



百色市政府集中采购中心

公开招标采购文件

项目名称：隆林各族自治县2026年“两类”学校教室宿舍设施设
备更新改造项目

项目编号： BSZC2026-G1-310107-BSSZ

采购单位：隆林县教育局

采购代理机构：百色市政府集中采购中心

2026 年 08 月

目录

第一章 公开招标公告	1
第二章 采购需求	4
第三章 投标人须知	29
第四章 评审程序和评审标准	45
第五章 项目合同主要条款	50
第六章 投标文件格式	57

第一章 公开招标公告

项目概况:

隆林各族自治县 2026 年“两类”学校教室宿舍设施设备更新改造项目潜在的投标人应通过 CA 登录“广西政府采购云平台”投标客户端获取采购文件，并于 2026 年 08 月 26 日 09 时 00 分（北京时间）前提交投标文件。

一、项目基本情况

1.采购计划文号：隆林采备[2026]634 号

2.项目编号：BSZC2026-G1-310107-BSSZ

3.项目名称：隆林各族自治县 2026 年“两类”学校教室宿舍设施设备更新改造项目

4.采购方式：公开招标

5.预算金额：

①隆林各族自治县 2026 年“两类”学校教室宿舍设施设备更新改造项目一分标：人民币壹佰捌拾捌万捌仟零玖拾元整（¥1888090.00）

②隆林各族自治县 2026 年“两类”学校教室宿舍设施设备更新改造项目二分标：人民币贰佰零贰万柒仟肆佰陆拾元整（¥2027460.00）

③隆林各族自治县 2026 年“两类”学校教室宿舍设施设备更新改造项目三分标：人民币贰佰贰拾壹万柒仟陆佰元整（¥2217600.00）

④隆林各族自治县 2026 年“两类”学校教室宿舍设施设备更新改造项目四分标：人民币贰佰壹拾柒万玖仟肆佰壹拾元整（¥2179410.00）

⑤隆林各族自治县 2026 年“两类”学校教室宿舍设施设备更新改造项目五分标：人民币贰佰贰拾叁万柒仟叁佰伍拾元整（¥2237350.00）

6.采购需求：共采购学生课桌椅 19233 套、学生床架 4870 套，具体内容详见《公开招标采购文件》。

7.服务期限或服务时间：签订合同后 45 日历日内交货并安装调试完毕

8.本项目不接受联合体投标。

9.本项目共分为五个标段。投标人可兼投，但不可兼中（每家投标人最多中标 1 个标段），具体规则详见“投标人须知”。

二、投标人资格要求:

1.符合《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定；

2.落实政府采购政策需满足的资格要求：小微企业预留份额 100.00%

3.本项目的特定资格要求：无

三、获取采购文件的时间、地点和方式

1.本项目采用实名获取方式自行下载采购文件，潜在的投标人均可于 2026 年 08 月 04 日至 202

6年08月11日通过CA登录“广西政府采购云平台”投标客户端在线自行下载采购文件；未注册的投标人可在“广西政府采购云平台”网上招投标系统完成注册后再进行文件下载，采购文件免费向投标人提供。采购公告附件内的采购文件仅供阅览使用。如在操作过程中遇到问题或需技术支持，请致电“广西政府采购云平台”客服热线：95763；（广西政府采购云平台网址：<https://www.gcy.zfcg.gxzf.gov.cn/>）

2.投标人只有在“广西政府采购云平台”网上招投标系统完成获取采购文件申请并下载了采购文件后才视作依法获取采购文件（法律法规所指的投标人获取采购文件时间以投标人完成获取采购文件申请后下载采购文件的时间为准）。

