

### 3、关于符合本国产品标准的声明函

#### 关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1.（氩气）1，生产厂为（广西瑞达化工科技有限公司）2，厂址为（南宁市青秀区东葛路18-1号嘉和·自由空间A座2801号、2820号房）。（氩气）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（氩气）的（关键组件）4在中国境内生产。（氩气）的（关键工序）5在中国境内完成。

2.（氮气）1，生产厂为（广西瑞达化工科技有限公司）2，厂址为（南宁市青秀区东葛路18-1号嘉和·自由空间A座2801号、2820号房）。（氮气）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（氮气）的（关键组件）4在中国境内生产。（氮气）的（关键工序）5在中国境内完成。

3.（普氮）1，生产厂为（广西瑞达化工科技有限公司）2，厂址为（南宁市青秀区东葛路18-1号嘉和·自由空间A座2801号、2820号房）。（普氮）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（普氮）的（关键组件）4在中国境内生产。（普氮）的（关键工序）5在中国境内完成。

4.（氢气）1，生产厂为（广西瑞达化工科技有限公司）2，厂址为（南宁市青秀区东葛路18-1号嘉和·自由空间A座2801号、2820号房）。（氢气）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（氢气）的（关键组件）4在中国境内生产。（氢气）的（关键工序）5在中国境内完成。

5.（氦气）1，生产厂为（广西瑞达化工科技有限公司）2，厂址为（南宁市青秀区东葛路18-1号嘉和·自由空间A座2801号、2820号房）。（氦气）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（氦气）的（关键组件）4在中国境内生产。（氦气）的（关键工序）5在中国境内完成。

6. (3M口罩) 1, 生产厂为(南宁安环商贸有限责任公司) 2, 厂址为(南宁市友谊路西二里19号中房碧翠园B组团B5号楼2单元二十六层2605号房)。(3M口罩) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(3M口罩)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(3M口罩)的(关键工序) 5在中国境内完成。

7. (一次性医用口罩) 1, 生产厂为(广西北仑河医疗卫生材料有限公司) 2, 厂址为(南宁市邕宁区龙门路1号厂房第五层)。(一次性医用口罩) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(一次性医用口罩)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(一次性医用口罩)的(关键工序) 5在中国境内完成。

8. (草甘磷专用固相萃取小柱) 1, 生产厂为(纳谱分析技术(苏州)有限公司) 2, 厂址为(中国(江苏)自由贸易试验区苏州片区苏州工业园区金鸡湖大道99号苏州纳米城B1区NE-37幢401室、501室)。(草甘磷专用固相萃取小柱) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(草甘磷专用固相萃取小柱)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(草甘磷专用固相萃取小柱)的(关键工序) 5在中国境内完成。

9. (离心管) 1, 生产厂为(湖南比克曼实验器材经营有限公司) 2, 厂址为(湖南省津市市高新技术产业开发区食品产业园第2栋第3层)。(离心管) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(离心管)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(离心管)的(关键工序) 5在中国境内完成。

10. (离心管 ) 1, 生产厂为(湖南比克曼实验器材经营有限公司) 2, 厂址为(湖南省津市市高新技术产业开发区食品产业园第2栋第3层)。(离心管 ) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(离心管 )的(关键组件) 4 在中国境内生产。(离心管 )的(关键工序) 5在中国境内完成。

11. (离心管 ) 1, 生产厂为(湖南比克曼实验器材经营有限公司) 2, 厂址为(湖南省津市市高新技术产业开发区食品产业园第2栋第3层)。(离心管 ) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(离心管 )的(关键组件) 4 在中国境内生产。(离心管 )的(关键工序) 5在中国境内完成。

12. (一次性塑料滴(吸)管) 1, 生产厂为(湖南比克曼实验器材经营有限公司) 2, 厂址为(湖南省津市市高新技术产业开发区食品产业园第2栋第3层)。(一次性塑料滴(吸)管) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(一次性塑料滴(吸)管)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(一次性塑料滴(吸)管)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

13. (盐包: 6g无水硫酸镁, 1.5g乙酸钠) 1, 生产厂为(上海安谱瑾世标准技术服务有限公司) 2, 厂址为(上海市松江区叶榭镇叶合路59弄1号四层)。(盐包: 6g无水硫酸镁, 1.5g乙酸钠) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(盐包: 6g无水硫酸镁, 1.5g乙酸钠)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(盐包: 6g无水硫酸镁, 1.5g乙酸钠)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

14. (WAX混合型弱阴离子交换反相吸附固相萃取柱) 1, 生产厂为(上海安谱瑾世标准技术服务有限公司) 2, 厂址为(上海市松江区叶榭镇叶合路59弄1号四层)。(WAX混合型弱阴离子交换反相吸附固相萃取柱) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(WAX混合型弱阴离子交换反相吸附固相萃取柱)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(WAX混合型弱阴离子交换反相吸附固相萃取柱)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

15. (WCX混合型弱阳离子交换反相吸附固相萃取柱) 1, 生产厂为(上海安谱瑾世标准技术服务有限公司) 2, 厂址为(上海市松江区叶榭镇叶合路59弄1号四层)。(WCX混合型弱阳离子交换反相吸附固相萃取柱) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(WCX混合型弱阳离子交换反相吸附固相萃取柱)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(WCX混合型弱阳离子交换反相吸附固相萃取柱)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

16. (C18固相萃取柱) 1, 生产厂为(上海安谱瑾世标准技术服务有限公司) 2, 厂址为(上海市松江区叶榭镇叶合路59弄1号四层)。(C18固相萃取柱) 的

中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（C18固相萃取柱）的（关键组件）4 在中国境内生产。（C18固相萃取柱）的（关键工序）5 在中国境内完成。

17.（萃取净化管（150mgPSA

15mgGCB,885mgMgSO<sub>4</sub>））1，生产厂为（上海安谱瑾世标准技术服务有限公司）2，厂址为（上海市松江区叶榭镇叶合路59弄1号四层）。（萃取净化管（150mgPSA

15mgGCB,885mgMgSO<sub>4</sub>））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。

（萃取净化管（150mgPSA

15mgGCB,885mgMgSO<sub>4</sub>））的（关键组件）4 在中国境内生产。（萃取净化管（150mgPSA

15mgGCB,885mgMgSO<sub>4</sub>））的（关键工序）5 在中国境内完成。

18.（萃取净化管（150mgPSA

,900mgMgSO<sub>4</sub>））1，生产厂为（纳谱分析技术（苏州）有限公司）2，厂址为（中国（江苏）自由贸易试验区苏州片区苏州工业园区金鸡湖大道99号苏州纳米城B1区NE-37幢401室、501室）。（萃取净化管（150mgPSA

,900mgMgSO<sub>4</sub>））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（萃取净化管（150mgPSA

,900mgMgSO<sub>4</sub>））的（关键组件）4 在中国境内生产。（萃取净化管（150mgPSA

,900mgMgSO<sub>4</sub>））的（关键工序）5 在中国境内完成。

19.（萃取盐包）1，生产厂为（上海安谱瑾世标准技术服务有限公司）2，厂址为（上海市松江区叶榭镇叶合路59弄1号四层）。（萃取盐包）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（萃取盐包）的（关键组件）4 在中国境内生产。（萃取盐包）的（关键工序）5 在中国境内完成。

20.（黄曲霉毒素B1免疫亲和柱）1，生产厂为（青岛普瑞邦生物工程有限公司）2，厂址为（山东省青岛市高新区广博路17号MAX商务红湾21号楼101室）。（黄曲霉毒素B1免疫亲和柱）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。

（黄曲霉毒素B1免疫亲和柱）的（关键组件）4 在中国境内生产。（黄曲霉毒素B1免疫亲和柱）的（关键工序）5 在中国境内完成。

21.（赭曲霉毒素A免疫亲和柱）1，生产厂为（青岛普瑞邦生物工程有限公司）2，厂址为（山东省青岛市高新区广博路17号MAX商务红湾21号楼101室）。（赭曲霉毒素A免疫亲和柱） 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（赭曲霉毒素A免疫亲和柱）的（关键组件）4 在中国境内生产。（赭曲霉毒素A免疫亲和柱）的（关键工序）5 在中国境内完成。

22.（玉米赤霉烯酮免疫亲和柱）1，生产厂为（青岛普瑞邦生物工程有限公司）2，厂址为（山东省青岛市高新区广博路17号MAX商务红湾21号楼101室）。（玉米赤霉烯酮免疫亲和柱） 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（玉米赤霉烯酮免疫亲和柱）的（关键组件）4 在中国境内生产。（玉米赤霉烯酮免疫亲和柱）的（关键工序）5 在中国境内完成。

23.（脱氧学腐镰刀功烯醇免疫亲和柱）1，生产厂为（青岛普瑞邦生物工程有限公司）2，厂址为（山东省青岛市高新区广博路17号MAX商务红湾21号楼101室）。（脱氧学腐镰刀功烯醇免疫亲和柱） 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（脱氧学腐镰刀功烯醇免疫亲和柱）的（关键组件）4 在中国境内生产。（脱氧学腐镰刀功烯醇免疫亲和柱）的（关键工序）5 在中国境内完成。

24.（15ml净化管：（400mgPSA,400mgC18,200mgGCB,1200mgMgSO4））1，生产厂为（上海安谱瑾世标准技术服务有限公司）2，厂址为（上海市松江区叶榭镇叶合路59弄1号四层）。（15ml净化管：（400mgPSA,400mgC18,200mgGCB,1200mgMgSO4）） 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（15ml净化管：（400mgPSA,400mgC18,200mgGCB,1200mgMgSO4））的（关键组件）4 在中国境内生产。（15ml净化管：（400mgPSA,400mgC18,200mgGCB,1200mgMgSO4））的（关键工序）5 在中国境内完成。

25. (LC-Si固相萃取小柱(硅胶固相萃取小柱)) 1, 生产厂为(上海安谱瑾世标准技术服务有限公司) 2, 厂址为(上海市松江区叶榭镇叶合路59弄1号四层)。(LC-Si固相萃取小柱(硅胶固相萃取小柱)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(LC-Si固相萃取小柱(硅胶固相萃取小柱))的(关键组件) 4 在中国境内生产。(LC-Si固相萃取小柱(硅胶固相萃取小柱))的(关键工序) 5 在中国境内完成。

26. (氨基固相萃取柱) 1, 生产厂为(上海安谱瑾世标准技术服务有限公司) 2, 厂址为(上海市松江区叶榭镇叶合路59弄1号四层)。(氨基固相萃取柱) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(氨基固相萃取柱)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(氨基固相萃取柱)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

