

采购需求

说明:

1. 本招标文件所称中小企业必须符合《政府采购促进中小企业发展管理办法》第二条规定。按照《财政部、司法部关于政府采购支持监狱企业发展有关问题的通知》（财库〔2014〕68号）之规定，监狱企业视同小型、微型企业。按照《财政部 民政部 中国残疾人联合会关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》（财库〔2017〕141号）之规定，残疾人福利性单位视同小型、微型企业。

2. 根据财库〔2019〕9号及财库〔2019〕19号文件规定，台式计算机，便携式计算机、平板式微型计算机，激光打印机，针式打印机，液晶显示器，制冷压缩机（冷水机组、水源热泵机组、溴化锂吸收式冷水机组），空调机组[多联式空调（热泵）机组（制冷量>14000W），单元式空气调节机（制冷量>14000W）]，专用制冷、空调设备（机房空调），镇流器（管型荧光灯镇流器），空调机[房间空气调节器、多联式空调（热泵）机组（制冷量≤14000W）、单元式空气调节机（制冷量≤14000W）]，电热水器，普通照明用双端荧光灯，电视设备[普通电视设备（电视机）]，视频设备（视频监控设备、监视器），便器（坐便器、蹲便器、小便器），水嘴均为节能产品政府采购品目清单内标注“★”的品目，属于政府强制采购节能产品。若采购货物属于以上品目清单的产品时，投标人的投标货物必须使用政府强制采购的节能产品，投标人必须在投标文件中提供由国家确定的认证机构出具的处于有效期之内的节能产品认证证书[加盖投标人电子公章]，否则相应投标无效。

3. 根据《关于调整网络安全专用产品安全管理有关事项的公告》（2023年1号）规定，本项目采购需求中的产品如果包括《网络关键设备和网络安全专用产品目录》的网络安全专用产品，投标人在投标文件中应主动列明供货范围内属于网络安全专用产品的投标产品，并在投标文件中提供由中国网信网（<http://www.cac.gov.cn/index.htm>）最新发布的《网络关键设备和网络安全专用产品安全认证和安全检测结果》截图证明材料（查询方式：网站首页→网信政务→网络产品和服务安全认证和安全检测结果发布），不在《网络关键设备和网络安全专用产品安全认证和安全检测结果》中或不在有效期内或未提供有效的《计算机信息系统安全专用产品销售许可证》的，投标无效。如属于《网络关键设备和网络安全专用产品目录》中“二、网络安全专用产品”内“产品类别”中的所描述的产品，但不属于所列“产品描述”情形的，应提供相应的说明及证明材料。

4. 本项目不接受进口产品（即通过中国海关报关验放进入中国境内且产自关境外的产品）参与投标，如有此类产品参与投标的做投标无效处理。

5. 供应商必须自行为其投标产品侵犯其他供应商或专利人的专利成果承担相应法律责任；同时，具有产品专利的供应商应在其投标文件中提供与其自有产品专利相关的有效证明材料，否则，不能就其产品的

专利在本项目投标过程中被侵权问题提出异议。

6. 本采购需求中技术要求所使用的标准按最新的国家或行业标准执行。

7. 本项目所有标的物所属行业：工业。

8. 核心产品：序号 8 “男医生冬装长袖”为核心产品

一、技术参数要求

(一) 质量标准

供应商提供的产品必须同时符合以下要求：

1. 执行国家及行业现行有效质量标准，包括但不限于：

(1) GB 18401-2010《国家纺织产品基本安全技术规范》。

(2) FZ/T 01057.3-2007《纺织纤维鉴别试验方法 第3部分：显微镜法》。

(3) GB/T 2910.11-2009《纺织品 定量化学分析 第11部分：纤维素纤维与聚酯纤维的混合物（硫酸法）》。

(4) GB/T 3922-2013《纺织品 色牢度试验 耐汗渍色牢度》。

(5) GB/T 8433-2013《纺织品 色牢度试验 耐氯化水色牢度（游泳池水）》。

(6) GB/T8630-2013《纺织品 洗涤和干燥后尺寸变化的测定》。

2. 产品的颜色、规格、材质、数量等参数符合采购人需求。

3. 产品实行包修、包换、包退等“三包”服务，质保期符合国家相关规定及生产厂家承诺。

(二) 货物来源及质量要求

1. 供应商供应给采购人的货物需来源于合法的销售渠道，所提供的货物保证是全新出厂正品，并提供相应的技术支持和售后服务。

2. 供应商提供的产品必须符合出厂标准、国家环保要求及相关检测标准，且达到采购人招标技术参数及性能指标。

3. 中标供应商需对所提供材料的真实性、合法性和有效性承担全部法律责任。

(三) 采购清单、技术要求及单价控制价

1. 采购清单、技术要求及单价控制价

序号	标的名称	技术要求		单位	单价控制价 (元)
		面料	颜色、其他技术要求		
1	病人衣	涤 65%、棉 35%	条纹印花，全精梳环锭纺条纹面料。 1. 纱织 32S*32S。 2. 密度 135*70。 3. 根据 GB/T7573-2009 标准，pH 值范围：4.0-8.	件	38.00