四、投标文件的提交方式、提交截止时间和地点

1.投标文件提交截止时间：2026年08月26日09时00分（北京时间）。

2.投标文件提交地点和方式：

(1)地点：通过“广西政府采购云平台”平台实行在线提交；

(2)方式：投标人通过CA登录“广西政府采购云平台”网上招投标系统将电子投标文件加密后上传完成，进行在线电子投标。

五、开标

1.本项目通过“广西政府采购云平台”网上招投标系统实行在线电子开标。

2.本项目不要求投标人到达开标现场，但投标人应派法定代表人或委托代理人准时在线出席电子开评标会议，随时关注开评标进度，如在开评标过程中有电子询标，应在规定的时间内对电子询标函进行澄清回复。

3.开标时间：2026年08月26日09时00分（北京时间）

4.开标现场：百色市公共资源交易中心（百色市园博园政务中心三楼，具体详见现场大屏幕）

六、公告期限

自公告发布之日起5个工作日。

七、其他补充事宜

1.本项目采用远程异地评标。

2.符合相应资格条件的投标人均可以参与本次采购活动。

3.本项目需要落实的政府采购政策：

(1)政府采购促进中小企业发展；

(2)政府采购支持采用本国产品的政策；

(3)强制采购节能产品；优先采购节能产品、环境标志产品；

(4)政府采购促进残疾人就业政策；

(5)政府采购支持监狱企业发展；

4.政府采购扶持不发达地区和少数民族地区。

5.公告发布媒体：广西壮族自治区政府采购网（<http://www.zfcg.gxzf.gov.cn>）、全国公共资源交

易平台（广西百色）（<http://ggzy.jgswj.gxzf.gov.cn/bsggzy>）。

6.其他注意事项：

(1)本项目实行电子投标，投标人应按照本项目采购文件和广西政府采购云平台的要求编制、加密并提交投标文件；

(2)投标人应及时熟悉掌握电子标系统操作指南；（见广西政府采购云平台电子卖场首页右上角—服务中心—帮助文档—项目采购）

(3)投标人应及时完成 CA 申领和绑定；（见广西壮族自治区政府采购网—办事服务—下载专区-广西政府采购云平台 CA 证书办理操作指南）

(4)投标人通过广西政府采购云平台响应客户端软件制作投标文件，广西政府采购云平台响应客户端软件请投标人自行前往下载并安装；（详见广西壮族自治区政府采购网—办事服务—下载专区-广西壮族自治区全流程电子招响应项目管理系统--投标人客户端）

(5)因未注册入库、未办理 CA 数字证书、CA 证书故障、操作不当等原因造成无法投标或投标失败等后果由投标人自行承担。

八、对本次采购提出询问，请按以下方式联系：

1、采购人名称：隆林县教育局

联系人：鄢永奖

联系电话：18888466588

地址：广西隆林各族自治县新州镇民权社区民权街 205 号

2、采购代理机构名称：百色市政府集中采购中心

联系人：张 浩

联系电话：0776-2827133

地址：百色市园博园政务中心三楼

3、监督部门：隆林县财政局

联系电话：0776-8216909

百色市政府集中采购中心

年 月 日

第二章 采购需求

说明:

1.标记“▲”项为重要货物技术参数、性能（配置）及要求，供应商的投标产品必须满足或优于该参数配置要求，否则投标无效。

2.采购需求如列有品牌型号或技术参数性能（配置）的，仅起参考作用。供应商可参照或选用技术参数性能（配置）相当于或优于参考品牌的产品替代。参考品牌型号规格及技术参数不明确或有误的，供应商应正确填写。

3.根据《财政部发展改革委 生态环境部 市场监管总局关于调整优化节能产品、环境标志产品政府采购执行机制的通知》（财库〔2019〕9号）和《关于印发节能产品政府采购品目清单的通知》（财库〔2019〕19号）的规定，采购需求中的产品属于《节能产品政府采购品目清单》（后附）内标注“★”的，供应商必须在投标文件中提供所投标产品的节能产品认证证书复印件或扫描件并加盖供应商公章，否则投标文件作无效处理。

4.本项目涉及的产品尺寸误差范围采购文件未列明的，按国家或行业执行规定的误差范围执行；若国家、行业均未明确规定的，则按误差范围 $\pm 10\text{mm}$ 执行。