27. (中性氧化铝柱) 1, 生产厂为(上海安谱瑾世标准技术服务有限公司) 2, 厂址为(上海市松江区叶榭镇叶合路59弄1号四层)。(中性氧化铝柱) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(中性氧化铝柱)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(中性氧化铝柱)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

28. (碳基及复合小柱) 1, 生产厂为(上海安谱瑾世标准技术服务有限公司) 2, 厂址为(上海市松江区叶榭镇叶合路59弄1号四层)。(碳基及复合小柱) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(碳基及复合小柱)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(碳基及复合小柱)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

29. (石墨化碳-氨基复合固相小柱) 1, 生产厂为(纳谱分析技术(苏州)有限公司) 2, 厂址为(中国(江苏)自由贸易试验区苏州片区苏州工业园区金鸡湖大道99号苏州纳米城B1区NE-37幢401室、501室)。(石墨化碳-氨基复合固相小柱) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(石墨化碳-氨基复合固相小柱)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(石墨化碳-氨基复合固相小柱)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

30.（酸性氧化铝小柱）1，生产厂为（上海安谱瑾世标准技术服务有限公司）2，厂址为（上海市松江区叶榭镇叶合路59弄1号四层）。（酸性氧化铝小柱）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（酸性氧化铝小柱）的（关键组件）4在中国境内生产。（酸性氧化铝小柱）的（关键工序）5在中国境内完成。

31.（针筒式滤膜过滤器（水系滤头））1，生产厂为（上海安谱瑾世标准技术服务有限公司）2，厂址为（上海市松江区叶榭镇叶合路59弄1号四层）。（针筒式滤膜过滤器（水系滤头））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（针筒式滤膜过滤器（水系滤头））的（关键组件）4在中国境内生产。（针筒式滤膜过滤器（水系滤头））的（关键工序）5在中国境内完成。

32.（再生纤维素膜（针式过滤器））1，生产厂为（上海安谱瑾世标准技术服务有限公司）2，厂址为（上海市松江区叶榭镇叶合路59弄1号四层）。（再生纤维素膜（针式过滤器））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（再生纤维素膜（针式过滤器））的（关键组件）4在中国境内生产。（再生纤维素膜（针式过滤器））的（关键工序）5在中国境内完成。

33.（聚醚亚砷（水系滤头））1，生产厂为（上海安谱瑾世标准技术服务有限公司）2，厂址为（上海市松江区叶榭镇叶合路59弄1号四层）。（聚醚亚砷（水系滤头））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（聚醚亚砷（水系滤头））的（关键组件）4在中国境内生产。（聚醚亚砷（水系滤头））的（关键工序）5在中国境内完成。

34.（尼龙66（Nylon）有机系滤头）1，生产厂为（上海安谱瑾世标准技术服务有限公司）2，厂址为（上海市松江区叶榭镇叶合路59弄1号四层）。（尼龙66（Nylon）有机系滤头）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（尼龙66（Nylon）有机系滤头）的（关键组件）4在中国境内生产。（尼龙66（Nylon）有机系滤头）的（关键工序）5在中国境内完成。

35.（尼龙66（Nylon）有机系滤头）1，生产厂为（上海安谱瑾世标准技术服务有限公司）2，厂址为（上海市松江区叶榭镇叶合路59弄1号四层）。（尼龙66（Nylon）有机系滤头）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（尼龙66（Nylon）有机系滤头）的（关键组件）4在中国境内生产。（尼龙66（Nylon）有机系滤头）的（关键工序）5在中国境内完成。

36.（二氧化硫测定仪配套双口烧瓶）1，生产厂为（济南盛泰电子科技有限公司）2，厂址为（山东省济南市历下区和平路36号东楼307）。（二氧化硫测定仪配套双口烧瓶）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（二氧化硫测定仪配套双口烧瓶）的（关键组件）4在中国境内生产。（二氧化硫测定仪配套双口烧瓶）的（关键工序）5在中国境内完成。

37.（二氧化硫测定仪配套导气管）1，生产厂为（济南盛泰电子科技有限公司）2，厂址为（山东省济南市历下区和平路36号东楼307）。（二氧化硫测定仪配套导气管）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（二氧化硫测定仪配套导气管）的（关键组件）4在中国境内生产。（二氧化硫测定仪配套导气管）的（关键工序）5在中国境内完成。

38.（二氧化硫测定仪配套弯接管）1，生产厂为（济南盛泰电子科技有限公司）2，厂址为（山东省济南市历下区和平路36号东楼307）。（二氧化硫测定仪配套弯接管）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（二氧化硫测定仪配套弯接管）的（关键组件）4在中国境内生产。（二氧化硫测定仪配套弯接管）的（关键工序）5在中国境内完成。

39.（二氧化硫测定仪配套刻度管）1，生产厂为（济南盛泰电子科技有限公司）2，厂址为（山东省济南市历下区和平路36号东楼307）。（二氧化硫测定仪配套刻度管）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（二氧化硫测定仪配套刻度管）的（关键组件）4在中国境内生产。（二氧化硫测定仪配套刻度管）的（关键工序）5在中国境内完成。

40.（二氧化硫测定仪配套双层冷凝管）1，生产厂为（济南盛泰电子科技有限公司）2，厂址为（山东省济南市历下区和平路36号东楼307）。（二氧化硫测定仪配套双层冷凝管）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（二氧化硫测定仪配套双层冷凝管）的（关键组件）4 在中国境内生产。（二氧化硫测定仪配套双层冷凝管）的（关键工序）5 在中国境内完成。

41.（酒杯型进样瓶（不带盖））1，生产厂为（上海安谱瑾世标准技术服务有限公司）2，厂址为（上海市松江区叶榭镇叶合路59弄1号四层）。（酒杯型进样瓶（不带盖））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（酒杯型进样瓶（不带盖））的（关键组件）4 在中国境内生产。（酒杯型进样瓶（不带盖））的（关键工序）5 在中国境内完成。

42.（酒杯型进样瓶（不带盖））1，生产厂为（上海安谱瑾世标准技术服务有限公司）2，厂址为（上海市松江区叶榭镇叶合路59弄1号四层）。（酒杯型进样瓶（不带盖））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（酒杯型进样瓶（不带盖））的（关键组件）4 在中国境内生产。（酒杯型进样瓶（不带盖））的（关键工序）5 在中国境内完成。

43.（专用电池）1，生产厂为（杭州数测科技有限公司）2，厂址为（浙江省杭州市西湖区三墩镇西园路9号A1038室）。（专用电池）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（专用电池）的（关键组件）4 在中国境内生产。（专用电池）的（关键工序）5 在中国境内完成。

44.（专用电池）1，生产厂为（杭州数测科技有限公司）2，厂址为（浙江省杭州市西湖区三墩镇西园路9号A1038室）。（专用电池）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（专用电池）的（关键组件）4 在中国境内生产。（专用电池）的（关键工序）5 在中国境内完成。

45.（专用电池）1，生产厂为（杭州数测科技有限公司）2，厂址为（浙江省杭州市西湖区三墩镇西园路9号A1038室）。（专用电池）的中国境内生产的

组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（专用电池）的（关键组件）4 在中国境内生产。（专用电池）的（关键工序）5 在中国境内完成。

46.（长袖白大褂）1，生产厂为（南宁安环商贸有限责任公司）2，厂址为（南宁市友谊路西二里19号中房碧翠园B组团B5号楼2单元二十六层2605号房）。（长袖白大褂）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（长袖白大褂）的（关键组件）4 在中国境内生产。（长袖白大褂）的（关键工序）5 在中国境内完成。

47.（长袖白大褂）1，生产厂为（南宁安环商贸有限责任公司）2，厂址为（南宁市友谊路西二里19号中房碧翠园B组团B5号楼2单元二十六层2605号房）。（长袖白大褂）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（长袖白大褂）的（关键组件）4 在中国境内生产。（长袖白大褂）的（关键工序）5 在中国境内完成。

48.（短袖白大褂）1，生产厂为（南宁安环商贸有限责任公司）2，厂址为（南宁市友谊路西二里19号中房碧翠园B组团B5号楼2单元二十六层2605号房）。（短袖白大褂）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（短袖白大褂）的（关键组件）4 在中国境内生产。（短袖白大褂）的（关键工序）5 在中国境内完成。

49.（短袖白大褂）1，生产厂为（南宁安环商贸有限责任公司）2，厂址为（南宁市友谊路西二里19号中房碧翠园B组团B5号楼2单元二十六层2605号房）。（短袖白大褂）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（短袖白大褂）的（关键组件）4 在中国境内生产。（短袖白大褂）的（关键工序）5 在中国境内完成。

50.（封口袋8号）1，生产厂为（海门市三和新华玻璃实验仪器厂）2，厂址为（海门市三和镇三南村十六组）。（封口袋8号）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（封口袋8号）的（关键组件）4 在中国境内生产。（封口袋8号）的（关键工序）5 在中国境内完成。

51.（菜刀（陶瓷））1，生产厂为（十八子厨业有限公司）2，厂址为（阳江市岭东工业区登峰路一号）。（菜刀（陶瓷））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（菜刀（陶瓷））的（关键组件）4在中国境内生产。（菜刀（陶瓷））的（关键工序）5在中国境内完成。

52.（不锈钢菜刀）1，生产厂为（十八子厨业有限公司）2，厂址为（阳江市岭东工业区登峰路一号）。（不锈钢菜刀）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（不锈钢菜刀）的（关键组件）4在中国境内生产。（不锈钢菜刀）的（关键工序）5在中国境内完成。

53.（食品级陶瓷削皮刀）1，生产厂为（十八子厨业有限公司）2，厂址为（阳江市岭东工业区登峰路一号）。（食品级陶瓷削皮刀）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（食品级陶瓷削皮刀）的（关键组件）4在中国境内生产。（食品级陶瓷削皮刀）的（关键工序）5在中国境内完成。

54.（手术剪刀（直尖））1，生产厂为（张家港市双银医疗器械有限公司）2，厂址为（张家港市大新镇新乐路27号）。（手术剪刀（直尖））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（手术剪刀（直尖））的（关键组件）4在中国境内生产。（手术剪刀（直尖））的（关键工序）5在中国境内完成。

55.（一次性丁腈手套（无粉尘麻面））1，生产厂为（湖南比克曼实验器材经营有限公司）2，厂址为（湖南省津市市高新技术产业开发区食品产业园第2栋第3层）。（一次性丁腈手套（无粉尘麻面））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（一次性丁腈手套（无粉尘麻面））的（关键组件）4在中国境内生产。（一次性丁腈手套（无粉尘麻面））的（关键工序）5在中国境内完成。

56.（一次性丁腈手套（无粉尘麻面））1，生产厂为（湖南比克曼实验器材经营有限公司）2，厂址为（湖南省津市市高新技术产业开发区食品产业园第2栋第3层）。（一次性丁腈手套（无粉尘麻面））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（一次性丁腈手套（无粉尘麻面））的（关键组件）4在中

