

9. 《关于符合本国产品标准的声明函》或者财政部会同有关部门规定的有关证明文件

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. 双通道注射泵（KL-6071N）（产品名称1），生产厂为北京科力建元医疗科技有限公司（厂名），厂址为北京市海淀区体院西路甲2号4号楼115号房间（生产厂址）。双通道注射泵（KL-6071N）（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。双通道注射泵（KL-6071N）（产品名称1）的（关键组件）4在中国境内生产。双通道注射泵（KL-6071N）（产品名称1）的（关键工序）5在中国境内完成。

2. 输液泵（KL-8081N）（产品名称2），生产厂为北京科力建元医疗科技有限公司（厂名），厂址为北京市海淀区体院西路甲2号4号楼115号房间（生产厂址）。输液泵（KL-8081N）（产品名称2）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。输液泵（KL-8081N）（产品名称2）的（关键组件）在中国境内生产。输液泵（KL-8081N）（产品名称2）的（关键工序）在中国境内完成。

3. 高频电刀（POWER-420FX）（产品名称3），生产厂为常州市延陵电子设备有限公司（厂名），厂址为江苏武进经济开发区稻香路23号（生产厂址）。高频电刀（POWER-420FX）（产品名称3）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。高频电刀（POWER-420FX）（产品名称3）的（关键组件）在中国境内生产。高频电刀（POWER-420FX）（产品名称3）的（关键工序）在中国境内完成。

4. 便携式电动吸痰器（7E-H1）（产品名称4），生产厂为江苏鱼跃医疗设备股份有限公司（厂名），厂址为江苏省丹阳市开发区百胜路1号（生产厂址）。便携式电动吸痰器（7E-H1）（产品名称4）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。便携式电动吸痰器（7E-H1）

(产品名称4)的(关键组件)在中国境内生产。便携式电动吸痰器(7E-H1)(产品名称4)的(关键工序)在中国境内完成。

5. 台式自动脱帽离心机(XZ-P6)(产品名称5), 生产厂为长沙湘智离心机仪器有限公司(厂名), 厂址为长沙高新区汇智中路169号金导园一期工业厂房A区7栋6层601-602-603号房(生产厂址)。台式自动脱帽离心机(XZ-P6)(产品名称5)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。台式自动脱帽离心机(XZ-P6)(产品名称5)的(关键组件)在中国境内生产台式自动脱帽离心机(XZ-P6)(产品名称5)的(关键工序)在中国境内完成。

6. 红外线治疗仪(LY-609B)(产品名称6), 生产厂为佛山市凌远医疗科技有限公司(厂名), 厂址佛山市南海区桂城街道夏南路57号恒博科创园9栋4楼至6楼(生产厂址)。红外线治疗仪(LY-609B)(产品名称6)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。红外线治疗仪(LY-609B)(产品名称6)的(关键组件)在中国境内生产。红外线治疗仪(LY-609B)(产品名称6)的(关键工序)在中国境内完成。

7. 电动人工流产吸引器(DFX-IV·C)(产品名称7), 生产厂为江苏科凌医疗器械有限公司(厂名), 厂址为高邮市沙埕工业区(生产厂址)。电动人工流产吸引器(DFX-IV·C)(产品名称7)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。电动人工流产吸引器(DFX-IV·C)(产品名称7)的(关键组件)在中国境内生产。电动人工流产吸引器(DFX-IV·C)(产品名称7)的(关键工序)在中国境内完成。

8. 注射泵(TCI-IV-B)(产品名称8), 生产厂为广西威利方舟科技有限公司(厂名), 厂址为广西南宁国家高新区总部路3号中国东盟企业总部基地九号楼一楼(生产厂址)。注射泵(TCI-IV-B)(产品名称8)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。注射泵(TCI-IV-B)(产品名称8)的(关键组件)在中国境内生产。注射泵(TCI-IV-B)(产品名称8)的(关键工序)在中国境内完成。

9. 中医经络导平治疗仪 (XS-DP12) (产品名称 9), 生产厂为南京小松医疗仪器研究所 (厂名), 厂址为南京市浦口区桥林街道羊花路 19 号 (生产厂址)。中医经络导平治疗仪 (XS-DP12) (产品名称 9) 的中国境内生产的组件成本占比  $\geq$  (规定比例)。中医经络导平治疗仪 (XS-DP12) (产品名称 9) 的 (关键组件) 在中国境内生产。中医经络导平治疗仪 (XS-DP12) (产品名称 9) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

