

日期					
姓名	姓名	姓名	姓名	姓名	姓名
职称	职称	职称	职称	职称	职称
专业	专业	专业	专业	专业	专业
日期					
姓名	姓名	姓名	姓名	姓名	姓名
职称	职称	职称	职称	职称	职称
专业	专业	专业	专业	专业	专业

国家标准《钢结构工程施工质量验收规范》(GB 50205) 的规定。其中厚度小于6mm钢材的对接焊缝，不应采用超声波探伤确定焊缝质量等级。

12.9.2除有特殊受力要求的焊缝外（施工图中注明），本工程焊缝质量等级应符合下列规定：

- 构件拼接和梁柱节点连接的全熔透焊缝的质量等级为一级。
- 板件拼接、对接焊缝和其它全熔透焊缝的质量等级应不低于二级。
- 不要求焊透的箱形柱壁板间坡口焊缝及 工字形（或 H 型）梁、柱腹板与翼缘板之间T型接头焊缝，其质量等级为二级。
- 搭接连接采用的角焊缝，其质量等级为三级，外观质量标准应符合二级。
- 除第1)～4)条外的其它角焊缝，其质量等级为三级，外观质量标准应符合三级。

12.9.3焊缝检查及检测

- 钢结构焊接检验包括焊前检验、焊中检验和焊后检验，应符合现行国家标准《钢结构焊接规范》（GB 50661)第8章及《钢结构工程施工质量验收规范》(GB 50205) 第5章相关规定。
- 焊缝缺陷及尺寸检查（图中已特殊注明者除外）：

焊缝内部缺陷、表面缺陷检查应严格按照《钢结构工程施工质量验收规范》(GB 50205)、《钢结构焊接规范》（GB 50661) 的规定和要求进行焊接质量检查；

梁与柱刚性连接时，梁翼缘与柱翼缘间应采用全熔透坡口焊缝；抗震等级二级时，应检验焊缝的V形切口冲击韧性，其夏比冲击韧性在-20℃时不低于27J。

3)焊缝表面不得有裂纹、焊瘤等缺陷。一级、二级焊缝不得有表面气孔、夹渣、弧坑裂纹、电弧擦伤等缺陷。且一级焊缝不得有咬边、未焊满、根部收缩等缺陷。
- 所有检出的不合格焊缝部位，应按《钢结构焊接规范》(GB 50661)第7.12节的规定予以返修至检查合格。
- 焊钉（栓钉）焊接后应进行弯曲试验检查，其焊缝和热影响区不应有肉眼可见的裂纹。
- 焊钉（栓钉）根部焊脚应均匀，焊脚立面的局部未熔合或不足360°的焊脚应进行修补。
- 焊缝检验方法及检查数量见表 12-1 。

焊缝质量等级	检查数量	检验方法	评定等级	检验等级	探伤比例
一级	全部	检查外观缺陷和几何尺寸，有疑义时采用渗透或磁粉探伤检查内部缺陷超声探伤	Ⅱ	B	100%
二级	全部	检查外观缺陷和几何尺寸，有疑义时采用渗透或磁粉探伤检查内部缺陷超声探伤	Ⅲ	B	20%
三级	全部	检查外观缺陷和几何尺寸			

焊缝质量等级	检查数量	检验方法	评定等级	检验等级	探伤比例
一级	全部	检查外观缺陷和几何尺寸，有疑义时采用渗透或磁粉探伤检查内部缺陷超声探伤	Ⅱ	B	100%
二级	全部	检查外观缺陷和几何尺寸，有疑义时采用渗透或磁粉探伤检查内部缺陷超声探伤	Ⅲ	B	20%
三级	全部	检查外观缺陷和几何尺寸			

8)应做好焊缝记录，以备必要的资料 and 检查。

12.9.4 焊接工艺和顺序见表 12-2 。

1) 宜采用对称焊法，使焊接变形和收缩量最小；	2) 收缩量大的部分先焊，收缩量小的部分后焊；
3) 应使焊接过程加热量平衡；	4) 焊接过程应注意查，彻底清除焊根缺陷；
5) 严禁禁止无合格证人员上岗操作。	

12.9.5 坡口焊焊后，需在焊缝背面清除焊根后进行补焊，并保证焊缝质量。（衬板要切除）

12.9.6 贴角焊缝的焊脚尺寸 h_f 不得小于1.5 \sqrt{t} ，t为较薄焊件厚度，不宜大于较薄焊件厚度的 1.2倍（钢管结构除外）。贴角焊缝的焊脚厚度除图中注明者外，可按表12-3 、12-3a 确定，长度均为满焊，角焊缝的最小焊缝长度不得小于10 h_f 或 50mm 。

较厚焊件的厚度 t	角焊缝焊脚尺寸 h_f (mm)	
	手工焊	埋弧自动焊
(mm)		(T形连接的单面角焊缝除外)
≤4	4	同较厚焊件的厚度 t
5~7	4	4
8~11	5	4
12~16	6	5
17~21	7	6
22~26	8	7
27~36	9	8

12.10 螺栓连接

12.10.1高强度螺栓摩擦型连接的施工按照《钢结构设计标准》(GB 50017) 的规定进行，所有构件连接接触面，经抛丸（喷砂）处理后，其摩擦面的抗滑移系数:Q235 钢为 0.40 ；Q355 钢为 0.40 。

12.10.2高强度螺栓的预拉力按表 12-4 采用。

12.10.3高强度螺栓安装前，摩擦面应做抗滑移系数试验，检查合格且征得监理单位认可后，方能进行高强度螺栓组装。

12.10.4每个螺栓按紧固初拧和终拧两个阶段，初拧时扭矩控制值应是终拧时扭矩的40%~60%。一组高强度螺栓拧紧的顺序应是：先中间，然后逐渐向四周扩散，逐个拧紧。当天安装的高强度螺栓必须当天完成终拧。

12.10.5 构件的加工、运输、存放需保证摩擦面喷砂效果符合设计要求。

12.10.6 高强度螺栓终拧严禁雨淋，不得用高强度螺栓兼做安装螺栓。

12.10.7 柱与梁连接，梁与梁连接施工中，应先安装腹板高强度螺栓并进行初拧，然后焊接翼缘焊缝，焊后再将高强度螺栓安装完毕。安装完毕后应按《钢结构高强度螺栓连接技术规程》(JGJ 82) 的要求验收。

螺栓性能等级	每个高强度螺栓的预拉力						表 12-4	
	螺栓公称直径 (mm)							
	16	20	22	24	27	30		
8.8 级	80	125	150	175	230	280		
10.9 级	100	155	190	225	290	335		

12.10.8高强度螺栓连接面应保持干燥、清洁，不应有飞边毛刺、焊接飞溅物、焊疤、氧化铁皮等，并不应涂漆。

12.11 钢柱脚

12.11.1钢柱脚做法详见本工程施工图。

12.11.2钢柱脚的底板，加劲钢板材质要求同钢柱。

12.11.3柱脚处，箱形截面柱的壁板和加劲板、工字形截面柱的翼缘板及腹板和加劲板、梁支座承板的下端要求刨平紧靠后施焊。

12.11.4凡本工程施工图中未明确的钢柱脚做法参见国标（16G519）页38节点 ③或 ④。（包裹混凝土强度等级为C20）

13. 运输、堆放和安装

13.1 钢结构施工时，应设置可靠的支撑体系，保证结构在各种荷载作用下结构的稳定性和安全性。

13.2 钢构件在运输和堆放过程中，应采取有效措施，防止产生过量变形和失稳。对运输和堆放过程中造成的变形和涂层脱落，应进行矫正和修补。

13.3 建筑物的定位轴线、基础上的定位轴线和标高、地脚螺栓(锚栓)的规格和位置、地脚螺栓(锚栓)紧固应符合设计要求。

13.4 安装柱时，每节柱的定位轴线应从地面控制轴线直接引上，不得从下层柱的轴线引上。

13.5 结构的楼层标高可按相对标高或设计标高进行控制。

13.6 柱、梁、支撑等构件的长度尺寸应包括焊接收缩余量等变形值。

13.7 对于多构件汇交复杂节点，重要安装接头和工地拼装接头，应进行顶拼装。

13.8 钢柱柱脚螺栓尺寸经修整符合国标《钢结构工程施工质量验收规范》(GB 50205) 且柱混凝土设计强度的75%后方可进行钢柱安装。

13.9 不得利用已安装就位 的构件起吊其它重物。

13.10 结构安装完成后，应对所有的连接螺栓逐一检查，以防止漏拧或松动。

13.11 采用安装螺栓连接的接头，待构件安装就位，校正拧紧螺栓后，将螺栓丝口打毛或与螺母焊死以防止松动；

13.12 地脚锚栓在柱子安装校正完毕后，应将锚栓垫板与柱脚底板焊牢，焊脚尺寸不小于10mm，锚栓应采用双螺母紧固，并将螺母与锚栓垫板进行点焊。

13.13 钢梁与混凝土构件上的预埋件焊接连接时，须分层进行，不得过热焊伤混凝土结构。

13.14 局部钢构件需外包混凝土时，必须彻底清除钢构件表面的锈蚀、油迹及附着杂物等，保证钢构件表面的干净。

14. 钢构件除锈及涂装要求

14.1 钢构件除锈要求

钢构件制作前，其表面均应进行喷砂（丸）除锈处理，除锈质量，等级达到国家标准《涂覆涂料涂装涂料前钢材表面处理 表面清洁度的目视评定 第1部分：未涂覆过的钢材表面和全面清除原有涂层后的钢材表面的锈蚀等级和处理等级》(GB/T 8923.1)中的 Sa2½ 等级，并按有关要求涂涂装后出厂。

14.2 钢构件涂装要求

底漆	环氧富锌底漆
中间漆	环氧云铁中间漆
面漆	面漆种类应与建筑师协商确定 面漆厚度根据腐蚀性等级确定

14.2.2 钢构件出厂前不需要涂装部位

- 与混凝土紧贴或埋入的部位（型钢混凝土中的钢构件）；
- 高强度螺栓节点摩擦面；
- 焊接封闭的空心截面上内壁；
- 地脚螺栓和底板；
- 工地焊接部位及两侧 100mm、且满足超声波探伤要求的范围，但工地焊接部位及两侧应进行不影响焊接的防锈处理，在除锈后涂刷防锈保护底漆，漆膜厚度不小于15 μ m。除上述所列范围以外的钢构件表面， 均应在除锈后，刷防锈漆出厂。

14.2.3 涂装要求

1)当构件表面涂刷防火涂料时，应在除锈后涂二遍防锈底漆及一遍中间漆，然后在其表面涂防火涂料，具体要求见表14-2；构件采用防火涂料进行防火保护时，其高强度螺栓连接处的涂层厚度不应小于相邻构件的涂料厚度；

构件表面涂防火涂料的涂装要求						表 14-2	
涂层	涂料名称	遍数	干漆膜厚度 (μm)	干漆膜总厚度 (μm)	腐蚀性等级	使用年限 (a)	
底漆	14-1	2	70	≥140+防火涂层厚度	IV 中腐蚀	>15	
		1	70				
防火涂层	见表 15-1						

2)当构件表面不涂防火涂料时，应在除锈后涂防锈底漆，然后涂中间漆、面漆，具体要求表 14-3 。构件表面不涂防火涂料的涂装要求 表 14-3

涂层	涂料名称	遍数	干漆膜厚度 (μm)	干漆膜总厚度 (μm)	使用年限 (a)
底漆		2	>75	弱侵蚀或室内	≥10
		1	25		
		2	50		
		2	50	中等侵蚀或室外	
中间漆	弱侵蚀或室内 中等侵蚀或室外	1	25	弱侵蚀	>200
		1	25		
		2~3	75		

14.2.4 构件安装后需补涂漆部位

- 接合部的外露部位和紧固件，如高强度螺栓未涂漆部分及连接板间缝隙；
- 工地焊接区；
- 经碰撞脱落的工厂油漆部分。

14.2.5 涂装后的漆膜外观应均匀、平整、丰满而有光泽，不允许有交底、裂纹、剥落、针孔等缺陷。

14.2.6 涂层厚度用磁性测厚仪测定，总厚度应达到有关设计要求。

14.3 镀锌处理：螺杆、轴销加工件表面粗糙度应不大于6.3 μ m，表面用电镀锌处理，镀锌层厚度为20~30 μ m，按照《金属覆盖层 钢铁上的锌电镀层》(GB 9799) 的要求进行。

15. 防火材料

15.1 建筑钢构件的设计耐火极限应符合现行国家标准《建筑防火通用规范》(GB 55037)、《建筑设计防火规范》(GB 50016) 中的有关规定，且应符合《建筑钢结构防火技术规范》(GB 51249)中的有关规定。

15.2 防火材料需通过有关部门的认可。

15.3 防火材料应满足建筑专业外观设计的相关要求。

15.4 防火材料应与钢构件防锈漆进行相容性试验，合格后方能使用。

15.5 本工程钢结构构件设计耐火等级：二级。

15.5.1 本工程钢结构构件防火采用喷涂防火涂料。

15.5.2 防火涂料的具体厚度应满足规范的耐火极限要求，防火涂料的选用参见表 15-1 。最终防火涂层的施用厚度应以生产厂家的产品试验及检测报告为准。

序号	构件名称	耐火极限 (小时)	防火涂料类型及厚度	等效热传导系数 (W/m.℃)	等效热阻 (m ² ·℃/W)
1	(方管) 钢柱	2.5	非膨胀型(厚型)防火涂料,厚度30mm	0.10	
2	(工字形) 钢柱	2.5	非膨胀型(厚型)防火涂料,厚度40mm	0.10	
3	钢梁	1.5	膨胀型(薄涂型)防火涂料,厚度2.6mm		>0.2
4	钢楼梯	1.0	膨胀型(薄涂型)防火涂料,厚度2.6mm		>0.2

注：（1）防火包覆部位：所有未包混凝土包裹的钢构件表面。

（2）楼盖支撑的设计耐火极限应与梁相同，节点的耐火极限不应小于杆件的耐火极限。

（3）如果施工过程中需要修改涂料类型，应征得相关消防审批认可批准

（4）当施工所用防火材料的产品参数与设计文件要求不一致时，对于膨胀型防火涂料，可根据涂层的等效热阻直接确定其施用涂层厚度，对于非膨胀型防火涂料，其等效热传导系数不应大于设计值，防火保护层厚度不应小于设计的最小厚度，并取得设计单位同意。