5.如供应商投标产品存在侵犯他人的知识产权或者专利成果行为的，应承担相应法律责任。

6.中小企业划分标准所属行业名称：工业

一、隆林各族自治县 2026 年“两类”学校教室宿舍设施设备更新改造项目一分标

序号	学校名称	学生课桌椅	学生床架
		采购数量（套）	采购数量（套）
1	新州镇含山村完小	184	23
2	新州镇民强村完小	200	0
3	新州镇弄桑村完小	155	60
4	者浪乡中心小学	550	225
5	者浪乡者床村教学点	53	27
6	者浪乡么窝村教学点	90	30
7	天生桥镇初级中学	150	50
8	桤杈镇中心小学	127	33
9	天生桥镇祥播村祥播小学	87	36
10	天生桥镇岩场希望小学	140	50
11	天生桥镇安然村小学教学点	39	0
12	天生桥镇中心小学	524	0

13	者保乡初级中学	300	169
14	者保乡中心小学	798	120
15	者保乡同福村完小	80	40
一分标合计		3477 (小学: 3027 套, 中学: 450 套)	863

一分标具体技术参数:

项号	货物名称	功能目标及技术指标	数量	单位
1	学生课桌椅(小学)	一、整体规格: 长 600mm*宽 400mm*高 780mm (±5mm) 二、整体材质: ▲1. 桌面: 采用硬木指接板制作, 美观环保, 尺寸: 600mm*400mm*18mm。 2. 桌斗: 采用冷轧钢板制作, 尺寸: ≥450mm*300mm*150mm。 ▲3. 桌腿升降管: 采用冷轧钢管, 截面尺寸 35mm×35mm (或等效截面积), 壁厚≥1.2mm, 结构强度满足 QB/T 4071-2021 课桌椅力学性能要求, 桌腿升降管连接处配有防滑防退的塑料固定套, 尺寸适配管材, 安装牢固不松动。 ▲4. 桌腿下升降管: 采用冷轧钢管, 截面尺寸 45mm×45mm 或等效截面积冷轧钢管, 壁厚≥1.2mm; 连接孔采用模具冲孔、激光冲孔或其它等效工艺成型。 5. 中间横档: 采用 20mm×50mm×1.2 厚冷轧椭圆管, 增加稳定性。 ▲6. 落地管: 采用 35mm×50mm 冷轧钢管或等效截面积冷轧钢管, 壁厚≥1.2mm; 脚套与管材完全适配, 采用 PP 塑料一体注塑成型脚套。 7. 椅面板: 采用塑料制作, 椅座板尺寸: 400mm*380mm; 靠背板尺寸: 400mm*250mm。 8. 靠背管: 采用冷轧钢管, 尺寸为: 20mm*40mm*1.2mm, 座板下托管, 采用 15mm*30mm*1.2mm 椭圆管。 ▲9. 椅腿升降管: 截面尺寸 35mm×35mm (或等效截面积), 壁厚≥1.2mm, 结构强度满足 QB/T 4071-2021 课桌椅力学性能要求, 并配有 PP 塑料中间皮套固定。 ▲10. 椅腿下升降管: 采用冷轧钢管, 截面尺寸 45mm×45mm 或等效截面积冷轧钢管, 壁厚≥1.2mm; 连接孔采用模具冲孔、激光冲	3027	套

