节阀，定制的（关键工序）在中国境内完成。

41. 模拟量电动调节阀，定制，生产厂为广西菲尔空调设备制造有限公司，厂址为南宁市江南区早塘岭 5 号 5-58。模拟量电动调节阀，定制的中国境内生产的组件成本占比 100%。模拟量电动调节阀，定制的（关键组件）在中国境内生产。模拟量电动调节阀，定制的（关键工序）在中国境内完成。

42. 模拟量电动调节阀，定制，生产厂为广西菲尔空调设备制造有限公司，厂址为南宁市江南区早塘岭 5 号 5-58。模拟量电动调节阀，定制的中国境内生产的组件成本占比 100%。模拟量电动调节阀，定制的（关键组件）在中国境内生产。模拟量电动调节阀，定制的（关键工序）在中国境内完成。

43. 模拟量电动调节阀，定制，生产厂为广西菲尔空调设备制造有限公司，厂址为南宁市江南区早塘岭 5 号 5-58。模拟量电动调节阀，定制的中国境内生产的组件成本占比 100%。模拟量电动调节阀，定制的（关键组件）在中国境内生产。模拟量电动调节阀，定制的（关键工序）在中国境内完成。

44. 模拟量电动调节阀，定制，生产厂为广西菲尔空调设备制造有限公司，厂址为南宁市江南区早塘岭 5 号 5-58。模拟量电动调节阀，定制的中国境内生产的组件成本占比 100%。模拟量电动调节阀，定制的（关键组件）在中国境内生产。模拟量电动调节阀，定制的（关键工序）在中国境内完成。

45. 70°防火阀，定制，生产厂为广西菲尔空调设备制造有限公司，厂址为南宁市江南区早塘岭 5 号 5-58。70°防火阀，定制的中国境内生产的组件成本占比 100%。70°防火阀，

定制的（关键组件）在中国境内生产。70°防火阀，定制的（关键工序）在中国境内完成。

46. 70°防火阀，定制，生产厂为广西菲尔空调设备制造有限公司，厂址为南宁市江南区旱塘岭5号5-58。70°防火阀，定制的中国境内生产的组件成本占比 100%。70°防火阀，定制的（关键组件）在中国境内生产。70°防火阀，定制的（关键工序）在中国境内完成。

47. 70°防火阀，定制，生产厂为广西菲尔空调设备制造有限公司，厂址为南宁市江南区旱塘岭5号5-58。70°防火阀，定制的中国境内生产的组件成本占比 100%。70°防火阀，定制的（关键组件）在中国境内生产。70°防火阀，定制的（关键工序）在中国境内完成。

48. 70°防火阀，定制，生产厂为广西菲尔空调设备制造有限公司，厂址为南宁市江南区旱塘岭5号5-58。70°防火阀，定制的中国境内生产的组件成本占比 100%。70°防火阀，定制的（关键组件）在中国境内生产。70°防火阀，定制的（关键工序）在中国境内完成。

49. 70°防火阀，定制，生产厂为广西菲尔空调设备制造有限公司，厂址为南宁市江南区旱塘岭5号5-58。70°防火阀，定制的中国境内生产的组件成本占比 100%。70°防火阀，定制的（关键组件）在中国境内生产。70°防火阀，定制的（关键工序）在中国境内完成。

50. 70°防火阀，定制，生产厂为广西菲尔空调设备制造有限公司，厂址为南宁市江南区旱塘岭5号5-58。70°防火阀，定制的中国境内生产的组件成本占比 100%。70°防火阀，定制的（关键组件）在中国境内生产。70°防火阀，定制的（关键工序）在中国境内完成。

51. 70°防火阀，定制，生产厂为广西菲尔空调设备制造有限公司，厂址为南宁市江南区旱塘岭5号5-58。70°防火阀，定制的中国境内生产的组件成本占比 100%。70°防火阀，定制的（关键组件）在中国境内生产。70°防火阀，定制的（关键工序）在中国境内完成。

52. 70°防火阀，定制，生产厂为广西菲尔空调设备制造有限公司，厂址为南宁市江南区旱塘岭5号5-58。70°防火阀，定制的中国境内生产的组件成本占比 100%。70°防火阀，定制的（关键组件）在中国境内生产。70°防火阀，定制的（关键工序）在中国境内完成。

53. 70°电动防火阀，定制，生产厂为广西菲尔空调设备制造有限公司，厂址为南宁市江南区旱塘岭5号5-58。70°电动防火阀，定制的中国境内生产的组件成本占比 100%。70°电动防火阀，定制的（关键组件）在中国境内生产。70°电动防火阀，定制的（关键工序）在中国境内完成。

54. 70°电动防火阀，定制，生产厂为广西菲尔空调设备制造有限公司，厂址为南宁市江南区旱塘岭5号5-58。70°电动防火阀，定制的中国境内生产的组件成本占比 100%。70°电动防火阀，定制的（关键组件）在中国境内生产。70°电动防火阀，定制的（关键工序）在中国境内完成。

55. 70°电动防火阀，定制，生产厂为广西菲尔空调设备制造有限公司，厂址为南宁市江南区旱塘岭 5 号 5-58。 70°电动防火阀，定制的中国境内生产的组件成本占比 100%。 70°电动防火阀，定制的（关键组件）在中国境内生产。 70°电动防火阀，定制的（关键工序）在中国境内完成。

56. 70°电动防火阀，定制，生产厂为广西菲尔空调设备制造有限公司，厂址为南宁市江南区旱塘岭 5 号 5-58。 70°电动防火阀，定制的中国境内生产的组件成本占比 100%。 70°电动防火阀，定制的（关键组件）在中国境内生产。 70°电动防火阀，定制的（关键工序）在中国境内完成。

57. 70°全自动防烟火阀，定制，生产厂为广西菲尔空调设备制造有限公司，厂址为南宁市江南区旱塘岭 5 号 5-58。 70°全自动防烟火阀，定制的中国境内生产的组件成本占比 100%。 70°全自动防烟火阀，定制的（关键组件）在中国境内生产。 70°全自动防烟火阀，定制的（关键工序）在中国境内完成。

58. 70°全自动防烟火阀，定制，生产厂为广西菲尔空调设备制造有限公司，厂址为南宁市江南区旱塘岭 5 号 5-58。 70°全自动防烟火阀，定制的中国境内生产的组件成本占比 100%。 70°全自动防烟火阀，定制的（关键组件）在中国境内生产。 70°全自动防烟火阀，定制的（关键工序）在中国境内完成。

59. 70°全自动防烟火阀，定制，生产厂为广西菲尔空调设备制造有限公司，厂址为南宁市江南区旱塘岭 5 号 5-58。 70°全自动防烟火阀，定制的中国境内生产的组件成本占比 100%。 70°全自动防烟火阀，定制的（关键组件）在中国境内生产。 70°全自动防烟火阀，定制的（关键工序）在中国境内完成。

60. 70°全自动防烟火阀，定制，生产厂为广西菲尔空调设备制造有限公司，厂址为南宁市江南区旱塘岭 5 号 5-58。 70°全自动防烟火阀，定制的中国境内生产的组件成本占比 100%。 70°全自动防烟火阀，定制的（关键组件）在中国境内生产。 70°全自动防烟火阀，定制的（关键工序）在中国境内完成。

61. 70°全自动防烟火阀，定制，生产厂为广西菲尔空调设备制造有限公司，厂址为南宁市江南区旱塘岭 5 号 5-58。 70°全自动防烟火阀，定制的中国境内生产的组件成本占比 100%。 70°全自动防烟火阀，定制的（关键组件）在中国境内生产。 70°全自动防烟火阀，定制的（关键工序）在中国境内完成。

62. 70°全自动防烟火阀，定制，生产厂为广西菲尔空调设备制造有限公司，厂址为南宁市江南区旱塘岭 5 号 5-58。 70°全自动防烟火阀，定制的中国境内生产的组件成本占比

100%。70°全自动防烟火阀，定制的（关键组件）在中国境内生产。70°全自动防烟火阀，定制的（关键工序）在中国境内完成。

63. 280°防火阀，定制，生产厂为广西菲尔空调设备制造有限公司，厂址为南宁市江南区旱塘岭 5 号 5-58。280°防火阀，定制的中国境内生产的组件成本占比 100%。280°防火阀，定制的（关键组件）在中国境内生产。280°防火阀，定制的（关键工序）在中国境内完成。

64. 280°电动防火阀，定制，生产厂为广西菲尔空调设备制造有限公司，厂址为南宁市江南区旱塘岭 5 号 5-58。280°电动防火阀，定制的中国境内生产的组件成本占比 100%。280°电动防火阀，定制的（关键组件）在中国境内生产。280°电动防火阀，定制的（关键工序）在中国境内完成。

65. 280°电动防火阀，定制，生产厂为广西菲尔空调设备制造有限公司，厂址为南宁市江南区旱塘岭 5 号 5-58。280°电动防火阀，定制的中国境内生产的组件成本占比 100%。280°电动防火阀，定制的（关键组件）在中国境内生产。280°电动防火阀，定制的（关键工序）在中国境内完成。

66. 铝合金百叶风口，定制，生产厂为广西菲尔空调设备制造有限公司，厂址为南宁市江南区旱塘岭 5 号 5-58。铝合金百叶风口，定制的中国境内生产的组件成本占比 100%。铝合金百叶风口，定制的（关键组件）在中国境内生产。铝合金百叶风口，定制的（关键工序）在中国境内完成。

67. 铝合金百叶风口，定制，生产厂为广西菲尔空调设备制造有限公司，厂址为南宁市江南区旱塘岭 5 号 5-58。铝合金百叶风口，定制的中国境内生产的组件成本占比 100%。铝合金百叶风口，定制的（关键组件）在中国境内生产。铝合金百叶风口，定制的（关键工序）在中国境内完成。

68. 铝合金百叶风口，定制，生产厂为广西菲尔空调设备制造有限公司，厂址为南宁市江南区旱塘岭 5 号 5-58。铝合金百叶风口，定制的中国境内生产的组件成本占比 100%。铝合金百叶风口，定制的（关键组件）在中国境内生产。铝合金百叶风口，定制的（关键工序）在中国境内完成。

69. 铝合金百叶风口，定制，生产厂为广西菲尔空调设备制造有限公司，厂址为南宁市江南区旱塘岭 5 号 5-58。铝合金百叶风口，定制的中国境内生产的组件成本占比 100%。铝合金百叶风口，定制的（关键组件）在中国境内生产。铝合金百叶风口，定制的（关键工序）在中国境内完成。

70. 铝合金百叶风口，定制，生产厂为广西菲尔空调设备制造有限公司，厂址为南宁市



江南区旱塘岭 5 号 5-58。铝合金百叶风口，定制的中国境内生产的组件成本占比 100%。铝合金百叶风口，定制的（关键组件）在中国境内生产。铝合金百叶风口，定制的（关键工序）在中国境内完成。

71. 铝合金百叶风口，定制，生产厂为广西菲尔空调设备制造有限公司，厂址为南宁市江南区旱塘岭 5 号 5-58。铝合金百叶风口，定制的中国境内生产的组件成本占比 100%。铝合金百叶风口，定制的（关键组件）在中国境内生产。铝合金百叶风口，定制的（关键工序）在中国境内完成。

72. 铝合金百叶风口，定制，生产厂为广西菲尔空调设备制造有限公司，厂址为南宁市江南区旱塘岭 5 号 5-58。铝合金百叶风口，定制的中国境内生产的组件成本占比 100%。铝合金百叶风口，定制的（关键组件）在中国境内生产。铝合金百叶风口，定制的（关键工序）在中国境内完成。

73. 铝合金百叶风口，定制，生产厂为广西菲尔空调设备制造有限公司，厂址为南宁市江南区旱塘岭 5 号 5-58。铝合金百叶风口，定制的中国境内生产的组件成本占比 100%。铝合金百叶风口，定制的（关键组件）在中国境内生产。铝合金百叶风口，定制的（关键工序）在中国境内完成。

74. 铝合金百叶风口，定制，生产厂为广西菲尔空调设备制造有限公司，厂址为南宁市江南区旱塘岭 5 号 5-58。铝合金百叶风口，定制的中国境内生产的组件成本占比 100%。铝合金百叶风口，定制的（关键组件）在中国境内生产。铝合金百叶风口，定制的（关键工序）在中国境内完成。

75. 铝合金百叶风口，定制，生产厂为广西菲尔空调设备制造有限公司，厂址为南宁市江南区旱塘岭 5 号 5-58。铝合金百叶风口，定制的中国境内生产的组件成本占比 100%。铝合金百叶风口，定制的（关键组件）在中国境内生产。铝合金百叶风口，定制的（关键工序）在中国境内完成。

76. 铝合金百叶风口，定制，生产厂为广西菲尔空调设备制造有限公司，厂址为南宁市江南区旱塘岭 5 号 5-58。铝合金百叶风口，定制的中国境内生产的组件成本占比 100%。铝合金百叶风口，定制的（关键组件）在中国境内生产。铝合金百叶风口，定制的（关键工序）在中国境内完成。

77. 铝合金百叶风口，定制，生产厂为广西菲尔空调设备制造有限公司，厂址为南宁市江南区旱塘岭 5 号 5-58。铝合金百叶风口，定制的中国境内生产的组件成本占比 100%。铝合金百叶风口，定制的（关键组件）在中国境内生产。铝合金百叶风口，定制的（关键工序）



在中国境内完成。

78. 铝合金百叶风口，定制，生产厂为广西菲尔空调设备制造有限公司，厂址为南宁市江南区旱塘岭 5 号 5-58。 铝合金百叶风口，定制的中国境内生产的组件成本占比 100%。 铝合金百叶风口，定制的（关键组件）在中国境内生产。 铝合金百叶风口，定制的（关键工序）在中国境内完成。

79. 铝合金百叶风口，定制，生产厂为广西菲尔空调设备制造有限公司，厂址为南宁市江南区旱塘岭 5 号 5-58。 铝合金百叶风口，定制的中国境内生产的组件成本占比 100%。 铝合金百叶风口，定制的（关键组件）在中国境内生产。 铝合金百叶风口，定制的（关键工序）在中国境内完成。

80. 方形散流器，定制，生产厂为广西菲尔空调设备制造有限公司，厂址为南宁市江南区旱塘岭 5 号 5-58。 方形散流器，定制的中国境内生产的组件成本占比 100%。 方形散流器，定制的（关键组件）在中国境内生产。 方形散流器，定制的（关键工序）在中国境内完成。

81. 铝合金百叶风口，定制，生产厂为广西菲尔空调设备制造有限公司，厂址为南宁市江南区旱塘岭 5 号 5-58。 铝合金百叶风口，定制的中国境内生产的组件成本占比 100%。 铝合金百叶风口，定制的（关键组件）在中国境内生产。 铝合金百叶风口，定制的（关键工序）在中国境内完成。

82. 铝合金风口，定制，生产厂为广西菲尔空调设备制造有限公司，厂址为南宁市江南区旱塘岭 5 号 5-58。 铝合金风口，定制的中国境内生产的组件成本占比 100%。 铝合金风口，定制的（关键组件）在中国境内生产。 铝合金风口，定制的（关键工序）在中国境内完成。

83. 铝合金百叶风口，定制，生产厂为广西菲尔空调设备制造有限公司，厂址为南宁市江南区旱塘岭 5 号 5-58。 铝合金百叶风口，定制的中国境内生产的组件成本占比 100%。 铝合金百叶风口，定制的（关键组件）在中国境内生产。 铝合金百叶风口，定制的（关键工序）在中国境内完成。

84. 铝合金百叶风口，定制，生产厂为广西菲尔空调设备制造有限公司，厂址为南宁市江南区旱塘岭 5 号 5-58。 铝合金百叶风口，定制的中国境内生产的组件成本占比 100%。 铝合金百叶风口，定制的（关键组件）在中国境内生产。 铝合金百叶风口，定制的（关键工序）在中国境内完成。

85. 消声器，定制，生产厂为广西成天盛通风设备有限公司，厂址为南宁市西乡塘区高新大道 150 号人和·莱茵鹭湖 1 号楼 2 单元 1302 号。 消声器，定制的中国境内生产的组件成本占比 100%。 消声器，定制的（关键组件）在中国境内生产。 消声器，定制的（关键工序）

在中国境内完成。

86. 消声器，定制，生产厂为广西成天盛通风设备有限公司，厂址为南宁市西乡塘区高新大道 150 号人和·莱茵鹭湖 1 号楼 2 单元 1302 号。消声器，定制的中国境内生产的组件成本占比 100%。消声器，定制的（关键组件）在中国境内生产。消声器，定制的（关键工序）在中国境内完成。

87. 消声器，定制，生产厂为广西成天盛通风设备有限公司，厂址为南宁市西乡塘区高新大道 150 号人和·莱茵鹭湖 1 号楼 2 单元 1302 号。消声器，定制的中国境内生产的组件成本占比 100%。消声器，定制的（关键组件）在中国境内生产。消声器，定制的（关键工序）在中国境内完成。

88. 消声器，定制，生产厂为广西成天盛通风设备有限公司，厂址为南宁市西乡塘区高新大道 150 号人和·莱茵鹭湖 1 号楼 2 单元 1302 号。消声器，定制的中国境内生产的组件成本占比 100%。消声器，定制的（关键组件）在中国境内生产。消声器，定制的（关键工序）在中国境内完成。

89. 消声器，定制，生产厂为广西成天盛通风设备有限公司，厂址为南宁市西乡塘区高新大道 150 号人和·莱茵鹭湖 1 号楼 2 单元 1302 号。消声器，定制的中国境内生产的组件成本占比 100%。消声器，定制的（关键组件）在中国境内生产。消声器，定制的（关键工序）在中国境内完成。

90. 消声器，定制，生产厂为广西成天盛通风设备有限公司，厂址为南宁市西乡塘区高新大道 150 号人和·莱茵鹭湖 1 号楼 2 单元 1302 号。消声器，定制的中国境内生产的组件成本占比 100%。消声器，定制的（关键组件）在中国境内生产。消声器，定制的（关键工序）在中国境内完成。

91. 高效送风口，1500m³/h，生产厂为苏州万博空气净化设备有限公司，厂址为苏州市高新区金燕路 8 号阳山科技工业园 28 幢 3 楼东 4242 室。高效送风口，1500m³/h 的中国境内生产的组件成本占比 100%。高效送风口，1500m³/h 的（关键组件）在中国境内生产。高效送风口，1500m³/h 的（关键工序）在中国境内完成。

92. 高效送风口，1000m³/h，生产厂为苏州万博空气净化设备有限公司，厂址为苏州市高新区金燕路 8 号阳山科技工业园 28 幢 3 楼东 4242 室。高效送风口，1000m³/h 的中国境内生产的组件成本占比 100%。高效送风口，1000m³/h 的（关键组件）在中国境内生产。高效送风口，1000m³/h 的（关键工序）在中国境内完成。

93. 高效送风口，500m³/h，生产厂为苏州万博空气净化设备有限公司，厂址为苏

州市高新区金燕路 8 号阳山科技工业园 28 幢 3 楼东 4242 室。高效送风口，500m³/h 的中国境内生产的组件成本占比 100%。高效送风口，500m³/h 的（关键组件）在中国境内生产。高效送风口，500m³/h 的（关键工序）在中国境内完成。

94. 砌块墙，定制，生产厂为南宁特普奥仪器仪表有限公司，厂址为南宁市江南区五一路 35-1 号万昌·邕江明珠 3 号楼 2904 号。砌块墙，定制的中国境内生产的组件成本占比 100%。砌块墙，定制的（关键组件）在中国境内生产。砌块墙，定制的（关键工序）在中国境内完成。

95. 过门窗头梁，定制，生产厂为南宁特普奥仪器仪表有限公司，厂址为南宁市江南区五一路 35-1 号万昌·邕江明珠 3 号楼 2904 号。过门窗头梁，定制的中国境内生产的组件成本占比 100%。过门窗头梁，定制的（关键组件）在中国境内生产。过门窗头梁，定制的（关键工序）在中国境内完成。

96. 墙面涂膜防水，定制，生产厂为南宁特普奥仪器仪表有限公司，厂址为南宁市江南区五一路 35-1 号万昌·邕江明珠 3 号楼 2904 号。墙面涂膜防水，定制的中国境内生产的组件成本占比 100%。墙面涂膜防水，定制的（关键组件）在中国境内生产。墙面涂膜防水，定制的（关键工序）在中国境内完成。

97. 墙面砂浆防水防潮，定制，生产厂为南宁特普奥仪器仪表有限公司，厂址为南宁市江南区五一路 35-1 号万昌·邕江明珠 3 号楼 2904 号。墙面砂浆防水防潮，定制的中国境内生产的组件成本占比 100%。墙面砂浆防水防潮，定制的（关键组件）在中国境内生产。墙面砂浆防水防潮，定制的（关键工序）在中国境内完成。

98. 楼地面涂膜防水，定制，生产厂为南宁特普奥仪器仪表有限公司，厂址为南宁市江南区五一路 35-1 号万昌·邕江明珠 3 号楼 2904 号。楼地面涂膜防水，定制的中国境内生产的组件成本占比 100%。楼地面涂膜防水，定制的（关键组件）在中国境内生产。楼地面涂膜防水，定制的（关键工序）在中国境内完成。

99. 楼地面砂浆防水防潮，定制，生产厂为南宁特普奥仪器仪表有限公司，厂址为南宁市江南区五一路 35-1 号万昌·邕江明珠 3 号楼 2904 号。楼地面砂浆防水防潮，定制的中国境内生产的组件成本占比 100%。楼地面砂浆防水防潮，定制的（关键组件）在中国境内生产。楼地面砂浆防水防潮，定制的（关键工序）在中国境内完成。

100. 水泥砂浆楼地面，定制，生产厂为南宁特普奥仪器仪表有限公司，厂址为南宁市江南区五一路 35-1 号万昌·邕江明珠 3 号楼 2904 号。水泥砂浆楼地面，定制的中国境内生产的组件成本占比 100%。水泥砂浆楼地面，定制的（关键组件）在中国境内生产。水泥砂

浆楼地面，定制的（关键工序）在中国境内完成。

101. 防滑地砖，800*800mm，生产厂为佛山市鹿驰陶瓷有限公司，厂址为佛山市禅城区弼唐路弼北岗咀工业区1号三楼自编1号。防滑地砖，800*800mm的中国境内生产的组件成本占比 100%。防滑地砖，800*800mm的（关键组件）在中国境内生产。防滑地砖，800*800mm的（关键工序）在中国境内完成。

102. 橡胶地板胶，2.0 mm，生产厂为江苏怀品新材料有限公司，厂址为扬州高新区安桥路与纵二路交汇处。橡胶地板胶 2.0 mm的中国境内生产的组件成本占比 100%。橡胶地板胶 2.0 mm的（关键组件）在中国境内生产。橡胶地板胶 2.0 mm的（关键工序）在中国境内完成。

