

四、关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. 现浇构件钢筋（圆钢 HPB300 $\Phi 10$ 以内、圆钢 HPB300 $\Phi 10$ 以上），生产厂为广西柳州钢铁集团有限公司，厂址为柳州市北雀路 117 号。现浇构件钢筋的中国境内生产的成本占比 $\geq 80\%$ 。现浇构件钢筋在中国境内生产。钢筋圆钢 HPB300 $\Phi 10$ 以内（综合）生产在中国境内完成。

2. 砌墙砖（多孔 240*115*90 墙体厚度 190mm、多孔 240*115*90 墙体厚度 120mm），生产厂为广西昭州建材有限公司，厂址为南宁市西乡塘区大学西路 65 号，砌墙砖的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。砌墙砖的砂石骨料、水泥胶凝材料在中国境内生产。砌墙砖的原料拌合配比、压制成型、养护固化关键工序在中国境内完成。

3. 砌体加固筋（圆钢 HPB300 $\Phi 10$ 以内），生产厂为广西柳州钢铁集团有限公司，厂址为柳州市北雀路 117 号，砌体加固筋的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。砌体加固筋的高碳钢丝母材在中国境内生产。砌体加固筋的钢丝调直、电阻点焊、热镀锌防腐关键工序在中国境内完成。

4. 植筋（圆钢 HPB300 $\Phi 16$ 以内），生产厂为广西柳州钢铁集团有限公司，厂址为柳州市北雀路 117 号，植筋的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。植筋的螺纹钢筋、环氧植筋胶在中国境内生产。植筋的钢筋切断除锈、植筋胶调配灌装、锚固固化关键工序在中国境内完成。

5. 块料楼地面（8A01 800mm*800mm），生产厂为佛山市南海祥达创展陶瓷有限公司，厂址为佛山市禅城区南庄镇华夏陶瓷博览城陶北路 1 号，块料楼地面的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。块料楼地面的陶瓷地砖基材、干硬性水泥砂浆辅料在中国境内生产。块料楼地面的块料裁切、基层找平、面层铺贴关键工序在中国境内完成。

6. 铝合金踢脚线（100mm*1.0mm 厚铝合金踢脚线），生产厂为南南铝业股份有限公司，厂址为南宁市邕宁区良信路 6 号。铝合金踢脚线的中国境内生产的组件成本占比

≥80%。铝合金踢脚线的铝合金型材本体在中国境内生产。铝合金踢脚线的铝型材挤压成型、表面喷涂处理、精密裁切组装关键工序在中国境内完成。

7. 吊顶天棚（双层 9mm 埃特板 修补吊顶、1200*600，1.2mm 厚 满孔铝扣板 修补吊顶），生产厂为贵州鑫贵源建材有限公司，厂址为贵州省安顺市平坝区兴业东路与兴业北路交叉口东北 100 米，吊顶天棚的中国境内生产的组件成本占比≥80%。吊顶天棚的铝制吊顶面板、龙骨配件在中国境内生产。吊顶天棚的钣金折弯、成型冲压、防腐喷涂关键工序在中国境内完成。

8. 双扇平开门（实木 9mm 饰面免漆 宽 2200mm*高 2200mm 含不锈钢把手及五金件 门尺寸以现场施工测量），生产厂为诸城市羽森木业有限公司，厂址为山东省潍坊市诸城市石桥子镇吴家楼工业园，双扇平开门的中国境内生产的组件成本占比≥80%。双扇平开门的门扇板材、五金合页、密封胶条在中国境内生产。双扇平开门的框架焊接、门扇组装、密封打胶关键工序在中国境内完成。

9. 单扇平开门（实木 9mm 饰面免漆 宽 1100*高 2200mm 含不锈钢把手及五金件 门尺寸以现场施工测量），生产厂为诸城市羽森木业有限公司，厂址为山东省潍坊市诸城市石桥子镇吴家楼工业园，单扇平开门的中国境内生产的组件成本占比≥80%。单扇平开门的门扇板材、五金合页、密封胶条在中国境内生产。单扇平开门的框架焊接、门扇组装、密封打胶关键工序在中国境内完成。

10. 墙面喷（刷）涂料（SWI009），生产厂为三棵树涂料股份有限公司；厂址为福建省莆田市荔园北大道 518 号，本产品中国境内生产的组件成本占比 ≥80%；关键组件有丙烯酸乳液、钛白粉颜填料、分散润湿助剂、纯水载体，全部在中国境内生产；关键工序有原料分散研磨、乳液调配混合、过滤均质、成品性能检测，全部在中国境内完成。

11. 天棚喷（刷）涂料（SWI009），生产厂为三棵树涂料股份有限公司，厂址为福建省莆田市荔园北大道 518 号，本产品中国境内生产的组件成本占比 ≥80%；关键组件有丙烯酸乳液、钛白粉填料、分散润湿助剂、纯水载体，全部在中国境内生产；关键工序有原料预分散研磨、乳液调配混合、过滤均质、成品环保性能检测，全部在中国境内完成。

