

# 采购需求

说明：

## 1. 为落实政府采购政策需满足的要求

(1) 本招标文件（以下或简称为“采购文件”）所称中小企业必须符合《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库〔2020〕46号）的规定。

(2) 根据《财政部 发展改革委 生态环境部 市场监管总局关于调整优化节能产品、环境标志产品政府采购执行机制的通知》（财库〔2019〕9号）和《关于印发节能产品政府采购品目清单的通知》（财库〔2019〕19号）的规定，采购需求中的产品属于节能产品政府采购品目清单内标注“★”的（详见本章后附的节能产品政府采购品目清单），投标人的投标货物必须使用政府强制采购的节能产品，投标人必须在投标文件（商务及技术文件）中提供所投标产品的节能产品认证证书复印件（加盖投标人电子签章），**否则按无效投标处理**。如本项目包含的货物属于品目清单内非标注“★”的产品时，应优先采购，具体详见“第四章 评标方法及评标标准”。

(3) 本国产品标准的货物具体是指《政府采购品目分类目录》中的货物类产品，但不包括其中的房屋和构筑物，文物和陈列品，图书和档案，特种动植物，农林牧渔业产品，矿与矿物，电力、城市燃气、蒸汽和热水、水，食品、饮料和烟草原料，无形资产。

(4) 根据《关于调整网络安全专用产品安全管理有关事项的公告》（2023年第1号）规定，本项目采购需求中的产品如果包括《网络关键设备和网络安全专用产品目录》的网络安全专用产品，供应商在投标文件中应主动列明供货范围中属于网络安全专用产品的投标产品，并在投标文件（商务及技术文件）中提供由中国网信网

（<http://www.cac.gov.cn/index.htm>）最新发布的《网络关键设备和网络安全专用产品安全认证和安全检测结果》截图证明材料，**不在《网络关键设备和网络安全专用产品安全认证和安全检测结果》中或不在有效期内的，按无效投标处理**。如属于《网络关键设备和网络安全专用产品目录》中“二、网络安全专用产品”内“产品类别”中所描述的产品，但不属于所列“产品描述”情形的，应提供相应的说明及证明材料。

2. “实质性要求”是指招标文件中已经指明不满足则投标无效的条款，或者不能负偏离的条款，或者采购需求中带“▲”的条款。

本项目“技术需求及要求”及“商务要求”中凡标注“▲”的条款或要求，**投标人不响应或不满足的，投标文件即作无效处理；其他标注“▲”的事项或说明，投标人投标文件不符合要求的即作无效处理。**

3. 采购需求中如出现的品牌、型号或者生产厂家仅起参考作用，不属于指定品牌、型号或者生产厂家的情形。投标人可参照或者选用其他相当的品牌、型号或者生产厂家替代，但选用的投标产品参数性能必须满足实质性要求。

4. 投标人必须自行为其投标产品侵犯他人的知识产权或者专利成果的行为承担相应法律责任。

5. 评标委员会认为投标人的报价明显低于其他通过符合性审查投标人的报价，有可能影响其服务或产品质量或者不能诚信履约的，应当要求其在评标现场合理的时间内提供书面说明，必要时提交相关证明材料；投标人不能证明其报价合理性的，评标委员会应当将其作为无效投标处理。

6. 本项目下列采购需求表中，若有要求提供的证明文件材料或承诺书的，在《技术要求偏离表》或《商务要求偏离表》中应答时，请同时注明相关文件材料或承诺书在投标文件中放置的所在页码。

7. 投标人对所投产品的技术指标应做到真实响应，如发现有虚假应标情形的，除投标无效外，还将报财政监管部门处理。投标人提供假冒伪劣产品的，将依照政府采购法第七十七条第一款的规定追究法律责任。

8. 所属行业依照《中小企业划型标准规定》（工信部联企业〔2011〕300号）及《国民经济行业分类》（GB/T4754-2017）的有关规定执行。

#### 分标1 采购预算：130万元

本分标货物即为核心产品。

序号	标的名称	数量及单位	所属行业	技术需求及要求
1	大型多功能清洗机	1套	工业	<p>一、产品功能描述： 适用于动物实验室使用的大型步入式清洗及消毒设备，可以自动化的清洗及消毒 IVC 笼架、笼底、笼盒、笼盖、运输车等物品。</p> <p>二、产品要求</p> <p>1. 适应电源：380VAC，50Hz，功率≤20KW，蒸汽用量≤100KG/h。</p> <p>2. 安装方式：地上安装；地上安装斜坡高度≤155mm；排水：预埋排水管≥DN100。</p> <p>3. 设备尺寸（供货前，须到现场勘查设备是否能顺利安装，且不影响其他工作环境）</p> <p>（1）外形尺寸（宽深高）：≤2500×2600×2800mm；</p> <p>（2）内室尺寸（宽深高）：≥1500×2000×2300mm。</p> <p>▲（3）有效容积为≥7000L。</p> <p>▲4. 清洗内室壁板采用≥1.8mm厚 S31603 不锈钢板，镜面抛光，外装饰罩采用≥1.2mm厚 304 不锈钢拉丝板，折弯焊接处均应做钝化、抗氧化及抛光处理，整体无毛刺。</p>

			<p>▲5. 舱体：清洗舱整体由 304 不锈钢材料构成，内舱各角落采用圆弧形设计，结构采用非焊接方式固定。</p> <p>(1)清洗舱内过滤器：清洗舱底部设有免工具拆卸预估过滤器。</p> <p>(2)清洗舱内清洗定位导轨：清洗舱底部设有可调节定位导轨，确保待清洗物件在舱内的最优定位。</p> <p>(3)清洗泵：标配 1 个清洗泵，泵功率<math>\geq 7.0\text{KW}</math>，材料为 316 不锈钢。</p> <p>(4)漂洗泵：标配 1 个漂洗泵，泵功率<math>\geq 3.0\text{KW}</math>，材料为 316 不锈钢。</p> <p>▲6. 门的结构：双开门，电子门锁，门为整块复合钢化玻璃结构，尺寸<math>\geq</math>高度 2150mm<math>\times</math>宽度 1170mm<math>\times</math>厚度 13.5mm <b>(投标文件中提供玻璃防爆证明材料扫描件)</b>。</p> <p>(1)门的密封方式：具有自动充气式膨胀密封圈，气密性保证无水及气体泄露。<b>投标文件中提供可充气密封圈横切面图。</b></p> <p>(2)门框安全传感器：门框上门配有被动型安全传感器，门被意外打开时会自动切断清洗程序，启动声光报警。提醒操作人员进行安全处理。</p> <p>▲7. 喷淋臂：两侧水平摆动喷淋臂，每侧不少于 4 根，可上下摇摆喷水冲洗，摆动幅度<math>\geq 110^\circ</math>。<b>投标文件中需提供设备照片。</b></p> <p>(1)喷嘴：手臂上的清洗和漂洗喷嘴位于同一水平面（具有相同的最佳喷射点），清洗喷嘴<math>\geq 130</math> 个，漂洗喷嘴<math>\geq 60</math> 个。<b>投标文件中提供喷嘴照片证明。</b></p> <p>(2)清洗漂洗角度：清洗笼盒时清洗、漂洗手臂摆动角度<math>\geq 110^\circ</math> 垂直（上下）振荡摇摆式（不接受十字旋转手臂）。</p> <p>(3)舱体顶部配备 IVC 笼架风管专用清洗喷嘴，<b>投标文件中提供舱体顶部 IVC 笼架风管专用清洗喷嘴照片证明。</b></p> <p>喷嘴的清洗流量<math>\geq 3\text{t/h}</math>。</p> <p>▲8. 舱内设置多功能接口，可以连接饮用水瓶清洗车。设备应至少具备清洗、漂洗、吹干三个阶段；具备多个清洗程序和自定义程序，可根据不同物品的清洗需求选择不同的清洗阶段和时间，<b>投标文件中需提供清洗阶段设置界面截图。</b></p> <p>▲9. 设备配置<math>\geq 2</math> 个水箱，每个水箱分别可实现至少包含酸洗、碱洗、漂洗及热力消毒等类似功能。清洗水箱<math>\geq 1</math> 个，每个容积<math>\geq 145\text{L}</math>；漂洗水箱 1 个，每个容积<math>\geq 200\text{L}</math>。</p>
--	--	--	---

			<p><b>(投标文件中提供实物照片证明材料并加盖供应商公章)。</b></p> <p>10. 设备预设快速清洗程序，清洗时间≤6min。</p> <p>▲11. 喷嘴出水压力：喷嘴处出水压力达≥1.5bar，以确保有效去除污物。吞吐量：清洗笼盒(≥403×163×174mm)约120~140个/循环。标准清洗循环耗水：≤100L。</p> <p>12. 节能：设备能够回收清洗循环水，作为下一次的清洗用水。</p> <p>13. 安全性：设备有多重安全保护，设备的前门、后门、内室均具有急停按钮装置，保护人员和设备安全。</p> <p>(1) 紧急制动装置：清洗舱外控制面板应有紧急制动按钮，清洗舱内左右两侧应有安全制动杆，按压制动杆后，门会自动打开，第一时间保护操作人员安全。</p> <p>(2) 压缩空气安全装置：内置压缩空气暂存罐，在外部供气不足的情况下确保设备正常运行。</p> <p>(3) 断电保护装置：断电时可自动关闭供水和蒸汽管路。</p> <p>(4) 清洗舱压力保护装置：清洗舱顶部具有机械式卸压阀，避免清洗舱内压力过高，影响设备安全运行。</p> <p>(5) 参数设置权限保护模式：≥3级密码保护。操作、管理、技术人员对设备分层管理。</p> <p>(6) 异常情况报警：设备运行过程中出现异常或发生故障后，可通过操作面板进行报警，提醒操作人员及时处理。</p> <p>(7) 防护等级：技术区防水防尘能力≥IP55级别。</p> <p>14. 报警提示：采取声、光报警方式，具有前后门互锁、开关门与程序运行互锁、流程异常、非法操作、能源供应异常等多种报警，可实时显示设备的工作状态。</p> <p>▲15. 清洗舱外设有自清洁过滤器，清洗结束后会对过滤器进行自动冲洗。自清洁过滤器本身无需工具拆卸，方便维护。自清洁过滤器上安装有定位传感器和压力传感器，当自清洁过滤器没有按照或安装不到位时确保设备不进行运作，避免设备内高温清洗水溢出发生人员烫伤。</p> <p>16. 排气：配备排气功能。</p> <p>17. 清洗液：设备标配不少于2个加液泵，可自动添加酸性、碱性或中性清洗液，可自由设定加入量，并有清洗液不足报警功能。</p> <p>18. 内置照明：设备内部具有低压防爆照明装置，可随时清晰的观察设备内部的运行情况。</p> <p>19. 控制面板：采用PLC控制，前后操作面板均采用≥9</p>
--	--	--	--

