

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. 教学一体机、EC75H（产品名称 1），生产厂为 安徽智慧皆成数字技术有限公司（厂名），厂址为 安徽省合肥市高新区云飞路 66 号天源迪科产业园 1 号楼 3 层 306 室（生产厂址）。教学一体机、EC75H（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ （规定比例）。教学一体机、EC75H（产品名称1）的整体关键组件（关键组件）在中国境内生产。教学一体机、EC75H（产品名称1）的整体关键工序（关键工序）在中国境内完成。

2. 视频展台、JUVPO4（产品名称 1），生产厂为 安徽智慧皆成数字技术有限公司（厂名），厂址为 安徽省合肥市高新区云飞路 66 号天源迪科产业园 1 号楼 3 层 306 室（生产厂址）。视频展台、JUVPO4（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ （规定比例）。视频展台、JUVPO4（产品名称1）的整体关键组件（关键组件）在中国境内生产。视频展台、JUVPO4（产品名称1）的整体关键工序（关键工序）在中国境内完成。

3. 智能笔、JCPEN03（产品名称 1），生产厂为 安徽智慧皆成数字技术有限公司（厂名），厂址为 安徽省合肥市高新区云飞路 66 号天源迪科产业园 1 号楼 3 层 306 室（生产厂址）。智能笔、JCPEN03（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ （规定比例）。智能笔、JCPEN03（产品名称1）的整体关键组件（关键组件）在中国境内生产。智能笔、JCPEN03（产品名称1）的整体关键工序（关键工序）在中国境内完成。

4. 教学有源音箱、AK-8800AB（产品名称 1），生产厂为 雷拓(广东)科技有限公司（厂名），厂址为 广州市白云区嘉禾街长红竹仔园东路 12 号 A 栋二、三楼（自主申报）（生产厂址）。教学有源音箱、AK-8800AB（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ （规定比例）。教学有源音箱、AK-8800AB（产品名称1）的整体关键组件（关键组件）在中国境内生产。教学有源音箱、AK-8800AB（产品名称1）的整体关键工序（关键工序）在中国境内完成。

5. U 段无线手持麦克风+接收模块、AK-UMI（产品名称 1），生产厂为 雷拓(广东)科技有限公司（厂名），厂址为 广州市白云区嘉禾街长红竹仔园东路 12 号 A 栋二、三楼（自主申报）（生产厂址）。U 段无线手持麦克风+接收模块、AK-UMI（产品名称1）的

中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ （规定比例）。U 段无线手持麦克风+接收模块、AK-UMI（产品名称1）的整体关键组件（关键组件）在中国境内生产。U 段无线手持麦克风+接收模块、AK-UMI（产品名称1）的整体关键工序（关键工序）在中国境内完成。

6. 标准三格柜、HP-G05P（产品名称 1），生产厂为山东厚朴教育装备有限公司（厂名），厂址为山东省临沂市高新区西陆庄村（生产厂址）。标准三格柜、HP-G05P（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ （规定比例）。标准三格柜、HP-G05P（产品名称1）的整体关键组件（关键组件）在中国境内生产。标准三格柜、HP-G05P（产品名称1）的整体关键工序（关键工序）在中国境内完成。

7. 标准五格柜、HP-G09P（产品名称 1），生产厂为山东厚朴教育装备有限公司（厂名），厂址为山东省临沂市高新区西陆庄村（生产厂址）。标准五格柜、HP-G09P（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ （规定比例）。标准五格柜、HP-G09P（产品名称1）的整体关键组件（关键组件）在中国境内生产。标准五格柜、HP-G09P（产品名称1）的整体关键工序（关键工序）在中国境内完成。

8. 单面图书架、HP-J03P（产品名称 1），生产厂为山东厚朴教育装备有限公司（厂名），厂址为山东省临沂市高新区西陆庄村（生产厂址）。单面图书架、HP-J03P（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ （规定比例）。单面图书架、HP-J03P（产品名称1）的整体关键组件（关键组件）在中国境内生产。单面图书架、HP-J03P（产品名称1）的整体关键工序（关键工序）在中国境内完成。

9. 大型滑梯、TCBB-ht-670（产品名称 1），生产厂为温州小皇子游乐设备有限公司（厂名），厂址为浙江省温州市永嘉县桥下镇垟塘村（生产厂址）。大型滑梯、TCBB-ht-670（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ （规定比例）。大型滑梯、TCBB-ht-670（产品名称1）的整体关键组件（关键组件）在中国境内生产。大型滑梯、TCBB-ht-670（产品名称1）的整体关键工序（关键工序）在中国境内完成。

10. 创意工程、TC0241（产品名称 1），生产厂为浙江童才玩具有限公司（厂名），厂址为浙江省温州市永嘉县桥下镇梅岙工业区（浙江地中海服饰有限公司内）（生产厂址）。创意工程、TC0241（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ （规定比例）。创意工程、TC0241（产品名称1）的整体关键组件（关键组件）在中国境内生产。创意工程、TC0241（产品名称1）的整体关键工序（关键工序）在中国境内完成。