国境内生产。（一次性丁腈手套（无粉尘麻面））的（关键工序）5在中国境内完成。

57.（一次性无菌注射器）1，生产厂为（广西北仑河医疗卫生材料有限公司）2，厂址为（南宁市邕宁区龙门路1号厂房第五层）。（一次性无菌注射器）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（一次性无菌注射器）的（关键组件）4在中国境内生产。（一次性无菌注射器）的（关键工序）5在中国境内完成。

58.（一次性无菌注射器）1，生产厂为（广西北仑河医疗卫生材料有限公司）2，厂址为（南宁市邕宁区龙门路1号厂房第五层）。（一次性无菌注射器）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（一次性无菌注射器）的（关键组件）4在中国境内生产。（一次性无菌注射器）的（关键工序）5在中国境内完成。

59.（一次性无菌注射器）1，生产厂为（广西北仑河医疗卫生材料有限公司）2，厂址为（南宁市邕宁区龙门路1号厂房第五层）。（一次性无菌注射器）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（一次性无菌注射器）的（关键组件）4在中国境内生产。（一次性无菌注射器）的（关键工序）5在中国境内完成。

60.（一次性无菌注射器）1，生产厂为（广西北仑河医疗卫生材料有限公司）2，厂址为（南宁市邕宁区龙门路1号厂房第五层）。（一次性无菌注射器）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（一次性无菌注射器）的（关键组件）4在中国境内生产。（一次性无菌注射器）的（关键工序）5在中国境内完成。

61.（一次性无菌注射器）1，生产厂为（广西北仑河医疗卫生材料有限公司）2，厂址为（南宁市邕宁区龙门路1号厂房第五层）。（一次性无菌注射器）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（一次性无菌注射器）的（关

键组件) 4 在中国境内生产。(一次性无菌注射器)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

62. (一次性无菌注射器) 1, 生产厂为(广西北仑河医疗卫生材料有限公司) 2, 厂址为(南宁市邕宁区龙门路1号厂房第五层)。(一次性无菌注射器) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(一次性无菌注射器)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(一次性无菌注射器)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

63. (一次性无菌注射器) 1, 生产厂为(广西北仑河医疗卫生材料有限公司) 2, 厂址为(南宁市邕宁区龙门路1号厂房第五层)。(一次性无菌注射器) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(一次性无菌注射器)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(一次性无菌注射器)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

64. (一次性无菌注射器) 1, 生产厂为(广西北仑河医疗卫生材料有限公司) 2, 厂址为(南宁市邕宁区龙门路1号厂房第五层)。(一次性无菌注射器) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(一次性无菌注射器)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(一次性无菌注射器)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

65. (预处理柱) 1, 生产厂为(上海安谱瑾世标准技术服务有限公司) 2, 厂址为(上海市松江区叶榭镇叶合路59弄1号四层)。(预处理柱) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(预处理柱)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(预处理柱)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

66. (预处理柱) 1, 生产厂为(上海安谱瑾世标准技术服务有限公司) 2, 厂址为(上海市松江区叶榭镇叶合路59弄1号四层)。(预处理柱) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(预处理柱)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(预处理柱)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

67. (汉步大试卷蕊增强树脂碳带) 1, 生产厂为 (广州享联信息技术公司) 2, 厂址为 (广州市天河区春融三路7号1804房)。(汉步大试卷蕊增强树脂碳带) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例) 3。(汉步大试卷蕊增强树脂碳带) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(汉步大试卷蕊增强树脂碳带) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

68. (精密试剂) 1, 生产厂为 (上海三爱思试剂有限公司) 2, 厂址为 (上海市杨浦区军工路2588号)。(精密试剂) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例) 3。(精密试剂) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(精密试剂) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

69. (消毒滤片) 1, 生产厂为 (临朐华威生物科技有限公司) 2, 厂址为 (山东省潍坊市临朐县东城街道夏西路60号)。(消毒滤片) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例) 3。(消毒滤片) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(消毒滤片) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

70. (破壁机) 1, 生产厂为 (佛山市福腾宝电器有限公司) 2, 厂址为 (佛山市顺德区容桂街道华口社区高新区 (容桂) 华天南一路2号12座301)。(破壁机) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例) 3。(破壁机) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(破壁机) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

71. (定量滤纸) 1, 生产厂为 (杭州特种纸业有限公司) 2, 厂址为 (浙江省杭州市富阳区鹿山街道上里工业区)。(定量滤纸) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例) 3。(定量滤纸) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(定量滤纸) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

72. (定量滤纸) 1, 生产厂为 (杭州特种纸业有限公司) 2, 厂址为 (浙江省杭州市富阳区鹿山街道上里工业区)。(定量滤纸) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例) 3。(定量滤纸) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(定量滤纸) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

73. (滤纸) 1, 生产厂为 (杭州特种纸业有限公司) 2, 厂址为 (浙江省杭州市富阳区鹿山街道上里工业区)。(滤纸) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例) 3。(滤纸) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(滤纸) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

74. (封口膜) 1, 生产厂为 (湖南比克曼实验器材经营有限公司) 2, 厂址为 (湖南省津市市高新技术产业开发区食品产业园第2栋第3层)。(封口膜) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例) 3。(封口膜) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(封口膜) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

75. (封口膜 PAPAPHM) 1, 生产厂为 (湖南比克曼实验器材经营有限公司) 2, 厂址为 (湖南省津市市高新技术产业开发区食品产业园第2栋第3层)。(封口膜 PAPAPHM) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例) 3。(封口膜 PAPAPHM) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(封口膜 PAPAPHM) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

76. (封口膜 PAPAPHM) 1, 生产厂为 (湖南比克曼实验器材经营有限公司) 2, 厂址为 (湖南省津市市高新技术产业开发区食品产业园第2栋第3层)。(封口膜 PAPAPHM) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例) 3。(封口膜 PAPAPHM) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(封口膜 PAPAPHM) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

77. (手术剪刀 (直尖)) 1, 生产厂为 (湖南比克曼实验器材经营有限公司) 2, 厂址为 (湖南省津市市高新技术产业开发区食品产业园第2栋第3层)。(手术剪刀 (直尖)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例) 3。(手术剪刀 (直尖)) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(手术剪刀 (直尖)) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

78. (一次性滴管) 1, 生产厂为 (湖南比克曼实验器材经营有限公司) 2, 厂址为 (湖南省津市市高新技术产业开发区食品产业园第2栋第3层)。(一次性滴管) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例) 3。(一次性滴管) 的 (关

键组件) 4 在中国境内生产。(一次性滴管)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

79. (一次性滴管) 1, 生产厂为(湖南比克曼实验器材经营有限公司) 2, 厂址为(湖南省津市市高新技术产业开发区食品产业园第2栋第3层)。(一次性滴管) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(一次性滴管)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(一次性滴管)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

80. (一次性无菌注射器) 1, 生产厂为(广西北仑河医疗卫生材料有限公司) 2, 厂址为(南宁市邕宁区龙门路1号厂房第五层)。(一次性无菌注射器) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(一次性无菌注射器)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(一次性无菌注射器)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

81. (苯并(a) 芘分子印迹柱) 1, 生产厂为(上海安谱瑾世标准技术服务有限公司) 2, 厂址为(上海市松江区叶榭镇叶合路59弄1号四层)。(苯并(a) 芘分子印迹柱) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(苯并(a) 芘分子印迹柱)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(苯并(a) 芘分子印迹柱)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

82. (强阳离子交换萃取小柱(SCX)) 1, 生产厂为(上海安谱瑾世标准技术服务有限公司) 2, 厂址为(上海市松江区叶榭镇叶合路59弄1号四层)。(强阳离子交换萃取小柱(SCX)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(强阳离子交换萃取小柱(SCX))的(关键组件) 4 在中国境内生产。(强阳离子交换萃取小柱(SCX))的(关键工序) 5 在中国境内完成。

83. (SPE c18固相萃取小柱) 1, 生产厂为(江苏月旭新材料科技有限公司) 2, 厂址为(南京市江北新区新材料科技园长丰河路105号)。(SPE c18固相萃取小柱) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(SPE c18固相

萃取小柱)的(关键组件)4 在中国境内生产。(SPE c18固相萃取小柱)的(关键工序)5 在中国境内完成。

84. (苏丹红专用小柱)1, 生产厂为(上海安谱瑾世标准技术服务有限公司)2, 厂址为(上海市松江区叶榭镇叶合路59弄1号四层)。(苏丹红专用小柱) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(苏丹红专用小柱)的(关键组件)4 在中国境内生产。(苏丹红专用小柱)的(关键工序)5 在中国境内完成。

85. (活性炭小柱)1, 生产厂为(上海安谱瑾世标准技术服务有限公司)2, 厂址为(上海市松江区叶榭镇叶合路59弄1号四层)。(活性炭小柱) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(活性炭小柱)的(关键组件)4 在中国境内生产。(活性炭小柱)的(关键工序)5 在中国境内完成。

86. (中性氧化铝柱)1, 生产厂为(上海安谱瑾世标准技术服务有限公司)2, 厂址为(上海市松江区叶榭镇叶合路59弄1号四层)。(中性氧化铝柱) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(中性氧化铝柱)的(关键组件)4 在中国境内生产。(中性氧化铝柱)的(关键工序)5 在中国境内完成。

87. (中性氧化铝柱)1, 生产厂为(上海安谱瑾世标准技术服务有限公司)2, 厂址为(上海市松江区叶榭镇叶合路59弄1号四层)。(中性氧化铝柱) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(中性氧化铝柱)的(关键组件)4 在中国境内生产。(中性氧化铝柱)的(关键工序)5 在中国境内完成。

88. (农残专用净化柱)1, 生产厂为(天津博纳艾杰尔科技有限公司)2, 厂址为(天津开发区西区南大街179号)。(农残专用净化柱) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(农残专用净化柱)的(关键组件)4 在中国境内生产。(农残专用净化柱)的(关键工序)5 在中国境内完成。

89. (农残专用净化柱)1, 生产厂为(天津博纳艾杰尔科技有限公司)2, 厂址为(天津开发区西区南大街179号)。(农残专用净化柱) 的中国境内生产的

组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（农残专用净化柱）的（关键组件）4 在中国境内生产。（农残专用净化柱）的（关键工序）5 在中国境内完成。

90.（茶叶专用净化柱）1，生产厂为（天津博纳艾杰尔科技有限公司）2，厂址为（天津开发区西区南大街179号）。（茶叶专用净化柱）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（茶叶专用净化柱）的（关键组件）4 在中国境内生产。（茶叶专用净化柱）的（关键工序）5 在中国境内完成。

