

四、关于符合本国产品标准的声明函

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （产品名称：厂车制动性能检测仪，型号：C-4010G），生产厂为（大连万赢科技有限公司）。（厂车制动性能检测仪）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（厂车制动性能检测仪）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（厂车制动性能检测仪）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

2. （产品名称：烟气分析仪，型号：testo 350），生产厂为（德图仪器国际贸易（上海）有限公司），厂址为（上海市松江区莘砖公路258号34幢1501室）。（烟气分析仪）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（烟气分析仪）的（关键组件）在中国境内生产。（烟气分析仪）的（关键工序）在中国境内完成。

3. （产品名称：高温热电偶温度计，型号：testo 925），生产厂为（德图仪器国际贸易（上海）有限公司），厂址为（上海市松江区莘砖公路258号34幢1501室）。（高温热电偶温度计）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（高温热电偶温度计）的（关键组件）在中国境内生产。（高温热电偶温度计）的（关键工序）在中国境内完成。

4. （产品名称：声级计，型号：AWA5636-1），生产厂为（杭州爱华仪器有限公司），厂址为（浙江省杭州市余杭区闲林街道闲兴路37号）。（声级计）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（声级计）的（关键组件）在中国境内生产。（声级计）的（关键工序）在中国境内完成。

5. （产品名称：超声波探伤仪，型号：CTS-9009PLUS），生产厂为（汕头市超声检测科技有限公司），厂址为（汕头市龙江路3号厂房308室）。（超声波探伤仪）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（超声波探伤仪）的（关键组件）在中国境内生产。（超声波探伤仪）的（关键工序）在中国境内完成。

6. （产品名称：手持热电偶真空计，型号：NTS-4046DV），生产厂为（成都蓝泰士真空技术有限公司），厂址为（成都高新区祥华路6号12栋4层1号附144号（自编号））。（手持热电偶真空计）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（手持热电偶真空计）的（关键组件）在中国境内生产。（手持热电偶真空计）的（关键工序）在中国境内完成。

7. (产品名称: 涂层穿透测厚仪, 型号: DM5E), 生产厂为(贝克休斯传感与检测(常州)有限公司), 厂址为(武进国家高新技术产业开发区西湖路 8-2 号津通国际工业园 12 号标准厂房 A 区一层部分区域及配电房、12A 室外部分区域、12 号标准厂房 A 区二层部分区域)。(涂层穿透测厚仪)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(涂层穿透测厚仪)的(关键组件)在中国境内生产。(涂层穿透测厚仪)的(关键工序)在中国境内完成。

8. (产品名称: 快速自动运动粘度仪, 型号: SL-SF02A), 生产厂为(湖南慑力电子科技有限公司), 厂址为(长沙经济技术开发区星沙产业基地蓝田北路 1 号梦工厂 A1 栋 506 室)。(快速自动运动粘度仪)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(快速自动运动粘度仪)的(关键组件)在中国境内生产。(快速自动运动粘度仪)的(关键工序)在中国境内完成。

9. (产品名称: 钳形接地电阻仪, 型号: ETGR2000B+), 生产厂为(广东铨电测控技术有限公司), 厂址为(佛山市南海区桂城街道石龙北路 105 号联东智造园 5 座 10 楼)。(钳形接地电阻仪)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(钳形接地电阻仪)的(关键组件)在中国境内生产。(钳形接地电阻仪)的(关键工序)在中国境内完成。

10. (产品名称: 手刹力踏板力测试仪, 型号: WTC280), 生产厂为(淄博沃德电子科技有限公司), 厂址为(山东省淄博市张店区杏园东路 58 号院 4 号楼 108 号房一层)。(手刹力踏板力测试仪)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(手刹力踏板力测试仪)的(关键组件)在中国境内生产。(手刹力踏板力测试仪)的(关键工序)在中国境内完成。

11. (产品名称: 转向参数测试仪, 型号: WLJ880), 生产厂为(淄博沃德电子科技有限公司), 厂址为(山东省淄博市张店区杏园东路 58 号院 4 号楼 108 号房一层)。(转向参数测试仪)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(转向参数测试仪)的(关键组件)在中国境内生产。(转向参数测试仪)的(关键工序)在中国境内完成。

12. (产品名称: 转速表, 型号: DT6236B), 生产厂为(深圳市欣宝瑞仪器有限公司), 厂址为(深圳市宝安区福海街道展城社区展景路 75 号会展湾新港广场一单元 0604)。(转速表)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(转速表)的(关键组件)在中国境内生产。(转速表)的(关键工序)在中国境内完成。

