

（三）《关于符合本国产品标准的声明函》或者财政部会同有关部门规定的有关证明文件

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34 号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1.（产品名称 1：A3 彩色数码复合机），生产厂为（深圳市特普达办公设备有限公司），厂址为（深圳市福田区燕南路 7 号美然厂房 2 栋一楼南侧 102#）。（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称 1）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 1）的（关键工序）在中国境内完成。

2.（产品名称 2：四轮定位仪（自动升降）），生产厂为（广州先觉电子信息股份有限公司），厂址为（广州市黄埔区新龙镇广华路 39 号四楼 405-2 室）。（产品名称 2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称 2）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 :2:）的（关键工序）在中国境内完成。

3.（产品名称 3：子母大剪举升机（定位专用）），生产厂为（广州先觉电子信息股份有限公司），厂址为（广州市黄埔区新龙镇广华路 39 号四楼 405-2 室）。（产品名称 3）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称 3）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 3）的（关键工序）在中国境内完成。

4.（产品名称 4：四轮定位仪升降机式维修），生产厂为（广州先觉电子信息股份有限公司），厂址为（广州市黄埔区新龙镇广华路 39 号四楼 405-2 室）。（产品名称 4）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称 4）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 4）的（关键工序）在中国境内完成。

5.（产品名称 5：大剪举升机升机式维修），生产厂为（广州先觉电子信息股份有限公司），厂址为（广州市黄埔区新龙镇广华路 39 号四楼 405-2 室）。（产品名称 5）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称 5）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 5）的（关键工序）在中国境内完成。

6.（产品名称 6：学校旧大剪举升机位置的新规划），生产厂为（广州先觉电子信息股份有限公司），厂址为（广州市黄埔区新龙镇广华路 39 号四楼 405-2 室）。（产品名称 6）

的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称 6）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 6）的（关键工序）在中国境内完成。

7.（产品名称 7：电驱动总成拆装台），生产厂为（广州先觉电子信息股份有限公司），厂址为（广州市黄埔区新龙镇广华路 39 号四楼 405-2 室）。（产品名称 7）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称 7）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 7）的（关键工序）在中国境内完成。

8.（产品名称 8：驱动电机拆装平台），生产厂为（广东合赢教育科技股份有限公司），厂址为（广东省广州市黄埔区新龙镇广华路 39 号四楼 405-1 室）。（产品名称 8）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称 8）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 8）的（关键工序）在中国境内完成。

9.（产品名称 9：三合一电机拆装台），生产厂为（广州先觉电子信息股份有限公司），厂址为（广州市黄埔区新龙镇广华路 39 号四楼 405-2 室）。（产品名称 9）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称 9）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 9）的（关键工序）在中国境内完成。

10.（产品名称 10：纯电传动台架），生产厂为（广州先觉电子信息股份有限公司），厂址为（广州市黄埔区新龙镇广华路 39 号四楼 405-2 室）。（产品名称 10）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称 10）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 10）的（关键工序）在中国境内完成。

11.（产品名称 11：汽车维修锂电风炮套装），生产厂为（广州先觉电子信息股份有限公司），厂址为（广州市黄埔区新龙镇广华路 39 号四楼 405-2 室）。（产品名称 11）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称 11）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 11）的（关键工序）在中国境内完成。

12.（产品名称 12：胎压枪），生产厂为（广州先觉电子信息股份有限公司），厂址为（广州市黄埔区新龙镇广华路 39 号四楼 405-2 室）。（产品名称 12）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称 12）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 12）的（关键工序）在中国境内完成。

13.（产品名称 13：数显胎压充气枪），生产厂为（广州先觉电子信息股份有限公司），厂址为（广州市黄埔区新龙镇广华路 39 号四楼 405-2 室）。（产品名称 13）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称 13）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 13）的（关键工序）在中国境内完成。

14. (产品名称 14: 自动伸缩气鼓(卷管器 + 伸缩气管)), 生产厂为(广州先觉电子信息股份有限公司), 厂址为(广州市黄埔区新龙镇广华路 39 号四楼 405-2 室)。(产品名称 14)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 14)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 14)的(关键工序)在中国境内完成。

15. (产品名称 15: 150 件套汽修工具组套), 生产厂为(广州先觉电子信息股份有限公司), 厂址为(广州市黄埔区新龙镇广华路 39 号四楼 405-2 室)。(产品名称 15)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 15)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 15)的(关键工序)在中国境内完成。

16. (产品名称 16: 气动低速补胎打磨套件), 生产厂为(广州先觉电子信息股份有限公司), 厂址为(广州市黄埔区新龙镇广华路 39 号四楼 405-2 室)。(产品名称 16)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 16)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 16)的(关键工序)在中国境内完成。