		孔或其它等效工艺成型；脚套与管材完全适配，采用 PP 塑料一体注塑成型脚套。 11.中间横档：采用 $20\text{mm} \pm 2\text{mm} \times 50\text{mm} \pm 2\text{mm}$ 或等效截面积冷轧钢管，壁厚$\geq 1.2\text{mm}$，增加稳定性。 12.储物篮：课桌设计储物篮，采用圆管及钢筋焊接成型，结构牢固，储物空间满足学生日常书本存放需求，安装位置合理、不晃动。 三、工艺要求： 1.下料尺寸精确，保证产品结构的牢固性、合理性。焊接采用二氧化碳保护性铜焊，满焊、无虚焊，焊接处打磨平整，无毛刺。所有钢材经抛丸机前处理，除油、除锈后经高温静电喷塑，保证喷塑质量的稳定性和可靠性。所有焊线打磨平整，保证架体美观。制造要求：凡需焊接的部位焊点均匀，焊接牢固，焊痕高度$\leq 1\text{mm}$，焊点间距$< 100\text{mm}$，焊痕表面波纹平整，不现焊焦，焊穿、焊疤等现象。 2.外观：表面光亮平整、无颗粒、无毒害、易清洁。装配后无影响外观和使用性能的永久性变形，凡触及人体和存放物的部分，无毛边、锐角、突出物和棱角。所有连接组合部分，使用金属部件的必须经过防锈处理。 （1）课桌符合 QB/T 4071-2021《课桌椅》、GB/T 3325-2024《金属家具通用技术条件》、GB 18584-2024《家具中有害物质限量》 （2）课椅符合 QB/T 4071-2021《课桌椅》、GB/T 3325-2024《金属家具通用技术条件》、GB 18584-2024《家具中有害物质限量》		
2	学生课桌椅（中学）	一、整体规格：长 650mm*宽 450mm*高 780mm（$\pm 5\text{mm}$） 二、整体材质： ▲ 1.桌面：采用硬木指接板制作，美观环保，尺寸：$650\text{mm} \times 450\text{mm} \times 18\text{mm}$。 2.桌斗：采用冷轧钢板制作，尺寸：$\geq 450\text{mm} \times 300\text{mm} \times 150\text{mm}$。 ▲ 3.桌腿升降管：采用冷轧钢管，截面尺寸 $35\text{mm} \times 35\text{mm}$（或等效截面积），壁厚$\geq 1.2\text{mm}$，结构强度满足 QB/T 4071-2021 课桌椅力学性能要求，桌腿升降管连接处配有防滑防退的塑料固定套，尺寸适配管材，安装牢固不松动。 ▲ 4.桌腿下降管：采用冷轧钢管，截面尺寸 $45\text{mm} \times 45\text{mm}$ 或等效截面积冷轧钢管，壁厚$\geq 1.2\text{mm}$；连接孔采用模具冲孔、激光冲孔或其它等效工艺成型。 5.中间横档：采用 $20\text{mm} \times 50\text{mm} \times 1.2$ 厚冷轧椭圆管，增加稳定性。	450	套

	▲6.落地管：采用35mm×50mm或等效截面积冷轧钢管，壁厚≥1.2mm；脚套与管材完全适配，采用PP塑料一体注塑成型脚套。 7.椅面板：采用塑料制作，椅座板尺寸：400mm*380mm；靠背板尺寸：400mm*250mm。 8.靠背管：采用冷轧钢管，尺寸为：20mm*40mm*1.2mm，座板下托管，采用15mm*30mm*1.2mm椭圆管。 ▲9.椅腿升降管：截面尺寸35mm×35mm（或等效截面积），壁厚≥1.2mm，结构强度满足QB/T 4071-2021课桌椅力学性能要求，并配有PP塑料中间皮套固定。 ▲10.椅腿下升降管：采用冷轧钢管，截面尺寸45mm×45mm或等效截面积冷轧钢管，壁厚≥1.2mm；连接孔采用模具冲孔、激光冲孔或其它等效工艺成型；脚套与管材完全适配，采用PP塑料一体注塑成型脚套。 11.中间横档：采用20mm±2mm×50mm±2mm或等效截面积冷轧钢管，壁厚≥1.2mm，增加稳定性。 12.储物篮：课桌设计储物篮，采用圆管及钢筋焊接成型，结构牢固，储物空间满足学生日常书本存放需求，安装位置合理、不晃动。 三、工艺要求： 1.下料尺寸精确，保证产品结构的牢固性、合理性。焊接采用二氧化碳保护性铜焊，满焊、无虚焊，焊接处打磨平整，无毛刺。所有钢材经抛丸机前处理，除油、除锈后经高温静电喷塑，保证喷塑质量的稳定性和可靠性。所有焊线打磨平整，保证架体美观。制造要求：凡需焊接的部位焊点均匀，焊接牢固，焊痕高度≤1mm，焊点间距<100mm，焊痕表面波纹平整，不现焊焦，焊穿、焊疤等现象。 2.外观：表面光亮平整、无颗粒、无毒害、易清洁。装配后无影响外观和使用性能的永久性变形，凡触及人体和存放物的部分，无毛边、锐角、突出物和棱角。所有连接组合部分，使用金属部件的必须经过防锈处理。 （1）课桌符合QB/T 4071-2021《课桌椅》、GB/T 3325-2024《金属家具通用技术条件》、GB 18584-2024《家具中有害物质限量》 （2）课椅符合QB/T 4071-2021《课桌椅》、GB/T 3325-2024《金属家具通用技术条件》、GB 18584-2024《家具中有害物质限量》		
--	---	--	--