12. 木饰面喷（刷）防火涂料（KZL1050），生产厂为沈阳凯之隆建筑材料有限公司，厂址为辽宁省沈阳市于洪区沙岭镇诺木瑋村。本产品中国境内生产的组件成本占比

≥80%；关键组件有丙烯酸成膜乳液、聚磷酸铵阻燃剂、氢氧化铝填料、分散润湿助剂，全部在中国境内生产；关键工序有原料研磨分散、阻燃体系混合调配、过滤均质、防火性能检测，全部在中国境内完成。

13. 金属护角（20*20mm 铝合金），生产厂为南南铝业股份有限公司，厂址为南宁市邕宁区良信路6号。本产品中国境内生产的组件成本占比 ≥80%；关键组件有镀锌钢基材、防腐镀锌层、定位冲孔、加固折边，全部在中国境内生产；关键工序有钢卷分条、冲孔冲压、辊压折弯、尺寸与防腐性能检测，全部在中国境内完成。

14. 金属装饰线（30mm，1.0mm 厚），生产厂为南南铝业股份有限公司，厂址为南宁市邕宁区良信路6号。本产品中国境内生产的组件成本占比 ≥80%；关键组件有铝合金基材、防腐氧化层、装饰表层、固定卡扣，全部在中国境内生产；关键工序有板材数控下料、折弯成型、阳极氧化处理、外观尺寸耐腐蚀检测，全部在中国境内完成。

15. 办公桌（180*60*75 厚度 25mm 多层实木 E1 钢桌腿），生产厂为南宁金凯林商贸有限公司，厂址为南宁市江南区江平路9号1号楼。办公桌的中国境内生产的组件成本占比≥80%。办公桌的桌面板材、钢制支架、五金连接件在中国境内生产。办公桌的板材开料、钢架焊接、组装封边关键工序在中国境内完成。

16. 智能评标舱玻璃隔断（2.2mm 厚型材 龙翔钢化玻璃 10mm 宽 780mm*高 2200mm 含五金件），生产厂为南宁亮宏门窗有限公司，厂址为南宁市西乡塘区新阳路20号锦秀豪庭9号楼1单元1603号。评标舱玻璃隔断的中国境内生产的组件成本占比≥80%。评标舱玻璃隔断的型材在中国境内生产。评标舱玻璃隔断的组装在中国境内完成。

17. 成品智能评标舱平开门（宽 1020*高 2200mm 2.2mm 厚型材 龙翔钢化玻璃 10mm 含黑色把手及五金件），生产厂为南宁亮宏门窗有限公司，厂址为南宁市西乡塘区新阳路20号锦秀豪庭9号楼1单元1603号。评标舱平开门的边框材料、玻璃等在中国境内生产的组件成本占比≥80%。评标舱平开门的边框材料、玻璃等在中国境内生产。评标舱平开门的边框材料、玻璃的组装在中国境内完成。

18. 配电箱 AL1（按系统图 400*200*100mm），生产厂为德力西集团有限公司，厂址为浙江省乐清市柳市镇柳青路1号。配电箱 AL1 的中国境内生产的组件成本占比 ≥80%。配电箱 AL1 的断路器及箱体在中国境内生产。配电箱 AL1 的钣金加工及整机组装在中国境内完成。

19. 4 寸筒灯 (MQ4BLED3W, 300lm, 6000K, $R_a \geq 90$) , 生产厂为佛山电器照明股份有限公司, 厂址为佛山市禅城区汾江北路 64 号。4 寸筒灯的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。4 寸筒灯的 LED 模组及驱动电源在中国境内生产。4 寸筒灯的注塑成型及整机组装在中国境内完成。

20. LED 灯盘(带灯片) $300 \times 1200\text{mm}$ (DB301-XF60Y/0624LED36W 3600lm 6000k $R_a \geq 90$) , 生产厂为佛山电器照明股份有限公司, 厂址为佛山市禅城区汾江北路 64 号。LED 灯盘(带灯片) $300 \times 1200\text{mm}$ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。LED 灯盘(带灯片) $300 \times 1200\text{mm}$ 的 LED 模组及驱动电源在中国境内生产。LED 灯盘(带灯片) $300 \times 1200\text{mm}$ 的注塑成型及整机组装在中国境内完成。

21. A 型出口指示灯(中型)(含接线盒)(M6458 LED1*1.5W, 色温 $\geq 2700\text{K}$ 36V 200lm) , 生产厂为广东敏华电器有限公司, 厂址为广东省江门市蓬江区荷塘镇。A 型出口指示灯(中型)(含接线盒)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。A 型出口指示灯(中型)(含接线盒)的 LED 光源及控制主板在中国境内生产。A 型出口指示灯(中型)(含接线盒)的注塑成型及整机组装在中国境内完成。