91.（酒中白藜芦醇专用柱）1，生产厂为（天津博纳艾杰尔科技有限公司）2，厂址为（天津开发区西区南大街179号）。（酒中白藜芦醇专用柱）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（酒中白藜芦醇专用柱）的（关键组件）4 在中国境内生产。（酒中白藜芦醇专用柱）的（关键工序）5 在中国境内完成。

92.（茶叶农残检测专用柱）1，生产厂为（天津博纳艾杰尔科技有限公司）2，厂址为（天津开发区西区南大街179号）。（茶叶农残检测专用柱）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（茶叶农残检测专用柱）的（关键组件）4 在中国境内生产。（茶叶农残检测专用柱）的（关键工序）5 在中国境内完成。

93.（黄曲霉毒素B1、B2免疫亲和柱）1，生产厂为（上海安谱瑾世标准技术服务有限公司）2，厂址为（上海市松江区叶榭镇叶合路59弄1号四层）。（黄曲霉毒素B1、B2免疫亲和柱）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（黄曲霉毒素B1、B2免疫亲和柱）的（关键组件）4 在中国境内生产。（黄曲霉毒素B1、B2免疫亲和柱）的（关键工序）5 在中国境内完成。

94.（黄曲霉毒素B2免疫亲和柱）1，生产厂为（上海安谱瑾世标准技术服务有限公司）2，厂址为（上海市松江区叶榭镇叶合路59弄1号四层）。（黄曲霉毒素B2免疫亲和柱）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（黄曲霉毒素B2免疫亲和柱）的（关键组件）4 在中国境内生产。（黄曲霉毒素B2免疫亲和柱）的（关键工序）5 在中国境内完成。

95.（赭曲霉毒素A、B免疫亲和柱）1，生产厂为（上海安谱瑾世标准技术服务有限公司）2，厂址为（上海市松江区叶榭镇叶合路59弄1号四层）。（赭曲霉毒素A、B免疫亲和柱）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（赭曲霉毒素A、B免疫亲和柱）的（关键组件）4 在中国境内生产。（赭曲霉毒素A、B免疫亲和柱）的（关键工序）5 在中国境内完成。

96.（赭曲霉毒素B免疫亲和柱）1，生产厂为（上海安谱瑾世标准技术服务有限公司）2，厂址为（上海市松江区叶榭镇叶合路59弄1号四层）。（赭曲霉毒素B免疫亲和柱）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（赭曲霉毒素B免疫亲和柱）的（关键组件）4 在中国境内生产。（赭曲霉毒素B免疫亲和柱）的（关键工序）5 在中国境内完成。

97.（溶剂微孔过滤膜（有机系））1，生产厂为（天津市津腾实验设备有限公司）2，厂址为（华苑产业区鑫茂科技园G座一层C单元）。（溶剂微孔过滤膜（有机系））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（溶剂微孔过滤膜（有机系））的（关键组件）4 在中国境内生产。（溶剂微孔过滤膜（有机系））的（关键工序）5 在中国境内完成。

98.（溶剂微孔过滤膜（有机系））1，生产厂为（天津市津腾实验设备有限公司）2，厂址为（华苑产业区鑫茂科技园G座一层C单元）。（溶剂微孔过滤膜（有机系））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（溶剂微孔过滤膜（有机系））的（关键组件）4 在中国境内生产。（溶剂微孔过滤膜（有机系））的（关键工序）5 在中国境内完成。

99.（溶剂微孔过滤膜（水系））1，生产厂为（天津市津腾实验设备有限公司）2，厂址为（华苑产业区鑫茂科技园G座一层C单元）。（溶剂微孔过滤膜（水系））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（溶剂微孔过滤膜（水系））的（关键组件）4 在中国境内生产。（溶剂微孔过滤膜（水系））的（关键工序）5 在中国境内完成。

100. (溶剂微孔过滤膜(水系)) 1, 生产厂为(天津市津腾实验设备有限公司) 2, 厂址为(华苑产业区鑫茂科技园G座一层C单元)。(溶剂微孔过滤膜(水系)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(溶剂微孔过滤膜(水系)) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(溶剂微孔过滤膜(水系)) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

101. (溶剂微孔过滤膜(混合系)) 1, 生产厂为(天津市津腾实验设备有限公司) 2, 厂址为(华苑产业区鑫茂科技园G座一层C单元)。(溶剂微孔过滤膜(混合系)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(溶剂微孔过滤膜(混合系)) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(溶剂微孔过滤膜(混合系)) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

102. (针筒过滤器(有机系)) 1, 生产厂为(天津市津腾实验设备有限公司) 2, 厂址为(华苑产业区鑫茂科技园G座一层C单元)。(针筒过滤器(有机系)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(针筒过滤器(有机系)) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(针筒过滤器(有机系)) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

103. (针筒过滤器(有机系)) 1, 生产厂为(天津市津腾实验设备有限公司) 2, 厂址为(华苑产业区鑫茂科技园G座一层C单元)。(针筒过滤器(有机系)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(针筒过滤器(有机系)) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(针筒过滤器(有机系)) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

104. (针筒过滤器(水系)) 1, 生产厂为(天津市津腾实验设备有限公司) 2, 厂址为(华苑产业区鑫茂科技园G座一层C单元)。(针筒过滤器(水系)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(针筒过滤器(水系)) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(针筒过滤器(水系)) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

105. (针筒过滤器(水系)) 1, 生产厂为(天津市津腾实验设备有限公司) 2, 厂址为(华苑产业区鑫茂科技园G座一层C单元)。(针筒过滤器(水系)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(针筒过滤器(水系))的(关键组件) 4 在中国境内生产。(针筒过滤器(水系))的(关键工序) 5 在中国境内完成。

106. (针式微孔水系滤头) 1, 生产厂为(天津市津腾实验设备有限公司) 2, 厂址为(华苑产业区鑫茂科技园G座一层C单元)。(针式微孔水系滤头) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(针式微孔水系滤头)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(针式微孔水系滤头)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

107. (针式微孔水系滤头) 1, 生产厂为(天津市津腾实验设备有限公司) 2, 厂址为(华苑产业区鑫茂科技园G座一层C单元)。(针式微孔水系滤头) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(针式微孔水系滤头)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(针式微孔水系滤头)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

108. (针筒过滤器(混合系)) 1, 生产厂为(上海安谱瑾世标准技术服务有限公司) 2, 厂址为(上海市松江区叶榭镇叶合路59弄1号四层)。(针筒过滤器(混合系)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(针筒过滤器(混合系))的(关键组件) 4 在中国境内生产。(针筒过滤器(混合系))的(关键工序) 5 在中国境内完成。

109. (针筒过滤器(混合系)) 1, 生产厂为(上海安谱瑾世标准技术服务有限公司) 2, 厂址为(上海市松江区叶榭镇叶合路59弄1号四层)。(针筒过滤器(混合系)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(针筒过滤器(混合系))的(关键组件) 4 在中国境内生产。(针筒过滤器(混合系))的(关键工序) 5 在中国境内完成。

110. (溶剂微孔过滤膜(混合系)) 1, 生产厂为(天津市津腾实验设备有限公司) 2, 厂址为(华苑产业区鑫茂科技园G座一层C单元)。(溶剂微孔过滤膜(混合系)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(溶剂微孔过滤膜(混合系)) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(溶剂微孔过滤膜(混合系)) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

111. (针式微孔聚醚砜滤头) 1, 生产厂为(天津市津腾实验设备有限公司) 2, 厂址为(华苑产业区鑫茂科技园G座一层C单元)。(针式微孔聚醚砜滤头) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(针式微孔聚醚砜滤头) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(针式微孔聚醚砜滤头) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

112. (针式微孔聚醚砜滤头) 1, 生产厂为(天津市津腾实验设备有限公司) 2, 厂址为(华苑产业区鑫茂科技园G座一层C单元)。(针式微孔聚醚砜滤头) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(针式微孔聚醚砜滤头) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(针式微孔聚醚砜滤头) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

113. (尼龙吸管刷) 1, 生产厂为(海门市三和新华玻璃实验仪器厂) 2, 厂址为(海门市三和镇三南村十六组)。(尼龙吸管刷) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(尼龙吸管刷) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(尼龙吸管刷) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

114. (食品级PE砧板) 1, 生产厂为(江苏艺江南厨具设备有限公司) 2, 厂址为(丹阳市司徒镇工业园)。(食品级PE砧板) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(食品级PE砧板) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(食品级PE砧板) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

115. (容量瓶) 1, 生产厂为(天津市天科玻璃仪器制造有限公司) 2, 厂址为(天津市北辰区天穆镇朝阳路柳滩15号)。(容量瓶) 的中国境内生产的组件

成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（容量瓶）的（关键组件）4 在中国境内生产。（容量瓶）的（关键工序）5 在中国境内完成。

116.（容量瓶）1，生产厂为（天津市天科玻璃仪器制造有限公司）2，厂址为（天津市北辰区天穆镇朝阳路柳滩15号）。（容量瓶） 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（容量瓶）的（关键组件）4 在中国境内生产。（容量瓶）的（关键工序）5 在中国境内完成。

117.（容量瓶）1，生产厂为（天津市天科玻璃仪器制造有限公司）2，厂址为（天津市北辰区天穆镇朝阳路柳滩15号）。（容量瓶） 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（容量瓶）的（关键组件）4 在中国境内生产。（容量瓶）的（关键工序）5 在中国境内完成。

118.（容量瓶）1，生产厂为（天津市天科玻璃仪器制造有限公司）2，厂址为（天津市北辰区天穆镇朝阳路柳滩15号）。（容量瓶） 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（容量瓶）的（关键组件）4 在中国境内生产。（容量瓶）的（关键工序）5 在中国境内完成。

119.（容量瓶）1，生产厂为（天津市天科玻璃仪器制造有限公司）2，厂址为（天津市北辰区天穆镇朝阳路柳滩15号）。（容量瓶） 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（容量瓶）的（关键组件）4 在中国境内生产。（容量瓶）的（关键工序）5 在中国境内完成。

120.（容量瓶）1，生产厂为（天津市天科玻璃仪器制造有限公司）2，厂址为（天津市北辰区天穆镇朝阳路柳滩15号）。（容量瓶） 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（容量瓶）的（关键组件）4 在中国境内生产。（容量瓶）的（关键工序）5 在中国境内完成。

121.（进样瓶盖垫）1，生产厂为（上海安谱瑾世标准技术服务有限公司）2，厂址为（上海市松江区叶榭镇叶合路59弄1号四层）。（进样瓶盖垫） 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（进样瓶盖垫）的（关键组件）4 在中国境内生产。（进样瓶盖垫）的（关键工序）5 在中国境内完成。