			<p>寸彩色触摸屏，可设置 8 个以上清洗程序，包含：大小鼠笼架清洗程序、大动物笼具清洗程序等，并且每个程序均允许自定义程序参数，具有启动前故障自动检测和报警功能。</p> <p>20. 控制区面板配 USB 接口，可以导出设备的运行数据(包括运行时间、程序类型、清洗剂用量等)，便于数据化管理，且已存储数据无法更改，可追溯。</p> <p>21. 移动设备应用及远程控制：清洗机可通过干点接触、网络连接等方式与设施监控系统相连接，对设备的运行状态进行实时读取。可通过在线平台免费下载 APP 到用户的移动手机或者平板电脑终端，对设备的运行状态进行远程实时读取。</p> <p>22. 配置：</p> <p>(1) 多功能步入式洗笼消毒机 (≥7000L) 1 台；</p> <p>(2) 小鼠清洗笼盒内车 1 个，内车材质为 304 不锈钢材质；</p> <p>(3) 大鼠清洗笼盒内车 1 个，内车材质为 304 不锈钢材质；</p> <p>(4) 配套电加热蒸汽发生器 4 台，单台功率≥60kW，总功率≥240kW，蒸汽发生器本体为 S31603 不锈钢内胆，碳钢外壳。使用寿命≥10 年或 15,000 小时。</p>
<b>▲一、商务要求</b>			
合同签订时间	自中标通知书发出之日起 25 日内与采购人完成合同签订。		
交付使用时间及地点	<p>1. 交货时间：自合同签订之日起 90 日内交付。</p> <p>2. 交货地点：广西中医药大学（采购人指定地点）。交付货物清单同货物一并送达采购人；货物在交付前发生的风险均由中标供应商自行负责；未验收前保管工作由中标供应商自行负责。</p> <p>3. 中标供应商承担货物运输、验收检测和提供货物说明书、技术培训、售后服务等其他类似的义务。</p> <p>4. 交货方式：现场交货。</p>		
质保期（保修期）	<p>1. 分项货物有质保要求的按分项物质质保要求执行，其余货物在满足国家有关产品“三包”规定的基础上，自货物验收合格之日起计算，产品质保期最短不少于 5 年。产品三个月内如有严重质量问题整机包换，质保期从设备重新安装验收之日起计算。</p> <p>2. 若产品出厂的质保期或产品生产厂家承诺的质保期超过本项目规定质保期限的，合同执行过程中按产品出厂质保期限或厂家承诺期限执行；若中标供应商承诺的质保期限优于产品出厂的质保期或产品生产厂家承诺的，以中标供应商承</p>		

	<p>诺执行。</p> <p>3. 质保期内负责上门服务、维修、更换配件，不得收取任何费用；并负责免费提供设备的系统软件及硬件的安全性改版升级和技术支持，确保设备正常运行。质保期满后，终身维护。</p>
售后服务要求	<p>1. 中标后产品或服务由制造商（指产品生产制造商或服务实际提供人）负责质量保证期内的售后服务的，制造商提供的售后服务也应达到招标文件要求的标准，相关的售后服务费用由投标人向制造商支付，采购人不予另行支付。售后服务为制造商提供的，投标人应当在投标文件中予以明确说明，未说明的默认为投标人负责。</p> <p>2. 提供的货物必须是未使用过的全新货物，并负责免费送货上门、安装调试。所供货物必须满足招标文件要求，并符合国家规定的质量标准，否则采购人有权退、换货，由此引发的费用及其他经济损失全部由中标供应商承担。</p> <p>3. 所提供货物安装或调试后进行技术性能、功能检测，按招标文件上的技术规格要求、中标供应商投标文件响应和承诺的技术参数及功能和国家等有关标准进行测试，涉及货物质量问题的中标供应商应在采购人指定期限内无条件退换；若退换后经采购人二次验收仍达不到要求的视为货物不合格，采购人可解除双方的供货合同；不合格项经核实属于投标时虚假响应的，采购人有权报政府采购监督管理部门申请解除合同，中标供应商自行承担相应法律后果。</p> <p>4. 产品到货后 5 个工作日，专职工程师上门安装、调试，本项目所有产品必须由生产厂家工程师免费按采购人要求安装调试，免费技术培训不少于 3 人，培训不少于 5 天，且必须确保操作人员熟练操作产品的各项功能。设备开始安装时，应让采购人相关技术管理人员参与安装、检测和排除故障。中标供应商在安装、调试等全过程中接受采购人的监督。</p> <p>5. 在安装期、试运行期及最终验收后的质量保修期内，由于货物技术或质量问题而产生的故障，无论大小，中标供应商一律提供免费维修服务。质保期满后须提供终身维护服务。</p> <p>6. 货物交付并完成验收后，在质保期内，中标供应商应当为采购人提供以下技术支持和服务：</p> <p>（1）电话咨询。中标供应商应当为采购人提供技术援助电话，解答采购人在使用中遇到的问题，及时为采购人提出解决问题的建议和办法。</p> <p>（2）提供 7×24 小时服务，接到故障通知后 2 小时内响应，自接到采购人报修时起，24 小时内到达现场，48 小时内解决问题，如不能及时解决问题中标供应商应提供备机服务（提供同等档次或以上的备用设备），直到原设备修复并正常运行，产生的一切费用由中标供应商承担。</p> <p>（3）质保期内定期提供免费保养和维护（提供技术援助电话和售后服务电话）。如果中标供应商的产品软件升级，中标供应商应及时通知采购人，如采购人有相应要求，中标供应商应对采购人购买的产品进行免费升级。</p> <p>7. 质保期内的维修工时及材料费用、维修人员的差旅费、宿费等由中标供应</p>

	<p>商承担。质保期内，产品保修包换所需要的配件均是原厂原装，不得使用兼容货物；如确因原厂配件停产需要其他品牌兼容配件的，由中标供应商提供解决方案且须经采购人审批同意后方可实施。</p> <p>8. 质保期内，中标供应商提供免费上门维保检修服务，服务间隔不超过6个月。</p> <p>9. 在质保期内，如设备或零部件因非人力因素出现故障而造成短期停用，或同一缺陷经三次维修、调换后仍无法达到质量标准的，则认定该产品不合格，采购人有权将该货物无条件退货或要求免费更换。因故障造成的短期停用或因产品不合格导致更换的，质保期和免费维修期相应顺延。</p> <p>10. 在装备质量保证期到期前的两个月内，中标供应商应协助采购人对所有招标装备进行一次全面检查与维护，所有费用由中标供应商负责。</p> <p>11. 质保期外出现故障时，中标供应商应按质保期内时效规定提供维修服务，以优惠价格收取材料费及人工费。中标供应商应保证有偿提供采购人10年的备品备件及易损件供应。</p> <p>(1) 中标供应商售后服务中，维修使用的备品备件及易损件应为原厂配件，未经采购人同意不得使用非原厂配件。</p> <p>(2) 有稳定的备件供应渠道，可以满足采购人的设备再升级、扩充和保修服务配件及消耗品等多方面的需求，中标供应商就相关备品备件及耗材价格与采购人友好协商，应以优惠价格提供相关服务。</p> <p>12. 投标人或投标产品制造商针对项目提供有固定的维修服务点、能提供正常的技术、备品备件服务，及产品数据升级。</p> <p>13. 在质量保证期内免费维修或更换缺陷部件的期限：中标供应商保证对装备维修随时响应，提供24小时售后服务电话，24小时售后服务电话如有变更，应至少在变更前15天以书面形式告知采购人，并由采购人书面确认。在质量保证期内，设备出现故障（非因操作不当造成），中标供应商接到采购人通知后，应在规定时间内到达现场修理，所需费用全部由中标供应商负担。规定时间为：中标供应商最近的售后服务点距离采购人所在地500公里以内的，应保证在收到采购人缺陷通知后12小时内到达现场；中标供应商最近的售后服务点距离采购人所在地500公里以外的（中国大陆地区），应保证在收到采购人缺陷通知后48小时内到达现场。若出现重大故障，设备不能正常工作，质量保证期从设备修复后起重新计算。</p> <p>14. 质保期内，如中标供应商公司被兼并或收购，兼并或收购后的公司有责任继续对采购人履行服务。</p>
付款方式	<p>签订合同之日起10个工作日内采购人向中标人支付合同总金额30%的预付款；待所有货物安装调试完毕并最终验收合格后，采购人在10个工作日内凭中标人开具的全额发票（国产设备必须为增值税专用发票）付清剩余的70%合同款。无质保金、无息。</p>
报价及要	<p>1. 投标人的投标报价为人民币含税价，总价包干且为采购人指定地点的现场</p>

求	<p>交货价。投标报价包含货物及服务所需的一切费用总和，包括但不限于货物价格、标准附件、备品备件、专用工具、包装、运输、装卸、保管、验收、货物检验检测、培训、售后服务、技术支持、人员服务、保险、招标代理服务费、税金等，以及合同明示所有责任、义务和一般风险等，采购人不再支付任何费用。</p> <p>2. 包装和运输</p> <p>(1) 原厂原包装，包装完好、完整无破损、未开封。</p> <p>(2) 包装及运输方式应综合考虑运输距离、防潮、防震、防破损、装卸等要求。</p> <p>(3) 国家对包装及运输有相关强制性标准或要求的，供应商应当执行。</p> <p>(4) 货物（含包装）运抵采购人指定交付地点前发生损坏的，相关损失由供应商自行承担。</p> <p>3. 保险。若供应商为本项目的及标的涉及的相关材料、货物、人员、运输等购买保险的，相关费用由供应商自行承担。</p> <p>4. 在货物验收时，如发现存在虚假响应，采购人将终止合同，并上报监督管理部门进行处罚。</p>
知识产权	<p>中标供应商保证所提供的货物及服务涉及到的知识产权和相关技术资料是合法取得的，采购人在使用货物及服务时不会侵犯任何第三方的专利权、商标权、工业设计权或其他权利，不会因为采购人的使用遭受第三方侵权指控，包括被责令致歉、停止使用、追偿或要求赔偿损失等，如果第三方提出侵权指控，中标供应商承担由此而引起的一切法律责任和费用；中标供应商负责解决由此引起的一切纠纷，采购人有权追究中标供应商的法律责任，其不利后果由中标供应商全部承担。</p>
验收要求	<p>1. 采购人可以根据采购项目具体情况自行组织验收，或者委托第三方机构或部门开展采购项目履约验收工作，验收过程中所产生的费用均由中标人承担，投标人在投标报价时应考虑相关费用。</p> <p>2. 在验收过程中发现中标人有违约问题，可暂缓资金结算，待违约问题解决后，方可办理资金结算事宜。</p> <p>3. 验收依据：按合同要求及国家标准进行验收。</p> <p>4. 验收标准</p> <p>(1) 货物必须全部在交货现场拆封。所供产品的规格、数量、功能、材质、颜色等符合招标文件采购需求及采购合同约定的要求。</p> <p>(2) 所供产品的外观完好，无严重碰撞、表皮脱落、五金件生锈等明显瑕疵。</p> <p>(3) 所供产品结构牢固，无安全隐患。</p> <p>(4) 如有抽检要求的，检测结果符合招标文件采购需求及采购合同约定的要求。</p> <p>(5) 所有产品均已运输至指定地点，并安装调试完毕。</p> <p>(6) 招标文件采购需求及采购合同约定的附件、工具、技术资料等齐全；提供产品使用说明书、合格证。</p>

