

十二、《关于符合本国产品标准的声明函》

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （一体化智能控制及教师示教主控台 SYZKT-01），生产厂为（上海上益教育设备制造有限公司），厂址为（上海市松江区叶榭镇叶荣路26号）。（一体化智能控制及教师示教主控台 SYZKT-01）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（一体化智能控制及教师示教主控台 SYZKT-01）的（关键组件）在中国境内生产。（一体化智能控制及教师示教主控台 SYZKT-01）的（关键工序）在中国境内完成。
2. （电工、电子技术实验实验装置 SYDG-083DZ），生产厂为（上海上益教育设备制造有限公司），厂址为（上海市松江区叶榭镇叶荣路26号）。（电工、电子技术实验实验装置 SYDG-083DZ）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（电工、电子技术实验实验装置 SYDG-083DZ）的（关键组件）在中国境内生产。（电工、电子技术实验实验装置 SYDG-083DZ）的（关键工序）在中国境内完成。
3. （数字双踪示波器 SYD1102C），生产厂为（上海上益教育设备制造有限公司），厂址为（上海市松江区叶榭镇叶荣路26号）。（数字双踪示波器 SYD1102C）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（数字双踪示波器 SYD1102C）的（关键组件）在中国境内生产。（数字双踪示波器 SYD1102C）的（关键工序）在中国境内完成。
4. （万用表 VC890C+），生产厂为（优利德科技（中国）股份有限公司），厂址为（广东省东莞市松山湖园区工业北一路6号）。（万用表 VC890C+）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（万用表 VC890C+）的（关键组件）在中国境内生产。（万用表 VC890C+）的（关键工序）在中国境内完成。
5. （智慧黑板 BH86EC），生产厂为（广州视睿电子科技有限公司），厂址为（广州市经济技术开发区科学城科珠路192号）。（智慧黑板 BH86EC）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（智慧黑板 BH86EC）的（关键组件）在中国境内生产。（智慧黑板 BH86EC）的（关键工序）在中国境内完成。
6. （智能笔 SP39），生产厂为（广州视睿电子科技有限公司），厂址为（广州市经济技术开发区科学城科珠路192号）。（智能笔 SP39）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（智能笔 SP39）的（关键组件）在中国境内生产。（智能笔 SP39）的（关键工序）在中国境内完成。
7. （音箱 SS33B），生产厂为（广州视睿电子科技有限公司），厂址为（广州市经济技术开发区科学城科珠路192号）。（音箱 SS33B）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（音箱 SS33B）的（关键组件）在中国境内生产。（音箱 SS33B）的（关键工序）在中国境内完成。