3	学生床架	一、整体规格：长 2000mm*宽 900mm*高 1850mm。（±5mm） 二、铁架床： 1.材质工艺要求：钢材焊接方式为二氧化碳保护焊接,焊接表面波纹均匀,焊接处无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头咬边飞溅，并保证无脱焊、虚焊及焊穿等现象。各钢制件经酸洗、磷化、陶化等除油除锈工序后，采用塑粉静电喷涂及高温固化处理，防锈，耐磨，防腐蚀，床架表面采用白色或浅色系静电粉末喷涂，涂层均匀、附着力强、耐腐蚀。 2.部件规格参数的基本要求： ▲①.床立柱：床立柱采用冷轧钢板辊压成型闭口型材，截面尺寸 70mm×70mm，壁厚≥1.2mm，结构强度满足使用要求，与横梁连接部位设有加强结构，连接牢固。立柱防潮脚套：立柱上端及下端均采用 PP 耐磨塑料皮套（内外塞），形状与立柱完全适配，与地面接触点厚度为≥4mm 以上，防水耐磨,下端皮套须采用外套，高度≥60mm，脚套材质坚韧，厚度≥4mm，具备防潮防水性能。 ▲②.前后床横梁选用冷轧钢板闭口型材管，管材横截面尺寸 55mm×95mm；管材壁厚≥1.2mm。 ③.左右侧上下短横梁：采用冷轧钢管 30mm(±2mm)×50mm(±2mm)×1.0mm。 ▲④.床挂件：床挂件采用冷轧钢板冲压成型，尺寸 25mm×25mm×200mm，壁厚≥2.0mm；床体连接采用卡扣式或等效可靠连接方式，安装牢固、拆装方便。 ⑤.护栏：前护栏采用整体式，与前横梁焊接在一起，规格为长 1400mm±5mm*高 300mm±5mm；顶部采用 25mm*25mm*.12mm 方型管弯曲成型，中部横管采用 25mm*25mm*.12mm 方型管，中间采用 2 根 25mm*25mm 方管焊接。下部采用整块塑料板内嵌，床头床尾护栏采用整体式，与左右侧上下短横梁焊接在一起，顶部采用 25mm*25mm*.12mm 方型管焊接成型，中间采用 3 根 25mm*25mm 方管焊接。 ▲⑥.床板支撑管：支撑 5 根等分，支撑立面尺寸为高 28mm×宽 45mm 冷轧钢管，厚度为 1.2mm，可设加强筋/凹槽等加强结构，底部为的圆弧形,床支撑与床横梁须采用穿入式结构并配有防退内塞。 ▲⑦.楼梯：两侧采用冷轧钢管 30mm(±2mm)×30mm(±2mm)×1.2mm，中间采用弧形踏板，牢固，踏板下方，采用	863	套
---	------	---	-----	---