103. 自流平，国标，生产厂为广州得耐宝建材有限公司，厂址为广州市白云区石井街聚源街50号4栋1202-3。自流平，国标的中国境内生产的组件成本占比 100%。自流平，国标的（关键组件）在中国境内生产。自流平，国标的（关键工序）在中国境内完成。

104. 踢脚线，定制，生产厂为佛山市鹿驰陶瓷有限公司，厂址为佛山市禅城区弼唐路弼北岗咀工业区1号三楼自编1号。踢脚线，定制的中国境内生产的组件成本占比 100%。踢脚线，定制的（关键组件）在中国境内生产。踢脚线，定制的（关键工序）在中国境内完成。

105. 内墙面砂浆抹灰，定制，生产厂为南宁特普奥仪器仪表有限公司，厂址为南宁市江南区五一路35-1号万昌·邕江明珠3号楼2904号。内墙面砂浆抹灰，定制的中国境内生产的组件成本占比 100%。内墙面砂浆抹灰，定制的（关键组件）在中国境内生产。内墙面砂浆抹灰，定制的（关键工序）在中国境内完成。

106. 洁净医疗玻镁岩棉手工净化板隔断，0.426 mm，生产厂为华翱控股集团有限公司，厂址为佛山市南海区狮山镇红沙工业园社区松木东路8号内自编01号。洁净医疗玻镁岩棉手工净化板隔断，0.426 mm的中国境内生产的组件成本占比 100%。洁净医疗玻镁岩棉手工净化板隔断，0.426 mm的（关键组件）在中国境内生产。洁净医疗玻镁岩棉手工净化板隔断，0.426 mm的（关键工序）在中国境内完成。

107. 机房彩钢板隔断，0.426 mm，生产厂为华翱控股集团有限公司，厂址为佛山市南海区狮山镇红沙工业园社区松木东路8号内自编01号。机房彩钢板隔断，0.426 mm的中国境内生产的组件成本占比 100%。机房彩钢板隔断，0.426 mm的（关键组件）在中国境内生产。机房彩钢板隔断，0.426 mm的（关键工序）在中国境内完成。

108. 洁净医疗玻镁岩棉手工净化板天棚一层，0.426 mm，生产厂为华翱控股集团有限

公司，厂址为佛山市南海区狮山镇红沙工业园社区松木东路8号内自编01号。洁净医疗玻镁岩棉手工净化板天棚一层，0.426mm的中国境内生产的组件成本占比100%。洁净医疗玻镁岩棉手工净化板天棚一层，0.426mm的（关键组件）在中国境内生产。洁净医疗玻镁岩棉手工净化板天棚一层，0.426mm的（关键工序）在中国境内完成。

109. 洁净医疗玻镁岩棉手工净化板天棚四、五层，0.426mm，生产厂为华翱控股集团有限公司，厂址为佛山市南海区狮山镇红沙工业园社区松木东路8号内自编01号。洁净医疗玻镁岩棉手工净化板天棚四、五层，0.426mm的中国境内生产的组件成本占比100%。洁净医疗玻镁岩棉手工净化板天棚四、五层，0.426mm的（关键组件）在中国境内生产。洁净医疗玻镁岩棉手工净化板天棚四、五层，0.426mm的（关键工序）在中国境内完成。

110. 铝扣板吊顶，600*600*0.7mm，生产厂为广西玉林市铭辰嘉业建材有限公司，厂址为广西玉林市城西工业区玉石公路西侧梁志兴宅。铝扣板吊顶，600*600*0.7mm的中国境内生产的组件成本占比100%。铝扣板吊顶，600*600*0.7mm的（关键组件）在中国境内生产。铝扣板吊顶，600*600*0.7mm的（关键工序）在中国境内完成。

111. 铝型材，定制，生产厂为广州市易众铝业有限公司，厂址为广州市荔湾区花蕾路99号5楼8053房。铝型材，定制的中国境内生产的组件成本占比100%。铝型材，定制的（关键组件）在中国境内生产。铝型材，定制的（关键工序）在中国境内完成。

112. 铝型材，定制，生产厂为广州市易众铝业有限公司，厂址为广州市荔湾区花蕾路99号5楼8053房。铝型材，定制的中国境内生产的组件成本占比100%。铝型材，定制的（关键组件）在中国境内生产。铝型材，定制的（关键工序）在中国境内完成。

113. 铝型材，定制，生产厂为广州市易众铝业有限公司，厂址为广州市荔湾区花蕾路99号5楼8053房。铝型材，定制的中国境内生产的组件成本占比100%。铝型材，定制的（关键组件）在中国境内生产。铝型材，定制的（关键工序）在中国境内完成。

114. 铝型材，定制，生产厂为广州市易众铝业有限公司，厂址为广州市荔湾区花蕾路99号5楼8053房。铝型材，定制的中国境内生产的组件成本占比100%。铝型材，定制的（关键组件）在中国境内生产。铝型材，定制的（关键工序）在中国境内完成。

115. 铝型材，定制，生产厂为广州市易众铝业有限公司，厂址为广州市荔湾区花蕾路99号5楼8053房。铝型材，定制的中国境内生产的组件成本占比100%。铝型材，定制的（关键组件）在中国境内生产。铝型材，定制的（关键工序）在中国境内完成。

116. 铝型材，定制，生产厂为广州市易众铝业有限公司，厂址为广州市荔湾区花蕾路99号5楼8053房。铝型材，定制的中国境内生产的组件成本占比100%。铝型材，定制的（关键组件）在中国境内生产。铝型材，定制的（关键工序）在中国境内完成。

(关键组件)在中国境内生产。铝型材,定制的(关键工序)在中国境内完成。

117. 铝型材,定制,生产厂为广州市易众铝业有限公司,厂址为广州市荔湾区花蕾路99号5楼8053房。铝型材,定制的中国境内生产的组件成本占比100%。铝型材,定制的(关键组件)在中国境内生产。铝型材,定制的(关键工序)在中国境内完成。

118. 铝型材,定制,生产厂为广州市易众铝业有限公司,厂址为广州市荔湾区花蕾路99号5楼8053房。铝型材,定制的中国境内生产的组件成本占比100%。铝型材,定制的(关键组件)在中国境内生产。铝型材,定制的(关键工序)在中国境内完成。

119. 铝型材,定制,生产厂为广州市易众铝业有限公司,厂址为广州市荔湾区花蕾路99号5楼8053房。铝型材,定制的中国境内生产的组件成本占比100%。铝型材,定制的(关键组件)在中国境内生产。铝型材,定制的(关键工序)在中国境内完成。

120. 铝型材,定制,生产厂为广州市易众铝业有限公司,厂址为广州市荔湾区花蕾路99号5楼8053房。铝型材,定制的中国境内生产的组件成本占比100%。铝型材,定制的(关键组件)在中国境内生产。铝型材,定制的(关键工序)在中国境内完成。

121. 铝型材,定制,生产厂为广州市易众铝业有限公司,厂址为广州市荔湾区花蕾路99号5楼8053房。铝型材,定制的中国境内生产的组件成本占比100%。铝型材,定制的(关键组件)在中国境内生产。铝型材,定制的(关键工序)在中国境内完成。

122. 铝型材,定制,生产厂为广州市易众铝业有限公司,厂址为广州市荔湾区花蕾路99号5楼8053房。铝型材,定制的中国境内生产的组件成本占比100%。铝型材,定制的(关键组件)在中国境内生产。铝型材,定制的(关键工序)在中国境内完成。

123. 彩钢板定制消防栓门,定制,生产厂为广州林森环境科技有限公司,厂址为广州市番禺区沙头街南双玉村进村路3号之8。彩钢板定制消防栓门,定制的中国境内生产的组件成本占比100%。彩钢板定制消防栓门,定制的(关键组件)在中国境内生产。彩钢板定制消防栓门,定制的(关键工序)在中国境内完成。

124. 彩钢板定制单开门,定制,生产厂为广州林森环境科技有限公司,厂址为广州市番禺区沙头街南双玉村进村路3号之8。彩钢板定制单开门,定制的中国境内生产的组件成本占比100%。彩钢板定制单开门,定制的(关键组件)在中国境内生产。彩钢板定制单开门,定制的(关键工序)在中国境内完成。

125. 定制洁净钢制密闭单开门,定制,生产厂为广州林森环境科技有限公司,厂址为广州市番禺区沙头街南双玉村进村路3号之8。定制洁净钢制密闭单开门,定制的中国境内生产的组件成本占比100%。定制洁净钢制密闭单开门,定制的(关键组件)在中国境内生

产。定制洁净钢制密闭单开门，定制的（关键工序）在中国境内完成。

126. 定制洁净钢制密闭单双开门，定制，生产厂为广州林森环境科技有限公司，厂址为广州市番禺区沙头街南双玉村进村路3号之8。定制洁净钢制密闭单双开门，定制的中国境内生产的组件成本占比100%。定制洁净钢制密闭单双开门，定制的（关键组件）在中国境内生产。定制洁净钢制密闭单双开门，定制的（关键工序）在中国境内完成。

127. 定制洁净钢制密闭单字母门，定制，生产厂为广州林森环境科技有限公司，厂址为广州市番禺区沙头街南双玉村进村路3号之8。定制洁净钢制密闭单字母门，定制的中国境内生产的组件成本占比100%。定制洁净钢制密闭单字母门，定制的（关键组件）在中国境内生产。定制洁净钢制密闭单字母门，定制的（关键工序）在中国境内完成。

128. 定制洁净钢制防火门，定制，生产厂为广州林森环境科技有限公司，厂址为广州市番禺区沙头街南双玉村进村路3号之8。定制洁净钢制防火门，定制的中国境内生产的组件成本占比100%。定制洁净钢制防火门，定制的（关键组件）在中国境内生产。定制洁净钢制防火门，定制的（关键工序）在中国境内完成。

129. 安全门，定制，生产厂为广州林森环境科技有限公司，厂址为广州市番禺区沙头街南双玉村进村路3号之8。安全门，定制的中国境内生产的组件成本占比100%。安全门，定制的（关键组件）在中国境内生产。安全门，定制的（关键工序）在中国境内完成。

130. 定制中空隔音洁净固定观察窗，定制，生产厂为广州林森环境科技有限公司，厂址为广州市番禺区沙头街南双玉村进村路3号之8。定制中空隔音洁净固定观察窗，定制的中国境内生产的组件成本占比100%。定制中空隔音洁净固定观察窗，定制的（关键组件）在中国境内生产。定制中空隔音洁净固定观察窗，定制的（关键工序）在中国境内完成。

131. 定制中空隔音洁净双面开启观察窗(不带锁)，定制，生产厂为广州林森环境科技有限公司，厂址为广州市番禺区沙头街南双玉村进村路3号之8。定制中空隔音洁净双面开启观察窗(不带锁)，定制的中国境内生产的组件成本占比100%。定制中空隔音洁净双面开启观察窗(不带锁)，定制的（关键组件）在中国境内生产。定制中空隔音洁净双面开启观察窗(不带锁)，定制的（关键工序）在中国境内完成。

132. 不锈钢门套，定制，生产厂为南宁特普奥仪器仪表有限公司，厂址为南宁市江南区五一路35-1号万昌·邕江明珠3号楼2904号。不锈钢门套，定制的中国境内生产的组件成本占比100%。不锈钢门套，定制的（关键组件）在中国境内生产。不锈钢门套，定制的（关键工序）在中国境内完成。

133. 不锈钢钢化玻璃窗，定制，生产厂为南宁特普奥仪器仪表有限公司，厂址为南宁

市江南区五一路 35-1 号万昌·邕江明珠 3 号楼 2904 号。不锈钢钢化玻璃窗，定制的中国境内生产的组件成本占比 100%。不锈钢钢化玻璃窗，定制的（关键组件）在中国境内生产。不锈钢钢化玻璃窗，定制的（关键工序）在中国境内完成。

134. 不锈钢防盗网，定制，生产厂为南宁特普奥仪器仪表有限公司，厂址为南宁市江南区五一路 35-1 号万昌·邕江明珠 3 号楼 2904 号。不锈钢防盗网，定制的中国境内生产的组件成本占比 100%。不锈钢防盗网，定制的（关键组件）在中国境内生产。不锈钢防盗网，定制的（关键工序）在中国境内完成。

135. 自动闭门器，HDM-HZ04，生产厂为河北力科科技有限公司，厂址为河北省石家庄经济技术开发区丰产路三号。自动闭门器，HDM-HZ04的中国境内生产的组件成本占比 100%。自动闭门器，HDM-HZ04的（关键组件）在中国境内生产。自动闭门器，HDM-HZ04的（关键工序）在中国境内完成。

136. 自动闭门器，HDM-HZ04，生产厂为河北力科科技有限公司，厂址为河北省石家庄经济技术开发区丰产路三号。自动闭门器，HDM-HZ04的中国境内生产的组件成本占比 100%。自动闭门器，HDM-HZ04的（关键组件）在中国境内生产。自动闭门器，HDM-HZ04的（关键工序）在中国境内完成。

137. 腻子粉，国标，生产厂为成都康多宝建材有限公司，厂址为成都市锦江区梓潼桥西街 2 号 1 栋 2 单元 6 层 619 号。腻子粉，国标的中国境内生产的组件成本占比 100%。腻子粉，国标的（关键组件）在中国境内生产。腻子粉，国标的（关键工序）在中国境内完成。

138. 乳胶漆，国标，生产厂为阿克苏诺贝尔漆油（广州）有限公司，厂址为广州经济技术开发区北围工业区石英路 2 号。乳胶漆，国标的中国境内生产的组件成本占比 100%。乳胶漆，国标的（关键组件）在中国境内生产。乳胶漆，国标的（关键工序）在中国境内完成。

139. 玻璃雨棚，定制，生产厂为南宁特普奥仪器仪表有限公司，厂址为南宁市江南区五一路 35-1 号万昌·邕江明珠 3 号楼 2904 号。玻璃雨棚，定制的中国境内生产的组件成本占比 100%。玻璃雨棚，定制的（关键组件）在中国境内生产。玻璃雨棚，定制的（关键工序）在中国境内完成。

140. 百叶窗帘，定制，生产厂为南宁特普奥仪器仪表有限公司，厂址为南宁市江南区五一路 35-1 号万昌·邕江明珠 3 号楼 2904 号。百叶窗帘，定制的中国境内生产的组件成本占比 100%。百叶窗帘，定制的（关键组件）在中国境内生产。百叶窗帘，定制的（关键工序）在中国境内完成。

141. 铝合金百叶窗帘，定制，生产厂为南宁特普奥仪器仪表有限公司，厂址为南宁市江南区五一路 35-1 号万昌·邕江明珠 3 号楼 2904 号。铝合金百叶窗帘，定制的中国境内生产的组件成本占比 100%。铝合金百叶窗帘，定制的（关键组件）在中国境内生产。铝合金百叶窗帘，定制的（关键工序）在中国境内完成。

142. 防晒膜，定制，生产厂为南宁特普奥仪器仪表有限公司，厂址为南宁市江南区五一路 35-1 号万昌·邕江明珠 3 号楼 2904 号。防晒膜，定制的中国境内生产的组件成本占比 100%。防晒膜，定制的（关键组件）在中国境内生产。防晒膜，定制的（关键工序）在中国境内完成。

143. 动力配电箱，定制，生产厂为南宁特普奥仪器仪表有限公司，厂址为南宁市江南区五一路 35-1 号万昌·邕江明珠 3 号楼 2904 号。动力配电箱，定制的中国境内生产的组件成本占比 100%。动力配电箱，定制的（关键组件）在中国境内生产。动力配电箱，定制的（关键工序）在中国境内完成。

144. 动力配电箱，定制，生产厂为南宁特普奥仪器仪表有限公司，厂址为南宁市江南区五一路 35-1 号万昌·邕江明珠 3 号楼 2904 号。动力配电箱，定制的中国境内生产的组件成本占比 100%。动力配电箱，定制的（关键组件）在中国境内生产。动力配电箱，定制的（关键工序）在中国境内完成。

145. 小配电箱，CDPZ30S-8，生产厂为德力西集团有限公司，厂址为浙江省乐清市柳市镇柳青路 1 号(德力西大厦)。小配电箱，CDPZ30S-8的中国境内生产的组件成本占比 100%。小配电箱，CDPZ30S-8 的（关键组件）在中国境内生产。小配电箱，CDPZ30S-8 的（关键工序）在中国境内完成。

146. 小配电箱，CDPZ30S-8，生产厂为德力西集团有限公司，厂址为浙江省乐清市柳市镇柳青路 1 号(德力西大厦)。小配电箱，CDPZ30S-8的中国境内生产的组件成本占比 100%。小配电箱，CDPZ30S-8 的（关键组件）在中国境内生产。小配电箱，CDPZ30S-8 的（关键工序）在中国境内完成。

147. 照明开关，单联单控开关，生产厂为德力西集团有限公司，厂址为浙江省乐清市柳市镇柳青路 1 号(德力西大厦)。照明开关，单联单控开关的中国境内生产的组件成本占比 100%。照明开关，单联单控开关的（关键组件）在中国境内生产。照明开关，单联单控开关的（关键工序）在中国境内完成。

148. 照明开关，单联单控开关（防爆型）生产厂为德力西集团有限公司，厂址为浙江省乐清市柳市镇柳青路 1 号(德力西大厦)。照明开关，单联单控开关防爆型的中国境内生

产的组件成本占比 100%。照明开关，单联单控开关防爆型的（关键组件）在中国境内生产。照明开关，单联单控开关防爆型的（关键工序）在中国境内完成。

149. 照明开关，双联单控开关，生产厂为德力西集团有限公司，厂址为浙江省乐清市柳市镇柳青路1号(德力西大厦)。照明开关，双联单控开关的中国境内生产的组件成本占比 100%。照明开关，双联单控开关的（关键组件）在中国境内生产。照明开关，双联单控开关的（关键工序）在中国境内完成。

150. 照明开关，三联单控开关，生产厂为德力西集团有限公司，厂址为浙江省乐清市柳市镇柳青路1号(德力西大厦)。照明开关，三联单控开关的中国境内生产的组件成本占比 100%。照明开关，三联单控开关的（关键组件）在中国境内生产。照明开关，三联单控开关的（关键工序）在中国境内完成。

151. 照明开关，三联单控开关（防爆型），生产厂为德力西集团有限公司，厂址为浙江省乐清市柳市镇柳青路1号(德力西大厦)。照明开关，三联单控开关（防爆型）的中国境内生产的组件成本占比 100%。照明开关，三联单控开关（防爆型）的（关键组件）在中国境内生产。照明开关，三联单控开关（防爆型）的（关键工序）在中国境内完成。

152. 时控开关，智能定时开关，生产厂为德力西集团有限公司，厂址为浙江省乐清市柳市镇柳青路1号(德力西大厦)。时控开关，智能定时开关的中国境内生产的组件成本占比 100%。时控开关，智能定时开关的（关键组件）在中国境内生产。时控开关，智能定时开关的（关键工序）在中国境内完成。

153. 插座，单相五孔插座，生产厂为德力西集团有限公司，厂址为浙江省乐清市柳市镇柳青路1号(德力西大厦)。插座，单相五孔插座的中国境内生产的组件成本占比 100%。插座，单相五孔插座的（关键组件）在中国境内生产。插座，单相五孔插座的（关键工序）在中国境内完成。

154. 插座，单相五孔插座，生产厂为德力西集团有限公司，厂址为浙江省乐清市柳市镇柳青路1号(德力西大厦)。插座，单相五孔插座的中国境内生产的组件成本占比 100%。插座，单相五孔插座的（关键组件）在中国境内生产。插座，单相五孔插座的（关键工序）在中国境内完成。

155. 插座，单相五孔插座（防爆型），生产厂为德力西集团有限公司，厂址为浙江省乐清市柳市镇柳青路1号(德力西大厦)。插座，单相五孔插座（防爆型）的中国境内生产的组件成本占比 100%。插座，单相五孔插座（防爆型）的（关键组件）在中国境内生产。插座，单相五孔插座（防爆型）的（关键工序）在中国境内完成。

156. 插座，防水防潮五孔插座，生产厂为德力西集团有限公司，厂址为浙江省乐清市柳市镇柳青路1号(德力西大厦)。插座，防水防潮五孔插座的中国境内生产的组件成本占比 100%。插座，防水防潮五孔插座的（关键组件）在中国境内生产。插座，防水防潮五孔插座的（关键工序）在中国境内完成。

157. 插座，十孔专用插座，生产厂为德力西集团有限公司，厂址为浙江省乐清市柳市镇柳青路1号(德力西大厦)。插座，十孔专用插座的中国境内生产的组件成本占比 100%。插座，十孔专用插座的（关键组件）在中国境内生产。插座，十孔专用插座的（关键工序）在中国境内完成。

158. 插座，地面插座，生产厂为德力西集团有限公司，厂址为浙江省乐清市柳市镇柳青路1号(德力西大厦)。插座，地面插座的中国境内生产的组件成本占比 100%。插座，地面插座的（关键组件）在中国境内生产。插座，地面插座的（关键工序）在中国境内完成。

159. 电力电缆，WDZB-YJE-4*4mm²，生产厂为广西阳工电线电缆有限公司，厂址为南宁市江南区金凯路109号。电力电缆，WDZB-YJE-4*4mm²的中国境内生产的组件成本占比 100%。电力电缆，WDZB-YJE-4*4mm²的（关键组件）在中国境内生产。电力电缆，WDZB-YJE-4*4mm²的（关键工序）在中国境内完成。

160. 电力电缆，WDZB-YJE-4*4mm²，生产厂为广西阳工电线电缆有限公司，厂址为南宁市江南区金凯路109号。电力电缆，WDZB-YJE-4*4mm²的中国境内生产的组件成本占比 100%。电力电缆，WDZB-YJE-4*4mm²的（关键组件）在中国境内生产。电力电缆，WDZB-YJE-4*4mm²的（关键工序）在中国境内完成。

161. 电力电缆，WDZB-YJE-5*6mm²，生产厂为广西阳工电线电缆有限公司，厂址为南宁市江南区金凯路109号。电力电缆，WDZB-YJE-5*6mm²的中国境内生产的组件成本占比 100%。电力电缆，WDZB-YJE-5*6mm²的（关键组件）在中国境内生产。电力电缆，WDZB-YJE-5*6mm²的（关键工序）在中国境内完成。

162. 电力电缆，WDZB-YJE-5*6mm²，生产厂为广西阳工电线电缆有限公司，厂址为南宁市江南区金凯路109号。电力电缆，WDZB-YJE-5*6mm²的中国境内生产的组件成本占比 100%。电力电缆，WDZB-YJE-5*6mm²的（关键组件）在中国境内生产。电力电缆，WDZB-YJE-5*6mm²的（关键工序）在中国境内完成。

