

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. 青菜提升机（产品名称），生产厂为余姚市真空包装机厂（厂名），厂址为浙江省余姚市泗门镇北路 153 号（生产厂址）。青菜提升机（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ （规定比例）。青菜提升机（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。青菜提升机（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

2. 漂烫机（产品名称），生产厂为余姚市真空包装机厂（厂名），厂址为浙江省余姚市泗门镇北路 153 号（生产厂址）。漂烫机（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ （规定比例）。漂烫机（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。漂烫机（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

3. 一次清洗（产品名称），生产厂为余姚市真空包装机厂（厂名），厂址为浙江省余姚市泗门镇北路 153 号（生产厂址）。一次清洗（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ （规定比例）。一次清洗（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。一次清洗（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

4. 一次提升机（产品名称），生产厂为余姚市真空包装机厂（厂名），厂址为浙江省余姚市泗门镇北路 153 号（生产厂址）。一次提升机（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ （规定比例）。一次提升机（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。一次提升机（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

5. 二次提升机（产品名称），生产厂为余姚市真空包装机厂（厂名），厂址为浙江省余姚市泗门镇北路 153 号（生产厂址）。二次提升机（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ （规定比例）。二次提升机（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。二次提升机（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

6. 往复水平输送线（产品名称），生产厂为余姚市真空包装机厂（厂名），

厂址为浙江省余姚市泗门镇北路 153 号（生产厂址）。往复水平输送线（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ （规定比例）。往复水平输送线（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。往复水平输送线（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

7. 起料提升机（产品名称），生产厂为余姚市真空包装机厂（厂名），厂址为浙江省余姚市泗门镇北路 153 号（生产厂址）。起料提升机（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ （规定比例）。起料提升机（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。起料提升机（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

8. 水平输送线（产品名称），生产厂为余姚市真空包装机厂（厂名），厂址为浙江省余姚市泗门镇北路 153 号（生产厂址）。水平输送线（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ （规定比例）。水平输送线（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。水平输送线（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

9. 三次提升机（产品名称），生产厂为余姚市真空包装机厂（厂名），厂址为浙江省余姚市泗门镇北路 153 号（生产厂址）。三次提升机（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ （规定比例）。三次提升机（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。三次提升机（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

10. 二次清洗机（产品名称），生产厂为余姚市真空包装机厂（厂名），厂址为浙江省余姚市泗门镇北路 153 号（生产厂址）。二次清洗机（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ （规定比例）。二次清洗机（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。二次清洗机（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

11. 三次清洗（产品名称），生产厂为余姚市真空包装机厂（厂名），厂址为浙江省余姚市泗门镇北路 153 号（生产厂址）。三次清洗（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ （规定比例）。三次清洗（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。三次清洗（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

12. 输送线 1（产品名称），生产厂为余姚市真空包装机厂（厂名），厂址为浙江省余姚市泗门镇北路 153 号（生产厂址）。输送线 1（产品名称）的中国

境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ （规定比例）。输送线 1（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。输送线 1（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

13. 切菜机（产品名称），生产厂为余姚市真空包装机厂（厂名），厂址为浙江省余姚市泗门镇北路 153 号（生产厂址）。切菜机（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ （规定比例）。切菜机（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。切菜机（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

14. 输送线 2（产品名称），生产厂为余姚市真空包装机厂（厂名），厂址为浙江省余姚市泗门镇北路 153 号（生产厂址）。输送线 2（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ （规定比例）。输送线 2（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。输送线 2（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

15. 人工切菜工作台（产品名称），生产厂为余姚市真空包装机厂（厂名），厂址为浙江省余姚市泗门镇北路 153 号（生产厂址）。人工切菜工作台（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ （规定比例）。人工切菜工作台（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。人工切菜工作台（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

16. 切菜提升机（产品名称），生产厂为余姚市真空包装机厂（厂名），厂址为浙江省余姚市泗门镇北路 153 号（生产厂址）。切菜提升机（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ （规定比例）。切菜提升机（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。切菜提升机（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

17. 四次清洗（产品名称），生产厂为余姚市真空包装机厂（厂名），厂址为浙江省余姚市泗门镇北路 153 号（生产厂址）。四次清洗（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ （规定比例）。四次清洗（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。四次清洗（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