## 5. 验收要求

验收小组以项目采购文件及采购合同为验收依据，对供货产品技术参数核对检验，如不符合技术参数要求的，中标人承担所有责任和费用。采购人保留进一步追究责任的权利。

(1) 中标人按时间结点完成货物供货后，应及时整理技术资料并作出全面检查和整理，列出清单，作为采购人验收和使用的技术条件依据，清单应交给采购人；同时以书面形式通知采购人进行验收，采购人在收到通知后五个工作日内进行验收。中标供应商须派授权代表参加本项目交货验收，核实所交货物的真伪；中标供应商必须到场配合，验收合格后双方在验收记录上签字确认。

(2) 验收小组依据招标文件、中标人投标文件技术参数逐条进行验收，对于设备技术参数与招标文件、中标人投标文件技术参数响应不符的，作如下处理：

①设备技术参数与招、投标参数比较有漏项的，在评审中未被发现的，以虚假应标论处；

②设备实际是负偏离的参数，在投标文件中标明是无偏离或正偏离，在评审中未被发现的，以虚假应标论处；

③设备实际是无偏离参数，响应表中标明是正偏离，在评审中未被发现的，以虚假应标论处；

④设备实际是正偏离参数，验收时并没有达到响应表中标明的正偏离范围，以虚假应标论处。

采购人在设备验收环节发现设备的技术参数指标达不到投标文件中技术参数响应的内容，属虚假应标行为，采购人将单方面终止合同拒收货物，有权追究中标供应商违约责任，赔偿采购人因采购时间延长造成的经济等方面损失，视情形将违约情况上报政府采购监督管理部门。

(3) 验收时中标人提供验收文档，包括但不限于：技术方案、实施方案、售后服务方案、培训方案、测试文档、使用说明书、电子文档，以及对所有需要进行核查的原件等。

(4) 如供货产品不合格或不符合技术参数要求的，由中标人按采购人（或者采购人委托的第三方机构或部门）要求整改，中标人不按要求整改或拒不整改的，采购人有权依法解除合同，给采购人造成的损失等费用由中标人承担。

(5) 如中标人提供虚假材料的，除按相关规定做违约处理外，采购人依据相关法律规定追究中标人的责任，由此带来的一切责任及损失由中标人自行承担。

(6) 在项目验收过程中，如项目验收不合格，有关返工、再行验收产生相关成本费用，以及给采购人造成的损失等费用由中标人承担。连续两次项目验收不合格的，或弄虚作假的行为，采购单位将不予验收，采购人有权解除合同，并追究中标供应商的责任，由此带来的一切责任由中标供应商自行承担。

(7) 项目验收过程中，若采购人委托第三方检测机构介入的，费用由中标人另行承担。

## 二、与实现项目目标相关的其他要求

<b>(一) 投标人的履约能力要求</b>	
质量管 理、企业 信用要求	如有，请结合本招标文件第四章“评标办法及评分标准”在投标文件中自行提供。
能力或者 业绩要求	如有，请结合本招标文件第四章“评标办法及评分标准”在投标文件中自行提供。
<b>(二) 政策性加分条件</b>	
符合节能环保等国家政策要求。	
<b>(三) 验收事项其他说明</b>	
<p>1. 本章《采购需求》有其他要求的按其要求。</p> <p>2. 合同履行过程中，由采购人根据中标供应商所提供的货物或服务，对照招标文件要求及中标供应商投标文件承诺进行检验并记录，发现中标供应商在投标文件中有弄虚作假的行为，或在投标文件中有针对技术商务条款有虚假响应情况的，采购单位将终止合同或不予验收，并追究中标供应商的责任，由此带来的一切损失由中标供应商自行承担。</p> <p>3. 其他未尽事宜应严格按照《关于印发广西壮族自治区政府采购项目履约验收管理办法的通知》[桂财采（2015）22号]以及《财政部关于进一步加强政府采购需求和履约验收管理的指导意见》[财库（2016）205号]规定执行。</p> <p>4. 验收过程中，除另有约定的以外，所产生的费用均由中标供应商承担。报价时应考虑相关费用。</p> <p>5. 产品实行强制标准认证制度、生产许可证制度、销售或经营许可证制度、注册证制度的，中标供应商均应提供相关有效的证书复印件。</p>	
<b>(四) 进口产品及核心产品说明</b>	
<p>1. 本分标货物不接受进口产品（即通过中国海关报关验放进入中国境内且产自关境外的产品）参与投标，如有进口产品参与投标的作无效投标处理。</p> <p>2. 本分标采购标的即为核心产品，提供相同品牌产品且通过资格审查、符合性审查的不同投标人参加同一合同项下投标的，按一家投标人计算，评审后得分最高的同品牌投标人获得中标人推荐资格；评审得分相同的，由采购人或者采购人委托评标委员会按照招标文件规定的方式确定一个投标人获得中标人推荐资格，招标文件未规定的采取随机抽取方式确定，其他同品牌投标人不作为中标候选人。</p>	
<b>(五) 其他要求</b>	
<p>1. 投标人结合自身能力及本项目采购需求，请在投标文件中提供项目实施方案（包括但不限于项目实施管理、组织架构、产品配送组织计划、运输方式及交货保障、进度计划、质量控制方案、交货中的应急处理方案和验收措施等）（格式自拟）；售后服务方案（包括但不限于专门的服务技术支持、服务保障、服务响应时间、服务响应方式；免保期后，有偿维护方式、服务范围等；故障处理服务、升级服务、巡检服务、保障服务等；提供备用机或有替代解决方案）等（格式自拟）。</p> <p>2. 按本项目采购需求要求，投标人应充分考虑项目的实际情况，为项目的实施和售后组建服务团队，为项目提供技术支持服务保障。如有，投标文件中须提供技术人员或服务人员职称</p>	

证书复印件，及投标截止时间前半年内投标人为其缴纳的任意一个月社保证明（或劳动合同、或投标人为其发放工资的银行流水证明、或投标人代缴其个人所得税证明）复印件。

3. 如有，请在投标文件中提供技术或能力相关证明，包括但不限于信誉、业绩等内容。

4. “技术需求及要求”中有特殊要求的，按其要求执行；未作要求的，如有，投标文件中可提供产品生产厂商编写的有参数描述的产品说明书或彩页（应有详细的产品技术介绍、技术参数、产品图样照片等），当投标文件中提供的产品参数与该产品生产商提供的参数同一参数内容不符合时，以生产商资料为准。

### 三、其他说明

▲1. 本项目以分标预算金额为最高限价，投标人的投标报价超所投分标最高限价的作无效投标处理。

▲2. 投标人就本项目需求中全部内容作完整唯一报价，不完整响应或拆分投标的将导致投标无效。

### 分标 2 采购预算：112 万元

本分标货物即为核心产品。

序号	标的名称	数量及单位	所属行业	技术需求及要求
1	实验动物专用型脉动真空灭菌器	2 套	工业	<p>1. 用途：专用于实验动物行业对动物饲料、饮用水、笼盒、衣物及其他饲养用品的灭菌处理。</p> <p>2. 安装方式：地上安装。</p> <p>▲3. 主体结构：环形加强筋结构；内壳、夹套、门板采用 S31603 不锈钢，门档条采用 304 不锈钢；主体设计寿命 15 年（20000 次灭菌循环），<u>投标文件中提供压力容器质量证明书</u>，内室容积≥1600L，内室尺寸：≥1800×700×1000mm，外形尺寸：≤2200×1800×2720mm。（供货前，须到现场勘查设备是否能顺利安装，且不影响其他工作环境）</p> <p>▲4. 焊接工艺：全自动焊接，为保证焊缝质量，<u>投标文件中提供主体焊接照片</u>。所生产柜体为自主焊接，不可委托第三方焊接加工。</p> <p>▲5. 密封门：电机齿轮链条驱动门板上下移动，侧开门式开启柜门。与主体啮合齿数≥13 个；双门通道型、机动门、带有安全联锁装置、双门互锁以保证灭菌器前后区域的有效隔离。<u>投标文件中提供省级技术监督部门出具的安全联锁装置鉴定证书扫描件加以证明。</u></p> <p>▲6. 密封门安全性能：门密封检测措施，防止蒸汽外泄。</p> <p>7. 门密封圈：高抗撕圆形硅胶条，装于主体密封槽内，与压缩气连接管路为金属固定管路。<u>投标文件中提供密封胶</u></p>

			<p><b>圈、压缩气管路实物照片证明。</b></p> <p>▲8. 设计压力：<math>\geq 0.3</math> Mpa，设计温度：<math>\geq 144^{\circ}\text{C}</math>。夹层耐压试验压力<math>\geq 0.52</math> Mpa，<b>投标文件中提供压力容器产品质量证明书扫描件或产品竣工图等资料加以证明（证明材料中必须清晰显示相关证明信息）。</b></p> <p>▲9. 控制系统：</p> <p>（1）PLC：运行过程中的数据通过打印机打印，预留电脑远程监控接口；网络协议：支持工业以太网，可通过网络远程维护，支持 TCP/IP 等众多网络协议。</p> <p>（2）触摸屏：彩色触摸屏人机操作界面，灭菌程序的压力、温度、时间等参数可根据需要自行设定，屏幕尺寸<math>\geq 9</math> 寸；<math>\geq 800 \times 480</math> 分辨率；防护等级：前面板<math>\geq \text{IP65}</math>；通讯协议：支持 RS-422、RS-485、TCP/IP 通讯。</p> <p>10. 控制功能：控制系统配备有校正程序，可以实现不同海拔地区的压力、温度等参数的校正。</p> <p>11. 管理员、工艺员、操作员三级权限管理，保障设备正常运行。</p> <p>▲12. 记录方式：灭菌过程的温度、压力、时间、过程阶段、预置参数等应在触摸屏上自动显示，可配监控电脑，程序运行中参数应永久保存在电脑中，配有打印机打印工作过程参数，带有电子数据储存功能，配有 USB 接口。</p> <p>▲13. 智能化设计：设备配置有指纹识别系统，操作人员通过指纹识别确定其操作权限；前后语音对讲功能，方便屏障区内外的操作人员之间的沟通交流；移动通讯设备监控功能，方便设备管理人员随时随地掌握设备的状况。</p> <p>▲14. 程序选择：设备至少包含有 <math>121^{\circ}\text{C}</math>、<math>134^{\circ}\text{C}</math> 灭菌程序、<math>121^{\circ}\text{C}</math> 快速液体程序、BD 测试、真空测试、自定义程序。整个过程自动控制、有低温、高温报警和误操作保护提示，<b>投标文件中应提供程序选择及运行界面照片。</b></p> <p>▲15. 隔离密封墙：设备的后端应自带密封结构，以保证设备前后区域严格的隔离密封，<b>投标文件中应提供设备密封结构的照片和密封性能测试报告。</b></p> <p>16. 设备保温要求：岩棉，厚度<math>\geq 60</math> mm；灭菌器主体表层温度不得高于 <math>45^{\circ}\text{C}</math>。</p> <p>17. 气动阀门：气动阀，典型无故障开关次数<math>\geq 400</math> 万次。</p> <p>▲18. 抽空装置：单级直连式水环真空泵，功率<math>\leq 4</math> KW，防护等级<math>\geq \text{IP55}</math>，效率<math>\geq 86\%</math>，重量<math>\leq 50</math> kg，真空泵安装在设备的侧面，与主体保持 6cm 以上间距。</p>
--	--	--	---