163. 电力电缆，WDZB-YJY-5*10mm²，生产厂为广西阳工电线电缆有限公司，厂址为南宁市江南区金凯路109号。电力电缆，WDZB-YJY-5*10mm²的中国境内生产的组件成本占比 100%。电力电缆，WDZB-YJY-5*10mm²的（关键组件）在中国境内生产。电力电缆，WDZB-YJY-5*10mm²的（关键工序）在中国境内完成。

WDZB-YJY-5*10mm²的（关键工序）在中国境内完成。

164. 电力电缆，BTTVZ-5*10mm²，生产厂为广西阳工电线电缆有限公司，厂址为南宁市江南区金凯路 109 号。电力电缆，BTTVZ-5*10mm²的中国境内生产的组件成本占比 100%。电力电缆，BTTVZ-5*10mm²的（关键组件）在中国境内生产。电力电缆，BTTVZ-5*10mm²的（关键工序）在中国境内完成。

165. 电力电缆，WDZB-YJY-5*16mm²，生产厂为广西阳工电线电缆有限公司，厂址为南宁市江南区金凯路 109 号。电力电缆，WDZB-YJY-5*16mm²的中国境内生产的组件成本占比 100%。电力电缆，WDZB-YJY-5*16mm²的（关键组件）在中国境内生产。电力电缆，WDZB-YJY-5*16mm²的（关键工序）在中国境内完成。

166. 电力电缆，WDZB-YJY-4*25+1*16mm²，生产厂为广西阳工电线电缆有限公司，厂址为南宁市江南区金凯路 109 号。电力电缆，WDZB-YJY-4*25+1*16mm²的中国境内生产的组件成本占比 100%。电力电缆，WDZB-YJY-4*25+1*16mm²的（关键组件）在中国境内生产。电力电缆，WDZB-YJY-4*25+1*16mm²的（关键工序）在中国境内完成。

167. 电力电缆，WDZB-YJY-4*35+1*16mm²，生产厂为广西阳工电线电缆有限公司，厂址为南宁市江南区金凯路 109 号。电力电缆，WDZB-YJY-4*35+1*16mm²的中国境内生产的组件成本占比 100%。电力电缆，WDZB-YJY-4*35+1*16mm²的（关键组件）在中国境内生产。电力电缆，WDZB-YJY-4*35+1*16mm²的（关键工序）在中国境内完成。

168. 电力电缆，WDZB-YJY-4*50+1*25mm²，生产厂为广西阳工电线电缆有限公司，厂址为南宁市江南区金凯路 109 号。电力电缆，WDZB-YJY-4*50+1*25mm²的中国境内生产的组件成本占比 100%。电力电缆，WDZB-YJY-4*50+1*25mm²的（关键组件）在中国境内生产。电力电缆，WDZB-YJY-4*50+1*25mm²的（关键工序）在中国境内完成。

169. 电力电缆，WDZB-YJY-4*70+1*35mm²，生产厂为广西阳工电线电缆有限公司，厂址为南宁市江南区金凯路 109 号。电力电缆，WDZB-YJY-4*70+1*35mm²的中国境内生产的组件成本占比 100%。电力电缆，WDZB-YJY-4*50+1*25mm²的（关键组件）在中国境内生产。电力电缆，WDZB-YJY-4*50+1*25mm²的（关键工序）在中国境内完成。

170. 电力电缆，WDZB-YJY-4*95+1*50mm²，生产厂为广西阳工电线电缆有限公司，厂址为南宁市江南区金凯路 109 号。电力电缆，WDZB-YJY-4*95+1*50mm²的中国境内生产的组件成本占比 100%。电力电缆，WDZB-YJY-4*95+1*50mm²的（关键组件）在中国境内生产。电力电缆，WDZB-YJY-4*95+1*50mm²的（关键工序）在中国境内完成。

171. 电力电缆，WDZB-YJY-4*150+1*95mm²，生产厂为广西阳工电线电缆有限公司，

厂址为南宁市江南区金凯路 109 号。电力电缆，WDZB-YJY-4*150+1*95mm²的中国境内生产的组件成本占比 100%。电力电缆，WDZB-YJY-4*150+1*95mm²的（关键组件）在中国境内生产。电力电缆，WDZB-YJY-4*150+1*95mm²的（关键工序）在中国境内完成。

172. 电力电缆，WDZB-YJY-4*185+1*95mm²，生产厂为广西阳工电线电缆有限公司，厂址为南宁市江南区金凯路 109 号。电力电缆，WDZB-YJY-4*185+1*95mm²的中国境内生产的组件成本占比 100%。电力电缆，WDZB-YJY-4*185+1*95mm²的（关键组件）在中国境内生产。电力电缆，WDZB-YJY-4*185+1*95mm²的（关键工序）在中国境内完成。

173. 电力电缆头，16mm²，生产厂为广西阳工电线电缆有限公司，厂址为南宁市江南区金凯路 109 号。电力电缆头，16mm²的中国境内生产的组件成本占比 100%。电力电缆头，16mm²的（关键组件）在中国境内生产。电力电缆头，16mm²的（关键工序）在中国境内完成。

174. 电力电缆头，35mm²，生产厂为广西阳工电线电缆有限公司，厂址为南宁市江南区金凯路 109 号。电力电缆头，35mm²的中国境内生产的组件成本占比 100%。电力电缆头，35mm²的（关键组件）在中国境内生产。电力电缆头，35mm²的（关键工序）在中国境内完成。

175. 电力电缆头，70mm²，生产厂为广西阳工电线电缆有限公司，厂址为南宁市江南区金凯路 109 号。电力电缆头，70mm²的中国境内生产的组件成本占比 100%。电力电缆头，70mm²的（关键组件）在中国境内生产。电力电缆头，70mm²的（关键工序）在中国境内完成。

176. 电力电缆头，120mm²，生产厂为广西阳工电线电缆有限公司，厂址为南宁市江南区金凯路 109 号。电力电缆头，120mm²的中国境内生产的组件成本占比 100%。电力电缆头，120mm²的（关键组件）在中国境内生产。电力电缆头，120mm²的（关键工序）在中国境内完成。

177. 电力电缆头，150mm²，生产厂为广西阳工电线电缆有限公司，厂址为南宁市江南区金凯路 109 号。电力电缆头，150mm²的中国境内生产的组件成本占比 100%。电力电缆头，150mm²的（关键组件）在中国境内生产。电力电缆头，150mm²的（关键工序）在中国境内完成。

178. 电力电缆头，185mm²，生产厂为广西阳工电线电缆有限公司，厂址为南宁市江南区金凯路 109 号。电力电缆头，185mm²的中国境内生产的组件成本占比 100%。电力电缆头，185mm²的（关键组件）在中国境内生产。电力电缆头，185mm²的（关键工序）在

中国境内完成。

179. 配管, PC20, 生产厂为广西国塑管业集团有限公司, 厂址为南宁市伊岭工业集中区城南工业园(双桥平陆)。配管, PC20的中国境内生产的组件成本占比 100%。配管, PC20的(关键组件)在中国境内生产。配管, PC20的(关键工序)在中国境内完成。

180. 配管, PC25, 生产厂为广西国塑管业集团有限公司, 厂址为南宁市伊岭工业集中区城南工业园(双桥平陆)。配管, PC25的中国境内生产的组件成本占比 100%。配管, PC25的(关键组件)在中国境内生产。配管, PC25的(关键工序)在中国境内完成。

181. 配管, PC32, 生产厂为广西国塑管业集团有限公司, 厂址为南宁市伊岭工业集中区城南工业园(双桥平陆)。配管, PC32的中国境内生产的组件成本占比 100%。配管, PC32的(关键组件)在中国境内生产。配管, PC32的(关键工序)在中国境内完成。

182. 配管, SC20, 生产厂为广西国塑管业集团有限公司, 厂址为南宁市伊岭工业集中区城南工业园(双桥平陆)。配管, SC20的中国境内生产的组件成本占比 100%。配管, SC20的(关键组件)在中国境内生产。配管, SC20的(关键工序)在中国境内完成。

183. 配管, SC32, 生产厂为广西国塑管业集团有限公司, 厂址为南宁市伊岭工业集中区城南工业园(双桥平陆)。配管, SC32的中国境内生产的组件成本占比 100%。配管, SC32的(关键组件)在中国境内生产。配管, SC32的(关键工序)在中国境内完成。

184. 配管, SC40, 生产厂为广西国塑管业集团有限公司, 厂址为南宁市伊岭工业集中区城南工业园(双桥平陆)。配管, SC40的中国境内生产的组件成本占比 100%。配管, SC40的(关键组件)在中国境内生产。配管, SC40的(关键工序)在中国境内完成。

185. 配管, SC50, 生产厂为广西国塑管业集团有限公司, 厂址为南宁市伊岭工业集中区城南工业园(双桥平陆)。配管, SC50的中国境内生产的组件成本占比 100%。配管, SC50的(关键组件)在中国境内生产。配管, SC50的(关键工序)在中国境内完成。

186. 配管, SC65, 生产厂为广西国塑管业集团有限公司, 厂址为南宁市伊岭工业集中区城南工业园(双桥平陆)。配管, SC65的中国境内生产的组件成本占比 100%。配管, SC65的(关键组件)在中国境内生产。配管, SC65的(关键工序)在中国境内完成。

187. 配管, SC80, 生产厂为广西国塑管业集团有限公司, 厂址为南宁市伊岭工业集中区城南工业园(双桥平陆)。配管, SC80的中国境内生产的组件成本占比 100%。配管, SC80的(关键组件)在中国境内生产。配管, SC80的(关键工序)在中国境内完成。

188. 配管, SC100, 生产厂为广西国塑管业集团有限公司, 厂址为南宁市伊岭工业集中区城南工业园(双桥平陆)。配管, SC100的中国境内生产的组件成本占比 100%。配管,

SC100 的（关键组件）在中国境内生产。配管，SC100 的（关键工序）在中国境内完成。

189. 配管，SC125，生产厂为广西国塑管业集团有限公司，厂址为南宁市伊岭工业集中区城南工业园（双桥平陆）。配管，SC125 的中国境内生产的组件成本占比 100%。配管，SC125 的（关键组件）在中国境内生产。配管，SC125 的（关键工序）在中国境内完成。

190. 配线，WDZB-BYJ-2.5mm²，生产厂为广西阳工电线电缆有限公司，厂址为南宁市江南区金凯路 109 号。配线，WDZB-BYJ-2.5mm² 的中国境内生产的组件成本占比 100%。配线，WDZB-BYJ-2.5mm² 的（关键组件）在中国境内生产。配线，WDZB-BYJ-2.5mm² 的（关键工序）在中国境内完成。

191. 配线，WDZBN-BYJ-2.5mm²，生产厂为广西阳工电线电缆有限公司，厂址为南宁市江南区金凯路 109 号。配线，WDZBN-BYJ-2.5mm² 的中国境内生产的组件成本占比 100%。配线，WDZBN-BYJ-2.5mm² 的（关键组件）在中国境内生产。配线，WDZBN-BYJ-2.5mm² 的（关键工序）在中国境内完成。

192. 配线，WDZB-BYJ-4mm²，生产厂为广西阳工电线电缆有限公司，厂址为南宁市江南区金凯路 109 号。配线，WDZB-BYJ-4mm² 的中国境内生产的组件成本占比 100%。配线，WDZB-BYJ-4mm² 的（关键组件）在中国境内生产。配线，WDZB-BYJ-4mm² 的（关键工序）在中国境内完成。

193. 配线，WDZB-BYJ-6mm²，生产厂为广西阳工电线电缆有限公司，厂址为南宁市江南区金凯路 109 号。配线，WDZB-BYJ-6mm² 的中国境内生产的组件成本占比 100%。配线，WDZB-BYJ-6mm² 的（关键组件）在中国境内生产。配线，WDZB-BYJ-6mm² 的（关键工序）在中国境内完成。

194. 配线，WDZBN-BYJ-6mm²，生产厂为广西阳工电线电缆有限公司，厂址为南宁市江南区金凯路 109 号。配线，WDZBN-BYJ-6mm² 的中国境内生产的组件成本占比 100%。配线，WDZBN-BYJ-6mm² 的（关键组件）在中国境内生产。配线，WDZBN-BYJ-6mm² 的（关键工序）在中国境内完成。

195. 配线，WDZB-RYSP-2*1mm²，生产厂为广西阳工电线电缆有限公司，厂址为南宁市江南区金凯路 109 号。配线，WDZB-RYSP-2*1mm² 的中国境内生产的组件成本占比 100%。配线，WDZB-RYSP-2*1mm² 的（关键组件）在中国境内生产。配线，WDZB-RYSP-2*1mm² 的（关键工序）在中国境内完成。

196. 普通桥架，200*100mm，生产厂为河北福拓华朔电气有限公司，厂址为河北省廊坊市文安县大围河回族满族乡西桥村。普通桥架，200*100mm 的中国境内生产的组件成本

占比 100%。普通桥架, 200*100mm 的 (关键组件)在中国境内生产。普通桥架, 200*100mm 的 (关键工序)在中国境内完成。

197. 防水桥架, 200*100mm, 生产厂为河北福拓华朔电气有限公司, 厂址为河北省廊坊市文安县大围河回族满族乡西桥村。防水桥架, 200*100mm 的中国境内生产的组件成本占比 100%。防水桥架, 200*100mm 的 (关键组件)在中国境内生产。防水桥架, 200*100mm 的 (关键工序)在中国境内完成。

198. 洁净平板灯, 300×600mm 24W, 生产厂为浙江安博尔电气有限公司, 厂址为浙江省温州市乐清市乐清经济开发区经五路 187 号 8 幢 4 楼。洁净平板灯, 300×600mm 24W 的中国境内生产的组件成本占比 100%。洁净平板灯, 300×600mm 24W 的 (关键组件)在中国境内生产。洁净平板灯, 300×600mm 24W 的 (关键工序)在中国境内完成。

199. LED 平板灯, 300×600mm 24W, 生产厂为浙江安博尔电气有限公司, 厂址为浙江省温州市乐清市乐清经济开发区经五路 187 号 8 幢 4 楼。LED 平板灯, 300×600mm 24W 的中国境内生产的组件成本占比 100%。LED 平板灯, 300×600mm 24W 的 (关键组件)在中国境内生产。LED 平板灯, 300×600mm 24W 的 (关键工序)在中国境内完成。

200. 洁净平板灯, 300×1200mm 48W, 生产厂为嘉兴市永帝照明电器有限公司, 厂址为浙江省嘉兴市秀洲区王店镇梅秀路东侧, 汇丰路南。洁净平板灯, 300×1200mm 48W 的中国境内生产的组件成本占比 100%。洁净平板灯, 300×1200mm 48W 的 (关键组件)在中国境内生产。洁净平板灯, 300×1200mm 48W 的 (关键工序)在中国境内完成。

201. LED 平板灯, 300×600mm 60W, 生产厂为浙江安博尔电气有限公司, 厂址为浙江省温州市乐清市乐清经济开发区经五路 187 号 8 幢 4 楼。LED 平板灯, 300×600mm 60W 的中国境内生产的组件成本占比 100%。LED 平板灯, 300×600mm 60W 的 (关键组件)在中国境内生产。LED 平板灯, 300×600mm 60W 的 (关键工序)在中国境内完成。

202. LED 双管灯, 42w, 生产厂为中山市极领照明电器有限公司, 厂址为中山市板芙镇工业大道 6 号 C 第六幢。LED 双管灯, 42w 的中国境内生产的组件成本占比 100%。LED 双管灯, 42w 的 (关键组件)在中国境内生产。LED 双管灯, 42w 的 (关键工序)在中国境内完成。

203. 紫外线消毒灯, ZW18S19W, 生产厂为奥伟纳 (常州) 光电科技有限公司, 厂址为常州市武进区湖塘镇大华园区科创路 66-10。紫外线消毒灯, ZW18S19W 的中国境内生产的组件成本占比 100%。紫外线消毒灯, ZW18S19W 的 (关键组件)在中国境内生产。紫外线消毒灯, ZW18S19W 的 (关键工序)在中国境内完成。

204. 紫外线消毒灯，ZW36S24W，生产厂为奥伟纳（常州）光电科技有限公司，厂址为常州市武进区湖塘镇大华园区科创路 66-10。紫外线消毒灯，ZW36S24W的中国境内生产的组件成本占比 100%。紫外线消毒灯，ZW36S24W的（关键组件）在中国境内生产。紫外线消毒灯，ZW36S24W的（关键工序）在中国境内完成。

205. 消防灯，L4002，生产厂为江门劳士国际电器有限公司，厂址为江门市蓬江区荷塘镇为民工业区厂房。消防灯，L4002的中国境内生产的组件成本占比 100%。消防灯，L4002的（关键组件）在中国境内生产。消防灯，L4002的（关键工序）在中国境内完成。

206. 消防灯，国标，生产厂为江门劳士国际电器有限公司，厂址为江门市蓬江区荷塘镇为民工业区厂房。消防灯，国标的中国境内生产的组件成本占比 100%。消防灯，国标的（关键组件）在中国境内生产。消防灯，国标的（关键工序）在中国境内完成。

207. 消防灯，国标，生产厂为江门劳士国际电器有限公司，厂址为江门市蓬江区荷塘镇为民工业区厂房。消防灯，国标的中国境内生产的组件成本占比 100%。消防灯，国标的（关键组件）在中国境内生产。消防灯，国标的（关键工序）在中国境内完成。

208. 消防灯，国标，生产厂为江门劳士国际电器有限公司，厂址为江门市蓬江区荷塘镇为民工业区厂房。消防灯，国标的中国境内生产的组件成本占比 100%。消防灯，国标的（关键组件）在中国境内生产。消防灯，国标的（关键工序）在中国境内完成。

209. 接线盒，86 型暗装，生产厂为广西国塑管业集团有限公司，厂址为南宁市伊岭工业集中区城南工业园（双桥平陆）。接线盒，86 型暗装的中国境内生产的组件成本占比 100%。接线盒，86 型暗装的（关键组件）在中国境内生产。接线盒，86 型暗装的（关键工序）在中国境内完成。

210. 精密仪器备用电源，HB-120KS，生产厂为南宁市华贝特电子科技有限公司，厂址为南宁市青秀区新民路 4 号华星时代广场雍华府 B 栋 7 层 704 号。精密仪器备用电源，HB-120KS的中国境内生产的组件成本占比 100%。精密仪器备用电源，HB-120KS的（关键组件）在中国境内生产。精密仪器备用电源，HB-120KS的（关键工序）在中国境内完成。

211. 精密仪器备用电源，HB-200KS，生产厂为南宁市华贝特电子科技有限公司，厂址为南宁市青秀区新民路 4 号华星时代广场雍华府 B 栋 7 层 704 号。精密仪器备用电源，HB-200KS的中国境内生产的组件成本占比 100%。精密仪器备用电源，HB-200KS的（关键组件）在中国境内生产。精密仪器备用电源，HB-200KS的（关键工序）在中国境内完成。

212. 等电位端子箱, TD28, 生产厂为德力西电气有限公司, 厂址为浙江省乐清市柳市镇柳青路1号(德力西大厦)。等电位端子箱, TD28的中国境内生产的组件成本占比 100%。等电位端子箱, TD28的(关键组件)在中国境内生产。等电位端子箱, TD28的(关键工序)在中国境内完成。

213. 消防模块, JD-12, 生产厂为北大青鸟消防设备有限公司, 厂址为河北张家口涿鹿县涿下路工业园。消防模块, JD-12的中国境内生产的组件成本占比 100%。消防模块, JD-12的(关键组件)在中国境内生产。消防模块, JD-12的(关键工序)在中国境内完成。

214. 配管, JDG20, 生产厂为广西熙隆管业有限公司, 厂址为南宁市安园东路北侧南大物流市场第A2-5号101房。配管, JDG20的中国境内生产的组件成本占比 100%。配管, JDG20的(关键组件)在中国境内生产。配管, JDG20的(关键工序)在中国境内完成。

215. 配线, WDZBN-BYJ-2.5mm², 生产厂为广西纵览线缆集团有限公司, 厂址为南宁市江南区洪历路6号。配线, WDZBN-BYJ-2.5mm²的中国境内生产的组件成本占比 100%。配线, WDZBN-BYJ-2.5mm²的(关键组件)在中国境内生产。配线, WDZBN-BYJ-2.5mm²的(关键工序)在中国境内完成。

216. 配线, WDZB-RYYP-2×1.5mm², 生产厂为广西纵览线缆集团有限公司, 厂址为南宁市江南区洪历路6号。配线, WDZB-RYYP-2×1.5mm²的中国境内生产的组件成本占比 100%。配线, WDZB-RYYP-2×1.5mm²的(关键组件)在中国境内生产。配线, WDZB-RYYP-2×1.5mm²的(关键工序)在中国境内完成。

217. 配线, WDZ-KYJE-4×1.5mm², 生产厂为广西纵览线缆集团有限公司, 厂址为南宁市江南区洪历路6号。配线, WDZ-KYJE-4×1.5mm²的中国境内生产的组件成本占比 100%。配线, WDZ-KYJE-4×1.5mm²的(关键组件)在中国境内生产。配线, WDZ-KYJE-4×1.5mm²的(关键工序)在中国境内完成。

218. 双绞线缆, WDZBN-RYS-2×1.0mm², 生产厂为广西纵览线缆集团有限公司, 厂址为南宁市江南区洪历路6号。双绞线缆, WDZBN-RYS-2×1.0mm²的中国境内生产的组件成本占比 100%。双绞线缆, WDZBN-RYS-2×1.0mm²的(关键组件)在中国境内生产。双绞线缆, WDZBN-RYS-2×1.0mm²的(关键工序)在中国境内完成。

219. 双绞线缆, WWDZBN-RYS-2×1.5mm², 生产厂为广西纵览线缆集团有限公司, 厂址为南宁市江南区洪历路6号。双绞线缆, WWDZBN-RYS-2×1.5mm²的中国境内生产的组件成本占比 100%。双绞线缆, WWDZBN-RYS-2×1.5mm²的(关键组件)在中国境内生产。双绞线缆, WWDZBN-RYS-2×1.5mm²的(关键工序)在中国境内完成。

220. 双绞线缆，WDZBN-RYS-2×2.0mm²，生产厂为广西纵览线缆集团有限公司，厂址为南宁市江南区洪历路6号。双绞线缆，WDZBN-RYS-2×2.0mm²的中国境内生产的组件成本占比 100%。双绞线缆，WDZBN-RYS-2×2.0mm²的（关键组件）在中国境内生产。双绞线缆，WDZBN-RYS-2×2.0mm²的（关键工序）在中国境内完成。