13. (产品名称: 多功能环境气象仪, 型号: MS6300), 生产厂为(东莞华仪仪表科技有限公司), 厂址为(广东省东莞市清溪镇埔星东路 72 号 1 号楼)。(多功能环境气象仪)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(多功能环境气象仪)的(关键组件)在中国境内生产。(多功能环境气象仪)的(关键工序)在中国境内完成。

14. （产品名称：电火花检漏仪，型号：KODIN-6DJ30），生产厂为（山东锐智科电检测仪器有限公司），厂址为（济宁高新区接庄街道办事处宋楼村济东矿外路6号）。（电火花检漏仪）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（电火花检漏仪）的（关键组件）在中国境内生产。（电火花检漏仪）的（关键工序）在中国境内完成。

15. （产品名称：笔式硬度计，型号：TIME5150P），生产厂为（北京时代之峰科技有限公司），厂址为（北京市海淀区东北旺西路58号院东侧A楼一层1053）。（笔式硬度计）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（笔式硬度计）的（关键组件）在中国境内生产。（笔式硬度计）的（关键工序）在中国境内完成。

16. （产品名称：多功能转速表，型号：D-1033），生产厂为（大连万赢科技有限公司），厂址为（辽宁省大连市庄河市蓉花山镇蓉花村）。（多功能转速表）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（多功能转速表）的（关键组件）在中国境内生产。（多功能转速表）的（关键工序）在中国境内完成。

17. （产品名称：超声波测厚仪，型号：TIME2130），生产厂为（北京时代之峰科技有限公司），厂址为（北京市海淀区东北旺西路58号院东侧A楼一层1053）。（超声波测厚仪）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（超声波测厚仪）的（关键组件）在中国境内生产。（超声波测厚仪）的（关键工序）在中国境内完成。

18. （产品名称：手持光谱分析仪，型号：Prospector），生产厂为（无锡创想分析仪器有限公司），厂址为（无锡市滨湖区马山梁通路19号）。（手持光谱分析仪）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（手持光谱分析仪）的（关键组件）在中国境内生产。（手持光谱分析仪）的（关键工序）在中国境内完成。

19. （产品名称：电热鼓风干燥箱，型号：BGZ-240），生产厂为（上海博迅医疗生物仪器股份有限公司），厂址为（上海市松江区泖港镇中强路599号）。（电热鼓风干燥箱）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（电热鼓风干燥箱）的（关键组件）在中国境内生产。（电热鼓风干燥箱）的（关键工序）在中国境内完成。

20. （产品名称：多功能穿透涂层测厚仪，型号：PM5 Gen3），生产厂为（沈阳宇时先锋检测仪器有限公司），厂址为（辽宁省沈阳市沈北新区蒲河路81-43号）。（多功能穿透涂层测厚仪）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（多功能穿透涂层测厚仪）的（关键组件）在中国境内生产。（多功能穿透涂层测厚仪）的（关键工序）在中国境内完成。

21. （产品名称：角焊缝磁探仪，型号：ZCM-OT2309-UV），生产厂为（深圳市中昌探伤器材有限公司），厂址为（深圳市盐田区深盐路南保发大厦第九H）。（角焊缝磁探仪）的

中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（角焊缝磁探仪）的（关键组件）在中国境内生产。（角焊缝磁探仪）的（关键工序）在中国境内完成。

22. （产品名称：经纬仪，型号：DT-402L），生产厂为（苏州一光仪器有限公司），厂址为（苏州工业园区通园路 18 号）。（经纬仪）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（经纬仪）的（关键组件）在中国境内生产。（经纬仪）的（关键工序）在中国境内完成。

23. （产品名称：风速测量仪，型号：AN-20），生产厂为（上海瑞宏检测技术有限公司），厂址为（上海市宝山区罗宁路 1515 号 3 幢 418 室）。（风速测量仪）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（风速测量仪）的（关键组件）在中国境内生产。（风速测量仪）的（关键工序）在中国境内完成。

24. （产品名称：穿透涂层测厚仪，型号：M5-C3-ME），生产厂为（鲁科检测科技（山东）有限公司），厂址为（济宁高新区接贾路 2-2 号）。（穿透涂层测厚仪）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（穿透涂层测厚仪）的（关键组件）在中国境内生产。（穿透涂层测厚仪）的（关键工序）在中国境内完成。