18. 切菜清洗提升机（产品名称），生产厂为余姚市真空包装机厂（厂名），厂址为浙江省余姚市泗门镇北路 153 号（生产厂址）。切菜清洗提升机（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ （规定比例）。切菜清洗提升机（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。切菜清洗提升机（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

19. 正反输送机（产品名称），生产厂为余姚市真空包装机厂（厂名），厂

址为浙江省余姚市泗门镇北路 153 号（生产厂址）。正反输送机（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ （规定比例）。正反输送机（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。正反输送机（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

20. 压榨机（产品名称），生产厂为余姚市真空包装机厂（厂名），厂址为浙江省余姚市泗门镇北路 153 号（生产厂址）。压榨机（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ （规定比例）。压榨机（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。压榨机（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

21. 压榨提升机（产品名称），生产厂为余姚市真空包装机厂（厂名），厂址为浙江省余姚市泗门镇北路 153 号（生产厂址）。压榨提升机（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ （规定比例）。压榨提升机（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。压榨提升机（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

22. 搅拌机（产品名称），生产厂为余姚市真空包装机厂（厂名），厂址为浙江省余姚市泗门镇北路 153 号（生产厂址）。搅拌机（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ （规定比例）。搅拌机（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。搅拌机（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

23. 出料输送线（产品名称），生产厂为余姚市真空包装机厂（厂名），厂址为浙江省余姚市泗门镇北路 153 号（生产厂址）。出料输送线（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ （规定比例）。出料输送线（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。出料输送线（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

24. 成品输送线 1（产品名称），生产厂为余姚市真空包装机厂（厂名），厂址为浙江省余姚市泗门镇北路 153 号（生产厂址）。成品输送线 1（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ （规定比例）。成品输送线 1（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。成品输送线 1（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

25. 成品输送线 2（产品名称），生产厂为余姚市真空包装机厂（厂名），厂址为浙江省余姚市泗门镇北路 153 号（生产厂址）。成品输送线 2（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ （规定比例）。成品输送线 2（产品名称）

的（关键组件）在中国境内生产。成品输送线 2（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

26. 成品输送线 3（产品名称），生产厂为余姚市真空包装机厂（厂名），厂址为浙江省余姚市泗门镇北路 153 号（生产厂址）。成品输送线 3（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ （规定比例）。成品输送线 3（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。成品输送线 3（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

27. 成品输送线 4（产品名称），生产厂为余姚市真空包装机厂（厂名），厂址为浙江省余姚市泗门镇北路 153 号（生产厂址）。成品输送线 4（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ （规定比例）。成品输送线 4（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。成品输送线 4（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

28. 压榨平台（产品名称），生产厂为余姚市真空包装机厂（厂名），厂址为浙江省余姚市泗门镇北路 153 号（生产厂址）。压榨平台（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ （规定比例）。压榨平台（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。压榨平台（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

29. 搅拌平台（产品名称），生产厂为余姚市真空包装机厂（厂名），厂址为浙江省余姚市泗门镇北路 153 号（生产厂址）。搅拌平台（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ （规定比例）。搅拌平台（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。搅拌平台（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

30. 推车（产品名称），生产厂为余姚市真空包装机厂（厂名），厂址为浙江省余姚市泗门镇北路 153 号（生产厂址）。推车（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ （规定比例）。推车（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。推车（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

31. 摇摆布料机（产品名称），生产厂为余姚市真空包装机厂（厂名），厂址为浙江省余姚市泗门镇北路 153 号（生产厂址）。摇摆布料机（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ （规定比例）。摇摆布料机（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。摇摆布料机（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

32. 压平装置（产品名称），生产厂为余姚市真空包装机厂（厂名），厂址

为浙江省余姚市泗门镇北路 153 号（生产厂址）。压平装置（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ （规定比例）。压平装置（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。压平装置（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

33. 杀菌线（产品名称），生产厂为余姚市真空包装机厂（厂名），厂址为浙江省余姚市泗门镇北路 153 号（生产厂址）。杀菌线（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ （规定比例）。杀菌线（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。杀菌线（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