22. A 型应急灯 (含接线盒)(M11006 LED 1*10W, 色温 $\geq 2700\text{K}$ 36V 1240lm) , 生产厂为广东敏华电器有限公司, 厂址为广东省江门市蓬江区荷塘镇。A 型应急灯 (含接线盒)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。A 型应急灯 (含接线盒)的 LED 光源及电池模组在中国境内生产。A 型应急灯 (含接线盒)的注塑成型及整机组装在中国境内完成。

23. 单联单控开关 $10\text{A} \sim 250\text{V}$ (CD130(T86K1/X)) , 生产厂为德力西集团有限公司, 厂址为浙江省乐清市柳市镇柳青路 1 号。单联单控开关 $10\text{A} \sim 250\text{V}$ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。单联单控开关 $10\text{A} \sim 250\text{V}$ 的 PC 触点及面板外壳在中国境内生产。单联单控开关 $10\text{A} \sim 250\text{V}$ 的注塑成型及整机组装在中国境内完成。

24. 三联单控开关 $10\text{A} \sim 250\text{V}$ (CD130(T86K1/X)) , 生产厂为德力西集团有限公司, 厂址为浙江省乐清市柳市镇柳青路 1 号。三联单控开关 $10\text{A} \sim 250\text{V}$ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。三联单控开关 $10\text{A} \sim 250\text{V}$ 的 PC 触点及面板外壳在中国境内生产。三联单控开关 $10\text{A} \sim 250\text{V}$ 的注塑成型及整机组装在中国境内完成。

25. 五孔插座(安全型) $10\text{A} \sim 250\text{V}$ (含接线盒)(CD130(TG86ZS/X)) , 生产厂为德力西集团有限公司, 厂址为浙江省乐清市柳市镇柳青路 1 号。五孔插座(安全型)

10A~250V (含接线盒)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。五孔插座(安全型) 10A~250V (含接线盒)的铜件及面板外壳在中国境内生产。五孔插座(安全型) 10A~250V (含接线盒)的注塑成型及整机组装在中国境内完成。

26. 砖、混凝土结构明配 镀锌钢管 SC20 (镀锌 SC DN20), 生产厂为天津友发钢管集团股份有限公司, 厂址为天津市静海区大邱庄镇。砖、混凝土结构明配 镀锌钢管 SC20 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。砖、混凝土结构明配 镀锌钢管 SC20 的钢材在中国境内生产。砖、混凝土结构明配 镀锌钢管 SC20 的热浸镀锌及精加工在中国境内完成。

27. 管内配线 WDZ-BYJ-2.5mm² (WDZ-BYJ-2.5mm²), 生产厂为广西瑞业电缆有限公司, 厂址为崇左市广西中国-东盟青年产业园东园大道 24-6 号。管内配线 WDZ-BYJ-2.5mm² 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。管内配线 WDZ-BYJ-2.5mm² 的铜导体及绝缘层在中国境内生产。管内配线 WDZ-BYJ-2.5mm² 的绝缘挤出及成缆在中国境内完成。

28. 管内配线 WDZ-BYJ-4mm² (WDZ-BYJ-4mm²), 生产厂为广西瑞业电缆有限公司, 厂址为崇左市广西中国-东盟青年产业园东园大道 24-6 号。管内配线 WDZ-BYJ-4mm² 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。管内配线 WDZ-BYJ-4mm² 的铜导体及绝缘层在中国境内生产。管内配线 WDZ-BYJ-4mm² 的绝缘挤出及成缆在中国境内完成。

29. 管内配线 WDZ-BYJ-10mm² (WDZ-BYJ-10mm²), 生产厂为广西瑞业电缆有限公司, 厂址为崇左市广西中国-东盟青年产业园东园大道 24-6 号。管内配线 WDZ-BYJ-10mm² 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。管内配线 WDZ-BYJ-10mm² 的铜导体及绝缘层在中国境内生产。管内配线 WDZ-BYJ-10mm² 的绝缘挤出及成缆在中国境内完成。

30. 管内配线 WDZN-BYJ-2.5mm² (WDZN-BYJ-2.5mm²), 生产厂为广西瑞业电缆有限公司, 厂址为崇左市广西中国-东盟青年产业园东园大道 24-6 号。管内配线 WDZN-BYJ-2.5mm² 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。管内配线 WDZN-BYJ-2.5mm² 的铜导体及绝缘层在中国境内生产。管内配线 WDZN-BYJ-2.5mm² 的绝缘挤出及成缆在中国境内完成。

31. 0.2mm 彩钢板+10mm 无机耐火隔热防火板+0.2mm 彩钢板矩形风管 周长 (4000mm 以下) (周长 4000mm 根据现场实际测量), 生产厂为广西百盛通风设备科技