			<p>19. 换热装置：板式换热器，换热效率<math>\geq 95\%</math>。</p> <p>20. 节水系统：真空泵节水系统设计，节水性能为 60% 以上。</p> <p>▲21. 降噪系统：带有节水降噪装置，设备运行噪音<math>\leq 75\text{dB}</math>（设备操作区）。</p> <p>▲22. 冷凝收集装置：有冷凝收集装置，用于水回收循环使用，环保节能，<b>投标文件中提供确有此装置的第三方证明文件</b>。</p> <p>23. 管路要求：304 卫生级管路，卡箍连接，管路内外抛光处理。</p> <p>24. 无菌空气系统：具有<math>\leq 0.2\ \mu\text{m}</math> 无菌过滤器。</p> <p>25. 消毒/搬运车：消毒车、搬运车整体使用 304 不锈钢加工成型。</p> <p>26. 配置：</p> <p>（1）主机（双扉，S31603 内壳）1 台；</p> <p>（2）内外搬运车各 2 辆，搬运车整体使用 304 不锈钢加工成型；</p> <p>（3）S31603 不锈钢消毒车 2 辆；</p> <p>（4）无油静音空气压缩机 1 台，额定电压：220V<math>\pm 10\%</math>，电源功率：500W，工作压力：<math>\geq 0.7\text{MPa}</math>，储气罐容积：<math>\geq 20\text{L}</math>；</p> <p>（5）备用门密封圈，生物安全排放过滤系统（含 0.2<math>\mu\text{m}</math> 滤芯）各 2 套；</p> <p>（6）备用安全阀，压力表各 2 套；</p> <p>（7）每台脉动真空灭菌器配套电加热蒸汽发生器 1 台，单台功率<math>\geq 60\text{kW}</math>，蒸汽发生器本体为 S31603 不锈钢内胆，碳钢外壳。使用寿命<math>\geq 10</math> 年或 15,000 小时。</p>
<b>▲一、商务要求</b>			
合同签订时间	自中标通知书发出之日起 25 日内与采购人完成合同签订。		
交付使用时间及地点	<p>1. 交货时间：自合同签订之日起 90 日内交付。</p> <p>2. 交货地点：广西中医药大学（采购人指定地点）。交付货物清单同货物一并送达采购人；货物在交付前发生的风险均由中标供应商自行负责；未验收前保管工作由中标供应商自行负责。</p> <p>3. 中标供应商承担货物运输、验收检测和提供货物说明书、技术培训、售后服务等其他类似的义务。</p> <p>4. 交货方式：现场交货。</p>		
质保期	1. 分项货物有质保要求的按分项货物质保要求执行，其余货物在满足国家有		

<p>( 保 修 期)</p>	<p>关产品“三包”规定的基础上，自货物验收合格之日起计算，产品质保期最短不少于5年。产品三个月内如有严重质量问题整机包换，质保期从设备重新安装验收之日起计算。</p> <p>2. 若产品出厂的质保期或产品生产厂家承诺的质保期超过本项目规定质保期限的，合同执行过程中按产品出厂质保期限或厂家承诺期限执行；若中标供应商承诺的质保期限优于产品出厂的质保期或产品生产厂家承诺的，以中标供应商承诺执行。</p> <p>3. 质保期内负责上门服务、维修、更换配件，不得收取任何费用；并负责免费提供设备的系统软件及硬件的安全性改版升级和技术支持，确保设备正常运行。质保期满后，终身维护。</p>
<p>售后服务要求</p>	<p>1. 中标后产品或服务由制造商（指产品生产制造商或服务实际提供人）负责质量保证期内的售后服务的，制造商提供的售后服务也应达到招标文件要求的标准，相关的售后服务费用由投标人向制造商支付，采购人不予另行支付。售后服务为制造商提供的，投标人应当在投标文件中予以明确说明，未说明的默认为投标人负责。</p> <p>2. 提供的货物必须是未使用过的全新货物，并负责免费送货上门、安装调试。所供货物必须满足招标文件要求，并符合国家规定的质量标准，否则采购人有权退、换货，由此引发的费用及其他经济损失全部由中标供应商承担。</p> <p>3. 所提供货物安装或调试后进行技术性能、功能检测，按招标文件上的技术规格要求、中标供应商投标文件响应和承诺的技术参数及功能和国家等有关标准进行测试，涉及货物质量问题的中标供应商应在采购人指定期限内无条件退换；若退换后经采购人二次验收仍达不到要求的视为货物不合格，采购人可解除双方的供货合同；不合格项经核实属于投标时虚假响应的，采购人有权报政府采购监督管理部门申请解除合同，中标供应商自行承担相应法律后果。</p> <p>4. 产品到货后5个工作日，专职工程师上门安装、调试，本项目所有产品必须由生产厂家工程师免费按采购人要求安装调试，免费技术培训不少于3人，培训不少于5天，且必须确保操作人员熟练操作产品的各项功能。设备开始安装时，应让采购人相关技术管理人员参与安装、检测和排除故障。中标供应商在安装、调试等全过程中接受采购人的监督。</p> <p>5. 在安装期、试运行期及最终验收后的质量保修期内，由于货物技术或质量问题而产生的故障，无论大小，中标供应商一律提供免费维修服务。质保期满后须提供终身维护服务。</p> <p>6. 货物交付并完成验收后，在质保期内，中标供应商应当为采购人提供以下技术支持和服务：</p> <p>（1）电话咨询。中标供应商应当为采购人提供技术援助电话，解答采购人在使用中遇到的问题，及时为采购人提出解决问题的建议和办法。</p> <p>（2）提供7×24小时服务，接到故障通知后2小时内响应，自接到采购人报修时起，24小时内到达现场，48小时内解决问题，如不能及时解决问题中标供应</p>

商应提供备机服务（提供同等档次或以上的备用设备），直到原设备修复并正常运行，产生的一切费用由中标供应商承担。

（3）质保期内定期提供免费保养和维护（提供技术援助电话和售后服务电话）。如果中标供应商的产品软件升级，中标供应商应及时通知采购人，如采购人有相应要求，中标供应商应对采购人购买的产品进行免费升级。

7. 质保期内的维修工时及材料费用、维修人员的差旅费、宿费等由中标供应商承担。质保期内，产品保修包换所需要的配件均是原厂原装，不得使用兼容货物；如确因原厂配件停产需要其他品牌兼容配件的，由中标供应商提供解决方案且须经采购人审批同意后方可实施。

8. 质保期内，中标供应商提供免费上门维保检修服务，服务间隔不超过6个月。

9. 在质保期内，如设备或零部件因非人力因素出现故障而造成短期停用，或同一缺陷经三次维修、调换后仍无法达到质量标准的，则认定该产品不合格，采购人有权将该货物无条件退货或要求免费更换。因故障造成的短期停用或因产品不合格导致更换的，质保期和免费维修期相应顺延。

10. 在装备质量保证期到期前的两个月内，中标供应商应协助采购人对所有招标装备进行一次全面检查与维护，所有费用由中标供应商负责。

11. 质保期外出现故障时，中标供应商应按质保期内时效规定提供维修服务，以优惠价格收取材料费及人工费。中标供应商应保证有偿提供采购人10年的备品备件及易损件供应。

（1）中标供应商售后服务中，维修使用的备品备件及易损件应为原厂配件，未经采购人同意不得使用非原厂配件。

（2）有稳定的备件供应渠道，可以满足采购人的设备再升级、扩充和保修服务配件及消耗品等多方面的需求，中标供应商就相关备品备件及耗材价格与采购人友好协商，应以优惠价格提供相关服务。

12. 投标人或投标产品制造商针对项目提供有固定的维修服务点、能提供正常的技术、备品备件服务，及产品数据升级。

13. 在质量保证期内免费维修或更换缺陷部件的期限：中标供应商保证对装备维修随时响应，提供24小时售后服务电话，24小时售后服务电话如有变更，应在至少在变更前15天以书面形式告知采购人，并由采购人书面确认。在质量保证期内，设备出现故障（非因操作不当造成），中标供应商接到采购人通知后，应在规定时间内到达现场修理，所需费用全部由中标供应商负担。规定时间为：中标供应商最近的售后服务点距离采购人所在地500公里以内的，应保证在收到采购人缺陷通知后12小时内到达现场；中标供应商最近的售后服务点距离采购人所在地500公里以外的（中国大陆地区），应保证在收到采购人缺陷通知后48小时内到达现场。若出现重大故障，设备不能正常工作，质量保证期从设备修复后起重新计算。

14. 质保期内，如中标供应商公司被兼并或收购，兼并或收购后的公司有责任

	继续对采购人履行服务。
付款方式	<p>签订合同之日起 10 个工作日内采购人向中标人支付合同总金额 30%的预付款；待所有货物安装调试完毕并最终验收合格后，采购人在 10 个工作日内凭中标人开具的全额发票（国产设备必须为增值税专用发票）付清剩余的 70%合同款。无质保金、无息。</p>
报价及要求	<p>1. 投标人的投标报价为人民币含税价，总价包干且为采购人指定地点的现场交货价。投标报价包含货物及服务所需的一切费用总和，包括但不限于货物价格、标准附件、备品备件、专用工具、包装、运输、装卸、保管、验收、货物检验检测、培训、售后服务、技术支持、人员服务、保险、招标代理服务费、税金等，以及合同明示所有责任、义务和一般风险等，采购人不再支付任何费用。</p> <p>2. 包装和运输</p> <p>(1) 原厂原包装，包装完好、完整无破损、未开封。</p> <p>(2) 包装及运输方式应综合考虑运输距离、防潮、防震、防破损、装卸等要求。</p> <p>(3) 国家对包装及运输有相关强制性标准或要求的，供应商应当执行。</p> <p>(4) 货物（含包装）运抵采购人指定交付地点前发生损坏的，相关损失由供应商自行承担。</p> <p>3. 保险。若供应商为本项目的及标的涉及的相关材料、货物、人员、运输等购买保险的，相关费用由供应商自行承担。</p> <p>4. 在货物验收时，如发现存在虚假响应，采购人将终止合同，并上报监督管理部门进行处罚。</p>
知识产权	<p>中标供应商保证所提供的货物及服务涉及到的知识产权和相关技术资料是合法取得的，采购人在使用货物及服务时不会侵犯任何第三方的专利权、商标权、工业设计权或其他权利，不会因为采购人的使用遭受第三方侵权指控，包括被责令致歉、停止使用、追偿或要求赔偿损失等，如果第三方提出侵权指控，中标供应商承担由此而引起的一切法律责任和费用；中标供应商负责解决由此引起的一切纠纷，采购人有权追究中标供应商的法律责任，其不利后果由中标供应商全部承担。</p>
验收要求	<p>1. 采购人可以根据采购项目具体情况自行组织验收，或者委托第三方机构或部门开展采购项目履约验收工作，验收过程中所产生的费用均由中标人承担，投标人在投标报价时应考虑相关费用。</p> <p>2. 在验收过程中发现中标人有违约问题，可暂缓资金结算，待违约问题解决后，方可办理资金结算事宜。</p> <p>3. 验收依据：按合同要求及国家标准进行验收。</p> <p>4. 验收标准</p> <p>(1) 货物必须全部在交货现场拆封。所供产品的规格、数量、功能、材质、颜色等符合招标文件采购需求及采购合同约定的要求。</p> <p>(2) 所供产品的外观完好，无严重碰撞、表皮脱落、五金件生锈等明显瑕疵。</p>