17. (产品名称 17: 充电式锂电补胎打磨套件), 生产厂为(广州先觉电子信息股份有限公司), 厂址为(广州市黄埔区新龙镇广华路 39 号四楼 405-2 室)。(产品名称 17)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 17)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 17)的(关键工序)在中国境内完成。

18. (产品名称 18: 21V 锂电无刷偏心抛光机(汽车美容)), 生产厂为(广州先觉电子信息股份有限公司), 厂址为(广州市黄埔区新龙镇广华路 39 号四楼 405-2 室)。(产品名称 18)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 18)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 18)的(关键工序)在中国境内完成。

19. (产品名称 19: 汽车美容小型细节抛光套件(局部 / 内饰实训)), 生产厂为(广州先觉电子信息股份有限公司), 厂址为(广州市黄埔区新龙镇广华路 39 号四楼 405-2 室)。(产品名称 19)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 19)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 19)的(关键工序)在中国境内完成。

20. (产品名称 20: 汽车扒胎机), 生产厂为(广州先觉电子信息股份有限公司), 厂址为(广州市黄埔区新龙镇广华路 39 号四楼 405-2 室)。(产品名称 20)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 20)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 20)的(关键工序)在中国境内完成。

21. (产品名称 21: 车轮动平衡), 生产厂为(广州先觉电子信息股份有限公司), 厂址为(广州市黄埔区新龙镇广华路 39 号四楼 405-2 室)。(产品名称 21)的中国境内生产

的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称 21）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 21）的（关键工序）在中国境内完成。

22.（产品名称 22：动力电池解剖拆装台），生产厂为（广州易城技术有限公司），厂址为（广州市花都区花东镇高信一路 11 号之四自编 D 栋 512 室 B30 号房）。（产品名称 2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称 2）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 2）的（关键工序）在中国境内完成。

23.（产品名称 23：纯电动车空调总成实训台架），生产厂为（广东合赢教育科技股份有限公司），厂址为（广东省广州市黄埔区新龙镇广华路 39 号四楼 405-1 室）。（产品名称 23）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称 23）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 23）的（关键工序）在中国境内完成。

24.（产品名称 24：预制式扭力扳手），生产厂为（广州先觉电子信息股份有限公司），厂址为（广州市黄埔区新龙镇广华路 39 号四楼 405-2 室）。（产品名称 24）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称 24）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 24）的（关键工序）在中国境内完成。

25.（产品名称 25：预制式扭力扳手），生产厂为（广州先觉电子信息股份有限公司），厂址为（广州市黄埔区新龙镇广华路 39 号四楼 405-2 室）。（产品名称 25）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称 25）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 25）的（关键工序）在中国境内完成。

26.（产品名称 26：预制式扭力扳手），生产厂为（广州先觉电子信息股份有限公司），厂址为（广州市黄埔区新龙镇广华路 39 号四楼 405-2 室）。（产品名称 26）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称 26）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 26）的（关键工序）在中国境内完成。

27.（产品名称 27：火花塞清洗检测仪），生产厂为（广州先觉电子信息股份有限公司），厂址为（广州市黄埔区新龙镇广华路 39 号四楼 405-2 室）。（产品名称 27）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称 27）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 27）的（关键工序）在中国境内完成。

28.（产品名称 28：汽车脚垫 / 地毯甩干机（脱水机）），生产厂为（广州先觉电子信息股份有限公司），厂址为（广州市黄埔区新龙镇广华路 39 号四楼 405-2 室）。（产品名称 28）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称 28）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 28）的（关键工序）在中国境内完成。

29. (产品名称 29: 车用便携充气泵), 生产厂为(广州先觉电子信息股份有限公司), 厂址为(广州市黄埔区新龙镇广华路 39 号四楼 405-2 室)。(产品名称 29)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 29)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 29)的(关键工序)在中国境内完成。

30. (产品名称 30: 大功率汽修电瓶快速充电机), 生产厂为(广州先觉电子信息股份有限公司), 厂址为(广州市黄埔区新龙镇广华路 39 号四楼 405-2 室)。(产品名称 30)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 30)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 30)的(关键工序)在中国境内完成。

本公司(单位)对上述声明内容的真实性负责。如有虚假, 愿承担相应法律责任。

公司(单位)名称(盖章): 广西南宁宁华精诚光电科技有限公司

日期: 2026 年 7 月 10 日



1. 产品如有型号, 请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前, “规定比例”栏可不填, 下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前, “关键组件”栏可不填, 下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前, “关键工序”栏可不填, 下同。