10. 臭氧治疗仪 (XYK-6000B) (产品名称 10), 生产厂为珠海市新依科蓝氧科技股份有限公司 (厂名), 厂址为珠海市香洲区迎宾南路 2001 号二层商场 203 室 (生产厂址)。臭氧治疗仪 (XYK-6000B) (产品名称 10) 的中国境内生产的组件成本占比  $\geq$  (规定比例)。臭氧治疗仪 (XYK-6000B) (产品名称 10) 的 (关键组件) 在中国境内生产。臭氧治疗仪 (XYK-6000B) (产品名称 10) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

11. 婴儿辐射保暖台 (BQ20) (产品名称 11), 生产厂为深圳市科曼医疗设备有限公司 (厂名), 厂址为深圳市光明区马田街道马山头社区南环大道飞亚达钟表大厦 1 栋 A10 层-11 层、12C, 2 栋 1-5 层 (一照多址企业) (生产厂址)。婴儿辐射保暖台 (BQ20) (产品名称 11) 的中国境内生产的组件成本占比  $\geq$  (规定比例)。婴儿辐射保暖台 (BQ20) (产品名称 11) 的 (关键组件) 在中国境内生产。婴儿辐射保暖台 (BQ20) (产品名称 11) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

12. 婴儿转运培养箱 (BT800) (产品名称 12), 生产厂为深圳市科曼医疗设备有限公司 (厂名), 厂址为深圳市光明区马田街道马山头社区南环大道飞亚达钟表大厦 1 栋 A10 层-11 层、12C, 2 栋 1-5 层 (一照多址企业) (生产厂址)。婴儿转运培养箱 (BT800) (产品名称 12) 的中国境内生产的组件成本占比  $\geq$  (规定比例)。婴儿转运培养箱 (BT800) (产品名称 12) 的 (关键组件) 在中国境内生产。婴儿转运培养箱 (BT800) (产品名称 12) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

13. 新生儿黄疸治疗箱 (BL60+BL20) (产品名称 13), 生产厂为生产厂为深圳市科曼医疗

设备有限公司(厂名),厂址为深圳市光明区马田街道马山头社区南环大道飞亚达钟表大厦1栋A10层-11层、12C,2栋1-5层(一照多址企业)(生产厂址)。新生儿黄疸治疗箱(BL60+BL20)(产品名称13)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。新生儿黄疸治疗箱(BL60+BL20)(产品名称13)的(关键组件)在中国境内生产。新生儿黄疸治疗箱(BL60+BL20)(产品名称13)的(关键工序)在中国境内完成。

14. 婴儿培养箱(B2A)(产品名称14),生产厂为深圳市科曼医疗设备有限公司(厂名),厂址为深圳市光明区马田街道马山头社区南环大道飞亚达钟表大厦1栋A10层-11层、12C,2栋1-5层(一照多址企业)(生产厂址)。婴儿培养箱(B2A)(产品名称14)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。婴儿培养箱(B2A)(产品名称14)的(关键组件)在中国境内生产。婴儿培养箱(B2A)(产品名称14)的(关键工序)在中国境内完成。

15. 肌兴奋低频电刺激仪(GM-20V)(产品名称15),生产厂为河北格美医疗器械科技有限公司(厂名),厂址为石家庄高新区天山南大街695号5C(生产厂址)。肌兴奋低频电刺激仪(GM-20V)(产品名称15)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。肌兴奋低频电刺激仪(GM-20V)(产品名称15)的(关键组件)在中国境内生产。肌兴奋低频电刺激仪(GM-20V)(产品名称15)的(关键工序)在中国境内完成。

16. 超声骨密度仪(UBS-8000plus)(产品名称16),生产厂为陕西康荣信智慧医学系统股份有限公司(厂名),厂址为陕西省咸阳市秦都区渭阳西路70号偏转东区3-1栋(原一分厂厂房三、四层)(生产厂址)。超声骨密度仪(UBS-8000plus)(产品名称16)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。超声骨密度仪(UBS-8000plus)(产品名称16)的(关键组件)在中国境内生产。超声骨密度仪(UBS-8000plus)(产品名称16)的(关键工序)在中国境内完成。

17. 数字式心电图机(iE12A)(产品名称17),生产厂为深圳邦健生物医疗设备股份有限公司(厂名),厂址为深圳市坪山新区坑梓街道金沙社区金辉路16-1号(生产厂址)。数字式

心电图机 (iE12A) (产品名称 17) 的中国境内生产的组件成本占比  $\geq$  (规定比例)。数字式心电图机 (iE12A) (产品名称 17) 的 (关键组件) 在中国境内生产。数字式心电图机 (iE12A) (产品名称 17) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