25. （产品名称：角恒磁小一体旋转磁探仪，型号：ZCM-XYDX1702B-UV），生产厂为（深圳市中昌探伤器材有限公司），厂址为（深圳市盐田区深盐路南保发大厦第九 H）。（角恒磁小一体旋转磁探仪）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（角恒磁小一体旋转磁探仪）的（关键组件）在中国境内生产。（角恒磁小一体旋转磁探仪）的（关键工序）在中国境内完成。

26. （产品名称：激光测距仪（绿色光源），型号：SW-150GQ），生产厂为（广西科尼科技有限公司），厂址为（南宁市洪历路 2 号宏象标准厂房工程 3 号装配车间六层装配车间）。（激光测距仪（绿色光源））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（激光测距仪（绿色光源））的（关键组件）在中国境内生产。（激光测距仪（绿色光源））的（关键工序）在中国境内完成。

27. （产品名称：多功能防爆转速表，型号：RF-01），生产厂为（大连瑞冠创新科技有限公司），厂址为（辽宁省大连经济技术开发区钢铁路 29 号 1-5 层）。（多功能防爆转速表）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（多功能防爆转速表）的（关键组件）在中国境内生产。（多功能防爆转速表）的（关键工序）在中国境内完成。

28. （产品名称：测厚仪，型号：TIME2433），生产厂为（北京时代之峰科技有限公司），厂址为（北京市海淀区东北旺西路 58 号院东侧 A 楼一层 1053）。（测厚仪）的中国境内生

产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（测厚仪）的（关键组件）在中国境内生产。（测厚仪）的（关键工序）在中国境内完成。

29. （产品名称：超声波硬度计，型号：TIME5630），生产厂为（北京时代之峰科技有限公司），厂址为（北京市海淀区东北旺西路 58 号院东侧 A 楼一层 1053）。（超声波硬度计）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（超声波硬度计）的（关键组件）在中国境内生产。（超声波硬度计）的（关键工序）在中国境内完成。

30. （产品名称：尾气分析仪，型号：KN-600），生产厂为（广西科尼科技有限公司），厂址为（南宁市洪历路 2 号宏象标准厂房工程 3 号装配车间六层装配车间）。（尾气分析仪）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（尾气分析仪）的（关键组件）在中国境内生产。（尾气分析仪）的（关键工序）在中国境内完成。

31. （产品名称：安全阀定压校验台，型号：SAT-QTIII），生产厂为（上海科峰机电机械有限公司），厂址为（上海市松江区泗泾镇泗博路 58 弄 2 号 3 楼 317 室）。（安全阀定压校验台）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（安全阀定压校验台）的（关键组件）在中国境内生产。（安全阀定压校验台）的（关键工序）在中国境内完成。

32. （产品名称：防爆型安全阀在线校验仪，型号：CCT-2020 II），生产厂为（大连常春藤机电产品加工厂），厂址为（辽宁省大连市中山区常兴巷 4 号）。（防爆型安全阀在线校验仪）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（防爆型安全阀在线校验仪）的（关键组件）在中国境内生产。（防爆型安全阀在线校验仪）的（关键工序）在中国境内完成。

33. （产品名称：高压安全阀离线校验台（北海院配置），型号：CCT-LX-2020(42/350)），生产厂为（大连常春藤机电产品加工厂），厂址为（辽宁省大连市中山区常兴巷 4 号）。（高压安全阀离线校验台（北海院配置））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（高压安全阀离线校验台（北海院配置））的（关键组件）在中国境内生产。（高压安全阀离线校验台（北海院配置））的（关键工序）在中国境内完成。

34. （产品名称：高压安全阀离线校验台（柳州院配置），型号：SAT-Q42S(DN250mm, PS42MPa)），生产厂为（上海科峰机电机械有限公司），厂址为（上海市松江区泗泾镇泗博路 58 弄 2 号 3 楼 317 室）。（高压安全阀离线校验台（柳州院配置））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（高压安全阀离线校验台（柳州院配置））的（关键组件）在中国境内生产。（高压安全阀离线校验台（柳州院配置））的（关键工序）在中国境内完成。

35. （产品名称：安全阀校验装置（离线、高压），型号：SAT-Q42S(DN300mm, PS42MPa)），生产厂为（上海科峰机电机械有限公司），厂址为（上海市松江区泗泾镇泗博路 58 弄 2 号 3 楼 317 室）。（安全阀校验装置（离线、高压））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定

