

四、关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1.（空气波压力循环治疗仪 LGT2200S）¹，生产厂为（广州龙之杰医疗科技有限公司）²，厂址为（广州市增城区宁西街创强路 96 号之一 301 房）。（空气波压力循环治疗仪 LGT2200S、）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （100%）³。（空气波压力循环治疗仪 LGT2200S）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（空气波压力循环治疗仪 LGT2200S）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

2.（低频神经肌肉电刺激仪 LGT2320D）¹，生产厂为（广州龙之杰医疗科技有限公司）²，厂址为（广州市增城区宁西街创强路 96 号之一 301 房）。（低频神经肌肉电刺激仪 LGT2320D、）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （100%）³。（低频神经肌肉电刺激仪 LGT2320D）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（低频神经肌肉电刺激仪 LGT2320D）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

3.（低频痉挛肌电刺激治疗仪 LGT2330D）¹，生产厂为（广州龙之杰医疗科技有限公司）²，厂址为（广州市增城区宁西街创强路 96 号之一 301 房）。（低频痉挛肌电刺激治疗仪 LGT2330D、）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （100%）³。（低频痉挛肌电刺激治疗仪 LGT2330D、）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（低频痉挛肌电刺激治疗仪 LGT2330D）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

4.（振动理疗仪 LGT-5010N）¹，生产厂为（广州龙之杰医疗科技有限公司）²，厂址为（广州市增城区宁西街创强路 96 号之一 301 房）。（振动理疗仪 LGT-5010N）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （100%）³。（振动理疗仪 LGT-5010N）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（振动理疗仪 LGT-5010N）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

5.（中频干扰电治疗仪 LGT-2810CS）¹，生产厂为（广州龙之杰医疗科技有限公司）²，厂址为（广州市增城区宁西街创强路 96 号之一 301 房）。（中频干扰电治疗仪 LGT-2810CS）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （100%）³。（中频干扰电治疗仪 LGT-2810CS）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（中频干扰电治疗仪 LGT-2810CS）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

6.（红外偏振光治疗仪 LGT3600B）¹，生产厂为（广州龙之杰医疗科技有限公司）²，厂址为（广州市增城区宁西街创强路 96 号之一 301 房）。（红外偏振光治疗仪 LGT3600B）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （100%）³。（红外偏振光治疗仪 LGT3600B）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（红外偏振光治疗仪 LGT3600B）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

7.（脑循环电刺激仪 LGT2340B）¹，生产厂为（广州龙之杰医疗科技有限公司）²，厂址为（广州市增城区宁西街创强路 96 号之一 301 房）。（脑循环电刺激仪 LGT2340B）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （100%）³。（脑循环电刺激仪 LGT2340B）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（脑循环电刺激仪 LGT2340B）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

8. (医用诊疗床(电动升降)LGT-9302), 生产厂为(长沙龙之杰科技有限公司), 厂址为(浏阳经济技术开发区康平路金阳智中心24栋301、401号)。(医用诊疗床(电动升降)LGT-9302)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (100%)。(医用诊疗床LGT-9302(电动升降))的(关键组件)在中国境内生产。(医用诊疗床LGT-9302(电动升降))的(关键工序)在中国境内完成。

9. (PT凳ZK-PTD-01), 生产厂为(江苏祝康康复医疗器械有限公司), 厂址为(江苏省常州市武进区前黄镇运村东街50号)。(PT凳ZK-PTD-01)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (100%)。(PT凳ZK-PTD-01)的(关键组件)在中国境内生产。(PT凳ZK-PTD-01)的(关键工序)在中国境内完成。

10. (站立架ZK-ZLJ-03), 生产厂为(江苏祝康康复医疗器械有限公司), 厂址为(江苏省常州市武进区前黄镇运村东街50号)。(站立架ZK-ZLJ-03)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (100%)。(站立架ZK-ZLJ-03)的(关键组件)在中国境内生产。(站立架ZK-ZLJ-03)的(关键工序)在中国境内完成。