11. 快乐拼装、TC0211（产品名称 1），生产厂为浙江童才玩具有限公司（厂名），厂址为浙江省温州市永嘉县桥下镇梅岙工业区（浙江地中海服饰有限公司内）（生产厂

址)。快乐拼装、TC0211(产品名称1) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ (规定比例)。快乐拼装、TC0211(产品名称1) 的整体关键组件(关键组件) 在中国境内生产。快乐拼装、TC0211(产品名称1) 的整体关键工序(关键工序) 在中国境内完成。

12. 弯管、TC0206(标的名称)，(产品名称 1)，生产厂为浙江童才玩具有限公司(厂名)，厂址为浙江省温州市永嘉县桥下镇梅岙工业区(浙江地中海服饰有限公司内)(生产厂址)。弯管、TC0206(产品名称1) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ (规定比例)。弯管、TC0206(产品名称1) 的整体关键组件(关键组件) 在中国境内生产。弯管、TC0206(产品名称1) 的整体关键工序(关键工序) 在中国境内完成。

13. 万变、TC0201(产品名称 1)，生产厂为浙江童才玩具有限公司(厂名)，厂址为浙江省温州市永嘉县桥下镇梅岙工业区(浙江地中海服饰有限公司内)(生产厂址)。万变、TC0201(产品名称1) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ (规定比例)。万变、TC0201(产品名称1) 的整体关键组件(关键组件) 在中国境内生产。万变、TC0201(产品名称1) 的整体关键工序(关键工序) 在中国境内完成。

14. 雪花片、TC0261(产品名称 1)，生产厂为浙江童才玩具有限公司(厂名)，厂址为浙江省温州市永嘉县桥下镇梅岙工业区(浙江地中海服饰有限公司内)(生产厂址)。雪花片、TC0261(产品名称1) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ (规定比例)。雪花片、TC0261(产品名称1) 的整体关键组件(关键组件) 在中国境内生产。雪花片、TC0261(产品名称1) 的整体关键工序(关键工序) 在中国境内完成。

15. 子弹头、TC0191(产品名称 1)，生产厂为浙江童才玩具有限公司(厂名)，厂址为浙江省温州市永嘉县桥下镇梅岙工业区(浙江地中海服饰有限公司内)(生产厂址)。子弹头、TC0191(产品名称1) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ (规定比例)。子弹头、TC0191(产品名称1) 的整体关键组件(关键组件) 在中国境内生产。子弹头、TC0191(产品名称1) 的整体关键工序(关键工序) 在中国境内完成。

16. 多变组合、TC0226(产品名称 1)，生产厂为浙江童才玩具有限公司(厂名)，厂址为浙江省温州市永嘉县桥下镇梅岙工业区(浙江地中海服饰有限公司内)(生产厂址)。多变组合、TC0226(产品名称1) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ (规定比例)。多变组合、TC0226(产品名称1) 的整体关键组件(关键组件) 在中国境内生产。多变组合、TC0226(产品名称1) 的整体关键工序(关键工序) 在中国境内完成。

17. 大号好乐、TC0236(产品名称 1)，生产厂为浙江童才玩具有限公司(厂名)，厂址为浙江省温州市永嘉县桥下镇梅岙工业区(浙江地中海服饰有限公司内)(生产厂

址)。 大号好乐、TC0236 (产品名称1) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ (规定比例)。 大号好乐、TC0236 (产品名称1) 的整体关键组件 (关键组件) 在中国境内生产。 大号好乐、TC0236 (产品名称1) 的整体关键工序 (关键工序) 在中国境内完成。

18. 多样化、TC0221 (产品名称 1), 生产厂为 浙江童才玩具有限公司 (厂名), 厂址为 浙江省温州市永嘉县桥下镇梅岙工业区 (浙江地中海服饰有限公司内) (生产厂址)。 多样化、TC0221 (产品名称1) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ (规定比例)。 多样化、TC0221 (产品名称1) 的整体关键组件 (关键组件) 在中国境内生产。 多样化、TC0221 (产品名称1) 的整体关键工序 (关键工序) 在中国境内完成。

19. 宝宝乐园、TC0251 (产品名称 1), 生产厂为 浙江童才玩具有限公司 (厂名), 厂址为 浙江省温州市永嘉县桥下镇梅岙工业区 (浙江地中海服饰有限公司内) (生产厂址)。 宝宝乐园、TC0251 (产品名称1) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ (规定比例)。 宝宝乐园、TC0251 (产品名称1) 的整体关键组件 (关键组件) 在中国境内生产。 宝宝乐园、TC0251 (产品名称1) 的整体关键工序 (关键工序) 在中国境内完成。

20. 智高乐、TC0196 (产品名称 1), 生产厂为 浙江童才玩具有限公司 (厂名), 厂址为 浙江省温州市永嘉县桥下镇梅岙工业区 (浙江地中海服饰有限公司内) (生产厂址)。 智高乐、TC0196 (产品名称1) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ (规定比例)。 智高乐、TC0196 (产品名称1) 的整体关键组件 (关键组件) 在中国境内生产。 智高乐、TC0196 (产品名称1) 的整体关键工序 (关键工序) 在中国境内完成。

