

五、关于符合本国产品标准的声明函

关于符合本国产品标准的声明函

本公司(单位)郑重声明,根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》(国办发〔2025〕34号)的规定,本公司(单位)提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下:

1. 茶叶储青机,型号:6CWD-6,生产厂为南宁市创宇茶叶机械有限公司,厂址为南宁华侨投资区武华大道251号。茶叶储青机的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ 100%。茶叶储青机的机架、风槽、温控系统、风机在中国境内生产。茶叶储青机的机钣金加工、电气组装、管路布设在中国境内完成。

2. 茶叶滚筒杀青机,型号:6CST-50D,生产厂为南宁市创宇茶叶机械有限公司,厂址为南宁华侨投资区武华大道251号。茶叶滚筒杀青机的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ 100%。茶叶滚筒杀青机的滚筒、变频电机、加热组件、传动齿轮全部在中国境内生产。茶叶滚筒杀青机的筒体焊接、电控集成、传动装配全部在中国境内完成。

3. 储青车,型号:6CQC-2,生产厂为南宁市创宇茶叶机械有限公司,厂址为南宁华侨投资区武华大道251号。储青车的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ 100%。储青车的不锈钢料槽、风机、移动脚轮全部在中国境内生产。储青车的板材折弯、整体组装、电路接线全部在中国境内完成。

4. 茶叶揉捻机,型号:6CR-35,生产厂为南宁市创宇茶叶机械有限公司,厂址为南宁华侨投资区武华大道251号。茶叶揉捻机的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ 100%。茶叶揉捻机的不锈钢揉桶、铸铁揉盘、加压丝杆、减速电机全部在中国境内生产。茶叶揉捻机的铸件精加工、揉筋装配、整机调试全部在中国境内完成。

5. 茶叶解块机,型号:6CJ-32,生产厂为南宁市创宇茶叶机械有限公司,厂址为南宁华侨投资区武华大道251号。茶叶解块机的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ 100%。茶叶解块机的解块辊、不锈钢筒体、驱动电机全部在中国境内生产。茶叶解块机的辊体加工、机架焊接、传动装配全部在中国境内完成。

6. 茶叶烘焙提香机, 型号: 6CHFZ-15 , 生产厂为 南宁市创宇茶叶机械有限公司 , 厂址为 南宁华侨投资区武华大道 251 号 。 茶叶烘焙提香机 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ 100% 。 茶叶烘焙提香机 的 不锈钢烘盘、旋转托架、电加热管、PLC 温控屏全部 在中国境内生产。 茶叶烘焙提香机 的 箱体焊接、加热系统组装、温控程序调试全部 在中国境内完成。

7. 粉碎机, 型号: 6CFS-25 , 生产厂为 南宁市创宇茶叶机械有限公司 , 厂址为 南宁华侨投资区武华大道 251 号 。 粉碎机 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ 100% 。 粉碎机 的 粉碎腔体、耐磨锤片、驱动电机全部 在中国境内生产。 粉碎机 的 腔体钣金、动平衡加工、整机装配全部 在中国境内完成。

8. 振动筛分机, 型号: 6CZS-40 , 生产厂为 南宁市创宇茶叶机械有限公司 , 厂址为 南宁华侨投资区武华大道 251 号 。 振动筛分机 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ 100% 。 振动筛分机 的 不锈钢筛网、振动电机、机架全部 在中国境内生产。 振动筛分机 的 筛框加工、减震装配、线路集成全部 在中国境内完成。

9. 茶叶球磨机, 型号: 6CMQ-40Y , 生产厂为 南宁市创宇茶叶机械有限公司 , 厂址为 南宁华侨投资区武华大道 251 号 。 茶叶球磨机 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ 100% 。 茶叶球磨机 的 304 不锈钢筒体、变频驱动、调速控制系统全部 在中国境内生产。 茶叶球磨机 的 筒体卷焊、传动链条装配、变频调试全部 在中国境内完成。

