

二、开标一览表(单位均为人民币元)

项目名称：2026 年上林县中小学校教育装备采购项目

项目编号：NNZC2026-G1-260077-SLXZ

投标人名称：江西省通智教育设备集团有限公司

序号	货物名称	货物规格型号	品牌 (如有)	数量 ①	单价 (元) ②	单项合价 (元) ③=①× ②	交付使用 时间
1	课桌椅	规格：课桌尺寸： 参考尺寸：长 600mm×宽 400mm (允许±5mm 误差)，高度可 调节，高度升降范围：790mm(0 号)760mm (1 号)、730mm (2 号)、700mm (3 号)、670mm (4 号)，以上升降范围要求 可根据中小学使用需求可任 意升降(±5mm 误差) 课椅尺寸： 参考尺寸：宽 370mm×深 360mm (允许±5mm 误差)，坐板离 地(高度可调节) 高度升降 范围：460mm (0 号)、440 mm (1 号)、420 mm (2 号)、 400 mm (3 号)、380mm (4 号)， 以上升降范围要求可任意升 降(±5mm 误差) 型号：ZC-KZY01	真淳	2133 7	170	3627290	自合同 签订之 日起 28 日内交 货并安 装调试 完毕。
2	讲台	规格约为：长 980mm×宽 500mm ×高 930mm 型号：ZC-JT02	真淳	515	450	231750	自合同 签订之 日起 28 日内交 货并安

							装调试完毕。
3	学生床架	规格整体参考尺寸：长 2020mm X 宽 900mm×高 1850mm 型号：ZC-XSC03	真淳	2090	760	1588400	自合同签订之日起 28 日内交货并安装调试完毕。
4	教学楼卫生间蹲位门板（146 块）	规格尺寸（±5mm 误差）：明德楼（1 栋）女：左边：长 5.95 米设 6 个隔间（每个隔间 1.37 米、宽 0.99 米）、右边长 3.05 米设 2 个隔间（宽 1.05 米、长 1.5 米）、男：左边长 4.3 米设 4 个隔间（长 1.35 米、宽 0.95 米）。 4. 规格尺寸（±5mm 误差）：致远楼（2 栋）女：右边：长 5.05 米设 5 个隔间（宽 1.01 米、长 1.4 米、高 1.65 米）、右边长 2.9 米设 2 个隔间（长 1.45 米、宽 0.95 米），男：右边长 3.2 米设 3 个隔间（长 1.35 米、宽 1.06 米）。 5. 规格尺寸（±5mm 误差）：博学楼（3 栋）女：左边长 5.15 米设 5 个隔间（宽 1.03 米、高 1.65 米、长 1.34 米）、右边 3.32 米设 2 个小隔间（宽 0.95 米、长 1.58 米）；男：左边长 3.2 米设 3 个隔间（长 1.35	真淳	1080	320	345600	自合同签订之日起 28 日内交货并安装调试完毕。



		米、宽 1.06 米)。 6. 规格尺寸(±5mm 误差): 至诚楼(4 栋)男: 长 2.9 米设 3 个隔间(高 1.65 米、长 1.3 米、宽 0.97 米)、女: 5.56 米设 6 个隔间(长 1.25 米、宽 0.88 米)。 型号: ZC-MB04					
5	室内学生卫生间门	规格: 1、2 栋宿舍楼卫生间门宽 0.65 米、少部分高约 2.05 米, 大部分高约 2.07 米。3、4 栋宿舍楼卫生间门高 2.0 米、宽 0.65 米。5 栋宿舍楼卫生间门高 2.14 米、宽 0.86 米。 型号: ZC-WSJM05	真淳	30	700	21000	自合同签订之日起 28 日内交货并安装调试完毕。
6	教学楼卫生间大门	规格: 锌合金钢制板材厚度 1.2mm, 防锈喷塑处理; 参考门洞 2.0m×1.0m, 可现场微调适配; 型号: ZC-WSJM06	真淳	10	1000	10000	自合同签订之日起 28 日内交货并安装调试完毕。
7	教学楼教室门	规格: 锌合金钢板厚度 1.3mm, 带通气观察窗, 通风透光; 参考门洞 2.9m×1.4m, 现场可微调尺寸; 型号: ZC-JSM07	真淳	64	2200	140800	自合同签订之日起 28 日内交货并安装调试完毕。
8	学生宿舍门	规格: 成品烤漆铁门, 带透光观察亮子, 门板整体厚度 4cm, 防锈烤漆不掉皮; 参考门洞高 3m、宽 1m, 可根据墙体实际	真淳	20	1000	20000	自合同签订之日起 28 日内交货并安装调试

		微调 型号：ZC-SSM08					完毕。
报价合计（包含税费等所有费用）：（大写：伍佰玖拾捌万肆仟捌佰肆拾元整）人民币 （¥5984840.00 元）							
无分标（此处有分标时填写具体分标号，无分标时填写“无”）							

注：

1、投标人需按本表格式填写，不得自行更改，也不得留空，如有多分标，按分标分别提供开标一览表，必须加盖投标人有效电子公章，否则其投标作无效标处理。

2、本表内容均不能涂改，否则其投标作无效标处理。

3、如为联合体投标，“投标人名称”处必须列明联合体各方名称，并标注联合体牵头人名称，且盖章处须加盖联合体各方公章，否则其投标作无效标处理。

4、以上表格要求细分项目及报价，填写具体内容，否则其投标作无效标处理。

5、特别提示：采购机构将对项目名称和项目编号，中标供应商名称、地址和中标金额，主要中标标的的名称、规格型号、数量、单价、货物要求等予以公示。

6、投标人填报要求：开标一览表（或报价表）要求细分的单价及单项合价，不得超过采购文件《第二章 采购需求》规定的各分项单价及分项采购预算（或者分项最高限价），否则其投标（或响应）作无效投标处理（或无效响应处理）。

