

关于符合本国产品标准的声明函

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （多旋翼无人机），生产厂为（深圳市大疆百旺科技有限公司），厂址为（深圳市南山区西丽街道阳光社区松白路 1002 号百旺信工业园 12 栋 101）。
（多旋翼无人机）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（多旋翼无人机）的（关键组件）在中国境内生产。（多旋翼无人机）的（关键工序）在中国境内完成。

2. （三维重建软件），生产厂为（深圳市大疆创新科技有限公司），厂址为（深圳市南山区西丽街道仙元路 55 号）。（三维重建软件）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（三维重建软件）的（关键组件）在中国境内生产。（三维重建软件）的（关键工序）在中国境内完成。

3. （航测内业智能化教学学习系统），生产厂为（武汉峰岭科技有限公司），厂址为（湖北省武汉市东湖新技术开发区高新大道 999 号武汉未来科技城龙山创新园 B1 栋 2F）。（航测内业智能化教学学习系统）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（航测内业智能化教学学习系统）的（关键组件）在中国境内生产。（航测内业智能化教学学习系统）的（关键工序）在中国境内完成。

4. （无人机机载点云测量系统），生产厂为（深圳飞马机器人股份有限公司），厂址为（深圳市南山区桃源街道长源社区学苑大道 1001 号南山智园 A4 栋）

1301)。 （无人机机载点云测量系统）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。 （无人机机载点云测量系统）的 （关键组件）在中国境内生产。 （无人机机载点云测量系统）的 （关键工序）在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：武汉追月信息技术有限公司

日期：2026 年 9 月 7 日

1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写，上文所述“产品名称”即为“标的名称”。

2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。

3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。

4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。

5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （变频多联式空调（热泵）室外机 MDV-560(20)W/ID2SN1-9U4+MDV-615(22)WID2SN1-9U4、MDV-850(30)WD2SN1-9X4+MDV-900(32)WD2SN1-9X4），生产厂为（广东美的暖通设备有限公司），厂址为（广东省佛山市顺德区北滘镇北滘居委会蓬莱路工业大道）。（变频多联式空调（热泵）室外机）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（变频多联式空调（热泵）室外机）的（关键组件）在中国境内生产。（变频多联式空调（热泵）室外机）的（关键工序）在中国境内完成。

2. （天花板内置风管式 MDV-D160T2/BP3N1-E），生产厂为（广东美的暖通设备有限公司），厂址为（广东省佛山市顺德区北滘镇北滘居委会蓬莱路工业大道）。（天花板内置风管式）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（天花板内置风管式）的（关键组件）在中国境内生产。（天花板内置风管式）的（关键工序）在中国境内完成。

3. （四面出风嵌入式 MDV-D160Q4/BP3N1-EF），生产厂为（广东美的暖通设备有限公司），厂址为（广东省佛山市顺德区北滘镇北滘居委会蓬莱路工业大道）。（四面出风嵌入式）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（四面出风嵌入式）的（关键组件）在中国境内生产。（四面出风嵌入式）的（关键工序）在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：广西瑞丰冷气设备有限公司
日期：2026 年 9 月 7 日

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. 手持盘点仪一体机（含配套点检软件）UAH2212（产品名称1），生产厂为广州图创计算机软件开发有限公司（厂名），厂址为广州市天河区中山大道建工路9-11号二楼205号（生产厂址）。手持盘点仪一体机（含配套点检软件）UAH2212（（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例）。手持盘点仪一体机（含配套点检软件）UAH2212（（产品名称1）的 /（关键组件）在中国境内生产。手持盘点仪一体机（含配套点检软件）UAH2212（（产品名称1）的 /（关键工序）在中国境内完成。

2. 超高频RFID安全门 LSG618(-TC)（产品名称2），生产厂为广州图创计算机软件开发有限公司（厂名），厂址为广州市天河区中山大道建工路9-11号二楼205号（生产厂址）。超高频RFID安全门 LSG618(-TC)（产品名称2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例）。超高频RFID安全门 LSG618(-TC)（产品名称2）的 /（关键组件）在中国境内生产。超高频RFID安全门 LSG618(-TC)（产品名称2）的 /（关键工序）在中国境内完成。

3. 17.3寸台式自助借还一体机 SLE-RFID-UT2（产品名称3），生产厂为广州图创计算机软件开发有限公司（厂名），厂址为广州市天河区中山大道建工路9-11号二楼205号（生产厂址）。17.3寸台式自助借还一体机 SLE-RFID-UT2（（产品名称3）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例）。17.3寸台式自助借还一体机 SLE-RFID-UT2（产品名称3）的 /（关键组件）在中国境内生产。17.3寸台式自助借还一体机 SLE-RFID-UT2（产品名称3）的 /（关键工序）在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：南宁市永元兴创信息科技有限责任公司

日期：2026 年 9 月 7 日