18. 雾化吸入器 (KST-R200) (产品名称 18) 生产厂为重庆科斯特医疗科技有限公司 (厂名), 厂址为重庆市合川区龙阳路 11 号 (自主承诺) (生产厂址)。雾化吸入器 (KST-R200) (产品名称 18) 的中国境内生产的组件成本占比  $\geq$  (规定比例)。雾化吸入器 (KST-R200) (产品名称 18) 的 (关键组件) 在中国境内生产。雾化吸入器 (KST-R200) (产品名称 18) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

19. 麻醉机 (AX-800) (产品名称 19), 生产厂为深圳市科曼医疗设备有限公司 (厂名), 厂址为深圳市光明区马田街道马山头社区南环大道飞亚达钟表大厦 1 栋 A10 层-11 层、12C, 2 栋 1-5 层 (一照多址企业) (生产厂址)。麻醉机 (AX-800) (产品名称 19) 的中国境内生产的组件成本占比  $\geq$  (规定比例)。麻醉机 (AX-800) (产品名称 19) 的 (关键组件) 在中国境内生产。麻醉机 (AX-800) (产品名称 19) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

20. 产科专用监护仪 (CF5R) (产品名称 20), 生产厂为深圳市科曼医疗设备有限公司 (厂名), 厂址为深圳市光明区马田街道马山头社区南环大道飞亚达钟表大厦 1 栋 A10 层-11 层、12C, 2 栋 1-5 层 (一照多址企业) (生产厂址)。产科专用监护仪 (CF5R) (产品名称 20) 的中国境内生产的组件成本占比  $\geq$  (规定比例)。产科专用监护仪 (CF5R) (产品名称 20) 的 (关键组件) 在中国境内生产。产科专用监护仪 (CF5R) (产品名称 20) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

21. 产科专用监护仪 (CF5) (产品名称 21), 生产厂为深圳市科曼医疗设备有限公司 (厂名), 厂址为深圳市光明区马田街道马山头社区南环大道飞亚达钟表大厦 1 栋 A10 层-11 层、12C, 2 栋 1-5 层 (一照多址企业) (生产厂址)。产科专用监护仪 (CF5) (产品名称 21) 的中国境内生产的组件成本占比  $\geq$  (规定比例)。产科专用监护仪 (CF5) (产品名称 21) 的 (关

键组件)在中国境内生产。产科专用监护仪(CF5)(产品名称21)的(关键工序)在中国境内完成。

22. 病人监护仪(N10Mpro)(产品名称22),生产厂为深圳市科曼医疗设备有限公司(厂名),厂址为深圳市光明区马田街道马山头社区南环大道飞亚达钟表大厦1栋A10层-11层、12C,2栋1-5层(一照多址企业)(生产厂址)。病人监护仪(N10Mpro)(产品名称22)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。病人监护仪(N10Mpro)(产品名称22)的(关键组件)在中国境内生产。病人监护仪(N10Mpro)(产品名称22)的(关键工序)在中国境内完成。

23. 病人监护仪(N10M)(产品名称23),生产厂为深圳市科曼医疗设备有限公司(厂名),厂址为深圳市光明区马田街道马山头社区南环大道飞亚达钟表大厦1栋A10层-11层、12C,2栋1-5层(一照多址企业)(生产厂址)。病人监护仪(N10M)(产品名称23)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。病人监护仪(N10M)(产品名称23)的(关键组件)在中国境内生产。病人监护仪(N10M)(产品名称23)的(关键工序)在中国境内完成。

24. 病人监护仪(N10M+IBP)(产品名称24),生产厂为深圳市科曼医疗设备有限公司(厂名),厂址为深圳市光明区马田街道马山头社区南环大道飞亚达钟表大厦1栋A10层-11层、12C,2栋1-5层(一照多址企业)(生产厂址)。病人监护仪(N10M+IBP)(产品名称24)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。病人监护仪(N10M+IBP)(产品名称24)的(关键组件)在中国境内生产。病人监护仪(N10M+IBP)(产品名称24)的(关键工序)在中国境内完成。

25. 等离子体空气消毒器(YKX.P-Y-600V型)(产品名称25),生产厂为山东新华医疗器械股份有限公司(厂名),厂址为山东省淄博市高新技术产业开发区新华医疗科技园(生产厂址)。等离子体空气消毒器(YKX.P-Y-600V型)(产品名称25)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。等离子体空气消毒器(YKX.P-Y-600V型)(产品名称25)的(关键组件)