221. 消火栓启动按钮，JBF4123A-Ex，生产厂为北大青鸟消防设备有限公司，厂址为河北张家口涿鹿县涿下路工业园。消火栓启动按钮，JBF4123A-Ex的中国境内生产的组件成本占比 100%。消火栓启动按钮，JBF4123A-Ex的（关键组件）在中国境内生产。消火栓启动按钮，JBF4123A-Ex的（关键工序）在中国境内完成。

222. 紧急启动/停止按钮，J-SAP-JBF4121A-Ex，生产厂为北大青鸟消防设备有限公司，厂址为河北张家口涿鹿县涿下路工业园。紧急启动/停止按钮，J-SAP-JBF4121A-Ex的中国境内生产的组件成本占比 100%。紧急启动/停止按钮，J-SAP-JBF4121A-Ex的（关键组件）在中国境内生产。紧急启动/停止按钮，J-SAP-JBF4121A-Ex的（关键工序）在中国境内完成。

223. 带电话插孔手动报警按钮，J-SAP-JBF4121B-P，生产厂为北大青鸟消防设备有限公司，厂址为河北张家口涿鹿县涿下路工业园。带电话插孔手动报警按钮，J-SAP-JBF4121B-P的中国境内生产的组件成本占比 100%。带电话插孔手动报警按钮，J-SAP-JBF4121B-P的（关键组件）在中国境内生产。带电话插孔手动报警按钮，J-SAP-JBF4121B-P的（关键工序）在中国境内完成。

224. 消防电话分机，GST-TS-100A，生产厂为北大青鸟消防设备有限公司，厂址为河北张家口涿鹿县涿下路工业园。消防电话分机，GST-TS-100A的中国境内生产的组件成本占比 100%。消防电话分机，GST-TS-100A的（关键组件）在中国境内生产。消防电话分机，GST-TS-100A的（关键工序）在中国境内完成。

225. 浓度指示报警设备，8路彩屏+1二氧化碳探测器，生产厂为河南中安电子探测技术有限公司，厂址为河南省郑州市高新区莲花街352号41号楼。浓度指示报警设备，8路彩屏+1二氧化碳探测器的中国境内生产的组件成本占比 100%。浓度指示报警设备，8路彩屏+1二氧化碳探测器的（关键组件）在中国境内生产。浓度指示报警设备，8路彩屏+1二氧化碳探测器的（关键工序）在中国境内完成。

226. 声光报警器，J-EIN87E，生产厂为北大青鸟消防设备有限公司，厂址为河北张家口涿鹿县涿下路工业园。声光报警器，J-EIN87E的中国境内生产的组件成本占比 100%。声光报警器，J-EIN87E的（关键组件）在中国境内生产。声光报警器，J-EIN87E的（关键工

序)在中国境内完成。

227. 交流双电源监控探测器, 100A, 生产厂为北大青鸟消防设备有限公司, 厂址为河北张家口涿鹿县涿下路工业园。交流双电源监控探测器, 100A的中国境内生产的组件成本占比 100%。交流双电源监控探测器, 100A的(关键组件)在中国境内生产。交流双电源监控探测器, 100A的(关键工序)在中国境内完成。

228. 防火门监控模块, JBF62D-32P, 生产厂为北大青鸟消防设备有限公司, 厂址为河北张家口涿鹿县涿下路工业园。防火门监控模块, JBF62D-32P的中国境内生产的组件成本占比 100%。防火门监控模块, JBF62D-32P的(关键组件)在中国境内生产。防火门监控模块, JBF62D-32P的(关键工序)在中国境内完成。

229. 单输入信号输入模块, JBE-2120, 生产厂为北大青鸟消防设备有限公司, 厂址为河北张家口涿鹿县涿下路工业园。单输入信号输入模块, JBE-2120的中国境内生产的组件成本占比 100%。单输入信号输入模块, JBE-2120的(关键组件)在中国境内生产。单输入信号输入模块, JBE-2120的(关键工序)在中国境内完成。

230. 单输入单输出控制模块, JBE-2125, 生产厂为北大青鸟消防设备有限公司, 厂址为河北张家口涿鹿县涿下路工业园。单输入单输出控制模块, JBE-2125的中国境内生产的组件成本占比 100%。单输入单输出控制模块, JBE-2125的(关键组件)在中国境内生产。单输入单输出控制模块, JBE-2125的(关键工序)在中国境内完成。

231. 消防广播(扬声器), GRT-SP2201, 生产厂为北大青鸟消防设备有限公司, 厂址为河北张家口涿鹿县涿下路工业园。消防广播(扬声器), GRT-SP2201的中国境内生产的组件成本占比 100%。消防广播(扬声器), GRT-SP2201的(关键组件)在中国境内生产。消防广播(扬声器), GRT-SP2201的(关键工序)在中国境内完成。

232. 气体浓度探测器, GTYQ-QD6320-Z, 生产厂为河南中安电子探测技术有限公司, 厂址为河南省郑州市高新区莲花街 352 号 41 号楼。气体浓度探测器, GTYQ-QD6320-Z的中国境内生产的组件成本占比 100%。气体浓度探测器, GTYQ-QD6320-Z的(关键组件)在中国境内生产。气体浓度探测器, GTYQ-QD6320-Z的(关键工序)在中国境内完成。

233. 编码型定温感温探测器, JBF5113, 生产厂为北大青鸟消防设备有限公司, 厂址为河北张家口涿鹿县涿下路工业园。编码型定温感温探测器, JBF5113的中国境内生产的组件成本占比 100%。编码型定温感温探测器, JBF5113的(关键组件)在中国境内生产。编码型定温感温探测器, JBF5113的(关键工序)在中国境内完成。

234. 编码型光电感烟探测器, JBF5100A, 生产厂为北大青鸟消防设备有限公司, 厂址

为河北张家口涿鹿县涿下路工业园。编码型光电感烟探测器, JBF5100A 的中国境内生产的组件成本占比 100%。编码型光电感烟探测器, JBF5100A 的(关键组件)在中国境内生产。编码型光电感烟探测器, JBF5100A 的(关键工序)在中国境内完成。

235. 火灾显示器, JBF5060, 生产厂为北大青鸟消防设备有限公司, 厂址为河北张家口涿鹿县涿下路工业园。火灾显示器, JBF5060 的中国境内生产的组件成本占比 100%。火灾显示器, JBF5060 的(关键组件)在中国境内生产。火灾显示器, JBF5060 的(关键工序)在中国境内完成。

236. 气体灭火控制器, JBF5017, 生产厂为北大青鸟消防设备有限公司, 厂址为河北张家口涿鹿县涿下路工业园。气体灭火控制器, JBF5017 的中国境内生产的组件成本占比 100%。气体灭火控制器, JBF5017 的(关键组件)在中国境内生产。气体灭火控制器, JBF5017 的(关键工序)在中国境内完成。

237. 总线短路保护器, LD3600EN, 生产厂为北京利达华信电子股份有限公司, 厂址为北京市北京经济技术开发区荣京东街 17 号 2 幢 1-4 层。总线短路保护器, LD3600EN 的中国境内生产的组件成本占比 100%。总线短路保护器, LD3600EN 的(关键组件)在中国境内生产。总线短路保护器, LD3600EN 的(关键工序)在中国境内完成。

238. 气体喷嘴信号阀, QDQ90, 生产厂为南安市永志消防科技有限公司, 厂址为福建省南安市美林街道溪州村后畲 288 号。气体喷嘴信号阀, QDQ90 的中国境内生产的组件成本占比 100%。气体喷嘴信号阀, QDQ90 的(关键组件)在中国境内生产。气体喷嘴信号阀, QDQ90 的(关键工序)在中国境内完成。

239. 消防镀锌钢管, DN25, 生产厂为广西熙隆管业有限公司, 厂址为南宁市安园东路北侧南大物流市场第 A2-5 号 101 房。消防镀锌钢管, DN25 的中国境内生产的组件成本占比 100%。消防镀锌钢管, DN25 的(关键组件)在中国境内生产。消防镀锌钢管, DN25 的(关键工序)在中国境内完成。

240. 消防镀锌钢管, DN32, 生产厂为广西熙隆管业有限公司, 厂址为南宁市安园东路北侧南大物流市场第 A2-5 号 101 房。消防镀锌钢管, DN32 的中国境内生产的组件成本占比 100%。消防镀锌钢管, DN32 的(关键组件)在中国境内生产。消防镀锌钢管, DN32 的(关键工序)在中国境内完成。

241. 消防镀锌钢管, DN40, 生产厂为广西熙隆管业有限公司, 厂址为南宁市安园东路北侧南大物流市场第 A2-5 号 101 房。消防镀锌钢管, DN40 的中国境内生产的组件成本占比 100%。消防镀锌钢管, DN40 的(关键组件)在中国境内生产。消防镀锌钢管, DN40

的（关键工序）在中国境内完成。

242. 消防镀锌钢管，DN50，生产厂为广西熙隆管业有限公司，厂址为南宁市安园东路北侧南大物流市场第A2-5号101房。消防镀锌钢管，DN50的中国境内生产的组件成本占比100%。消防镀锌钢管，DN50的（关键组件）在中国境内生产。消防镀锌钢管，DN50的（关键工序）在中国境内完成。

243. 消防镀锌钢管，DN65，生产厂为广西熙隆管业有限公司，厂址为南宁市安园东路北侧南大物流市场第A2-5号101房。消防镀锌钢管，DN65的中国境内生产的组件成本占比100%。消防镀锌钢管，DN65的（关键组件）在中国境内生产。消防镀锌钢管，DN65的（关键工序）在中国境内完成。

244. 消防镀锌钢管，DN80，生产厂为广西熙隆管业有限公司，厂址为南宁市安园东路北侧南大物流市场第A2-5号101房。消防镀锌钢管，DN80的中国境内生产的组件成本占比100%。消防镀锌钢管，DN80的（关键组件）在中国境内生产。消防镀锌钢管，DN80的（关键工序）在中国境内完成。

245. 消防镀锌钢管，DN100，生产厂为广西熙隆管业有限公司，厂址为南宁市安园东路北侧南大物流市场第A2-5号101房。消防镀锌钢管，DN100的中国境内生产的组件成本占比100%。消防镀锌钢管，DN100的（关键组件）在中国境内生产。消防镀锌钢管，DN100的（关键工序）在中国境内完成。

246. 消防镀锌钢管，DN150，生产厂为广西熙隆管业有限公司，厂址为南宁市安园东路北侧南大物流市场第A2-5号101房。消防镀锌钢管，DN150的中国境内生产的组件成本占比100%。消防镀锌钢管，DN150的（关键组件）在中国境内生产。消防镀锌钢管，DN150的（关键工序）在中国境内完成。

247. 安装辅材，国标，生产厂为南宁特普奥仪器仪表有限公司，厂址为南宁市江南区五一路35-1号万昌邕江明珠3号楼2904号。安装辅材，国标的中国境内生产的组件成本占比100%。安装辅材，国标的（关键组件）在中国境内生产。安装辅材，国标的（关键工序）在中国境内完成。

248. 安全信号阀，DN150，生产厂为泉州双安消防阀门有限公司，厂址为福建省南安市美林街道南洪路52-98号。安全信号阀，DN150的中国境内生产的组件成本占比100%。安全信号阀，DN150的（关键组件）在中国境内生产。安全信号阀，DN150的（关键工序）在中国境内完成。

249. 末端试水装置，DN25，生产厂为福建省三辉消防器材有限公司，厂址为南安市柳

城街道办事处露江工业项目区。末端试水装置，DN25的中国境内生产的组件成本占比 100%。末端试水装置，DN25的（关键组件）在中国境内生产。末端试水装置，DN25的（关键工序）在中国境内完成。

250. 减压孔板，DN150，生产厂为泉州市邦逸消防科技有限公司，厂址为福建省南安市溪美街道贵峰村大厝 59 号。减压孔板，DN150的中国境内生产的组件成本占比 100%。减压孔板，DN150的（关键组件）在中国境内生产。减压孔板，DN150的（关键工序）在中国境内完成。

251. 水流指示器，DN150，生产厂为闽太消防科技股份有限公司，厂址为福建省泉州市南安市仑苍镇园美村美宇西一路 2 号。水流指示器，DN150的中国境内生产的组件成本占比 100%。水流指示器，DN150的（关键组件）在中国境内生产。水流指示器，DN150的（关键工序）在中国境内完成。

252. 消防喷淋头，K-ZSTX15/68 K=68，生产厂为闽太消防科技股份有限公司，厂址为福建省泉州市南安市仑苍镇园美村美宇西一路 2 号。消防喷淋头，K-ZSTX15/68 K=68的中国境内生产的组件成本占比 100%。消防喷淋头，K-ZSTX15/68 K=68的（关键组件）在中国境内生产。消防喷淋头，K-ZSTX15/68 K=68的（关键工序）在中国境内完成。

253. 柜式七氟丙烷灭火器，GQQ40/2.5-XL，生产厂为广州新林消防设备股份有限公司，厂址为广州市增城区新塘镇东洲村塆中（土名）厂房。柜式七氟丙烷灭火器，GQQ40/2.5-XL的中国境内生产的组件成本占比 100%。柜式七氟丙烷灭火器，GQQ40/2.5-XL的（关键组件）在中国境内生产。柜式七氟丙烷灭火器，GQQ40/2.5-XL的（关键工序）在中国境内完成。

254. 柜式七氟丙烷灭火器，GQQ70/2.5-XL，生产厂为广州新林消防设备股份有限公司，厂址为广州市增城区新塘镇东洲村塆中（土名）厂房。柜式七氟丙烷灭火器，GQQ70/2.5-XL的中国境内生产的组件成本占比 100%。柜式七氟丙烷灭火器，GQQ70/2.5-XL的（关键组件）在中国境内生产。柜式七氟丙烷灭火器，GQQ70/2.5-XL的（关键工序）在中国境内完成。

255. 柜式七氟丙烷灭火器，GQQ90/2.5-XL，生产厂为广州新林消防设备股份有限公司，厂址为广州市增城区新塘镇东洲村塆中（土名）厂房。柜式七氟丙烷灭火器，GQQ90/2.5-XL的中国境内生产的组件成本占比 100%。柜式七氟丙烷灭火器，GQQ90/2.5-XL的（关键组件）在中国境内生产。柜式七氟丙烷灭火器，GQQ90/2.5-XL的（关键工序）在中国境内完

成。

256. 柜式七氟丙烷灭火器, GQQ120/2.5-XL, 生产厂为广州新林消防设备股份有限公司, 厂址为广州市增城区新塘镇东洲村塆中(土名)厂房。柜式七氟丙烷灭火器, GQQ120/2.5-XL的中国境内生产的组件成本占比 100%。柜式七氟丙烷灭火器, GQQ120/2.5-XL的(关键组件)在中国境内生产。柜式七氟丙烷灭火器, GQQ120/2.5-XL的(关键工序)在中国境内完成。

257. 七氟丙烷药剂, HFC-227ea, 生产厂为广州新林消防设备股份有限公司, 厂址为广州市增城区新塘镇东洲村塆中(土名)厂房。七氟丙烷药剂, HFC-227ea的中国境内生产的组件成本占比 100%。七氟丙烷药剂, HFC-227ea的(关键组件)在中国境内生产。七氟丙烷药剂, HFC-227ea的(关键工序)在中国境内完成。

258. 泄压装置, XZ0.12/1.1, 生产厂为广州新林消防设备股份有限公司, 厂址为广州市增城区新塘镇东洲村塆中(土名)厂房。泄压装置, XZ0.12/1.1的中国境内生产的组件成本占比 100%。泄压装置, XZ0.12/1.1的(关键组件)在中国境内生产。泄压装置, XZ0.12/1.1的(关键工序)在中国境内完成。

259. 金属管道侧向抗震支吊架, DN150, 生产厂为广西熙隆管业有限公司, 厂址为南宁市安园东路北侧南大物流市场第 A2-5 号 101 房。金属管道侧向抗震支吊架, DN150的中国境内生产的组件成本占比 100%。金属管道侧向抗震支吊架, DN150的(关键组件)在中国境内生产。金属管道侧向抗震支吊架, DN150的(关键工序)在中国境内完成。

260. 金属管道纵向抗震支吊架, DN150, 生产厂为广西熙隆管业有限公司, 厂址为南宁市安园东路北侧南大物流市场第 A2-5 号 101 房。金属管道纵向抗震支吊架, DN150的中国境内生产的组件成本占比 100%。金属管道纵向抗震支吊架, DN150的(关键组件)在中国境内生产。金属管道纵向抗震支吊架, DN150的(关键工序)在中国境内完成。

261. 金属管道侧向抗震支吊架, DN100, 生产厂为广西熙隆管业有限公司, 厂址为南宁市安园东路北侧南大物流市场第 A2-5 号 101 房。金属管道侧向抗震支吊架, DN100的中国境内生产的组件成本占比 100%。金属管道侧向抗震支吊架, DN100的(关键组件)在中国境内生产。金属管道侧向抗震支吊架, DN100的(关键工序)在中国境内完成。

262. 金属管道纵向抗震支吊架, DN100, 生产厂为广西熙隆管业有限公司, 厂址为南宁市安园东路北侧南大物流市场第 A2-5 号 101 房。金属管道纵向抗震支吊架, DN100的中国境内生产的组件成本占比 100%。金属管道纵向抗震支吊架, DN100的(关键组件)在中国境内生产。金属管道纵向抗震支吊架, DN100的(关键工序)在中国境内完成。

263. 金属管道侧向抗震支吊架，DN80，生产厂为广西熙隆管业有限公司，厂址为南宁市安园东路北侧南大物流市场第 A2-5 号 101 房。金属管道侧向抗震支吊架，DN80的中国境内生产的组件成本占比 100%。金属管道侧向抗震支吊架，DN80的（关键组件）在中国境内生产。金属管道侧向抗震支吊架，DN80的（关键工序）在中国境内完成。

264. 金属管道纵向抗震支吊架，DN80，生产厂为广西熙隆管业有限公司，厂址为南宁市安园东路北侧南大物流市场第 A2-5 号 101 房。金属管道纵向抗震支吊架，DN80的中国境内生产的组件成本占比 100%。金属管道纵向抗震支吊架，DN80的（关键组件）在中国境内生产。金属管道纵向抗震支吊架，DN80的（关键工序）在中国境内完成。

265. 金属管道侧向抗震支吊架，DN65，生产厂为广西熙隆管业有限公司，厂址为南宁市安园东路北侧南大物流市场第 A2-5 号 101 房。金属管道侧向抗震支吊架，DN65的中国境内生产的组件成本占比 100%。金属管道侧向抗震支吊架，DN65的（关键组件）在中国境内生产。金属管道侧向抗震支吊架，DN65的（关键工序）在中国境内完成。

266. 金属管道纵向抗震支吊架，DN65，生产厂为广西熙隆管业有限公司，厂址为南宁市安园东路北侧南大物流市场第 A2-5 号 101 房。金属管道纵向抗震支吊架，DN65的中国境内生产的组件成本占比 100%。金属管道纵向抗震支吊架，DN65的（关键组件）在中国境内生产。金属管道纵向抗震支吊架，DN65的（关键工序）在中国境内完成。

267. 弱电柜，1800*600*600，生产厂为北京京通洋顺机电设备有限公司，厂址为北京市北京经济技术开发区（通州）兴光五街 37 号院 2 号楼 12 层 1215。弱电柜，1800*600*600的中国境内生产的组件成本占比 100%。弱电柜，1800*600*600的（关键组件）在中国境内生产。弱电柜，1800*600*600的（关键工序）在中国境内完成。

268. 配线架，24 口网络配线架，生产厂为深圳山泽基业科技有限公司，厂址为深圳市龙华区民治街道北站社区龙华区数字创新中心（鸿荣源北站中心）B 栋 3608。配线架，24 口网络配线架的中国境内生产的组件成本占比 100%。配线架，24 口网络配线架的（关键组件）在中国境内生产。配线架，24 口网络配线架的（关键工序）在中国境内完成。

269. 配线架，24 口网络配线架，生产厂为深圳山泽基业科技有限公司，厂址为深圳市龙华区民治街道北站社区龙华区数字创新中心（鸿荣源北站中心）B 栋 3608。配线架，24 口网络配线架的中国境内生产的组件成本占比 100%。配线架，24 口网络配线架的（关键组件）在中国境内生产。配线架，24 口网络配线架的（关键工序）在中国境内完成。

270. 配线架，48 口网络配线架，生产厂为深圳山泽基业科技有限公司，厂址为深圳市龙华区民治街道北站社区龙华区数字创新中心（鸿荣源北站中心）B 栋 3608。配线架，48

口网络配线架中国境内生产的组件成本占比 100%。配线架, 48 口网络配线架的 (关键组件)在中国境内生产。配线架, 48 口网络配线架的 (关键工序)在中国境内完成。

271. 交换机, S1248, 生产厂为新华三技术有限公司, 厂址为浙江省杭州市滨江区长河路 466 号。交换机, S1248 的中国境内生产的组件成本占比 100%。交换机, S1248 的 (关键组件)在中国境内生产。交换机, S1248 的 (关键工序)在中国境内完成。

272. 屏幕分割器, JBT-SK-91HD, 生产厂为深圳市晶百通科技有限公司, 厂址为深圳市宝安区西乡街道凤凰岗社区凤凰岗路陈容桂大厦厂房 407。屏幕分割器, JBT-SK-91HD 的中国境内生产的组件成本占比 100%。屏幕分割器, JBT-SK-91HD 的 (关键组件)在中国境内生产。屏幕分割器, JBT-SK-91HD 的 (关键工序)在中国境内完成。

273. 环境监测系统终端, MW600, 生产厂为上海摩稳电子科技有限公司, 厂址为浦东新区泥城镇云汉路 979 号 2 楼。环境监测系统终端, MW600 的中国境内生产的组件成本占比 100%。环境监测系统终端, MW600 的 (关键组件)在中国境内生产。环境监测系统终端, MW600 的 (关键工序)在中国境内完成。

274. 配管, SC20, 生产厂为广西熙隆管业有限公司, 厂址为南宁市安园东路北侧南大物流市场第 A2-5 号 101 房。配管, SC20 的中国境内生产的组件成本占比 100%。配管, SC20 的 (关键组件)在中国境内生产。配管, SC20 的 (关键工序)在中国境内完成。

275. 配管, SC25, 生产厂为广西熙隆管业有限公司, 厂址为南宁市安园东路北侧南大物流市场第 A2-5 号 101 房。配管, SC25 的中国境内生产的组件成本占比 100%。配管, SC25 的 (关键组件)在中国境内生产。配管, SC25 的 (关键工序)在中国境内完成。