有限公司，厂址为广西-东盟经济技术开发区宁武路 72 号 1#厂房。0.2mm 彩钢板+10mm 无机耐火隔热防火板+0.2mm 彩钢板矩形风管 周长（4000mm 以下）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。0.2mm 彩钢板+10mm 无机耐火隔热防火板+0.2mm 彩钢板矩形风管 周长（4000mm 以下）的彩钢板及防火芯材在中国境内生产。0.2mm 彩钢板+10mm 无机耐火隔热防火板+0.2mm 彩钢板矩形风管 周长（4000mm 以下）的复合成型及精加工在中国境内完成。

32. 单层百叶风口 1200mm $\times$ 500mm（1200mm $\times$ 500mm），生产厂为广西百盛通风设备科技有限公司，厂址为广西-东盟经济技术开发区宁武路 72 号 1#厂房。单层百叶风口 1200mm $\times$ 500mm 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。单层百叶风口 1200mm $\times$ 500mm 的铝合金型材在中国境内生产。单层百叶风口 1200mm $\times$ 500mm 的型材加工及整机组装在中国境内完成。

33. 280℃常开防火阀 630 $\times$ 400mm（PFHF WSDc-K-630 $\times$ 400），生产厂为广西百盛通风设备科技有限公司，厂址为广西-东盟经济技术开发区宁武路 72 号 1#厂房。280℃常开防火阀 630 $\times$ 400mm 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。280℃常开防火阀 630 $\times$ 400mm 的阀体及执行机构在中国境内生产。280℃常开防火阀 630 $\times$ 400mm 的精密加工及整机组装测试在中国境内完成。

34. 电动排烟阀（常闭）630 $\times$ 400mm（PFHF WSDc-B-630 $\times$ 400），生产厂为广西百盛通风设备科技有限公司，厂址为广西-东盟经济技术开发区宁武路 72 号 1#厂房。电动排烟阀（常闭）630 $\times$ 400mm 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。电动排烟阀（常闭）630 $\times$ 400mm 的阀体及电动执行机构在中国境内生产。电动排烟阀（常闭）630 $\times$ 400mm 的精密加工及整机组装测试在中国境内完成。

35. 总线短路隔离器（J-EI8060S），生产厂为蚌埠依爱消防电子有限责任公司，厂址为安徽省蚌埠市高新技术开发区迎河路 1300 号依爱电子产业园。总线短路隔离器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。总线短路隔离器的隔离控制主板在中国境内生产。总线短路隔离器的整机组装及测试在中国境内完成。

36. 消火栓报警按钮（J-SAP-EI9021），生产厂为蚌埠依爱消防电子有限责任公司，厂址为安徽省蚌埠市高新技术开发区迎河路 1300 号依爱电子产业园。消火栓报警按钮的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。消火栓报警按钮的报警触发模组在中国境内生产。消火栓报警按钮的整机组装及测试在中国境内完成。

37. 输入输出模块 (J-EI9047), 生产厂为蚌埠依爱消防电子有限责任公司, 厂址为安徽省蚌埠市高新技术开发区迎河路 1300 号依爱电子产业园。输入输出模块的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。输入输出模块的信号处理主板在中国境内生产。输入输出模块的整机组装及测试在中国境内完成。

38. 砖、混凝土结构明配 镀锌钢管 SC25 (镀锌 SC DN25), 生产厂为天津友发钢管集团股份有限公司, 厂址为天津市静海区大邱庄镇。砖、混凝土结构明配 镀锌钢管 SC25 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。砖、混凝土结构明配 镀锌钢管 SC25 的钢材在中国境内生产。砖、混凝土结构明配 镀锌钢管 SC25 的热浸镀锌及精加工在中国境内完成。

39. 管 内 配 线 WDZN-(B1, T0, D0)-RYJS-300/500V-2 $\times$ 1.5mm² (WDZN-(B1, T0, D0)-RYJS-300/500V-2 $\times$ 1.5mm²), 生产厂为广西瑞业电缆有限公司, 厂址为崇左市广西中国-东盟青年产业园东园大道 24-6 号。管内配线 WDZN-(B1, T0, D0)-RYJS-300/500V-2 $\times$ 1.5mm² 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。管内配线 WDZN-(B1, T0, D0)-RYJS-300/500V-2 $\times$ 1.5mm² 的铜导体及绝缘层在中国境内生产。管内配线 WDZN-(B1, T0, D0)-RYJS-300/500V-2 $\times$ 1.5mm² 的绝缘挤出及成缆在中国境内完成。

40. 管内配线 WDZN-(B1, T0, D0)-BYJ-750V-2.5 (WDZN-(B1, T0, D0)-BYJ-750V-2.5), 生产厂为广西瑞业电缆有限公司, 厂址为崇左市广西中国-东盟青年产业园东园大道 24-6 号。管内配线 WDZN-(B1, T0, D0)-BYJ-750V-2.5 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。管内配线 WDZN-(B1, T0, D0)-BYJ-750V-2.5 的铜导体及绝缘层在中国境内生产。管内配线 WDZN-(B1, T0, D0)-BYJ-750V-2.5 的绝缘挤出及成缆在中国境内完成。