16. 钢结构的维护

钢结构使用过程中，应根据使用情况（如涂装材料的使用年限、结构使用环境条件等），定期对结构进行必要维护，以确保结构安全。定期检查的项目、内容和周期见下表：

表 16-1		
检查项目	检查内容	检查周期(年)
防腐蚀性保护层外观检查	涂层破损情况	1
防腐蚀保护层防腐蚀性性能检查	鼓泡、剥落、锈蚀	5
防腐性能检测	测定钢结构壁厚	5

17. 钢结构构件编号原则

本工程钢结构构件编号原则见表 17-1 。

类 型	代 号	序 号	备 注
框 架 柱	GKZ	xx	
非框架柱	GZ	xx	
框 架 柱 柱 脚	GZJ	xx	
框 架 梁	GKL	xx	
次 梁	GL	xx	
钢 桁 架	GHJ	xx	

18. 钢材代换要求

根据实际供货情况，进行材料代换时，必需满足本说明的有关要求，并经设计单位确认同意后，方能定货、施工。

19. 采用的图例及连接的标注方法

本工程采用的图例及连接的标注方法如表 19-1 所示

序号	名称	图例及连接的标注方法	说明
1	双面角焊缝		角焊缝焊脚尺寸为 6
			肢背角焊缝焊脚尺寸为 8
			肢尖角焊缝焊脚尺寸为 6
			角焊缝焊脚尺寸为 6
2	周围焊缝		同上
3	三面焊缝		同上
4	塞焊缝		塞焊缝, 焊缝尺寸见有关详图
5	单面全熔透坡口焊缝		
6	双面间断角焊缝		角焊缝焊脚尺寸为 6
7	喇叭形焊缝		双面双边(带弧)焊缝
8	双面单边X形(带弧)焊缝		双面单边(带弧)焊缝
9	V 形焊缝		坡口角度为 α
10	钝边 V 形焊缝		对接间隙为 b 钝边高度为 p
11	钝边单边 V 形焊缝		
12	相同焊缝符号		
13	现场安装焊缝符号		
14	熔透焊缝符号		
15	安装螺栓		
16	高强螺栓		
17	永久螺栓		
18	螺栓的圆孔		
19	对接符号		
20	长圆孔		
21	梁、柱刚接		
22	梁、柱铰接		

20. 其它

20.1 本设计中未考虑施工方法产生的附加荷载和应力，也未考虑施工过程中结构体系的稳定。施工单位应根据不同施工方法和施工工况段，采取可靠的临时支撑以保证结构构件和结构体系在施工阶段的安全。

20.2 若本说明与构件中说明有矛盾时，按构件说明为准。

20.3 利用安装好的钢结构吊装其它构件或设备时，应事先征得原设计单位的同意。

20.4 消防主管不能固定在屋面檩条上，应另设桥架支撑。

20.5 本说明未尽事宜，应执行现行国家和地方有关规范、规范。

20.6 钢梁加工制作前应考虑预起拱。

梁跨 4m < L≤ 9m； 预起拱0.1%。

梁跨 9m < L≤ 12m； 预起拱0.2%。

梁跨 12m < L； 预起拱0.3%。

21. 建筑施工安全生产注意事项

21.1 根据住建部《危险性较大的分部分项工程安全管理规定》(2018年37号令)，以及住建部办公厅“关于实施《危险性较大的分部分项工程安全管理规定》有关问题的通知”（建办质[2018]31号），施工单位应按相关要求要求，补充完善危大工程清单，并明确相应的安全管理措施。

21.2 结构施工过程中应采取科学可靠的安全措施确保生产安全，并应符合现行行业标准《建筑施工高处作业安全技术规范》JGJ 80-2016、《建筑机械使用安全技术规程》JGJ 33-2012和《施工现场临时用电安全技术规范》JGJ 46-2005等有关规定。

备注/图例、修改记录

日期					
姓名	姓名	姓名	姓名	姓名	姓名
职称	职称	职称	职称	职称	职称
专业	专业	专业	专业	专业	专业

专业	实名	签名	日期	专业	实名	签名	日期
建筑	陈黎毅	陈黎毅		电气	黎媛娟	黎媛娟	
结构				暖通	魏健	魏健	
给排水	蒋菁莉	蒋菁莉					

基础设计说明

一、概述:

- 1.1. 基础设计依据“桂林海林工程勘察有限公司”2025年7月6日提供的经施工图审查合格的《<<阳朔中医适宜技术推广中心改造加固工程岩土工程勘察报告>>》(详细勘察阶段)工程编号为:HL20250706。
- 1.2. ±0.000相当于绝对标高114.400m(施工时如有变化应及时通知设计),地基基础设计等级乙级。
- 1.3. 本工程采用条形基础。
- 1.4. 施工时应参照国标《<<独立基础、条形基础、筏形基础及桩基承台>>(22G101-3)图集进行施工。

二、工程地质条件:

2.1. 场地地基主要岩土设计参数建议详下表:

地层名称及编号	状态	压缩模量Es(Mpa) 变形模量E(Gpa)	地基承载力特征值 Fak(Kpa)	工程地质评价
杂填土①	--	3.0(Mpa)	60	高压缩性土,工程性能差,不可作为地基基础持力层
硬型黏土② ₁	硬型	7.7	180	工程性能良好,可作为基础天然地基持力层
可塑黏土② ₂	可塑	5.19	140	工程性能一般,可作为基础天然地基持力层或下层
软型黏土② ₃	软型	3.16	80	天然地基基础下层
较完整石灰岩③	较完整	--	3500	工程性能良好,为良好的地基基础下层

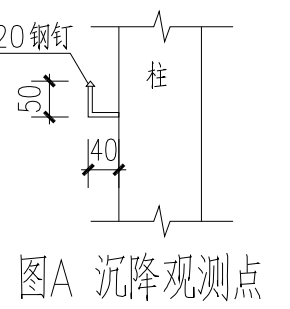
2.2. 地下水的腐蚀性:场地地下水对混凝土结构及钢筋混凝土结构中钢筋具微腐蚀性。

三、下条形基础说明:

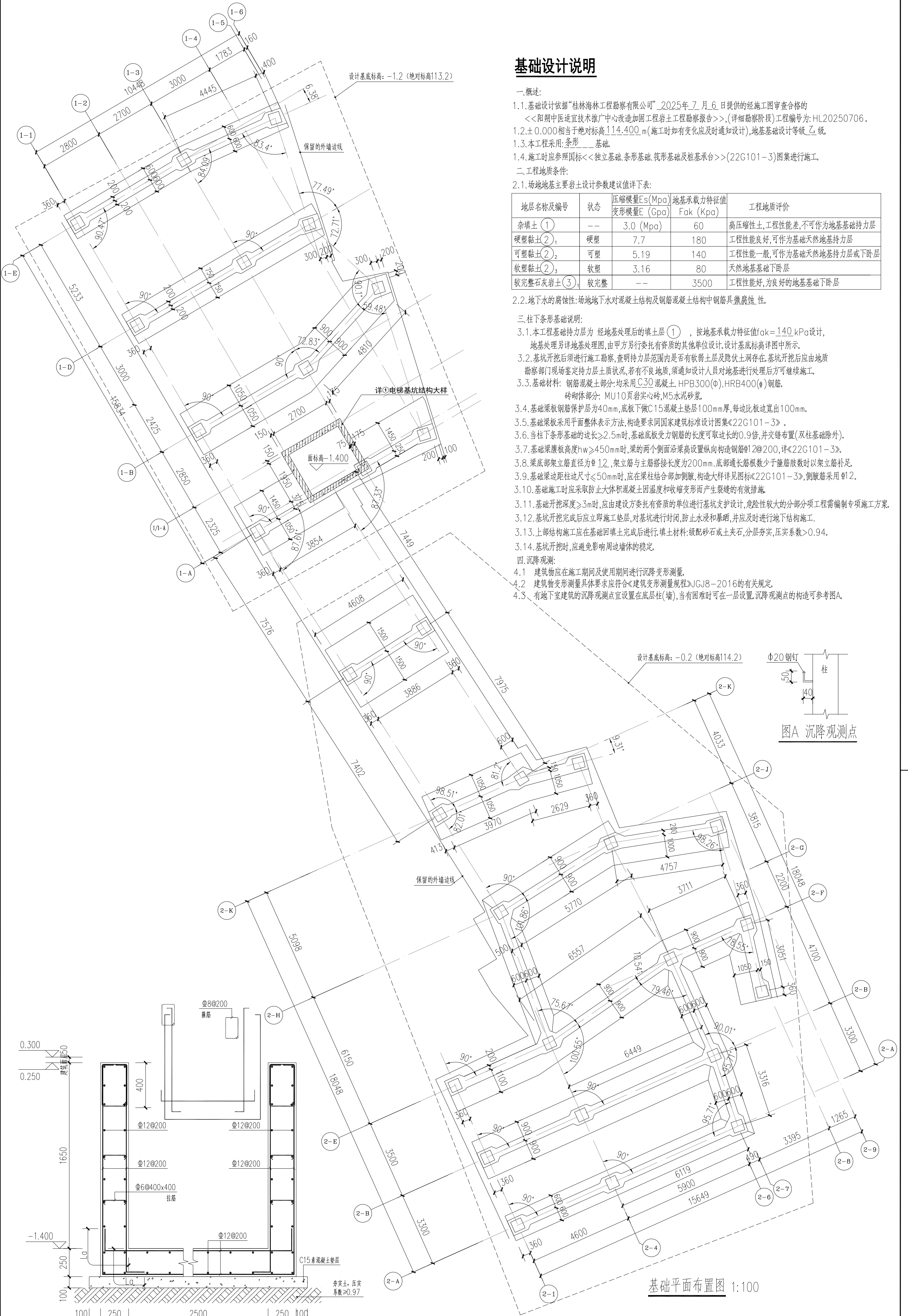
- 3.1. 本工程基础持力层为经地基处理后的填土层①,按地基承载力特征值 $f_{ak}=140$ kPa设计,地基处理另详地基处理图,由甲方另行委托有资质的其他单位设计,设计基底标高详图中所示。
- 3.2. 基坑开挖后须进行施工勘察,查明持力层范围内是否有软弱土层及隐伏土洞存在,基坑开挖后应由地质勘察部门现场鉴定持力层土质状况,若有不良地质,须通知设计人员对地基进行处理后方可继续施工。
- 3.3. 基础材料:钢筋混凝土部分均采用C30混凝土、HPB300(Φ)、HRB400(Φ)钢筋。
砖砌体部分:MU10页岩实心砖、M5水泥砂浆。
- 3.4. 基础梁板钢筋保护层为40mm,底板下做C15素混凝土垫层100mm厚,每边比板边宽出100mm。
- 3.5. 基础梁板采用平面整体表示方法,构造要求同国家标准设计图集《22G101-3》。
- 3.6. 当柱下条形基础的边长 >2.5 m时,基础底受力钢筋的长度可取边长的0.9倍,并交错布置(双柱基础除外)。
- 3.7. 基础梁腋板高度 $h_w>450$ mm时,梁的两个侧面沿梁高设置纵向构造钢筋 $\Phi 12@200$,详《22G101-3》。
- 3.8. 梁底部架立筋直径为 $\Phi 12$,架立筋与主筋搭接长度为200mm,底部通长筋根数少于箍筋肢数时以架立筋补足。
- 3.9. 基础梁边距柱边尺寸 <50 mm时,应在梁柱结合部加侧腋,构造详图详国标《22G101-3》,侧腋筋采用 $\Phi 12$ 。
- 3.10. 基础施工时应采取防止大体积混凝土因温度和收缩变形而产生裂缝的有效措施。
- 3.11. 基础开挖深度 ≥ 3 m时,应由建设单位委托有资质的单位进行基坑支护设计,危险性较大的分部分项工程需编制专项施工方案。
- 3.12. 基坑开挖完成后应立即施工垫层,对基坑进行封闭,防止水浸和暴晒,并及时进行地下结构施工。
- 3.13. 上部结构施工应在基础回填土完成后进行,填土材料:级配砂石或土夹石,分层夯实,压实系数 >0.94 。
- 3.14. 基坑开挖时,应避免影响周边墙体的稳定。

四、沉降观测:

- 4.1. 建筑物应在施工期间及使用期间进行沉降变形测量。
- 4.2. 建筑物变形测量具体要求应符合《建筑变形测量规程》JGJ8-2016的有关规定。
- 4.3. 有地下室建筑的沉降观测点宜设置在底层柱(墙),当有困难时可在一层设置,沉降观测点的构造可参考图A。



