

二、关于符合本国产品标准的声明函

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. 简易呼吸器配套（产品名称 1） 1，生产厂为泰州市辉春医疗器械有限公司（厂名） 2，厂址为泰州市高港区胡庄镇新世纪大道（胡庄）（生产厂址）。简易呼吸器配套（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比≥/（规定比例）3。简易呼吸器配套（产品名称 1）的/（关键组件）4在中国境内生产。简易呼吸器配套（产品名称 1）的/（关键工序）5在中国境内完成。

2. 心肺复苏机（产品名称 2），生产厂为深圳市乐创享生物科技有限公司（厂名），厂址为深圳市宝安区石岩街道应人石社区天宝路 2 号新永丰工业园 A 栋五层（生产厂址）。心肺复苏机（产品名称 2）的中国境内生产的组件成本占比≥/（规定比例）。心肺复苏机（产品名称 2）的/（关键组件）在中国境内生产。心肺复苏机（产品名称 2）的/（关键工序）在中国境内完成。

3. 电动洗胃机（产品名称 3），生产厂为上海宝佳医疗器械有限公司（厂名），厂址为上海市宝山区园泰路 139 号（生产厂址）。电动洗胃机（产品名称 3）的中国境内生产的组件成本占比≥/（规定比例）。电动洗胃机（产品名称 3）的/（关键组件）在中国境内生产。电动洗胃机（产品名称 3）的/（关键工序）在中国境内完成。

4. 快速血气分析仪（产品名称 4），生产厂为武汉明德生物科技股份有限公司（厂名），厂址为湖北省武汉市东湖新技术开发区九龙中路 77 号武汉明德生物科技产业园（一期）（全部自用）1 栋 1 单元 1 层 1 号 C 区（生产厂址）。快速血气分析仪（产品名称 4）的中国境内生产的组件成本占比≥/（规定比例）。快速血气分析仪（产品名称 4）的/（关键组件）在中国境内生产。快速血气分析仪（产品名称 4）的/（关键工序）在中国境内完成。

5. 6 独立通道干式荧光免疫 POCT 检测仪（产品名称 5），生产厂为武汉明德生物科

技股份有限公司（厂名），厂址为湖北省武汉市东湖新技术开发区九龙中路 77 号武汉明德生物科技产业园（一期）（全部自用）1 栋 1 单元 1 层 1 号 C 区（生产厂址）。6 独立通道干式荧光免疫 POCT 检测仪（产品名称 5）的中国境内生产的组件成本占比≥/（规定比例）。6 独立通道干式荧光免疫 POCT 检测仪（产品名称 5）的/（关键组件）在中国境内生产。6 独立通道干式荧光免疫 POCT 检测仪（产品名称 5）的/（关键工序）在中国境内完成。

6. 置管引流包（产品名称 6），生产厂为江苏华飞医疗科技有限公司（厂名），厂址为扬州市广陵区头桥镇朝阳路临 268 号创业园 2 栋（生产厂址）。置管引流包（产品名称 6）的中国境内生产的组件成本占比≥/（规定比例）。置管引流包（产品名称 6）的/（关键组件）在中国境内生产。置管引流包（产品名称 6）的/（关键工序）在中国境内完成。

7. 闭氏胸腔引流包（产品名称 7），生产厂为扬州洋生医疗科技有限公司（厂名），厂址为扬州市头桥镇亚达路 88 号（生产厂址）。闭氏胸腔引流包（产品名称 7）的中国境内生产的组件成本占比≥/（规定比例）。闭氏胸腔引流包（产品名称 7）的/（关键组件）在中国境内生产。闭氏胸腔引流包（产品名称 7）的/（关键工序）在中国境内完成。

8. 一次性胸腔闭式引流瓶（产品名称 8），生产厂为苏州市晶乐高分子医疗器械有限公司（厂名），厂址为苏州高新区联港路 215 号（生产厂址）。一次性胸腔闭式引流瓶（产品名称 8）的中国境内生产的组件成本占比≥/（规定比例）。一次性胸腔闭式引流瓶（产品名称 8）的/（关键组件）在中国境内生产。一次性胸腔闭式引流瓶（产品名称 8）的/（关键工序）在中国境内完成。