21. 大颗粒、TC0231 (产品名称 1), 生产厂为 浙江童才玩具有限公司 (厂名), 厂址为 浙江省温州市永嘉县桥下镇梅岙工业区 (浙江地中海服饰有限公司内) (生产厂址)。 大颗粒、TC0231 (产品名称1) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ (规定比例)。 大颗粒、TC0231 (产品名称1) 的整体关键组件 (关键组件) 在中国境内生产。 大颗粒、TC0231 (产品名称1) 的整体关键工序 (关键工序) 在中国境内完成。

22. 变形金刚、TC0246 (产品名称 1), 生产厂为 浙江童才玩具有限公司 (厂名), 厂址为 浙江省温州市永嘉县桥下镇梅岙工业区 (浙江地中海服饰有限公司内) (生产厂址)。 变形金刚、TC0246 (产品名称1) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ (规定比例)。 变形金刚、TC0246 (产品名称1) 的整体关键组件 (关键组件) 在中国境内生产。 变形金刚、TC0246 (产品名称1) 的整体关键工序 (关键工序) 在中国境内完成。

23. 节节棒、TC0216 (产品名称 1), 生产厂为 浙江童才玩具有限公司 (厂名), 厂址为 浙江省温州市永嘉县桥下镇梅岙工业区 (浙江地中海服饰有限公司内) (生产厂

址)。节节棒、TC0216(产品名称1) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ (规定比例)。节节棒、TC0216(产品名称1) 的整体关键组件(关键组件) 在中国境内生产。节节棒、TC0216(产品名称1) 的整体关键工序(关键工序) 在中国境内完成。

24. 磁力片、TC0256(产品名称 1), 生产厂为 浙江童才玩具有限公司(厂名), 厂址为浙江省温州市永嘉县桥下镇梅岙工业区(浙江地中海服饰有限公司内)(生产厂址)。磁力片、TC0256(产品名称1) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ (规定比例)。磁力片、TC0256(产品名称1) 的整体关键组件(关键组件) 在中国境内生产。磁力片、TC0256(产品名称1) 的整体关键工序(关键工序) 在中国境内完成。

25. 运动包、BZBX-ydb-02(产品名称 1), 生产厂为 武汉爱立方儿童教育传媒股份有限公司(厂名), 厂址为武汉市洪山区雄楚大街 268 号出版文化城主楼 B 座 1716(生产厂址)。运动包、BZBX-ydb-02(产品名称1) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ (规定比例)。运动包、BZBX-ydb-02(产品名称1) 的整体关键组件(关键组件) 在中国境内生产。运动包、BZBX-ydb-02(产品名称1) 的整体关键工序(关键工序) 在中国境内完成。

26. 建构收纳架、TCBB-sn-245(产品名称 1), 生产厂为 温州小皇子游乐设备有限公司(厂名), 厂址为浙江省温州市永嘉县桥下镇垟垟村(生产厂址)。建构收纳架、TCBB-sn-245(产品名称1) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ (规定比例)。建构收纳架、TCBB-sn-245(产品名称1) 的整体关键组件(关键组件) 在中国境内生产。建构收纳架、TCBB-sn-245(产品名称1) 的整体关键工序(关键工序) 在中国境内完成。

27. 实木课桌椅、HP-ZY01P(产品名称 1), 生产厂为 山东厚朴教育装备有限公司(厂名), 厂址为山东省临沂市高新区西陆庄村(生产厂址)。实木课桌椅、HP-ZY01P(产品名称1) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ (规定比例)。实木课桌椅、HP-ZY01P(产品名称1) 的整体关键组件(关键组件) 在中国境内生产。实木课桌椅、HP-ZY01P(产品名称1) 的整体关键工序(关键工序) 在中国境内完成。

28. 双层围栏床、HP-C12P(产品名称 1), 生产厂为 山东厚朴教育装备有限公司(厂名), 厂址为山东省临沂市高新区西陆庄村(生产厂址)。双层围栏床、HP-C12P(产品名称1) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ (规定比例)。双层围栏床、HP-C12P(产品名称1) 的整体关键组件(关键组件) 在中国境内生产。双层围栏床、HP-C12P(产品名称1) 的整体关键工序(关键工序) 在中国境内完成。

29. 大蜗牛钻洞、TCBB-wj-170(产品名称 1), 生产厂为 温州小皇子游乐设备有

限公司（厂名），厂址为浙江省温州市永嘉县桥下镇垟垞村（生产厂址）。大蜗牛钻洞、TCBB-wj-170（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ （规定比例）。大蜗牛钻洞、TCBB-wj-170（产品名称1）的整体关键组件（关键组件）在中国境内生产。大蜗牛钻洞、TCBB-wj-170（产品名称1）的整体关键工序（关键工序）在中国境内完成。