276. 配线, WDZB-BYJ-4mm², 生产厂为广西纵览线缆集团有限公司, 厂址为南宁市江南区洪历路 6 号。配线, WDZB-BYJ-4mm² 的中国境内生产的组件成本占比 100%。配线, WDZB-BYJ-4mm² 的 (关键组件)在中国境内生产。配线, WDZB-BYJ-4mm² 的 (关键工序)在中国境内完成。

277. 配线, WDZB-RYYP-2×1.0mm², 生产厂为广西纵览线缆集团有限公司, 厂址为南宁市江南区洪历路 6 号。配线, WDZB-RYYP-2×1.0mm² 的中国境内生产的组件成本占比 100%。配线, WDZB-RYYP-2×1.0mm² 的 (关键组件)在中国境内生产。配线, WDZB-RYYP-2×1.0mm² 的 (关键工序)在中国境内完成。

278. 配线, WDZB-RYYP-4×1.0mm², 生产厂为广西纵览线缆集团有限公司, 厂址为南宁市江南区洪历路 6 号。配线, WDZB-RYYP-4×1.0mm² 的中国境内生产的组件成本占比 100%。配线, WDZB-RYYP-4×1.0mm² 的 (关键组件)在中国境内生产。配线,

WDZB-RYYP-4×1.0mm²的（关键工序）在中国境内完成。

279. 配线，WDZB-RYYP-6×1.0mm²，生产厂为广西纵览线缆集团有限公司，厂址为南宁市江南区洪历路6号。配线，WDZB-RYYP-6×1.0mm²的中国境内生产的组件成本占比100%。配线，WDZB-RYYP-6×1.0mm²的（关键组件）在中国境内生产。配线，WDZB-RYYP-6×1.0mm²的（关键工序）在中国境内完成。

280. 配线，WDZ-RYSP-2×1.0mm²，生产厂为广西纵览线缆集团有限公司，厂址为南宁市江南区洪历路6号。配线，WDZ-RYSP-2×1.0mm²的中国境内生产的组件成本占比100%。配线，WDZ-RYSP-2×1.0mm²的（关键组件）在中国境内生产。配线，WDZ-RYSP-2×1.0mm²的（关键工序）在中国境内完成。

281. 配线，WDZ-RYS-2×2.5mm²，生产厂为广西纵览线缆集团有限公司，厂址为南宁市江南区洪历路6号。配线，WDZ-RYS-2×2.5mm²的中国境内生产的组件成本占比100%。配线，WDZ-RYS-2×2.5mm²的（关键组件）在中国境内生产。配线，WDZ-RYS-2×2.5mm²的（关键工序）在中国境内完成。

282. 双绞线缆，超六类，生产厂为广东泰科电线电缆有限公司，厂址为普宁市赤岗镇陈厝寨东片工业区中路4号。双绞线缆，超六类的中国境内生产的组件成本占比100%。双绞线缆，超六类的（关键组件）在中国境内生产。双绞线缆，超六类的（关键工序）在中国境内完成。

283. 双绞线缆，超六类，生产厂为广东泰科电线电缆有限公司，厂址为普宁市赤岗镇陈厝寨东片工业区中路4号。双绞线缆，超六类的中国境内生产的组件成本占比100%。双绞线缆的（关键组件）在中国境内生产。双绞线缆，超六类的（关键工序）在中国境内完成。

284. 桥架，300*100mm，生产厂为河北福拓华朔电气有限公司，厂址为河北省廊坊市文安县大围河回族满族乡西桥村。桥架，300*100mm的中国境内生产的组件成本占比100%。桥架，300*100mm的（关键组件）在中国境内生产。桥架，300*100mm的（关键工序）在中国境内完成。

285. 信息插座，HT862T8，生产厂为德力西电气有限公司，厂址为浙江省乐清市柳市镇德力西高科技工业园区。信息插座，HT862T8的中国境内生产的组件成本占比100%。信息插座，HT862T8的（关键组件）在中国境内生产。信息插座，HT862T8的（关键工序）在中国境内完成。

286. 信息插座，HT86T8，生产厂为德力西电气有限公司，厂址为浙江省乐清市柳市镇德力西高科技工业园区。信息插座，HT86T8的中国境内生产的组件成本占比100%。信息

插座，HT86T8 的（关键组件）在中国境内生产。信息插座，HT86T8 的（关键工序）在中国境内完成。

287. 门禁设备，face1spro，生产厂为北京兆控科技有限公司，厂址为北京市西城区德外安德路 122 号楼院-1 层 106 室。门禁设备，face1spro 的中国境内生产的组件成本占比 100%。门禁设备，face1spro 的（关键组件）在中国境内生产。门禁设备，face1spro 的（关键工序）在中国境内完成。

288. 数据采集及巡回检测报警装置，LDH-868，生产厂为杭州乐得安电子科技有限公司，厂址为浙江省杭州市萧山区新塘街道东瑞四路 318-38 号 2 幢 2 层 201-1 室。数据采集及巡回检测报警装置，LDH-868 的中国境内生产的组件成本占比 100%。数据采集及巡回检测报警装置，LDH-868 的（关键组件）在中国境内生产。数据采集及巡回检测报警装置，LDH-868 的（关键工序）在中国境内完成。

289. 监控摄像设备，IPC-H26S-AP40，生产厂为浙江宇视科技有限公司，厂址为中国（浙江）自由贸易试验区杭州市滨江区西兴街道协同路 369 号。监控摄像设备，IPC-H26S-AP40 的中国境内生产的组件成本占比 100%。监控摄像设备，IPC-H26S-AP40 的（关键组件）在中国境内生产。监控摄像设备，IPC-H26S-AP40 的（关键工序）在中国境内完成。

290. 传感器，LFM108，生产厂为河南中安电子探测技术有限公司，厂址为浙江省杭州市临平区临平街道昌达路 118 号 3 幢。传感器，LFM108 的中国境内生产的组件成本占比 100%。传感器，LFM108 的（关键组件）在中国境内生产。传感器，LFM108 的（关键工序）在中国境内完成。

291. 传感器，LFW10，生产厂为河南中安电子探测技术有限公司，厂址为浙江省杭州市临平区临平街道昌达路 118 号 3 幢。传感器，LFW10 的中国境内生产的组件成本占比 100%。传感器，LFW10 的（关键组件）在中国境内生产。传感器，LFW10 的（关键工序）在中国境内完成。

292. 风机变频控制箱，定制，生产厂为南宁特普奥仪器仪表有限公司，厂址为南宁市江南区五一路 35-1 号万昌·邕江明珠 3 号楼 2904 号。风机变频控制箱，定制的中国境内生产的组件成本占比 100%。风机变频控制箱，定制的（关键组件）在中国境内生产。风机变频控制箱，定制的（关键工序）在中国境内完成。

293. 压差信号采集箱，定制，生产厂为南宁特普奥仪器仪表有限公司，厂址为南宁市江南区五一路 35-1 号万昌·邕江明珠 3 号楼 2904 号。压差信号采集箱，定制的中国境内生产的组件成本占比 100%。压差信号采集箱，定制的（关键组件）在中国境内生产。压差信

号采集箱，定制的（关键工序）在中国境内完成。

294. 空调控制箱，定制，生产厂为南宁特普奥仪器仪表有限公司，厂址为南宁市江南区五一路 35-1 号万昌·邕江明珠 3 号楼 2904 号。空调控制箱，定制的中国境内生产的组件成本占比 100%。空调控制箱，定制的（关键组件）在中国境内生产。空调控制箱，定制的（关键工序）在中国境内完成。

295. 生物样品处理设备信号采集箱，定制，生产厂为南宁特普奥仪器仪表有限公司，厂址为南宁市江南区五一路 35-1 号万昌·邕江明珠 3 号楼 2904 号。生物样品处理设备信号采集箱，定制的中国境内生产的组件成本占比 100%。生物样品处理设备信号采集箱，定制的（关键组件）在中国境内生产。生物样品处理设备信号采集箱，定制的（关键工序）在中国境内完成。

296. 化学样品处理设备信号采集箱，定制，生产厂为南宁特普奥仪器仪表有限公司，厂址为南宁市江南区五一路 35-1 号万昌·邕江明珠 3 号楼 2904 号。化学样品处理设备信号采集箱，定制的中国境内生产的组件成本占比 100%。化学样品处理设备信号采集箱，定制的（关键组件）在中国境内生产。化学样品处理设备信号采集箱，定制的（关键工序）在中国境内完成。

297. 配管，JDG20，生产厂为广西配隆管业有限公司，厂址为南宁市安园东路北侧南大物流市场第 A2-5 号 101 房。配管，JDG20 的中国境内生产的组件成本占比 100%。配管，JDG20 的（关键组件）在中国境内生产。配管，JDG20 的（关键工序）在中国境内完成。

298. 配管，ZR-RVV-2×0.5 m²，生产厂为广西纵览线缆集团有限公司，厂址为南宁市江南区洪历路 6 号。配管，ZR-RVV-2×0.5 m²的中国境内生产的组件成本占比 100%。配管，ZR-RVV-2×0.5 m²的（关键组件）在中国境内生产。配管，ZR-RVV-2×0.5 m²的（关键工序）在中国境内完成。

299. 配线，ZR-RVVP-2×0.5 m²，生产厂为广西纵览线缆集团有限公司，厂址为南宁市江南区洪历路 6 号。配线，ZR-RVVP-2×0.5 m²的中国境内生产的组件成本占比 100%。配线，ZR-RVVP-2×0.5 m²的（关键组件）在中国境内生产。配线，ZR-RVVP-2×0.5 m²的（关键工序）在中国境内完成。

300. 配线，ZR-RVVP-4×0.5 m²，生产厂为广西纵览线缆集团有限公司，厂址为南宁市江南区洪历路 6 号。配线，ZR-RVVP-4×0.5 m²的中国境内生产的组件成本占比 100%。配线，ZR-RVVP-4×0.5 m²的（关键组件）在中国境内生产。配线，ZR-RVVP-4×0.5 m²的（关键工序）在中国境内完成。

301. 双绞线缆, WDZBN-RYS-2×1.0mm² , 生产厂为 广西纵览线缆集团有限公司 , 厂址为 南宁市江南区洪历路 6 号 。 双绞线缆, WDZBN-RYS-2×1.0mm² 的中国境内生产的组件成本占比 100%。 双绞线缆, WDZBN-RYS-2×1.0mm² 的 (关键组件) 在中国境内生产。 双绞线缆, WDZBN-RYS-2×1.0mm² 的 (关键工序) 在中国境内完成。

302. 桥架, 200*100mm , 生产厂为 河北福拓华塑电气有限公司 , 厂址为 河北省廊坊市文安县大围河回族满族乡西桥村 。 桥架, 200*100mm 的中国境内生产的组件成本占比 100%。 桥架, 200*100mm 的 (关键组件) 在中国境内生产。 桥架, 200*100mm 的 (关键工序) 在中国境内完成。

303. 风量模拟阀, SR-35S, 扭矩 4Nm , 生产厂为 浙江力夫传感技术有限公司 , 厂址为 浙江省杭州市临平区临平街道昌达路 118 号 3 幢 。 风量模拟阀, SR-35S, 扭矩 4Nm 的中国境内生产的组件成本占比 100%。 风量模拟阀, SR-35S, 扭矩 4Nm 的 (关键组件) 在中国境内生产。 风量模拟阀, SR-35S, 扭矩 4Nm 的 (关键工序) 在中国境内完成。

304. 压力传感器, LFM108 , 生产厂为 浙江力夫传感技术有限公司 , 厂址为 浙江省杭州市临平区临平街道昌达路 118 号 3 幢 。 压力传感器, LFM108 的中国境内生产的组件成本占比 100%。 压力传感器, LFM108 的 (关键组件) 在中国境内生产。 压力传感器, LFM108 的 (关键工序) 在中国境内完成。

305. 传感器, LFW10 , 生产厂为 浙江力夫传感技术有限公司 , 厂址为 浙江省杭州市临平区临平街道昌达路 118 号 3 幢 。 传感器, LFW10 的中国境内生产的组件成本占比 100%。 传感器, LFW10 的 (关键组件) 在中国境内生产。 传感器, LFW10 的 (关键工序) 在中国境内完成。

306. 交换机, S1248 , 生产厂为 新华三技术有限公司 , 厂址为 浙江省杭州市滨江区长河路 466 号 。 交换机, S1248 的中国境内生产的组件成本占比 100%。 交换机, S1248 的 (关键组件) 在中国境内生产。 交换机, S1248 的 (关键工序) 在中国境内完成。

307. 压差表, 2000 型 , 生产厂为 乐清霍力机电有限公司 , 厂址为 浙江省温州市乐清市北白象镇漳湾村 (小微创业园) 。 压差表, 2000 型 的中国境内生产的组件成本占比 100%。 压差表, 2000 型 的 (关键组件) 在中国境内生产。 压差表, 2000 型 的 (关键工序) 在中国境内完成。

308. 实验室正负压控制系统, 定制____, 生产厂为____南宁特普奥仪器仪表有限公司____, 厂址为____南宁市江南区五一路 35-1 号万昌·邕江明珠 3 号楼 2904 号____。实验室正负压控制系统, 定制____的中国境内生产的组件成本占比 100%。____实验室正负压控制系统, 定制____的(关键组件)在中国境内生产。____实验室正负压控制系统, 定制____的(关键工序)在中国境内完成。

309. 楼层环境控制系统, SK-55SHWZY____, 生产厂为____上海森克电子科技有限公司____, 厂址为____上海市青浦区华浦路 480 号 1 幢一层 106 室____。____楼层环境控制系统, SK-55SHWZY____的中国境内生产的组件成本占比 100%。____楼层环境控制系统, SK-55SHWZY 的(关键组件)在中国境内生产。____楼层环境控制系统, SK-55SHWZY 的(关键工序)在中国境内完成。

310. 实验室导览系统, MF-100A____, 生产厂为____广州王牌显示科技有限公司____, 厂址为____广州市番禺区石楼镇乐山路 16 号 1 栋 203 室____。____实验室导览系统, MF-100A____的中国境内生产的组件成本占比 100%。____实验室导览系统, MF-100A____的(关键组件)在中国境内生产。____实验室导览系统, MF-100A____的(关键工序)在中国境内完成。

311. 排烟阀, BSD-1____, 生产厂为____苏州智岚森环保科技有限公司____, 厂址为____江苏省苏州市相城区望亭镇华阳村如意路 83 号 1 楼____。____排烟阀, BSD-1____的中国境内生产的组件成本占比 100%。____排烟阀, BSD-1____的(关键组件)在中国境内生产。____排烟阀, BSD-1____的(关键工序)在中国境内完成。

312. VAV 控制器, T868____, 生产厂为____广州英特电气设备科技有限公司____, 厂址为____广州市番禺区大龙街茶东东村大街 5 巷 15 号 3 楼____。____VAV 控制器, T868____的中国境内生产的组件成本占比 100%。____VAV 控制器, T868____的(关键组件)在中国境内生产。____VAV 控制器, T868____的(关键工序)在中国境内完成。

313. 控制面板, T50____, 生产厂为____广州英特电气设备科技有限公司____, 厂址为____广州市番禺区大龙街茶东东村大街 5 巷 15 号 3 楼____。____控制面板, T50____的中国境内生产的组件成本占比 100%³。____控制面板, T50____的(关键组件)⁴在中国境内生产。____控制面板, T50____的(关键工序)⁵在中国境内完成。

314. 交流双电源监控探测器, ASCP300¹____, 生产厂为____上海摩稳电子科技有限公司____², 厂址为____上海市浦东新区泥城镇云汉路 979 号 2 楼____。____交流双电源监控探测器, ASCP300____的中国境内生产的组件成本占比 100%³。____交流双电源监控探测器, ASCP300____的(关

键组件)⁴在中国境内生产。交流双电源监控探测器, ASCP300 的 (关键工序)⁵在中国境内完成。

315. 总线短路保护器, TD801¹, 生产厂为上海摩稳电子科技有限公司², 厂址为上海市浦东新区泥城镇云汉路 979 号 2 楼。总线短路保护器, TD801 的中国境内生产的组件成本占比 100%³。总线短路保护器, TD801 的 (关键组件)⁴在中国境内生产。总线短路保护器, TD801 的 (关键工序)⁵在中国境内完成。

316. 玻璃钢防腐变频离心风机 PF-01, F4-72-6A-4KW¹, 生产厂为广东永佳环保设备有限公司², 厂址为广东省肇庆市高要区金渡镇金渡工业园九山片区 B02 区 C-2 幢厂房。玻璃钢防腐变频离心风机 PF-01, F4-72-6A-4KW 的中国境内生产的组件成本占比 100%³。玻璃钢防腐变频离心风机 PF-01, F4-72-6A-4KW 的 (关键组件)⁴在中国境内生产。玻璃钢防腐变频离心风机 PF-01, F4-72-6A-4KW 的 (关键工序)⁵在中国境内完成。

317. 玻璃钢防腐变频离心风机 PF-02, F4-72-6A-5.5KW¹, 生产厂为广东永佳环保设备有限公司², 厂址为广东省肇庆市高要区金渡镇金渡工业园九山片区 B02 区 C-2 幢厂房。玻璃钢防腐变频离心风机 PF-02, F4-72-6A-5.5KW 的中国境内生产的组件成本占比 100%³。玻璃钢防腐变频离心风机 PF-02, F4-72-6A-5.5KW 的 (关键组件)⁴在中国境内生产。玻璃钢防腐变频离心风机 PF-02, F4-72-6A-5.5KW 的 (关键工序)⁵在中国境内完成。

318. 玻璃钢防腐变频离心风机 PF-03, F4-72-6C-11KW¹, 生产厂为广东永佳环保设备有限公司², 厂址为广东省肇庆市高要区金渡镇金渡工业园九山片区 B02 区 C-2 幢厂房。玻璃钢防腐变频离心风机 PF-03, F4-72-6C-11KW 的中国境内生产的组件成本占比 100%³。玻璃钢防腐变频离心风机 PF-03, F4-72-6C-11KW 的 (关键组件)⁴在中国境内生产。玻璃钢防腐变频离心风机 PF-03, F4-72-6C-11KW 的 (关键工序)⁵在中国境内完成。

319. 玻璃钢防腐变频离心风机 PF-04, F4-72-5A-2.2KW¹, 生产厂为广东永佳环保设备有限公司², 厂址为广东省肇庆市高要区金渡镇金渡工业园九山片区 B02 区 C-2 幢厂房。玻璃钢防腐变频离心风机 PF-04, F4-72-5A-2.2KW 的中国境内生产的组件成本占比 100%³。玻璃钢防腐变频离心风机 PF-04, F4-72-5A-2.2KW 的 (关键组件)⁴在中国境内生产。玻璃钢防腐变频离心风机 PF-04, F4-72-5A-2.2KW 的 (关键工序)⁵在中国境内完成。

320. 排风机(箱型管道风机)PF-05, 3500¹, 生产厂为上虞新风通风设备厂², 厂址为浙江省绍兴市上虞区曹娥街道严村。排风机(箱型管道风机)PF-05, 3500的中国境内生产的组件成本占比 100%³。排风机(箱型管道风机)PF-05, 3500的(关键组件)⁴在中国境内生产。排风机(箱型管道风机)PF-05, 3500的(关键工序)⁵在中国境内完成。

321. 排风机(箱型管道风机)PF-06, 1200¹, 生产厂为上虞新风通风设备厂², 厂址为浙江省绍兴市上虞区曹娥街道严村。排风机(箱型管道风机)PF-06, 1200的中国境内生产的组件成本占比 100%³。排风机(箱型管道风机)PF-06, 1200的(关键组件)⁴在中国境内生产。排风机(箱型管道风机)PF-06, 1200的(关键工序)⁵在中国境内完成。

322. 排风机(箱型管道风机)PF-07, 1000¹, 生产厂为上虞新风通风设备厂², 厂址为浙江省绍兴市上虞区曹娥街道严村。排风机(箱型管道风机)PF-07, 1000的中国境内生产的组件成本占比 100%³。排风机(箱型管道风机)PF-07, 1000的(关键组件)⁴在中国境内生产。排风机(箱型管道风机)PF-07, 1000的(关键工序)⁵在中国境内完成。

323. UV 光解生物处理箱, AM-3500¹, 生产厂为济南华翼环保有限公司², 厂址为山东省济南市章丘区辛寨镇柳塘口安阜街。UV 光解生物处理箱, AM-3500¹的中国境内生产的组件成本占比 100%³。UV 光解生物处理箱, AM-3500¹的(关键组件)⁴在中国境内生产。UV 光解生物处理箱, AM-3500¹的(关键工序)⁵在中国境内完成。

324. UV 光解生物处理箱, AM-3500¹, 生产厂为济南华翼环保有限公司², 厂址为山东省济南市章丘区辛寨镇柳塘口安阜街。UV 光解生物处理箱, AM-3500的中国境内生产的组件成本占比 100%³。UV 光解生物处理箱, AM-3500的(关键组件)⁴在中国境内生产。UV 光解生物处理箱, AM-3500的(关键工序)⁵在中国境内完成。

325. SDG 吸附处理箱, AM-2200¹, 生产厂为济南华翼环保有限公司², 厂址为山东省济南市章丘区辛寨镇柳塘口安阜街。SDG 吸附处理箱, AM-2200的中国境内生产的组件成本占比 100%³。SDG 吸附处理箱, AM-2200的(关键组件)⁴在中国境内生产。SDG 吸附处理箱, AM-2200的(关键工序)⁵在中国境内完成。

326. SDG 吸附处理箱, AM-2200¹, 生产厂为济南华翼环保有限公司², 厂址为山东省济南市章丘区辛寨镇柳塘口安阜街。SDG 吸附处理箱, AM-2200的中国境内生

产的组件成本占比 100%³。SDG 吸附处理箱, AM-2200 的 (关键组件)⁴在中国境内生产。
SDG 吸附处理箱, AM-2200 的 (关键工序)⁵在中国境内完成。

327. 静压箱, 定制¹, 生产厂为 南宁特普奥仪器仪表有限公司², 厂址为 广西
南宁市江南区五一路 35-1 号万昌·邕江明珠 3 号楼 2904 号。静压箱, 定制 的
中国境内生产的组件成本占比 100%³。静压箱, 定制 的 (关键组件)⁴在中国境内生产。静
压箱, 定制 的 (关键工序)⁵在中国境内完成。

328. 静压箱, 定制¹, 生产厂为 南宁特普奥仪器仪表有限公司², 厂址为 南宁
市江南区五一路 35-1 号万昌·邕江明珠 3 号楼 2904 号。静压箱, 定制 的
中国境内生产的组件成本占比 100%³。静压箱, 定制 的 (关键组件)⁴在中国境内生产。静
压箱, 定制 的 (关键工序)⁵在中国境内完成。