41. 热浸镀锌钢管及管件安装 DN65 PN=1.60MPa (DN65 PN=1.60MPa), 生产厂为广西瑞业电缆有限公司, 厂址为崇左市广西中国-东盟青年产业园东园大道 24-6 号。热浸镀锌钢管及管件安装 DN65 PN=1.60MPa 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。热浸镀锌钢管及管件安装 DN65 PN=1.60MPa 的钢材在中国境内生产。热浸镀锌钢管及管件安装 DN65 PN=1.60MPa 的热浸镀锌及精加工在中国境内完成。

42. 薄型单栓带灭火器箱组合式消防柜 (1800 $\times$ 700 $\times$ 180mm 消火栓: 洪消 SNZ65), 生产厂为南宁庆安消防设备有限公司, 厂址为广西南宁市西乡塘区连畴路 60 号联东 U 谷 33 栋。薄型单栓带灭火器箱组合式消防柜的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。薄

型单栓带灭火器箱组合式消防柜的箱体及栓阀在中国境内生产。薄型单栓带灭火器箱组合式消防柜的钣金加工及整机组装在中国境内完成。

43. MF/ABC5 型手提式磷酸铵盐干粉灭火器 (MF/ABCE5)，生产厂为山东巨海消防科技有限公司，厂址为山东省临沂市郯城县李庄镇 G205 与富民路交汇东南 1200 米。MF/ABC5 型手提式磷酸铵盐干粉灭火器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。MF/ABC5 型手提式磷酸铵盐干粉灭火器的筒体及灭火药剂在中国境内生产。MF/ABC5 型手提式磷酸铵盐干粉灭火器的灌装及整机组装测试在中国境内完成。

44. 灭火器箱 放置式 (QA-002)，生产厂为南宁庆安消防设备有限公司，厂址为广西南宁市西乡塘区连畴路 60 号联东 U 谷 33 栋。灭火器箱 放置式的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。灭火器箱 放置式的箱体在中国境内生产。灭火器箱 放置式的钣金加工及表面处理在中国境内完成。

45. 热浸镀锌钢管及管件安装 DN32PN=1.60MPa (DN32 PN=1.60MPa)，生产厂为天津友发钢管集团股份有限公司，厂址为天津市静海区大邱庄镇。热浸镀锌钢管及管件安装 DN32 PN=1.60MPa 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。热浸镀锌钢管及管件安装 DN32 PN=1.60MPa 的钢材在中国境内生产。热浸镀锌钢管及管件安装 DN32 PN=1.60MPa 的热浸镀锌及精加工在中国境内完成。

46. 热浸镀锌钢管及管件安装 DN25 PN=1.60MPa (DN25 PN=1.60MPa)，生产厂为天津友发钢管集团股份有限公司，厂址为天津市静海区大邱庄镇。热浸镀锌钢管及管件安装 DN25 PN=1.60MPa 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。热浸镀锌钢管及管件安装 DN25 PN=1.60MPa 的钢材在中国境内生产。热浸镀锌钢管及管件安装 DN25 PN=1.60MPa 的热浸镀锌及精加工在中国境内完成。

47. 普通响应喷头(下垂型喷头) (T-ZSTX80-68℃ Q5)，生产厂为山西洪消消防技术服务有限公司，厂址为山西省临汾市洪洞县恒富西大街 36 号。普通响应喷头(下垂型喷头)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。普通响应喷头(下垂型喷头)的玻璃球及铜合金阀体在中国境内生产。普通响应喷头(下垂型喷头)的精密加工及整机组装测试在中国境内完成。

48. 24 口全光汇聚交换机 (RG-S6120-20XS4VS2QXS-L)，生产厂为锐捷网络股份有限公司，厂址为福州市仓山区金山大道 618 号桔园洲工业园 19#楼。24 口全光汇聚交

换机的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。24 口全光汇聚交换机的整机主板在中国境内生产。24 口全光汇聚交换机的整机组装及测试在中国境内完成。

49. 24 口管理型接入交换机（ZXR10 5260-28TD-S），生产厂为中兴通讯股份有限公司，厂址为广东省深圳市南山区科技南路中兴通讯大厦。24 口管理型接入交换机的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。24 口管理型接入交换机的整机主板在中国境内生产。24 口管理型接入交换机的整机组装及测试在中国境内完成。

50. 48 口管理型接入交换机（ZXR10 5260-52TD-S），生产厂为中兴通讯股份有限公司，厂址为广东省深圳市南山区科技南路中兴通讯大厦。48 口管理型接入交换机的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。48 口管理型接入交换机的整机主板在中国境内生产。48 口管理型接入交换机的整机组装及测试在中国境内完成。