图A 沉降观测点



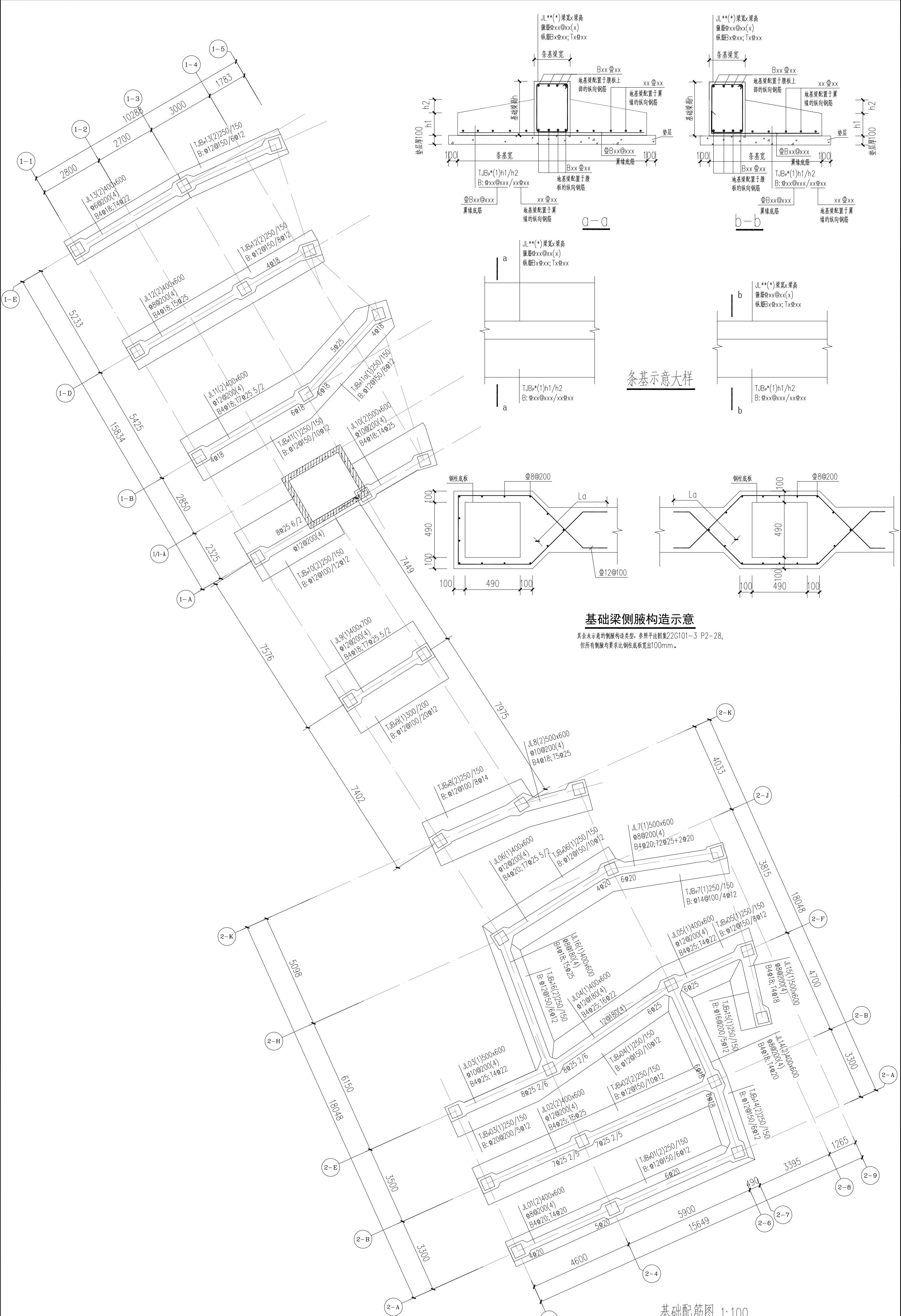
基础平面布置图 1:100

① 电梯基坑结构大样 1:20

- 说明: 1. 砼强度等级为C30,抗渗等级为P8。
2. 电梯井基础地持力层为素土夯实,压实系数 >0.97 。
3. 钢筋保护层厚度: 底板底面,侧壁外侧为40mm,底板顶面,侧壁内侧为25mm。
4. 本图应配合电梯土建资料和相关专业施工图做好预留预埋。
5. 电梯底坑的平面尺寸和深度应符合电梯土建资料的要求。
6. 电梯圈梁、电梯门过梁及吊钩位置等需根据所选用的电梯资料复核后施工。

工程名称	阳朔县中医医院适宜技术推广中心项目	建设单位	阳朔县人民医院
子项名称		设计单位	桂林海林工程勘察有限公司
工程编号	JZ20250702	项目负责人	潘菁
阶段	施工图	专业负责人	潘菁
比例	1:100	制图	黄丽娟
图号	046	设计	黄丽娟
日期	2025.07	审核	黄丽娟
版本	第1版	审定	黄丽娟

专业	实名	签名	日期	专业	实名	签名	日期
建筑	陈黎毅	陈黎毅		电气	黎媛娟	黎媛娟	
结构				暖通	魏婕	魏婕	
给排水	蒋菁莉	蒋菁莉					



基础梁侧腋构造示意

其余未示意的侧腋构造类型，参照平法图集22G101-3 P2-28，但所有侧腋均要求比侧腋板宽出100mm。

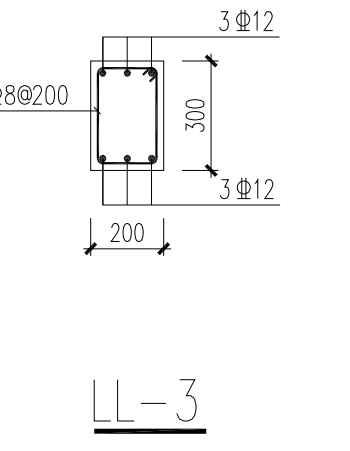
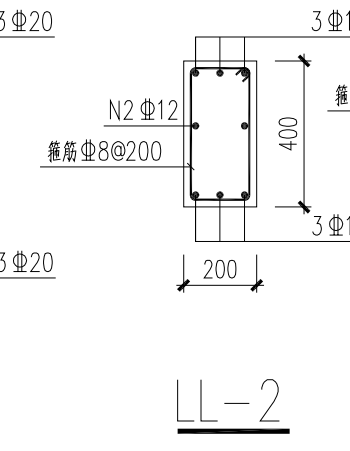
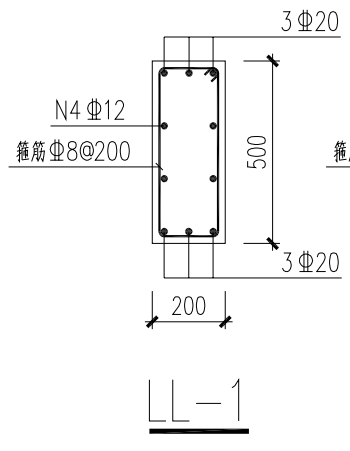
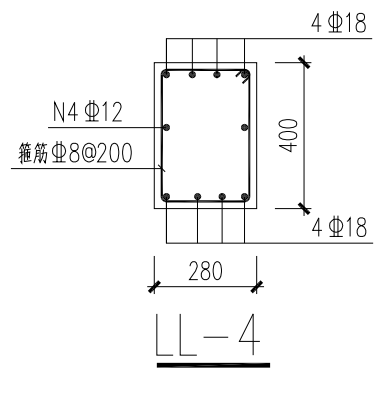
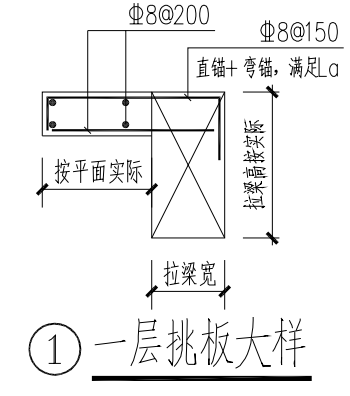
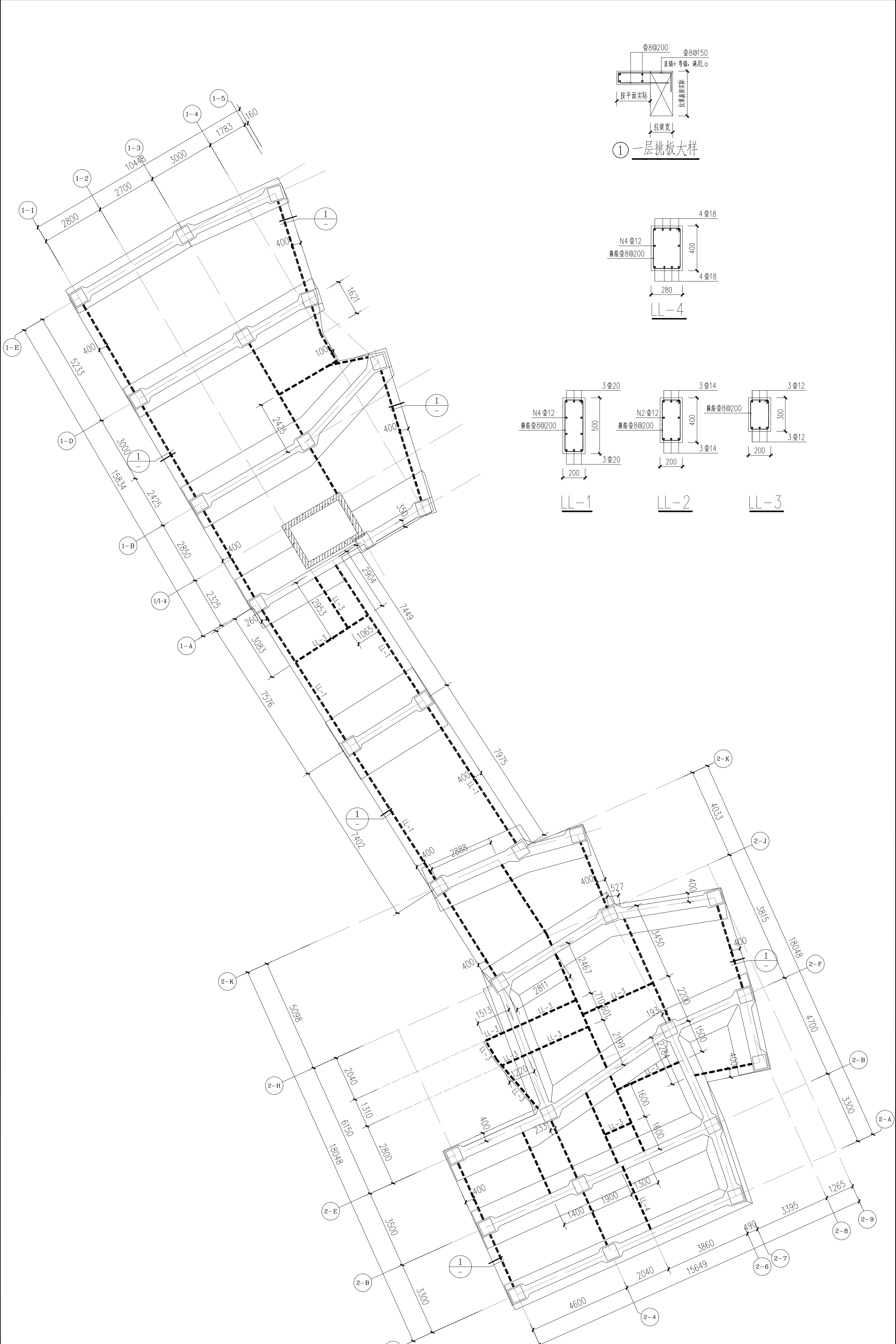
基础配筋图 1:100

工程名称 阳朔县中医医院迁址新建“中心项目”		建设单位 阳朔县人民医院	
子项名称 基础配筋图		设计日期 2025.07	
工程号 JZ0250702		比例 1:100	
阶段 施工图		专业 结构	
版本 第1版		日期 2025.07	

项目负责人 潘菁	审核 潘菁
方案编制人 潘菁	校对 潘菁
方案审核人 潘菁	设计 潘菁
制图 潘菁	审核 潘菁
专业负责人 潘菁	审核 潘菁

姓名 潘菁	日期 2025.07
姓名 潘菁	日期 2025.07

专业	实名	签名	日期	专业	实名	签名	日期
建筑	陈黎毅	陈黎毅		电气	黎媛娟	黎媛娟	
结构				暖通	魏婕	魏婕	
给排水	蒋菁莉	蒋菁莉					

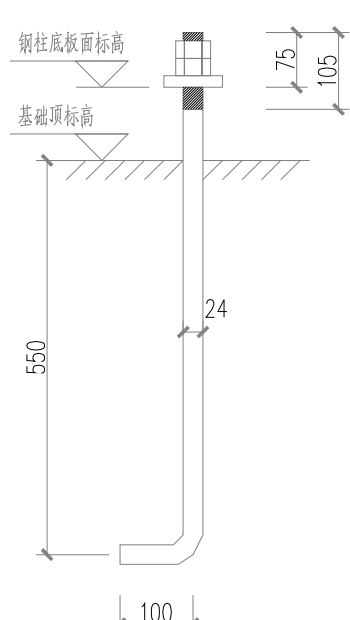
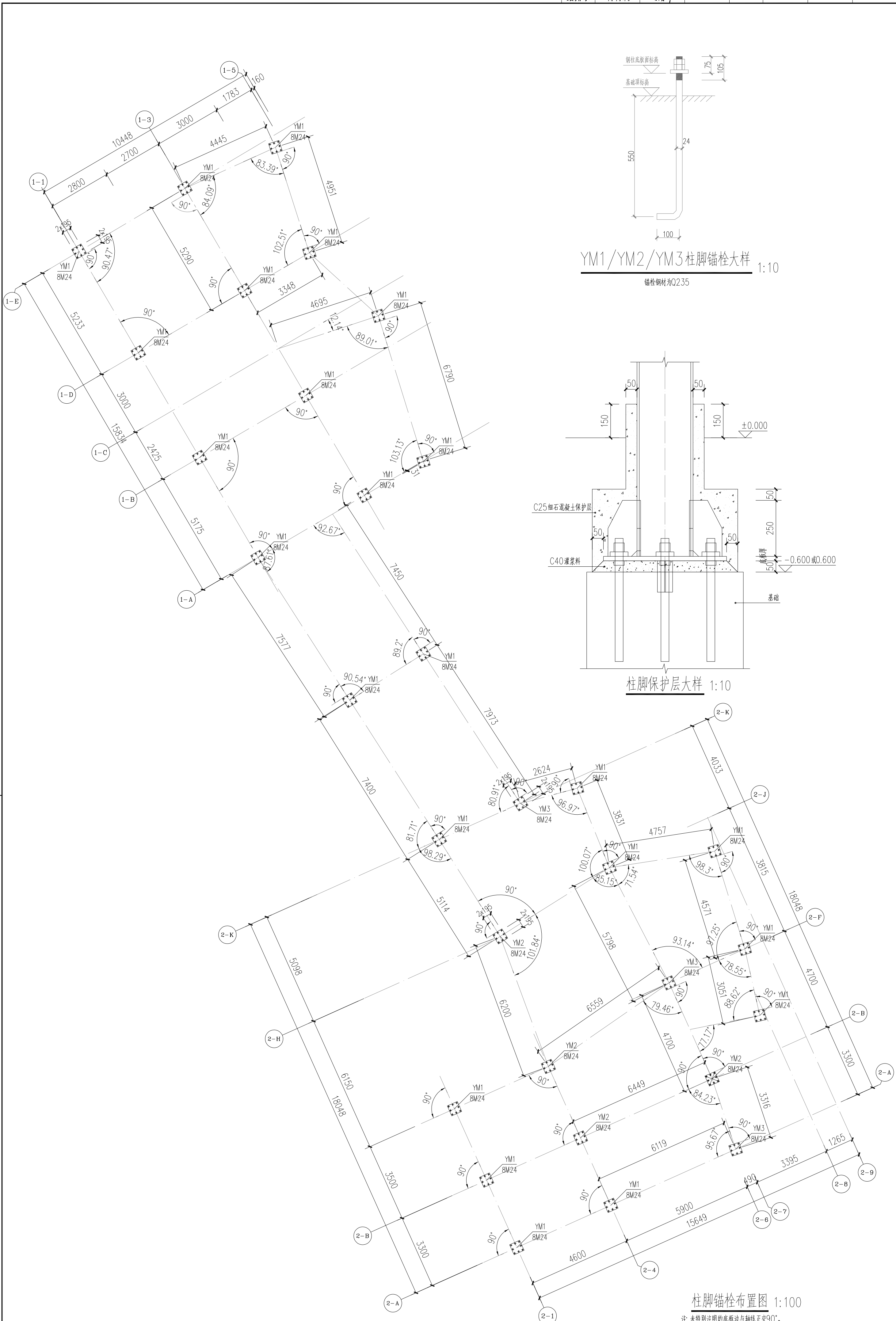


