

### 3. 《关于符合本国产品标准的声明函》或者财政部会同有关部门规定的有关证明文件

#### 关于符合本国产品标准的声明函

本公司郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （制冷机组，ZFI23KNE-5P-R404-380V），生产厂为（广西赛优特环境科技有限公司），厂址为（南宁市西乡塘区石埠路154号内提取车间21号）。（制冷机组）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（制冷机组）的（关键组件）在中国境内生产。（制冷机组）的（关键工序）在中国境内完成。
2. （冷风机，SY-S10D-402F），生产厂为（广西赛优特环境科技有限公司），厂址为（南宁市西乡塘区石埠路154号内提取车间21号）。（冷风机）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（冷风机）的（关键组件）在中国境内生产。（冷风机）的（关键工序）在中国境内完成。
3. （电子膨胀阀，标准型），生产厂为（恒森电子阀门（浙江）有限公司），厂址为（浙江省绍兴市诸暨市店口镇解放东路69号5号楼）。（电子膨胀阀）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（电子膨胀阀）的（关键组件）在中国境内生产。（电子膨胀阀）的（关键工序）在中国境内完成。
4. 库体建造面积，150mm（聚氨酯泡沫夹芯板），生产厂为（广西鑫瑞科技有限公司），厂址为（南宁市武鸣区双桥镇伏林村原金湖石场内5号厂房）。（库体建造面积）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（库体建造面积）的（关键组件）在中国境内生产。（库体建造面积）的（关键工序）在中国境内完成。
5. （挤塑板，10mm），生产厂为（广西鑫瑞科技有限公司），厂址为（南宁市武鸣区双桥镇伏林村原金湖石场内5号厂房）。（挤塑板）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（挤塑板）的（关键组件）在中国境内生产。（挤塑板）的（关键工序）在中国境内完成。
6. （手动推拉门，1800mm\*900mm），生产厂为（广西鑫瑞科技有限公司），厂址为（南宁市武鸣区双桥镇伏林村原金湖石场内5号厂房）。（手动推拉门）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（手动推拉门）的（关键组件）在中国境内生产。（手动推拉门）的（关键工序）在中国境内完成。
7. （防潮防爆库灯，20W），生产厂为（河南祥瑞照明科技有限公司），厂址为（郑州高新技术产业开发区莲花街316号10幢2层207号）。（防潮防爆库灯）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（防潮防爆库灯）的（关键组件）在中国境内生产。（防潮防爆库灯）的（关键工序）在中国境内完成。
8. （电控箱，NAW162），生产厂为（苏州新亚科技有限公司），厂址为（江苏省苏州市太仓市娄东街道大连东路70号2幢）。（电控箱）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（电控箱）的（关键组件）在中国境内生产。（电控箱）的（关键工序）在中国境内完成。

9. (风幕机, 1.8 米按键款), 生产厂为 (佛山米风电器设备有限公司), 厂址为 (佛山市南海区丹灶镇南沙社区南沙工业区六一三路 17 号之二)。(风幕机) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例)。(风幕机) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(风幕机) 的 (关键工序) 在中国境内完成。
10. (制冷剂, R404), 生产厂为 (衢州市巨高制冷剂有限公司), 厂址为 (浙江省衢州市衢江区南山路 10-1 号)。(制冷剂) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例)。(制冷剂) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(制冷剂) 的 (关键工序) 在中国境内完成。
11. (连接管,  $\phi 12.7\text{mm}/\phi 19.05\text{mm}$ ), 生产厂为 (安徽兴盛达制冷铜管制造有限公司), 厂址为 (安徽省滁州市全椒县经济开发区经五路 79 号)。(连接管) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例)。(连接管) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(连接管) 的 (关键工序) 在中国境内完成。
12. (保温套及绑带, B1 级), 生产厂为 (山东恒宝绝热材料有限公司), 厂址为 (淄博市桓台县索镇刘茅村东南角)。(保温套及绑带) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例)。(保温套及绑带) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(保温套及绑带) 的 (关键工序) 在中国境内完成。
13. (电线, 1.5/2.5/4/6mm<sup>2</sup>), 生产厂为 (广东程通电线电缆厂有限公司), 厂址为 (广东省揭西县棉湖镇新越工业园 3 栋 1 号)。(电线) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例)。(电线) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(电线) 的 (关键工序) 在中国境内完成。
14. (技术服务费, 定制), 生产厂为 (广西赛优特环境科技有限公司), 厂址为 (南宁市西乡塘区石埠路 154 号内提取车间 21 号)。(技术服务费) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例)。(技术服务费) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(技术服务费) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

本公司 (单位) 对上述声明内容的真实性负责。如有虚假, 愿承担相应法律责任。

公司 (单位) 名称 (盖章): 南宁塔斯特科技有限公司

日期: 2026 年 9 月 03 日

1. 产品如有型号, 请在 “产品名称” 栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前, “规定比例” 栏可不填, 下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前, “关键组件” 栏可不填, 下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前, “关键工序” 栏可不填, 下同。