51. 企业级路由器（RG-RSR20-X1-28），生产厂为锐捷网络股份有限公司，厂址为福州市仓山区金山大道 618 号桔园洲工业园 19#楼。企业级路由器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。企业级路由器的整机主板在中国境内生产。企业级路由器的整机组装及测试在中国境内完成。

52. 新一代防火墙（RG-WALL 1600（千兆）/NGFW NTOS1.0 系列 RG-WALL 1600-CF6000-03），生产厂为新华三信息技术有限公司，厂址为安徽省合肥市高新区创新大道 2800 号创新产业园二期 H2 栋 541 室。新一代防火墙的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。新一代防火墙的整机主板在中国境内生产。新一代防火墙的整机组装及测试在中国境内完成。

53. 万兆单模光模块（SFP+-10G-S10K），生产厂为中兴通讯股份有限公司，厂址为广东省深圳市南山区科技南路中兴通讯大厦。万兆单模光模块的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。万兆单模光模块的光器件在中国境内生产。万兆单模光模块的光器件耦合及整机组装测试在中国境内完成。

54. 24 口管理型接入交换机(PoE)（ZXR10 5260-28PD-S），生产厂为中兴通讯股份有限公司，厂址为广东省深圳市南山区科技南路中兴通讯大厦。24 口管理型接入交换机(PoE)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。24 口管理型接入交换机(PoE)的整机主板在中国境内生产。24 口管理型接入交换机(PoE)的整机组装及测试在中国境内完成。

55. 48 口管理型接入交换机(PoE)（ZXR10 5260-52PD-S），生产厂为中兴通讯股份有限公司，厂址为广东省深圳市南山区科技南路中兴通讯大厦。48 口管理型接入交

换机 (PoE) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。48 口管理型接入交换机 (PoE) 的整机主板在中国境内生产。48 口管理型接入交换机 (PoE) 的整机组装及测试在中国境内完成。

56. 信息插座面板 (单口) (8PTHF-15P1), 生产厂为普天线缆集团有限公司; 厂址为江西省南昌市高新技术开发区昌东大道 8899 号。本产品中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$; 关键组件有面板外壳、RJ45 接口弹片、防尘门、标识条, 全部在中国境内生产; 关键工序有注塑成型、五金件装配、接口检测、成品封装, 全部在中国境内完成。

57. 六类非屏蔽跳线 (PTHF-116J-2-GY), 生产厂为生产厂为普天线缆集团有限公司; 厂址为江西省南昌市高新技术开发区昌东大道 8899 号。本产品中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$; 关键组件有缆导体、绝缘线芯、RJ45 水晶头、外护套, 全部在中国境内生产; 关键工序有缆绞对、裁线剥线、水晶头压接、通断性能检测, 全部在中国境内完成。

58. 硬质阻燃塑料管 PVC25 (GY205-25), 生产厂为中国联塑集团控股有限公司, 厂址为广东省佛山市顺德区龙洲路龙江段联塑工业村。硬质阻燃塑料管 PVC25 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。硬质阻燃塑料管 PVC25 的 PVC 树脂在中国境内生产。硬质阻燃塑料管 PVC25 的挤出成型在中国境内完成。

59. 六类非屏蔽网线 UTP CAT.6 (PTHF-16), 生产厂为普天线缆集团有限公司; 厂址为江西省南昌市高新技术开发区昌东大道 8899 号。本产品中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$; 关键组件有缆导体、绝缘芯线、十字隔离骨架、外护套, 全部在中国境内生产; 关键工序有缆绞合、成缆加工、护套挤出、出厂电气性能检测, 全部在中国境内完成。

60. 4 芯单模光缆 (PTHF-4P4B), 生产厂为普天线缆集团有限公司; 厂址为江西省南昌市高新技术开发区昌东大道 8899 号。本产品中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$; 关键组件有光纤纤芯、松套管、芳纶加强件、外护套, 全部在中国境内生产; 关键工序有光纤着色、二次套塑、缆芯绞合、出厂光学性能检测, 全部在中国境内完成。

61. 24 口网络配线架 (PTHF-15R24), 生产厂为生产厂为普天线缆集团有限公司; 厂址为江西省南昌市高新技术开发区昌东大道 8899 号。本产品中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$; 关键组件有机架金属壳体、RJ45 接口模块、IDC 打线端子、防尘盖板, 全部在中国境内生产; 关键工序有钣金冲压、模块组装、端子压接、整机电气性能检测, 全部在中国境内完成。

62. 48 口网络配线架 (PTHF-15M48)，生产厂为生产厂为普天线缆集团有限公司；厂址为江西省南昌市高新技术开发区昌东大道 8899 号。本产品中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ ；关键组件有机架金属壳体、RJ45 接口模块、IDC 打线端子、端口标识条，全部在中国境内生产；关键工序有钣金冲压、模块组装、端子压接、整机电气性能检测，全部在中国境内完成。