			<p>5。</p> <p>4. 甲醛含量：根据 GB 18401-2010 标准，甲醛含量≤75mg/kg。</p> <p>5. 异味检测标准：GB 18401-2010，无异味。</p> <p>6. 耐摩擦色牢度检测标准：GB/T3920-2008，干摩擦≥3 级；湿摩擦≥2 级。</p> <p>7. 色牢度标准：GB/T 3921-2008，耐洗色牢度≥3 级，耐氯漂色牢度≥4 级。</p> <p>8. 消毒标准：GB/T 7571-2008，可耐受≥121 度高温蒸汽消毒，且消毒后无变形、变色。</p> <p>9. 针迹密度≥4 针/cm。</p>		
2	病人裤	涤 65%、棉 35%	<p>条纹印花，全精梳环锭纺条纹面料。</p> <p>1. 纱织 32S*32S。</p> <p>2. 密度 135*70。</p> <p>3. 根据 GB/T7573-2009 标准，pH 值范围：4.0-8.5</p> <p>4. 甲醛含量：根据 GB 18401-2010 标准，甲醛含量≤75mg/kg。</p> <p>5. 异味检测标准：GB 18401-2010，无异味。</p> <p>6. 耐摩擦色牢度检测标准：GB/T3920-2008，干摩擦≥3 级；湿摩擦≥2 级。</p> <p>7. 色牢度标准：GB/T 3921-2008，耐洗色牢度≥3 级，耐氯漂色牢度≥4 级。</p> <p>8. 消毒标准：GB/T 7571-2008，可耐受≥121 度高温蒸汽消毒，且消毒后无变形、变色。</p> <p>9. 针迹密度≥4 针/cm。</p>	条	29.00
3	手术衣	纯棉纱卡	<p>高配环锭纺深墨绿、紫色加厚。</p> <p>1. 纱织 20S*16S；密度 128*60。</p> <p>2. 紫色高配环锭纺纱织 20*20；密度 108*58。</p> <p>3. 纤维含量 100%棉。</p> <p>4. 根据 GB/T7573-2009 标准，pH 值范围：4.0-8.5。</p> <p>5. 甲醛含量：根据 GB 18401-2010 标准，甲醛含量≤75mg/kg。</p> <p>6. 耐水色牢度执行标准：GB/T5713-2013；奶水色牢度：变色≥3，沾色≥3。</p> <p>7. 不掉毛不起球无落絮，可耐受≥121 度高温蒸汽消毒。</p>	件	65.00
4	洗手衣夏	TC 涤棉纱绢	全精梳环锭纺墨绿、紫色需要满足以下要求：	件	38.00

	短袖		<p>1. 纱织 T/C25S*22.6S 密度 104×61。</p> <p>2. 根据 GB/T7573-2009 标准, pH 值范围: 4.0-8.5。</p> <p>3. 甲醛含量: 根据 GB 18401-2010 标准, 甲醛含量 ≤75mg/kg。</p> <p>4. 异味检测标准: GB 18401-2010, 无异味。</p> <p>5. 色牢度标准: GB/T 3921-2008, 耐洗色牢度 ≥3 级, 耐氯漂色牢度 ≥4 级。</p> <p>6. 消毒标准: GB/T 7571-2008, 可耐受 ≥121 度高温蒸汽消毒, 且消毒后无变形、变色。</p> <p>7. 针迹密度 ≥4 针/cm。</p>		
5	洗手衣冬 长袖	TC 涤棉纱绢	<p>全精梳环锭纺墨绿、紫色需要满足以下要求:</p> <p>1. 纱织 T/C25S*22.6S 密度 104×61。</p> <p>2. 根据 GB/T7573-2009 标准, pH 值范围: 4.0-8.5。</p> <p>3. 甲醛含量: 根据 GB 18401-2010 标准, 甲醛含量 ≤75mg/kg。</p> <p>4. 异味检测标准: GB 18401-2010, 无异味。</p> <p>5. 色牢度标准: GB/T 3921-2008, 耐洗色牢度 ≥3 级, 耐氯漂色牢度 ≥4 级。</p> <p>6. 消毒标准: GB/T 7571-2008, 可耐受 ≥121 度高温蒸汽消毒, 且消毒后无变形、变色。</p> <p>7. 针迹密度 ≥4 针/cm。</p>	件	41.00
6	洗手裤	TC 涤棉纱绢	<p>全精梳环锭纺墨绿、紫色需要满足以下要求:</p> <p>1. 纱织 T/C25S*22.6S 密度 104×61。</p> <p>2. 根据 GB/T7573-2009 标准, pH 值范围: 4.0-8.5。</p> <p>3. 甲醛含量: 根据 GB 18401-2010 标准, 甲醛含量 ≤75mg/kg。</p> <p>4. 异味检测标准: GB 18401-2010, 无异味。</p> <p>5. 色牢度标准: GB/T 3921-2008, 耐洗色牢度 ≥3 级, 耐氯漂色牢度 ≥4 级。</p> <p>6. 消毒标准: GB/T 7571-2008, 可耐受 ≥121 度高温蒸汽消毒, 且消毒后无变形、变色。</p> <p>7. 针迹密度 ≥4 针/cm。</p>	条	36.00
7	男医生夏 装短袖	涤棉双面卡(精 密纺)	<p>预缩精纺/精密纺/环锭纺白色</p> <p>1. 纱织 JT/C45S/2*20S 密度 138×71。</p> <p>2. 根据 GB/T7573-2009 标准, pH 值范围: 4.0-8.5。</p>	件	52.00