- (3) 所供产品结构牢固，无安全隐患。
- (4) 如有抽检要求的，检测结果符合招标文件采购需求及采购合同约定的要求。
- (5) 所有产品均已运输至指定地点，并安装调试完毕。
- (6) 招标文件采购需求及采购合同约定的附件、工具、技术资料等齐全；提供产品使用说明书、合格证。

#### 5. 验收要求

验收小组以项目采购文件及采购合同为验收依据，对供货产品技术参数核对检验，如不符合技术参数要求的，中标人承担所有责任和费用。采购人保留进一步追究责任的权利。

(1) 中标人按时间结点完成货物供货后，应及时整理技术资料并作出全面检查和整理，列出清单，作为采购人验收和使用的技术条件依据，清单应交给采购人；同时以书面形式通知采购人进行验收，采购人在收到通知后五个工作日内进行验收。中标供应商须派授权代表参加本项目交货验收，核实所交货物的真伪；中标供应商必须到场配合，验收合格后双方在验收记录上签字确认。

(2) 验收小组依据招标文件、中标人投标文件技术参数逐条进行验收，对于设备技术参数与招标文件、中标人投标文件技术参数响应不符的，作如下处理：

①设备技术参数与招、投标参数比较有漏项的，在评审中未被发现的，以虚假应标论处；

②设备实际是负偏离的参数，在投标文件中标明是无偏离或正偏离，在评审中未被发现的，以虚假应标论处；

③设备实际是无偏离参数，响应表中标明是正偏离，在评审中未被发现的，以虚假应标论处；

④设备实际是正偏离参数，验收时并没有达到响应表中标明的正偏离范围，以虚假应标论处。

采购人在设备验收环节发现设备的技术参数指标达不到投标文件中技术参数响应的内容，属虚假应标行为，采购人将单方面终止合同拒收货物，有权追究中标供应商违约责任，赔偿采购人因采购时间延长造成的经济等方面损失，视情形将违约情况上报政府采购监督管理部门。

(3) 验收时中标人提供验收文档，包括但不限于：技术方案、实施方案、售后服务方案、培训方案、测试文档、使用说明书、电子文档，以及对所有需要进行核查的原件等。

(4) 如供货产品不合格或不符合技术参数要求的，由中标人按采购人（或者采购人委托的第三方机构或部门）要求整改，中标人不按要求整改或拒不整改的，采购人有权依法解除合同，给采购人造成的损失等费用由中标人承担。

(5) 如中标人提供虚假材料的，除按相关规定做违约处理外，采购人依据相关法律规定追究中标人的责任，由此带来的一切责任及损失由中标人自行承担。

(6) 在项目验收过程中，如项目验收不合格，有关返工、再行验收产生相关

	<p>成本费用，以及给采购人造成的损失等费用由中标人承担。连续两次项目验收不合格的，或弄虚作假的行为，采购单位将不予验收，采购人有权解除合同，并追究中标供应商的责任，由此带来的一切责任由中标供应商自行承担。</p> <p>(7) 项目验收过程中，若采购人委托第三方检测机构介入的，费用由中标人另行承担。</p>
<b>二、与实现项目目标相关的其他要求</b>	
<b>(一) 投标人的履约能力要求</b>	
质量管理、企业信用要求	如有，请结合本招标文件第四章“评标办法及评分标准”在投标文件中自行提供。
能力或者业绩要求	如有，请结合本招标文件第四章“评标办法及评分标准”在投标文件中自行提供。
<b>(二) 政策性加分条件</b>	
符合节能环保等国家政策要求。	
<b>(三) 验收事项其他说明</b>	
<p>1. 本章《采购需求》有其他要求的按其要求。</p> <p>2. 合同履行过程中，由采购人根据中标供应商所提供的货物或服务，对照招标文件要求及中标供应商投标文件承诺进行检验并记录，发现中标供应商在投标文件中有弄虚作假的行为，或在投标文件中有针对技术商务条款有虚假响应情况的，采购单位将终止合同或不予验收，并追究中标供应商的责任，由此带来的一切损失由中标供应商自行承担。</p> <p>3. 其他未尽事宜应严格按照《关于印发广西壮族自治区政府采购项目履约验收管理办法的通知》[桂财采（2015）22号]以及《财政部关于进一步加强政府采购需求和履约验收管理的指导意见》[财库（2016）205号]规定执行。</p> <p>4. 验收过程中，除另有约定的以外，所产生的费用均由中标供应商承担。报价时应考虑相关费用。</p> <p>5. 产品实行强制标准认证制度、生产许可证制度、销售或经营许可证制度、注册证制度的，中标供应商均应提供相关有效的证书复印件。</p>	
<b>(四) 进口产品及核心产品说明</b>	
<p>1. 本分标货物不接受进口产品（即通过中国海关报关验放进入中国境内且产自关境外的产品）参与投标，如有进口产品参与投标的作无效投标处理。</p> <p>2. 本分标采购标的即为核心产品，提供相同品牌产品且通过资格审查、符合性审查的不同投标人参加同一合同项下投标的，按一家投标人计算，评审后得分最高的同品牌投标人获得中标人推荐资格；评审得分相同的，由采购人或者采购人委托评标委员会按照招标文件规定的方式确定一个投标人获得中标人推荐资格，招标文件未规定的采取随机抽取方式确定，其他同品牌投标人不作为中标候选人。</p>	
<b>(五) 其他要求</b>	
1. 投标人结合自身能力及本项目采购需求，请在投标文件中提供项目实施方案（包括但不限于项目实施管理、组织架构、产品配送组织计划、运输方式及交货保障、进度计划、质量控	

制方案、交货中的应急处理方案和验收措施等) (格式自拟); 售后服务方案 (包括但不限于专门的服务技术支持、服务保障、服务响应时间、服务响应方式; 免保期后, 有偿维护方式、服务范围等; 故障处理服务、升级服务、巡检服务、保障服务等; 提供备用机或有替代解决方案) 等 (格式自拟)。

2. 按本项目采购需求要求, 投标人应充分考虑项目的实际情况, 为项目的实施和售后组建服务团队, 为项目提供技术支持服务保障。如有, 投标文件中须提供技术人员或服务人员职称证书复印件, 及投标截止时间前半年内投标人为其缴纳的任意一个月社保证明 (或劳动合同、或投标人为其发放工资的银行流水证明、或投标人代缴其个人所得税证明) 复印件。

3. 如有, 请在投标文件中提供技术或能力相关证明, 包括但不限于信誉、业绩等内容。

4. “技术需求及要求”中有特殊要求的, 按其要求执行; 未作要求的, 如有, 投标文件中可提供产品生产商编写的有参数描述的产品说明书或彩页 (应有详细的产品技术介绍、技术参数、产品图样照片等), 当投标文件中提供的产品参数与该产品生产商提供的参数同一参数内容不符合时, 以生产商资料为准。

### 三、其他说明

▲1. 本项目以分标预算金额为最高限价, 投标人的投标报价超所投分标最高限价的作无效投标处理。

▲2. 投标人就本项目需求中全部内容作完整唯一报价, 不完整响应或拆分投标的将导致投标无效。

### 分标 3 采购预算: 100 万元

本分标货物即为核心产品。

序号	标的名称	数量及单位	所属行业	技术需求及要求
1	冷冻干燥机	2 套	工业	<p>▲1. 冻干面积 (包括有效搁板使用面积): <math>\geq 1 \text{ m}^2</math>。</p> <p>▲2. 达标冷阱温度: <math>\leq -80^\circ\text{C}</math> (空载, 环境温度 <math>\leq 30^\circ\text{C}</math>)。</p> <p>3. 达标真空度: <math>\leq 10\text{Pa}</math> (空载)。</p> <p>▲4. 极限真空度: <math>\leq 2\text{Pa}</math> (空载)。</p> <p>▲5. 板层降温速率: <math>20^\circ\text{C}</math> 降至 <math>-40^\circ\text{C} \leq 60\text{min}</math> (空载)。</p> <p>6. 冷阱降温速率: <math>20^\circ\text{C}</math> 降至 <math>-40^\circ\text{C} \leq 30\text{min}</math> (空载)。</p> <p>7. 真空抽气速率: 标准大气压降至 <math>10\text{Pa} \leq 20\text{min}</math> (空载)。</p> <p>▲8. 最大捕水量: <math>\geq 15\text{Kg}</math>。</p> <p>9. 搁板尺寸 (长 <math>\times</math> 宽): <math>\geq 300\text{mm} \times 600\text{mm}</math>。</p> <p>▲10. 搁板控温范围: <math>-50^\circ\text{C} \sim +70^\circ\text{C}</math>。</p> <p>▲11. 可用搁板层: <math>\geq 5</math> (包括 4+1)。</p> <p>▲12. 搁板层间距 (mm): <math>\geq 90</math>。</p> <p>13. 冻干量 (L): <math>\geq 15</math>。</p> <p>▲14. 电动压塞系统, 电动压盖扭矩可调, 自动停止。配置 <math>\phi \geq 22\text{mm}</math> 西林瓶 (个): <math>\geq 2000</math>; <math>\phi \geq 16\text{mm}</math> 西林瓶 (个):</p>