比例)。(安全阀校验装置(离线、高压))的(关键组件)在中国境内生产。(安全阀校验装置(离线、高压))的(关键工序)在中国境内完成。

36. (产品名称: 动态应力应变测试分析系统, 型号: TST5925EV-1), 生产厂为(江苏泰斯特电子设备制造有限公司), 厂址为(靖江市城北园区北二环路 32 号)。(动态应力应变测试分析系统)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(动态应力应变测试分析系统)的(关键组件)在中国境内生产。(动态应力应变测试分析系统)的(关键工序)在中国境内完成。

37. (产品名称: 无线动态应力应变测试分析系统, 型号: TST5925EV), 生产厂为(江苏泰斯特电子设备制造有限公司), 厂址为(靖江市城北园区北二环路 32 号)。(无线动态应力应变测试分析系统)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(无线动态应力应变测试分析系统)的(关键组件)在中国境内生产。(无线动态应力应变测试分析系统)的(关键工序)在中国境内完成。

38. (产品名称: 手持式激光诱导光谱仪, 型号: Calibus 5), 生产厂为(阿朗科技(杭州)有限公司), 厂址为(浙江省杭州市临安区青山湖街道滨河路 17 号 6 号楼 2 层 202- 1)。(手持式激光诱导光谱仪)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(手持式激光诱导光谱仪)的(关键组件)在中国境内生产。(手持式激光诱导光谱仪)的(关键工序)在中国境内完成。

39. (产品名称: ICP 光谱仪, 型号: ICP6810A2), 生产厂为(上海美析仪器有限公司), 厂址为(上海市松江区车墩镇联营路 615 号 9 幢 203 室)。(ICP 光谱仪)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(ICP 光谱仪)的(关键组件)在中国境内生产。(ICP 光谱仪)的(关键工序)在中国境内完成。

40. (产品名称: 原子吸收光谱仪, 型号: AA1800E), 生产厂为(上海美析仪器有限公司), 厂址为(上海市松江区车墩镇联营路 615 号 9 幢 203 室)。(原子吸收光谱仪)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(原子吸收光谱仪)的(关键组件)在中国境内生产。(原子吸收光谱仪)的(关键工序)在中国境内完成。

41. (产品名称: 微机控制电液伺服万能试验机, 型号: WAW-1000D), 生产厂为(深圳三思纵横科技股份有限公司), 厂址为(深圳市光明区马田街道合水口社区第三工业区第十八栋恒美新造邦 8 号楼)。(微机控制电液伺服万能试验机)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(微机控制电液伺服万能试验机)的(关键组件)在中国境内生产。(微机控制电液伺服万能试验机)的(关键工序)在中国境内完成。

42. （产品名称：爬壁超声检测机器人系统，型号：ALPHA 1006），生产厂为（汕头市超声检测科技有限公司），厂址为（汕头市龙江路 3 号厂房 308 室）。（爬壁超声检测机器人系统）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（爬壁超声检测机器人系统）的（关键组件）在中国境内生产。（爬壁超声检测机器人系统）的（关键工序）在中国境内完成。

43. （产品名称：多通道磁记忆检测仪，型号：WX-CJY-01），生产厂为（武汉万曦智能科技有限公司），厂址为（湖北省武汉市东湖新技术开发区高新大道 792 号光谷崇文中心 B3 栋 04 层）。（多通道磁记忆检测仪）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（多通道磁记忆检测仪）的（关键组件）在中国境内生产。（多通道磁记忆检测仪）的（关键工序）在中国境内完成。

44. （产品名称：仪器化摆锤式冲击试验机，型号：PTMS4600），生产厂为（深圳三思纵横科技股份有限公司），厂址为（深圳市光明区马田街道合水口社区第三工业区第十八栋恒美新造邦 8 号楼）。（仪器化摆锤式冲击试验机）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（仪器化摆锤式冲击试验机）的（关键组件）在中国境内生产。（仪器化摆锤式冲击试验机）的（关键工序）在中国境内完成。

45. （产品名称：铁磁性材料疲劳应力分析仪，型号：WX-YL-01），生产厂为（武汉万曦智能科技有限公司），厂址为（湖北省武汉市东湖新技术开发区高新大道 792 号光谷崇文中心 B3 栋 04 层）。（铁磁性材料疲劳应力分析仪）的中国境内生产的组件成本占比（规定比例）。（铁磁性材料疲劳应力分析仪）的（关键组件）在中国境内生产。（铁磁性材料疲劳应力分析仪）的（关键工序）在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

企业名称（电子签章）：广西科尼科技有限公司

日 期：2026 年 08 月 31 日

-
1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
 2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
 3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
 4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
 5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。