122. (高脚锥底瓶(酒杯型进样瓶)) 1, 生产厂为(上海安谱瑾世标准技术服务股份有限公司) 2, 厂址为(上海市松江区叶榭镇叶合路59弄1号四层)。(高脚锥底瓶(酒杯型进样瓶)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。

(高脚锥底瓶(酒杯型进样瓶)) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(高脚锥底瓶(酒杯型进样瓶)) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

123. (高脚锥底瓶(酒杯型进样瓶)) 1, 生产厂为(上海安谱瑾世标准技术服务股份有限公司) 2, 厂址为(上海市松江区叶榭镇叶合路59弄1号四层)。(高脚锥底瓶(酒杯型进样瓶)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。

(高脚锥底瓶(酒杯型进样瓶)) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(高脚锥底瓶(酒杯型进样瓶)) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

124. (棕量瓶) 1, 生产厂为(天津市天科玻璃仪器制造有限公司) 2, 厂址为(天津市北辰区天穆镇朝阳路柳滩15号)。(棕量瓶) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(棕量瓶) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(棕量瓶) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

125. (白广口瓶) 1, 生产厂为(盐城市威科玻璃仪器有限公司) 2, 厂址为(江苏省盐城市建湖县交通路20号)。(白广口瓶) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(白广口瓶) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(白广口瓶) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

126. (专用电池) 1, 生产厂为(杭州数测科技有限公司) 2, 厂址为(浙江省杭州市西湖区三墩镇西园路9号A1038室)。(专用电池) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(专用电池) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(专用电池) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

127. (MAX混合型弱阴离子交换反相吸附固相萃取柱) 1, 生产厂为(睿科集团(厦门)股份有限公司) 2, 厂址为(厦门火炬高新区荟智空间新丰路176号5-6F)。(MAX混合型弱阴离子交换反相吸附固相萃取柱) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(MAX混合型弱阴离子交换反相吸附固相萃取柱) 的(

关键组件) 4 在中国境内生产。(MAX混合型弱阴离子交换反相吸附固相萃取柱) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

128. (三角瓶) 1, 生产厂为(盐城市威科玻璃仪器有限公司) 2, 厂址为(江苏省盐城市建湖县交通路20号)。(三角瓶) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(三角瓶)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(三角瓶) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

129. (白大口瓶) 1, 生产厂为(盐城市威科玻璃仪器有限公司) 2, 厂址为(江苏省盐城市建湖县交通路20号)。(白大口瓶) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(白大口瓶)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(白大口瓶) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

130. (钠石灰) 1, 生产厂为(上海麦克林生化科技有限公司) 2, 厂址为(上海市奉贤区楚工路169号)。(钠石灰) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(钠石灰)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(钠石灰)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

131. (干燥瓶套装) 1, 生产厂为(盐城市威科玻璃仪器有限公司) 2, 厂址为(江苏省盐城市建湖县交通路20号)。(干燥瓶套装) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(干燥瓶套装)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(干燥瓶套装) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

132. (玻璃量筒) 1, 生产厂为(天津市天科玻璃仪器制造有限公司) 2, 厂址为(天津市北辰区天穆镇朝阳路柳滩15号)。(玻璃量筒) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(玻璃量筒)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(玻璃量筒) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

133. (锥形瓶刷) 1, 生产厂为(海门市三和新华玻璃实验仪器厂) 2, 厂址为(海门市三和镇三南村十六组)。(锥形瓶刷) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(锥形瓶刷)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(锥形瓶刷) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

134. (试管刷) 1, 生产厂为 (海门市三和新华玻璃实验仪器厂) 2, 厂址为 (海门市三和镇三南村十六组)。(试管刷) 的中国境内生产的组件成本占比  $\geq$  (规定比例) 3。(试管刷) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(试管刷) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

135. (试管刷) 1, 生产厂为 (海门市三和新华玻璃实验仪器厂) 2, 厂址为 (海门市三和镇三南村十六组)。(试管刷) 的中国境内生产的组件成本占比  $\geq$  (规定比例) 3。(试管刷) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(试管刷) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

136. (试管刷) 1, 生产厂为 (海门市三和新华玻璃实验仪器厂) 2, 厂址为 (海门市三和镇三南村十六组)。(试管刷) 的中国境内生产的组件成本占比  $\geq$  (规定比例) 3。(试管刷) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(试管刷) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

137. (凯氏烧杯刷) 1, 生产厂为 (海门市三和新华玻璃实验仪器厂) 2, 厂址为 (海门市三和镇三南村十六组)。(凯氏烧杯刷) 的中国境内生产的组件成本占比  $\geq$  (规定比例) 3。(凯氏烧杯刷) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(凯氏烧杯刷) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

138. (精密试纸) 1, 生产厂为 (上海三爱思试剂有限公司) 2, 厂址为 (上海市杨浦区军工路2588号)。(精密试纸) 的中国境内生产的组件成本占比  $\geq$  (规定比例) 3。(精密试纸) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(精密试纸) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

139. (真空泵油) 1, 生产厂为 (江苏惠丰润滑材料股份有限公司) 2, 厂址为 (江苏省苏州市常熟市支塘镇何市工业园区)。(真空泵油) 的中国境内生产的组件成本占比  $\geq$  (规定比例) 3。(真空泵油) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(真空泵油) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

140. (Oasis HLB固相萃取柱) 1, 生产厂为 (江苏月旭新材料科技有限公司) 2, 厂址为 (南京市江北新区新材料科技园长丰河路105号)。(Oasis HLB固

相萃取柱) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(Oasis HLB 固相萃取柱) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(Oasis HLB固相萃取柱) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

141. (Shell PFP 五氟苯基液相核壳色谱柱) 1, 生产厂为(上海安谱瑾世标准技术服务有限公司) 2, 厂址为(上海市松江区叶榭镇叶合路59弄1号四层)。

(Shell PFP 五氟苯基液相核壳色谱柱) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(Shell PFP 五氟苯基液相核壳色谱柱) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(Shell PFP 五氟苯基液相核壳色谱柱) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

142. (混合型阳离子交换固相萃取柱(MCX)) 1, 生产厂为(上海安谱瑾世标准技术服务有限公司) 2, 厂址为(上海市松江区叶榭镇叶合路59弄1号四层)。

(混合型阳离子交换固相萃取柱(MCX)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(混合型阳离子交换固相萃取柱(MCX)) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(混合型阳离子交换固相萃取柱(MCX)) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

143. (C18固相萃取柱) 1, 生产厂为(上海安谱瑾世标准技术服务有限公司) 2, 厂址为(上海市松江区叶榭镇叶合路59弄1号四层)。(C18固相萃取柱) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(C18固相萃取柱) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(C18固相萃取柱) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

144. (称量纸) 1, 生产厂为(湖南比克曼实验器材经营有限公司) 2, 厂址为(湖南省津市市高新技术产业开发区食品产业园第2栋第3层)。(称量纸) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(称量纸) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(称量纸) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

145. (称量纸) 1, 生产厂为(湖南比克曼实验器材经营有限公司) 2, 厂址为(湖南省津市市高新技术产业开发区食品产业园第2栋第3层)。(称量纸) 的

中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（称量纸）的（关键组件）4 在中国境内生产。（称量纸）的（关键工序）5 在中国境内完成。

146.（凝胶渗透色谱柱）1，生产厂为（纳谱分析技术（苏州）有限公司）2，厂址为（中国（江苏）自由贸易试验区苏州片区苏州工业园区金鸡湖大道99号苏州纳米城B1区NE-37幢401室、501室）。（凝胶渗透色谱柱）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（凝胶渗透色谱柱）的（关键组件）4 在中国境内生产。（凝胶渗透色谱柱）的（关键工序）5 在中国境内完成。

147.（C18/PSA复合固相萃取柱）1，生产厂为（上海安谱瑾世标准技术服务有限公司）2，厂址为（上海市松江区叶榭镇叶合路59弄1号四层）。（C18/PSA复合固相萃取柱）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（C18/PSA复合固相萃取柱）的（关键组件）4 在中国境内生产。（C18/PSA复合固相萃取柱）的（关键工序）5 在中国境内完成。

148.（亲水性聚苯乙烯-二乙烯基苯固相萃取柱（MEP））1，生产厂为（上海安谱瑾世标准技术服务有限公司）2，厂址为（上海市松江区叶榭镇叶合路59弄1号四层）。（亲水性聚苯乙烯-二乙烯基苯固相萃取柱（MEP））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（亲水性聚苯乙烯-二乙烯基苯固相萃取柱（MEP））的（关键组件）4 在中国境内生产。（亲水性聚苯乙烯-二乙烯基苯固相萃取柱（MEP））的（关键工序）5 在中国境内完成。

149.（阳离子固相萃取柱（PCX））1，生产厂为（上海安谱瑾世标准技术服务有限公司）2，厂址为（上海市松江区叶榭镇叶合路59弄1号四层）。（阳离子固相萃取柱（PCX））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（阳离子固相萃取柱（PCX））的（关键组件）4 在中国境内生产。（阳离子固相萃取柱（PCX））的（关键工序）5 在中国境内完成。

150.（Bio-Beads S-X3凝胶填料）1，生产厂为（上海安谱瑾世标准技术服务有限公司）2，厂址为（上海市松江区叶榭镇叶合路59弄1号四层）。（Bio-Beads S-X3凝胶填料）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（Bio-Beads

S-X3凝胶填料)的(关键组件)4 在中国境内生产。(Bio-Beads S-X3凝胶填料)的(关键工序)5 在中国境内完成。

151. (温度记录仪) 1, 生产厂为(杭州数测科技有限公司) 2, 厂址为(浙江省杭州市西湖区三墩镇西园路9号A1038室)。(温度记录仪) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(温度记录仪)的(关键组件)4 在中国境内生产。(温度记录仪)的(关键工序)5 在中国境内完成。

152. (温度记录仪) 1, 生产厂为(杭州数测科技有限公司) 2, 厂址为(浙江省杭州市西湖区三墩镇西园路9号A1038室)。(温度记录仪) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(温度记录仪)的(关键组件)4 在中国境内生产。(温度记录仪)的(关键工序)5 在中国境内完成。

153. (离子交换树脂再生剂) 1, 生产厂为(中盐新干盐化有限公司) 2, 厂址为(江西省吉安市新干县大洋洲镇朝鸡山)。(离子交换树脂再生剂) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(离子交换树脂再生剂)的(关键组件)4 在中国境内生产。(离子交换树脂再生剂)的(关键工序)5 在中国境内完成。

154. (三角瓶) 1, 生产厂为(盐城市威科玻璃仪器有限公司) 2, 厂址为(江苏省盐城市建湖县交通路20号)。(三角瓶) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(三角瓶)的(关键组件)4 在中国境内生产。(三角瓶)的(关键工序)5 在中国境内完成。