329. PP 风管, 定制¹, 生产厂为 广西熙诚环保科技有限公司², 厂址为 南宁
市吴圩镇明阳大道 24 号二号厂房。PP 风管, 定制 的
中国境内生产的组件成本占比 100%³。PP 风管, 定制 的 (关键组件)⁴在中国境内生产。PP 风管, 定制 的 (关
键工序)⁵在中国境内完成。

330. PP 风管, 定制¹, 生产厂为 广西熙诚环保科技有限公司², 厂址为 南宁
市吴圩镇明阳大道 24 号二号厂房。PP 风管, 定制 的
中国境内生产的组件成本占比 100%³。PP 风管, 定制 的 (关键组件)⁴在中国境内生产。PP 风管, 定制 的 (关
键工序)⁵在中国境内完成。

331. PP 风管, 定制¹, 生产厂为 广西熙诚环保科技有限公司², 厂址为 南宁
市吴圩镇明阳大道 24 号二号厂房。PP 风管, 定制 的
中国境内生产的组件成本占比 100%³。PP 风管, 定制 的 (关键组件)⁴在中国境内生产。PP 风管, 定制 的 (关
键工序)⁵在中国境内完成。

332. PP 风管, 定制¹, 生产厂为 广西熙诚环保科技有限公司², 厂址为 南宁
市吴圩镇明阳大道 24 号二号厂房。PP 风管, 定制 的
中国境内生产的组件成本占比 100%³。PP 风管, 定制 的 (关键组件)⁴在中国境内生产。PP 风管, 定制 的 (关
键工序)⁵在中国境内完成。

333. PP 风管, 定制¹, 生产厂为 广西熙诚环保科技有限公司², 厂址为 南宁
市吴圩镇明阳大道 24 号二号厂房。PP 风管, 定制 的
中国境内生产的组件成本占比 100%³。PP 风管, 定制 的 (关键组件)⁴在中国境内生产。PP 风管, 定制 的 (关
键工序)⁵在中国境内完成。



334. 吊顶式换气扇, APB30-6-30(HSJ) ¹, 生产厂为 江门市金羚排气扇制造有限公司 ², 厂址为 广东省江门市蓬江区滨江大道金羚路 1 号。吊顶式换气扇, APB30-6-30(HSJ) 的中国境内生产的组件成本占比 100%³。吊顶式换气扇, APB30-6-30(HSJ) 的 (关键组件) ⁴ 在中国境内生产。吊顶式换气扇, APB30-6-30(HSJ) 的 (关键工序) ⁵ 在中国境内完成。

335. 柔性接口, 定制 ¹, 生产厂为 南宁特普奥仪器仪表有限公司 ², 厂址为 广西南宁市江南区五一路 35-1 号万昌·邕江明珠 3 号楼 2904 号。柔性接口, 定制 的中国境内生产的组件成本占比 100%³。柔性接口, 定制 的 (关键组件) ⁴ 在中国境内生产。柔性接口, 定制 的 (关键工序) ⁵ 在中国境内完成。

336. 风机盘管检查接线, 定制 ¹, 生产厂为 南宁特普奥仪器仪表有限公司 ², 厂址为 南宁市江南区五一路 35-1 号万昌·邕江明珠 3 号楼 2904 号。风机盘管检查接线, 定制 的中国境内生产的组件成本占比 100%³。风机盘管检查接线, 定制 的 (关键组件) ⁴ 在中国境内生产。风机盘管检查接线, 定制 的 (关键工序) ⁵ 在中国境内完成。

337. 横向抗震支架, 定制 ¹, 生产厂为 南宁特普奥仪器仪表有限公司 ², 厂址为 南宁市江南区五一路 35-1 号万昌·邕江明珠 3 号楼 2904 号。横向抗震支架, 定制 的中国境内生产的组件成本占比 100%³。横向抗震支架, 定制 的 (关键组件) ⁴ 在中国境内生产。横向抗震支架, 定制 的 (关键工序) ⁵ 在中国境内完成。

338. 纵向抗震支架, 定制 ¹, 生产厂为 南宁特普奥仪器仪表有限公司 ², 厂址为 南宁市江南区五一路 35-1 号万昌·邕江明珠 3 号楼 2904 号。纵向抗震支架, 定制 的中国境内生产的组件成本占比 100%³。纵向抗震支架, 定制 的 (关键组件) ⁴ 在中国境内生产。纵向抗震支架, 定制 的 (关键工序) ⁵ 在中国境内完成。

339. PP-R 热熔管, DN20 ¹, 生产厂为 广西国塑管业有限公司 ², 厂址为 南宁市武鸣区伊岭工业集中区城南工业园。PP-R 热熔管, DN20 的中国境内生产的组件成本占比 100%³。PP-R 热熔管, DN20 的 (关键组件) ⁴ 在中国境内生产。PP-R 热熔管, DN20 的 (关键工序) ⁵ 在中国境内完成。

340. PP-R 热熔管, DN25 ¹, 生产厂为 广西国塑管业有限公司 ², 厂址为 南宁市武鸣区伊岭工业集中区城南工业园。PP-R 热熔管, DN25 的中国境内生产的组件成本占比 100%³。PP-R 热熔管, DN25 的 (关键组件) ⁴ 在中国境内生产。PP-R 热熔管, DN25 的 (关键工序) ⁵ 在中国境内完成。

341. PP-R 热熔管, DN32¹, 生产厂为广西国塑管业有限公司², 厂址为南宁市武鸣区伊岭工业集中区城南工业园。PP-R 热熔管, DN32 的中国境内生产的组件成本占比 100%³。PP-R 热熔管, DN32 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。PP-R 热熔管, DN32 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

342. PP-R 热熔管, DN40¹, 生产厂为广西国塑管业有限公司², 厂址为南宁市武鸣区伊岭工业集中区城南工业园。PP-R 热熔管, DN40 的中国境内生产的组件成本占比 100%³。PP-R 热熔管, DN40 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。PP-R 热熔管, DN40 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

343. PVC-U 排水管, DN50¹, 生产厂为广西国塑管业有限公司², 厂址为南宁市武鸣区伊岭工业集中区城南工业园。PVC-U 排水管, DN50 的中国境内生产的组件成本占比 100%³。PVC-U 排水管, DN50 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。PVC-U 排水管, DN50 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

344. PVC-U 排水管, DN110¹, 生产厂为广西国塑管业有限公司², 厂址为南宁市武鸣区伊岭工业集中区城南工业园。PVC-U 排水管, DN110 的中国境内生产的组件成本占比 100%³。PVC-U 排水管, DN110 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。PVC-U 排水管, DN110 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

345. PVC-U 耐酸碱排水管, DN50¹, 生产厂为广西国塑管业有限公司², 厂址为南宁市武鸣区伊岭工业集中区城南工业园。PVC-U 耐酸碱排水管, DN50 的中国境内生产的组件成本占比 100%³。PVC-U 耐酸碱排水管, DN50 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。PVC-U 耐酸碱排水管, DN50 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

346. PVC-U 耐酸碱排水管, DN75¹, 生产厂为广西国塑管业有限公司², 厂址为南宁市武鸣区伊岭工业集中区城南工业园。PVC-U 耐酸碱排水管, DN75 的中国境内生产的组件成本占比 100%³。PVC-U 耐酸碱排水管, DN75 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。PVC-U 耐酸碱排水管, DN75 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

347. PVC-U 耐酸碱排水管, DN110¹, 生产厂为广西国塑管业有限公司², 厂址为南宁市武鸣区伊岭工业集中区城南工业园。PVC-U 耐酸碱排水管, DN110 的中国境内生产的组件成本占比 100%³。PVC-U 耐酸碱排水管, DN110 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。PVC-U 耐酸碱排水管, DN110 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

348. PVC-U 耐酸碱通气管, DN50¹, 生产厂为广西国塑管业有限公司², 厂址为南宁市武鸣区伊岭工业集中区城南工业园。PVC-U 耐酸碱通气管, DN50

的中国境内生产的组件成本占比 100%³。PVC-U 耐酸碱通气管, DN50 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。PVC-U 耐酸碱通气管, DN50 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

349. PVC-U 耐酸碱通气管, DN75¹, 生产厂为 广西国塑管业有限公司², 厂址为 南宁市武鸣区伊岭工业集中区城南工业园。PVC-U 耐酸碱通气管, DN75 的中国境内生产的组件成本占比 100%³。PVC-U 耐酸碱通气管, DN75 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。PVC-U 耐酸碱通气管, DN75 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

350. 316 薄壁不锈钢纯水管, DN15¹, 生产厂为 广西国塑管业有限公司², 厂址为 南宁市武鸣区伊岭工业集中区城南工业园。316 薄壁不锈钢纯水管, DN15 的中国境内生产的组件成本占比 100%³。316 薄壁不锈钢纯水管, DN15 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。316 薄壁不锈钢纯水管, DN15 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

351. 316 薄壁不锈钢纯水管, DN20¹, 生产厂为 广西国塑管业有限公司², 厂址为 南宁市武鸣区伊岭工业集中区城南工业园。316 薄壁不锈钢纯水管, DN20 的中国境内生产的组件成本占比 100%³。316 薄壁不锈钢纯水管, DN20 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。316 薄壁不锈钢纯水管, DN20 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

352. 螺纹阀门, DN15¹, 生产厂为 广西国塑管业有限公司², 厂址为 南宁市武鸣区伊岭工业集中区城南工业园。螺纹阀门, DN15 的中国境内生产的组件成本占比 100%³。螺纹阀门, DN15 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。螺纹阀门, DN15 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

353. 螺纹阀门, DN20¹, 生产厂为 广西国塑管业有限公司², 厂址为 南宁市武鸣区伊岭工业集中区城南工业园。螺纹阀门, DN20 的中国境内生产的组件成本占比 100%³。螺纹阀门, DN20 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。螺纹阀门, DN20 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

354. 螺纹阀门, DN25¹, 生产厂为 广西国塑管业有限公司², 厂址为 南宁市武鸣区伊岭工业集中区城南工业园。螺纹阀门, DN25 的中国境内生产的组件成本占比 100%³。螺纹阀门, DN25 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。螺纹阀门, DN25 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

355. 螺纹阀门, DN32¹, 生产厂为 广西国塑管业有限公司², 厂址为 南宁市武鸣区伊岭工业集中区城南工业园。螺纹阀门, DN32 的中国境内生产的组件成本占比 100%³。螺纹阀门, DN32 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。螺纹阀门, DN32 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

356. 螺纹阀门, DN40 ¹, 生产厂为 广西国塑管业有限公司 ², 厂址为 南宁市武鸣区伊岭工业集中区城南工业园。 螺纹阀门, DN40 的中国境内生产的组件成本占比 100%³。 螺纹阀门, DN40 的 (关键组件) ⁴ 在中国境内生产。 螺纹阀门, DN40 的 (关键工序) ⁵ 在中国境内完成。

357. 螺纹阀门, DN40 ¹, 生产厂为 广西国塑管业有限公司 ², 厂址为 南宁市武鸣区伊岭工业集中区城南工业园。 螺纹阀门, DN40 的中国境内生产的组件成本占比 100%³。 螺纹阀门, DN40 的 (关键组件) ⁴ 在中国境内生产。 螺纹阀门, DN40 的 (关键工序) ⁵ 在中国境内完成。

358. 螺纹阀门, DN40 ¹, 生产厂为 广西国塑管业有限公司 ², 厂址为 南宁市武鸣区伊岭工业集中区城南工业园。 螺纹阀门, DN40 的中国境内生产的组件成本占比 100%³。 螺纹阀门, DN40 的 (关键组件) ⁴ 在中国境内生产。 螺纹阀门, DN40 的 (关键工序) ⁵ 在中国境内完成。

359. 螺纹阀门, DN40 ¹, 生产厂为 广西国塑管业有限公司 ², 厂址为 南宁市武鸣区伊岭工业集中区城南工业园。 螺纹阀门, DN40 的中国境内生产的组件成本占比 100%³。 螺纹阀门, DN40 的 (关键组件) ⁴ 在中国境内生产。 螺纹阀门, DN40 的 (关键工序) ⁵ 在中国境内完成。

360. 水表, DN40 ¹, 生产厂为 埃美柯集团有限公司 ², 厂址为 浙江省宁波市镇海区骆驼街道通和东路 68 号。 水表, DN40 的中国境内生产的组件成本占比 100%³。 水表, DN40 的 (关键组件) ⁴ 在中国境内生产。 水表, DN40 的 (关键工序) ⁵ 在中国境内完成。

361. 陶瓷洗手盆, 600*460 ¹, 生产厂为 九牧集团有限公司 ², 厂址为 福建省泉州市南安市仑苍镇登峰工业区 28 号。 陶瓷洗手盆, 600*460 的中国境内生产的组件成本占比 100%³。 陶瓷洗手盆, 600*460 的 (关键组件) ⁴ 在中国境内生产。 陶瓷洗手盆, 600*460 的 (关键工序) ⁵ 在中国境内完成。

362. 地漏, DN50 ¹, 生产厂为 埃美柯集团有限公司 ², 厂址为 浙江省宁波市镇海区骆驼街道通和东路 68 号。 地漏, DN50 的中国境内生产的组件成本占比 100%³。 地漏, DN50 的 (关键组件) ⁴ 在中国境内生产。 地漏, DN50 的 (关键工序) ⁵ 在中国境内完成。

363. 洗衣机地漏, DN50 ¹, 生产厂为 埃美柯集团有限公司 ², 厂址为 浙江省宁波市镇海区骆驼街道通和东路 68 号。 洗衣机地漏, DN50 的中国境内生产的组件成

本占比 100%³。洗衣机地漏, DN50 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。洗衣机地漏, DN50 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

364. 地面清扫口, DN110¹, 生产厂为 广西国塑管业有限公司², 厂址为 南宁市武鸣区伊岭工业集中区城南工业园。地面清扫口, DN110 的中国境内生产的组件成本占比 100%³。地面清扫口, DN110 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。地面清扫口, DN110 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

365. 地面清扫口, DN75¹, 生产厂为 广西国塑管业有限公司², 厂址为 南宁市武鸣区伊岭工业集中区城南工业园。地面清扫口, DN75 的中国境内生产的组件成本占比 100%³。地面清扫口, DN75 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。地面清扫口, DN75 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

366. 水龙头, DN20¹, 生产厂为 九牧集团有限公司², 厂址为 福建省泉州市南安市仑苍镇登峰工业区 28 号。水龙头, DN20 的中国境内生产的组件成本占比 100%³。水龙头, DN20 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。水龙头, DN20 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

367. 水龙头, DN20¹, 生产厂为 九牧集团有限公司², 厂址为 福建省泉州市南安市仑苍镇登峰工业区 28 号。水龙头, DN20 的中国境内生产的组件成本占比 100%³。水龙头, DN20 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。水龙头, DN20 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

368. 污水池, 5T¹, 生产厂为 北京湘顺源科技有限公司², 厂址为 北京市西城区新街口外大街 8 号 12 幢三层 308 号。污水池, 5T 的中国境内生产的组件成本占比 100%³。污水池, 5T 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。污水池, 5T 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

369. 实验室综合废水处理设备, XSYF-3T-D¹, 生产厂为 北京湘顺源科技有限公司², 厂址为 北京市西城区新街口外大街 8 号 12 幢三层 308 号。实验室综合废水处理设备, XSYF-3T-D 的中国境内生产的组件成本占比 100%³。实验室综合废水处理设备, XSYF-3T-D 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。实验室综合废水处理设备, XSYF-3T-D 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

370. 316L 不锈钢管, 1/4"×0.89mm¹, 生产厂为 江苏科沃金属制品有限公司², 厂址为 江苏省盐城市东台市时堰镇泰东工业区立鸿产业园 1 号。316L 不锈钢管, 1/4"×0.89mm 的中国境内生产的组件成本占比 100%³。316L 不锈钢管, 1/4"×0.89mm 的

(关键组件)⁴在中国境内生产。316L 不锈钢管, 1/4"×0.89mm 的 (关键工序)⁵在
中国境内完成。

371. 316L 不锈钢管, 3/8"×0.89mm¹, 生产厂为 江苏科沃金属制品有限公司²,
厂址为 江苏省盐城市东台市时堰镇泰东工业区立鸿产业园 1 号。316L 不锈钢管,
3/8"×0.89mm 的中国境内生产的组件成本占比 100%³。316L 不锈钢管, 3/8"×0.89mm 的
(关键组件)⁴在中国境内生产。316L 不锈钢管, 3/8"×0.89mm 的 (关键工序)⁵在
中国境内完成。

372. 316L 不锈钢弯头, $\phi 3/8" \times 3/8"$ ¹, 生产厂为 江苏科沃金属制品有限公司²,
厂址为 江苏省盐城市东台市时堰镇泰东工业区立鸿产业园 1 号。316L 不锈钢弯头,
 $\phi 3/8" \times 3/8"$ 的中国境内生产的组件成本占比 100%³。316L 不锈钢弯头, $\phi 3/8" \times 3/8"$
的 (关键组件)⁴在中国境内生产。316L 不锈钢弯头, $\phi 3/8" \times 3/8"$ 的 (关键工
序)⁵在中国境内完成。

373. 316L 不锈钢弯头, $\phi 1/4" \times 1/4"$ ¹, 生产厂为 江苏科沃金属制品有限公司²,
厂址为 江苏省盐城市东台市时堰镇泰东工业区立鸿产业园 1 号。316L 不锈钢弯
头, $\phi 1/4" \times 1/4"$ 的中国境内生产的组件成本占比 100%³。316L 不锈钢弯头, $\phi 1/4" \times 1/4"$
的 (关键组件)⁴在中国境内生产。316L 不锈钢弯头, $\phi 1/4" \times 1/4"$ 的 (关键工序)
⁵在中国境内完成。

374. 316L 不锈钢变径三通, $\phi 3/8" \times 1/4"$ ¹, 生产厂为 江苏科沃金属制品有限公司²,
厂址为 江苏省盐城市东台市时堰镇泰东工业区立鸿产业园 1 号。316L 不锈
钢变径三通, $\phi 3/8" \times 1/4"$ 的中国境内生产的组件成本占比 100%³。316L 不锈钢变径三
通, $\phi 3/8" \times 1/4"$ 的 (关键组件)⁴在中国境内生产。316L 不锈钢变径三通, ϕ
 $3/8" \times 1/4"$ 的 (关键工序)⁵在中国境内完成。

375. 316L 不锈钢大小头, $\phi 3/8" \times 1/4"$ ¹, 生产厂为 江苏科沃金属制品有限公司²,
厂址为 江苏省盐城市东台市时堰镇泰东工业区立鸿产业园 1 号。316L 不锈钢大
小头, $\phi 3/8" \times 1/4"$ 的中国境内生产的组件成本占比 100%³。316L 不锈钢大小头, ϕ
 $3/8" \times 1/4"$ 的 (关键组件)⁴在中国境内生产。316L 不锈钢大小头, $\phi 3/8" \times 1/4"$ 的
(关键工序)⁵在中国境内完成。

376. 总控制球阀, DN15¹, 生产厂为 江苏科沃金属制品有限公司², 厂址为 江
苏省盐城市东台市时堰镇泰东工业区立鸿产业园 1 号。总控制球阀, DN15 的

中国境内生产的组件成本占比 100%³。总控制球阀，DN15 的（关键组件）⁴在中国境内生产。总控制球阀，DN15 的（关键工序）⁵在中国境内完成。

377. 高压不锈钢球阀（二级），DN15¹，生产厂为江苏科沃金属制品有限公司²，厂址为江苏省盐城市东台市时堰镇泰东工业区立鸿产业园 1 号。高压不锈钢球阀（二级），DN15 的中国境内生产的组件成本占比 100%³。高压不锈钢球阀（二级），DN15 的（关键组件）⁴在中国境内生产。高压不锈钢球阀（二级），DN15 的（关键工序）⁵在中国境内完成。

378. 终端减压器，RH12¹，生产厂为江苏科沃金属制品有限公司²，厂址为江苏省盐城市东台市时堰镇泰东工业区立鸿产业园 1 号。终端减压器，RH12 的中国境内生产的组件成本占比 100%³。终端减压器，RH12 的（关键组件）⁴在中国境内生产。终端减压器，RH12 的（关键工序）⁵在中国境内完成。

379. 终端球阀，DN15¹，生产厂为江苏科沃金属制品有限公司²，厂址为江苏省盐城市东台市时堰镇泰东工业区立鸿产业园 1 号。终端球阀，DN15 的中国境内生产的组件成本占比 100%³。终端球阀，DN15 的（关键组件）⁴在中国境内生产。终端球阀，DN15 的（关键工序）⁵在中国境内完成。

380. 自动切换系统，RH2100¹，生产厂为江苏科沃金属制品有限公司²，厂址为江苏省盐城市东台市时堰镇泰东工业区立鸿产业园 1 号。自动切换系统，RH2100 的中国境内生产的组件成本占比 100%³。自动切换系统，RH2100 的（关键组件）⁴在中国境内生产。自动切换系统，RH2100 的（关键工序）⁵在中国境内完成。

381. 钢瓶接头，G5/8¹，生产厂为江苏科沃金属制品有限公司²，厂址为江苏省盐城市东台市时堰镇泰东工业区立鸿产业园 1 号。钢瓶接头，G5/8 的中国境内生产的组件成本占比 100%³。钢瓶接头，G5/8 的（关键组件）⁴在中国境内生产。钢瓶接头，G5/8 的（关键工序）⁵在中国境内完成。

382. 不锈钢出气接头，G01¹，生产厂为江苏科沃金属制品有限公司²，厂址为江苏省盐城市东台市时堰镇泰东工业区立鸿产业园 1 号。不锈钢出气接头，G01 的中国境内生产的组件成本占比 100%³。不锈钢出气接头，G01 的（关键组件）⁴在中国境内生产。不锈钢出气接头，G01 的（关键工序）⁵在中国境内完成。

383. 低压报警主机，QD6370-Z¹，生产厂为河南中安电子探测技术有限公司²，厂址为河南省郑州市高新区莲花街 352 号 41 号楼。低压报警主机，QD6370-Z

的中国境内生产的组件成本占比 100%³。__ 低压报警主机 , QD6370-Z __ 的 __ (关键组件) __⁴在中国境内生产。__ 低压报警主机 , QD6370-Z __ 的 __ (关键工序) __⁵在中国境内完成。

384. 压力变送器 , 0-1mpa __¹, 生产厂为 __ 江苏科沃金属制品有限公司 __², 厂址为 __ 江苏省盐城市东台市时堰镇泰东工业区立鸿产业园 1 号 __。__ 压力变送器, 0-1mpa 的中国境内生产的组件成本占比 100%³。__ 压力变送器, 0-1mpa __ 的 __ (关键组件) __⁴在中国境内生产。__ 压力变送器, 0-1mpa __ 的 __ (关键工序) __⁵在中国境内完成。

