

四、供应商提供的产品属于本国产品的相关证明材料

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1.（全自动样品处理系统 MT 8000），生产厂为（深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司），厂址为（深圳市南山区高新技术产业园区科技南十二路迈瑞大厦 1-4 层）。（全自动样品处理系统 MT 8000）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 85\%$ 。（全自动样品处理系统 MT 8000）的（关键组件）在中国境内生产。（全自动样品处理系统 MT 8000）的（关键工序）在中国境内完成。

2.（全自动化学发光免疫分析仪 CL-8000i），生产厂为（深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司），厂址为（深圳市南山区高新技术产业园区科技南十二路迈瑞大厦 1-4 层）。

（全自动化学发光免疫分析仪 CL-8000i）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 85\%$ 。（全自动化学发光免疫分析仪 CL-8000i）的（关键组件）在中国境内生产。（全自动化学发光免疫分析仪 CL-8000i）的（关键工序）在中国境内完成。

3.（全自动生化分析仪 BS-2800M），生产厂为（深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司），厂址为（深圳市南山区高新技术产业园区科技南十二路迈瑞大厦 1-4 层）。（全自动生化分析仪 BS-2800M）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 85\%$ 。（全自动生化分析仪 BS-2800M）的（关键组件）在中国境内生产。（全自动生化分析仪 BS-2800M）的（关键工序）在中国境内完成。

4.（全自动尿液分析流水线 EU 8600），生产厂为（深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司），厂址为（深圳市南山区高新技术产业园区科技南十二路迈瑞大厦 1-4 层）。（全自动尿液分析流水线 EU 8600）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 85\%$ 。（全自动尿液分析流水线 EU 8600）的（关键组件）在中国境内生产。（全自动尿液分析流水线 EU 8600）的（关键工序）在中国境内完成。

5.（全自动干化学尿液分析仪 UA-5600），生产厂为（深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司），厂址为（深圳市南山区高新技术产业园区科技南十二路迈瑞大厦 1-4 层）。（全自动干化学尿液分析仪 UA-5600）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 85\%$ 。（全自动干化学尿液分析仪 UA-5600）的（关键组件）在中国境内生产。（全自动干化学尿液分析仪 UA-5600）的（关键工序）在中国境内完成。

6.（尿液有形成分分析仪 EH- 2090C），生产厂为（深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司），厂址为（深圳市南山区高新技术产业园区科技南十二路迈瑞大厦 1-4 层）。（尿液有形成分分析仪 EH- 2090C）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 85\%$ 。（尿液有形成分分析仪 EH- 2090C）的（关键组件）在中国境内生产。（尿液有形成分分析仪 EH- 2090C）的（关键工序）在中国境内完成。

7.（全自动凝血分析仪 CX-9000），生产厂为（深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司），厂址为（深圳市南山区高新技术产业园区科技南十二路迈瑞大厦 1-4 层）。（全自动凝血分析仪 CX-9000）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 85\%$ 。（全自动凝血分析仪 CX-9000）的（关键组件）在中国境内生产。（全自动凝血分析仪 CX-9000）的（关键工序）在中国境内完成。

8.（全自动微生物鉴定药敏分析仪 AF-600），生产厂为（深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司），厂址为（深圳市南山区高新技术产业园区科技南十二路迈瑞大厦 1-4 层）。（全自动微生物鉴定药敏分析仪 AF-600）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 85\%$ 。（全自动微生物鉴定药敏分析仪 AF-600）的（关键组件）在中国境内生产。（全自动微生物鉴定药敏分析仪 AF-600）的（关键工序）在中国境内完成。

9.（全自动微生物培养仪 FA-N120），生产厂为（深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司），厂址为（深圳市南山区高新技术产业园区科技南十二路迈瑞大厦 1-4 层）。（全自动微生物培养仪 FA-N120）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 85\%$ 。（全自动微生物培养仪 FA-N120）的（关键组件）在中国境内生产。（全自动微生物培养仪 FA-N120）的（关键工序）在中国境内完成。