基础拉梁平面布置及配筋图 1:100

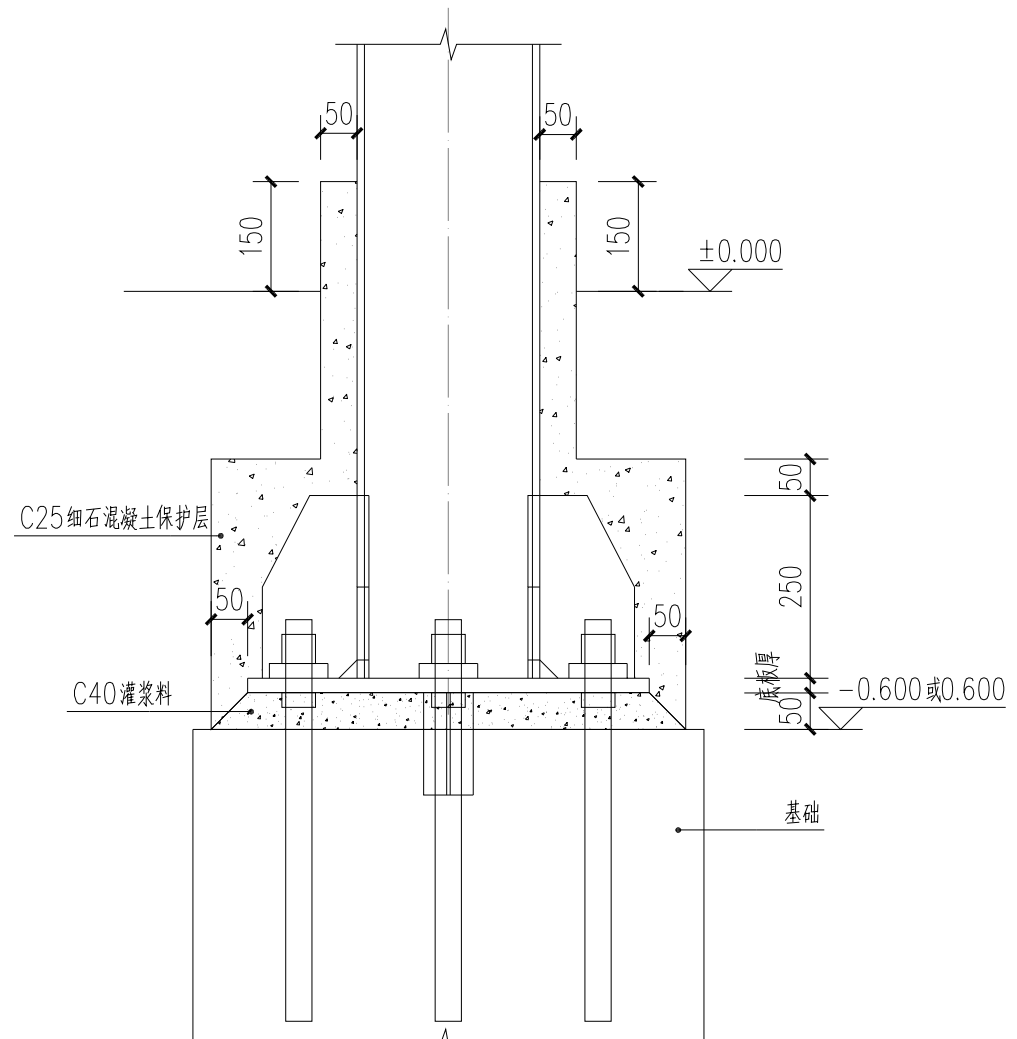
- 注: 1、未注明的拉梁为L-2。
 2、拉梁纵筋锚入基础梁中L_a。
 3、其余建筑填充墙下没有设置拉梁的, 填充墙或砌块砌筑在基础上。
 4、拉梁面标高0.600或-0.600, 与其两端基础梁面标高一致。

桂林建发规划设计有限公司 GUILIN JIANFA DESIGN & PLANNING GROUP CO., LTD. 桂林市临桂区两江新区雁山园 桂林市雁山区雁山园(邮政编码: 541004)		桂林建发规划设计有限公司 注册证书: A145005146 有效期至: 二〇二五年十二月三十一日 单位资质证书: 未提供(资质证书无效)		个人执业专用章 姓名: 唐东峰 注册证书: 4500514-S0998 有效期至: 至2028年06月		广西住房和城乡建设厅 注册证书: A145005146 有效期至: 二〇二五年十二月三十一日 单位资质证书: 未提供(资质证书无效)	
工程名称	阳朔县中医院迁建技术楼“中心项目”	建设单位	阳朔县人民医院	项目负责人	唐东峰	设计	黄耀兴
子项名称	基础拉梁平面布置及配筋图	设计	黄耀兴	制图	黄耀兴	审核	黄耀兴
工程号	JZ20250702	审核	黄耀兴	校对	黄耀兴	审批	黄耀兴
阶段	施工图	专业	结构	日期	2025.07	版本	第1版
比例	1:100	图号	046				

专业	实名	签名	日期	专业	实名	签名	日期
建筑	陈黎毅	陈黎毅		电气	黎媛娟	黎媛娟	
结构				暖通	魏婕	魏婕	
给排水	蒋菁莉	蒋菁莉					



YM1/YM2/YM3柱脚锚栓大样 1:10
锚栓钢材为Q235



柱脚保护层大样 1:10

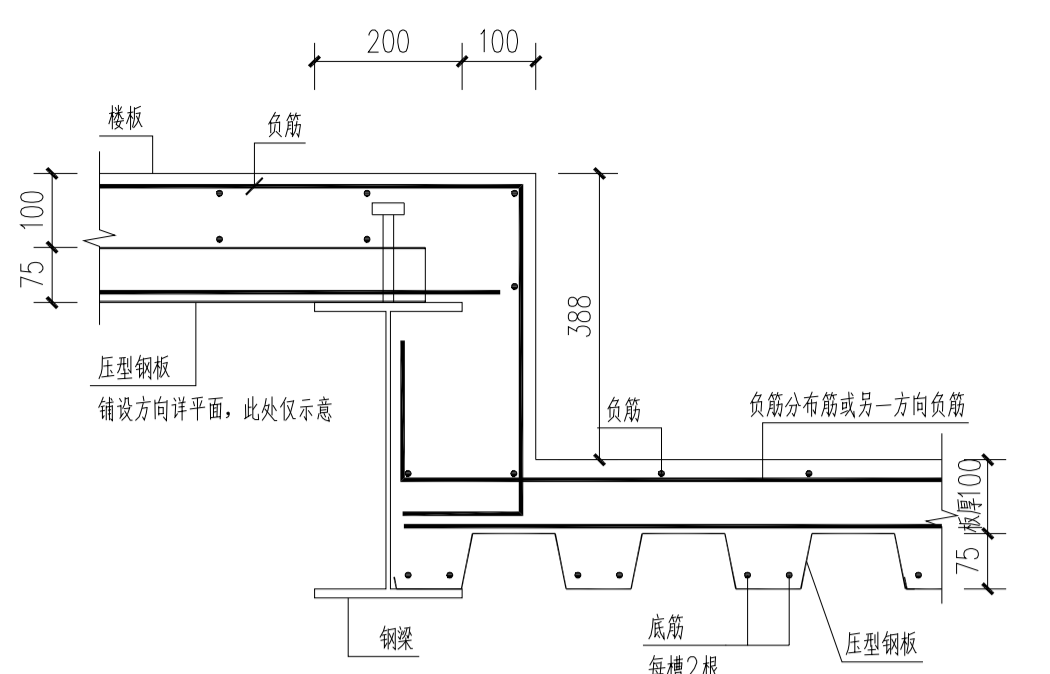
柱脚锚栓布置图 1:100
注:未特别注明的底板边与轴线正交90°。

桂林建发集团有限公司 桂林建发集团有限公司 GUILIN JIANFA GROUP CO., LTD. 桂林建发集团有限公司(注册地址:桂林市临桂区四塘镇)		桂林建发集团有限公司 桂林建发集团有限公司 GUILIN JIANFA GROUP CO., LTD. 桂林建发集团有限公司(注册地址:桂林市临桂区四塘镇)	
工程名称 阳朔县中医医院迁建技术楼中心项目	建设单位 阳朔县人民医院	设计单位 桂林建发集团有限公司	设计人 陈黎毅
工程号 JZ20250702	阶段 施工图	专业 结构	日期 2025.07
比例 1:100	图号 05	版本 第1版	日期 2025.07

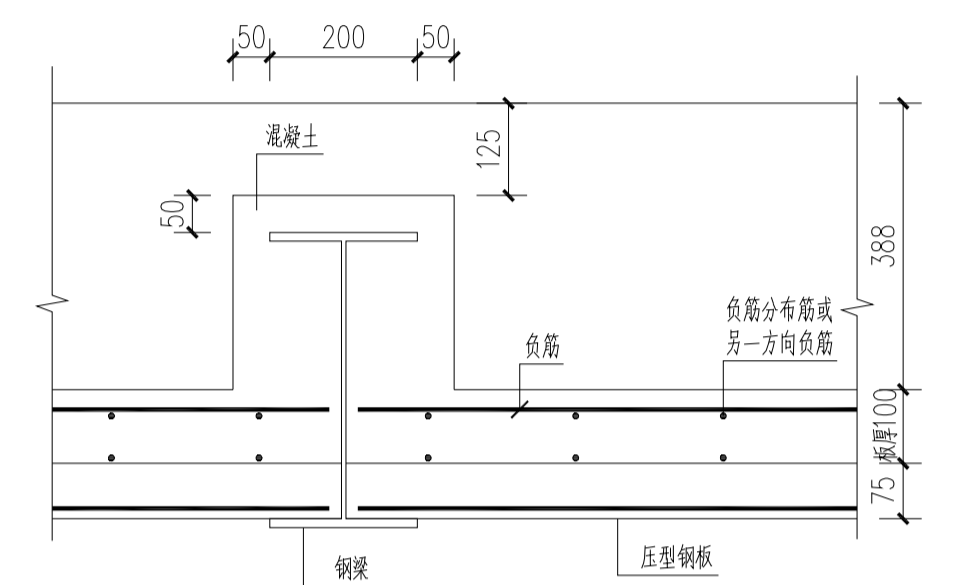
日期	
姓名	姓名
专业	专业
日期	
姓名	姓名
专业	专业
日期	
姓名	姓名
专业	专业



A 板出挑大样 1:10



b1 卫生间降板大样一 1:10
注: 其余未注明面点钢筋为Φ8



b2 卫生间降板大样二 1:10
注: 其余未注明面点钢筋为Φ8

钢构件截面表

构件编号	截面尺寸	材质	备注
GKZ25-1	□250x250x8x8	Q355	冷弯异型钢 JG/T178-2005
GKZ25-2	□250x250x12x12	Q355	冷弯异型钢 JG/T178-2005
GKZ25-3	□250x250x10x10	Q355	冷弯异型钢 JG/T178-2005
GKZ20-1	HW200x200	Q355	热轧异型钢 GB/T11263-2017
GKL50-1	H500x200x8x12	Q355	焊接
GKL40-1	H400x200x6x12	Q355	焊接
GKL30-1	H300x200x6x12	Q355	焊接
GKL20-1	H200x200x6x10	Q355	焊接
GKL40-2	H400x200x6x12	Q355	焊接
GKL30-2	H300x200x6x12	Q355	焊接
GKL20-2	H200x200x6x10	Q355	焊接

- 说明:
1. 本层混凝土楼面完成面标高均为H=4.750m, 结构梁面除图中注明外均为H=0.175m。
 2. 梁柱连接均为刚接, 梁梁连接无特别说明时均为铰接。
 3. 楼承板铺设方向详图中所示。
 4. 图中 \blacktriangleright 表示刚性连接。
 5. 除注明外, 结构柱(梁)的定位为柱中(梁中)或柱边(梁边)与轴线对齐。
 6. 施工时, 次梁应临时侧向支撑。
 7. 与本图标注相关构造详图参见《国家建筑标准设计图集 08SG115-1》、《16G519》。
 8. 楼承板为压型钢板非组合楼承板, 压型钢板仅做模板考虑, 混凝土板厚100mm, 采用C30混凝土, 板配筋Φ8@200双层双向布置, 图中未画出。未注明的压型钢板规格为YX-75-690(1)-1.6。
 9. 栓钉直接焊牢在钢梁上, 详总说明11.2.7条。

二层结构平面布置图 1:100

二层结构节点索引图 1:100

说明: \oplus 索引号上下标均表示大样编号, 大样所在图号为结施09、10。

备注/图例/修改记录

桂林建筑规划设计集团有限公司
GUILIN ARCHITECTURAL AND PLANNING DESIGN GROUP CO., LTD.