385. 不锈钢高压软管 , SS-36X __¹, 生产厂为 __ 江苏科沃金属制品有限公司 __², 厂址为 __ 江苏省盐城市东台市时堰镇泰东工业区立鸿产业园 1 号 __。__ 不锈钢高压软管 , SS-36X __ 的中国境内生产的组件成本占比 100%³。__ 不锈钢高压软管 , SS-36X __ 的 __ (关键组件) __⁴在中国境内生产。__ 不锈钢高压软管 , SS-36X __ 的 __ (关键工序) __⁵在中国境内完成。

386. 能耗监测系统, EnergySysV2.0 __¹, 生产厂为 __ 广州远正智能科技股份有限公司 __², 厂址为 __ 广州市南沙区环市大道南路 25 号 (自编 3 栋研发楼 A2) 栋 4 层 __。__ 能耗监测系统, EnergySysV2.0 __ 的中国境内生产的组件成本占比 100%³。__ 能耗监测系统, EnergySysV2.0 __ 的 __ (关键组件) __⁴在中国境内生产。__ 能耗监测系统, EnergySysV2.0 __ 的 __ (关键工序) __⁵在中国境内完成。

387. 一级智能电表 (三相), SPM93 系列 __¹, 生产厂为 __ 珠海派诺科技股份有限公司 __², 厂址为 __ 珠海市高新区科技创新海岸科技六路 15 号 1 号楼一至三层 __。__ 一级智能电表 (三相), SPM93 系列 __ 的中国境内生产的组件成本占比 100%³。__ 一级智能电表 (三相), SPM93 系列 __ 的 __ (关键组件) __⁴在中国境内生产。__ 一级智能电表 (三相), SPM93 系列 __ 的 __ (关键工序) __⁵在中国境内完成。

388. 二级智能电表 (三相), SPM93 系列 __¹, 生产厂为 __ 珠海派诺科技股份有限公司 __², 厂址为 __ 珠海市高新区科技创新海岸科技六路 15 号 1 号楼一至三层 __。__ 二级智能电表 (三相), SPM93 系列 __ 的中国境内生产的组件成本占比 100%³。__ 二级智能电表 (三相), SPM93 系列 __ 的 __ (关键组件) __⁴在中国境内生产。__ 二级智能电表 (三相), SPM93 系列 __ 的 __ (关键工序) __⁵在中国境内完成。

389. 三级智能电表 (三相), SPM93 系列 __¹, 生产厂为 __ 珠海派诺科技股份有限公司 __², 厂址为 __ 珠海市高新区科技创新海岸科技六路 15 号 1 号楼一至三层 __。__ 三级智能电表 (三相), SPM93 系列 __ 的中国境内生产的组件成本占比 100%³。__ 三级智能电表 (三

相), SPM93 系列 的 (关键组件) ⁴在中国境内生产。 三级智能电表(三相), SPM93 系列 的 (关键工序) ⁵在中国境内完成。

390. 无线智能电表(三相), EG0700 系列 ¹, 生产厂为 珠海派诺科技股份有限公司 ², 厂址为 珠海市高新区科技创新海岸科技六路 15 号 1 号楼一至三层 。 无线智能电表(三相), EG0700 系列 的中国境内生产的组件成本占比 100%³。 无线智能电表(三相), EG0700 系列 的 (关键组件) ⁴在中国境内生产。 无线智能电表(三相), EG0700 系列 的 (关键工序) ⁵在中国境内完成。

391. 互感器, BH-0.66 系列 ¹, 生产厂为 正泰电气股份有限公司 ², 厂址为 上海市松江区思贤路 3555 号 。 互感器, BH-0.66 系列 的中国境内生产的组件成本占比 100%³。 互感器, BH-0.66 系列 的 (关键组件) ⁴在中国境内生产。 互感器, BH-0.66 系列 的 (关键工序) ⁵在中国境内完成。

392. 数据采集网关 1, FF208 ¹, 生产厂为 北京旋思科技有限公司, 厂址为 北京市海淀区清河嘉园东区甲 1 号楼 13 层 1318 。 数据采集网关 1, FF208 的中国境内生产的组件成本占比 100%³。 数据采集网关 1, FF208 的 (关键组件) ⁴在中国境内生产。 数据采集网关 1, FF208 的 (关键工序) ⁵在中国境内完成。

393. 数据采集网关 2, FC202 ¹, 生产厂为 北京旋思科技有限公司, 厂址为 北京市海淀区清河嘉园东区甲 1 号楼 13 层 1318 。 数据采集网关 2, FC202 的中国境内生产的组件成本占比 100%³。 数据采集网关 2, FC202 的 (关键组件) ⁴在中国境内生产。 数据采集网关 2, FC202 的 (关键工序) ⁵在中国境内完成。

394. 监测工作站, 定制 ¹, 生产厂为 广州远正智能科技股份有限公司 ², 厂址为 广州市南沙区环市大道南路 25 号(自编 3 栋研发楼 A2)栋 4 层 。 监测工作站, 定制 的中国境内生产的组件成本占比 100%³。 监测工作站, 定制 的 (关键组件) ⁴在中国境内生产。 监测工作站, 定制 的 (关键工序) ⁵在中国境内完成。

395. 机柜, SD-6022 ¹, 生产厂为 涿州市勇胜通信设备有限公司 ², 厂址为 河北省保定市涿州市范阳东路开发区均和云谷·涿州国际信息港 12#-01、12#-02 。 机柜, SD-6022 的中国境内生产的组件成本占比 100%³。 机柜, SD-6022 的 (关键组件) ⁴在中国境内生产。 机柜, SD-6022 的 (关键工序) ⁵在中国境内完成。

396. 总交换机, TL-SG1226P ¹, 生产厂为 普联技术有限公司 ², 厂址为 深圳市南山区西丽街道云城社区仙元路 56 号联接之路大厦中塔 1 层、18-32 层、东塔 22-32 层 。 总交换机, TL-SG1226P 的中国境内生产的组件成本占比 100%³。 总交换机,

TL-SG1226P 的 (关键组件) ⁴ 在中国境内生产。总交换机, TL-SG1226P 的 (关键工序) ⁵ 在中国境内完成。

397. 数据采集箱, i-MEC 系列 ¹, 生产厂为 广州远正智能科技股份有限公司 ², 厂址为 广州市南沙区环市大道南路 25 号 (自编 3 栋研发楼 A2) 栋 4 层。数据采集箱, i-MEC 系列 的中国境内生产的组件成本占比 100%³。数据采集箱, i-MEC 系列 的 (关键组件) ⁴ 在中国境内生产。数据采集箱, i-MEC 系列 的 (关键工序) ⁵ 在中国境内完成。

398. 数据采集网络卡, Micro SIM 卡 ¹, 生产厂为 中国移动通信集团广东有限公司 ², 厂址为 广州市天河区珠江新城珠江西路 11 号广东全球通大厦。数据采集网络卡, Micro SIM 卡 的中国境内生产的组件成本占比 100%³。数据采集网络卡, Micro SIM 卡 的 (关键组件) ⁴ 在中国境内生产。数据采集网络卡, Micro SIM 卡 的 (关键工序) ⁵ 在中国境内完成。

399. 双绞线缆, ZR-RVVSP 0.5mm ¹, 生产厂为 广州启光智造技术服务股份有限公司 ², 厂址为 广州市番禺区石楼镇莲花山保税区莲花山工业区 7 座 A 第一至四层厂房。双绞线缆, ZR-RVVSP 0.5mm 的中国境内生产的组件成本占比 100%³。双绞线缆, ZR-RVVSP 0.5mm 的 (关键组件) ⁴ 在中国境内生产。双绞线缆, ZR-RVVSP 0.5mm 的 (关键工序) ⁵ 在中国境内完成。

400. 配管, DN20, 生产厂为 广州市粤帆科技有限公司 ², 厂址为 广州市番禺区洛浦街沙溪村海珠路 10 号恒生商贸批发市场北区 3 街 19 号。配管, DN20 的中国境内生产的组件成本占比 100%³。配管, DN20 的 (关键组件) ⁴ 在中国境内生产。配管, DN20 的 (关键工序) ⁵ 在中国境内完成。

401. 桥架, 国标 1.0mm, 生产厂为 广州市粤帆科技有限公司 ², 厂址为 广州市番禺区洛浦街沙溪村海珠路 10 号恒生商贸批发市场北区 3 街 19 号。桥架, 国标 1.0mm 的中国境内生产的组件成本占比 100%³。桥架, 国标 1.0mm 的 (关键组件) ⁴ 在中国境内生产。桥架, 国标 1.0mm 的 (关键工序) ⁵ 在中国境内完成。

402. VRV 空调节能控制系统监控系统, EcoWings 系列 ¹, 生产厂为 广州远正智能科技股份有限公司 ², 厂址为 广州市南沙区环市大道南路 25 号 (自编 3 栋研发楼 A2) 栋 4 层。VRV 空调节能控制系统监控系统, EcoWings 系列 的中国境内生产的组件成本占比 100%³。VRV 空调节能控制系统监控系统, EcoWings 系列 的 (关键组件) ⁴ 在中

国境内生产。VRV 空调节能控制系统监控系统, EcoWings 系列 的 (关键工序) ⁵在中国境内完成。

403. 室外机智能控制模块, 定制 ¹, 生产厂为 广州远正智能科技股份有限公司 ², 厂址为 广州市南沙区环市大道南路 25 号 (自编 3 栋研发楼 A2) 栋 4 层。室外机智能控制模块, 定制 的中国境内生产的组件成本占比 100% ³。室外机智能控制模块, 定制 的 (关键组件) ⁴在中国境内生产。室外机智能控制模块, 定制 的 (关键工序) ⁵在中国境内完成。

404. 室外温度湿度传感器, EYC THS 系列 ¹, 生产厂为 诚田自动化仪表 (上海) 有限公司 ², 厂址为 上海市闵行区金都路 4289 号 7 幢二层 7201-7202 室。室外温度湿度传感器, EYC THS 系列 的中国境内生产的组件成本占比 100% ³。室外温度湿度传感器, EYC THS 系列 的 (关键组件) ⁴在中国境内生产。室外温度湿度传感器, EYC THS 系列 的 (关键工序) ⁵在中国境内完成。

405. 室内外机对应匹配端口, 定制 ¹, 生产厂为 广州远正智能科技股份有限公司 ², 厂址为 广州市南沙区环市大道南路 25 号 (自编 3 栋研发楼 A2) 栋 4 层。室内外机对应匹配端口, 定制 的中国境内生产的组件成本占比 100% ³。室内外机对应匹配端口, 定制 的 (关键组件) ⁴在中国境内生产。室内外机对应匹配端口, 定制 的 (关键工序) ⁵在中国境内完成。

406. 数据采集网关 1, FF208 ¹, 生产厂为 北京旋思科技有限公司 ², 厂址为 北京市海淀区清河嘉园东区甲 1 号楼 13 层 1318。数据采集网关 1, FF208 的中国境内生产的组件成本占比 100% ³。数据采集网关 1, FF208 的 (关键组件) ⁴在中国境内生产。数据采集网关 1, FF208 的 (关键工序) ⁵在中国境内完成。

407. 数据采集箱, 定制 ¹, 生产厂为 广州远正智能科技股份有限公司 ², 厂址为 广州市南沙区环市大道南路 25 号 (自编 3 栋研发楼 A2) 栋 4 层。数据采集箱, 定制 的中国境内生产的组件成本占比 100% ³。数据采集箱, 定制 的 (关键组件) ⁴在中国境内生产。数据采集箱, 定制 的 (关键工序) ⁵在中国境内完成。

408. 温度湿度传感器, SKD-601 系列 ¹, 生产厂为 深圳市世科智能有限公司 ², 厂址为 深圳市龙华区观湖街道新田社区创新工业园 17 号 M 栋厂房 401。温度湿度传感器, SKD-601 系列 的中国境内生产的组件成本占比 100% ³。温度湿度传感器, SKD-601 系列 的 (关键组件) ⁴在中国境内生产。温度湿度传感器, SKD-601 系列 的 (关键工序) ⁵在中国境内完成。

409. 数据采集网络卡, Micro SIM 卡¹, 生产厂为 中国移动通信集团广东有限公司², 厂址为 广州市天河区珠江新城珠江西路 11 号广东全球通大厦。数据采集网络卡, Micro SIM 卡 的中国境内生产的组件成本占比 100%³。数据采集网络卡, Micro SIM 卡 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。数据采集网络卡, Micro SIM 卡 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

410. 配线, RVV 3×1.5mm²¹, 生产厂为 广州启光智造技术服务股份有限公司², 厂址为 广州市番禺区石楼镇莲花山保税区莲花港工业区 7 座 A 第一至四层厂房。配线, RVV 3×1.5mm² 的中国境内生产的组件成本占比 100%³。配线, RVV 3×1.5mm² 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。配线, RVV 3×1.5mm² 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

411. 配线, R-RVVSP 2×0.75mm²¹, 生产厂为 广州启光智造技术服务股份有限公司², 厂址为 广州市番禺区石楼镇莲花山保税区莲花港工业区 7 座 A 第一至四层厂房。配线, R-RVVSP 2×0.75mm² 的中国境内生产的组件成本占比 100%³。配线, R-RVVSP 2×0.75mm² 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。配线, R-RVVSP 2×0.75mm² 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

412. 配线, ZR-RVVSP 4×0.75mm²¹, 生产厂为 广州启光智造技术服务股份有限公司², 厂址为 广州市番禺区石楼镇莲花山保税区莲花港工业区 7 座 A 第一至四层厂房。配线, ZR-RVVSP 4×0.75mm² 的中国境内生产的组件成本占比 100%³。配线, ZR-RVVSP 4×0.75mm² 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。配线, ZR-RVVSP 4×0.75mm² 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

413. 线管, JDG20¹, 生产厂为 广州市粤帆科技有限公司², 厂址为 广州市番禺区洛浦街沙溪村海珠路 10 号恒生商贸批发市场北区 3 街 19 号。线管, JDG20 的中国境内生产的组件成本占比 100%³。线管, JDG20 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。线管, JDG20 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

414. 桥架, 100×75 δ=1mm¹, 生产厂为 广州市粤帆科技有限公司², 厂址为 广州市番禺区洛浦街沙溪村海珠路 10 号恒生商贸批发市场北区 3 街 19 号。桥架, 100×75 δ=1mm 的中国境内生产的组件成本占比 100%³。桥架, 100×75 δ=1mm 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。桥架, 100×75 δ=1mm 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

415. 双绞线缆, ZR-RVVSP 4×0.5mm²¹, 生产厂为 广州启光智造技术服务股份有限公司², 厂址为 广州市番禺区石楼镇莲花山保税区莲花港工业区 7 座 A 第一至四层厂

房_____。双绞线缆, ZR-RVVSP 4×0.5mm² 的中国境内生产的组件成本占比 100%³。双绞线缆, ZR-RVVSP 4×0.5mm² 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。双绞线缆, ZR-RVVSP 4×0.5mm² 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

416. 空调末端节能控制系统监控软件, Ecowing CAC2 系列¹, 生产厂为 广州远正智能科技股份有限公司², 厂址为 广州市南沙区环市大道南路 25 号 (自编 3 栋研发楼 A2) 栋 4 层_____。空调末端节能控制系统监控软件, Ecowing CAC2 系列 的中国境内生产的组件成本占比 100%³。空调末端节能控制系统监控软件, Ecowing CAC2 系列 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。空调末端节能控制系统监控软件, Ecowing CAC2 系列 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

417. 洁净空调节能控制器, 定制¹, 生产厂为 广州远正智能科技股份有限公司², 厂址为 广州市南沙区环市大道南路 25 号 (自编 3 栋研发楼 A2) 栋 4 层_____。洁净空调节能控制器, 定制 的中国境内生产的组件成本占比 100%³。洁净空调节能控制器, 定制 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。洁净空调节能控制器, 定制 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

418. 实验区温湿度对接模块, 定制¹, 生产厂为 广州远正智能科技股份有限公司², 厂址为 广州市南沙区环市大道南路 25 号 (自编 3 栋研发楼 A2) 栋 4 层_____。实验区温湿度对接模块, 定制 的中国境内生产的组件成本占比 100%³。实验区温湿度对接模块, 定制 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。实验区温湿度对接模块, 定制 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

419. 数据采集网关 3, FC101¹, 生产厂为 北京旋思科技有限公司, 厂址为 北京市海淀区清河嘉园东区甲 1 号楼 13 层 1318_____。数据采集网关 3, FC101 的中国境内生产的组件成本占比 100%³。数据采集网关 3, FC101 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。数据采集网关 3, FC101 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

420. 数据采集网络, Micro SIM 卡¹, 生产厂为 中国移动通信集团广东有限公司², 厂址为 广州市天河区珠江新城珠江西路 11 号广东全球通大厦_____。数据采集网络, Micro SIM 卡 的中国境内生产的组件成本占比 100%³。数据采集网络, Micro SIM 卡 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。数据采集网络, Micro SIM 卡 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

421. 配线, RVV 3×1.5mm²¹, 生产厂为 广州启光智造技术服务股份有限公司², 厂址为 广州市番禺区石楼镇莲花山保税区莲花港工业区 7 座 A 第一至四层厂房_____。

配线, RVV 3×1.5mm² 的中国境内生产的组件成本占比 100%³。配线, RVV 3×1.5mm² 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。配线, RVV 3×1.5mm² 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

422. 配线, ZR-RVVSP 4×0.5mm²¹, 生产厂为 广州启光智造技术服务股份有限公司², 厂址为 广州市番禺区石楼镇莲花山保税区莲花港工业区 7 座 A 第一至四层厂房。配线, ZR-RVVSP 4×0.5mm² 的中国境内生产的组件成本占比 100%³。配线, ZR-RVVSP 4×0.5mm² 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。配线, ZR-RVVSP 4×0.5mm² 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

423. 配管, JDG20¹, 生产厂为 广州市粤帆科技有限公司², 厂址为 广州市番禺区洛浦街沙溪村海珠路 10 号恒生商贸批发市场北区 3 街 19 号。配管, JDG20 的中国境内生产的组件成本占比 100%³。配管, JDG20 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。配管, JDG20 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

424. 排风机节能控制系统监控软件, Ecowing CAC2 系列¹, 生产厂为 广州远正智能科技有限公司², 厂址为 广州市南沙区环市大道南路 25 号 (自编 3 栋研发楼 A2) 栋 4 层。排风机节能控制系统监控软件, Ecowing CAC2 系列 的中国境内生产的组件成本占比 100%³。排风机节能控制系统监控软件, Ecowing CAC2 系列 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。排风机节能控制系统监控软件, Ecowing CAC2 系列 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

425. 排风机节能控制器, 定制¹, 生产厂为 广州远正智能科技有限公司², 厂址为 广州市南沙区环市大道南路 25 号 (自编 3 栋研发楼 A2) 栋 4 层。排风机节能控制器, 定制 的中国境内生产的组件成本占比 100%³。排风机节能控制器, 定制的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。排风机节能控制器, 定制 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

426. 数据采集网关 1, FF208, 生产厂为 北京旋思科技有限公司, 厂址为 北京市海淀区清河嘉园东区甲 1 号楼 13 层 1318。数据采集网关 1, FF208 的中国境内生产的组件成本占比 100%³。数据采集网关 1, FF208 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。数据采集网关 1, FF208 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

427. 数据采集网络, Micro SIM 卡¹, 生产厂为 中国移动通信集团广东有限公司², 厂址为 广州市天河区珠江新城珠江西路 11 号广东全球通大厦。数据采集网络, Micro SIM 卡 的中国境内生产的组件成本占比 100%³。数据采集网络, Micro SIM 卡 的 (关

键组件)⁴在中国境内生产。数据采集网络, Micro SIM 卡 的 (关键工序)⁵在中国境内完成。

428. 配线, RVV 3×1.5mm¹, 生产厂为广州启光智造技术服务股份有限公司², 厂址为广州市番禺区石楼镇莲花山保税区莲花港工业区 7 座 A 第一至四层厂房。配线, RVV 3×1.5mm 的中国境内生产的组件成本占比 100%³。配线, RVV 3×1.5mm 的 (关键组件)⁴在中国境内生产。配线, RVV 3×1.5mm 的 (关键工序)⁵在中国境内完成。

429. 配管, Φ20×1, 生产厂为广州市粤帆科技有限公司², 厂址为广州市番禺区洛浦街沙溪村海珠路 10 号恒生商贸批发市场北区 3 街 19 号。配管, Φ20×1 的中国境内生产的组件成本占比 100%³。配管, Φ20×1 的 (关键组件)⁴在中国境内生产。配管, Φ20×1 的 (关键工序)⁵在中国境内完成。

431. 设备实时监控模块, SW-JK 智能定制模块 V1.0¹, 生产厂为北京三维天地科技有限公司², 厂址为北京市海淀区西四环北路 119 号 A 座 3 层 309 室。设备实时监控模块, SW-JK 智能定制模块 V1.0 的中国境内生产的组件成本占比 100%³。设备实时监控模块, SW-JK 智能定制模块 V1.0 的 (关键组件)⁴在中国境内生产。设备实时监控模块, SW-JK 智能定制模块 V1.0 的 (关键工序)⁵在中国境内完成。

432. 设备运行记录追溯模块, SW-ZS 智能定制模块 V1.0¹, 生产厂为北京三维天地科技有限公司², 厂址为北京市海淀区西四环北路 119 号 A 座 3 层 309 室。设备运行记录追溯模块, SW-ZS 智能定制模块 V1.0 的中国境内生产的组件成本占比 100%³。设备运行记录追溯模块, SW-ZS 智能定制模块 V1.0 的 (关键组件)⁴在中国境内生产。设备运行记录追溯模块, SW-ZS 智能定制模块 V1.0 的 (关键工序)⁵在中国境内完成。

433. 设备开机控制模块, SW-ZS 智能定制模块 V1.0¹, 生产厂为北京三维天地科技有限公司², 厂址为北京市海淀区西四环北路 119 号 A 座 3 层 309 室。设备开机控制模块, SW-ZS 智能定制模块 V1.0 的中国境内生产的组件成本占比 100%³。设备开机控制模块, SW-ZS 智能定制模块 V1.0 的 (关键组件)⁴在中国境内生产。设备开机控制模块, SW-ZS 智能定制模块 V1.0 的 (关键工序)⁵在中国境内完成。

434. 设备关机控制模块, SW-OP 智能定制模块 V1.0¹, 生产厂为北京三维天地科技有限公司², 厂址为北京市海淀区西四环北路 119 号 A 座 3 层 309 室。设备关机控制模块, SW-OP 智能定制模块 V1.0 的中国境内生产的组件成本占比 100%³。设

