

## 12. 谈判供应商认为需要提供的有关资料。

### 12.1、关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （气（溢）流染色过程虚拟仿真实验），生产厂为深圳市格林兄弟科技有限公司，厂址为深圳市南山区南头关口二路智恒战略性新兴产业园8栋3楼。（气（溢）流染色过程虚拟仿真实验）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。

（气（溢）流染色过程虚拟仿真实验）的（关键组件）在中国境内生产。（气（溢）流染色过程虚拟仿真实验）的（关键工序）在中国境内完成。

2. （全自动配液滴料系统），生产厂为南通宏大实验仪器有限公司，厂址为启东市新港镇。（全自动配液滴料系统）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（全自动配液滴料系统）的（关键组件）在中国境内生产。（全自动配液滴料系统）的（关键工序）在中国境内完成。

3. （开料机），生产厂为南通宏大实验仪器有限公司，厂址为启东市新港镇。（开料机）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（开料机）的（关键组件）在中国境内生产。（开料机）的（关键工序）在中国境内完成。

4. （连续式定型烘干机），生产厂为南通宏大实验仪器有限公司，厂址为启东市新港镇。（连续式定型烘干机）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（连续式定型烘干机）的（关键组件）在中国境内生产。（连续式定型烘干机）的（关键工序）在中国境内完成。

5. （环保全能试色机），生产厂为南通宏大实验仪器有限公司，厂址为启东市新港镇。（环保全能试色机）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。

(环保全能试色机)的(关键组件)在中国境内生产。(环保全能试色机)的(关键工序)在中国境内完成。

6. (磁棒印花机), 生产厂为南通宏大实验仪器有限公司, 厂址为启东市新港镇。(磁棒印花机)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(磁棒印花机)的(关键组件)在中国境内生产。(磁棒印花机)的(关键工序)在中国境内完成。

7. (高温高压中样染色机), 生产厂为南通宏大实验仪器有限公司, 厂址为启东市新港镇。(高温高压中样染色机)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(高温高压中样染色机)的(关键组件)在中国境内生产。(高温高压中样染色机)的(关键工序)在中国境内完成。

8. (刮刀平网印花机), 生产厂为广州市鸿通机械有限公司, 厂址为广州市白云区白云湖街广夏路 3823 号 B2 栋。(刮刀平网印花机)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(刮刀平网印花机)的(关键组件)在中国境内生产。(刮刀平网印花机)的(关键工序)在中国境内完成。

9. (常温振荡试色机(不锈钢杯)), 生产厂为南通宏大实验仪器有限公司, 厂址为启东市新港镇。(常温振荡试色机(不锈钢杯))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(常温振荡试色机(不锈钢杯))的(关键组件)在中国境内生产。(常温振荡试色机(不锈钢杯))的(关键工序)在中国境内完成。

10. (立式轧车(带变频)), 生产厂为南通宏大实验仪器有限公司, 厂址为启东市新港镇。(立式轧车(带变频))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(立式轧车(带变频))的(关键组件)在中国境内生产。(立式轧车(带变频))的(关键工序)在中国境内完成。

11. (蒸汽烘箱), 生产厂为广州市鸿通机械有限公司, 厂址为广州市白云

区白云湖街广夏路 3823 号 B2 栋。(蒸汽烘箱)的中国境内生产的组件成本占比  $\geq$  (规定比例)。(蒸汽烘箱)的(关键组件)在中国境内生产。(蒸汽烘箱)的(关键工序)在中国境内完成。

12. (脱水机), 生产厂为 广州市鸿通机械有限公司, 厂址为 广州市白云区白云湖街广夏路 3823 号 B2 栋。(脱水机)的中国境内生产的组件成本占比  $\geq$  (规定比例)。(脱水机)的(关键组件)在中国境内生产。(脱水机)的(关键工序)在中国境内完成。

13. (台式分光测色仪), 生产厂为 彩谱科技(浙江)有限公司, 厂址为 浙江省台州市路桥区桐屿街道桐杨路 599 号 3 号楼 3-4 楼。(台式分光测色仪)的中国境内生产的组件成本占比  $\geq$  (规定比例)。(台式分光测色仪)的(关键组件)在中国境内生产。(台式分光测色仪)的(关键工序)在中国境内完成。

本公司(单位)对上述声明内容的真实性负责。如有虚假,愿承担相应法律责任。

公司(单位)名称(盖章): 武汉依延大森科技有限公司

日期: 2026 年 5 月 21 日



- 1 产品如有型号,请在“产品名称”栏一并填写。
- 2 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
- 3 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前,“规定比例”栏可不填,下同。
- 4 该产品的关键组件要求实施前,“关键组件”栏可不填,下同。
- 5 该产品的关键工序要求实施前,“关键工序”栏可不填,下同。