155. (三角瓶) 1, 生产厂为(盐城市威科玻璃仪器有限公司) 2, 厂址为(江苏省盐城市建湖县交通路20号)。(三角瓶) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(三角瓶)的(关键组件)4 在中国境内生产。(三角瓶)的(关键工序)5 在中国境内完成。

156. (锥形瓶) 1, 生产厂为(盐城市威科玻璃仪器有限公司) 2, 厂址为(江苏省盐城市建湖县交通路20号)。(锥形瓶) 的中国境内生产的组件成本占

比 $\geq$ （规定比例）3。（锥形瓶）的（关键组件）4 在中国境内生产。（锥形瓶）的（关键工序）5 在中国境内完成。

157.（直型冷凝管）1，生产厂为（盐城市威科玻璃仪器有限公司）2，厂址为（江苏省盐城市建湖县交通路20号）。（直型冷凝管） 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（直型冷凝管）的（关键组件）4 在中国境内生产。（直型冷凝管）的（关键工序）5 在中国境内完成。

158.（薄层层析硅胶板H）1，生产厂为（青岛海洋化工有限公司）2，厂址为（青岛高科技工业园香港东路268号）。（薄层层析硅胶板H） 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（薄层层析硅胶板H）的（关键组件）4 在中国境内生产。（薄层层析硅胶板H）的（关键工序）5 在中国境内完成。

159.（薄层层析硅胶板G）1，生产厂为（青岛海洋化工有限公司）2，厂址为（青岛高科技工业园香港东路268号）。（薄层层析硅胶板G） 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（薄层层析硅胶板G）的（关键组件）4 在中国境内生产。（薄层层析硅胶板G）的（关键工序）5 在中国境内完成。

160.（量筒）1，生产厂为（盐城市威科玻璃仪器有限公司）2，厂址为（江苏省盐城市建湖县交通路20号）。（量筒） 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（量筒）的（关键组件）4 在中国境内生产。（量筒）的（关键工序）5 在中国境内完成。

161.（量筒）1，生产厂为（盐城市威科玻璃仪器有限公司）2，厂址为（江苏省盐城市建湖县交通路20号）。（量筒） 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（量筒）的（关键组件）4 在中国境内生产。（量筒）的（关键工序）5 在中国境内完成。

162.（量筒）1，生产厂为（盐城市威科玻璃仪器有限公司）2，厂址为（江苏省盐城市建湖县交通路20号）。（量筒） 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（量筒）的（关键组件）4 在中国境内生产。（量筒）的（关键工序）5 在中国境内完成。

163. (大肚吸管) 1, 生产厂为 (天津市天科玻璃仪器制造有限公司) 2, 厂址为 (天津市北辰区天穆镇朝阳路柳滩15号)。(大肚吸管) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例) 3。(大肚吸管)的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(大肚吸管)的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

164. (大肚吸管) 1, 生产厂为 (天津市天科玻璃仪器制造有限公司) 2, 厂址为 (天津市北辰区天穆镇朝阳路柳滩15号)。(大肚吸管) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例) 3。(大肚吸管)的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(大肚吸管)的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

165. (大肚吸管) 1, 生产厂为 (天津市天科玻璃仪器制造有限公司) 2, 厂址为 (天津市北辰区天穆镇朝阳路柳滩15号)。(大肚吸管) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例) 3。(大肚吸管)的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(大肚吸管)的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

166. (有柄塑料刻度量杯) 1, 生产厂为 (海门市三和新华玻璃实验仪器厂) 2, 厂址为 (海门市三和镇三南村十六组)。(有柄塑料刻度量杯) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例) 3。(有柄塑料刻度量杯)的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(有柄塑料刻度量杯)的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

167. (无菌滤杯) 1, 生产厂为 (天津市津腾实验设备有限公司) 2, 厂址为 (华苑产业区鑫茂科技园G座一层C单元)。(无菌滤杯) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例) 3。(无菌滤杯)的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(无菌滤杯)的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

168. (高效硅胶GF254板) 1, 生产厂为 (青岛海洋化工有限公司) 2, 厂址为 (青岛高科技工业园香港东路268号)。(高效硅胶GF254板) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例) 3。(高效硅胶GF254板)的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(高效硅胶GF254板)的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

169. (一次性注射器) 1, 生产厂为 (广西北仑河医疗卫生材料有限公司) 2, 厂址为 (南宁市邕宁区龙门路1号厂房第五层)。(一次性注射器) 的中国境

内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（一次性注射器）的（关键组件）4 在中国境内生产。（一次性注射器）的（关键工序）5 在中国境内完成。

170.（玻璃滤纸）1，生产厂为（上海摩速科学器材有限公司）2，厂址为（上海市嘉定区安亭镇墨玉路185号1层J533室）。（玻璃滤纸）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（玻璃滤纸）的（关键组件）4 在中国境内生产。（玻璃滤纸）的（关键工序）5 在中国境内完成。

171.（一次性塑料离心管）1，生产厂为（北京兰杰柯科技有限公司）2，厂址为（北京市顺义区空港工业区B区裕民大街9号1幢206室）。（一次性塑料离心管）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（一次性塑料离心管）的（关键组件）4 在中国境内生产。（一次性塑料离心管）的（关键工序）5 在中国境内完成。

172.（一次性塑料离心管）1，生产厂为（北京兰杰柯科技有限公司）2，厂址为（北京市顺义区空港工业区B区裕民大街9号1幢206室）。（一次性塑料离心管）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（一次性塑料离心管）的（关键组件）4 在中国境内生产。（一次性塑料离心管）的（关键工序）5 在中国境内完成。

173.（一次性塑料离心管）1，生产厂为（北京兰杰柯科技有限公司）2，厂址为（北京市顺义区空港工业区B区裕民大街9号1幢206室）。（一次性塑料离心管）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（一次性塑料离心管）的（关键组件）4 在中国境内生产。（一次性塑料离心管）的（关键工序）5 在中国境内完成。

174.（瓷研钵）1，生产厂为（湖南比克曼实验器材经营有限公司）2，厂址为（湖南省津市市高新技术产业开发区食品产业园第2栋第3层）。（瓷研钵）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（瓷研钵）的（关键组件）4 在中国境内生产。（瓷研钵）的（关键工序）5 在中国境内完成。

175. (容量瓶) 1, 生产厂为 (盐城市威科玻璃仪器有限公司) 2, 厂址为 (江苏省盐城市建湖县交通路20号)。(容量瓶) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例) 3。(容量瓶) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(容量瓶) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

176. (PH11缓冲液) 1, 生产厂为 (坛墨质检科技股份有限公司) 2, 厂址为 (常州市天宁区检验检测产业园2号楼801室)。(PH11缓冲液) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例) 3。(PH11缓冲液) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(PH11缓冲液) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

177. (聚酰胺粉, 柱层析用) 1, 生产厂为 (上海麦克林生化科技有限公司) 2, 厂址为 (上海市奉贤区楚工路169号)。(聚酰胺粉, 柱层析用) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例) 3。(聚酰胺粉, 柱层析用) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(聚酰胺粉, 柱层析用) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

178. (聚酰胺粉, 柱层析用) 1, 生产厂为 (上海麦克林生化科技有限公司) 2, 厂址为 (上海市奉贤区楚工路169号)。(聚酰胺粉, 柱层析用) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例) 3。(聚酰胺粉, 柱层析用) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(聚酰胺粉, 柱层析用) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

179. (石英比色皿) 1, 生产厂为 (湖南比克曼实验器材经营有限公司) 2, 厂址为 (湖南省津市市高新技术产业开发区食品产业园第2栋第3层)。(石英比色皿) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例) 3。(石英比色皿) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(石英比色皿) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

180. (石英比色皿) 1, 生产厂为 (湖南比克曼实验器材经营有限公司) 2, 厂址为 (湖南省津市市高新技术产业开发区食品产业园第2栋第3层)。(石英比色皿) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例) 3。(石英比色皿) 的 (

关键组件) 4 在中国境内生产。(石英比色皿)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

181. (样品瓶(带瓶盖及密封垫)) 1, 生产厂为(浙江哈迈科技有限公司)  
2, 厂址为(浙江省宁波市鄞州区姜山镇雁湖路721号3幢30号)。(样品瓶(带瓶盖及密封垫)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(样品瓶(带瓶盖及密封垫))的(关键组件) 4 在中国境内生产。(样品瓶(带瓶盖及密封垫))的(关键工序) 5 在中国境内完成。

182. (样品瓶(带瓶盖及密封垫)) 1, 生产厂为(浙江哈迈科技有限公司)  
2, 厂址为(浙江省宁波市鄞州区姜山镇雁湖路721号3幢30号)。(样品瓶(带瓶盖及密封垫)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(样品瓶(带瓶盖及密封垫))的(关键组件) 4 在中国境内生产。(样品瓶(带瓶盖及密封垫))的(关键工序) 5 在中国境内完成。

183. (样品瓶(带瓶盖及密封垫)) 1, 生产厂为(浙江哈迈科技有限公司)  
2, 厂址为(浙江省宁波市鄞州区姜山镇雁湖路721号3幢30号)。(样品瓶(带瓶盖及密封垫)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(样品瓶(带瓶盖及密封垫))的(关键组件) 4 在中国境内生产。(样品瓶(带瓶盖及密封垫))的(关键工序) 5 在中国境内完成。

184. (样品瓶(带瓶盖及密封垫)) 1, 生产厂为(浙江哈迈科技有限公司)  
2, 厂址为(浙江省宁波市鄞州区姜山镇雁湖路721号3幢30号)。(样品瓶(带瓶盖及密封垫)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(样品瓶(带瓶盖及密封垫))的(关键组件) 4 在中国境内生产。(样品瓶(带瓶盖及密封垫))的(关键工序) 5 在中国境内完成。

185. (样品瓶(带瓶盖及密封垫)) 1, 生产厂为(浙江哈迈科技有限公司)  
2, 厂址为(浙江省宁波市鄞州区姜山镇雁湖路721号3幢30号)。(样品瓶(带瓶盖及密封垫)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(样品瓶(

带瓶盖及密封垫))的(关键组件)4 在中国境内生产。(样品瓶(带瓶盖及密封垫))的(关键工序)5 在中国境内完成。

186. (样品瓶(带瓶盖及密封垫))1, 生产厂为(浙江哈迈科技有限公司)2, 厂址为(浙江省宁波市鄞州区姜山镇雁湖路721号3幢30号)。(样品瓶(带瓶盖及密封垫)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(样品瓶(带瓶盖及密封垫))的(关键组件)4 在中国境内生产。(样品瓶(带瓶盖及密封垫))的(关键工序)5 在中国境内完成。