30. 半球攀爬、TCBB-pp-295（产品名称 1），生产厂为温州小皇子游乐设备有限公司（厂名），厂址为浙江省温州市永嘉县桥下镇垟垞村（生产厂址）。半球攀爬、TCBB-pp-295（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ （规定比例）。半球攀爬、TCBB-pp-295（产品名称1）的整体关键组件（关键组件）在中国境内生产。半球攀爬、TCBB-pp-295（产品名称1）的整体关键工序（关键工序）在中国境内完成。

31. 万能工匠、TCBB-wngj122（产品名称 1），生产厂为温州小皇子游乐设备有限公司（厂名），厂址为浙江省温州市永嘉县桥下镇垟垞村（生产厂址）。万能工匠、TCBB-wngj122（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ （规定比例）。万能工匠、TCBB-wngj122（产品名称1）的整体关键组件（关键组件）在中国境内生产。万能工匠、TCBB-wngj122（产品名称1）的整体关键工序（关键工序）在中国境内完成。

32. 篮球架、TCBB-lqj-125（产品名称 1），生产厂为温州小皇子游乐设备有限公司（厂名），厂址为浙江省温州市永嘉县桥下镇垟垞村（生产厂址）。篮球架、TCBB-lqj-125（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ （规定比例）。篮球架、TCBB-lqj-125（产品名称1）的整体关键组件（关键组件）在中国境内生产。篮球架、TCBB-lqj-125（产品名称1）的整体关键工序（关键工序）在中国境内完成。

33. 秋千+滑梯组合 1、TCBB-ht-760-02（产品名称 1），生产厂为温州小皇子游乐设备有限公司（厂名），厂址为浙江省温州市永嘉县桥下镇垟垞村（生产厂址）。秋千+滑梯组合 1、TCBB-ht-760-02（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ （规定比例）。秋千+滑梯组合 1、TCBB-ht-760-02（产品名称1）的整体关键组件（关键组件）在中国境内生产。秋千+滑梯组合 1、TCBB-ht-760-02（产品名称1）的整体关键工序（关键工序）在中国境内完成。

34. 平衡触觉板、TCBB-phb-20（产品名称 1），生产厂为温州小皇子游乐设备有限公司（厂名），厂址为浙江省温州市永嘉县桥下镇垟垞村（生产厂址）。平衡触觉板、TCBB-phb-20（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ （规定比例）。平衡触觉板、TCBB-phb-20（产品名称1）的整体关键组件（关键组件）在中国境内生产。平衡触觉板、TCBB-phb-20（产品名称1）的整体关键工序（关键工序）在中国境内完成。

35. 独轮车、HQBB-5109 (产品名称 1), 生产厂为河北豪气玩具有限公司 (厂名), 厂址为河北省邢台市平乡县高新技术产业开发区 (生产厂址)。独轮车、HQBB-5109 (产品名称1) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ (规定比例)。独轮车、HQBB-5109 (产品名称1) 的整体关键组件 (关键组件) 在中国境内生产。独轮车、HQBB-5109 (产品名称1) 的整体关键工序 (关键工序) 在中国境内完成。

36. 滚筒、TDD-angt63 (产品名称 1), 生产厂为浙江响叮当木制玩具有限公司 (厂名), 厂址为浙江省丽水市云和县白龙山街道兴盛路 1 号 201 室 (生产厂址)。滚筒、TDD-angt63 (产品名称1) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ (规定比例)。滚筒、TDD-angt63 (产品名称1) 的整体关键组件 (关键组件) 在中国境内生产。滚筒、TDD-angt63 (产品名称1) 的整体关键工序 (关键工序) 在中国境内完成。

37. 车轮滚滚 1、TCBB-wj-400 (产品名称 1), 生产厂为温州小皇子游乐设备有限公司 (厂名), 厂址为浙江省温州市永嘉县桥下镇垟垞村 (生产厂址)。车轮滚滚 1、TCBB-wj-400 (产品名称1) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ (规定比例)。车轮滚滚 1、TCBB-wj-400 (产品名称1) 的整体关键组件 (关键组件) 在中国境内生产。车轮滚滚 1、TCBB-wj-400 (产品名称1) 的整体关键工序 (关键工序) 在中国境内完成。

38. 小班益智区、BZBX-yz-01-01 (产品名称 1), 生产厂为武汉爱立方儿童教育传媒股份有限公司 (厂名), 厂址为武汉市洪山区雄楚大街 268 号出版文化城主楼 B 座 1716 (生产厂址)。小班益智区、BZBX-yz-01-01 (产品名称1) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ (规定比例)。小班益智区、BZBX-yz-01-01 (产品名称1) 的整体关键组件 (关键组件) 在中国境内生产。小班益智区、BZBX-yz-01-01 (产品名称1) 的整体关键工序 (关键工序) 在中国境内完成。

39. 中班益智区、BZBX-yz-02-01 (产品名称 1), 生产厂为武汉爱立方儿童教育传媒股份有限公司 (厂名), 厂址为武汉市洪山区雄楚大街 268 号出版文化城主楼 B 座 1716 (生产厂址)。中班益智区、BZBX-yz-02-01 (产品名称1) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ (规定比例)。中班益智区、BZBX-yz-02-01 (产品名称1) 的整体关键组件 (关键组件) 在中国境内生产。中班益智区、BZBX-yz-02-01 (产品名称1) 的整体关键工序 (关键工序) 在中国境内完成。

