

四、《关于符合本国产品标准的声明函》或者财政部会同有关部门规定的有关证明文件

1) 关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1.（400 万红外高清网络半球摄像机 JYD-E9401-XYZ）¹，生产厂为（北京竞业达数码科技股份有限公司）²，厂址为（北京市门头沟区石龙工业区雅安路 6 号院 1 号楼 C 座 8 层 805）。

（400 万红外高清网络半球摄像机 JYD-E9401-XYZ）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（400 万红外高清网络半球摄像机 JYD-E9401-XYZ）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（400 万红外高清网络半球摄像机 JYD-E9401-XYZ）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

2.（拾音器 JYD-DP100），生产厂为（北京竞业达数码科技股份有限公司），厂址为（北京市门头沟区石龙工业区雅安路 6 号院 1 号楼 C 座 8 层 805）。（拾音器 JYD-DP100）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（拾音器 JYD-DP100）的（关键组件）在中国境内生产。（拾音器 JYD-DP100）的（关键工序）在中国境内完成。

3.（64 路硬盘录像机 JYD-9664NS），生产厂为（北京竞业达数码科技股份有限公司），厂址为（北京市门头沟区石龙工业区雅安路 6 号院 1 号楼 C 座 8 层 805）。（64 路硬盘录像机 JYD-9664NS）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（64 路硬盘录像机 JYD-9664NS）的（关键组件）在中国境内生产。（64 路硬盘录像机 JYD-9664NS）的（关键工序）在中国境内完成。

4.（24 口交换机 RS3300-28M-PWR-SI-24T），生产厂为（深圳市信锐网科技有限公司），厂址为（深圳市南山区桃源街道长源社区学苑大道 1001 号南山智园 A1 栋 1 层）。（24 口交换机 RS3300-28M-PWR-SI-24T）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（24 口交换机 RS3300-28M-PWR-SI-24T）的（关键组件）在中国境内生产。（24 口交换机 RS3300-28M-PWR-SI-24T）的（关键工序）在中国境内完成。

5.（时钟子钟 ZX-4916A），生产厂为（福州智兴科技有限公司），厂址为（福州市仓山区建新镇金山大道 618 号金山工业园桔园洲园区 41 座二层）。（时钟子钟 ZX-4916A）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（时钟子钟 ZX-4916A）的（关键组件）在中国境内生产。（时钟子钟 ZX-4916A）的（关键工序）在中国境内完成。

6.（标准化考场屏蔽器 CM-808S5G），生产厂为（合肥创兆电子科技有限公司），厂址为（安徽省合肥市经济技术开发区繁华大道南、九龙路西东湖创新中心 12 幢办 301 室）。（标准化考场屏蔽器 CM-808S5G）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（标准化考场屏蔽器 CM-808S5G）的（关键组件）在中国境内生产。（标准化考场屏蔽器 CM-808S5G）的（关键工序）在中国境内完成。

7.（交换机 DH-PS2100C-8GT2GT-120），生产厂为（浙江大华技术股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区滨安路 1187 号）。（交换机 DH-PS2100C-8GT2GT-120）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（交换机 DH-PS2100C-8GT2GT-120）的（关键组件）在中国境内生产。（交换机 DH-PS2100C-8GT2GT-120）的（关键工序）在中国境内完成。

8.（管理平台软件身份信息采集及验证系统移动端软件 V1.0），生产厂为（杭州恒生数字设备科技有限公司），厂址为（浙江省杭州市西湖区万塘路 30 号高新东方科技园 3 幢 2 楼）。（管理平台软件身份信息采集及验证系统移动端软件 V1.0）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（管理平台软件身份信息采集及验证系统移动端软件 V1.0）的（关键组件）在中国境内生产。（管理平台软件身份信息采集及验证系统移动端软件 V1.0）的（关键工序）在中国境内完成。

9.（考场智能网关 HISOME-CENCGW200），生产厂为（杭州恒生数字设备科技有限公司），厂址为（浙江省杭州市西湖区万塘路 30 号高新东方科技园 3 幢 2 楼）。（考场智能网关 HISOME-CENCGW200）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（考场智能网关 HISOME-CENCGW200）的（关键组件）在中国境内生产。（考场智能网关 HISOME-CENCGW200）的（关键工序）在中国境内完成。

10.（六类网线 W318），生产厂为（中山市漫牛科技有限公司），厂址为（中山市火炬开发区会展东路 1 号德仲广场 2 幢 9 层 901）。（六类网线 W318）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（六类网线 W318）的（关键组件）在中国境内生产。（六类网线 W318）的（关键工序）在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：广西安好信息科技有限公司

日期：2026 年 7 月 22 日

关于符合本国产品标准的声明函说明：

1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。

2) 关于本国产品比例的承诺函

本公司(单位)郑重声明, 根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》(国办发(2025)34 号)的规定, 本公司(单位)提供的符合本国产品标准的产品成本之和占提供的全部产品成本之和的比例达到 80%以上。

本公司(单位)对上述承诺内容的真实性负责。如有虚假, 愿承担相应法律责任。

公司(单位)名称(盖章): 广西安好信息科技有限公司

日期: 2026 年 7 月 22 日