			<p>3. 甲醛含量：根据 GB 18401-2010 标准，甲醛含量≤75mg/kg。</p> <p>4. 异味检测标准：GB 18401-2010，无异味。</p> <p>5. 色牢度标准：GB/T 3921-2008，耐洗色牢度≥3 级，耐氯漂色牢度≥4 级。</p> <p>6. 消毒标准：GB/T 7571-2008，可耐受≥121 度高温蒸汽消毒，且消毒后无变形、变色。</p> <p>7. 针迹密度≥4 针/cm。</p>		
8	男医生冬装长袖	涤棉双面卡（精密纺）	<p>预缩精纺/精密纺/环锭纺白色</p> <p>1. 纱织 JT/C45S/2*20S 密度 138×71。</p> <p>2. 根据 GB/T7573-2009 标准，pH 值范围：4.0-8.5。</p> <p>3. 甲醛含量：根据 GB 18401-2010 标准，甲醛含量≤75mg/kg。</p> <p>4. 异味检测标准：GB 18401-2010，无异味。</p> <p>5. 色牢度标准：GB/T 3921-2008，耐洗色牢度≥3 级，耐氯漂色牢度≥4 级。</p> <p>6. 消毒标准：GB/T 7571-2008，可耐受≥121 度高温蒸汽消毒，且消毒后无变形、变色。</p> <p>7. 针迹密度≥4 针/cm。</p>	件	64.00
9	女医生夏装短袖	涤棉双面卡（精密纺）	<p>预缩精纺/精密纺/环锭纺白色</p> <p>1. 纱织 JT/C45S/2*20S 密度 138×71。</p> <p>2. 根据 GB/T7573-2009 标准，pH 值范围：4.0-8.5。</p> <p>3. 甲醛含量：根据 GB 18401-2010 标准，甲醛含量≤75mg/kg。</p> <p>4. 异味检测标准：GB 18401-2010，无异味。</p> <p>5. 色牢度标准：GB/T 3921-2008，耐洗色牢度≥3 级，耐氯漂色牢度≥4 级。</p> <p>6. 消毒标准：GB/T 7571-2008，可耐受≥121 度高温蒸汽消毒，且消毒后无变形、变色。</p> <p>7. 针迹密度≥4 针/cm。</p>	件	52.00
10	女医生冬装长袖	涤棉双面卡（精密纺）	<p>预缩精纺/精密纺/环锭纺白色</p> <p>1. 纱织 JT/C45S/2*20S 密度 138×71。</p> <p>2. 根据 GB/T7573-2009 标准，pH 值范围：4.0-8.5。</p> <p>3. 甲醛含量：根据 GB 18401-2010 标准，甲醛含量≤75mg/kg。</p> <p>4. 异味检测标准：GB 18401-2010，无异味。</p>	件	64.00

			<p>5. 色牢度标准：GB/T 3921-2008，耐洗色牢度\geq3级，耐氯漂色牢度\geq4级。</p> <p>6. 消毒标准：GB/T 7571-2008，可耐受\geq121度高温蒸汽消毒，且消毒后无变形、变色。</p> <p>7. 针迹密度\geq4针/cm。</p>		
11	纯白护士夏装短袖	涤棉双面卡（精密纺）	<p>预缩精纺/精密纺/环锭纺白色</p> <p>1. 纱织 JT/C45S/2*20S 密度 138\times71。</p> <p>2. 根据 GB/T7573-2009 标准，pH 值范围：4.0-8.5。</p> <p>3. 甲醛含量：根据 GB 18401-2010 标准，甲醛含量\leq75mg/kg。</p> <p>4. 异味检测标准：GB 18401-2010，无异味。</p> <p>5. 色牢度标准：GB/T 3921-2008，耐洗色牢度\geq3级，耐氯漂色牢度\geq4级。</p> <p>6. 消毒标准：GB/T 7571-2008，可耐受\geq121度高温蒸汽消毒，且消毒后无变形、变色。</p> <p>7. 针迹密度\geq4针/cm。</p>	件	52.00
12	纯白护士冬装长袖	涤棉双面卡（精密纺）	<p>预缩精纺/精密纺/环锭纺白色</p> <p>1. 纱织 JT/C45S/2*20S 密度 138\times71。</p> <p>2. 根据 GB/T7573-2009 标准，pH 值范围：4.0-8.5。</p> <p>3. 甲醛含量：根据 GB 18401-2010 标准，甲醛含量\leq75mg/kg。</p> <p>4. 异味检测标准：GB 18401-2010，无异味。</p> <p>5. 色牢度标准：GB/T 3921-2008，耐洗色牢度\geq3级，耐氯漂色牢度\geq4级。</p> <p>6. 消毒标准：GB/T 7571-2008，可耐受\geq121度高温蒸汽消毒，且消毒后无变形、变色。</p> <p>7. 针迹密度\geq4针/cm。</p>	件	64.00
13	护士夏短袖套装	涤棉双面卡（精密纺）	<p>预缩精纺/精密纺/环锭纺白色</p> <p>1. 纱织 JT/C45S/2*20S 密度 138\times71。</p> <p>2. 根据 GB/T7573-2009 标准，pH 值范围：4.0-8.5。</p> <p>3. 甲醛含量：根据 GB 18401-2010 标准，甲醛含量\leq75mg/kg。</p> <p>4. 异味检测标准：GB 18401-2010，无异味。</p> <p>5. 色牢度标准：GB/T 3921-2008，耐洗色牢度\geq3级，耐氯漂色牢度\geq4级。</p> <p>6. 消毒标准：GB/T 7571-2008，可耐受\geq121度</p>	套	82.00