	25mm*25mm*1.2mm 厚方管焊接，使踏板更加的牢固。 ⑧.床板：采用 15mm 厚杉木板，经烘干、正反双面抛光处理，拼接缝隙应小于 5mm，床板背面需有 4 根 25*35mm 实木方料横杠加固（可根据床内空制作）。 ⑨.蚊帐架：采用钢管制作，直径≥16mm，壁厚≥0.8mm，顶部设圆滑封口。 三、床下储物柜及鞋架 1.规格：宽 1850mm*深 400mm*高 350mm ▲2.材质：柜体全部采用≥0.6mm 厚钢板。 ▲3.结构：两侧储物箱中间鞋架。 4.五金：采用内扣手。 5.钢材：质量符合《碳素结构钢冷轧钢板及钢带》GB/T 11253-2015、颜色：颜色：桔纹灰白色，喷涂面平整、光滑、无颗粒、气泡、渣点。 6.塑粉产品符合 HG/T2006-2022《热固性粉末涂料》环保要求。 7.产品参照 GB/T 3325-2024《金属家具通用技术条件》等标准 三、质量说明 1.床立柱上下端均配置塑料脚套，脚套采用 PP 塑料一次性注塑成型，脚套与床脚应结合紧密，牢靠，不脱落。 2.床整体采用卡式连接固定。立柱上经数控冲床加工 3 个连接孔，通过卡式连接件无缝式下压连接床横梁，实现使用后连接牢固可靠，长期使用无松动。床长横梁与卡式连接件焊接为一个整体，为保证强度。组合安装后床整体稳固结实无晃动。		
--	--	--	--

二、隆林各族自治县 2026 年“两类”学校教室宿舍设施设备更新改造项目二分标

序号	学校名称	学生课桌椅	学生床架
		采购数量（套）	采购数量（套）
1	新州镇中心小学	1600	0
2	平班镇初级中学	267	135
3	平班镇平班中心校	333	0
4	平班镇扁牙中心校	270	120
5	沙梨乡初级中学	200	100
6	沙梨乡中心小学	250	50

7	隆或镇初级中学	256	130
8	隆或镇滴岩村教学点	94	0
9	岩茶乡初级中学	231	115
10	岩茶乡中心小学	625	0
11	岩茶乡龙滩完全小学	135	40
12	岩茶乡平班小学	35	0
13	介廷乡中心小学	402	0
二分标合计		4698 (小学: 3744 套, 中学: 954 套)	690

二分标具体技术参数:

项号	货物名称	功能目标及技术指标	数量	单位
1	学生课桌椅(小学)	一、整体规格: 长 600mm*宽 400mm*高 780mm (±5mm)。 二、整体材质: ▲1.桌面: 采用硬木指接板制作, 美观环保, 尺寸: 600mm*400mm*18mm。 2.桌斗: 采用冷轧钢板制作, 尺寸: ≥450mm*300mm*150mm。 ▲3.桌腿升降管: 采用冷轧钢管, 截面尺寸 35mm×35mm (或等效截面积), 壁厚≥1.2mm, 结构强度满足 QB/T 4071-2021 课桌椅力学性能要求, 桌腿升降管连接处配有防滑防退的塑料固定套, 尺寸适配管材, 安装牢固不松动。 ▲4.桌腿下升降管: 采用冷轧钢管, 截面尺寸 45mm×45mm 或等效截面积冷轧钢管, 壁厚≥1.2mm; 连接孔采用模具冲孔、激光冲孔或其它等效工艺成型。 5.中间横档: 采用 20mm×50mm×1.2 厚冷轧椭圆管, 增加稳定性。 ▲6.落地管: 采用 35mm×50mm 冷轧钢管或等效截面积冷轧钢管, 壁厚≥1.2mm; 脚套与管材完全适配, 采用 PP 塑料一体注塑成型脚套。 7.椅面板: 采用塑料制作, 椅座板尺寸: 400mm*380mm; 靠背板尺寸: 400mm*250mm。 8.靠背管: 采用冷轧钢管, 尺寸为: 20mm*40mm*1.2mm, 座板下托管, 采用 15mm*30mm*1.2mm 椭圆管。	3744	套

