

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. 新能源汽车故障诊断仪 909CEV，生产厂为深圳市道通智能软件开发有限公司，厂址为深圳市前海深港合作区前湾一路1号A栋201室。新能源汽车故障诊断仪 909CEV 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。新能源汽车故障诊断仪 909CEV 的（关键组件）在中国境内生产。新能源汽车故障诊断仪 909CEV（产品名称1）的（关键工序）在中国境内完成。

2. 高压接触器（继电器）EVR500CP1-1，生产厂为深圳市汇洋芯城电子有限公司，厂址为深圳市福田区华强北街道华航社区华富路1006号航都大厦17层E。高压接触器（继电器）EVR500CP1-1 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。高压接触器（继电器）EVR500CP1-1 的（关键组件）在中国境内生产。高压接触器（继电器）EVR500CP1-1 的（关键工序）在中国境内完成。

3. 直流稳压电源 RXN1510D，生产厂为天津正信集团有限公司，厂址为天津市和平区五大街道成都道108号。直流稳压电源 RXN1510D 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。直流稳压电源 RXN1510D 的（关键组件）在中国境内生产。直流稳压电源 RXN1510D 的（关键工序）在中国境内完成。

4. 万用表专用表笔 ZT-10A，生产厂为正泰集团股份有限公司，厂址为浙江省乐清市柳市镇工业区正泰大楼。万用表专用表笔 ZT-10A 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。万用表专用表笔 ZT-10A 的（关键组件）在中国境内生产。万用表专用表笔 ZT-10A 的（关键工序）在中国境内完成。

5. 单体电池性能综合测试仪 BEC0130，生产厂为深圳市云伽智能科技有限公司，厂址为深圳市南山区西丽街道社区留仙大道创智云城1栋段1栋D座1808。单体电池性能综合测试仪 BEC0130 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。

单体电池性能综合测试仪 BEC0130 的（关键组件）在中国境内生产。单体电池性能综合测试仪 BEC0130 的（关键工序）在中国境内完成。

6. 低压蓄电池（12V）12V60AH，生产厂为骆驼集团蓄电池（山东省）有限公司，厂址为山东省烟台市莱州市文昌路街道文景街 98 号东 1 号。低压蓄电池（12V）12V60AH 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。低压蓄电池（12V）12V60AH 的（关键组件）在中国境内生产。低压蓄电池（12V）12V60AH 的（关键工序）在中国境内完成。

7. 新能源汽车电能转换技术实训套装 AIBC-DN068，生产厂为广州市广泰教学仪器有限公司，厂址为广州市白云区龙归南村龙河二路 3 号。新能源汽车电能转换技术实训套装 AIBC-DN068 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。新能源汽车电能转换技术实训套装 AIBC-DN068 的（关键组件）在中国境内生产。新能源汽车电能转换技术实训套装 AIBC-DN068 的（关键工序）在中国境内完成。

8. 插电式汽车故障诊断考核平台（配套油电混动新能源汽车）AIBC-Dmi001，生产厂为广州市广泰教学仪器有限公司，厂址为广州市白云区龙归南村龙河二路 3 号。插电式汽车故障诊断考核平台（配套油电混动新能源汽车）AIBC-Dmi001 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。插电式汽车故障诊断考核平台（配套油电混动新能源汽车）AIBC-Dmi001 的（关键组件）在中国境内生产。插电式汽车故障诊断考核平台（配套油电混动新能源汽车）AIBC-Dmi001 的（关键工序）在中国境内完成。

9. 动力电池包装调检测平台（实车电池包拆装平台）AIBC-BMS001，生产厂为广州市广泰教学仪器有限公司，厂址为广州市白云区龙归南村龙河二路 3 号。动力电池包装调检测平台（实车电池包拆装平台）AIBC-BMS001 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。动力电池包装调检测平台（实车电池包拆装平台）AIBC-BMS001 的（关键组件）在中国境内生产。动力电池包装调检测平台（实车电池包拆装平台）AIBC-BMS001 的（关键工序）在中国境内完成。

10. 新能源汽车动力总成教学实训平台 AIBC-DQD001，生产厂为广州市广泰教学仪器有限公司，厂址为广州市白云区龙归南村龙河二路 3 号。新能源汽车动力

总成教学实训平台 AIBC-DQD001 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。新能源汽车动力总成教学实训平台 AIBC-DQD001 的（关键组件）在中国境内生产。新能源汽车动力总成教学实训平台 AIBC-DQD001 的（关键工序）在中国境内完成。

11. 胎压表 AIBC-TY001，生产厂为广州市广泰教学仪器有限公司，厂址为广州市白云区龙归南村龙河二路3号。胎压表 AIBC-TY001 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。胎压表 AIBC-TY001 的（关键组件）在中国境内生产。胎压表 AIBC-TY001 的（关键工序）在中国境内完成。

12. 新能源汽车驱动系统实训平台 AIBC-DQD002，生产厂为广州市广泰教学仪器有限公司，厂址为广州市白云区龙归南村龙河二路3号。新能源汽车驱动系统实训平台 AIBC-DQD002 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。新能源汽车驱动系统实训平台 AIBC-DQD002 的（关键组件）在中国境内生产。新能源汽车驱动系统实训平台 AIBC-DQD002 的（关键工序）在中国境内完成。

13. 摄像头 DS-2CD234XYZUV5-ABC，生产厂为杭州海康威视数字技术股份有限公司，厂址为浙江省杭州市滨江区阡陌路555号。摄像头 DS-2CD234XYZUV5-ABC 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。摄像头 DS-2CD234XYZUV5-ABC 的（关键组件）在中国境内生产。摄像头 DS-2CD234XYZUV5-ABC 的（关键工序）在中国境内完成。

14. 交换机 SG108C，生产厂为深圳市美科星通信技术有限公司，厂址为深圳市南山区高新区高新南四道023号高新工业村R1号B区第三层西段。交换机 SG108C 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。交换机 SG108C 的（关键组件）在中国境内生产。交换机 SG108C 的（关键工序）在中国境内完成。

15. 网线 UTP-5e-580，生产厂为北京昆仑线缆有限公司，厂址为北京市大兴区长子营镇民安路6号1层1488。网线 UTP-5e-580 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。网线 UTP-5e-580 的（关键组件）在中国境内生产。网线 UTP-5e-580 的（关键工序）在中国境内完成。

16. 电脑硬盘 RE100-25-512GB，生产厂为深圳佰维存储科技股份有限公司，厂址为惠州市仲恺高新区陈江街道元晖路8-1号厂房。电脑硬盘 RE100-25-512GB

的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。电脑硬盘 RE100-25-512GB 的（关键组件）在中国境内生产。电脑硬盘 RE100-25-512GB 的（关键工序）在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

刘丽玲

公司（单位）名称（盖章）靖西市至美商贸有限公司

日期：2026年08月14日

注：

1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。

关于符合本国产品标准的成本占比承诺函

致：智埔国际建设集团有限公司

我公司（单位）参加贵方组织的项目名称：靖西市职业技术学校教学管理设备采购（项目编号：BSZC2026-J1-250208-ZPGJ）项目，

郑重声明如下：

本单位为该项目（或采购包）提供的符合本国产品标准的产品成本之和，占所提供全部产品成本之和的比例达到80%以上。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：靖西市至美商贸有限公司
日期：2026年08月14日



注：

1. 针对多种产品采购项目，填写此函《关于符合本国产品标准的成本占比承诺函》；
2. 全部产品是指货物或服务采购项目或采购包中包含的全部货物、服务产品。

刘丽玲