187. (样品瓶(带瓶盖及密封垫))1, 生产厂为(浙江哈迈科技有限公司)2, 厂址为(浙江省宁波市鄞州区姜山镇雁湖路721号3幢30号)。(样品瓶(带瓶盖及密封垫)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(样品瓶(带瓶盖及密封垫))的(关键组件)4 在中国境内生产。(样品瓶(带瓶盖及密封垫))的(关键工序)5 在中国境内完成。

188. (样品瓶(带瓶盖及密封垫))1, 生产厂为(浙江哈迈科技有限公司)2, 厂址为(浙江省宁波市鄞州区姜山镇雁湖路721号3幢30号)。(样品瓶(带瓶盖及密封垫)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(样品瓶(带瓶盖及密封垫))的(关键组件)4 在中国境内生产。(样品瓶(带瓶盖及密封垫))的(关键工序)5 在中国境内完成。

189. (玻璃称量舟)1, 生产厂为(盐城市威科玻璃仪器有限公司)2, 厂址为(江苏省盐城市建湖县交通路20号)。(玻璃称量舟) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(玻璃称量舟)的(关键组件)4 在中国境内生产。(玻璃称量舟)的(关键工序)5 在中国境内完成。

190. (玻璃称量舟)1, 生产厂为(盐城市威科玻璃仪器有限公司)2, 厂址为(江苏省盐城市建湖县交通路20号)。(玻璃称量舟) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(玻璃称量舟)的(关键组件)4 在中国境内生产。(玻璃称量舟)的(关键工序)5 在中国境内完成。

191. (P-1展开缸) 1, 生产厂为(上海信谊仪器厂有限公司) 2, 厂址为( )。  
(P-1展开缸) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(P-1展开缸) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(P-1展开缸) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

192. (P-1展开缸) 1, 生产厂为(上海信谊仪器厂有限公司) 2, 厂址为( )。  
(P-1展开缸) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(P-1展开缸) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(P-1展开缸) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

193. (显色喷雾器) 1, 生产厂为(盐城市威科玻璃仪器有限公司) 2, 厂址为(江苏省盐城市建湖县交通路20号)。(显色喷雾器) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(显色喷雾器) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(显色喷雾器) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

194. (玻璃称量舟) 1, 生产厂为(盐城市威科玻璃仪器有限公司) 2, 厂址为(江苏省盐城市建湖县交通路20号)。(玻璃称量舟) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(玻璃称量舟) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(玻璃称量舟) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

195. (玻璃称量舟) 1, 生产厂为(盐城市威科玻璃仪器有限公司) 2, 厂址为(江苏省盐城市建湖县交通路20号)。(玻璃称量舟) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(玻璃称量舟) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(玻璃称量舟) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

196. (有机/酸性气体滤毒盒) 1, 生产厂为(南宁安环商贸有限责任公司) 2, 厂址为(南宁市友谊路西二里19号中房碧翠园B组团B5号楼2单元二十六层2605号房)。(有机/酸性气体滤毒盒) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(有机/酸性气体滤毒盒) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(有机/酸性气体滤毒盒) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

197. (薄层层析硅胶板G) 1, 生产厂为 (青岛海洋化工有限公司) 2, 厂址为 (青岛高科技工业园香港东路268号)。(薄层层析硅胶板G) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例) 3。(薄层层析硅胶板G)的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(薄层层析硅胶板G)的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

198. (薄层层析硅胶板G) 1, 生产厂为 (青岛海洋化工有限公司) 2, 厂址为 (青岛高科技工业园香港东路268号)。(薄层层析硅胶板G) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例) 3。(薄层层析硅胶板G)的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(薄层层析硅胶板G)的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

199. (薄层层析硅胶板G) 1, 生产厂为 (青岛海洋化工有限公司) 2, 厂址为 (青岛高科技工业园香港东路268号)。(薄层层析硅胶板G) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例) 3。(薄层层析硅胶板G)的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(薄层层析硅胶板G)的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

200. (薄层层析硅胶板G) 1, 生产厂为 (青岛海洋化工有限公司) 2, 厂址为 (青岛高科技工业园香港东路268号)。(薄层层析硅胶板G) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例) 3。(薄层层析硅胶板G)的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(薄层层析硅胶板G)的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

201. (薄层层析硅胶板GF254) 1, 生产厂为 (青岛海洋化工有限公司) 2, 厂址为 (青岛高科技工业园香港东路268号)。(薄层层析硅胶板GF254) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例) 3。(薄层层析硅胶板GF254)的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(薄层层析硅胶板GF254)的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

202. (薄层层析硅胶板GF254) 1, 生产厂为 (青岛海洋化工有限公司) 2, 厂址为 (青岛高科技工业园香港东路268号)。(薄层层析硅胶板GF254) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例) 3。(薄层层析硅胶板GF254)的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(薄层层析硅胶板GF254)的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

203. (薄层层析硅胶板GF254) 1, 生产厂为 (青岛海洋化工有限公司) 2, 厂址为 (青岛高科技工业园香港东路268号)。(薄层层析硅胶板GF254) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例) 3。(薄层层析硅胶板GF254)的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(薄层层析硅胶板GF254)的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

204. (薄层层析硅胶板GF254) 1, 生产厂为 (青岛海洋化工有限公司) 2, 厂址为 (青岛高科技工业园香港东路268号)。(薄层层析硅胶板GF254) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例) 3。(薄层层析硅胶板GF254)的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(薄层层析硅胶板GF254)的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

205. (薄层层析硅胶板H) 1, 生产厂为 (青岛海洋化工有限公司) 2, 厂址为 (青岛高科技工业园香港东路268号)。(薄层层析硅胶板H) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例) 3。(薄层层析硅胶板H)的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(薄层层析硅胶板H)的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

206. (薄层层析硅胶板H) 1, 生产厂为 (青岛海洋化工有限公司) 2, 厂址为 (青岛高科技工业园香港东路268号)。(薄层层析硅胶板H) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例) 3。(薄层层析硅胶板H)的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(薄层层析硅胶板H)的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

207. (薄层层析硅胶板H) 1, 生产厂为 (青岛海洋化工有限公司) 2, 厂址为 (青岛高科技工业园香港东路268号)。(薄层层析硅胶板H) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例) 3。(薄层层析硅胶板H)的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(薄层层析硅胶板H)的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

208. (聚酰胺薄膜(薄层层析)) 1, 生产厂为 (浙江台州市路桥四甲生化塑料厂) 2, 厂址为 (浙江省台州市路桥区横街镇四甲南街口)。(聚酰胺薄膜(薄层层析)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例) 3。(聚酰胺薄膜(薄层层析)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例) 3。(聚酰胺薄膜(薄层层析)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例) 3。

层析))的(关键组件)4 在中国境内生产。(聚酰胺薄膜(薄层层析))的(关键工序)5 在中国境内完成。

209. (具塞量筒 量入式) 1, 生产厂为(盐城市威科玻璃仪器有限公司) 2, 厂址为(江苏省盐城市建湖县交通路20号)。(具塞量筒 量入式) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(具塞量筒 量入式)的(关键组件)4 在中国境内生产。(具塞量筒 量入式)的(关键工序)5 在中国境内完成。

210. (具塞量筒 量入式) 1, 生产厂为(盐城市威科玻璃仪器有限公司) 2, 厂址为(江苏省盐城市建湖县交通路20号)。(具塞量筒 量入式) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(具塞量筒 量入式)的(关键组件)4 在中国境内生产。(具塞量筒 量入式)的(关键工序)5 在中国境内完成。

211. (具塞量筒 量入式) 1, 生产厂为(盐城市威科玻璃仪器有限公司) 2, 厂址为(江苏省盐城市建湖县交通路20号)。(具塞量筒 量入式) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(具塞量筒 量入式)的(关键组件)4 在中国境内生产。(具塞量筒 量入式)的(关键工序)5 在中国境内完成。

212. (具塞量筒 量入式) 1, 生产厂为(盐城市威科玻璃仪器有限公司) 2, 厂址为(江苏省盐城市建湖县交通路20号)。(具塞量筒 量入式) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(具塞量筒 量入式)的(关键组件)4 在中国境内生产。(具塞量筒 量入式)的(关键工序)5 在中国境内完成。

213. (刻度吸管) 1, 生产厂为(天津市天科玻璃仪器制造有限公司) 2, 厂址为(天津市北辰区天穆镇朝阳路柳滩15号)。(刻度吸管) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(刻度吸管)的(关键组件)4 在中国境内生产。(刻度吸管)的(关键工序)5 在中国境内完成。

214. (刻度吸管) 1, 生产厂为(天津市天科玻璃仪器制造有限公司) 2, 厂址为(天津市北辰区天穆镇朝阳路柳滩15号)。(刻度吸管) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(刻度吸管)的(关键组件)4 在中国境内生产。(刻度吸管)的(关键工序)5 在中国境内完成。

215. (刻度吸管) 1, 生产厂为 (天津市天科玻璃仪器制造有限公司) 2, 厂址为 (天津市北辰区天穆镇朝阳路柳滩15号)。(刻度吸管) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例) 3。(刻度吸管) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(刻度吸管) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

216. (刻度吸管) 1, 生产厂为 (天津市天科玻璃仪器制造有限公司) 2, 厂址为 (天津市北辰区天穆镇朝阳路柳滩15号)。(刻度吸管) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例) 3。(刻度吸管) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(刻度吸管) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

217. (刻度吸管) 1, 生产厂为 (天津市天科玻璃仪器制造有限公司) 2, 厂址为 (天津市北辰区天穆镇朝阳路柳滩15号)。(刻度吸管) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例) 3。(刻度吸管) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(刻度吸管) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

218. (刻度吸管) 1, 生产厂为 (天津市天科玻璃仪器制造有限公司) 2, 厂址为 (天津市北辰区天穆镇朝阳路柳滩15号)。(刻度吸管) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例) 3。(刻度吸管) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(刻度吸管) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

219. (刻度吸管) 1, 生产厂为 (天津市天科玻璃仪器制造有限公司) 2, 厂址为 (天津市北辰区天穆镇朝阳路柳滩15号)。(刻度吸管) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例) 3。(刻度吸管) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(刻度吸管) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

220. (刻度吸管) 1, 生产厂为 (天津市天科玻璃仪器制造有限公司) 2, 厂址为 (天津市北辰区天穆镇朝阳路柳滩15号)。(刻度吸管) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例) 3。(刻度吸管) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(刻度吸管) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

221. (大肚吸管) 1, 生产厂为 (天津市天科玻璃仪器制造有限公司) 2, 厂址为 (天津市北辰区天穆镇朝阳路柳滩15号)。(大肚吸管) 的中国境内生产的

组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（大肚吸管）的（关键组件）4 在中国境内生产。（大肚吸管）的（关键工序）5 在中国境内完成。