63. 12 芯光纤配线架 (PTHF-12P24R)，生产厂为生产厂为普天线缆集团有限公司；厂址为江西省南昌市高新技术开发区昌东大道 8899 号。本产品中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ ；关键组件有金属机架外壳、光纤熔接盘、光纤适配器、光缆固定座，全部在中国境内生产；关键工序有钣金加工、内部配件组装、光纤适配调试、整机光学性能检测，全部在中国境内完成。

64. 9U 网络机柜 (PTHF-13T9F)，生产厂为生产厂为普天线缆集团有限公司；厂址为江西省南昌市高新技术开发区昌东大道 8899 号。本产品中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ ；关键组件有机柜柜体、侧门柜门、固定托盘、散热风扇，全部在中国境内生产；关键工序有钣金切割折弯、静电喷塑、整体组装、整机外观及承重检测，全部在中国境内完成。

65. 线缆管理架 (PTHF-15C24)，生产厂为生产厂为普天线缆集团有限公司；厂址为江西省南昌市高新技术开发区昌东大道 8899 号。本产品中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ ；关键组件有冷轧钢板机架、理线挡板、卡扣固定件、防尘盖板，全部在中国境内生产；关键工序有钣金折弯、表面喷涂、配件装配、整机尺寸及牢固度检测，全部在中国境内完成。

66. 42U 网络机柜 (PTHF-13T42)，生产厂为生产厂为普天线缆集团有限公司；厂址为江西省南昌市高新技术开发区昌东大道 8899 号。本产品中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ ；关键组件有机柜主体框架、前后柜门、固定安装立柱、顶部散热风扇，全部在中国境内生产；关键工序有钣金切割折弯、静电喷塑处理、整机拼装、整机承重及外观性能检测，全部在中国境内完成。

67. 400 万红外网络摄像机 (AI) (DS-2CD7D4XYZUV-ABCDEF)，生产厂为杭州海康威视数字技术股份有限公司，厂址为浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号。400 万红外网络摄像机 (AI) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。400 万红外网络摄像机 (AI) 的图像传感器及主板在中国境内生产。400 万红外网络摄像机 (AI) 的整机装配及测试

在中国境内完成。

68. 400 万红外网络摄像机 (DS-2CD2745XJCJ-IS (2.7-8mm))，生产厂为杭州海康威视数字技术股份有限公司，厂址为浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号。400 万红外网络摄像机的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。400 万红外网络摄像机的图像传感器及主板在中国境内生产。400 万红外网络摄像机的整机装配及测试在中国境内完成。

69. 桌面拾音器 (DS-2FP2061)，生产厂为杭州海康威视数字技术股份有限公司，厂址为浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号。桌面拾音器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。桌面拾音器的拾音模组及主板在中国境内生产。桌面拾音器的整机组装及测试在中国境内完成。

70. 网络视频储存设备 (DS-A70348R)，生产厂为杭州海康威视数字技术股份有限公司，厂址为浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号。网络视频储存设备的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。网络视频储存设备的存储控制器主板在中国境内生产。网络视频储存设备的整机组装及测试在中国境内完成。

71. 硬盘 (WD85PURZ)，生产厂为晟碟半导体(上海)有限公司，厂址为广东省深圳市福田区蓝花道 7 号。硬盘的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。硬盘的存储盘片及控制主板在中国境内生产。硬盘的整机组装及测试在中国境内完成。

72. 视频解码器 (DS-6A04UD)，生产厂为杭州海康威视数字技术股份有限公司，厂址为浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号。视频解码器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。视频解码器的解码主板在中国境内生产。视频解码器的整机组装及测试在中国境内完成。

73. AI 分析服务器 (iDS-96064NX-H16R)，生产厂为杭州海康威视数字技术股份有限公司，厂址为浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号。AI 分析服务器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。AI 分析服务器的服务器主板及 GPU 模组在中国境内生产。AI 分析服务器的整机组装及测试在中国境内完成。

74. 监控管理软件 (Infovision iPark Platform-HSCJ)，生产厂为杭州海康威视数字技术股份有限公司，厂址为浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号。监控管理软件的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。监控管理软件的核心软件代码在中国境内生产。监控管理软件的软件设计开发及测试在中国境内完成。

75. ★管理工作站 (DS-AXF142P)，生产厂为杭州海康威视数字技术股份有限公司，

厂址为浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号。★管理工作站的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。★管理工作站的主机主板在中国境内生产。★管理工作站的整机组装及测试在中国境内完成。

76. 网络控制键盘 (DS-1600K(B))，生产厂为杭州海康威视数字技术股份有限公司，厂址为浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号。网络控制键盘的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。网络控制键盘的控制主板在中国境内生产。网络控制键盘的整机组装及测试在中国境内完成。

77. ★55 寸液晶监视器 (DS-D5655U4-1V0D)，生产厂为杭州海康威视数字技术股份有限公司，厂址为浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号。★55 寸液晶监视器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。★55 寸液晶监视器的液晶模组及驱动主板在中国境内生产。★55 寸液晶监视器的整机组装及测试在中国境内完成。