在中国境内生产。等离子体空气消毒器 (YKX. P-Y-600V 型) (产品名称 25) 的 (关键工序)  
在中国境内完成。

26. 化学发光免疫分析仪 (AutoLumo A6200) (产品名称 26), 生产厂为安图实验仪器 (郑州) 有限公司 (厂名), 厂址为郑州经济技术开发区经开第十五大街 199 号 (生产厂址)。化学发光免疫分析仪 (AutoLumo A6200) (产品名称 26) 的中国境内生产的组件成本占比  $\geq$  (规定比例)。化学发光免疫分析仪 (AutoLumo A6200) (产品名称 26) 的 (关键组件) 在中国境内生产。化学发光免疫分析仪 (AutoLumo A6200) (产品名称 26) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

27. 全自动生化分析仪 (AutoChem B2000) (产品名称 27), 生产厂为安图实验仪器 (郑州) 有限公司 (厂名), 厂址为郑州经济技术开发区经开第十五大街 199 号 (生产厂址)。全自动生化分析仪 (AutoChem B2000) (产品名称 27) 的中国境内生产的组件成本占比  $\geq$  (规定比例)。全自动生化分析仪 (AutoChem B2000) (产品名称 27) 的 (关键组件) 在中国境内生产。全自动生化分析仪 (AutoChem B2000) (产品名称 27) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

28. 手持裂隙灯显微镜 (KJ5S1) (产品名称 28), 生产厂为苏州康捷医疗股份有限公司 (厂名), 厂址为苏州工业园区唯亭双马街 2 号 15 号厂房 (生产厂址)。手持裂隙灯显微镜 (KJ5S1) (产品名称 28) 的中国境内生产的组件成本占比  $\geq$  (规定比例)。手持裂隙灯显微镜 (KJ5S1) (产品名称 28) 的 (关键组件) 在中国境内生产。手持裂隙灯显微镜 (KJ5S1) (产品名称 28) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

29. 彩色多普勒超声诊断系统 (N9000pro) (产品名称 29), 生产厂为东软医疗系统股份有限公司 (厂名), 厂址为辽宁省沈阳市浑南区创新路 177-1 号 (生产厂址)。彩色多普勒超声诊断系统 (N9000pro) (产品名称 29) 的中国境内生产的组件成本占比  $\geq$  (规定比例)。彩色多普勒超声诊断系统 (N9000pro) (产品名称 29) 的 (关键组件) 在中国境内生产。彩色多普勒超声诊断系统 (N9000pro) (产品名称 29) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

多普勒超声诊断系统 (N9000pro) (产品名称 29) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

30. 全数字彩色多普勒超声诊断仪 (NeuEcho 10) (产品名称 30), 生产厂为东软医疗系统股份有限公司 (厂名), 厂址为辽宁省沈阳市浑南区创新路 177-1 号 (生产厂址)。全数字彩色多普勒超声诊断仪 (NeuEcho 10) (产品名称 30) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例)。全数字彩色多普勒超声诊断仪 (NeuEcho 10) (产品名称 30) 的 (关键组件) 在中国境内生产。全数字彩色多普勒超声诊断仪 (NeuEcho 10) (产品名称 30) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

本公司 (单位) 对上述声明内容的真实性负责。如有虚假, 愿承担相应法律责任。

公司 (单位) 名称 (盖章): 广西九州通医疗器械有限公司

日期: 2026 年 5 月 7 日

1. 产品如有型号, 请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前, “规定比例”栏可不填, 下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前, “关键组件”栏可不填, 下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前, “关键工序”栏可不填, 下同。

9. 《关于符合本国产品标准的声明函》或者财政部会同有关部门规定的有关证明文件

分标2-关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. 全自动血气分析仪（SG1）（产品名称1），生产厂为成都斯马特科技有限公司（厂名），厂址为成都东部新区龙云一路111号（生产厂址）。全自动血气分析仪（SG1）（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。全自动血气分析仪（SG1）（产品名称1）的（关键组件）4在中国境内生产。全自动血气分析仪（SG1）（产品名称1）的（关键工序）5在中国境内完成。

2. 宫腔镜摄像系统（SWD-SXJ-UHD等）（产品名称2），生产厂为杭州索德医疗设备有限公司（厂名），厂址为浙江省桐庐县城瑶琳路7号（生产厂址）。宫腔镜摄像系统（SWD-SXJ-UHD等）（产品名称2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。宫腔镜摄像系统（SWD-SXJ-UHD等）（产品名称2）的（关键组件）在中国境内生产。宫腔镜摄像系统（SWD-SXJ-UHD等）（产品名称2）的（关键工序）在中国境内完成。