		▲9.椅腿升降管：截面尺寸 35mm×35mm（或等效截面积），壁厚$\geq 1.2\text{mm}$，结构强度满足 QB/T 4071-2021 课桌椅力学性能要求，并配有 PP 塑料中间皮套固定。 ▲10.椅腿升降管：采用冷轧钢管，截面尺寸 45mm×45mm 或等效截面积冷轧钢管，壁厚$\geq 1.2\text{mm}$；连接孔采用模具冲孔、激光冲孔或其它等效工艺成型；脚套与管材完全适配，采用 PP 塑料一体注塑成型脚套。 11.中间横档：采用 20mm±2mm×50mm±2mm 或等效截面积冷轧钢管，壁厚$\geq 1.2\text{mm}$，增加稳定性。 12.储物篮：课桌设计储物篮，采用圆管及钢筋焊接成型，结构牢固，储物空间满足学生日常书本存放需求，安装位置合理、不晃动。 三、工艺要求： 1.下料尺寸精确，保证产品结构的牢固性、合理性。焊接采用二氧化碳保护性铜焊，满焊、无虚焊，焊接处打磨平整，无毛刺。所有钢材经抛丸机前处理，除油、除锈后经高温静电喷塑，保证喷塑质量的稳定性和可靠性。所有焊线打磨平整，保证架体美观。制造要求：凡需焊接的部位焊点均匀，焊接牢固，焊痕高度$\leq 1\text{mm}$，焊点间距$<100\text{mm}$，焊痕表面波纹平整，不现焊焦，焊穿、焊疤等现象。 2.外观：表面光亮平整、无颗粒、无毒害、易清洁。装配后无影响外观和使用性能的永久性变形，凡触及人体和存放物的部分，无毛边、锐角、突出物和棱角。所有连接组合部分，使用金属部件的必须经过防锈处理。 （1）课桌符合 QB/T 4071-2021《课桌椅》、GB/T 3325-2024《金属家具通用技术条件》、GB 18584-2024《家具中有害物质限量》 （2）课椅符合 QB/T 4071-2021《课桌椅》、GB/T 3325-2024《金属家具通用技术条件》、GB 18584-2024《家具中有害物质限量》		
2	学生课桌椅（中学）	一、整体规格：650mm*宽 450mm*高 780mm（$\pm 5\text{mm}$）。 二、整体材质： ▲1.桌面：采用硬木指接板制作，美观环保，尺寸：650mm*450mm*18mm。 2.桌斗：采用冷轧钢板制作，尺寸：$\geq 450\text{mm} \times 300\text{mm} \times 150\text{mm}$。 ▲3.桌腿升降管：采用冷轧钢管，截面尺寸 35mm×35mm（或等效截面积），壁厚$\geq 1.2\text{mm}$，结构强度满足 QB/T 4071-2021 课桌椅力学性能要求，桌腿升降管连接处配有防滑防退的塑料固定套，尺寸	954	套