工程设计证书: A145005146, A245005143
城乡规划编制甲级(自资甲第24450834)

姓名	签名
项目负责人	潘睿 潘睿
方案负责人	
方案设计	
专业负责人	唐际晴 唐际晴
制图	黄赐兴 黄赐兴
设计	黄赐兴 黄赐兴
校对	黄鑫 黄鑫
审核	黄佳 黄佳
审定	黄德明 黄德明

中华人民共和国一级注册结构工程师
姓名: 唐际晴
注册号: 4500514-S028
有效期: 至2026年06月
个人执业专用章

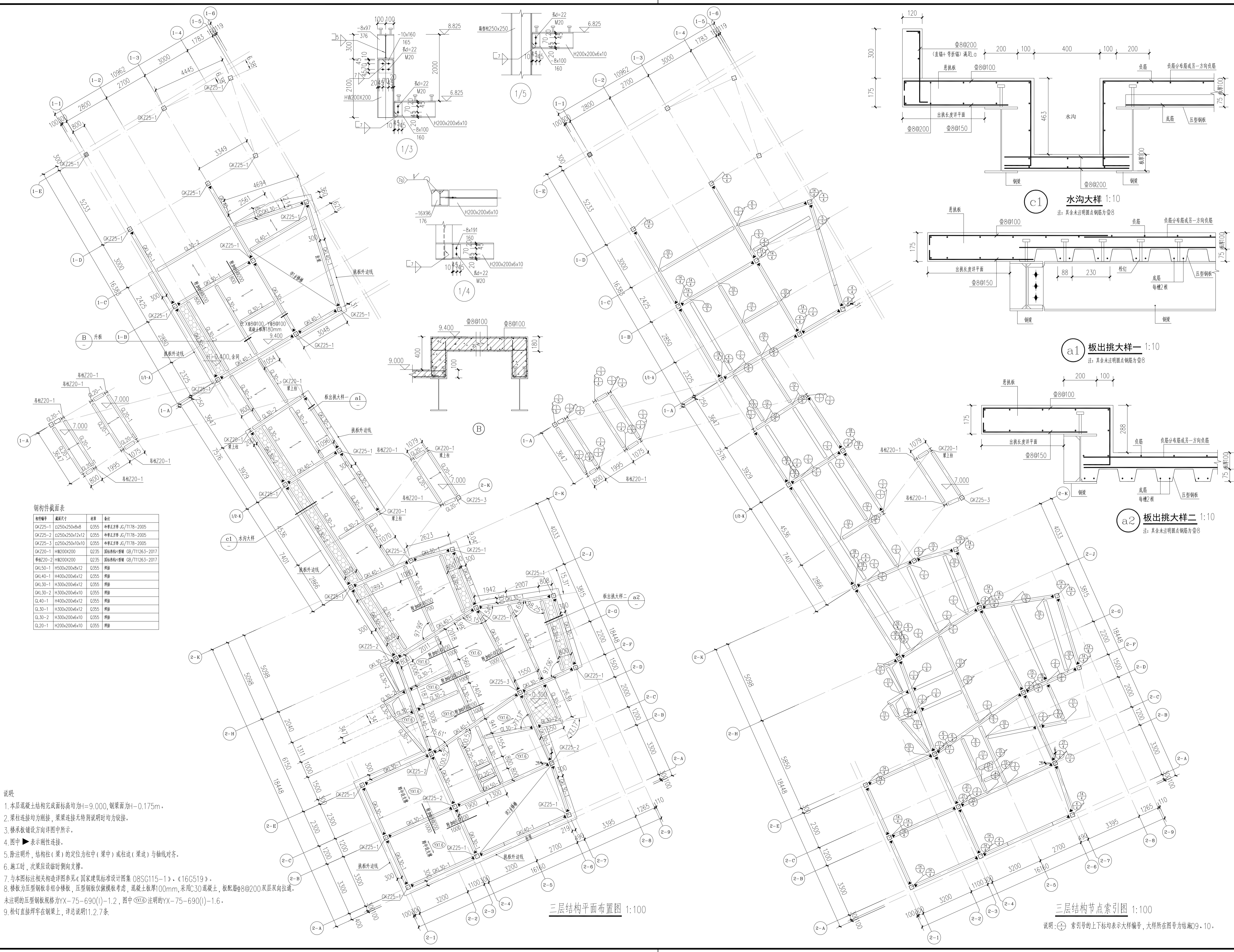
广西桂自设计工程勘察设计有限公司
桂林建筑规划设计集团有限公司(11)
资质证书: A145005146
有效期至: 2026年11月31日

单位出图专用章(未盖出图专用章无效)
建设单位: 阳朔县人民医院
工程名称: 阳朔县中医院医技楼项目
子项名称:

图名: 二层结构平面布置图
二层结构节点索引图
工程号: JZ20250702
阶段: 施工图 专业: 结构
比例: 1:100 图号: 06
版本: 第1版 日期: 2025.07

TK A1 V2025-1

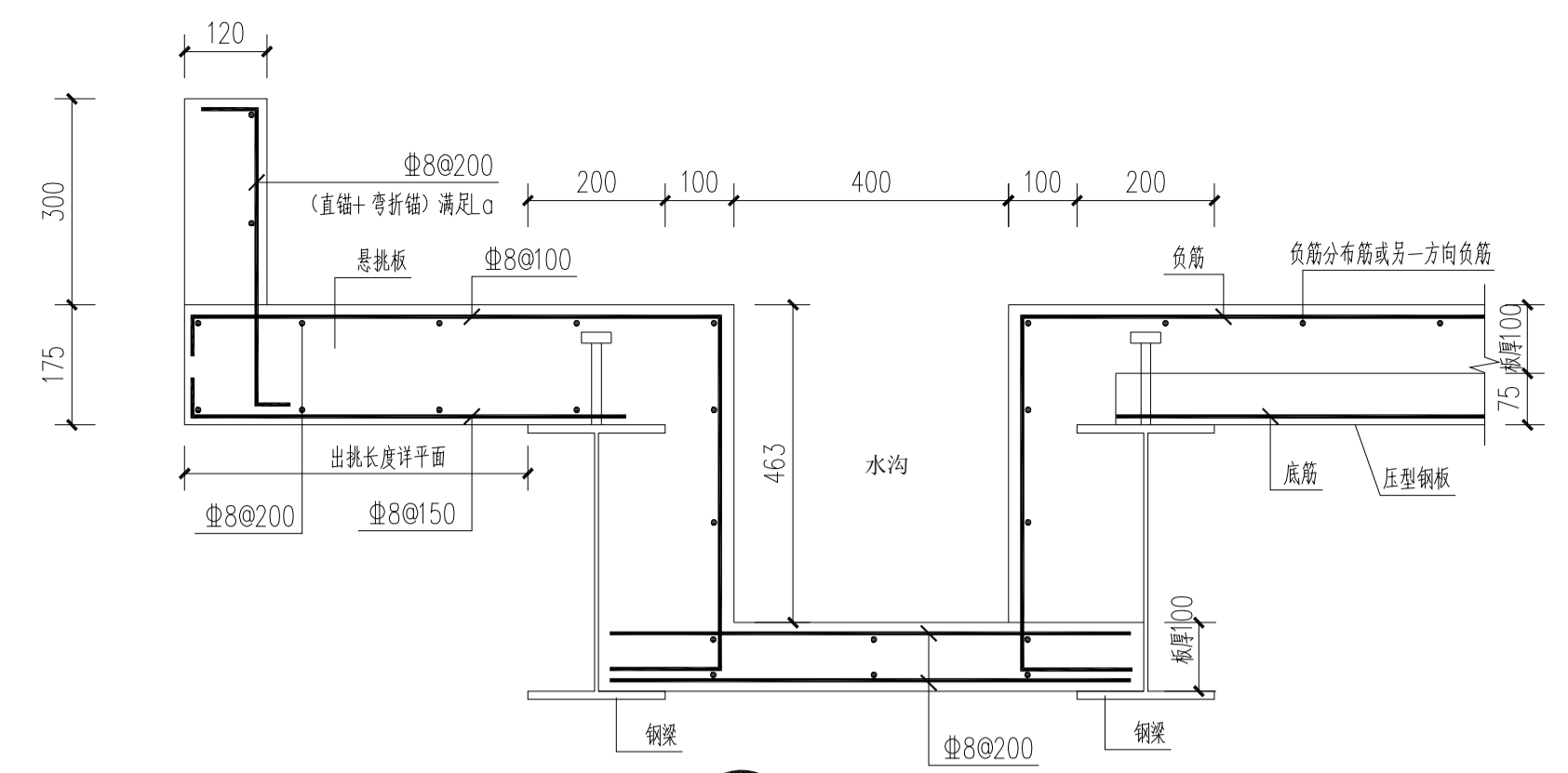
日期	
姓名	潘睿
专业	结构
日期	
姓名	潘睿
专业	结构
日期	
姓名	潘睿
专业	结构



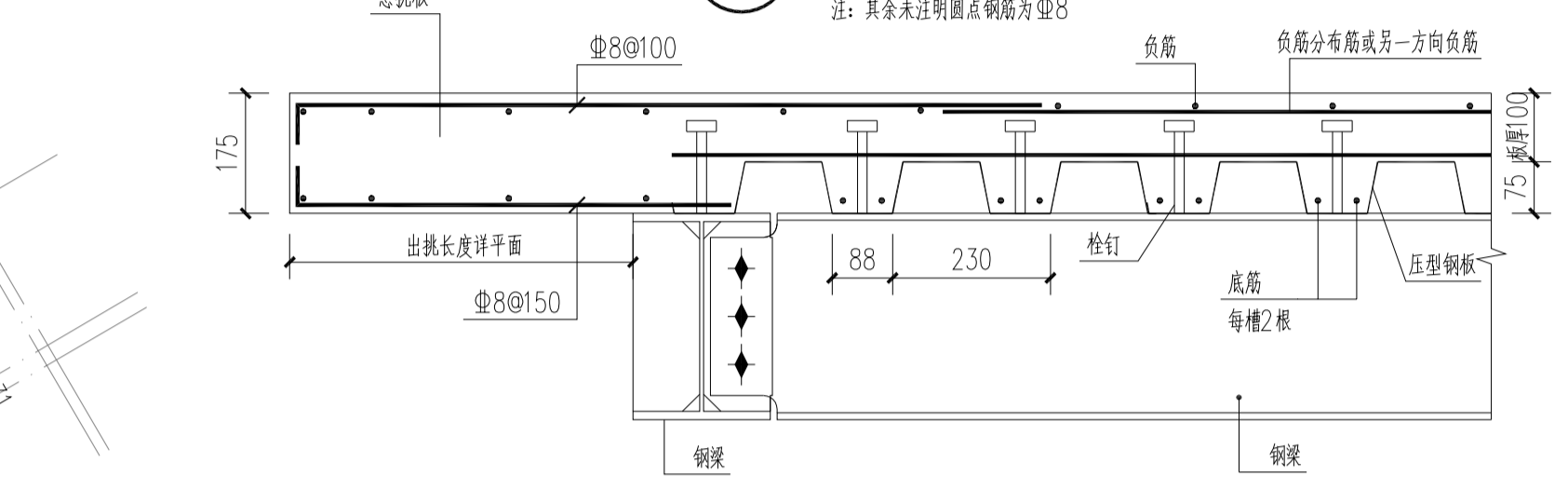
构件编号	截面尺寸	材料	备注
GKZ25-1	□250x250x8x8	Q355	外有防腐 JS/1178-2005
GKZ25-2	□250x250x12x12	Q355	外有防腐 JS/1178-2005
GKZ25-3	□250x250x10x10	Q355	外有防腐 JS/1178-2005
GKZ20-1	H400x200x8x12	Q355	国标热轧型钢 GB/T11263-2017
GKZ20-2	H400x200x10x12	Q355	国标热轧型钢 GB/T11263-2017
GKZ20-3	H400x200x6x12	Q355	国标热轧型钢 GB/T11263-2017
GL30-1	H300x200x6x10	Q355	国标热轧型钢 GB/T11263-2017
GL30-2	H300x200x6x10	Q355	国标热轧型钢 GB/T11263-2017
GL20-1	H200x200x6x10	Q355	国标热轧型钢 GB/T11263-2017

- 说明
1. 本层混凝土结构完成面标高均为H=9.000, 钢梁面为H-0.175m。
 2. 梁柱连接均为刚接, 梁梁连接无特别说明均为铰接。
 3. 楼承板铺设方向详图中所示。
 4. 图中 \blacktriangleright 表示刚性连接。
 5. 除注明外, 结构柱(梁)的定位为柱中(梁中)或柱边(梁边)与轴线对齐。
 6. 施工时, 次梁应设临时侧向支撑。
 7. 与本图标注相关构造详图参见《国家建筑标准设计图集 08SG115-1》、《16G519》。
 8. 楼承板为压型钢板非组合楼承板, 压型钢板仅做模数考虑, 混凝土板厚100mm, 采用C30混凝土, 板配筋 $\Phi 8@200$ 双层双向拉通, 未注明的压型钢板规格为YX-75-690(1)-1.2, 图中(YX)注明的为YX-75-690(1)-1.6。
 9. 栓钉直接焊在钢梁上, 详说说明11.2.7条。

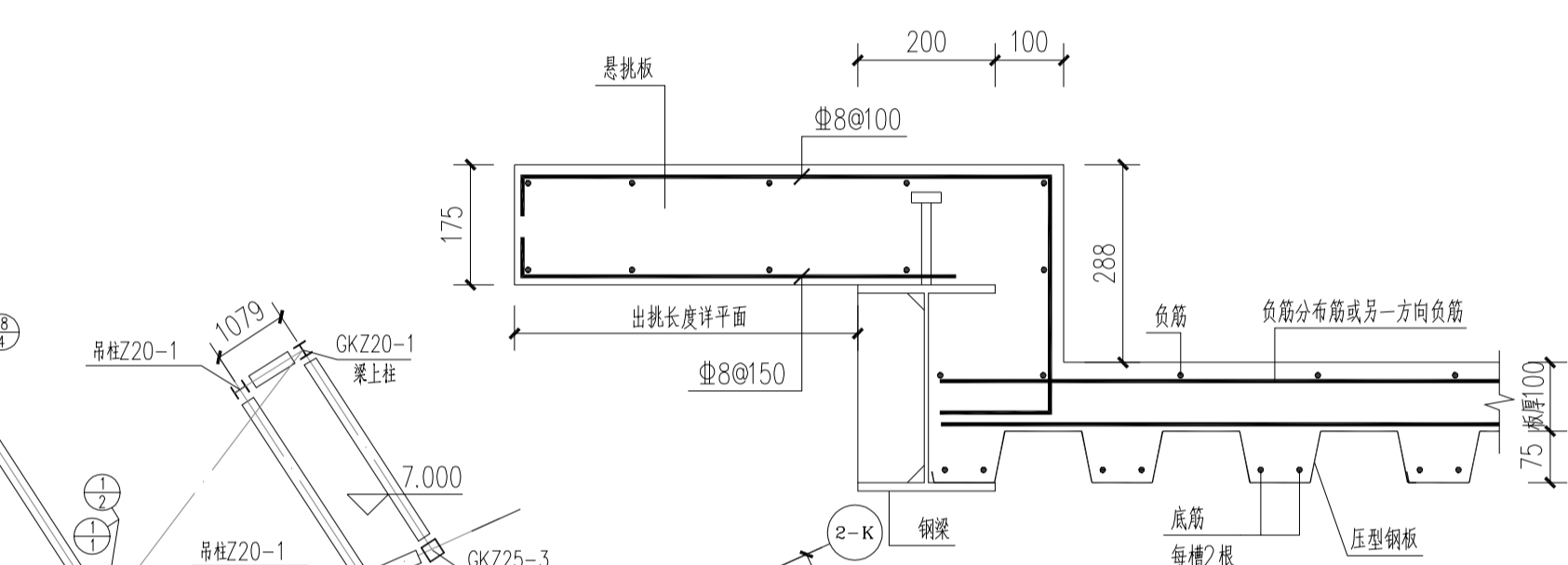
三层结构平面布置图 1:100



c1 水沟大样 1:10



a1 板出挑大样一 1:10



a2 板出挑大样二 1:10

备注/图例/修改记录

桂林建筑规划设计集团有限公司
GUILIN ARCHITECTURAL DESIGN GROUP CO., LTD.