10. 茶叶包装机, 型号: 6CBZJ-10 , 生产厂为 南宁市创宇茶叶机械有限公司 , 厂址为 南宁华侨投资区武华大道 251 号 。 茶叶包装机 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ 100% 。 茶叶包装机 的 计量下料机构、封口模组、控制主板全部 在中国境内生产。 茶叶包装机 的 机械加工、气动组件装配、程序调试全部 在中国境内完成。

11. 运输/卸车/搬运/安装/线缆 , 生产厂为 南宁市创宇茶叶机械有限公司 , 厂址为 南宁华侨投资区武华大道 251 号 。 运输/卸车/搬运/安装/线缆 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ 100% 。 运输/卸车/搬运/安装/线缆 的 / (关键组件) 在中国境内生产。 运输/卸车/搬运/安装/线缆 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

12. 大米清洗抽米池 , 生产厂为 广西玉林伟创食品机械有限公司 , 厂址为 广西玉林市玉州区新定中型垃圾转运站东侧地块二 2# 厂房 。 大米清洗抽米池 的中国境内

生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。大米清洗抽米池的/(关键组件)在中国境内生产。
大米清洗抽米池的/(关键工序)在中国境内完成。

13. 大米储备罐, 生产厂为广西玉林伟创食品机械有限公司, 厂址为广西玉林市玉州区新定中型垃圾转运站东侧地块二 2#厂房。大米储备罐的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。大米储备罐的/(关键组件)在中国境内生产。大米储备罐的/(关键工序)在中国境内完成。

14. 粉碎机, 生产厂为广西玉林伟创食品机械有限公司, 厂址为广西玉林市玉州区新定中型垃圾转运站东侧地块二 2#厂房。粉碎机的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。粉碎机的/(关键组件)在中国境内生产。粉碎机的/(关键工序)在中国境内完成。

15. 大米粉定量斗, 生产厂为广西玉林伟创食品机械有限公司, 厂址为广西玉林市玉州区新定中型垃圾转运站东侧地块二 2#厂房。大米粉定量斗的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。大米粉定量斗的/(关键组件)在中国境内生产。大米粉定量斗的/(关键工序)在中国境内完成。

16. 玉米淀粉定量斗, 生产厂为广西玉林伟创食品机械有限公司, 厂址为广西玉林市玉州区新定中型垃圾转运站东侧地块二 2#厂房。玉米淀粉定量斗的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。玉米淀粉定量斗的/(关键组件)在中国境内生产。玉米淀粉定量斗的/(关键工序)在中国境内完成。

17. 淀粉输送机, 生产厂为广西玉林伟创食品机械有限公司, 厂址为广西玉林市玉州区新定中型垃圾转运站东侧地块二 2#厂房。淀粉输送机的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。淀粉输送机的/(关键组件)在中国境内生产。淀粉输送机的/(关键工序)在中国境内完成。

18. 搅拌机, 生产厂为广西玉林伟创食品机械有限公司, 厂址为广西玉林市玉州区新定中型垃圾转运站东侧地块二 2#厂房。搅拌机的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。搅拌机的/(关键组件)在中国境内生产。搅拌机的/(关键工序)在中国境内完成。

19. 搅拌出料输送机, 生产厂为广西玉林伟创食品机械有限公司, 厂址为广西玉林市玉州区新定中型垃圾转运站东侧地块二 2#厂房。搅拌出料输送机的中国境内

生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。搅拌出料输送机的/(关键组件)在中国境内生产。
搅拌出料输送机的/(关键工序)在中国境内完成。

20. 自动提升带配储料斗, 生产厂为广西玉林伟创食品机械有限公司, 厂址为广西玉林市玉州区新定中型垃圾转运站东侧地块二 2#厂房。自动提升带配储料斗的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。自动提升带配储料斗的/(关键组件)在中国境内生产。自动提升带配储料斗的/(关键工序)在中国境内完成。