10.（全自动血液分析流水线 CAL 7000），生产厂为（深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司），厂址为（深圳市南山区高新技术产业园区科技南十二路迈瑞大厦 1-4 层）。（全自动血液分析流水线 CAL 7000）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 85\%$ 。（全自动血液分析流水线 CAL 7000）的（关键组件）在中国境内生产。（全自动血液分析流水线 CAL 7000）的（关键工序）在中国境内完成。

11.（全自动血液细胞分析仪 BC-7500 CS），生产厂为（深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司），厂址为（深圳市南山区高新技术产业园区科技南十二路迈瑞大厦 1-4 层）。（全自动血液细胞分析仪 BC-7500 CS）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 85\%$ 。（全自动血液细胞分析仪 BC-7500 CS）的（关键组件）在中国境内生产。（全自动血液细胞分析仪 BC-7500 CS）的（关键工序）在中国境内完成。

12.（糖化血红蛋白分析仪 H-120），生产厂为（深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司），

厂址为（深圳市南山区高新技术产业园区科技南十二路迈瑞大厦 1-4 层）。（糖化血红蛋白分析仪 H-120）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 85\%$ 。（糖化血红蛋白分析仪 H-120）的（关键组件）在中国境内生产。（糖化血红蛋白分析仪 H-120）的（关键工序）在中国境内完成。

13.（自动血涂片制备仪 SC-120），生产厂为（深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司），厂址为（深圳市南山区高新技术产业园区科技南十二路迈瑞大厦 1-4 层）。（自动血涂片制备仪 SC-120）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 85\%$ 。（自动血涂片制备仪 SC-120）的（关键组件）在中国境内生产。（自动血涂片制备仪 SC-120）的（关键工序）在中国境内完成。

14.（全自动化学发光免疫分析仪 BR-1000），生产厂为（北京贝尔生物工程股份有限公司），厂址为（北京市大兴区创展路 20 号院 1 号楼 1 层 107）。（全自动化学发光免疫分析仪 BR-1000）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 85\%$ 。（全自动化学发光免疫分析仪 BR-1000）的（关键组件）在中国境内生产。（全自动化学发光免疫分析仪 BR-1000）的（关键工序）在中国境内完成。

15.（生物显微镜 CX43），生产厂为（奥伟登光学科技(广州)有限公司），厂址为（广州市番禺区大龙街旧村西路 3 号 101、201、401）。（生物显微镜 CX43）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 85\%$ 。（生物显微镜 CX43）的（关键组件）在中国境内生产。（生物显微镜 CX43）的（关键工序）在中国境内完成。

16.（医用离心机 BL-4G），生产厂为（山东博科生物产业有限公司），厂址为（山东省济南市章丘区明水经济开发区（经十东路与明埠路交界山东博科产业园））。（医用离心机 BL-4G）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 85\%$ 。（医用离心机 BL-4G）的（关键组件）在中国境内生产。（医用离心机 BL-4G）的（关键工序）在中国境内完成。

17.（生物显微镜 CX23LEDRFS1C），生产厂为（奥伟登光学科技(广州)有限公司），厂址为（广州市番禺区大龙街旧村西路 3 号 101、201、401）。（生物显微镜 CX23LEDRFS1C）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 85\%$ 。（生物显微镜 CX23LEDRFS1C）的（关键组件）在中国境内生产。（生物显微镜 CX23LEDRFS1C）的（关键工序）在中国境内完成。

18.（恒温水箱 BJPX-WB26），生产厂为（山东博科科学仪器有限公司），厂址为（中国（山东）自由贸易试验区济南片区港源七路以北、港兴元路以西博科集团总部 2 号楼 421 室）。（恒温水箱 BJPX-WB26）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 85\%$ 。（恒温水箱 BJPX-WB26）的（关键组件）在中国境内生产。（恒温水箱 BJPX-WB26）的（关键工序）在中国境内完成。