3. 全自动凝血分析仪（CA520）（产品名称3），生产厂为深圳市帝迈生物技术有限公司（厂名），厂址为深圳市光明区玉塘街道田寮社区光侨路高科技创新中心B座10层（生产厂址）。全自动凝血分析仪（CA520）（产品名称3）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。全自动凝血分析仪（CA520）（产品名称3）的（关键组件）在中国境内生产。全自动凝血分析仪（CA520）（产品名称3）的（关键工序）在中国境内完成。

4. 细菌鉴定药敏分析仪（HX-21）（产品名称4），生产厂为合肥恒星科技开发有限公司（厂名），厂址为合肥恒星科技开发有限公司（生产厂址）。细菌鉴定药敏分析仪（HX-21）（产品名称4）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。细菌鉴定药敏分析仪（HX-21）

(产品名称4)的(关键组件)在中国境内生产。细菌鉴定药敏分析仪(HX-21)(产品名称4)的(关键工序)在中国境内完成。

5. 全自动血液细菌培养仪(BC-60)(产品名称5), 生产厂为合肥恒星科技开发有限公司(厂名), 厂址为合肥恒星科技开发有限公司(生产厂址)。全自动血液细菌培养仪(BC-60)(产品名称5)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。全自动血液细菌培养仪(BC-60)(产品名称5)的(关键组件)在中国境内生产。全自动血液细菌培养仪(BC-60)(产品名称5)的(关键工序)在中国境内完成。

6. 医用升温毯机(Warm-Pro)(产品名称6), 生产厂为江苏佰润医疗科技有限公司(厂名), 厂址为镇江市朱方路四摆渡(生产厂址)。医用升温毯机(Warm-Pro)(产品名称6)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。医用升温毯机(Warm-Pro)(产品名称6)的(关键组件)在中国境内生产。医用升温毯机(Warm-Pro)(产品名称6)的(关键工序)在中国境内完成。

7. 自动荧光免疫分析仪(AutoTRFIA-2S)(产品名称7), 生产厂为广州市丰华生物股份有限公司(厂名), 厂址为广州经济技术开发区银谊街6号(生产厂址)。自动荧光免疫分析仪(AutoTRFIA-2S)(产品名称7)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。自动荧光免疫分析仪(AutoTRFIA-2S)(产品名称7)的(关键组件)在中国境内生产。自动荧光免疫分析仪(AutoTRFIA-2S)(产品名称7)的(关键工序)在中国境内完成。

8. 全数字彩色超声诊断系统(CV85)(产品名称8), 生产厂为深圳蓝影医学科技股份有限公司(厂名), 厂址为深圳市大鹏新区葵涌街道坝光社区白沙湾路2号坝光片区服务中心103(一照多址企业)(生产厂址)。全数字彩色超声诊断系统(CV85)(产品名称8)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。全数字彩色超声诊断系统(CV85)(产品名称8)的(关键组件)在中国境内生产。全数字彩色超声诊断系统(CV85)(产品名称8)的(关键工序)在中国境内完成。

9. 数字化摄影 X 射线系统 (9100G1) (产品名称 9)，生产厂为深圳蓝影医学科技股份有限公司 (厂名)，厂址为深圳市大鹏新区葵涌街道坝光社区白沙湾路 2 号坝光片区服务中心 103 (一照多址企业) (生产厂址)。数字化摄影 X 射线系统 (9100G1) (产品名称 9)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例)。数字化摄影 X 射线系统 (9100G1) (产品名称 9)的(关键组件)在中国境内生产。数字化摄影 X 射线系统 (9100G1) (产品名称 9)的(关键工序)在中国境内完成。

10. 全自动化学发光免疫分析仪 (HSCL-7000) (产品名称 10)，生产厂为南京浦光生物科技有限公司 (厂名)，厂址为南京江北新区华康路 142 号加速器三期 A02 栋 2 层南侧 (生产厂址)。全自动化学发光免疫分析仪 (HSCL-7000) (产品名称 10)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例)。全自动化学发光免疫分析仪 (HSCL-7000) (产品名称 10)的(关键组件)在中国境内生产。全自动化学发光免疫分析仪 (HSCL-7000) (产品名称 10)的(关键工序)在中国境内完成。

本公司 (单位) 对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司 (单位) 名称 (盖章)： 广西九州通医疗器械有限公司

日期： 2026 年 5 月 7 日

- 
1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
  2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
  3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
  4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
  5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。