21. 主自熟式米粉机组, 生产厂为广西玉林伟创食品机械有限公司, 厂址为广西玉林市玉州区新定中型垃圾转运站东侧地块二 2#厂房。主自熟式米粉机组的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。主自熟式米粉机组的/(关键组件)在中国境内生产。主自熟式米粉机组的/(关键工序)在中国境内完成。

22. 剪粉机, 生产厂为广西玉林伟创食品机械有限公司, 厂址为广西玉林市玉州区新定中型垃圾转运站东侧地块二 2#厂房。剪粉机的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。剪粉机的/(关键组件)在中国境内生产。剪粉机的/(关键工序)在中国境内完成。

23. 气动式搓粉机, 生产厂为广西玉林伟创食品机械有限公司, 厂址为广西玉林市玉州区新定中型垃圾转运站东侧地块二 2#厂房。气动式搓粉机的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。气动式搓粉机的/(关键组件)在中国境内生产。气动式搓粉机的/(关键工序)在中国境内完成。

24. 米粉泡水池, 生产厂为广西玉林伟创食品机械有限公司, 厂址为广西玉林市玉州区新定中型垃圾转运站东侧地块二 2#厂房。米粉泡水池的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。米粉泡水池的/(关键组件)在中国境内生产。米粉泡水池的/(关键工序)在中国境内完成。

25. 米粉挂杆, 生产厂为广西玉林伟创食品机械有限公司, 厂址为广西玉林市玉州区新定中型垃圾转运站东侧地块二 2#厂房。米粉挂杆的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。米粉挂杆的/(关键组件)在中国境内生产。米粉挂杆的/(关键工序)在中国境内完成。

26. 整机电控, 生产厂为广西玉林伟创食品机械有限公司, 厂址为广西玉林市玉州区新定中型垃圾转运站东侧地块二 2#厂房。整机电控的中国境内生产的组件成

本占比 $\geq 100\%$ 。整机电控的/(关键组件)在中国境内生产。整机电控的/(关键工序)在中国境内完成。

27. 4层老化推车, 生产厂为广西玉林伟创食品机械有限公司, 厂址为广西玉林市玉州区新定中型垃圾转运站东侧地块二 2#厂房。4层老化推车的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。4层老化推车的/(关键组件)在中国境内生产。4层老化推车的/(关键工序)在中国境内完成。

28. 老化房, 生产厂为广西玉林伟创食品机械有限公司, 厂址为广西玉林市玉州区新定中型垃圾转运站东侧地块二 2#厂房。老化房的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。老化房的/(关键组件)在中国境内生产。老化房的/(关键工序)在中国境内完成。

29. 烘干房热泵主机, 生产厂为广西玉林伟创食品机械有限公司, 厂址为广西玉林市玉州区新定中型垃圾转运站东侧地块二 2#厂房。烘干房热泵主机的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。烘干房热泵主机的/(关键组件)在中国境内生产。烘干房热泵主机的/(关键工序)在中国境内完成。

30. 烘干房箱体构造, 生产厂为广西玉林伟创食品机械有限公司, 厂址为广西玉林市玉州区新定中型垃圾转运站东侧地块二 2#厂房。烘干房箱体构造的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。烘干房箱体构造的/(关键组件)在中国境内生产。烘干房箱体构造的/(关键工序)在中国境内完成。

31. 烘干房控制电箱, 生产厂为广西玉林伟创食品机械有限公司, 厂址为广西玉林市玉州区新定中型垃圾转运站东侧地块二 2#厂房。烘干房控制电箱的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。烘干房控制电箱的/(关键组件)在中国境内生产。烘干房控制电箱的/(关键工序)在中国境内完成。

32. 烘干房其他, 生产厂为广西玉林伟创食品机械有限公司, 厂址为广西玉林市玉州区新定中型垃圾转运站东侧地块二 2#厂房。烘干房其他的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。烘干房其他的/(关键组件)在中国境内生产。烘干房其他的/(关键工序)在中国境内完成。