11. (踝关节矫正板(拉筋板)ZK-HJZ), 生产厂为(江苏祝康康复医疗器械有限公司), 厂址为(江苏省常州市武进区前黄镇运村东街50号)。(踝关节矫正板(拉筋板)ZK-HJZ)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (100%)。(踝关节矫正板(拉筋板)ZK-HJZ)的(关键组件)在中国境内生产。(踝关节矫正板(拉筋板)ZK-HJZ)的(关键工序)在中国境内完成。

12. (上下肢主被动康复训练器(上下肢)LGT-5100P)¹, 生产厂为(广州龙之杰医疗科技有限公司)², 厂址为(广州市增城区宁西街创强路96号之一301房)。(上下肢主被动康复训练器-LGT-5100P(上下肢))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (100%)³。(上下肢主被动康复训练器-LGT-5100P(上下肢))的(关键组件)⁴在中国境内生产。(上下肢主被动康复训练器-LGT-5100P(上下肢))的(关键工序)⁵在中国境内完成。

13. (迈步互动训练系统ST100), 生产厂为(广州市章和智能科技有限公司), 厂址为(广州市增城区宁西街创强路96号之一902房)。(迈步互动训练系统ST100)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (100%)。(迈步互动训练系统ST100)的(关键组件)在中国境内生产。(迈步互动训练系统)的(关键工序)在中国境内完成。

14. (台车ZK-TC5), 生产厂为(江苏祝康康复医疗器械有限公司), 厂址为(江苏省常州市武进区前黄镇运村东街50号)。(台车ZK-TC5)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (100%)。(台车ZK-TC5)的(关键组件)在中国境内生产。(台车ZK-TC5)的(关键工序)在中国境内完成。

15. (吸附式点刺激低频治疗仪LGT2311CP)¹, 生产厂为(广州龙之杰医疗科技有限公司)², 厂址为(广州市增城区宁西街创强路96号之一301房)。(吸附式点刺激低频治疗仪LGT2311CP)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (100%)³。(吸附式点刺激低频治疗仪LGT2311CP)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(吸附式点刺激低频治疗仪LGT2311CP)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

16. (巴氏球ZK-BSQ-01), 生产厂为(江苏祝康康复医疗器械有限公司), 厂址为(江苏省常州市武进区前黄镇运村东街50号)。(巴氏球ZK-BSQ-01)的中国境内生产的组件

成本占比 \geq (100%)。(巴氏球 ZK-BSQ-01)的(关键组件)在中国境内生产。(巴氏球 ZK-BSQ-01)的(关键工序)在中国境内完成。

17. (智能砂磨板 IT101), 生产厂为(广州市章和智能科技有限公司), 厂址为(广州市增城区宁西街创强路 96 号之一 902 房)。(智能砂磨板 IT101)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (100%)。(智能砂磨板 IT101)的(关键组件)在中国境内生产。(智能砂磨板)的(关键工序)在中国境内完成。

18. (气动式关节智能康复系统 HM-SK-8000), 生产厂为(湖南辉迈医疗科技有限公司), 厂址为(湖南省湘潭经开区和平街道(湖南省医疗器械产业园)联东 U 谷湘潭九华国际企业港 22 栋 101 号)。(气动式关节智能康复系统 HM-SK-8000)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (100%)。(气动式关节智能康复系统 HM-SK-8000)的(关键组件)在中国境内生产。(气动式关节智能康复系统 HM-SK-8000)的(关键工序)在中国境内完成。

本公司(单位)对上述声明内容的真实性负责。如有虚假, 愿承担相应法律责任。

供应商名称(电子签章): 河北世聚商贸有限公司

日期: 2026 年 04 月 09 日

1. 产品如有型号, 请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前, “规定比例”栏可不填, 下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前, “关键组件”栏可不填, 下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前, “关键工序”栏可不填, 下同。

注: 请根据自己的真实情况出具《关于符合本国产品标准的声明函》或财政部会同有关部门规定的有关证明文件。出具符合要求的《声明函》或有关证明文件的, 该产品视为本国产品, 采购人、采购代理机构不得再要求供应商提供其他证明材料。供应商提供虚假《声明函》、虚假证明文件谋取中标、成交的, 依照《中华人民共和国政府采购法》等法律法规规定追究相应责任。采购人、采购代理机构应当随成交结果同时公告成交供应商提供的《声明函》或有关证明文件。