9. 无创呼吸机及配套装置（产品名称 9），生产厂为深圳市科曼医疗设备有限公司（厂名），厂址为深圳市光明区马田街道马山头社区南环大道飞亚达钟表大厦 1 栋 A10 层-11 层、12C，2 栋 1-5 层（生产厂址）。无创呼吸机及配套装置（产品名称 9）的中国境内生产的组件成本占比≥/（规定比例）。无创呼吸机及配套装置（产品名称 9）的/（关键组件）在中国境内生产。无创呼吸机及配套装置（产品名称 9）的/（关键工

序)在中国境内完成。

10. 床旁超声诊断仪(产品名称 10), 生产厂为深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司(厂名), 厂址为深圳市南山区高新技术产业园区科技南十二路迈瑞大厦 1-4 层(生产厂址)。床旁超声诊断仪(产品名称 10)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)。床旁超声诊断仪(产品名称 10)的/(关键组件)在中国境内生产。床旁超声诊断仪(产品名称 10)的/(关键工序)在中国境内完成。

11. 心电图机(12 导)(产品名称 11), 生产厂为深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司(厂名), 厂址为深圳市光明区马田街道马山头社区南环大道飞亚达钟表大厦 1 栋 A10 层-11 层、12C, 2 栋 1-5 层(生产厂址)。心电图机(12 导)(产品名称 11)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)。心电图机(12 导)(产品名称 11)的/(关键组件)在中国境内生产。心电图机(12 导)(产品名称 11)的/(关键工序)在中国境内完成。

12. 中药熏蒸治疗机(产品名称 12), 生产厂为河南翔宇医疗设备股份有限公司(厂名), 厂址为河南省安阳市内黄县帝誉大道中段(生产厂址)。中药熏蒸治疗机(产品名称 12)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)。中药熏蒸治疗机(产品名称 12)的/(关键组件)在中国境内生产。中药熏蒸治疗机(产品名称 12)的/(关键工序)在中国境内完成。

13. 超声电导定向透药仪(四通道机型)(产品名称 13), 生产厂为河南翔宇医疗设备股份有限公司(厂名), 厂址为河南省安阳市内黄县帝誉大道中段(生产厂址)。超声电导定向透药仪(四通道机型)(产品名称 13)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)。超声电导定向透药仪(四通道机型)(产品名称 13)的/(关键组件)在中国境内生产。超声电导定向透药仪(四通道机型)(产品名称 13)的/(关键工序)在中国境内完成。

14. 多体位医用诊疗床(电动)(产品名称 14), 生产厂为河南瑞禾医疗器械有限责任公司(厂名), 厂址为内黄县平安路西段(康复设备产业园内)(生产厂址)。多体位医用诊疗床(电动)(产品名称 14)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)。

多体位医用诊疗床（电动）（产品名称 14）的/（关键组件）在中国境内生产。多体位医用诊疗床（电动）（产品名称 14）的/（关键工序）在中国境内完成。

15. 电针治疗仪【低频脉冲电针治疗仪（产品名称 15），生产厂为河南翔宇医疗设备股份有限公司（厂名），厂址为河南省安阳市内黄县帝誉大道中段（生产厂址）。电针治疗仪【低频脉冲电针治疗仪（产品名称 15）的中国境内生产的组件成本占比≥/（规定比例）。电针治疗仪【低频脉冲电针治疗仪（产品名称 15）的/（关键组件）在中国境内生产。电针治疗仪【低频脉冲电针治疗仪（产品名称 15）的/（关键工序）在中国境内完成。