33. 全自动下送膜包装机, 生产厂为广西玉林伟创食品机械有限公司, 厂址为广西玉林市玉州区新定中型垃圾转运站东侧地块二 2#厂房。全自动下送膜包装机的

中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。全自动下送膜包装机 的 / (关键组件) 在中国境内生产。全自动下送膜包装机 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

34. 输送机, 生产厂为 广西玉林伟创食品机械有限公司, 厂址为 广西玉林市玉州区新定中型垃圾转运站东侧地块二 2# 厂房。输送机 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。输送机 的 / (关键组件) 在中国境内生产。输送机 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

35. 龙须菜烘干机, 生产厂为 广西玉林伟创食品机械有限公司, 厂址为 广西玉林市玉州区新定中型垃圾转运站东侧地块二 2# 厂房。龙须菜烘干机 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。龙须菜烘干机 的 / (关键组件) 在中国境内生产。龙须菜烘干机 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

36. 超微粒真空粉碎机, 生产厂为 广西玉林伟创食品机械有限公司, 厂址为 广西玉林市玉州区新定中型垃圾转运站东侧地块二 2# 厂房。超微粒真空粉碎机 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。超微粒真空粉碎机 的 / (关键组件) 在中国境内生产。超微粒真空粉碎机 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

37. 运输, 安装, 生产厂为 广西玉林伟创食品机械有限公司, 厂址为 广西玉林市玉州区新定中型垃圾转运站东侧地块二 2# 厂房。运输, 安装 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。运输, 安装 的 / (关键组件) 在中国境内生产。运输, 安装 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

38. 制冷低温压缩机组, 型号: 20 匹 (4VD-20.2), 生产厂为 广西匠达制冷设备有限公司, 厂址为 中国 (广西) 自由贸易试验区南宁片区华兴路 13 号 5 栋厂房附楼一层。制冷低温压缩机组 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。制冷低温压缩机组 的 曲轴、电机、阀板 (关键组件) 在中国境内生产。制冷低温压缩机组 的 机加工、电机绕制、总装检测 在中国境内完成。

39. 制冷高温压缩机组, 型号: 30 匹 (4VG-30.2), 生产厂为 广西匠达制冷设备有限公司, 厂址为 中国 (广西) 自由贸易试验区南宁片区华兴路 13 号 5 栋厂房附楼一层。制冷高温压缩机组 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。制冷高温压缩机组 的 曲轴、电机、阀板 (关键组件) 在中国境内生产。制冷高温压缩机组 的 机加工、电机绕制、总装检测 在中国境内完成。

40. 制冷速冻压缩机组, 型号:40 匹 (SW3L-4000), 生产厂为 广西匠达制冷设备有限公司, 厂址为 中国(广西)自由贸易试验区南宁片区华兴路 13 号 5 栋厂房附楼一层。制冷速冻压缩机组 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。制冷速冻压缩机组 的 双螺杆转子、主机壳体、制冷电机、容量滑阀、油气分离器 在中国境内生产。制冷速冻压缩机组 的 转子精密铣削、主机装配、整机气密性测试、低温性能出厂校验(关键工序) 在中国境内完成。

41. 冷藏库蒸发系统, 型号:30 匹 (TIN/35.9)632E, 生产厂为 广西匠达制冷设备有限公司, 厂址为 中国(广西)自由贸易试验区南宁片区华兴路 13 号 5 栋厂房附楼一层。冷藏库蒸发系统 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。冷藏库蒸发系统 的 风机电机、钣金壳体、电热融霜管(关键组件) 在中国境内生产。冷藏库蒸发系统 的 风机电机、钣金壳体、电热融霜管(关键工序) 在中国境内完成。

42. 冷冻库蒸发系统, 型号:20 匹 (TIM28.6/503E), 生产厂为 广西匠达制冷设备有限公司, 厂址为 中国(广西)自由贸易试验区南宁片区华兴路 13 号 5 栋厂房附楼一层。冷冻库蒸发系统 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。冷冻库蒸发系统 的 风机电机、钣金壳体、电热融霜管(关键组件) 在中国境内生产。冷冻库蒸发系统 的 风机电机、钣金壳体、电热融霜管(关键工序) 在中国境内完成。