			高温蒸汽消毒，且消毒后无变形、变色。 7. 针迹密度 ≥ 4 针/cm。		
14	护士冬长袖套装	涤棉双面卡（精密纺）	预缩精纺/精密纺/环锭纺白色 1. 纱织 JT/C45S/2*20S 密度 138 \times 71。 2. 根据 GB/T7573-2009 标准，pH 值范围：4.0-8.5。 3. 甲醛含量：根据 GB 18401-2010 标准，甲醛含量 ≤ 75 mg/kg。 4. 异味检测标准：GB 18401-2010，无异味。 5. 色牢度标准：GB/T 3921-2008，耐洗色牢度 ≥ 3 级，耐氯漂色牢度 ≥ 4 级。 6. 消毒标准：GB/T 7571-2008，可耐受 ≥ 121 度高温蒸汽消毒，且消毒后无变形、变色。 7. 针迹密度 ≥ 4 针/cm。	套	85.00
15	护士夏短袖/单衣	涤棉双面卡（精密纺）	碎花 1. 纱织：23*21，密度：138*71。 2. 要求：耐氯漂，排汗透气，抗皱耐磨，精密车工走线，机制缝边，线路顺。 3. 针迹密度 ≥ 4 针/cm，可耐受 ≥ 121 度高温蒸汽消毒。	件	40.00
16	护士冬长袖/单衣	涤棉双面卡（精密纺）	碎花 1. 纱织：23*21，密度：138*71。 2. 要求：耐氯漂，排汗透气，抗皱耐磨，精密车工走线，机制缝边，线路顺。 3. 针迹密度 ≥ 4 针/cm，可耐受 ≥ 121 度高温蒸汽消毒。	件	43.00
17	护士裤	涤棉双面卡（精密纺）	预缩精纺/精密纺/环锭纺白色 1. 纱织 JT/C45S/2*20S 密度 138 \times 71。 2. 根据 GB/T7573-2009 标准，pH 值范围：4.0-8.5。 3. 甲醛含量：根据 GB 18401-2010 标准，甲醛含量 ≤ 75 mg/kg。 4. 异味检测标准：GB 18401-2010，无异味。 5. 色牢度标准：GB/T 3921-2008，耐洗色牢度 ≥ 3 级，耐氯漂色牢度 ≥ 4 级。 6. 消毒标准：GB/T 7571-2008，可耐受 ≥ 121 度高温蒸汽消毒，且消毒后无变形、变色。 7. 针迹密度 ≥ 4 针/cm。	条	40.00
18	工人夏装	涤 65%、棉 35%	预缩精纺/精密纺/环锭纺白色	套	63.00

			<ol style="list-style-type: none"> 1. 纱织 JT/C45S/2*20S 密度 138×71。 2. 根据 GB/T7573-2009 标准, pH 值范围: 4.0-8.5。 3. 甲醛含量: 根据 GB 18401-2010 标准, 甲醛含量 ≤75mg/kg。 4. 异味检测标准: GB 18401-2010, 无异味。 5. 色牢度标准: GB/T 3921-2008, 耐洗色牢度 ≥3 级, 耐氯漂色牢度 ≥4 级。 6. 消毒标准: GB/T 7571-2008, 可耐受 ≥121 度高温蒸汽消毒, 且消毒后无变形、变色。 7. 针迹密度 ≥4 针/cm。 		
19	工人冬装	涤 65%、棉 35%	预缩精纺/精密纺/环锭纺白色 <ol style="list-style-type: none"> 1. 纱织 JT/C45S/2*20S 密度 138×71。 2. 根据 GB/T7573-2009 标准, pH 值范围: 4.0-8.5。 3. 甲醛含量: 根据 GB 18401-2010 标准, 甲醛含量 ≤75mg/kg。 4. 异味检测标准: GB 18401-2010, 无异味。 5. 色牢度标准: GB/T 3921-2008, 耐洗色牢度 ≥3 级, 耐氯漂色牢度 ≥4 级。 6. 消毒标准: GB/T 7571-2008, 可耐受 ≥121 度高温蒸汽消毒, 且消毒后无变形、变色。 7. 针迹密度 ≥4 针/cm。 	套	85.00
20	检查衣	涤 65%、棉 35%	条纹印花, 全精梳环锭纺条纹面料 <ol style="list-style-type: none"> 1. 纱织 32S*3。 2. 密度 135*70。 3. 根据 GB/T7573-2009 标准, pH 值范围: 4.0-8.5。 4. 甲醛含量: 根据 GB 18401-2010 标准, 甲醛含量 ≤75mg/kg。 5. 异味检测标准: GB 18401-2010, 无异味。 6. 色牢度标准: GB/T 3921-2008, 耐洗色牢度 ≥3 级, 耐氯漂色牢度 ≥4 级。 7. 消毒标准: GB/T 7571-2008, 可耐受 ≥121 度高温蒸汽消毒, 且消毒后无变形、变色。 8. 针迹密度 ≥4 针/cm。 	件	45.00
21	120 男装上衣 (夏装)	涤棉双面卡, 涤 65%, 棉 35%	<ol style="list-style-type: none"> 1. 反光条: 3cm 高光反光条。 2. 后背绣字: 柳州急救 EMSS。 3. 左前胸绣医院标识: “柳州市人民医院”加“红 	件	63.00