16. 特定电磁波治疗仪（单头）（产品名称 16），生产厂为河南翔宇医疗设备股份有限公司（厂名），厂址为河南省安阳市内黄县帝誉大道中段（生产厂址）。特定电磁波治疗仪（单头）（产品名称 16）的中国境内生产的组件成本占比≥/（规定比例）。特定电磁波治疗仪（单头）（产品名称 16）的/（关键组件）在中国境内生产。特定电磁波治疗仪（单头）（产品名称 16）的/（关键工序）在中国境内完成。

17. 特定电磁波治疗仪（双头）（产品名称 17），生产厂为重庆中芝医用仪器有限公司（厂名），厂址为重庆市两江新区水土街道丰和路 80 号（生产厂址）。特定电磁波治疗仪（双头）（产品名称 17）的中国境内生产的组件成本占比≥/（规定比例）。特定电磁波治疗仪（双头）（产品名称 17）的/（关键组件）在中国境内生产。特定电磁波治疗仪（双头）（产品名称 17）的/（关键工序）在中国境内完成。

18. 多体位诊疗床（产品名称 18），生产厂为河南翔宇医疗设备股份有限公司（厂名），厂址为河南省安阳市内黄县帝誉大道中段（生产厂址）。多体位诊疗床（产品名称 18）的中国境内生产的组件成本占比≥/（规定比例）。多体位诊疗床（产品名称 18）的/（关键组件）在中国境内生产。多体位诊疗床（产品名称 18）的/（关键工序）在中国境内完成。

19. 多体位医用诊疗床（加宽）（产品名称 19），生产厂为河南翔宇医疗设备股份有限公司（厂名），厂址为河南省安阳市内黄县帝誉大道中段（生产厂址）。多体位医用诊疗床（加宽）（产品名称 19）的中国境内生产的组件成本占比≥/（规定比例）。多体

位医用诊疗床（加宽）（产品名称 19）的/（关键组件）在中国境内生产。多体位医用诊疗床（加宽）（产品名称 19）的/（关键工序）在中国境内完成。

20. 标准双抽 ABS 治疗车（产品名称 20），生产厂为山东宇通医疗器械有限公司（厂名），厂址为山东省济宁市曲阜市防山镇大官庄村西南（生产厂址）。标准双抽 ABS 治疗车（产品名称 20）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例）。标准双抽 ABS 治疗车（产品名称 20）的/（关键组件）在中国境内生产。标准双抽 ABS 治疗车（产品名称 20）的/（关键工序）在中国境内完成。

21. AI 中医体质辨识仪（产品名称 21），生产厂为通化海恩达科技股份有限公司（厂名），厂址为通化市东昌区建设大街 2768 号（通铁家园 20 栋 8 号门市）（生产厂址）。AI 中医体质辨识仪（产品名称 21）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例）。AI 中医体质辨识仪（产品名称 21）的/（关键组件）在中国境内生产。AI 中医体质辨识仪（产品名称 21）的/（关键工序）在中国境内完成。

22. 火龙罐（大号）（产品名称 22），生产厂为河南时时康医疗科技有限公司（厂名），厂址为河南省郑州市新郑市薛店镇航美国际智慧城产业示范区 1 号楼 4 层（生产厂址）。火龙罐（大号）（产品名称 22）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例）。火龙罐（大号）（产品名称 22）的/（关键组件）在中国境内生产。火龙罐（大号）（产品名称 22）的/（关键工序）在中国境内完成。

23. 火龙罐（中号）（产品名称 23），生产厂为河南时时康医疗科技有限公司（厂名），厂址为河南省郑州市新郑市薛店镇航美国际智慧城产业示范区 1 号楼 4 层（生产厂址）。火龙罐（中号）（产品名称 23）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例）。火龙罐（中号）（产品名称 23）的/（关键组件）在中国境内生产。火龙罐（中号）（产品名称 23）的/（关键工序）在中国境内完成。

24. 火龙罐（小号）（产品名称 24），生产厂为河南时时康医疗科技有限公司（厂名），厂址为河南省郑州市新郑市薛店镇航美国际智慧城产业示范区 1 号楼 4 层（生产厂址）。火龙罐（小号）（产品名称 24）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例）。火龙罐（小号）（产品名称 24）的/（关键组件）在中国境内生产。火龙罐（小