7、符合招标文件中列明的可享受中小企业扶持政策的投标人，请填写中小企业声明函。

注：投标人提供的中小企业声明函内容不实的，属于提供虚假材料谋取中标、成交，依照《中华人民共和国政府采购法》等国家有关规定追究相应责任。

投标人名称(电子签章)：江西省通智教育设备集团有限公司

日期：2026年09月11日



三、投标人针对报价需要说明的其他文件和说明

关于符合本国产品标准的声明函格式：

格式 1

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34 号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. 课桌椅 型号：ZC-KZY01（产品名称 1）1，生产厂为江西省通智教育设备集团有限公司（厂名）2，厂址为江西省抚州市南城县株良镇湖边村（生产厂址）。____/____（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比≥____/____（规定比例）3. ____/____（产品名称 1）的____/____（关键组件）4 在中国境内生产。____/____（产品名称 1）的____/____（关键工序）5 在中国境内完成。

2. 讲台 型号：ZC-JT02（产品名称 2），生产厂为江西省通智教育设备集团有限公司（厂名），厂址为江西省抚州市南城县株良镇湖边村（生产厂址）。____/____（产品名称 2）的中国境内生产的组件成本占比≥____/____（规定比例）。____/____（产品名称 2）的____/____（关键组件）在中国境内生产。____/____（产品名称 2）的____/____（关键工序）在中国境内完成。

3. 学生床架 型号：ZC-XSC03（产品名称 3），生产厂为江西省通智教育设备集团有限公司（厂名），厂址为江西省抚州市南城县株良镇湖边村（生产厂址）。____/____（产品名称 3）的中国境内生产的组件成本占比≥____/____（规定比例）。____/____（产品名称 3）的____/____（关键组件）在中国境内生产。____/____（产品名称 3）的____/____（关键工序）在中国境内完成。

4. 教学楼卫生间蹲位门板（146 块） 型号：ZC-MB04（产品名称 4），生产厂为江西省通智教育设备集团有限公司（厂名），厂址为江西省抚州市南城县株良镇湖边村（生产厂址）。____/____（产品名称 4）的中国境内生产的组件成本占比≥____/____（规定比例）。____/____（产品名称 4）的____/____（关键组件）在中国境内生产。____/____（产品名称 4）的____/____（关键工序）在中国境内完成。

5. 室内学生卫生间门 型号：ZC-WSJM05（产品名称 5），生产厂为江西省通智教育设备集团有限公司（厂名），厂址为江西省抚州市南城县株良镇湖边村（生产厂址）。____/____（产品名称 5）的中国境内生产的组件成本占比≥____/____（规定比例）。____/____（产



品名称 5) 的____/____ (关键组件) 在中国境内生产。____/____ (产品名称 5) 的____/____ (关键工序) 在中国境内完成。

6. 教学楼卫生间大门 型号: ZC-WSJM06 (产品名称 6), 生产厂为 江西省通智教育设备集团有限公司 (厂名), 厂址为 江西省抚州市南城县株良镇湖边村 (生产厂址)。____/____ (产品名称 6) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ____/____ (规定比例)。____/____ (产品名称 6) 的____/____ (关键组件) 在中国境内生产。____/____ (产品名称 6) 的____/____ (关键工序) 在中国境内完成。

7. 教学楼教室门 型号: ZC-JSM07 (产品名称 7), 生产厂为 江西省通智教育设备集团有限公司 (厂名), 厂址为 江西省抚州市南城县株良镇湖边村 (生产厂址)。____/____ (产品名称 7) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ____/____ (规定比例)。____/____ (产品名称 7) 的____/____ (关键组件) 在中国境内生产。____/____ (产品名称 7) 的____/____ (关键工序) 在中国境内完成。

8. 学生宿舍门 型号: ZC-SSM08 (产品名称 8), 生产厂为 江西省通智教育设备集团有限公司 (厂名), 厂址为 江西省抚州市南城县株良镇湖边村 (生产厂址)。____/____ (产品名称 8) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ____/____ (规定比例)。____/____ (产品名称 8) 的____/____ (关键组件) 在中国境内生产。____/____ (产品名称 8) 的____/____ (关键工序) 在中国境内完成。

.....

本公司(单位)对上述声明内容的真实性负责。如有虚假,愿承担相应法律责任。

公司(单位)名称(盖章): 江西省通智教育设备集团有限公司

日期: 2026 年 09 月 11 日

注:

1. 产品如有型号,请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前,“规定比例”栏可不填,下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前,“关键组件”栏可不填,下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前,“关键工序”栏可不填,下同。

格式 2

关于符合本国产品标准的成本占比承诺函

致：上林县政府集中采购中心

我公司(单位)参加贵方组织的项目名称：2026 年上林县中小学校教育装备采购项目（项目编号：NNZC2026-G1-250077-SLXZ）项目，郑重声明如下：

本单位为该项目（或采购包）提供的符合本国产品标准的产品成本之和，占所提供全部产品成本之和的比例达到 **80%以上**。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：江西省通智教育设备集团有限公司

日期：2026 年 09 月 11 日

注：

1. 针对多种产品采购项目，填写此函《关于符合本国产品标准的成本占比承诺函》；
2. 全部产品是指货物或服务采购项目或采购包中包含的全部货物、服务产品。