8. (麦克风 MC33)，生产厂为(广州视睿电子科技有限公司)，厂址为(广州市经济技术开发区科学城科珠路 192 号)。(麦克风 MC33)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(麦克风 MC33)的(关键组件)在中国境内生产。(麦克风 MC33)的(关键工序)在中国境内完成。
9. (空调 KFR-72LW/AD1a+B1)，生产厂为(TCL 空调器(中山)有限公司)，厂址为(中山市南头镇南头大道)。(空调 KFR-72LW/AD1a+B1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(空调 KFR-72LW/AD1a+B1)的(关键组件)在中国境内生产。(空调 KFR-72LW/AD1a+B1)的(关键工序)在中国境内完成。
10. (系统集成及文化建设)，生产厂为(广西金恒智聚科技有限公司)，厂址为(南宁市青秀区民族大道 170 号莱茵湖畔 D 组团 D2 号楼 1 单元 1206 号)。(系统集成及文化建设)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(系统集成及文化建设)的(关键组件)在中国境内生产。(系统集成及文化建设)的(关键工序)在中国境内完成。
11. (传统燃油实训车奕炫)，生产厂为(东风汽车集团股份有限公司东风乘用车公司)，厂址为(湖北省武汉市武汉经济技术开发区珠山湖大道 888 号)。(传统燃油实训车奕炫)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(传统燃油实训车奕炫)的(关键组件)在中国境内生产。(传统燃油实训车奕炫)的(关键工序)在中国境内完成。
12. (轮胎拆装机 LT-508A)，生产厂为(中山市凯美机械设备有限公司)，厂址为(中山市三乡镇前陇村美源路 16 号之二 3 楼之一)。(轮胎拆装机 LT-508A)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(轮胎拆装机 LT-508A)的(关键组件)在中国境内生产。(轮胎拆装机 LT-508A)的(关键工序)在中国境内完成。
13. (动平衡机(含配套耗材) LT-686)，生产厂为(中山市凯美机械设备有限公司)，厂址为(中山市三乡镇前陇村美源路 16 号之二 3 楼之一)。(动平衡机(含配套耗材) LT-686)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(动平衡机(含配套耗材) LT-686)的(关键组件)在中国境内生产。(动平衡机(含配套耗材) LT-686)的(关键工序)在中国境内完成。
14. (故障诊断仪 EV906)，生产厂为(深圳市道通科技股份有限公司)，厂址为(深圳市南山区西丽街道松坪山社区高新北六道 36 号彩虹科技大楼二层)。(故障诊断仪 EV906)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(故障诊断仪 EV906)的(关键组件)在中国境内生产。(故障诊断仪 EV906)的(关键工序)在中国境内完成。
15. (启动充电机 25288)，生产厂为(吉欧斯电机机械(上海)有限公司)，厂址为(上海市青浦区崧泽大道 6666 弄 15 号)。(启动充电机 25288)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(启动充电机 25288)的(关键组件)在中国境内生产。(启动充电机 25288)的(关键工序)在中国境内完成。
16. (蓄电池)，生产厂为(济南骆驼蓄电池有限公司)，厂址为(山东省济南市历下区花园东路 3333 号祥泰汇东国际大厦 1-321 号)。(蓄电池)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(蓄电池)的(关键组件)在中国境内生产。(蓄电池)的(关键工序)在中国境内完成。
17. (发动机拆装实训台 JDQC-CZ01)，生产厂为(上海上益教育设备制造有限公司)，厂址为(上海市松江区叶榭镇叶荣路 26 号)。(发动机拆装实训台 JDQC-CZ01)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(发动机拆装实训台 JDQC-CZ01)的(关键组件)在中国境内生产。(发动机拆装实训台 JDQC-CZ01)的(关键工序)在中国境内完成。
18. (配套发动机拆装专用工具、量具 03-C)，生产厂为(开平市车唯品通用设备有限公司)，厂址为(上海市松江区叶榭镇叶荣路 26 号)。(发动机拆装实训台 JDQC-CZ01)的

中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(发动机拆装实训台 JDQC-CZ01)的(关键组件)在中国境内生产。(发动机拆装实训台 JDQC-CZ01)的(关键工序)在中国境内完成。

19. (变速机拆装台架(手动) JDQC-CZ02), 生产厂为(上海上益教育设备制造有限公司), 厂址为(上海市松江区叶榭镇叶荣路 26 号)。(变速机拆装台架(手动) JDQC-CZ02)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(变速机拆装台架(手动) JDQC-CZ02)的(关键组件)在中国境内生产。(变速机拆装台架(手动) JDQC-CZ02)的(关键工序)在中国境内完成。

20. (电气实训台架(灯光原理) JDQC-DQ01), 生产厂为(上海上益教育设备制造有限公司), 厂址为(上海市松江区叶榭镇叶荣路 26 号)。(电气实训台架(灯光原理) JDQC-DQ01)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(电气实训台架(灯光原理) JDQC-DQ01)的(关键组件)在中国境内生产。(电气实训台架(灯光原理) JDQC-DQ01)的(关键工序)在中国境内完成。

21. (甩干机 SHM-Q404), 生产厂为(上海上盟汽车科技发展有限公司), 厂址为(上海市青浦区徐泾镇徐德路 59 号 B 幢 107-109 室)。(甩干机 SHM-Q404)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(甩干机 SHM-Q404)的(关键组件)在中国境内生产。(甩干机 SHM-Q404)的(关键工序)在中国境内完成。