			十字”。 4. 右臂车 120 标识袖章。 5. 小西装领短袖。 6. 尺码：S-3XL。		
22	120 男装上衣（冬装）	涤棉双面卡，涤 65%，棉 35%	1. 反光条：3cm 高光反光条。 2. 后背绣字：柳州急救 EMSS。 3. 左前胸绣医院标识：“柳州市人民医院”加“红十字”。 4. 右臂车 120 标识袖章。 5. 小西装领长袖。 6. 尺码：S-3XL。	件	66.00
23	120 女装上衣（夏装）	涤棉双面卡，涤 65%，棉 35%	1. 反光条：3cm 高光反光条。 2. 后背绣字：柳州急救 EMSS。 3. 左前胸绣医院标识：“柳州市人民医院”加“红十字”。 4. 右臂车 120 标识袖章。 5. 小翻领圆领短袖。 6. 尺码：S-3XL。	件	59.00
24	120 女装上衣（冬装）	涤棉双面卡，涤 65%，棉 35%	1. 反光条：3cm 高光反光条。 2. 后背绣字：柳州急救 EMSS。 3. 左前胸绣医院标识：“柳州市人民医院”加“红十字”。 4. 右臂车 120 标识袖章。 5. 小翻领圆领长袖。 6. 尺码：S-3XL。	件	59.00
25	120 裤子	聚脂纤维 97%，3%氨纶	尺码：S-3XL	条	40.00
26	枕套	涤 65%、棉 35%	缎条暗花，0.75 米*0.53 米（缩水后）。 1. 纱织 140S*72S。 2. 耐氯漂抗皱耐磨，精密车工走线，机制缝边，线路顺。 3. 针迹密度≥4 针/cm，可耐受≥121 度高温蒸汽消毒。 4. 根据 GB/T7573-2009 标准，pH 值范围：4.0-8.5。 5. 甲醛含量：根据 GB 18401-2010 标准，甲醛含量≤75mg/kg。	个	11.00
27	被套	涤 65%、棉 35%	缎条暗花，2.3 米*1.65 米（缩水后）。 1. 纱织 140S*72S。	床	70.00

			<p>2. 耐氯漂抗皱耐磨，精密车工走线，机制缝边，线路顺。</p> <p>3. 针迹密度≥ 4 针/cm,可耐受≥ 121 度高温蒸汽消毒。</p> <p>4. 根据 GB/T7573-2009 标准，pH 值范围：4.0-8.5。</p> <p>5. 甲醛含量：根据 GB 18401-2010 标准，甲醛含量≤ 75mg/kg。</p>		
28	床单	涤 65%、棉 35%	<p>缎条暗花，2.6 米*1.75 米（缩水后）。</p> <p>1. 纱织 140S*72S。</p> <p>2. 耐氯漂抗皱耐磨，精密车工走线，机制缝边，线路顺。</p> <p>3. 针迹密度≥ 4 针/cm,可耐受≥ 121 度高温蒸汽消毒。</p> <p>4. 根据 GB/T7573-2009 标准，pH 值范围：4.0-8.5。</p> <p>5. 甲醛含量：根据 GB 18401-2010 标准，甲醛含量≤ 75mg/kg。</p>	床	48.00
29	中单	涤 65%、棉 35%	<p>缎条暗花，1 米*1.5 米（缩水后）。</p> <p>1. 纱织 140S*72S。</p> <p>2. 耐氯漂抗皱耐磨，精密车工走线，机制缝边，线路顺。</p> <p>3. 针迹密度≥ 4 针/cm,可耐受≥ 121 度高温蒸汽消毒。</p> <p>4. 根据 GB/T7573-2009 标准，pH 值范围：4.0-8.5。</p> <p>5. 甲醛含量：根据 GB 18401-2010 标准，甲醛含量≤ 75mg/kg。</p>	床	25.00
30	床罩	涤 65%、棉 35%	<p>缎条暗花（白色）1.3 米*2.7 米（缩水后）。</p> <p>1. 纱织 140S*72S。</p> <p>2. 耐氯漂抗皱耐磨，精密车工走线，机制缝边，线路顺。</p> <p>3. 针迹密度≥ 4 针/cm,可耐受≥ 121 度高温蒸汽消毒。</p> <p>4. 根据 GB/T7573-2009 标准，pH 值范围：4.0-8.5。</p> <p>5. 甲醛含量：根据 GB 18401-2010 标准，甲醛含量≤ 75mg/kg。</p>	床	60.00
31	床罩（含	65%涤、35%棉	<p>涤棉暗花，1.2 米*2 米*0.5 米（缩水后）。</p>	床	62.00