工程设计证书: A145005146, A245005143
城乡规划编制甲级(自资甲字24450534)

姓名	潘睿
项目负责人	潘睿
方案负责人	潘睿
专业负责人	唐际晴
制图	黄顺兴
设计	黄顺兴
校对	黄鑫
审核	唐佳
审定	黄德明

中华人民共和国一级注册结构工程师
姓名: 唐际晴
注册号: 4500514-S028
有效期: 至2026年06月
个人执业专用章

广西壮族自设区注册建筑师唐际晴
桂林建筑规划设计集团有限公司(1)
身份证号: A145005146
有效期至: 2026年11月31日

单位出图专用章(未盖出图专用章无效)

建设单位: 阳朔县人民医院

工程名称: 阳朔县中医医院技术推广中心项目

子项名称:

图名: 三层结构平面布置图
三层结构节点索引图

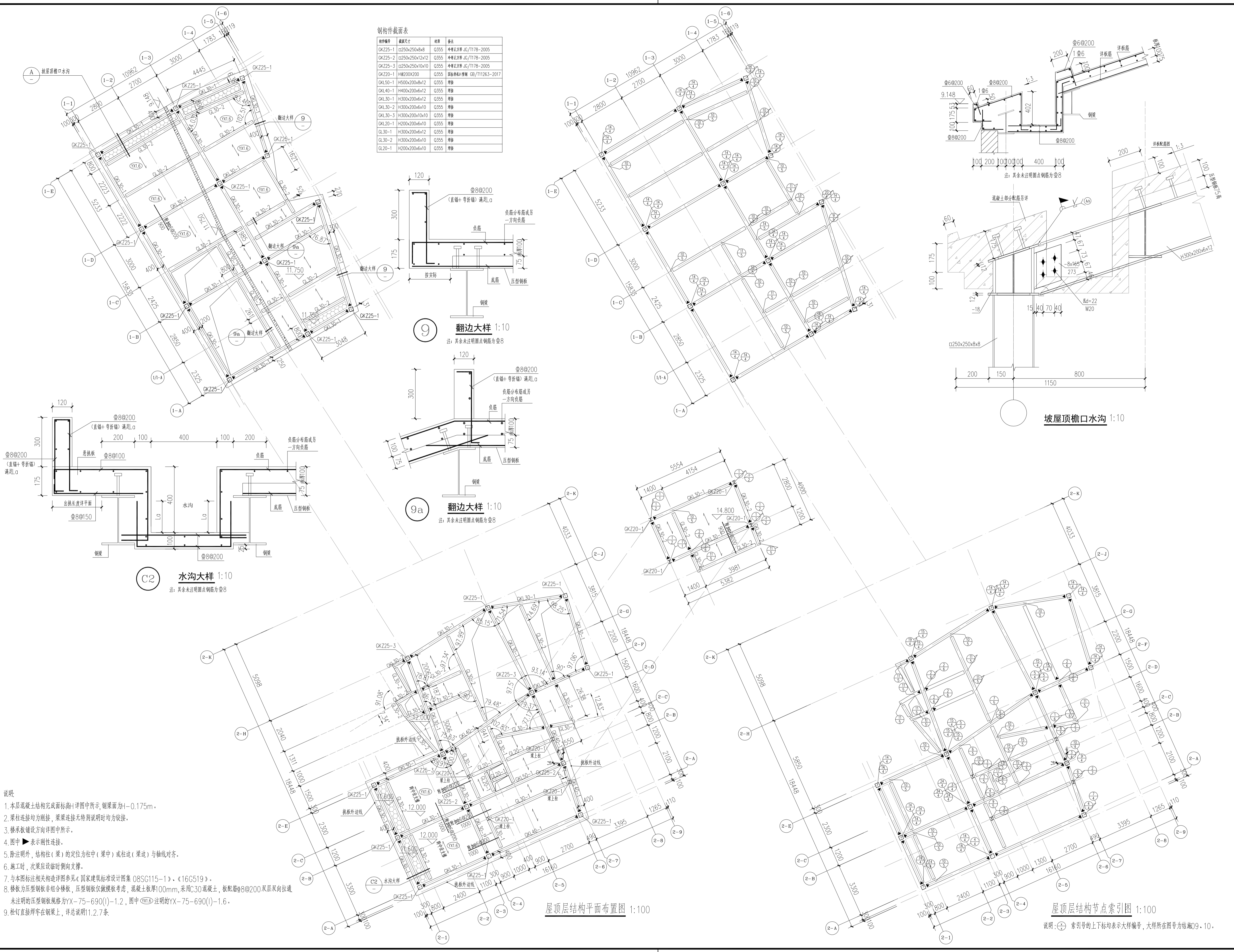
工程号: JZ20250702

阶段	施工图	专业	结构
比例	1:100	图号	07
版本	第1版	日期	2025.07

说明: \oplus 索引号的上标为下标表示大样编号, 大样所在图号为图例09、10。

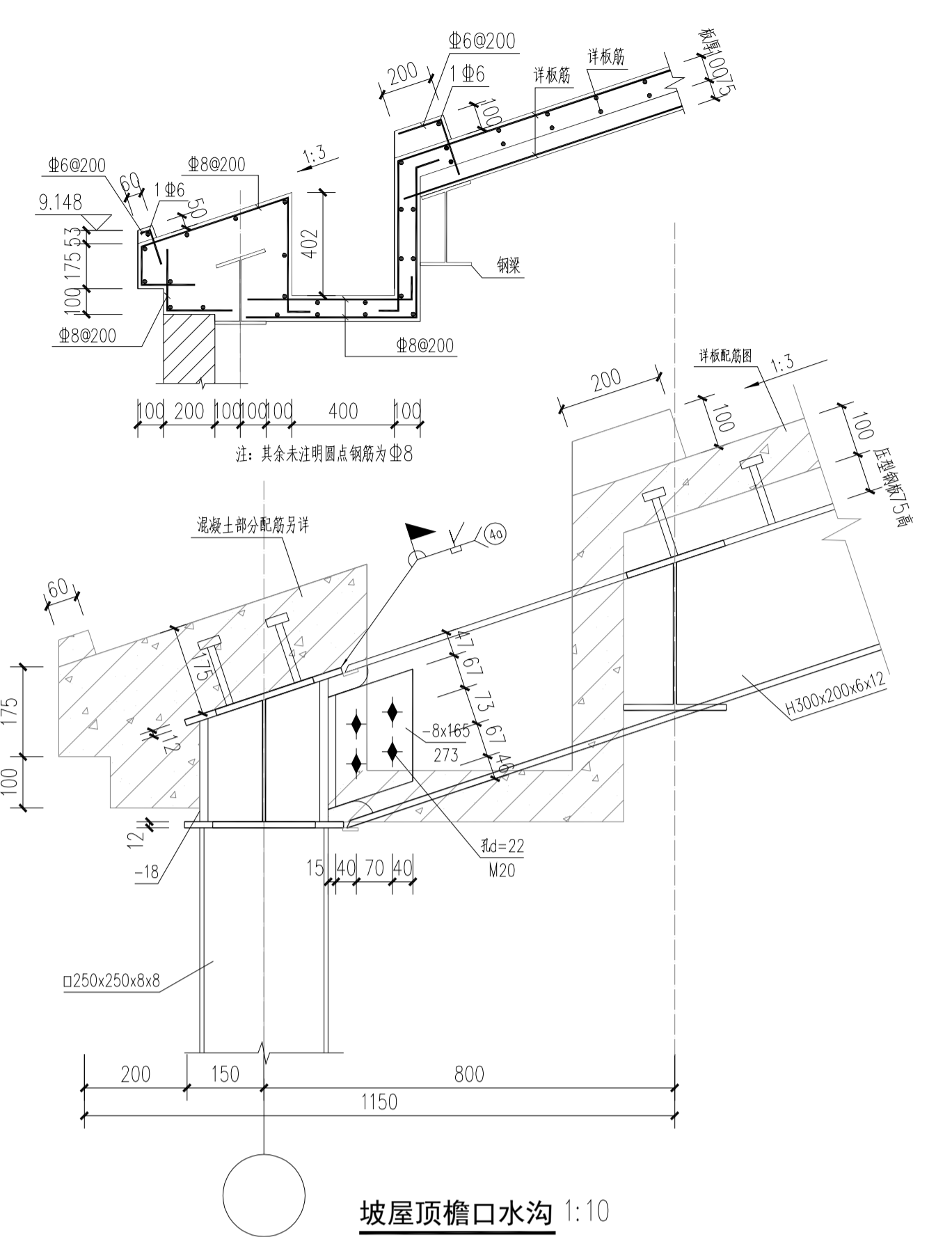
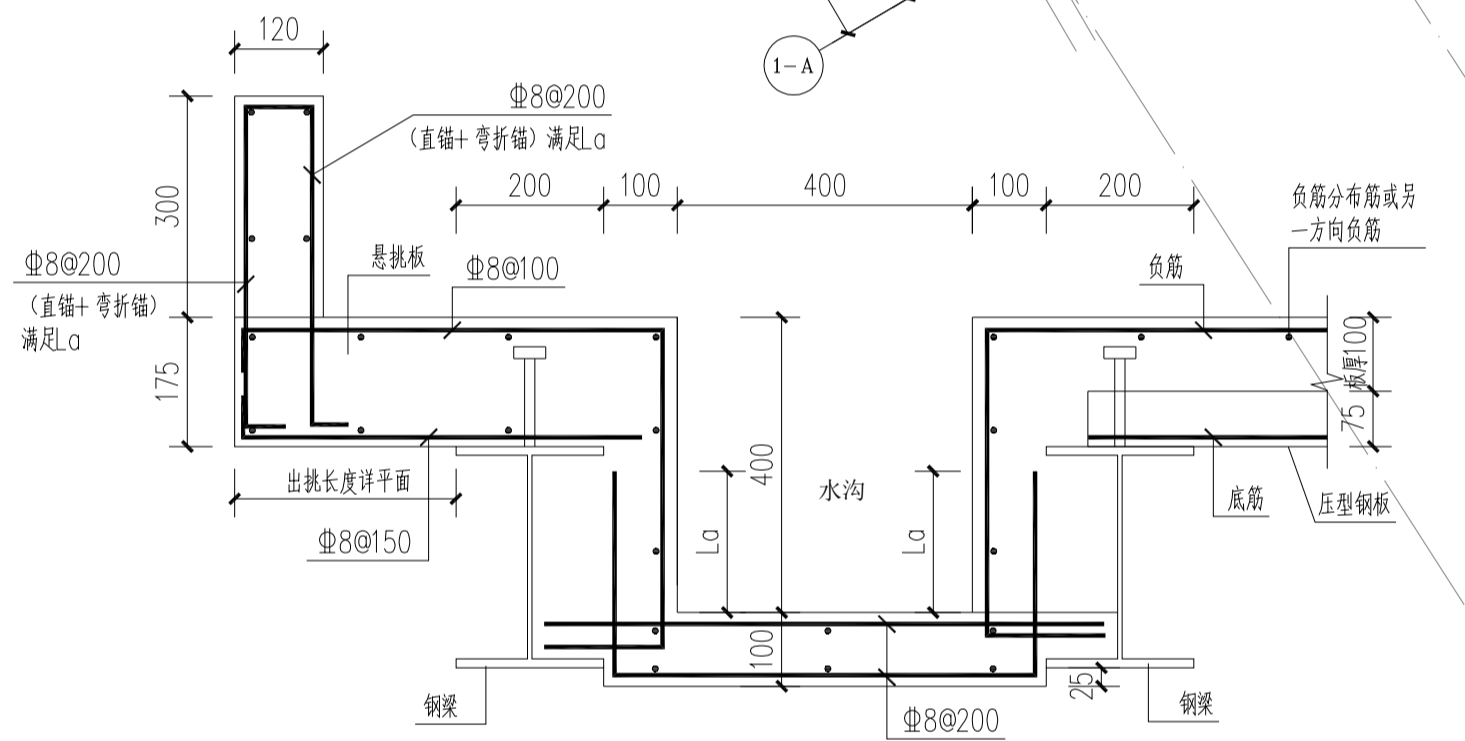
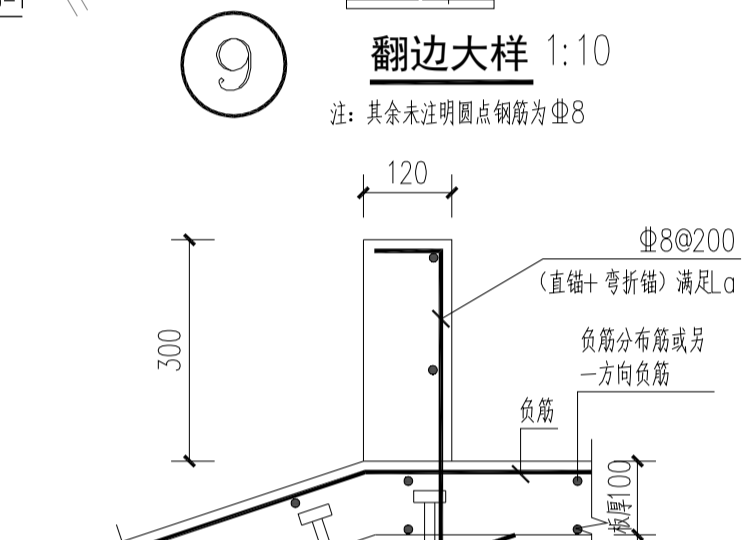
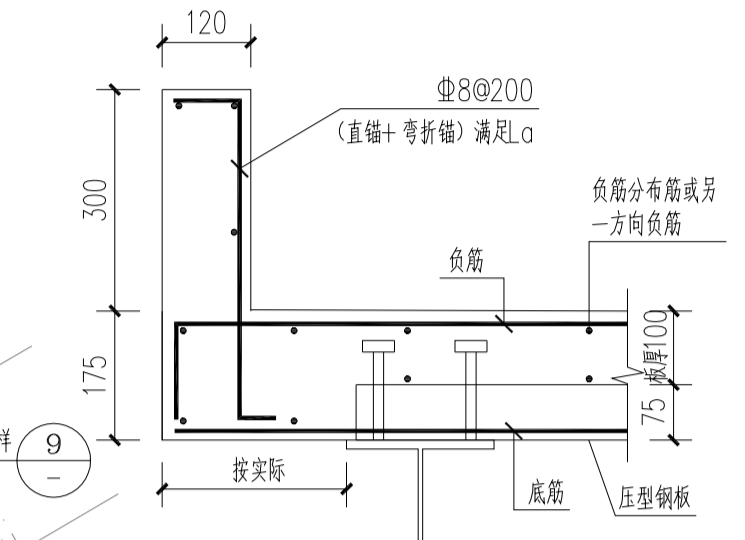
TK A1 V2025-1