号) (产品名称 24) 的/ (关键工序) 在中国境内完成。

25. 手持分体天然葫芦灸 2 大 4 中 (产品名称 25), 生产厂为南阳宣源堂健康科技公司 (厂名), 厂址为河南省南阳市唐河县滨河街道郑州路第七小学向西 100 米 (生产厂址)。手持分体天然葫芦灸 2 大 4 中 (产品名称 25) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。手持分体天然葫芦灸 2 大 4 中 (产品名称 25) 的/ (关键组件) 在中国境内生产。手持分体天然葫芦灸 2 大 4 中 (产品名称 25) 的/ (关键工序) 在中国境内完成。

26. 面碗艾塔一体机 (半自动电动款) (产品名称 26), 生产厂为青岛惠德轩健康管理有限公司 (厂名), 厂址为山东省青岛市城阳区泰城路 535 号 17 号楼 104 网点 (生产厂址)。面碗艾塔一体机 (半自动电动款) (产品名称 26) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。面碗艾塔一体机 (半自动电动款) (产品名称 26) 的/ (关键组件) 在中国境内生产。面碗艾塔一体机 (半自动电动款) (产品名称 26) 的/ (关键工序) 在中国境内完成。

27. 医用脐灸防火隔热套 (脐灸防火垫) (产品名称 27), 生产厂为青岛惠德轩健康管理有限公司 (厂名), 厂址为山东省青岛市城阳区泰城路 535 号 17 号楼 104 网点 (生产厂址)。医用脐灸防火隔热套 (脐灸防火垫) (产品名称 27) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。医用脐灸防火隔热套 (脐灸防火垫) (产品名称 27) 的/ (关键组件) 在中国境内生产。医用脐灸防火隔热套 (脐灸防火垫) (产品名称 27) 的/ (关键工序) 在中国境内完成。

28. 艾灸盒 16 孔 (产品名称 28), 生产厂为南阳市医圣上工生物科技有限公司 (厂名), 厂址为南阳市医圣祠街 191 号 (生产厂址)。艾灸盒 16 孔 (产品名称 28) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。艾灸盒 16 孔 (产品名称 28) 的/ (关键组件) 在中国境内生产。艾灸盒 16 孔 (产品名称 28) 的/ (关键工序) 在中国境内完成。

29. 艾灸盒 6 孔 (产品名称 29), 生产厂为南阳市医圣上工生物科技有限公司 (厂名), 厂址为南阳市医圣祠街 191 号 (生产厂址)。艾灸盒 6 孔 (产品名称 29) 的中国

境内生产的组件成本占比≥/（规定比例）。艾灸盒 6 孔（产品名称 29）的/（关键组件）在中国境内生产。艾灸盒 6 孔（产品名称 29）的/（关键工序）在中国境内完成。

30. 艾灸盒 4 孔（产品名称 30），生产厂为南阳市医圣上工生物科技有限公司（厂名），厂址为南阳市医圣祠街 191 号（生产厂址）。艾灸盒 4 孔（产品名称 30）的中国境内生产的组件成本占比≥/（规定比例）。艾灸盒 4 孔（产品名称 30）的/（关键组件）在中国境内生产。艾灸盒 4 孔（产品名称 30）的/（关键工序）在中国境内完成。

31. 中医适宜技术实训模型（产品名称 31），生产厂为中启新创（郑州）智能科技有限公司（厂名），厂址为河南省郑州市高新技术产业开发区云杉路 7 号 1 号楼 1-6 层 101（生产厂址）。中医适宜技术实训模型（产品名称 31）的中国境内生产的组件成本占比≥/（规定比例）。中医适宜技术实训模型（产品名称 31）的/（关键组件）在中国境内生产。中医适宜技术实训模型（产品名称 31）的/（关键工序）在中国境内完成。

.....

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：广西瑞佳和科技集团有限公司

日期：2026 年 8 月 12 日