19.（生物安全柜 BSC-700IIA2-Z），生产厂为（济南鑫贝西生物技术有限公司），厂

址为（山东省济南市平阴县安城镇欧莱博智能制造产业园）。（生物安全柜 BSC-700IIA2-Z）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 85\%$ 。（生物安全柜 BSC-700IIA2-Z）的（关键组件）在中国境内生产。（生物安全柜 BSC-700IIA2-Z）的（关键工序）在中国境内完成。

20.（试剂卡孵育器 BJPX-SK24），生产厂为（山东博科科学仪器有限公司），厂址为（中国（山东）自由贸易试验区济南片区港源七路以北、港兴元路以西博科集团总部 2 号楼 421 室）。（试剂卡孵育器 BJPX-SK24）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 85\%$ 。（试剂卡孵育器 BJPX-SK24）的（关键组件）在中国境内生产。（试剂卡孵育器 BJPX-SK24）的（关键工序）在中国境内完成。

21.（医用离心机 BL-5），生产厂为（山东博科生物产业有限公司），厂址为（山东省济南市章丘区明水经济开发区（经十东路与明埠路交界山东博科产业园））。（医用离心机 BL-5）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 85\%$ 。（医用离心机 BL-5）的（关键组件）在中国境内生产。（医用离心机 BL-5）的（关键工序）在中国境内完成。

22.（全自动血液流变测试仪 SA-6000），生产厂为（北京赛科希德科技股份有限公司），厂址为（北京市大兴区百利街 19 号院 1 号楼 C 座 3 层）。（全自动血液流变测试仪 SA-6000）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 85\%$ 。（全自动血液流变测试仪 SA-6000）的（关键组件）在中国境内生产。（全自动血液流变测试仪 SA-6000）的（关键工序）在中国境内完成。

23.（血小板恒温保存箱 BJPX-SP05），生产厂为（山东博科科学仪器有限公司），厂址为（中国（山东）自由贸易试验区济南片区港源七路以北、港兴元路以西博科集团总部 2 号楼 421 室）。（血小板恒温保存箱 BJPX-SP05）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 85\%$ 。（血小板恒温保存箱 BJPX-SP05）的（关键组件）在中国境内生产。（血小板恒温保存箱 BJPX-SP05）的（关键工序）在中国境内完成。

24.（医用生化培养箱 BJPX-B150）生产厂为（山东博科科学仪器有限公司），厂址为（中国（山东）自由贸易试验区济南片区港源七路以北、港兴元路以西博科集团总部 2 号楼 421 室）。（医用生化培养箱 BJPX-B150）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 85\%$ 。（医用生化培养箱 BJPX-B150）的（关键组件）在中国境内生产。（医用生化培养箱 BJPX-B150）的（关键工序）在中国境内完成。

25.（恒温水箱 BJPX-WB26），生产厂为（山东博科科学仪器有限公司），厂址为（中国（山东）自由贸易试验区济南片区港源七路以北、港兴元路以西博科集团总部 2 号楼 421 室）。（恒温水箱 BJPX-WB26）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 85\%$ 。（恒温水箱 BJPX-WB26）的（关键组件）在中国境内生产。（恒温水箱 BJPX-WB26）的（关键工序）在中国境内完成。

26.（全自动血型分析仪 Aretha-STARlet），生产厂为（山东新华医疗器械股份有限公

司），厂址为（山东省淄博市高新技术产业开发区新华医疗科技园）。（全自动血型分析仪 Aretha-STARlet）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 85\%$ 。（全自动血型分析仪 Aretha-STARlet）的（关键组件）在中国境内生产。（全自动血型分析仪 Aretha-STARlet）的（关键工序）在中国境内完成。

27.（全自动血沉压积动态分析仪 NF-9913），生产厂为（重庆南方数控设备股份有限公司），厂址为（重庆市江北区海尔路 808 号 3 幢 1-2、3-2、4-2、5-2）。（全自动血沉压积动态分析仪 NF-9913）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 85\%$ 。（全自动血沉压积动态分析仪 NF-9913）的（关键组件）在中国境内生产。（全自动血沉压积动态分析仪 NF-9913）的（关键工序）在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（电子签章）：西瓯文医疗科技集团有限公司

日期：2026 年 9 月 15 日

1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。