			<p>≥3800。</p> <p>▲15. 配备挂瓶架和多歧管≥12头真空系统，可用于多歧管冻干瓶的冻干，冷冻干燥机运行中，可以直接套上其他多歧管冻干，多歧管之间不受影响，分别配置≥1000ml和≥500ml广口瓶、茄形瓶以及相应的转换接头各24个。</p> <p>16. 隔板温度可调可控，有直线升温，斜率升温，到时温度等多种升温方式，实现程序升温/降温（可以采用PID控制冻干自动控制系统的冻干过程升温 and 降温，从而实现物料反复预冻、速冻和慢冻）。</p> <p>17. 具有冷阱温度、搁板物料温度等的传感器（热电阻Pt100 AA级）舱内表面粗糙度Ra≤0.4微米，实时记录显示真空度、冷阱温度、物料温度、搁板温度，运行错误报警并主动保护运行、设备操作和报警信息记录保存（包括每层搁板具有单独的样品探头，实时观测样品温度）。</p> <p>▲18. 嵌入式触摸屏操作，PLC控制器，PID调节温度，显示干燥曲线和历史曲线，配有USB下载接口，曲线可以拷贝打印。（包括触摸显示屏控制终端，数据存储量记录≥3年，可储存多个固定或自定义程序，储存程序≥40个，每个程序≥36级，连续记录实时数据，绘制冻干曲线，标配记录≥10万次，具备USB数据存储串口）。</p> <p>19. 具备电除霜功能。</p> <p>▲20. 具有共晶点测试功能，能掌握物料更好的升华温度，同时带有压升测试功能，便于判断冻干终点，调整冻干工艺。</p> <p>▲21. 配有远程监控系统，可通过4G/5G/wi-fi连接手机，查看所有数据并进行操作处理，可远程对设备进行维护保养及故障检测。</p> <p>22. 采用双压缩机。</p> <p>▲23. UPS不间断电源，突然断电后持续提供控制系统≥8小时电源保障，主备电源切换时间（瞬变响应恢复时间）0ms，自动判断安全条件恢复设备按照当前阶段运行。</p> <p>▲24. 冷阱、冷凝盘管、搁板等与样品接触部分的材质采用316不锈钢，并于产品验收时提供材质证明。</p> <p>25. 具有自动排水、管道水分检测、自动化霜功能。</p> <p>26. 具有上位机控制；另外分别配备专用控制终端和客户端。</p> <p>27. 具有油雾过滤器、真空泵反向截止阀。</p> <p>28. 主机外形尺寸（长×宽×高）：≥1400mm×800mm×</p>
--	--	--	---

			<p>1500mm。</p> <p>29. 电源要求：适用电源 AC380V 50Hz。</p> <p>30. 适用环境：≤30℃。</p> <p>31. 控制终端和用户端（CPU ≤3nm 工艺制造，内核数≥20 个，三级缓存≥30M，最大睿频频率≥5.4 GHz。DDR5/DDR6 内存≥32G，m2 固态硬盘≥1T，机械硬盘 4T）各一套。</p> <p>▲32. 到货后提供仪器合格检测报告（包括出厂合格证明）。</p> <p>33. 配置：</p> <p>（1）主机 1 台；</p> <p>（2）真空泵 1 台，泵油 40L；</p> <p>（3）有效搁板使用面积≥1 m<sup>2</sup>；</p> <p>（4）可用搁板层数≥5 层；</p> <p>（5）搁板层间距≥90mm；</p> <p>（6）油雾过滤器 2 个；</p> <p>（7）粉尘过滤器 2 个；</p> <p>（8）真空压差阀 2 个；</p> <p>（9）电动压塞系统 1 套；</p> <p>（9）独立多歧管真空系统 1 套，分别配置 1000ml 和 500ml 广口瓶、茄形瓶以及相应的转换接头各 24 个；</p> <p>（10）UPS 电源 1 个，提供控制系统≥8 小时电源保障，主备电源切换时间（瞬变响应恢复时间）0ms；</p> <p>（11）主机 10 寸触摸显示屏控制终端和用户端各一套。</p>
<b>▲一、商务要求</b>			
合同签订时间	自中标通知书发出之日起 25 日内与采购人完成合同签订。		
交付使用时间及地点	<p>1. 交货时间：自合同签订之日起 90 日内交付。</p> <p>2. 交货地点：广西中医药大学（采购人指定地点）。交付货物清单同货物一并送达采购人；货物在交付前发生的风险均由中标供应商自行负责；未验收前保管工作由中标供应商自行负责。</p> <p>3. 中标供应商承担货物运输、验收检测和提供货物说明书、技术培训、售后服务等其他类似的义务。</p> <p>4. 交货方式：现场交货。</p>		
质保期（保修期）	<p>1. 分项货物有质保要求的按分项物质质保要求执行，其余货物在满足国家有关产品“三包”规定的基础上，自货物验收合格之日起计算，产品质保期最短不少于 5 年。产品三个月内如有严重质量问题整机包换，质保期从设备重新安装验收之日起计算。</p>		

	<p>2. 若产品出厂的质保期或产品生产厂家承诺的质保期超过本项目规定质保期限的，合同执行过程中按产品出厂质保期限或厂家承诺期限执行；若中标供应商承诺的质保期限优于产品出厂的质保期或产品生产厂家承诺的，以中标供应商承诺执行。</p> <p>3. 质保期内负责上门服务、维修、更换配件，不得收取任何费用；并负责免费提供设备的系统软件及硬件的安全性改版升级和技术支持，确保设备正常运行。质保期满后，终身维护。</p>
<p>售后服务要求</p>	<p>1. 中标后产品或服务由制造商（指产品生产制造商或服务实际提供人）负责质量保证期内的售后服务的，制造商提供的售后服务也应达到招标文件要求的标准，相关的售后服务费用由投标人向制造商支付，采购人不予另行支付。售后服务为制造商提供的，投标人应当在投标文件中予以明确说明，未说明的默认为投标人负责。</p> <p>2. 提供的货物必须是未使用过的全新货物，并负责免费送货上门、安装调试。所供货物必须满足招标文件要求，并符合国家规定的质量标准，否则采购人有权退、换货，由此引发的费用及其他经济损失全部由中标供应商承担。</p> <p>3. 所提供货物安装或调试后进行技术性能、功能检测，按招标文件上的技术规格要求、中标供应商投标文件响应和承诺的技术参数及功能和国家等有关标准进行测试，涉及货物质量问题的中标供应商应在采购人指定期限内无条件退换；若退换后经采购人二次验收仍达不到要求的视为货物不合格，采购人可解除双方的供货合同；不合格项经核实属于投标时虚假响应的，采购人有权报政府采购监督管理部门申请解除合同，中标供应商自行承担相应法律后果。</p> <p>4. 产品到货后5个工作日，专职工程师上门安装、调试，本项目所有产品必须由生产厂家工程师免费按采购人要求安装调试，免费技术培训不少于3人，培训不少于5天，且必须确保操作人员熟练操作产品的各项功能。设备开始安装时，应让采购人相关技术管理人员参与安装、检测和排除故障。中标供应商在安装、调试等全过程中接受采购人的监督。</p> <p>5. 在安装期、试运行期及最终验收后的质量保修期内，由于货物技术或质量问题而产生的故障，无论大小，中标供应商一律提供免费维修服务。质保期满后须提供终身维护服务。</p> <p>6. 货物交付并完成验收后，在质保期内，中标供应商应当为采购人提供以下技术支持和服务：</p> <p>（1）电话咨询。中标供应商应当为采购人提供技术援助电话，解答采购人在使用中遇到的问题，及时为采购人提出解决问题的建议和办法。</p> <p>（2）提供7×24小时服务，接到故障通知后2小时内响应，自接到采购人报修时起，24小时内到达现场，48小时内解决问题，如不能及时解决问题中标供应商应提供备机服务（提供同等档次或以上的备用设备），直到原设备修复并正常运行，产生的一切费用由中标供应商承担。</p> <p>（3）质保期内定期提供免费保养和维护（提供技术援助电话和售后服务电</p>

	<p>话)。如果中标供应商的产品软件升级，中标供应商应及时通知采购人，如采购人有相应要求，中标供应商应对采购人购买的产品进行免费升级。</p> <p>7. 质保期内的维修工时及材料费用、维修人员的差旅费、宿费等由中标供应商承担。质保期内，产品保修包换所需要的配件均是原厂原装，不得使用兼容货物；如确因原厂配件停产需要其他品牌兼容配件的，由中标供应商提供解决方案且须经采购人审批同意后方可实施。</p> <p>8. 质保期内，中标供应商提供免费上门维保检修服务，服务间隔不超过 6 个月。</p> <p>9. 在质保期内，如设备或零部件因非人力因素出现故障而造成短期停用，或同一缺陷经三次维修、调换后仍无法达到质量标准的，则认定该产品不合格，采购人有权将该货物无条件退货或要求免费更换。因故障造成的短期停用或因产品不合格导致更换的，质保期和免费维修期相应顺延。</p> <p>10. 在装备质量保证期到期前的两个月内，中标供应商应协助采购人对所有招标装备进行一次全面检查与维护，所有费用由中标供应商负责。</p> <p>11. 质保期外出现故障时，中标供应商应按质保期内时效规定提供维修服务，以优惠价格收取材料费及人工费。中标供应商应保证有偿提供采购人 10 年的备品备件及易损件供应。</p> <p>(1) 中标供应商售后服务中，维修使用的备品备件及易损件应为原厂配件，未经采购人同意不得使用非原厂配件。</p> <p>(2) 有稳定的备件供应渠道，可以满足采购人的设备再升级、扩充和保修服务配件及消耗品等多方面的需求，中标供应商就相关备品备件及耗材价格与采购人友好协商，应以优惠价格提供相关服务。</p> <p>12. 投标人或投标产品制造商针对项目提供有固定的维修服务点、能提供正常的技术、备品备件服务，及产品数据升级。</p> <p>13. 在质量保证期内免费维修或更换缺陷部件的期限：中标供应商保证对装备维修随时响应，提供 24 小时售后服务电话，24 小时售后服务电话如有变更，应至少在变更前 15 天以书面形式告知采购人，并由采购人书面确认。在质量保证期内，设备出现故障（非因操作不当造成），中标供应商接到采购人通知后，应在规定时间内到达现场修理，所需费用全部由中标供应商负担。规定时间为：中标供应商最近的售后服务点距离采购人所在地 500 公里以内的，应保证在收到采购人缺陷通知后 12 小时内到达现场；中标供应商最近的售后服务点距离采购人所在地 500 公里以外的（中国大陆地区），应保证在收到采购人缺陷通知后 48 小时内到达现场。若出现重大故障，设备不能正常工作，质量保证期从设备修复后起重新计算。</p> <p>14. 质保期内，如中标供应商公司被兼并或收购，兼并或收购后的公司有责任继续对采购人履行服务。</p>
付款方式	<p>签订合同之日起 10 个工作日内采购人向中标人支付合同总金额 30%的预付款；待所有货物安装调试完毕并最终验收合格后，采购人在 10 个工作日内凭中标</p>