78. HDMI 高清线 (HD101)，生产厂为深圳市绿联科技股份有限公司，厂址为深圳市龙华区大浪街道。HDMI 高清线的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。HDMI 高清线的铜导体及接口模组在中国境内生产。HDMI 高清线的挤出成型及整机组装测试在中国境内完成。

79. 铜芯护套软线 ZB-RVVP-3x0.75mm² (ZB-RVVP-3x0.75)，生产厂为普天线缆集团有限公司；厂址为江西省南昌市高新技术开发区昌东大道 8899 号。铜芯护套软线 ZB-RVVP-3x0.75mm² 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。铜芯护套软线 ZB-RVVP-3x0.75mm² 的铜导体及 PVC 护套在中国境内生产。铜芯护套软线 ZB-RVVP-3x0.75mm² 的绝缘挤出及成缆在中国境内完成。

80. 服务器 (2288HV5)，生产厂为超聚变数字技术股份有限公司，厂址为河南自贸试验区郑州片区 (郑东) 龙湖内环北路 99 号。服务器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。服务器的服务器主板在中国境内生产。服务器的整机组装及测试在中国境内完成。

81. UWB 定位解算引擎 (Engine-SV901)，生产厂为杭州品铂科技有限公司，厂址为浙江省杭州市滨江区浦沿街道六和路 368 号一幢 (北) 一楼 B1060 室。UWB 定位解算引擎的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。UWB 定位解算引擎的核心算法软件在中国境内生产。UWB 定位解算引擎的软件设计开发及测试在中国境内完成。

82. UWB 定位管理平台 (ABELL-SV901)，生产厂为杭州品铂科技有限公司，厂址

为浙江省杭州市滨江区浦沿街道六和路 368 号一幢（北）一楼 B1060 室。UWB 定位管理平台的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。UWB 定位管理平台的核心平台软件在中国境内生产。UWB 定位管理平台的软件设计开发及测试在中国境内完成。

83. UWB 定位标签（手环式）（T-W5311-X），生产厂为杭州品铂科技有限公司，厂址为浙江省杭州市滨江区浦沿街道六和路 368 号一幢（北）一楼 B1060 室。UWB 定位标签（手环式）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。UWB 定位标签（手环式）的 UWB 模组及主板在中国境内生产。UWB 定位标签（手环式）的整机组装及测试在中国境内完成。

84. UWB 定位基站（A-F2000），生产厂为杭州品铂科技有限公司，厂址为浙江省杭州市滨江区浦沿街道六和路 368 号一幢（北）一楼 B1060 室。UWB 定位基站的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。UWB 定位基站的 UWB 模组及主板在中国境内生产。UWB 定位基站的整机组装及测试在中国境内完成。

85. IPPBX 主机（VIP600-VD1000），生产厂为深圳微铃科技有限公司，厂址为深圳市龙华区大浪街道陶元社区龙芬工业区 B 区 A、B、C 栋 422。IPPBX 主机的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。IPPBX 主机的语音处理主板在中国境内生产。IPPBX 主机的整机组装及测试在中国境内完成。

86. 网络储存设备（NAS）（DH2300），生产厂为深圳市绿联科技股份有限公司，厂址为深圳市龙华区大浪街道。网络储存设备（NAS）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。网络储存设备（NAS）的存储控制器主板在中国境内生产。网络储存设备（NAS）的整机组装及测试在中国境内完成。

87. 硬盘 8TB（WD85PURZ），生产厂为西部数据存储科技创新中心（深圳）有限公司，厂址为广东省深圳市福田区蓝花道 7 号。硬盘 8TB 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。硬盘 8TB 的存储盘片及控制主板在中国境内生产。硬盘 8TB 的整机组装及测试在中国境内完成。

88. 系统集成，生产厂为南宁市勘测设计院集团有限公司，地址为南宁市青秀区茶花园路 31-1 号。系统集成的中国境内自研生产模块成本占比 $\geq 80\%$ 。系统集成的核心集成软件及算法在中国境内生产。系统集成的系统设计开发及联调测试在中国境内完成。

89. 综合管理平台，生产厂为南宁市勘测设计院集团有限公司，地址为南宁市青秀区茶花园路 31-1 号。综合管理平台的中国境内自研生产模块成本占比 $\geq 80\%$ 。综合管理

平台的核心平台软件在中国境内生产。综合管理平台的软件设计开发及测试在中国境内完成。

90. IP 网络电话（V821EW），生产厂为深圳微铃科技有限公司，厂址为深圳市龙华区大浪街道陶元社区元芬工业区 B 区 A、B、C 栋 422。IP 网络电话的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。IP 网络电话的语音处理主板在中国境内生产。IP 网络电话的整机组装及测试在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：南宁市勘测设计院集团有限公司

日期：2026年7月17日



注：

1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。