34. 冷却清洗机（产品名称），生产厂为余姚市真空包装机厂（厂名），厂址为浙江省余姚市泗门镇北路 153 号（生产厂址）。冷却清洗机（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ （规定比例）。冷却清洗机（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。冷却清洗机（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

35. 震动筛（产品名称），生产厂为余姚市真空包装机厂（厂名），厂址为浙江省余姚市泗门镇北路 153 号（生产厂址）。震动筛（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ （规定比例）。震动筛（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。震动筛（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

36. 风干除水机（产品名称），生产厂为余姚市真空包装机厂（厂名），厂址为浙江省余姚市泗门镇北路 153 号（生产厂址）。风干除水机（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ （规定比例）。风干除水机（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。风干除水机（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

37. 水平输送线（产品名称），生产厂为余姚市真空包装机厂（厂名），厂址为浙江省余姚市泗门镇北路 153 号（生产厂址）。水平输送线（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ （规定比例）。水平输送线（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。水平输送线（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

38. 全动给真空包装机（产品名称），生产厂为浙江名博机械有限公司（厂名），厂址为浙江省温州市平阳县万全镇郑楼工业园区 A-1 号（生产厂址）。全动给真空包装机（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ （规定比例）。全动给真空包装机（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。全动给真空包

装机（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

39. 真空泵（产品名称），生产厂为浙江名博机械有限公司（厂名），厂址为浙江省温州市平阳县万全镇郑楼工业园区 A-1 号（生产厂址）。真空泵（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ （规定比例）。真空泵（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。真空泵（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

40. 电脑组合称（产品名称），生产厂为浙江名博机械有限公司（厂名），厂址为浙江省温州市平阳县万全镇郑楼工业园区 A-1 号（生产厂址）。电脑组合称（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ （规定比例）。电脑组合称（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。电脑组合称（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

41. 304 不锈钢工作平台（带清洗小平台）（产品名称），生产厂为浙江名博机械有限公司（厂名），厂址为浙江省温州市平阳县万全镇郑楼工业园区 A-1 号（生产厂址）。304 不锈钢工作平台（带清洗小平台）（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ （规定比例）。304 不锈钢工作平台（带清洗小平台）（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。304 不锈钢工作平台（带清洗小平台）（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

42. 自动加液机 150-1350g（液体）（产品名称），生产厂为浙江名博机械有限公司（厂名），厂址为浙江省温州市平阳县万全镇郑楼工业园区 A-1 号（生产厂址）。自动加液机 150-1350g（液体）（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ （规定比例）。自动加液机 150-1350g（液体）（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。自动加液机 150-1350g（液体）（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

43. 大倾角蓝色 PU 皮带提升机，底部升高（产品名称），生产厂为浙江名博机械有限公司（厂名），厂址为浙江省温州市平阳县万全镇郑楼工业园区 A-1 号（生产厂址）。大倾角蓝色 PU 皮带提升机，底部升高（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ （规定比例）。大倾角蓝色 PU 皮带提升机，底部升高（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。大倾角蓝色 PU 皮带提升机，底部升高（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

44. 输送机双皮带整形输出（产品名称），生产厂为浙江名博机械有限公司

(厂名), 厂址为浙江省温州市平阳县万全镇郑楼工业园区 A-1 号 (生产厂址)。
输送机双皮带整形输出 (产品名称) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ (规定比例)。输送机双皮带整形输出 (产品名称) 的 (关键组件) 在中国境内生产。
输送机双皮带整形输出 (产品名称) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

45. 1P 工业冷水机 (产品名称), 生产厂为浙江名博机械有限公司 (厂名), 厂址为浙江省温州市平阳县万全镇郑楼工业园区 A-1 号 (生产厂址)。1P 工业冷水机 (产品名称) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ (规定比例)。1P 工业冷水机 (产品名称) 的 (关键组件) 在中国境内生产。1P 工业冷水机 (产品名称) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

46. 动态检查秤 400 型下沉式 (产品名称), 生产厂为浙江名博机械有限公司 (厂名), 厂址为浙江省温州市平阳县万全镇郑楼工业园区 A-1 号 (生产厂址)。动态检查秤 400 型下沉式 (产品名称) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ (规定比例)。动态检查秤 400 型下沉式 (产品名称) 的 (关键组件) 在中国境内生产。动态检查秤 400 型下沉式 (产品名称) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