40. 大班益智区、BZBX-yz-03-01 (产品名称 1), 生产厂为武汉爱立方儿童教育传媒股份有限公司 (厂名), 厂址为武汉市洪山区雄楚大街 268 号出版文化城主楼 B 座 1716 (生产厂址)。大班益智区、BZBX-yz-03-01 (产品名称1) 的中国境内生产的组

件成本占比 $\geq 100\%$ （规定比例）。大班益智区、BZBX-yz-03-01（产品名称1）的整体关键组件（关键组件）在中国境内生产。大班益智区、BZBX-yz-03-01（产品名称1）的整体关键工序（关键工序）在中国境内完成。

41. 电梯及配套、YPDT/1.0（产品名称 1），生产厂为河北一品电梯有限公司（厂名），厂址为河北省石家庄市菜城区兴安镇冯村村东 30 米路东（生产厂址）。电梯及配套、YPDT/1.0（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ （规定比例）。电梯及配套、YPDT/1.0（产品名称1）的整体关键组件（关键组件）在中国境内生产。电梯及配套、YPDT/1.0（产品名称1）的整体关键工序（关键工序）在中国境内完成。

42. 区域柜、HP-G35P（产品名称 1），生产厂为山东厚朴教育装备有限公司（厂名），厂址为山东省临沂市高新区西陆庄村（生产厂址）。区域柜、HP-G35P（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ （规定比例）。区域柜、HP-G35P（产品名称1）的整体关键组件（关键组件）在中国境内生产。区域柜、HP-G35P（产品名称1）的整体关键工序（关键工序）在中国境内完成。

43. 小班益智区、BZBX-yz-01-02（产品名称 1），生产厂为武汉爱立方儿童教育传媒股份有限公司（厂名），厂址为武汉市洪山区雄楚大街 268 号出版文化城主楼 B 座 1716（生产厂址）。小班益智区、BZBX-yz-01-02（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ （规定比例）。小班益智区、BZBX-yz-01-02（产品名称1）的整体关键组件（关键组件）在中国境内生产。小班益智区、BZBX-yz-01-02（产品名称1）的整体关键工序（关键工序）在中国境内完成。

44. 中班益智区、BZBX-yz-02-02（产品名称 1），生产厂为武汉爱立方儿童教育传媒股份有限公司（厂名），厂址为武汉市洪山区雄楚大街 268 号出版文化城主楼 B 座 1716（生产厂址）。中班益智区、BZBX-yz-02-02（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ （规定比例）。中班益智区、BZBX-yz-02-02（产品名称1）的整体关键组件（关键组件）在中国境内生产。中班益智区、BZBX-yz-02-02（产品名称1）的整体关键工序（关键工序）在中国境内完成。

45. 大班益智区、BZBX-yz-03-02（产品名称 1），生产厂为武汉爱立方儿童教育传媒股份有限公司（厂名），厂址为武汉市洪山区雄楚大街 268 号出版文化城主楼 B 座 1716（生产厂址）。大班益智区、BZBX-yz-03-02（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ （规定比例）。大班益智区、BZBX-yz-03-02（产品名称1）的整体关键组件（关键组件）在中国境内生产。大班益智区、BZBX-yz-03-02（产品名称1）的整体关键工序（关键工序）在中国境内完成。

体关键工序（关键工序）在中国境内完成。

46. 小班科学区、BZBX-kx-01（产品名称 1），生产厂为武汉爱立方儿童教育传媒股份有限公司（厂名），厂址为武汉市洪山区雄楚大街 268 号出版文化城主楼 B 座 1716（生产厂址）。小班科学区、BZBX-kx-01（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ （规定比例）。小班科学区、BZBX-kx-01（产品名称1）的整体关键组件（关键组件）在中国境内生产。小班科学区、BZBX-kx-01（产品名称1）的整体关键工序（关键工序）在中国境内完成。

47. 中班科学区、BZBX-kx-02（产品名称 1），生产厂为武汉爱立方儿童教育传媒股份有限公司（厂名），厂址为武汉市洪山区雄楚大街 268 号出版文化城主楼 B 座 1716（生产厂址）。中班科学区、BZBX-kx-02（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ （规定比例）。中班科学区、BZBX-kx-02（产品名称1）的整体关键组件（关键组件）在中国境内生产。中班科学区、BZBX-kx-02（产品名称1）的整体关键工序（关键工序）在中国境内完成。

48. 大班科学区、BZBX-kx-03（产品名称 1），生产厂为武汉爱立方儿童教育传媒股份有限公司（厂名），厂址为武汉市洪山区雄楚大街 268 号出版文化城主楼 B 座 1716（生产厂址）。大班科学区、BZBX-kx-03（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ （规定比例）。大班科学区、BZBX-kx-03（产品名称1）的整体关键组件（关键组件）在中国境内生产。大班科学区、BZBX-kx-03（产品名称1）的整体关键工序（关键工序）在中国境内完成。