	<p>人开具的全额发票（国产设备必须为增值税专用发票）付清剩余的 70%合同款。无质保金、无息。</p>
报价及要求	<p>1. 投标人的投标报价为人民币含税价，总价包干且为采购人指定地点的现场交货价。投标报价包含货物及服务所需的一切费用总和，包括但不限于货物价格、标准附件、备品备件、专用工具、包装、运输、装卸、保管、验收、货物检验检测、培训、售后服务、技术支持、人员服务、保险、招标代理服务费、税金等，以及合同明示所有责任、义务和一般风险等，采购人不再支付任何费用。</p> <p>2. 包装和运输</p> <p>（1）原厂原包装，包装完好、完整无破损、未开封。</p> <p>（2）包装及运输方式应综合考虑运输距离、防潮、防震、防破损、装卸等要求。</p> <p>（3）国家对包装及运输有相关强制性标准或要求的，供应商应当执行。</p> <p>（4）货物（含包装）运抵采购人指定交付地点前发生损坏的，相关损失由供应商自行承担。</p> <p>3. 保险。若供应商为本项目的及标的涉及的相关材料、货物、人员、运输等购买保险的，相关费用由供应商自行承担。</p> <p>4. 在货物验收时，如发现存在虚假响应，采购人将终止合同，并上报监督管理部门进行处罚。</p>
知识产权	<p>中标供应商保证所提供的货物及服务涉及到的知识产权和相关技术资料是合法取得的，采购人在使用货物及服务时不会侵犯任何第三方的专利权、商标权、工业设计权或其他权利，不会因为采购人的使用遭受第三方侵权指控，包括被责令致歉、停止使用、追偿或要求赔偿损失等，如果第三方提出侵权指控，中标供应商承担由此而引起的一切法律责任和费用；中标供应商负责解决由此引起的一切纠纷，采购人有权追究中标供应商的法律责任，其不利后果由中标供应商全部承担。</p>
验收要求	<p>1. 采购人可以根据采购项目具体情况自行组织验收，或者委托第三方机构或部门开展采购项目履约验收工作，验收过程中所产生的费用均由中标人承担，投标人在投标报价时应考虑相关费用。</p> <p>2. 在验收过程中发现中标人有违约问题，可暂缓资金结算，待违约问题解决后，方可办理资金结算事宜。</p> <p>3. 验收依据：按合同要求及国家标准进行验收。</p> <p>4. 验收标准</p> <p>（1）货物必须全部在交货现场拆封。所供产品的规格、数量、功能、材质、颜色等符合招标文件采购需求及采购合同约定的要求。</p> <p>（2）所供产品的外观完好，无严重碰撞、表皮脱落、五金件生锈等明显瑕疵。</p> <p>（3）所供产品结构牢固，无安全隐患。</p> <p>（4）如有抽检要求的，检测结果符合招标文件采购需求及采购合同约定的要求。</p>

(5) 所有产品均已运输至指定地点，并安装调试完毕。

(6) 招标文件采购需求及采购合同约定的附件、工具、技术资料等齐全；提供产品使用说明书、合格证。

#### 5. 验收要求

验收小组以项目采购文件及采购合同为验收依据，对供货产品技术参数核对检验，如不符合技术参数要求的，中标人承担所有责任和费用。采购人保留进一步追究责任的权利。

(1) 中标人按时间结点完成货物供货后，应及时整理技术资料并作出全面检查和整理，列出清单，作为采购人验收和使用的技术条件依据，清单应交给采购人；同时以书面形式通知采购人进行验收，采购人在收到通知后五个工作日内进行验收。中标供应商须派授权代表参加本项目交货验收，核实所交货物的真伪；中标供应商必须到场配合，验收合格后双方在验收记录上签字确认。

(2) 验收小组依据招标文件、中标人投标文件技术参数逐条进行验收，对于设备技术参数与招标文件、中标人投标文件技术参数响应不符的，作如下处理：

①设备技术参数与招、投标参数比较有漏项的，在评审中未被发现的，以虚假应标论处；

②设备实际是负偏离的参数，在投标文件中标明是无偏离或正偏离，在评审中未被发现的，以虚假应标论处；

③设备实际是无偏离参数，响应表中标明是正偏离，在评审中未被发现的，以虚假应标论处；

④设备实际是正偏离参数，验收时并没有达到响应表中标明的正偏离范围，以虚假应标论处。

采购人在设备验收环节发现设备的技术参数指标达不到投标文件中技术参数响应的内容，属虚假应标行为，采购人将单方面终止合同拒收货物，有权追究中标供应商违约责任，赔偿采购人因采购时间延长造成的经济等方面损失，视情形将违约情况上报政府采购监督管理部门。

(3) 验收时中标人提供验收文档，包括但不限于：技术方案、实施方案、售后服务方案、培训方案、测试文档、使用说明书、电子文档，以及对所有需要进行核查的原件等。

(4) 如供货产品不合格或不符合技术参数要求的，由中标人按采购人（或者采购人委托的第三方机构或部门）要求整改，中标人不按要求整改或拒不整改的，采购人有权依法解除合同，给采购人造成的损失等费用由中标人承担。

(5) 如中标人提供虚假材料的，除按相关规定做违约处理外，采购人依据相关法律规定追究中标人的责任，由此带来的一切责任及损失由中标人自行承担。

(6) 在项目验收过程中，如项目验收不合格，有关返工、再行验收产生相关成本费用，以及给采购人造成的损失等费用由中标人承担。连续两次项目验收不合格的，或弄虚作假的行为，采购单位将不予验收，采购人有权解除合同，并追究中标供应商的责任，由此带来的一切责任由中标供应商自行承担。

	(7) 项目验收过程中, 若采购人委托第三方检测机构介入的, 费用由中标人另行承担。
<b>二、与实现项目目标相关的其他要求</b>	
<b>(一) 投标人的履约能力要求</b>	
质量管理、企业信用要求	如有, 请结合本招标文件第四章“评标办法及评分标准”在投标文件中自行提供。
能力或者业绩要求	如有, 请结合本招标文件第四章“评标办法及评分标准”在投标文件中自行提供。
<b>(二) 政策性加分条件</b>	
符合节能环保等国家政策要求。	
<b>(三) 验收事项其他说明</b>	
<p>1. 本章《采购需求》有其他要求的按其要求。</p> <p>2. 合同履行过程中, 由采购人根据中标供应商所提供的货物或服务, 对照招标文件要求及中标供应商投标文件承诺进行检验并记录, 发现中标供应商在投标文件中有弄虚作假的行为, 或在投标文件中有针对技术商务条款有虚假响应情况的, 采购单位将终止合同或不予验收, 并追究中标供应商的责任, 由此带来的一切损失由中标供应商自行承担。</p> <p>3. 其他未尽事宜应严格按照《关于印发广西壮族自治区政府采购项目履约验收管理办法的通知》[桂财采(2015)22号]以及《财政部关于进一步加强政府采购需求和履约验收管理的指导意见》[财库(2016)205号]规定执行。</p> <p>4. 验收过程中, 除另有约定的以外, 所产生的费用均由中标供应商承担。报价时应考虑相关费用。</p> <p>5. 产品实行强制标准认证制度、生产许可证制度、销售或经营许可证制度、注册证制度的, 中标供应商均应提供相关有效的证书复印件。</p>	
<b>(四) 进口产品及核心产品说明</b>	
<p>1. 本分标货物不接受进口产品(即通过中国海关报关验放进入中国境内且产自关境外的产品)参与投标, 如有进口产品参与投标的作无效投标处理。</p> <p>2. 本分标采购标的即为核心产品, 提供相同品牌产品且通过资格审查、符合性审查的不同投标人参加同一合同项下投标的, 按一家投标人计算, 评审后得分最高的同品牌投标人获得中标人推荐资格; 评审得分相同的, 由采购人或者采购人委托评标委员会按照招标文件规定的方式确定一个投标人获得中标人推荐资格, 招标文件未规定的采取随机抽取方式确定, 其他同品牌投标人不作为中标候选人。</p>	
<b>(五) 其他要求</b>	
<p>1. 投标人结合自身能力及本项目采购需求, 请在投标文件中提供项目实施方案(包括但不限于项目实施管理、组织架构、产品配送组织计划、运输方式及交货保障、进度计划、质量控制方案、交货中的应急处理方案和验收措施等)(格式自拟); 售后服务方案(包括但不限于专门的服务技术支持、服务保障、服务响应时间、服务响应方式; 免保期后, 有偿维护方式、服务范围等; 故障处理服务、升级服务、巡检服务、保障服务等; 提供备用机或有替代解决方案)</p>	

等（格式自拟）。

2. 按本项目采购需求要求，投标人应充分考虑项目的实际情况，为项目的实施和售后组建服务团队，为项目提供技术支持服务保障。如有，投标文件中须提供技术人员或服务人员职称证书复印件，及投标截止时间前半年内投标人为其缴纳的任意一个月社保证明（或劳动合同、或投标人为其发放工资的银行流水证明、或投标人代缴其个人所得税证明）复印件。

3. 如有，请在投标文件中提供技术或能力相关证明，包括但不限于信誉、业绩等内容。

4. “技术需求及要求”中有特殊要求的，按其要求执行；未作要求的，如有，投标文件中可提供产品生产厂商编写的有参数描述的产品说明书或彩页（应有详细的产品技术介绍、技术参数、产品图样照片等），当投标文件中提供的产品参数与该产品生产厂商提供的参数同一参数内容不符合时，以生产商资料为准。

### 三、其他说明

**▲1. 本项目以分标预算金额为最高限价，投标人的投标报价超所投分标最高限价的作无效投标处理。**

**▲2. 投标人就本项目需求中全部内容作完整唯一报价，不完整响应或拆分投标的将导致投标无效。**

## 附件 1:

## 节能产品政府采购品目清单

品目 序号	名称		依据的标准	
1	A02010100 计算机	★A02010105 台式计算机	《微型计算机能效限定值及能效等级》(GB28380)	
		★A02010108 便携式计算机	《微型计算机能效限定值及能效等级》(GB28380)	
		★A02010109 平板式计算机	《微型计算机能效限定值及能效等级》(GB28380)	
2	A02020000 办公设备	A02021000 打印机	A02021001 A3 黑白打印机	《复印机、打印机和传真机能效限定值及能效等级》(GB21521)
			A02021002 A3 彩色打印机	《复印机、打印机和传真机能效限定值及能效等级》(GB21521)
			A02021003 A4 黑白打印机	《复印机、打印机和传真机能效限定值及能效等级》(GB21521)
			A02021004 A4 彩色打印机	《复印机、打印机和传真机能效限定值及能效等级》(GB21521)
			A02021005 3D 打印机	《复印机、打印机和传真机能效限定值及能效等级》(GB21521)
			A02021006 票据打印机	《复印机、打印机和传真机能效限定值及能效等级》(GB21521)
			A02021007 条码打印机	《复印机、打印机和传真机能效限定值及能效等级》(GB21521)
			A02021008 地址打印机	《复印机、打印机和传真机能效限定值及能效等级》(GB21521)
			A02021099 其他打印机	《复印机、打印机和传真机能效限定值及能效等级》(GB21521)
		A02021100 输入输出设备	A02021104 液晶显示器	《计算机显示器能效限定值及能效等级》(GB21520)
			A02021118 扫描仪	参照《复印机、打印机和传真机能效限定值及能效等级》(GB21521) 中打印速度为 15 页/分的针式打印机相关要求
3	A02020200 投影仪		《投影机能效限定值及能效等级》(GB32028)	