日期	
姓名	姓名
专业	专业
日期	
姓名	姓名
专业	专业
日期	
姓名	姓名
专业	专业



钢构件截面表

构件编号	截面尺寸	材料	备注
GKZ25-1	□250x250x8x8	Q355	中厚热轧板 JG/1178-2005
GKZ25-2	□250x250x12x12	Q355	中厚热轧板 JG/1178-2005
GKZ25-3	□250x250x10x10	Q355	中厚热轧板 JG/1178-2005
GKZ20-1	H400x200x8x12	Q355	国际热轧钢 GB/11263-2017
GKZ20-2	H300x200x6x10	Q355	热轧
GKZ20-3	H300x200x6x10	Q355	热轧
GKZ20-4	H300x200x6x10	Q355	热轧
GKZ20-5	H300x200x6x10	Q355	热轧
GKZ20-6	H300x200x6x10	Q355	热轧
GKZ20-7	H300x200x6x10	Q355	热轧
GKZ20-8	H300x200x6x10	Q355	热轧
GKZ20-9	H300x200x6x10	Q355	热轧
GKZ20-10	H300x200x6x10	Q355	热轧
GKZ20-11	H300x200x6x10	Q355	热轧
GKZ20-12	H300x200x6x10	Q355	热轧
GKZ20-13	H300x200x6x10	Q355	热轧
GKZ20-14	H300x200x6x10	Q355	热轧
GKZ20-15	H300x200x6x10	Q355	热轧
GKZ20-16	H300x200x6x10	Q355	热轧
GKZ20-17	H300x200x6x10	Q355	热轧
GKZ20-18	H300x200x6x10	Q355	热轧
GKZ20-19	H300x200x6x10	Q355	热轧
GKZ20-20	H300x200x6x10	Q355	热轧



- 说明
1. 本层混凝土结构完成面标高+详图中所示, 钢梁面为H-0.175m。
 2. 梁柱连接均为刚接, 梁梁连接无特别说明时均为铰接。
 3. 梯承板铺设方向详图中所示。
 4. 图中▶表示刚性连接。
 5. 除注明外, 结构柱(梁)的定位为柱中(梁中)或柱边(梁边)与轴线对齐。
 6. 施工时, 次梁应设临时侧向支撑。
 7. 与本图标注相关构造详图参见《国家建筑标准设计图集 08SG115-1》、《16G519》。
 8. 梯板为压型钢板非组合梯板, 压型钢板仅做模数考虑, 混凝土板厚100mm, 采用C30混凝土, 板配筋8@200双层双向拉通, 未注明的压型钢板规格为YX-75-690(I)-1.2, 图中(X)1.6注明的YX-75-690(I)-1.6。
 9. 柱钉直接锚牢在钢梁上, 详总说明11.2.7条。

备注/图例/修改记录

桂林建筑规划设计集团有限公司
GUILIN ARCHITECTURAL AND PLANNING DESIGN GROUP CO., LTD.

工程设计证书: A145005146, A245005143
城乡规划编制甲级(自资甲第24450834)

姓名	签名
项目负责人	潘峰 潘峰
方案负责人	
专业负责人	唐际晴 唐际晴
制图	黄顺兴 黄顺兴
设计	黄顺兴 黄顺兴
校对	黄鑫 黄鑫
审核	唐佳 唐佳
审定	黄德明 黄德明

中华人民共和国一级注册结构工程师
姓名: 唐际晴
注册号: 4500514-S028
有效期: 至2026年06月
个人执业专用章

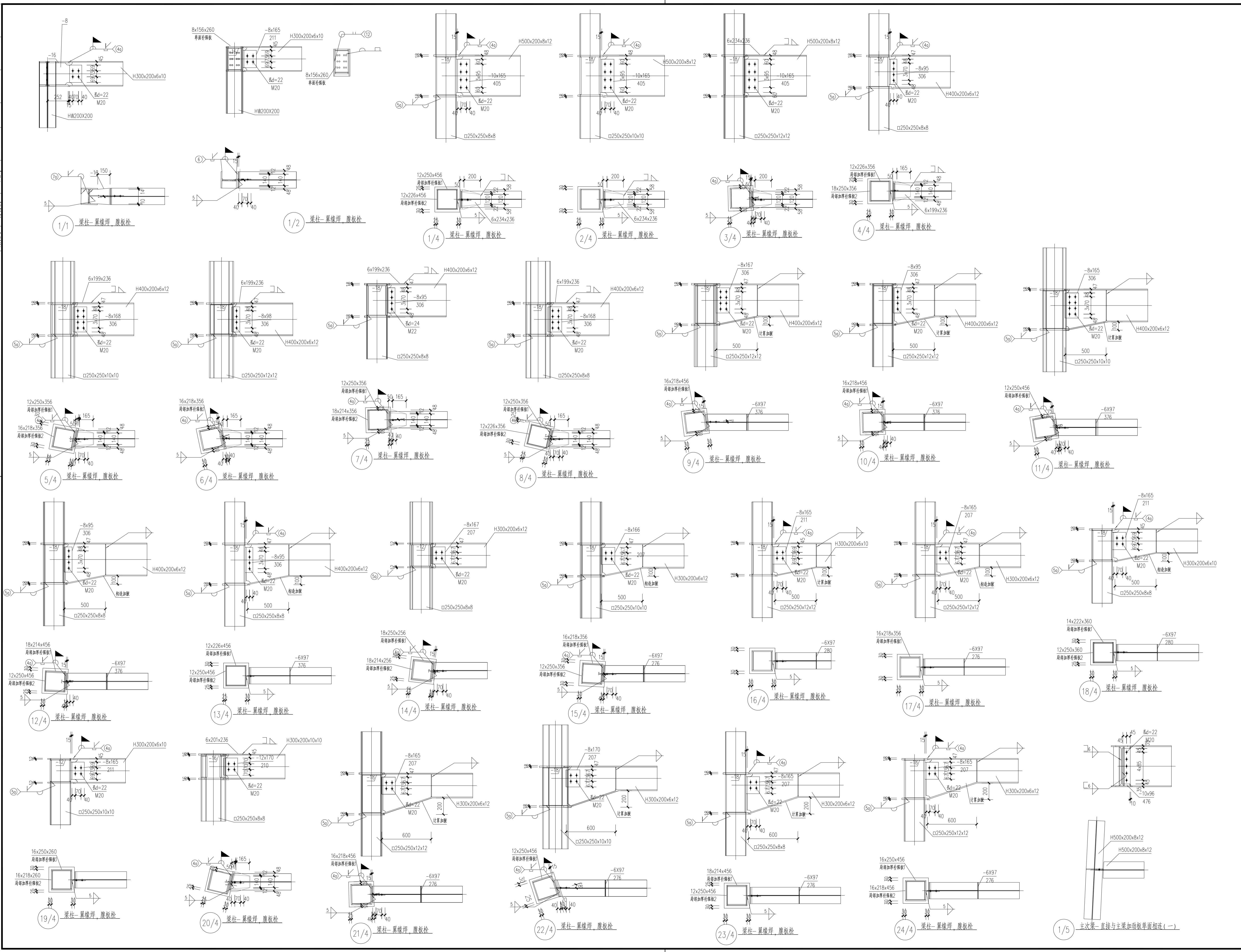
广西桂自设计工程勘察设计有限公司
桂林建筑规划设计集团有限公司(1)
资质证书: A145005146
有效期至: 2025年11月24日

单位出图专用章(未盖出图专用章无效)
建设单位
阳朔县人民医院
工程名称
阳朔县中医医院技术推广中心项目
子项名称

图名
屋顶层结构平面布置图
屋顶层结构节点索引图
工程号 JZ20250702
阶段 施工图 专业 结构
比例 1:100 图号 08
版本 第1版 日期 2025.07

TK A1 V2025-1

日期	
姓名	姓名
专业	专业
日期	
姓名	姓名
专业	专业
日期	
姓名	姓名
专业	专业



备注/图例/修改记录

桂林建筑规划设计集团有限公司
GUILIN ARCHITECTURAL AND PLANNING DESIGN GROUP CO., LTD.

工程设计证书: A145005146, A245005143
城乡规划编制甲级(自资甲第24460834)

姓名	姓名
项目负责人	潘睿 潘睿
方案设计	
专业负责人	唐际晴 唐际晴
制图	黄赐兴 黄赐兴
设计	黄赐兴 黄赐兴
校对	黄鑫 黄鑫
审核	唐佳 唐佳
审定	黄朝明 黄朝明

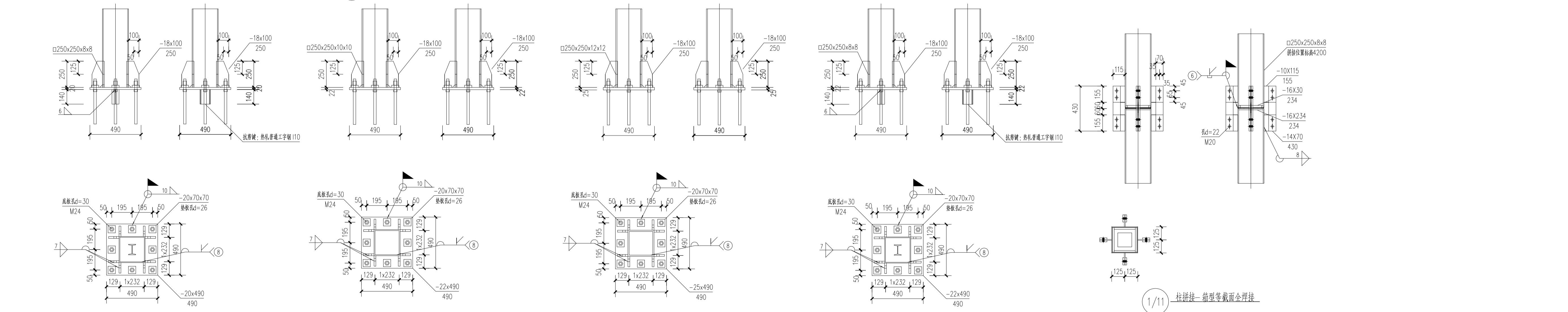
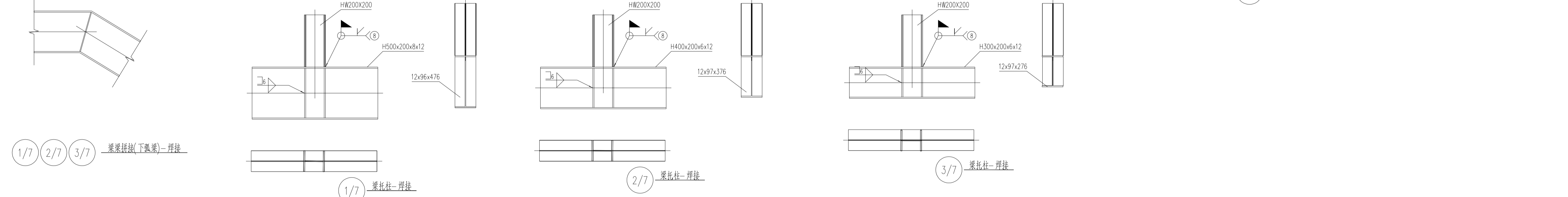
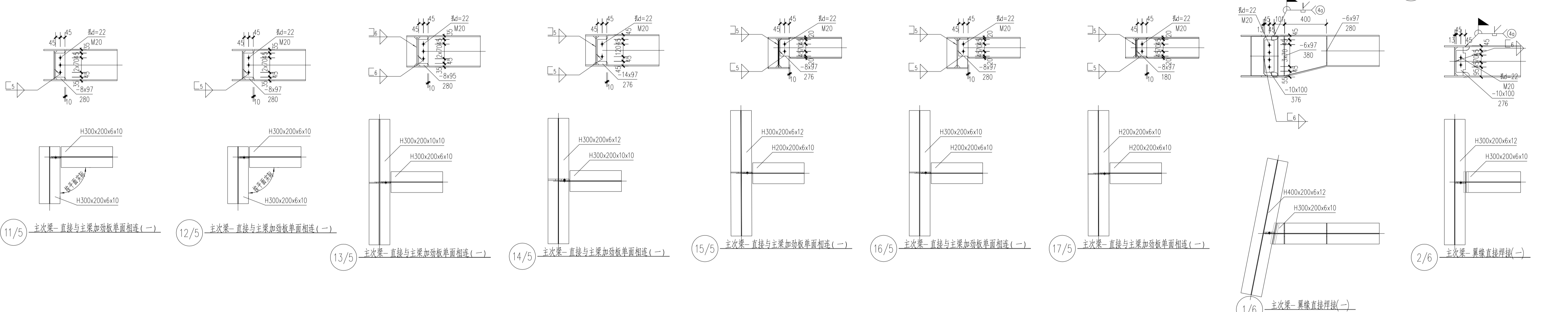
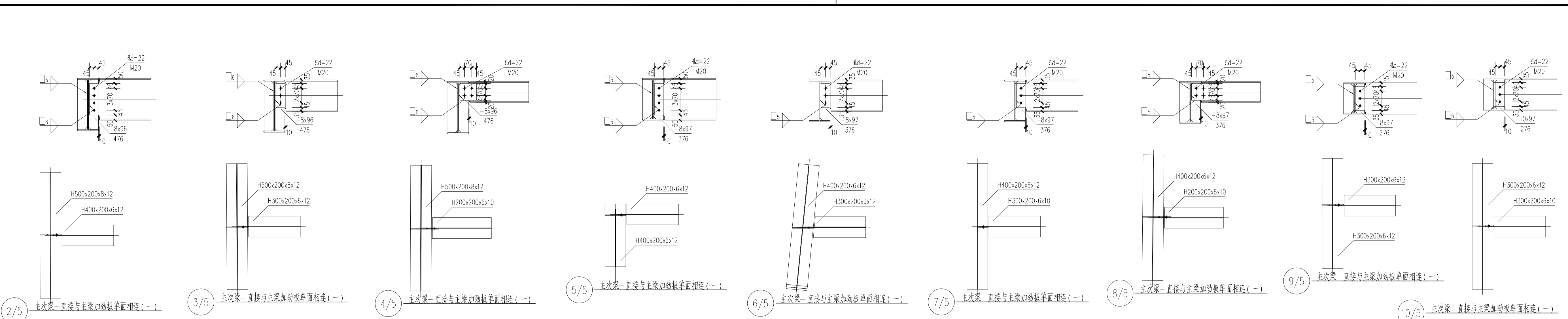
中华人民共和国一级注册结构工程师
姓名: 唐际晴
注册号: 4500514-S028
有效期: 至2026年06月
个人执业专用章

广西桂自设计工程勘察设计有限责任
桂林建筑规划设计集团有限公司(11)
证书号: A145005146
有效期至: 2026年11月21日

单位出图专用章(非盖出图专用章无效)
建设单位: 阳朔县人民医院
工程名称: 阳朔县中医医院技术楼广中心项目
子项名称:
图名: 节点大样一
工程号: JZ20250702
阶段: 施工图 专业: 结构
比例: 1:20 日期: 09
版本: 第1版 图号: 2025.07

IX A1 V2025-1

姓名	姓名	姓名	姓名	姓名	姓名
职称	职称	职称	职称	职称	职称
专业	专业	专业	专业	专业	专业
日期	日期	日期	日期	日期	日期



备注/图例/修改记录

桂林建筑规划设计集团有限公司
GUILIN ARCHITECTURAL AND PLANNING DESIGN GROUP CO., LTD.