49. 小班建构区、BZBX-jg-01（产品名称 1），生产厂为武汉爱立方儿童教育传媒股份有限公司（厂名），厂址为武汉市洪山区雄楚大街 268 号出版文化城主楼 B 座 1716（生产厂址）。小班建构区、BZBX-jg-01（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ （规定比例）。小班建构区、BZBX-jg-01（产品名称1）的整体关键组件（关键组件）在中国境内生产。小班建构区、BZBX-jg-01（产品名称1）的整体关键工序（关键工序）在中国境内完成。

50. 中班建构区、BZBX-jg-02（产品名称 1），生产厂为武汉爱立方儿童教育传媒股份有限公司（厂名），厂址为武汉市洪山区雄楚大街 268 号出版文化城主楼 B 座 1716（生产厂址）。中班建构区、BZBX-jg-02（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ （规定比例）。中班建构区、BZBX-jg-02（产品名称1）的整体关键组件（关键组件）在中国境内生产。中班建构区、BZBX-jg-02（产品名称1）的整体关键工序（关键工序）在中国境内完成。

键工序)在中国境内完成。

51. 大班建构区、BZBX-jg-03 (产品名称 1), 生产厂为 武汉爱立方儿童教育传媒股份有限公司 (厂名), 厂址为 武汉市洪山区雄楚大街 268 号出版文化城主楼 B 座 1716 (生产厂址)。大班建构区、BZBX-jg-03 (产品名称1) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ (规定比例)。大班建构区、BZBX-jg-03 (产品名称1) 的整体关键组件 (关键组件) 在中国境内生产。大班建构区、BZBX-jg-03 (产品名称1) 的整体关键工序 (关键工序) 在中国境内完成。

52. 金牌语言区小班、BZBX-yy-01 (产品名称 1), 生产厂为 武汉爱立方儿童教育传媒股份有限公司 (厂名), 厂址为 武汉市洪山区雄楚大街 268 号出版文化城主楼 B 座 1716 (生产厂址)。金牌语言区小班、BZBX-yy-01 (产品名称1) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ (规定比例)。金牌语言区小班、BZBX-yy-01 (产品名称1) 的整体关键组件 (关键组件) 在中国境内生产。金牌语言区小班、BZBX-yy-01 (产品名称1) 的整体关键工序 (关键工序) 在中国境内完成。

53. 金牌语言区中班、BZBX-yy-02 (产品名称 1), 生产厂为 武汉爱立方儿童教育传媒股份有限公司 (厂名), 厂址为 武汉市洪山区雄楚大街 268 号出版文化城主楼 B 座 1716 (生产厂址)。金牌语言区中班、BZBX-yy-02 (产品名称1) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ (规定比例)。金牌语言区中班、BZBX-yy-02 (产品名称1) 的整体关键组件 (关键组件) 在中国境内生产。金牌语言区中班、BZBX-yy-02 (产品名称1) 的整体关键工序 (关键工序) 在中国境内完成。

54. 金牌语言区大班、BZBX-yy--03 (产品名称 1), 生产厂为 武汉爱立方儿童教育传媒股份有限公司 (厂名), 厂址为 武汉市洪山区雄楚大街 268 号出版文化城主楼 B 座 1716 (生产厂址)。金牌语言区大班、BZBX-yy--03 (产品名称1) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ (规定比例)。金牌语言区大班、BZBX-yy--03 (产品名称1) 的整体关键组件 (关键组件) 在中国境内生产。金牌语言区大班、BZBX-yy--03 (产品名称1) 的整体关键工序 (关键工序) 在中国境内完成。

55. 小班美工区、BZBX-mg-01 (产品名称 1), 生产厂为 武汉爱立方儿童教育传媒股份有限公司 (厂名), 厂址为 武汉市洪山区雄楚大街 268 号出版文化城主楼 B 座 1716 (生产厂址)。小班美工区、BZBX-mg-01 (产品名称1) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ (规定比例)。小班美工区、BZBX-mg-01 (产品名称1) 的整体关键组件 (关键组件) 在中国境内生产。小班美工区、BZBX-mg-01 (产品名称1) 的整体关键工序 (关键工序) 在中国境内完成。

键工序)在中国境内完成。

56. 中班美工区、BZBX-mg-02 (产品名称 1), 生产厂为 武汉爱立方儿童教育传媒股份有限公司 (厂名), 厂址为 武汉市洪山区雄楚大街 268 号出版文化城主楼 B 座 1716 (生产厂址)。中班美工区、BZBX-mg-02 (产品名称1) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ (规定比例)。中班美工区、BZBX-mg-02 (产品名称1) 的整体关键组件 (关键组件) 在中国境内生产。中班美工区、BZBX-mg-02 (产品名称1) 的整体关键工序 (关键工序) 在中国境内完成。

