三、关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34 号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1.（便携式补光灯P40）1 ，生产厂为（深圳市优篮子科技有限公司）2 ，厂址为（深圳市龙岗区坂田街道南坑社区雅宝路1号星河WORLDA17-3）。（便携式补光灯P40）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（便携式补光灯P40）的（关键组件）4 在中国境内生产。（便携式补光灯P40）的（关键工序）5 在中国境内完成。

2.（货架定制），生产厂为（深圳典阅科技有限公司），厂址为（深圳市南山区粤海街道科技园科技路1号桑达科技大厦4层）。（货架定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（货架定制）的（关键组件）在中国境内生产。（货架定制）的（关键工序）在中国境内完成。

3.（补光灯500WT），生产厂为（上海贝阳摄影器材有限公司），厂址为（上海市松江区泗泾镇方泗公路18号1幢1510室）。（补光灯500WT）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（补光灯500WT）的（关键组件）在中国境内生产。（补光灯500WT）的（关键工序）在中国境内完成。

4.（绿幕ZSLV58），生产厂为（南通沃恒贸易有限公司），厂址为（南通市开发区通盛大道西宏兴路南华富国际大厦1号楼905室）。（绿幕ZSLV58）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（绿幕ZSLV58）的（关键组件）在中国境内生产。（绿幕ZSLV58）的（关键工序）在中国境内完成。

5.（数智教学实训一体机（典阅数智教练实训终端系统V4.0）、DY-AIH-55-S-TV），生产厂为（深圳典阅科技有限公司），厂址为（深圳市南山区粤海街道科技园科技路1号桑达科技大厦4层）。（数智教学实训一体机（典阅数智教练实训终端系统V4.0）、DY-AIH-55-S-TV）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（数智教学实训一体机（典阅数智教练实训终端系统V4.0）、DY-AIH-55-S-TV）的（关键组件）在中国境内生产。（数智教学实训一体机（典阅数智教练实训终端系统V4.0）、DY-AIH-55-S-TV）的（关键工序）在中国境内完成。

6.（典阅跨境电商AIGC数字人终端（典阅跨境电商AIGC数字人终端系统V2.0）、DY-AIGC001），生产厂为（深圳典阅科技有限公司），厂址为（深圳市南山区粤海街道科技园科技路1号桑达科技大厦4层）。（典阅跨境电商AIGC数字人终端（典阅跨境电商AIGC数字人终端系统V2.0）、DY-AIGC001）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（典阅跨境电

商AIGC数字人终端（典阅跨境电商AIGC数字人终端系统V2.0）、DY-AIGC001）的（关键组件）在中国境内生产。（典阅跨境电商AIGC数字人终端（典阅跨境电商AIGC数字人终端系统V2.0）、DY-AIGC001）的（关键工序）在中国境内完成。

7.（跨境电商物流与供应链沙盘（跨境电商LSCM智能触摸硬件沙盘系统V5.0） 、DY-LSCM001），生产厂为（深圳典阅科技有限公司），厂址为（深圳市南山区粤海街道科技园科技路1号桑达科技大厦4层）。（跨境电商物流与供应链沙盘（跨境电商LSCM智能触摸硬件沙盘系统V5.0） 、DY-LSCM001）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（跨境电商物流与供应链沙盘（跨境电商LSCM智能触摸硬件沙盘系统V5.0） 、DY-LSCM001）的（关键组件）在中国境内生产。（跨境电商物流与供应链沙盘（跨境电商LSCM智能触摸硬件沙盘系统V5.0） 、DY-LSCM001）的（关键工序）在中国境内完成。

8.（文化设计与制作定制），生产厂为（深圳典阅科技有限公司），厂址为（深圳市南山区粤海街道科技园科技路1号桑达科技大厦4层）。（文化设计与制作定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（文化设计与制作定制）的（关键组件）在中国境内生产。（文化设计与制作定制）的（关键工序）在中国境内完成。

9.（环境改造定制），生产厂为（深圳典阅科技有限公司），厂址为（深圳市南山区粤海街道科技园科技路1号桑达科技大厦4层）。（环境改造定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（环境改造定制）的（关键组件）在中国境内生产。（环境改造定制）的（关键工序）在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（电子签章）：深圳典阅科技有限公司

日期：2026年11月2日

1.产品如有型号，请在“产品名称 ”栏一并填写。

2.生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。

3.该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例 ”栏可不填，下同。

4.该产品的关键组件要求实施前，“关键组件 ”栏可不填，下同。

5.该产品的关键工序要求实施前，“关键工序 ”栏可不填，下同。