	床笠)		<p>1. 纱织 140S*72S。</p> <p>2. 耐氯漂抗皱耐磨，精密车工走线，机制缝边，线路顺。</p> <p>3. 针迹密度≥ 4 针/cm,可耐受≥ 121 度高温蒸汽消毒。</p> <p>4. 根据 GB/T7573-2009 标准，pH 值范围：4.0-8.5。</p> <p>5. 甲醛含量：根据 GB 18401-2010 标准，甲醛含量≤ 75mg/kg。</p>		
32	床罩（含床笠）	涤 65%、棉 35%	<p>缎条暗花，2.6 米*1.75 米（缩水后）。</p> <p>1. 纱织 140S*72S。</p> <p>2. 耐氯漂抗皱耐磨，精密车工走线，机制缝边，线路顺。</p> <p>3. 针迹密度≥ 4 针/cm,可耐受≥ 121 度高温蒸汽消毒。</p> <p>4. 根据 GB/T7573-2009 标准，pH 值范围：4.0-8.5。</p> <p>5. 甲醛含量：根据 GB 18401-2010 标准，甲醛含量≤ 75mg/kg。</p>	床	64.00
33	值班枕套	65%涤、35%棉	<p>五彩条纹，0.75 米*0.53 米（缩水后）。</p> <p>1. 密度 138*66 纱织 30.9S*29.7S。</p> <p>2. 耐氯漂抗皱耐磨，精密车工走线，机制缝边，线路顺。</p> <p>3. 针迹密度≥ 4 针/cm,可耐受≥ 121 度高温蒸汽消毒。</p> <p>4. 根据 GB/T7573-2009 标准，pH 值范围：4.0-8.5。</p> <p>5. 甲醛含量：根据 GB 18401-2010 标准，甲醛含量≤ 75mg/kg。</p>	个	11.00
34	值班被套	65%涤、35%棉	<p>五彩条纹，2.3 米*1.6 米（缩水后）。</p> <p>1. 密度 138*66 纱织 30.9S*29.7S。</p> <p>2. 色牢度标准：GB/T 3921-2008，耐洗色牢度≥ 3 级，耐氯漂色牢度≥ 4 级。</p> <p>3. 耐氯漂抗皱耐磨，精密车工走线，机制缝边，线路顺。</p> <p>4. 针迹密度≥ 4 针/cm,可耐受≥ 121 度高温蒸汽消毒。</p>	床	70.00
35	值班床单	65%涤、35%棉	<p>五彩条纹，2.3 米*1.6 米（缩水后）。</p> <p>1. 密度 138*66 纱织 30.9S*29.7S。</p>	床	46.00

			<p>2. 色牢度标准：GB/T 3921-2008，耐洗色牢度\geq3级，耐氯漂色牢度\geq4级。</p> <p>3. 耐氯漂抗皱耐磨，精密车工走线，机制缝边，线路顺。</p> <p>4. 针迹密度\geq4针/cm，可耐受\geq121度高温蒸汽消毒。</p>		
36	涤卡	涤 65%、棉 35%	<p>白色，1.5米宽，预缩精纺/精密纺/环锭纺白色。</p> <p>1. 纱织：JT/C45S/2*20S；密度：143.1*68.4根/英寸。</p> <p>2. 织物密度测定执行标准：GB/T 4668-1995。</p> <p>3. 耐氯漂，排汗透气，抗皱耐磨，精密车工走线，机制缝边，线路顺。</p> <p>4. 针迹密度\geq4针/cm，可耐受\geq121度高温蒸汽消毒。</p> <p>5. 甲醛含量：根据GB 18401-2010标准，甲醛含量\leq75mg/kg。</p>	米	15.00
37	涤棉纱卡	涤棉双面卡（精密纺）	<p>墨绿色、紫色，1.5米宽。</p> <p>1. 纱支：JT/C 32S*32S 密度：130根/英寸*70根/英。</p> <p>2. pH值：4.0~8.5，甲醛含量：\leq75 mg/kg。</p> <p>3. 异味检测：无异味。</p> <p>4. 耐摩擦色牢度（干）：\geq3级，耐水色牢度：\geq4级，耐氯漂色牢度：\geq4级。</p> <p>5. 耐氯漂、排汗透气、抗皱耐磨、不掉毛无落絮，可耐受\geq121℃高温蒸汽消毒，消毒后无变形、变色。</p> <p>6. 针迹密度：\geq4针/cm。</p>	米	15.50
38	白纱卡	纯棉	<p>白色，1.5米宽。</p> <p>1. 纱支：JT/C 21S*21S 密度：128根/英寸*60根/英寸。</p> <p>2. pH值：4.0~8.5，甲醛含量：\leq75 mg/kg。</p> <p>3. 异味检测：无异味。</p> <p>4. 耐摩擦色牢度（干）：\geq3级，耐水色牢度：\geq4级，耐氯漂色牢度：\geq4级。</p> <p>5. 亲肤透气、吸汗性强、抗皱耐磨、不掉毛无落絮，可耐受\geq121℃高温蒸汽消毒，消毒后无变形、变色。</p> <p>6. 针迹密度：\geq4针/cm。</p>	米	15.00
39	白细平布	纯棉	米白色，1.6米宽，134°高温消毒。	米	9.00