57. 大班美工区、BZBX-mg-03 (产品名称 1), 生产厂为 武汉爱立方儿童教育传媒股份有限公司 (厂名), 厂址为 武汉市洪山区雄楚大街 268 号出版文化城主楼 B 座 1716 (生产厂址)。大班美工区、BZBX-mg-03 (产品名称1) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ (规定比例)。大班美工区、BZBX-mg-03 (产品名称1) 的整体关键组件 (关键组件) 在中国境内生产。大班美工区、BZBX-mg-03 (产品名称1) 的整体关键工序 (关键工序) 在中国境内完成。

58. 小班角色区、BZBX-js-01 (产品名称 1), 生产厂为 武汉爱立方儿童教育传媒股份有限公司 (厂名), 厂址为 武汉市洪山区雄楚大街 268 号出版文化城主楼 B 座 1716 (生产厂址)。小班角色区、BZBX-js-01 (产品名称1) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ (规定比例)。小班角色区、BZBX-js-01 (产品名称1) 的整体关键组件 (关键组件) 在中国境内生产。小班角色区、BZBX-js-01 (产品名称1) 的整体关键工序 (关键工序) 在中国境内完成。

59. 中班角色区、BZBX-js-02 (产品名称 1), 生产厂为 武汉爱立方儿童教育传媒股份有限公司 (厂名), 厂址为 武汉市洪山区雄楚大街 268 号出版文化城主楼 B 座 1716 (生产厂址)。中班角色区、BZBX-js-02 (产品名称1) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ (规定比例)。中班角色区、BZBX-js-02 (产品名称1) 的整体关键组件 (关键组件) 在中国境内生产。中班角色区、BZBX-js-02 (产品名称1) 的整体关键工序 (关键工序) 在中国境内完成。

60. 大班角色区、BZBX-js-03 (产品名称 1), 生产厂为 武汉爱立方儿童教育传媒股份有限公司 (厂名), 厂址为 武汉市洪山区雄楚大街 268 号出版文化城主楼 B 座 1716 (生产厂址)。大班角色区、BZBX-js-03 (产品名称1) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ (规定比例)。大班角色区、BZBX-js-03 (产品名称1) 的整体关键组件 (关键组件) 在中国境内生产。大班角色区、BZBX-js-03 (产品名称1) 的整体关键工序 (关键工序) 在中国境内完成。

键工序)在中国境内完成。

61. 小班表演区、BZBX-by-01 (产品名称 1), 生产厂为 武汉爱立方儿童教育传媒股份有限公司 (厂名), 厂址为 武汉市洪山区雄楚大街 268 号出版文化城主楼 B 座 1716 (生产厂址)。小班表演区、BZBX-by-01 (产品名称1) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ (规定比例)。小班表演区、BZBX-by-01 (产品名称1) 的整体关键组件 (关键组件) 在中国境内生产。小班表演区、BZBX-by-01 (产品名称1) 的整体关键工序 (关键工序) 在中国境内完成。

62. 中班表演区、BZBX-by-02 (产品名称 1), 生产厂为 武汉爱立方儿童教育传媒股份有限公司 (厂名), 厂址为 武汉市洪山区雄楚大街 268 号出版文化城主楼 B 座 1716 (生产厂址)。中班表演区、BZBX-by-02 (产品名称1) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ (规定比例)。中班表演区、BZBX-by-02 (产品名称1) 的整体关键组件 (关键组件) 在中国境内生产。中班表演区、BZBX-by-02 (产品名称1) 的整体关键工序 (关键工序) 在中国境内完成。

63. 大班表演区、BZBX-by-03 (产品名称 1), 生产厂为 武汉爱立方儿童教育传媒股份有限公司 (厂名), 厂址为 武汉市洪山区雄楚大街 268 号出版文化城主楼 B 座 1716 (生产厂址)。大班表演区、BZBX-by-03 (产品名称1) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ (规定比例)。大班表演区、BZBX-by-03 (产品名称1) 的整体关键组件 (关键组件) 在中国境内生产。大班表演区、BZBX-by-03 (产品名称1) 的整体关键工序 (关键工序) 在中国境内完成。

64. 爱跑酷、BZBX-apk-123-1 (产品名称 1), 生产厂为 武汉爱立方儿童教育传媒股份有限公司 (厂名), 厂址为 武汉市洪山区雄楚大街 268 号出版文化城主楼 B 座 1716 (生产厂址)。爱跑酷、BZBX-apk-123-1 (产品名称1) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ (规定比例)。爱跑酷、BZBX-apk-123-1 (产品名称1) 的整体关键组件 (关键组件) 在中国境内生产。爱跑酷、BZBX-apk-123-1 (产品名称1) 的整体关键工序 (关键工序) 在中国境内完成。

65. 卡卡建构、TDD-jm433 (产品名称 1), 生产厂为 浙江响叮当木制玩具有限公司 (厂名), 厂址为 浙江省丽水市云和县白龙山街道兴盛路 1 号 201 室 (生产厂址)。卡卡建构、TDD-jm433 (产品名称1) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ (规定比例)。卡卡建构、TDD-jm433 (产品名称1) 的整体关键组件 (关键组件) 在中国境内生产。卡卡建构、TDD-jm433 (产品名称1) 的整体关键工序 (关键工序) 在中国境内完成。