222.（大肚吸管）1，生产厂为（天津市天科玻璃仪器制造有限公司）2，厂址为（天津市北辰区天穆镇朝阳路柳滩15号）。（大肚吸管） 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（大肚吸管）的（关键组件）4 在中国境内生产。（大肚吸管）的（关键工序）5 在中国境内完成。

223.（大肚吸管）1，生产厂为（天津市天科玻璃仪器制造有限公司）2，厂址为（天津市北辰区天穆镇朝阳路柳滩15号）。（大肚吸管） 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（大肚吸管）的（关键组件）4 在中国境内生产。（大肚吸管）的（关键工序）5 在中国境内完成。

224.（大肚吸管）1，生产厂为（天津市天科玻璃仪器制造有限公司）2，厂址为（天津市北辰区天穆镇朝阳路柳滩15号）。（大肚吸管） 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（大肚吸管）的（关键组件）4 在中国境内生产。（大肚吸管）的（关键工序）5 在中国境内完成。

225.（大肚吸管）1，生产厂为（天津市天科玻璃仪器制造有限公司）2，厂址为（天津市北辰区天穆镇朝阳路柳滩15号）。（大肚吸管） 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（大肚吸管）的（关键组件）4 在中国境内生产。（大肚吸管）的（关键工序）5 在中国境内完成。

226.（大肚吸管）1，生产厂为（天津市天科玻璃仪器制造有限公司）2，厂址为（天津市北辰区天穆镇朝阳路柳滩15号）。（大肚吸管） 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（大肚吸管）的（关键组件）4 在中国境内生产。（大肚吸管）的（关键工序）5 在中国境内完成。

227.（大肚吸管）1，生产厂为（天津市天科玻璃仪器制造有限公司）2，厂址为（天津市北辰区天穆镇朝阳路柳滩15号）。（大肚吸管） 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（大肚吸管）的（关键组件）4 在中国境内生产。（大肚吸管）的（关键工序）5 在中国境内完成。

228. (大肚吸管) 1, 生产厂为 (天津市天科玻璃仪器制造有限公司) 2, 厂址为 (天津市北辰区天穆镇朝阳路柳滩15号)。(大肚吸管) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例) 3。(大肚吸管)的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(大肚吸管)的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

229. (大肚吸管) 1, 生产厂为 (天津市天科玻璃仪器制造有限公司) 2, 厂址为 (天津市北辰区天穆镇朝阳路柳滩15号)。(大肚吸管) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例) 3。(大肚吸管)的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(大肚吸管)的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

230. (大肚吸管) 1, 生产厂为 (天津市天科玻璃仪器制造有限公司) 2, 厂址为 (天津市北辰区天穆镇朝阳路柳滩15号)。(大肚吸管) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例) 3。(大肚吸管)的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(大肚吸管)的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

231. (光刻酸滴定管) 1, 生产厂为 (天津市天科玻璃仪器制造有限公司) 2, 厂址为 (天津市北辰区天穆镇朝阳路柳滩15号)。(光刻酸滴定管) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例) 3。(光刻酸滴定管)的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(光刻酸滴定管)的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

232. (光刻酸式滴定管) 1, 生产厂为 (天津市天科玻璃仪器制造有限公司) 2, 厂址为 (天津市北辰区天穆镇朝阳路柳滩15号)。(光刻酸式滴定管) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例) 3。(光刻酸式滴定管)的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(光刻酸式滴定管)的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

233. (光刻酸式滴定管) 1, 生产厂为 (天津市天科玻璃仪器制造有限公司) 2, 厂址为 (天津市北辰区天穆镇朝阳路柳滩15号)。(光刻酸式滴定管) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例) 3。(光刻酸式滴定管)的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(光刻酸式滴定管)的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

234. (碱滴定管) 1, 生产厂为 (天津市天科玻璃仪器制造有限公司) 2, 厂址为 (天津市北辰区天穆镇朝阳路柳滩15号)。(碱滴定管) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例) 3。(碱滴定管)的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(碱滴定管)的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

235. (光刻碱滴定管) 1, 生产厂为 (天津市天科玻璃仪器制造有限公司) 2, 厂址为 (天津市北辰区天穆镇朝阳路柳滩15号)。(光刻碱滴定管) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例) 3。(光刻碱滴定管)的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(光刻碱滴定管)的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

236. (光刻碱滴定管) 1, 生产厂为 (天津市天科玻璃仪器制造有限公司) 2, 厂址为 (天津市北辰区天穆镇朝阳路柳滩15号)。(光刻碱滴定管) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例) 3。(光刻碱滴定管)的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(光刻碱滴定管)的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

237. (球型冷凝管) 1, 生产厂为 (盐城市威科玻璃仪器有限公司) 2, 厂址为 (江苏省盐城市建湖县交通路20号)。(球型冷凝管) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例) 3。(球型冷凝管)的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(球型冷凝管)的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

238. (蛇形冷凝管) 1, 生产厂为 (盐城市威科玻璃仪器有限公司) 2, 厂址为 (江苏省盐城市建湖县交通路20号)。(蛇形冷凝管) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例) 3。(蛇形冷凝管)的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(蛇形冷凝管)的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

239. (直型冷凝管) 1, 生产厂为 (盐城市威科玻璃仪器有限公司) 2, 厂址为 (江苏省盐城市建湖县交通路20号)。(直型冷凝管) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例) 3。(直型冷凝管)的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(直型冷凝管)的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

240. (塑料王梨型分液漏斗 (玻璃顶塞)) 1, 生产厂为 (盐城市威科玻璃仪器有限公司) 2, 厂址为 (江苏省盐城市建湖县交通路20号)。(塑料王梨型分液

漏斗（玻璃顶塞））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（塑料王梨型分液漏斗（玻璃顶塞））的（关键组件）4在中国境内生产。（塑料王梨型分液漏斗（玻璃顶塞））的（关键工序）5在中国境内完成。

241.（塑料王梨型分液漏斗（玻璃顶塞））1，生产厂为（盐城市威科玻璃仪器有限公司）2，厂址为（江苏省盐城市建湖县交通路20号）。（塑料王梨型分液漏斗（玻璃顶塞））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（塑料王梨型分液漏斗（玻璃顶塞））的（关键组件）4在中国境内生产。（塑料王梨型分液漏斗（玻璃顶塞））的（关键工序）5在中国境内完成。

242.（塑料王梨型分液漏斗（玻璃顶塞））1，生产厂为（盐城市威科玻璃仪器有限公司）2，厂址为（江苏省盐城市建湖县交通路20号）。（塑料王梨型分液漏斗（玻璃顶塞））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（塑料王梨型分液漏斗（玻璃顶塞））的（关键组件）4在中国境内生产。（塑料王梨型分液漏斗（玻璃顶塞））的（关键工序）5在中国境内完成。

243.（干燥器）1，生产厂为（盐城市威科玻璃仪器有限公司）2，厂址为（江苏省盐城市建湖县交通路20号）。（干燥器）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（干燥器）的（关键组件）4在中国境内生产。（干燥器）的（关键工序）5在中国境内完成。

244.（干燥器）1，生产厂为（盐城市威科玻璃仪器有限公司）2，厂址为（江苏省盐城市建湖县交通路20号）。（干燥器）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（干燥器）的（关键组件）4在中国境内生产。（干燥器）的（关键工序）5在中国境内完成。

245.（干燥器）1，生产厂为（盐城市威科玻璃仪器有限公司）2，厂址为（江苏省盐城市建湖县交通路20号）。（干燥器）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（干燥器）的（关键组件）4在中国境内生产。（干燥器）的（关键工序）5在中国境内完成。

246. (干燥器) 1, 生产厂为 (盐城市威科玻璃仪器有限公司) 2, 厂址为 (江苏省盐城市建湖县交通路20号)。(干燥器) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例) 3。(干燥器) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(干燥器) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

247. (304不锈钢药检筛) 1, 生产厂为 (武汉视博医疗器械有限责任公司) 2, 厂址为 (武汉市江岸区京汉大道1268号汇金广场办公写字楼15层1室)。(304不锈钢药检筛) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例) 3。(304不锈钢药检筛) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(304不锈钢药检筛) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

248. (304不锈钢药检筛) 1, 生产厂为 (武汉视博医疗器械有限责任公司) 2, 厂址为 (武汉市江岸区京汉大道1268号汇金广场办公写字楼15层1室)。(304不锈钢药检筛) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例) 3。(304不锈钢药检筛) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(304不锈钢药检筛) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

249. (闪式层析柱/四氟层析柱) 1, 生产厂为 (盐城市威科玻璃仪器有限公司) 2, 厂址为 (江苏省盐城市建湖县交通路20号)。(闪式层析柱/四氟层析柱) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例) 3。(闪式层析柱/四氟层析柱) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(闪式层析柱/四氟层析柱) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

250. (闪式层析柱/四氟层析柱) 1, 生产厂为 (盐城市威科玻璃仪器有限公司) 2, 厂址为 (江苏省盐城市建湖县交通路20号)。(闪式层析柱/四氟层析柱) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例) 3。(闪式层析柱/四氟层析柱) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(闪式层析柱/四氟层析柱) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

251. (闪式层析柱/玻璃活塞层析柱) 1, 生产厂为 (盐城市威科玻璃仪器有限公司) 2, 厂址为 (江苏省盐城市建湖县交通路20号)。(闪式层析柱/玻璃活

塞层析柱) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(闪式层析柱/玻璃活塞层析柱) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(闪式层析柱/玻璃活塞层析柱) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

252. (强阳离子交换萃取小柱(SCX)) 1, 生产厂为(纳谱分析技术(苏州)有限公司) 2, 厂址为(中国(江苏)自由贸易试验区苏州片区苏州工业园区金鸡湖大道99号苏州纳米城B1区NE-37幢401室、501室)。(强阳离子交换萃取小柱(SCX)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(强阳离子交换萃取小柱(SCX)) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(强阳离子交换萃取小柱(SCX)) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

.....

本公司(单位)对上述声明内容的真实性负责。如有虚假, 愿承担相应法律责任。

公司(单位)名称(盖章): 广西圣培鑫仪器科技有限公司

日期: 2026 年 9 月 24 日

- 
1. 产品如有型号, 请在“产品名称”栏一并填写。
  2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
  3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前, “规定比例”栏可不填, 下同。
  4. 该产品的关键组件要求实施前, “关键组件”栏可不填, 下同。
  5. 该产品的关键工序要求实施前, “关键工序”栏可不填, 下同。

注: 成交供应商提供的《声明函》或有关证明文件随成交结果同时公告。