			<p>1. 纱支：40S*40S 密度：133 根/英寸*72 根/英寸。</p> <p>2. pH 值：4.0~8.5，甲醛含量：≤75 mg/kg。</p> <p>3. 异味检测：无异味。</p> <p>4. 耐摩擦色牢度（干/湿）：≥3 级，耐洗色牢度：≥4 级，耐氯漂色牢度：≥4 级。</p> <p>5. 布面光洁、手感柔软、吸汗透气、耐氯漂，抗皱耐磨、可耐受≥121℃高温蒸汽消毒，消毒后无变形、变色。</p> <p>6. 针迹密度：≥4 针/cm。</p>		
40	印花纱卡	纯棉	<p>印花，1.5 米宽。</p> <p>1. 纱支：20S*16S 密度：128 根/英寸*60 根/英寸。</p> <p>2. pH 值：4.0~8.5，甲醛含量：≤75 mg/kg 异味检测：无异味。</p> <p>3. 耐摩擦色牢度（干/湿）：≥3 级，耐洗色牢度：≥4 级，耐氯漂色牢度：≥4 级。</p> <p>4. 布面光洁、手感挺括、亲肤透气、耐氯漂，抗皱耐磨、可耐受≥121℃高温蒸汽消毒，消毒后无变形、变色。</p> <p>5. 针迹密度：≥4 针/cm。</p>	米	15.00
41	涤棉纱卡	涤棉平布	<p>墨绿色、紫色各种颜色，1.5 米宽。</p> <p>1. 纱支：20S*16S 密度：128 根/英寸*60 根/英寸。</p> <p>2. pH 值：4.0~8.5，甲醛含量：≤75 mg/kg 异味检测：无异味。</p> <p>3. 耐摩擦色牢度（干/湿）：≥3 级/级，耐洗色牢度：≥4 级，耐氯漂色牢度：≥4 级。</p> <p>4. 布面平整挺括、抗皱耐磨、吸湿透气、耐反复洗涤，不易起球，可耐受≥121℃高温蒸汽消毒，消毒后无变形、变色。</p> <p>5. 针迹密度：≥4 针/cm。</p>	米	15.00
42	枕芯	<p>面料：白色或乳白色 100%聚酯纤维。</p> <p>填充物成分：中空纤维七孔羽丝绒 100%。</p>	<p>1. 尺寸：0.65 米*0.45 米。</p> <p>2. 重量（含面料）：1.5 斤。</p>	个	26.00
43	翻身枕	面料：白色或乳	1. 尺寸：0.55 米*0.25 米。	个	22.00

		白色 100%聚酯纤维。 填充物成分：中空纤维七孔羽丝绒 100%。	2. 重量（含面料）：1 斤。		
44	夏空调被	面料：白色或乳白色 100%聚酯纤维。 填充物成分：中空纤维七孔羽丝绒 100%。	1. 尺寸：1.5 米*2 米。 2. 重量（含面料）：3 斤。 3. 菱形格绗缝加水洗标 38 厘米切穿方格结构，双止口，四周加滚边，双针滚边工艺，透气性≤5。	床	65.00

2. 投标报价不得高于单价控制价，否则投标无效。

3. 采购数量以实际发生为准。

二、商务条款

（一）交货和验收

1. 在合同签署之后，采购人须按月向中标供应商提交需求计划。中标供应商接到采购人包括但不限于书面、电话、邮件等形式的供货通知，需在接到通知 15 天内将货物送达采购人指定地点。

2. 中标供应商交货前需对拟交付的产品进行全面检查，并编制产品清单，同时整理验收文件并编制验收文件清单，上述清单及检验结果将作为采购人产品验收和使用的技术条件和依据，检验的结果应随产品交采购人。

3. 中标供应商将产品送达现场并完成产品供货后，采购人应按中标供应商通过采购人审核的样品、本合同规定和国家相关质量标准进行验收，并签字确认。验收内容：对颜色、尺寸、规格、数量、质量、标识等项目进行检验。中标供应商应按采购人安排的时间派人到现场，对产品进行清点交付，中标供应商提供的产品的规格在国家允许的公差范围内的即视为规格合格。如所提供的产品不符合采购文件要求以及合同规定的，采购人有权拒绝验收，给采购人造成的一切损失由供应商承担。如产品有损坏或达不到技术要求的不予验收，相关责任与损失由中标供应商承担。（中标供应商进行验收及签署验收相关文件的人员应向采购人提交相应书面授权材料）

4. 产品到达采购人指定地点，供货完毕后，双方应共同验货。中标供应商应按采购人安排的时间派人到现场，对产品进行清点并签字确认。若发现产品与供货清单不符，中标供应商负责补齐或收回。若中标供应商不能按时到达，采购人有权开箱（包）检验，并对缺件、损坏作记录，中标供应商应认可并负责解决。