43. 速冻库蒸发系统, 型号:40 匹 TIF40.5/633E(变片距), 生产厂为 广西匠达制冷设备有限公司, 厂址为 中国(广西)自由贸易试验区南宁片区华兴路 13 号 5 栋厂房附楼一层。速冻库蒸发系统 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。速冻库蒸发系统 的 风机电机、钣金壳体、电热融霜管(关键组件) 在中国境内生产。速冻库蒸发系统 的 风机电机、钣金壳体、电热融霜管(关键工序) 在中国境内完成。

本公司(单位)对上述声明内容的真实性负责。如有虚假,愿承担相应法律责任。

投标人名称(电子签章): 广西南宁极寒制冷设备销售有限公司

日期: 2026 年 07 月 29 日

1. 产品如有型号,请在“产品名称”栏一并填写。

2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。

南宁市创宇茶叶机械有限公司营业执照



营业执照

(副本) (1-1)

统一社会信用代码91450100773882498J

名称 南宁市创宇茶叶机械有限公司
类型 有限责任公司(自然人投资或控股)
住所 南宁华侨投资区武华大道251号

法定代表人 高生春

注册资本 壹仟万圆整

成立日期 2005年08月18日

营业期限 长期

经营范围 茶叶机械、农副产品加工机械、水产品加工机械、烘干机械、农业机械生产和销售。自营和代理一般经营项目商品和技术的进出口业务；许可经营项目商品和技术的进出口业务须取得国家专项审批后方可经营（国家限定公司经营或禁止进出口的商品及技术除外）。（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动。）



提示

1、每年1月1日至6月30日通过企业信用信息公示系统报送上一年度年度报告；
2、《企业信息公示暂行条例》第十条规定的企业有关信息形成之日起20个工作日内，通过企业信用信息公示系统向社会公示。

登记机关



企业信用信息公示系统网址：

<http://www.gxqyxygs.gov.cn>

中华人民共和国国家工商行政管理总局监制

广西玉林伟创食品机械有限公司营业执照



营业执照

(副本)

统一社会信用代码
91450902MA5QA8AE49 (1-1)



扫描二维码登录
“国家企业信用
信息公示系统”
了解更多登记、
备案、许可、监
管信息。

名称 广西玉林伟创食品机械有限公司

注册资本 贰佰万圆整

类型 有限责任公司(自然人独资)

成立日期 2021年02月05日

法定代表人 宁伟勇

营业期限 长期

经营范围

一般项目：食品、酒、饮料及茶生产专用设备制造；农副产品加工专用设备制造；农副产品加工专用设备销售；机械销售；机械研发；农业机械制造；通用设备制造（不含特种设备制造）；专用设备制造（不含许可类专业设备制造）；机械零件、零部件销售；农林牧渔机械配件制造；建筑工程用机械销售；铸造机械销售；建筑工程用机械销售；模具制造；五金产品；锻件及粉末冶金制品制造；锻件及粉末冶金制品销售；五金产品研发；五金产品制造；五金产品批发；电线、电缆经营（除依法须经批准的项目外，凭营业执照依法自主开展经营活动）

住所 广西玉林市玉州区新定中型垃圾转运站东侧地块二2#厂房



登记机关

2021年02月05日

国家企业信用信息公示系统网址：<http://www.gsxt.gov.cn>

市场主体应当于每年1月1日至6月30日通过
国家企业信用信息公示系统报送公示年度报告

国家市场监督管理总局监制

91450100MA5PXC9GXA

执业证照

住所 中国(广西)自由贸易试验区南宁片区
华兴路13号5栋厂房附楼一层

登记机关 2025 年 08 月 13 日

<http://www.gst.gov.cn>

国家市场监督管理总局监制