工程登记证: A145005146, A245005143
城乡规划编制甲级(自资甲字第24450834)

姓名	姓名
项目负责人	潘睿
方案负责人	
方案设计	
专业负责人	唐际晴
制图	黄顺兴
设计	黄顺兴
校对	黄鑫
审核	黄佳
审定	黄德明

中华人民共和国一级注册结构工程师
姓名: 唐际晴
注册号: 4500514-S028
有效期至: 2026年06月
个人执业专用章

广西桂自奥设计工程集团有限公司
桂林建筑规划设计集团有限公司(11)
资质等级: A145005146
有效期至: 2026年11月31日
单位出图专用章(未盖出图专用章无效)

建设单位: 阳朔县人民医院
工程名称: 阳朔县中医医院适宜技术推广中心项目
子项名称: 节点大样二

图名: 节点大样二

工程号	JZ20250702
阶段	施工图
比例	1:20
版本	第1版
专业	结构
图号	10
日期	2025.07

连接类型	焊缝代号	坡口形状示意图	标注形式	焊缝种类	焊接方法	板厚(mm)	焊接位置	坡口尺寸(mm)	备注
埋弧焊 埋弧焊+手工电弧焊	①			全焊透焊缝	埋弧焊	>6	F,H,V,O	b=0 a1=45°	L形
								b=0 a1=60°	
		埋弧焊			>10	F	b=0 a1=45°		
							b=0 a1=60°		
		埋弧焊			>12	F,H,V,O	b=0~3 p=0~3 a1=60°		
							b=0 a1=45°		
	埋弧焊	>10	F	b=0 a1=45°					
				b=0 a1=60°					

连接类型	焊缝代号	坡口形状示意图	标注形式	焊缝种类	焊接方法	板厚(mm)	焊接位置	坡口尺寸(mm)	备注
埋弧焊 埋弧焊+手工电弧焊	②			全焊透焊缝	埋弧焊	>6	F,H,V,O	b=0~3 p=0~3 a1=60°	L形
								b=0 a1=45°	
		埋弧焊			>12	F	b=0~3 p=6 a1=60°		
							b=0 a1=45°		
		埋弧焊			>16	F,H,V,O	b=0~3 H1=2(1-p)/3 p=0~3 a1=45° a2=60°		
							b=0 H1=2(1-p)/3 p=6 H2=(1-p)/3 a1=45° a2=60°		
	埋弧焊	>20	F	b=0 H1=2(1-p)/3 p=6 H2=(1-p)/3 a1=45° a2=60°					
				b=0 H1=2(1-p)/3 p=6 H2=(1-p)/3 a1=45° a2=60°					

连接类型	焊缝代号	坡口形状示意图	标注形式	焊缝种类	焊接方法	板厚(mm)	焊接位置	坡口尺寸(mm)	备注
埋弧焊 埋弧焊+手工电弧焊	③			全焊透焊缝	埋弧焊	>6	F,H,V,O	b=0~3 H1=2(1-p)/3 p=0~3 a1=45°	L形
								b=0 a1=45°	
		埋弧焊			>16	F	b=0 H1=2(1-p)/3 p=6 H2=(1-p)/3 a1=45° a2=60°		
	b=0 H1=2(1-p)/3 p=6 H2=(1-p)/3 a1=45° a2=60°								
	埋弧焊	>20			F	b=0 H1=2(1-p)/3 p=6 H2=(1-p)/3 a1=45° a2=60°			
						b=0 H1=2(1-p)/3 p=6 H2=(1-p)/3 a1=45° a2=60°			

连接类型	焊缝代号	坡口形状示意图	标注形式	焊缝种类	焊接方法	板厚(mm)	焊接位置	坡口尺寸(mm)	备注
埋弧焊 埋弧焊+手工电弧焊	④			全焊透焊缝	埋弧焊	>6	F,H,V,O	b=0~3 p=0~3 a1=45°	L形
								b=0 a1=45°	
		埋弧焊			>8	F	b=0 H1=1-p p=6 a1=60°		
	b=0 H1=1-p p=6 a1=60°								

连接类型	焊缝代号	坡口形状示意图	标注形式	焊缝种类	焊接方法	板厚(mm)	焊接位置	坡口尺寸(mm)	备注
埋弧焊 埋弧焊+手工电弧焊	⑤			全焊透焊缝	埋弧焊	<22	F	G=22	L形
						>25		G=25	

连接类型	焊缝代号	坡口形状示意图	标注形式	焊缝种类	焊接方法	板厚(mm)	焊接位置	坡口尺寸(mm)	备注
埋弧焊 埋弧焊+手工电弧焊	⑥			全焊透焊缝	埋弧焊	>6	F,H,V,O	b=0~3 p=0~3 a1=60°	L形
						>10		F	

连接类型	焊缝代号	坡口形状示意图	标注形式	焊缝种类	焊接方法	板厚(mm)	焊接位置	坡口尺寸(mm)	备注
埋弧焊 埋弧焊+手工电弧焊	⑦			部分焊透焊缝	埋弧焊	>6	F,H,V,O	b=0 H1>2 H1>1/2 p=1-H1 a1=45°	L形
						>14		F,H	
					埋弧焊	>12	F	b=0~3 p=0~3 a1=55°	
								b=0 p=6 a1=55°	

连接类型	焊缝代号	坡口形状示意图	标注形式	焊缝种类	焊接方法	板厚(mm)	焊接位置	坡口尺寸(mm)	备注
埋弧焊 埋弧焊+手工电弧焊	⑧			全焊透焊缝	埋弧焊	>6	F,H,V,O	b=0~3 p=0~3 a1=45°	L形
						>12		F	
					埋弧焊	>10	H	b=0 p=6 a1=55°	
								b=0 p=6 a1=55°	

连接类型	焊缝代号	坡口形状示意图	标注形式	焊缝种类	焊接方法	板厚(mm)	焊接位置	坡口尺寸(mm)	备注
埋弧焊 埋弧焊+手工电弧焊	⑨			全焊透焊缝	埋弧焊	>6	F,H,V,O	b=0~3 H1=2(1-p)/3 p=0~3 a1=45°	L形
						>16		F,H,V,O	
					埋弧焊	>20	F	b=0~3 H1=2(1-p)/3 p=5 H2=(1-p)/3 a1=45° a2=60°	
								b=0~3 H1=2(1-p)/3 p=5 H2=(1-p)/3 a1=45° a2=60°	

连接类型	焊缝代号	坡口形状示意图	标注形式	焊缝种类	焊接方法	板厚(mm)	焊接位置	坡口尺寸(mm)	备注
埋弧焊 埋弧焊+手工电弧焊	⑩			部分焊透焊缝	埋弧焊	>10	F,H,V,O	b=0 H1>2 p=1-H1 a1=45°	T形
						>14		F,H	
		埋弧焊			>14	F,H	b=0 H1>2 p=1-H1 a1=60°		
	b=0 H1>2 p=1-H1 a1=60°								

连接类型	焊缝代号	坡口形状示意图	标注形式	焊缝种类	焊接方法	板厚(mm)	焊接位置	坡口尺寸(mm)	备注
埋弧焊 埋弧焊+手工电弧焊	⑪			全焊透焊缝	埋弧焊	>10	F	H1>1/3	T形
						>10		F	

连接类型	焊缝代号	坡口形状示意图	标注形式	焊缝种类	焊接方法	板厚(mm)	焊接位置	坡口尺寸(mm)	备注
埋弧焊 埋弧焊+手工电弧焊	⑫			部分焊透焊缝	埋弧焊	>6	F,H,V,O	b=0 H1>2 p=1-H1 a1=45°	L形
						>14		F,H	
					埋弧焊	>14	F,H	b=0 H1>2 p=1-H1 a1=45°	
								b=0 H1>2 p=1-H1 a1=60°	

连接类型	焊缝代号	坡口形状示意图	标注形式	焊缝种类	焊接方法	板厚(mm)	焊接位置	坡口尺寸(mm)	备注
埋弧焊 埋弧焊+手工电弧焊	⑬			全焊透焊缝	埋弧焊	>6	F,H,V,O	b=0~3 p=0~3 a1=60°	L形
								b=0 p=6 a1=60°	
		埋弧焊			>10	F	b=0 p=6 a1=60°		
							b=0 p=6 a1=60°		
		埋弧焊			>10	F	b=0~3 p=0~3 a1=60°		
							b=0 p=6 a1=60°		

连接类型	焊缝代号	坡口形状示意图	标注形式	焊缝种类	焊接方法	板厚(mm)	焊接位置	坡口尺寸(mm)	备注
埋弧焊 埋弧焊+手工电弧焊	⑭			全焊透焊缝	埋弧焊	>6	F,H,V,O	b=0~3 p=0~3 a1=60°	L形
								b=0 p=6 a1=60°	
		埋弧焊			>10	F	b=0~3 p=0~3 a1=60°		
							b=0 p=6 a1=60°		
		埋弧焊			>10	F	b=0~3 p=0~3 a1=60°		
							b=0 p=6 a1=60°		

连接类型	焊缝代号	坡口形状示意图	标注形式	焊缝种类	焊接方法	板厚(mm)	焊接位置	坡口尺寸(mm)	备注
埋弧焊 埋弧焊+手工电弧焊	⑮			全焊透焊缝	埋弧焊	>6	F,H,V,O	b=0~3 p=0~3 a1=60°	L形
								b=0 p=6 a1=60°	
		埋弧焊			>10	F	b=0~3 p=0~3 a1=60°		
							b=0 p=6 a1=60°		
		埋弧焊			>10	F	b=0~3 p=0~3 a1=60°		
							b=0 p=6 a1=60°		

连接类型	焊缝代号	坡口形状示意图	标注形式	焊缝种类	焊接方法	板厚(mm)	焊接位置	坡口尺寸(mm)	备注
埋弧焊 埋弧焊+手工电弧焊	⑯			全焊透焊缝	埋弧焊	<16	F,H,V,O	b=6 a1=55°	非正文 T形
								b=6 a1=55°	
		埋弧焊			>10	F	b=6 a1=55°		
	b=6 a1=55°								

连接类型	焊缝代号	坡口形状示意图	标注形式	焊缝种类	焊接方法	板厚(mm)	焊接位置	坡口尺寸(mm)	备注
埋弧焊 埋弧焊+手工电弧焊	⑰			全焊透焊缝	埋弧焊	>10	F,H,V,O	H1>1/2	T形
								H1>1/2	
		埋弧焊			>10	F,H,V,O	H1>1/2		
	H1>1/2								

连接类型	焊缝代号	坡口形状示意图	标注形式	焊缝种类	焊接方法	板厚(mm)	焊接位置	坡口尺寸(mm)	备注
埋弧焊 埋弧焊+手工电弧焊	⑱			全焊透焊缝	埋弧焊	3~6	F,H,V,O	b=1/2	L形
								b=1/2	
		埋弧焊			3~8	F,H,V,O	b=0~3		
	b=0~3								
	埋弧焊	6~12			F	b=0			
						b=0			

连接类型	焊缝代号	坡口形状示意图	标注形式	焊缝种类	焊接方法	板厚(mm)	焊接位置	坡口尺寸(mm)	备注
埋弧焊 埋弧焊+手工电弧焊	⑲			全焊透焊缝	埋弧焊	<16	F	a1=45°	L形
						<16		a1=45°	

桂林建筑规划集团有限公司
 GUILIN ARCHITECTURAL AND PLANNING DESIGN GROUP CO., LTD.
 工程登记证: A145005146, A245005143
 城乡规划编制甲级(自资质甲24450834)

姓名	签名
项目负责人	潘睿
方案负责人	潘睿
方案设计	
专业负责人	唐际晴
制图	黄福兴
设计	黄福兴
校对	黄鑫
审核	黄佳
审定	黄德明

中华人民共和国一级注册结构工程师
 姓名: 唐际晴
 注册号: 4500514-S028
 有效期: 至2026年06月
 个人执业专用章

广西桂自设计工程勘察设计集团有限公司
 桂林建筑规划集团有限公司
 身份证号: A145005146
 有效期至: 2025年11月24日

单位出图专用章(未盖出图专用章无效)
 建设单位: 阳朔县人民医院
 工程名称: 阳朔县中医院适宜技术推广中心项目
 子项名称:

图名: 标准焊接大样图
 工程号: JZ20250702
 阶段: 施工图 专业: 结构
 比例: 1:100 图号: 12
 版本: 第1版 日期: 2025.07