22. (吸尘器 SM-701), 生产厂为(上海上盟汽车科技发展有限公司), 厂址为(上海市青浦区徐泾镇徐德路 59 号 B 幢 107-109 室)。(吸尘器 SM-701)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(吸尘器 SM-701)的(关键组件)在中国境内生产。(吸尘器 SM-701)的(关键工序)在中国境内完成。

23. (7kw 快充桩可便携式直流桩 7KW), 生产厂为(杭州迈锐斯新能源科技有限公司), 厂址为(浙江省杭州市临平区塘栖镇康信路 603-2 号 1 幢 6 楼 604 室-1)。(7kw 快充桩可便携式直流桩 7KW)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(7kw 快充桩可便携式直流桩 7KW)的(关键组件)在中国境内生产。(7kw 快充桩可便携式直流桩 7KW)的(关键工序)在中国境内完成。

24. (锂电冲击扳手 SHM-Q404), 生产厂为(上海上盟汽车科技发展有限公司), 厂址为(上海市青浦区徐泾镇徐德路 59 号 B 幢 107-109 室)。(锂电冲击扳手 SHM-Q404)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(锂电冲击扳手 SHM-Q404)的(关键组件)在中国境内生产。(锂电冲击扳手 SHM-Q404)的(关键工序)在中国境内完成。

25. (教学终端希沃华腾 D50sz G1e-7A22X00、M243A), 生产厂为(广州视睿电子科技有限公司), 厂址为(广州市经济技术开发区科学城科珠路 192 号)。(教学终端希沃华腾 D50sz G1e-7A22X00、M243A)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(教学终端希沃华腾 D50sz G1e-7A22X00、M243A)的(关键组件)在中国境内生产。(教学终端希沃华腾 D50sz G1e-7A22X00、M243A)的(关键工序)在中国境内完成。

26. (机房教学系统希沃易启学系统), 生产厂为(广州视睿电子科技有限公司), 厂址为(广州市经济技术开发区科学城科珠路 192 号)。(机房教学系统希沃易启学系统)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(机房教学系统希沃易启学系统)的(关键组件)在中国境内生产。(机房教学系统希沃易启学系统)的(关键工序)在中国境内完成。

27. (机房管理系统希沃云桌面系统), 生产厂为(广州视睿电子科技有限公司), 厂址为(广州市经济技术开发区科学城科珠路 192 号)。(机房管理系统希沃云桌面系统)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(机房管理系统希沃云桌面系统)的(关键组件)在中国境内生产。(机房管理系统希沃云桌面系统)的(关键工序)在中国境内完成。

28. (智慧黑板 BH86EC), 生产厂为(广州视睿电子科技有限公司), 厂址为(广州市经济技术开发区科学城科珠路 192 号)。(智慧黑板 BH86EC)的中国境内生产的组件成本占

比 $\geq$ (规定比例)。(智慧黑板 BH86EC)的(关键组件)在中国境内生产。(智慧黑板 BH86EC)的(关键工序)在中国境内完成。

29. (智能笔 SP39), 生产厂为(广州视睿电子科技有限公司), 厂址为(广州市经济技术开发区科学城科珠路 192 号)。(智能笔 SP39)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(智能笔 SP39)的(关键组件)在中国境内生产。(智能笔 SP39)的(关键工序)在中国境内完成。

30. (音箱 SS33B), 生产厂为(广州视睿电子科技有限公司), 厂址为(广州市经济技术开发区科学城科珠路 192 号)。(音箱 SS33B)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(音箱 SS33B)的(关键组件)在中国境内生产。(音箱 SS33B)的(关键工序)在中国境内完成。

31. (麦克风 MC33), 生产厂为(广州视睿电子科技有限公司), 厂址为(广州市经济技术开发区科学城科珠路 192 号)。(麦克风 MC33)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(麦克风 MC33)的(关键组件)在中国境内生产。(麦克风 MC33)的(关键工序)在中国境内完成。