4	A02020400 多功能一体机			《复印机、打印机和传真机能效限定值及能效等级》(GB21521)
5	A02051900 泵	A02051901 离心泵		《清水离心泵能效限定值及节能评价值》(GB19762)
6	A02052300 制冷空调设备	★A02052301 制冷压缩机	冷水机组	《冷水机组能效限定值及能效等级》(GB19577),《低环境温度空气源热泵(冷水)机组能效限定值及能效等级》(GB37480)
			溴化锂吸收式冷水机组	《溴化锂吸收式冷水机组能效限定值及能效等级》(GB29540)
		★A02052305 空调机组	多联式空调(热泵)机组(制冷量>14000W)	《多联式空调(热泵)机组能效限定值及能源效率等级》(GB21454)
			单元式空气调节机	《单元式空气调节机能效限定值及能效等级》(GB19576)《风管送风式空调机组能效限定值及能效等级》(GB37479)
		★A02052309 专用制冷、空调设备	机房空调	《单元式空气调节机能效限定值及能效等级》(GB19576)
		A02052399 其他制冷空调设备	冷却塔	《机械通风冷却塔第1部分:中小型开式冷却塔》(GB/T7190.1) 《机械通风冷却塔第2部分:大型开式冷却塔》(GB/T7190.2)
7	A02060100 电机			《中小型三相异步电动机能效限定值及能效等级》(GB18613)
8	A02060200 变压	配电变压器		《三相配电变压器能效限定值及能效等级》(GB 20052)
9	★A02060900 镇流器	管型荧光灯镇流器		《管形荧光灯镇流器能效限定值及能效等级》(GB17896)
10	A02061800 生活用电器	A02061801 电冰箱		《家用电冰箱耗电量限定值及能效等级》(GB12021.2)
		★A02061804 空调机	房间空气调节器	《房间空气调节器能效限定值及能效等级》(GB21455-2019)
			多联式空调(热泵)机组(制冷量≤14000W)	《多联式空调(热泵)机组能效限定值及能源效率等级》(GB21454)
			单元式空气	《单元式空气调节机能效限定值及能效等级》(GB19576)

			调节机(制冷量≤14000W)	源效率等级》(GB19576)《风管送风式空调机组能效限定值及能效等级》(GB37479)
		A02061810 洗衣机		《电动洗衣机能效水效限定值及等级》(GB12021.4)
		A02061819 热水器	★电热水器	《储水式电热水器能效限定值及能效等级》(GB21519)
			燃气热水器	《家用燃气快速热水器和燃气采暖热水炉能效限定值及能效等级》(GB20665)
			热泵热水器	《热泵热水机(器)能效限定值及能效等级》(GB29541)
太阳能热水系统	《家用太阳能热水系统能效限定值及能效等级》(GB26969)			
11	A02061900 照明设备	★普通照明用双端荧光灯		《普通照明用双端荧光灯能效限定值及能效等级》(GB19043)
		LED 道路/隧道照明产品		《道路和隧道照明用 LED 灯具能效限定值及能效等级》(GB37478)
		LED 筒灯		《室内照明用 LED 产品能效限定值及能效等级》(GB30255)
		普通照明用非定向自镇流 LED 灯		《室内照明用 LED 产品能效限定值及能效等级》(GB30255)
12	★A02091000 电视设备	A02091001 普通电视设备(电视机)		《平板电视与机顶盒能效限定值及能效等级》(GB24850)
13	★A02091100 视频设备	A02091107 视频监控设备	监视器	以射频信号为主要信号输入的监视器应符合《平板电视与机顶盒能效限定值及能效等级》(GB24850),以数字信号为主要信号输入的监视器应符合《计算机显示器能效限定值及能效等级》(GB21520)
14	A02241000 饮食炊事机械	商用燃气灶具		《商用燃气灶具能效限定值及能效等级》(GB30531)
15	★A05020105 便器	坐便器		《坐便器水效限定值及水效等级》(GB25502)

		蹲便器		《蹲便器用水效率限定值及用水效率等级》(GB30717)
		小便器		《小便器用水效率限定值及用水效率等级》(GB28377)
16	★A05020106 水嘴			《水嘴用水效率限定值及用水效率等级》(GB 25501)
17	A05020107 便 器冲洗阀			《便器冲洗阀用水效率限定值及用水效率等级》(GB28379)
18	A05020110 淋 浴器			《淋浴器用水效率限定值及用水效率等级》(GB28378)

注：1. 节能产品认证应依据相关国家标准的最新版本，依据国家标准中二级能效（水效）指标。

2. 以“★”标注的为政府强制采购产品。

3. 本表格原为《关于印发节能产品政府采购品目清单的通知》（财库〔2019〕19号）规定的表格附件，其中名称及编码已根据《财政部关于印发〈政府采购品目分类目录〉的通知》（财库〔2022〕31号）修改。

## 附件 2:

### 中小企业划型标准规定

工信部联企业〔2011〕300 号

一、根据《中华人民共和国中小企业促进法》和《国务院关于进一步促进中小企业发展的若干意见》（国发〔2009〕36 号），制定本规定。

二、中小企业划分为中型、小型、微型三种类型，具体标准根据企业从业人员、营业收入、资产总额等指标，结合行业特点制定。

三、本规定适用的行业包括：农、林、牧、渔业，工业（包括采矿业，制造业，电力、热力、燃气及水生产和供应业），建筑业，批发业，零售业，交通运输业（不含铁路运输业），仓储业，邮政业，住宿业，餐饮业，信息传输业（包括电信、互联网和相关服务），软件和信息技术服务业，房地产开发经营，物业管理，租赁和商务服务业，其他未列明行业（包括科学研究和技术服务业，水利、环境和公共设施管理业，居民服务、修理和其他服务业，社会工作，文化、体育和娱乐业等）。

四、各行业划型标准为：

（一）农、林、牧、渔业。营业收入 20000 万元以下的为中小微型企业。其中，营业收入 500 万元及以上的为中型企业，营业收入 50 万元及以上的为小型企业，营业收入 50 万元以下的为微型企业。

（二）工业。从业人员 1000 人以下或营业收入 40000 万元以下的为中小微型企业。其中，从业人员 300 人及以上，且营业收入 2000 万元及以上的为中型企业；从业人员 20 人及以上，且营业收入 300 万元及以上的为小型企业；从业人员 20 人以下或营业收入 300 万元以下的为微型企业。

（三）建筑业。营业收入 80000 万元以下或资产总额 80000 万元以下的为中小微型企业。其中，营业收入 6000 万元及以上，且资产总额 5000 万元及以上的为中型企业；营业收入 300 万元及以上，且资产总额 300 万元及以上的为小型企业；营业收入 300 万元以下或资产总额 300 万元以下的为微型企业。

（四）批发业。从业人员 200 人以下或营业收入 40000 万元以下的为中小微型企业。其中，从业人员 20 人及以上，且营业收入 5000 万元及以上的为中型企业；从业人员 5 人及以上，且营业收入 1000 万元及以上的为小型企业；从业人员 5 人以下或营业收入 1000 万元以下的为微型企业。

（五）零售业。从业人员 300 人以下或营业收入 20000 万元以下的为中小微型企业。其中，从业人员 50 人及以上，且营业收入 500 万元及以上的为中型企业；从业人员 10 人及以上，且营业收入 100 万元及以上的为小型企业；从业人员 10 人以下或营业收入 100 万元以下的为微型企业。

（六）交通运输业。从业人员 1000 人以下或营业收入 30000 万元以下的为中小微型企业。其中，从业人员 300 人及以上，且营业收入 3000 万元及以上的为中型企业；从业人员

20 人及以上,且营业收入 200 万元及以上的为小型企业;从业人员 20 人以下或营业收入 200 万元以下的为微型企业。

(七)仓储业。从业人员 200 人以下或营业收入 30000 万元以下的为中小微型企业。其中,从业人员 100 人及以上,且营业收入 1000 万元及以上的为中型企业;从业人员 20 人及以上,且营业收入 100 万元及以上的为小型企业;从业人员 20 人以下或营业收入 100 万元以下的为微型企业。

(八)邮政业。从业人员 1000 人以下或营业收入 30000 万元以下的为中小微型企业。其中,从业人员 300 人及以上,且营业收入 2000 万元及以上的为中型企业;从业人员 20 人及以上,且营业收入 100 万元及以上的为小型企业;从业人员 20 人以下或营业收入 100 万元以下的为微型企业。

(九)住宿业。从业人员 300 人以下或营业收入 10000 万元以下的为中小微型企业。其中,从业人员 100 人及以上,且营业收入 2000 万元及以上的为中型企业;从业人员 10 人及以上,且营业收入 100 万元及以上的为小型企业;从业人员 10 人以下或营业收入 100 万元以下的为微型企业。

(十)餐饮业。从业人员 300 人以下或营业收入 10000 万元以下的为中小微型企业。其中,从业人员 100 人及以上,且营业收入 2000 万元及以上的为中型企业;从业人员 10 人及以上,且营业收入 100 万元及以上的为小型企业;从业人员 10 人以下或营业收入 100 万元以下的为微型企业。

(十一)信息传输业。从业人员 2000 人以下或营业收入 100000 万元以下的为中小微型企业。其中,从业人员 100 人及以上,且营业收入 1000 万元及以上的为中型企业;从业人员 10 人及以上,且营业收入 100 万元及以上的为小型企业;从业人员 10 人以下或营业收入 100 万元以下的为微型企业。

(十二)软件和信息技术服务业。从业人员 300 人以下或营业收入 10000 万元以下的为中小微型企业。其中,从业人员 100 人及以上,且营业收入 1000 万元及以上的为中型企业;从业人员 10 人及以上,且营业收入 50 万元及以上的为小型企业;从业人员 10 人以下或营业收入 50 万元以下的为微型企业。

(十三)房地产开发经营。营业收入 200000 万元以下或资产总额 10000 万元以下的为中小微型企业。其中,营业收入 1000 万元及以上,且资产总额 5000 万元及以上的为中型企业;营业收入 100 万元及以上,且资产总额 2000 万元及以上的为小型企业;营业收入 100 万元以下或资产总额 2000 万元以下的为微型企业。

(十四)物业管理。从业人员 1000 人以下或营业收入 5000 万元以下的为中小微型企业。其中,从业人员 300 人及以上,且营业收入 1000 万元及以上的为中型企业;从业人员 100 人及以上,且营业收入 500 万元及以上的为小型企业;从业人员 100 人以下或营业收入 500 万元以下的为微型企业。

(十五)租赁和商务服务业。从业人员 300 人以下或资产总额 120000 万元以下的为中小微型企业。其中,从业人员 100 人及以上,且资产总额 8000 万元及以上的为中型企业;

从业人员 10 人及以上，且资产总额 100 万元及以上的为小型企业；从业人员 10 人以下或资产总额 100 万元以下的为微型企业。

（十六）其他未列明行业。从业人员 300 人以下的为中小微型企业。其中，从业人员 100 人及以上的为中型企业；从业人员 10 人及以上的为小型企业；从业人员 10 人以下的为微型企业。

五、企业类型的划分以统计部门的统计数据为依据。

六、本规定适用于在中华人民共和国境内依法设立的各种所有制和各种组织形式的企业。个体工商户和本规定以外的行业，参照本规定进行划型。

七、本规定的中型企业标准上限即为大型企业标准的下限，国家统计部门据此制定大中小微型企业的统计分类。国务院有关部门据此进行相关数据分析，不得制定与本规定不一致的企业划型标准。

八、本规定由工业和信息化部、国家统计局会同有关部门根据《国民经济行业分类》修订情况和企业发展变化情况适时修订。

九、本规定由工业和信息化部、国家统计局会同有关部门负责解释。

十、本规定自发布之日起执行，原国家经贸委、原国家计委、财政部和国家统计局 2003 年颁布的《中小企业标准暂行规定》同时废止。