66. 安吉攀爬件套、TDD-aj16（产品名称 1），生产厂为浙江响叮当木制玩具有限公司（厂名），厂址为浙江省丽水市云和县白龙山街道兴盛路 1 号 201 室（生产厂址）。安吉攀爬件套、TDD-aj16（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ （规定比例）。安吉攀爬件套、TDD-aj16（产品名称1）的整体关键组件（关键组件）在中国境内生产。安吉攀爬件套、TDD-aj16（产品名称1）的整体关键工序（关键工序）在中国境内完成。

67. 碳化积木、TDD-jm1633（产品名称 1），生产厂为浙江响叮当木制玩具有限公司（厂名），厂址为浙江省丽水市云和县白龙山街道兴盛路 1 号 201 室（生产厂址）。碳化积木、TDD-jm1633（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ （规定比例）。碳化积木、TDD-jm1633（产品名称1）的整体关键组件（关键组件）在中国境内生产。碳化积木、TDD-jm1633（产品名称1）的整体关键工序（关键工序）在中国境内完成。

68. 单人童车、HQBB-5168（产品名称 1），生产厂为河北豪气玩具有限公司（厂名），厂址为河北省邢台市平乡县高新技术产业开发区（生产厂址）。单人童车、HQBB-5168（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ （规定比例）。单人童车、HQBB-5168（产品名称1）的整体关键组件（关键组件）在中国境内生产。单人童车、HQBB-5168（产品名称1）的整体关键工序（关键工序）在中国境内完成。

69. 双人童车、HQBB-5156（产品名称 1），生产厂为河北豪气玩具有限公司（厂名），厂址为河北省邢台市平乡县高新技术产业开发区（生产厂址）。双人童车、HQBB-5156（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ （规定比例）。双人童车、HQBB-5156（产品名称1）的整体关键组件（关键组件）在中国境内生产。双人童车、HQBB-5156（产品名称1）的整体关键工序（关键工序）在中国境内完成。

70. 秋千+滑梯组合 2、TCBB-ht-1310（产品名称 1），生产厂为温州小皇子游乐设备有限公司（厂名），厂址为浙江省温州市永嘉县桥下镇垟垞村（生产厂址）。秋千+滑梯组合 2、TCBB-ht-1310（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ （规定比例）。秋千+滑梯组合 2、TCBB-ht-1310（产品名称1）的整体关键组件（关键组件）在中国境内生产。秋千+滑梯组合 2、TCBB-ht-1310（产品名称1）的整体关键工序（关键工序）在中国境内完成。

71. 弹跳跳箱、TCBB-tx-1234（产品名称 1），生产厂为温州小皇子游乐设备有限公司（厂名），厂址为浙江省温州市永嘉县桥下镇垟垞村（生产厂址）。弹跳跳箱、

TCBB-tx-1234（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ （规定比例）。弹跳跳箱、TCBB-tx-1234（产品名称1）的整体关键组件（关键组件）在中国境内生产。弹跳跳箱、TCBB-tx-1234（产品名称1）的整体关键工序（关键工序）在中国境内完成。

72. 方腿床、HP-C04P（产品名称 1），生产厂为山东厚朴教育装备有限公司（厂名），厂址为山东省临沂市高新区西陆庄村（生产厂址）。方腿床、HP-C04P（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ （规定比例）。方腿床、HP-C04P（产品名称1）的整体关键组件（关键组件）在中国境内生产。方腿床、HP-C04P（产品名称1）的整体关键工序（关键工序）在中国境内完成。

73. 悬浮地板、kt3023（产品名称 1），生产厂为河北康踏体育用品有限公司（厂名），厂址为河北省石家庄市晋州市营里镇宋家庄村（生产厂址）。悬浮地板、kt3023（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ （规定比例）。悬浮地板、kt3023（产品名称1）的整体关键组件（关键组件）在中国境内生产。悬浮地板、kt3023（产品名称1）的整体关键工序（关键工序）在中国境内完成。

74. 趣味毛毛虫、TCBB-mm212（产品名称 1），生产厂为温州小皇子游乐设备有限公司（厂名），厂址为浙江省温州市永嘉县桥下镇垟塘村（生产厂址）。趣味毛毛虫、TCBB-mm212（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ （规定比例）。趣味毛毛虫、TCBB-mm212（产品名称1）的整体关键组件（关键组件）在中国境内生产。趣味毛毛虫、TCBB-mm212（产品名称1）的整体关键工序（关键工序）在中国境内完成。

75. 秋千+滑梯组合、TCBB-ht-760-01（产品名称 1），生产厂为温州小皇子游乐设备有限公司（厂名），厂址为浙江省温州市永嘉县桥下镇垟塘村（生产厂址）。秋千+滑梯组合、TCBB-ht-760-01（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ （规定比例）。秋千+滑梯组合、TCBB-ht-760-01（产品名称1）的整体关键组件（关键组件）在中国境内生产。秋千+滑梯组合、TCBB-ht-760-01（产品名称1）的整体关键工序（关键工序）在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（电子签章）： 北流市领视智能工程有限公司

日期：2026 年 7 月 2 日

1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。

2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。