5. 产品供货完毕后，双方人员应共同在场，按照招标技术参数和随货单，产品有关标准或行业标准进行验收工作。产品须按采购人提供的规格型号和要求，在每套（件）被服内包装盒（袋）上，标注制服型

号、生产厂家，配成分标签。产品的各项参数指标及配置达到招标要求，通过采购人验收达到采购人使用要求及采购文件参数要求，即为产品验收合格。

6. 采购人在验收过程中若发现产品款式、面料、颜色、规格型号不相符，产品有质量问题，数量不足，导致采购人无法使用或不符合本合同规定等情形，采购人应做出详细的记录，此记录可用作补充和更换产品的有效证据，中标供应商应负责补齐或更换全新产品，给采购人造成的一切损失由供应商承担。

7. 如果在产品交付使用前因事故造成产品损坏，中标供应商要立即予以更换，不得拒绝和延误，以保证产品顺利交付。所造成的费用及其他后果均由中标供应商承担。

(二) 配送服务及仓储要求

1. 配送服务

(1) 配送地点：柳州市内采购人指定地点，并按采购人要求配送到指定地点并摆放整齐。

(2) 人员管理：中标供应商应设专人负责产品供应和服务，凭中标供应商开具的委托证明上岗，实行备案制度，不得随意更换或指派未经采购人同意或认可的临时人员送货。

(3) 配套服务：中标供应商需按采购人要求配合完成产品的发放及印字等工作，印字内容及标准需符合采购人要求。

2. 仓储管理

(1) 中标供应商需具备与本项目规模、产品特性相匹配的合格仓储设施，根据采购人认可的样品和物资要求进行库存管理。

(2) 中标供应商需自行承担所储存物资的风险，采购人不承担任何库存责任。

(3) 中标供应商须严格按照采购人的需求计划和供货时间表进行供货，确保物资的及时供应，并对其所供物资的质量和数量负责。

(三) 质保及售后服务要求

1. 产品质保期为 1 年，质保期从产品验收合格之日起计算。

2. 在质保期内供应商承诺如产品在采购人使用过程中发生质量问题，所发生的一切费用由供应商承担，并承诺给采购人更换全新产品。

3. 质保期内，在使用中发生质量问题，供应商接到采购人通知，立即做出响应，5 小时内到达现场处理。一般问题处理修复时限不超过 8 小时；重大问题处理时限不超过 12 小时修复；如需调换问题产品的，不超过 5 天内调换全新出厂正品，直至采购人满意。由此造成的损失及责任全部由供应商承担。

4. 如遇采购人有突发紧急情况时，供应商须即时响应满足供货和服务需求。

(四) 付款方式

每批次产品供货完毕并验收合格后，供应商为采购人开具增值税专票，采购人在接到供应商开具的增值税发票起原则上在 10 个工作日内以银行转账方式向供应商支付合同结算款。如遇节假日付款时间则相

应顺延。

(五) 合同期限：1 年。

(六) 签订合同日期：自中标通知书发出之日起 25 日内。

(七) 包装方式：按产品出厂时的包装。

(八) 运输方式：不限。

三、样品递交事宜

1. 供应商需提供男医生冬装长袖（1 件）、女医生夏装短袖（1 件）、手术衣（1 件）、床单（1 床）、白细平布（1 米）、枕芯（1 个）样品，供评委现场比较评审。

2. 样品的不得出现供应商信息，如供应商名称、生产厂家名称、地址、电话、商标等，递交样品前供应商自觉对相关信息自行处理，否则，该样品有可能被拒绝接收。

3. 样品递交方式：样品递交采用现场递交方式，供应商持授权委托书原件、代理人身份证原件办理样品递交手续，以其它方式递交样品的将被拒绝接收，后果自负。

4. 样品递交时间：2026 年 05 月 29 日 15 时 00 分至 16 时 00 分（逾期递交所造成的一切后果由供应商自行承担）。样品递交截止时间：2026 年 05 月 29 日 16 时 00 分止。

5. 样品递交地点：柳州市公共资源交易中心（柳州市龙湖路 13 号柳州市民服务中心北楼 6 楼）。

6. 样品退还：按柳州市公共资源交易中心《样品收退办理指南》（网址：http://ggzy.liuzhou.gov.cn/bszn/bszn/202102/t20210203_2474642.shtml）办理。

7. 供应商不提供样品或未按采购文件要求提供样品或提供样品不齐全的，样品分得 0 分。

8. 特别说明：

①样品不可共享或共用，共享样品的供应商均作投标无效处理。

②评标时，评委可能会对样品进行破坏性评审，无论供应商中标与否，供应商不得以此要求赔偿。请各供应商投标前自行考虑清楚后参加投标活动。

9. 其他说明：样品的全部费用由各供应商自行负责，所投展示样品应与投标文件中的所投产品相一致，供应商无需随样品提交相关检测报告，中标供应商样品将由采购人留存，作为验收依据，不予退还，其余供应商样品在评标结束后 15 个日历日内退还。