47. 全自动酸菜炒锅 (非标定制) (产品名称), 生产厂为成都中科华力机械有限责任公司 (厂名), 厂址为成都市郫都区现代工业港北片区港北四路 467 号 (生产厂址)。全自动酸菜炒锅 (非标定制) (产品名称) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ (规定比例)。全自动酸菜炒锅 (非标定制) (产品名称) 的 (关键组件) 在中国境内生产。全自动酸菜炒锅 (非标定制) (产品名称) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

48. 炒锅称重系统 (产品名称), 生产厂为成都中科华力机械有限责任公司 (厂名), 厂址为成都市郫都区现代工业港北片区港北四路 467 号 (生产厂址)。炒锅称重系统 (产品名称) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ (规定比例)。炒锅称重系统 (产品名称) 的 (关键组件) 在中国境内生产。炒锅称重系统 (产品名称) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

49. 加工中心流水线 (产品名称), 生产厂为浙江名博机械有限公司 (厂名), 厂址为浙江省温州市平阳县万全镇郑楼工业园区 A-1 号 (生产厂址)。加工中心流水线 (产品名称) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ (规定比例)。加工中心流水线 (产品名称) 的 (关键组件) 在中国境内生产。加工中心流水线 (产品名称) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

50. 中央空调（产品名称），生产厂为青岛海信日立空调系统有限公司（厂名），厂址为青岛经济技术开发区前湾港路 218 号（生产厂址）。中央空调（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ （规定比例）。中央空调（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。中央空调（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

51. X 光检测机（产品名称），生产厂为合肥美亚光电技术股份有限公司（厂名），厂址为合肥市高新区望江西路 668 号（生产厂址）。X 光检测机（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ （规定比例）。X 光检测机（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。X 光检测机（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

52. 冷却塔（产品名称），生产厂为长沙元淳冷却塔有限公司（厂名），厂址为长沙市望城区大泽湖街道至善美景大厦 4 栋 205 号（生产厂址）。冷却塔（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ （规定比例）。冷却塔（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。冷却塔（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

53. 空压机（产品名称），生产厂为络斯科技股份有限公司（厂名），厂址为东源县蝴蝶岭工业园二期富源路（生产厂址）。空压机（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ （规定比例）。空压机（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。空压机（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

54. 干燥机（产品名称），生产厂为络斯科技股份有限公司（厂名），厂址为东源县蝴蝶岭工业园二期富源路（生产厂址）。干燥机（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ （规定比例）。干燥机（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。干燥机（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

55. 监控设备（产品名称），生产厂为杭州海康威视数字技术股份有限公司（厂名），厂址为浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号（生产厂址）。监控设备（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ （规定比例）。监控设备（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。监控设备（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

56. 行吊（产品名称），生产厂为贺州市平桂区黄田金泉钢材店（厂名），厂址为贺州市八达西路南面一类地规划编号 113 号（生产厂址）。行吊（产品名

称)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ (规定比例)。行吊(产品名称)的(关键组件)在中国境内生产。行吊(产品名称)的(关键工序)在中国境内完成。

57. 空气能设备(产品名称),生产厂为佛山聚阳新能源有限公司(厂名),厂址为佛山市南海区里水镇宏岗村沥口工业区弘科二路1号之一(生产厂址)。空气能设备(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ (规定比例)。空气能设备(产品名称)的(关键组件)在中国境内生产。空气能设备(产品名称)的(关键工序)在中国境内完成。

本公司(单位)对上述声明内容的真实性负责。如有虚假,愿承担相应法律责任。

公司(单位)名称(盖章): 广西宝临建设工程有限公司

日期: 2026年09月02日



-
1. 产品如有型号,请在“产品名称”栏一并填写。
 2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
 3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前,“规定比例”栏可不填,下同。
 4. 该产品的关键组件要求实施前,“关键组件”栏可不填,下同。
 5. 该产品的关键工序要求实施前,“关键工序”栏可不填,下同。