32. (24 口交换机 RG-YS124G-E), 生产厂为(锐捷网络股份有限公司), 厂址为(福州市仓山区金山大道 618 号桔园洲工业园 19#楼)。(24 口交换机 RG-YS124G-E 3)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(24 口交换机 RG-YS124G-E)的(关键组件)在中国境内生产。(24 口交换机 RG-YS124G-E)的(关键工序)在中国境内完成。

33. (48 口交换机 RG-NBS1850GC V2), 生产厂为(锐捷网络股份有限公司), 厂址为(福州市仓山区金山大道 618 号桔园洲工业园 19#楼)。(48 口交换机 RG-NBS1850GC V2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(48 口交换机 RG-NBS1850GC V2)的(关键组件)在中国境内生产。(48 口交换机 RG-NBS1850GC V2)的(关键工序)在中国境内完成。

34. (机柜 G26022), 生产厂为(深圳市图腾电气技术有限公司), 厂址为(深圳市光明区玉塘街道田寮社区宝山路图腾科技工业园 B 栋 101/201/301/401)。(机柜 G26022)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(机柜 G26022)的(关键组件)在中国境内生产。(机柜 G26022)的(关键工序)在中国境内完成。

35. (教师讲台 HH-552), 生产厂为(广西浩慧家具有限公司), 厂址为(南宁市西乡塘区安吉大道 43 号福安家家家具装饰市场办公 1 区 7 号铺)。(教师讲台 HH-552)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(教师讲台 HH-552)的(关键组件)在中国境内生产。(教师讲台 HH-552)的(关键工序)在中国境内完成。

36. (学生屏风卡座 HH-637), 生产厂为(广西浩慧家具有限公司), 厂址为(南宁市西乡塘区安吉大道 43 号福安家家家具装饰市场办公 1 区 7 号铺)。(学生屏风卡座 HH-637)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(学生屏风卡座 HH-637)的(关键组件)在中国境内生产。(学生屏风卡座 HH-637)的(关键工序)在中国境内完成。

37. (空调 KFR-72LW/AD1a+B1), 生产厂为(TCL 空调器(中山)有限公司), 厂址为(中山市南头镇南头大道)。(空调 KFR-72LW/AD1a+B1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(空调 KFR-72LW/AD1a+B1)的(关键组件)在中国境内生产。(空调 KFR-72LW/AD1a+B1)的(关键工序)在中国境内完成。

38. (系统集成), 生产厂为(广西金恒智聚科技有限公司), 厂址为(南宁市青秀区民族大道 170 号莱茵湖畔 D 组团 D2 号楼 1 单元 1206 号)。(系统集成)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(系统集成)的(关键组件)在中国境内生产。(系统集成)的(关键工序)在中国境内完成。

39. (86 吋交互智能平板 FH86EC), 生产厂为(广州视睿电子科技有限公司), 厂址为(广州市经济技术开发区科学城科珠路 192 号)。(86 吋交互智能平板 FH86EC)的中国境内生

产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（86 吋交互智能平板 FH86EC）的（关键组件）在中国境内生产。（86 吋交互智能平板 FH86EC）的（关键工序）在中国境内完成。

40. （视频展台 SC06A），生产厂为（广州视睿电子科技有限公司），厂址为（广州市经济技术开发区科学城科珠路 192 号）。（视频展台 SC06A）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（视频展台 SC06A）的（关键组件）在中国境内生产。（视频展台 SC06A）的（关键工序）在中国境内完成。

41. （移动支架 ST33），生产厂为（广州视睿电子科技有限公司），厂址为（广州市经济技术开发区科学城科珠路 192 号）。（移动支架 ST33）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（移动支架 ST33）的（关键组件）在中国境内生产。（移动支架 ST33）的（关键工序）在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）： 广西金恒智聚科技有限公司

日期：2026 年 8 月 16 日