备关机控制模块，SW-OP 智能定制模块 V1.0 的（关键组件）⁴在中国境内生产。设备关机控制模块，SW-OP 智能定制模块 V1.0 的（关键工序）⁵在中国境内完成。

435. 设备占用控制模块，SW-CL 智能定制模块 V1.0 ¹，生产厂为北京三维天地科技有限公司²，厂址为北京市海淀区西四环北路 119 号 A 座 3 层 309 室。设备占用控制模块，SW-CL 智能定制模块 V1.0 的中国境内生产的组件成本占比 100%³。设备占用控制模块，SW-CL 智能定制模块 V1.0 的（关键组件）⁴在中国境内生产。设备占用控制模块，SW-CL 智能定制模块 V1.0 的（关键工序）⁵在中国境内完成。

436. 设备释放控制模块，SW-ZY 智能定制模块 V1.0 ¹，生产厂为北京三维天地科技有限公司²，厂址为北京市海淀区西四环北路 119 号 A 座 3 层 309 室。设备释放控制模块，SW-ZY 智能定制模块 V1.0 的中国境内生产的组件成本占比 100%³。设备释放控制模块，SW-ZY 智能定制模块 V1.0 的（关键组件）⁴在中国境内生产。设备释放控制模块，SW-ZY 智能定制模块 V1.0 的（关键工序）⁵在中国境内完成。

437. 设备远程控制模块，SW-SF 智能定制模块 V1.0 ¹，生产厂为北京三维天地科技有限公司²，厂址为北京市海淀区西四环北路 119 号 A 座 3 层 309 室。设备远程控制模块，SW-SF 智能定制模块 V1.0 的中国境内生产的组件成本占比 100%³。设备远程控制模块，SW-SF 智能定制模块 V1.0 的（关键组件）⁴在中国境内生产。设备远程控制模块，SW-SF 智能定制模块 V1.0 的（关键工序）⁵在中国境内完成。

438. 设备使用记录登记模块，SW-WF 智能定制模块 V1.0 ¹，生产厂为北京三维天地科技有限公司²，厂址为北京市海淀区西四环北路 119 号 A 座 3 层 309 室。设备使用记录登记模块，SW-WF 智能定制模块 V1.0 的中国境内生产的组件成本占比 100%³。设备使用记录登记模块，SW-WF 智能定制模块 V1.0 的（关键组件）⁴在中国境内生产。设备使用记录登记模块，SW-WF 智能定制模块 V1.0 的（关键工序）⁵在中国境内完成。

439. 设备使用率统计模块，SW-JL 智能定制模块 V1.0 ¹，生产厂为北京三维天地科技有限公司²，厂址为北京市海淀区西四环北路 119 号 A 座 3 层 309 室。设备使用率统计模块，SW-JL 智能定制模块 V1.0 的中国境内生产的组件成本占比 100%³。设备使用率统计模块，SW-JL 智能定制模块 V1.0 的（关键组件）⁴在中国境内生产。设备使用率统计模块，SW-JL 智能定制模块 V1.0 的（关键工序）⁵在中国境内完成。

440. 智能插排, SW-SYL 智能定制模块 V1.0¹, 生产厂为 北京三维天地科技有限公司², 厂址为 北京市海淀区西四环北路 119 号 A 座 3 层 309 室。智能插排, SW-SYL 智能定制模块 V1.0 的中国境内生产的组件成本占比 100%³。智能插排, SW-SYL 智能定制模块 V1.0 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。智能插排, SW-SYL 智能定制模块 V1.0 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

441. 温湿度监控模块, SWMP 智能插排¹, 生产厂为 北京三维天地科技有限公司², 厂址为 北京市海淀区西四环北路 119 号 A 座 3 层 309 室。温湿度监控模块, SWMP 智能插排 的中国境内生产的组件成本占比 100%³。温湿度监控模块, SWMP 智能插排的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。温湿度监控模块, SWMP 智能插排的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

442. 温湿度记录追溯模块, SW-WD 智能模块¹, 生产厂为 北京三维天地科技有限公司², 厂址为 北京市海淀区西四环北路 119 号 A 座 3 层 309 室。温湿度记录追溯模块, SW-WD 智能模块 的中国境内生产的组件成本占比 100%³。温湿度记录追溯模块, SW-WD 智能模块 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。温湿度记录追溯模块, SW-WD 智能模块 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

443. 实验环境温湿度自动记录模块, SW-WDZS 智能模块¹, 生产厂为 北京三维天地科技有限公司², 厂址为 北京市海淀区西四环北路 119 号 A 座 3 层 309 室。实验环境温湿度自动记录模块, SW-WDZS 智能模块 的中国境内生产的组件成本占比 100%³。实验环境温湿度自动记录模块, SW-WDZS 智能模块 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。实验环境温湿度自动记录模块, SW-WDZS 智能模块 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

444. 实验室宣传驾驶舱, M740J¹, 生产厂为 北京三维天地科技有限公司², 厂址为 北京市海淀区西四环北路 119 号 A 座 3 层 309 室。实验室宣传驾驶舱, M740J 的中国境内生产的组件成本占比 100%³。实验室宣传驾驶舱, M740J 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。实验室宣传驾驶舱, M740J 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

445. 实验室统计驾驶舱, SW55KLY26A¹, 生产厂为 北京三维天地科技有限公司², 厂址为 北京市海淀区西四环北路 119 号 A 座 3 层 309 室。实验室统计驾驶舱, SW55KLY26A 的中国境内生产的组件成本占比 100%³。实验室统计驾驶舱, SW55KLY26A 的

(关键组件)⁴在中国境内生产。实验室统计驾驶舱, SW55KLY26A 的 (关键工序)⁵在中国境内完成。

446. 理化实验辅助装置, 定制, 生产厂为 深圳市沃尔莱博科技有限公司, 厂址为 深圳市龙华区观湖街道鹭湖社区观乐路 5 号多彩科创园 B 座 1316-4。理化实验辅助装置, 定制的中国境内生产的组件成本占比 100%³。理化实验辅助装置, 定制的 (关键组件)⁴在中国境内生产。理化实验辅助装置, 定制的 (关键工序)⁵在中国境内完成。

447. 不锈钢无菌辅助装置, 定制¹, 生产厂为 南宁特普奥仪器仪表有限公司², 厂址为 南宁市江南区五一路 35-1 号万昌·邕江明珠 3 号楼 2904 号。不锈钢无菌辅助装置, 定制的中国境内生产的组件成本占比 100%³。不锈钢无菌辅助装置, 定制的 (关键组件)⁴在中国境内生产。不锈钢无菌辅助装置, 定制的 (关键工序)⁵在中国境内完成。

448. 天平抗震辅助装置, 定制¹, 生产厂为 湖北丽凯实验室设备有限公司², 厂址为 湖北省咸宁市高新温泉长江工业园内 1 幢 1-5 层。天平抗震辅助装置, 定制的中国境内生产的组件成本占比 100%³。天平抗震辅助装置, 定制的 (关键组件)⁴在中国境内生产。天平抗震辅助装置, 定制的 (关键工序)⁵在中国境内完成。

449. 排风型试剂存放装置(带锁)¹, 生产厂为 湖北丽凯实验室设备有限公司², 厂址为 湖北省咸宁市高新温泉长江工业园内 1 幢 1-5 层。排风型试剂存放装置(带锁), 定制的中国境内生产的组件成本占比 100%³。排风型试剂存放装置(带锁), 定制 (关键组件)⁴在中国境内生产。排风型试剂存放装置(带锁), 定制的 (关键工序)⁵在中国境内完成。

450. 排风型试剂存放装置(带锁), pp-L¹, 生产厂为 南京顶点科技有限公司², 厂址为 江苏省南京市江宁区东山街道上元大街 395 号恒通大厦 504 室。排风型试剂存放装置(带锁), pp-L的中国境内生产的组件成本占比 100%³。排风型试剂存放装置(带锁), pp-L的 (关键组件)⁴在中国境内生产。排风型试剂存放装置(带锁), pp-L的 (关键工序)⁵在中国境内完成。

451. 试剂存放装置, 定制¹, 生产厂为 湖北丽凯实验室设备有限公司², 厂址为 湖北省咸宁市高新温泉长江工业园内 1 幢 1-5 层。试剂存放装置, 定制的中国境内生产的组件成本占比 100%³。排试剂存放装置, 定制的 (关键组件)⁴在中国境内生产。试剂存放装置, 定制的 (关键工序)⁵在中国境内完成。

452. 有机化学试剂处理通风设备, 定制¹, 生产厂为湖北丽凯实验室设备有限公司², 厂址为湖北省咸宁市高新温泉长江工业园内 1 幢 1-5 层。有机化学试剂处理通风设备, 定制³的中国境内生产的组件成本占比 100%³。有机化学试剂处理通风设备, 定制⁴的 (关键组件)⁴在中国境内生产。有机化学试剂处理通风设备, 定制⁵的 (关键工序)⁵在中国境内完成。

453. 定制器皿储存装置, 定制¹, 生产厂为湖北丽凯实验室设备有限公司², 厂址为湖北省咸宁市高新温泉长江工业园内 1 幢 1-5 层。定制器皿储存装置, 定制³的中国境内生产的组件成本占比 100%³。定制器皿储存装置, 定制⁴的 (关键组件)⁴在中国境内生产。定制器皿储存装置, 定制⁵的 (关键工序)⁵在中国境内完成。

454. PP 水槽, TX-20102/TX-20101¹, 生产厂为无锡台雄实验设备有限公司², 厂址为江苏省无锡市宜兴市高塍镇胥井村陆家 111 号。PP 水槽, TX-20102/TX-20101³的中国境内生产的组件成本占比 100%³。PP 水槽, TX-20102/TX-20101⁴的 (关键组件)⁴在中国境内生产。PP 水槽, TX-20102/TX-20101⁵的 (关键工序)⁵在中国境内完成。

455. 感应水龙头, TX-19101¹, 生产厂为无锡台雄实验设备有限公司², 厂址为江苏省无锡市宜兴市高塍镇胥井村陆家 111 号。感应水龙头, TX-19101³的中国境内生产的组件成本占比 100%³。感应水龙头, TX-19101⁴的 (关键组件)⁴在中国境内生产。感应水龙头, TX-19101⁵的 (关键工序)⁵在中国境内完成。

456. 三联水龙头, TX-11101A¹, 生产厂为无锡台雄实验设备有限公司², 厂址为江苏省无锡市宜兴市高塍镇胥井村陆家 111 号。三联水龙头, TX-11101A³的中国境内生产的组件成本占比 100%³。三联水龙头, TX-11101A⁴的 (关键组件)⁴在中国境内生产。三联水龙头, TX-11101A⁵的 (关键工序)⁵在中国境内完成。

457. 滴水装置, D1¹, 生产厂为温州华嘉实验室设备有限公司², 厂址为浙江省温州市永嘉县桥下镇东山根 14-20 号 101 室。滴水装置, D1³的中国境内生产的组件成本占比 100%³。滴水装置, D1⁴的 (关键组件)⁴在中国境内生产。滴水装置, D1⁵的 (关键工序)⁵在中国境内完成。

458. 洗瓶器, WJH0355B¹, 生产厂为河北润旺达洁具制造有限公司², 厂址为河北省衡水市武强县工业区。洗瓶器, WJH0355B³的中国境内生产的组件成本占比 100%³。洗瓶器, WJH0355B⁴的 (关键组件)⁴在中国境内生产。洗瓶器, WJH0355B⁵的 (关键工序)⁵在中国境内完成。

459. 洗眼器, FHPL01¹, 生产厂为温州瑞硕五金有限公司², 厂址为浙江省温州市龙湾区海城街道华山路 119 号四楼。洗眼器, FHPL01 的中国境内生产的组件成本占比 100%³。洗眼器, FHPL01 的 (关键组件)⁴在中国境内生产。洗眼器, FHPL01 的 (关键工序)⁵在中国境内完成。

460. 试剂存放装置, 定制¹, 生产厂为湖北丽凯实验室设备有限公司², 厂址为湖北省咸宁市高新温泉长江工业园内 1 幢 1-5 层。试剂存放装置, 定制的中国境内生产的组件成本占比 100%³。试剂存放装置 的 (关键组件)⁴在中国境内生产。试剂存放装置, 定制 的 (关键工序)⁵在中国境内完成。

461. 衣物储存装置, 定制¹, 生产厂为南宁特普奥仪器仪表有限公司², 厂址为南宁市江南区五一路 35-1 号万昌·邕江明珠 3 号楼 2904 号。衣物储存装置, 定制 的中国境内生产的组件成本占比 100%³。衣物储存装置, 定制 的 (关键组件)⁴在中国境内生产。衣物储存装置, 定制 的 (关键工序)⁵在中国境内完成。

462. 手消器, X5¹, 生产厂为浙江莫顿洁具有限公司², 厂址为浙江省温州经济技术开发区滨海二十一路 366 号。手消器, X5 的中国境内生产的组件成本占比 100%³。手消器, X5 的 (关键组件)⁴在中国境内生产。手消器, X5 的 (关键工序)⁵在中国境内完成。

463. 无尘样品处理设备, SW-CJ-2FD-II¹, 生产厂为苏州安泰空气技术有限公司², 厂址为江苏省苏州工业园区唯新路 2 号。无尘样品处理设备, SW-CJ-2FD-II 的中国境内生产的组件成本占比 100%³。无尘样品处理设备, SW-CJ-2FD-II 的 (关键组件)⁴在中国境内生产。无尘样品处理设备, SW-CJ-2FD-II 的 (关键工序)⁵在中国境内完成。

464. 生物样品处理设备, BSC-1800IIA2-11229¹, 生产厂为山东博科生物产业有限公司², 厂址为山东省济南市章丘区明水经济开发区 (经十东路与明埠路交界山东博科产业园)。生物样品处理设备, BSC-1800IIA2-11229 的中国境内生产的组件成本占比 100%³。生物样品处理设备, BSC-1800IIA2-11229 的 (关键组件)⁴在中国境内生产。生物样品处理设备, BSC-1800IIA2-11229 的 (关键工序)⁵在中国境内完成。

465. 实验室用灭菌锅, FD50SA¹, 生产厂为致微 (厦门) 仪器有限公司², 厂址为厦门市同安区圳南七路 47、49、51 号 8# 厂房。实验室用灭菌锅, FD50SA 的中国境内生产的组件成本占比 100%³。实验室用灭菌锅, FD50SA 的 (关键组件)⁴在中国境内生产。实验室用灭菌锅, FD50SA 的 (关键工序)⁵在中国境内完成。

466. 货物储存装置, 定制¹, 生产厂为南宁特普奥仪器仪表有限公司², 厂址为南宁市江南区五一路 35-1 号万昌·邕江明珠 3 号楼 2904 号。货物储存装置, 定制 的中国境内生产的组件成本占比 100%³。货物储存装置, 定制 的 (关键组件)⁴在中国境内生产。货物储存装置, 定制 的 (关键工序)⁵在中国境内完成。

467. 定制样品储存装置, 定制¹, 生产厂为湖北丽凯实验室设备有限公司², 厂址为湖北省咸宁市高新温泉长江工业园内 1 幢 1-5 层。定制样品储存装置, 定制 的中国境内生产的组件成本占比 100%³。定制样品储存装置, 定制 的 (关键组件)⁴在中国境内生产。定制样品储存装置, 定制 的 (关键工序)⁵在中国境内完成。

468. 定制样品储存装置 (排风型), 定制¹, 生产厂为湖北丽凯实验室设备有限公司², 厂址为湖北省咸宁市高新温泉长江工业园内 1 幢 1-5 层。定制样品储存装置 (排风型), 定制 的中国境内生产的组件成本占比 100%³。定制样品储存装置 (排风型), 定制 的 (关键组件)⁴在中国境内生产。定制样品储存装置 (排风型), 定制 的 (关键工序)⁵在中国境内完成。

469. 落地紧急冲淋, X2¹, 生产厂为温州永嘉实验室设备有限公司², 厂址为浙江省温州市永嘉县桥下镇东山东路 14-20 号 101 室。落地紧急冲淋, X2 的中国境内生产的组件成本占比 100%³。落地紧急冲淋, X2 的 (关键组件)⁴在中国境内生产。落地紧急冲淋, X2 的 (关键工序)⁵在中国境内完成。

470. 低温标准品储存设备, MDF-40V528¹, 生产厂为安徽中科都菱商用电器股份有限公司², 厂址为合肥市长丰双凤经济开发区鹤翔湖路 1 号。低温标准品储存设备, MDF-40V528 的中国境内生产的组件成本占比 100%³。低温标准品储存设备, MDF-40V528 的 (关键组件)⁴在中国境内生产。低温标准品储存设备, MDF-40V528 的 (关键工序)⁵在中国境内完成。

471. 冷藏箱冷冻试剂设备, MRF-25V528¹, 生产厂为安徽中科都菱商用电器股份有限公司², 厂址为合肥市长丰双凤经济开发区鹤翔湖路 1 号。冷藏箱冷冻试剂设备, MRF-25V528 的中国境内生产的组件成本占比 100%³。冷藏箱冷冻试剂设备, MRF-25V528 的 (关键组件)⁴在中国境内生产。冷藏箱冷冻试剂设备, MRF-25V528 的 (关键工序)⁵在中国境内完成。

472. 温控标准品储存设备, HYC-761GD¹, 生产厂为青岛海尔生物医疗股份有限公司², 厂址为山东省青岛市高新区丰源路 280 号。温控标准品储存设备, HYC-761GD 的中国境内生产的组件成本占比 100%³。温控标准品储存设备, HYC-761GD

的（关键组件）⁴在中国境内生产。温控标准品储存设备，HYC-761GD 的（关键工序）⁵在中国境内完成。

473. 智能温控试剂设备，ICE5700 冷藏型（-20℃）¹，生产厂为北京晶品赛思科技有限公司²，厂址为北京市平谷区中关村科技园区平谷园兴谷 A 区平和街 39 号院 21 号楼 C 区 1 层。智能温控试剂设备，ICE5700 冷藏型（-20℃）的中国境内生产的组件成本占比 100%³。智能温控试剂设备，ICE5700 冷藏型（-20℃）的（关键组件）⁴在中国境内生产。智能温控试剂设备，ICE5700 冷藏型（-20℃）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

474. 智能冷藏试剂设备，ICE5700-F 冷藏附柜（0-8℃），生产厂为北京晶品赛思科技有限公司，厂址为北京市平谷区中关村科技园区平谷园兴谷 A 区平和街 39 号院 21 号楼 C 区 1 层。智能冷藏试剂设备，ICE5700-F 冷藏附柜（0-8℃）的中国境内生产的组件成本占比 100%。智能冷藏试剂设备，ICE5700-F 冷藏附柜（0-8℃）的（关键组件）在中国境内生产。智能冷藏试剂设备，ICE5700-F 冷藏附柜（0-8℃）的（关键工序）在中国境内完成。

475. 鞋类储存装置，定制，生产厂为南宁特普仪器仪表有限公司，厂址为南宁市江南区五一路 35-1 号万昌邕江明珠 3 号楼 2904 号。鞋类储存装置，定制的中国境内生产的组件成本占比 100%。鞋类储存装置，定制的关键组件在中国境内生产。鞋类储存装置，定制的（关键工序）在中国境内完成。

476. 鞋套机，自动款，生产厂为青岛昌乐家居用品有限公司，厂址为青岛市城阳区城阳街道中城路 638 号。鞋套机，自动款的中国境内生产的组件成本占比 100%。鞋套机，自动款的（关键组件）在中国境内生产。鞋套机，自动款的（关键工序）在中国境内完成。

477. 鼓风干燥箱，DHG-9040，生产厂为黄骅市优加瑞商贸有限公司，厂址为河北省沧州市黄骅市齐家务镇小王庄村华兴巷 9 号。鼓风干燥箱，DHG-9040 的中国境内生产的组件成本占比 100%。鼓风干燥箱，DHG-9040 的关键组件在中国境内生产。鼓风干燥箱，DHG-9040 的（关键工序）在中国境内完成。

478. 拖把池，50，生产厂为广州市欧科卫浴有限公司，厂址为广州市黄埔区科学大道 18 号 A 栋 132 房。拖把池，50 的中国境内生产的组件成本占比 100%。拖把池，50 的关键组件在中国境内生产。拖把池，50 的（关键工序）在中国境内完成。

479. 洗衣机，TG100V23PRO，生产厂为无锡小天鹅电器有限公司，厂址为无锡

市新吴区国家高新技术开发区长江南路 18 号。洗衣机，TG100V23PRO 的中国境内生产的组件成本占比 100%。洗衣机，TG100V23PRO 的关键组件在中国境内生产。洗衣机，TG100V23PRO 的（关键工序）在中国境内完成。

480. 传递窗，SL-600，生产厂为苏州苏涟净化设备有限公司，厂址为吴江区汾湖镇莘塔社区芦苇路北段东侧。传递窗，SL-600 的中国境内生产的组件成本占比 100%。传递窗，SL-600 的关键组件在中国境内生产。传递窗，SL-600 的（关键工序）在中国境内完成。

481. 气瓶存储装置，KQ002，生产厂为深圳市科斯特工业设备有限公司，厂址为深圳市宝安区松岗街道西坊大田洋工业区世峰工业园 B1 栋 1 楼。气瓶存储装置，KQ002 的中国境内生产的组件成本占比 100%。气瓶存储装置，KQ002 的关键组件在中国境内生产。气瓶存储装置，KQ002 的（关键工序）在中国境内完成。

482. 不锈钢水盆，定制，生产厂为 南宁特普奥仪器仪表有限公司，厂址为 南宁市江南区五一路 35-1 号万昌·邕江明珠 3 号楼 2904 号。不锈钢水盆，定制 的中国境内生产的组件成本占比 100%。不锈钢水盆，定制 的 （关键组件） 在中国境内生产。不锈钢水盆，定制 的（关键工序）在中国境内完成。

483. 万向罩，K03，生产厂为 温州华嘉实验室设备有限公司，厂址为 浙江省温州市永嘉县桥下镇东山根 14-20 号 101 室。万向罩，K03 的中国境内生产的组件成本占比 100%。万向罩，K03 的 （关键组件） 在中国境内生产。万向罩，K03 的（关键工序）在中国境内完成。

本公司单位对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司单位名称盖章：南宁特普奥仪器仪表有限公司

日期：2026 年 5 月 12 日



1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“（规定比例）”栏可不填，下同。
4. 该产品的（关键组件）要求实施前，“（关键组件）”栏可不填，下同。
5. 该产品的（关键工序）要求实施前，“（关键工序）”栏可不填，下同。