	适配管材，安装牢固不松动。 ▲4.桌腿下升降管：采用冷轧钢管，截面尺寸 45mm×45mm 或等效截面积冷轧钢管，壁厚≥1.2mm；连接孔采用模具冲孔、激光冲孔或其它等效工艺成型。 5.中间横档：采用 20mm×50mm×1.2 厚冷轧椭圆管，增加稳定性。 ▲6.落地管：采用 35mm×50mm 或等效截面积冷轧钢管，壁厚≥1.2mm；脚套与管材完全适配，采用 PP 塑料一体注塑成型脚套。 7.椅面板：采用塑料制作，椅座板尺寸：400mm*380mm；靠背板尺寸：400mm*250mm。 8.靠背管：采用冷轧钢管，尺寸为：20mm*40mm*1.2mm，座板下托管，采用 15mm*30mm*1.2mm 椭圆管。 ▲9.椅腿上升管：截面尺寸 35mm×35mm（或等效截面积），壁厚≥1.2mm，结构强度满足 QB/T 4071-2021 课桌椅力学性能要求，并配有 PP 塑料中间皮套固定。 ▲10.椅腿下升降管：采用冷轧钢管，截面尺寸 45mm×45mm 或等效截面积冷轧钢管，壁厚≥1.2mm；连接孔采用模具冲孔、激光冲孔或其它等效工艺成型；脚套与管材完全适配，采用 PP 塑料一体注塑成型脚套。 11.中间横档：采用 20mm±2mm×50mm±2mm 或等效截面积冷轧钢管，壁厚≥1.2mm，增加稳定性。 12.储物篮：课桌设计储物篮，采用圆管及钢筋焊接成型，结构牢固，储物空间满足学生日常书本存放需求，安装位置合理、不晃动。 三、工艺要求： 1.下料尺寸精确，保证产品结构的牢固性、合理性。焊接采用二氧化碳保护性铜焊，满焊、无虚焊，焊接处打磨平整，无毛刺。所有钢材经抛丸机前处理，除油、除锈后经高温静电喷塑，保证喷塑质量的稳定性和可靠性。所有焊线打磨平整，保证架体美观。制造要求：凡需焊接的部位焊点均匀，焊接牢固，焊痕高度≤1mm，焊点间距<100mm，焊痕表面波纹平整，不现焊焦，焊穿、焊疤等现象。 2.外观：表面光亮平整、无颗粒、无毒害、易清洁。装配后无影响外观和使用性能的永久性变形，凡触及人体和存放物的部分，无毛边、锐角、突出物和棱角。所有连接组合部分，使用金属部件的必须经过防锈处理。 （1）课桌符合 QB/T 4071-2021《课桌椅》、GB/T 3325-2024《金属		
--	---	--	--

		家具通用技术条件》、GB 18584-2024《家具中有害物质限量》 (2) 课椅符合 QB/T 4071-2021《课桌椅》、GB/T 3325-2024《金属家具通用技术条件》、GB 18584-2024《家具中有害物质限量》		
3	学生 床架	一、整体规格：长 2000mm*宽 900mm*高 1850mm (±5mm)。 二、铁架床： 1. 材质工艺要求：钢材焊接方式为二氧化碳保护焊接,焊接表面波纹均匀,焊接处无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头咬边飞溅,并保证无脱焊、虚焊及焊穿等现象。各钢制件经酸洗、磷化、陶化等除油除锈工序后,采用塑粉静电喷涂及高温固化处理,防锈,耐磨,防腐蚀,床架表面采用白色或浅色系静电粉末喷涂,涂层均匀、附着力强、耐腐蚀。 2. 部件规格参数的基本要求： ▲①.床立柱：床立柱采用冷轧钢板辊压成型闭口型材，截面尺寸 70mm×70mm，壁厚≥1.2mm，结构强度满足使用要求，与横梁连接部位设有加强结构，连接牢固。立柱防潮脚套：立柱上端及下端均采用 PP 耐磨塑料皮套（内外塞），形状与立柱完全适配，与地面接触点厚度为≥4mm 以上，防水耐磨,下端皮套须采用外套，高度≥60mm，脚套材质坚韧，厚度≥4mm，具备防潮防水性能。 ▲②.前后床横梁选用冷轧钢板闭口型材管，管材横截面尺寸 55mm×95mm；管材壁厚≥1.2mm。 ③.左右侧上下短横梁：采用冷轧钢管 30mm(±2mm)×50mm(±2mm)×1.0mm。 ▲④.床挂件：床挂件采用冷轧钢板冲压成型，尺寸 25mm×25mm×200mm，壁厚≥2.0mm；床体连接采用卡扣式或等效可靠连接方式，安装牢固、拆装方便。 ⑤.护栏：前护栏采用整体式，与前横梁焊接在一起，规格为长 1400mm±5mm*高 300mm±5mm；顶部采用 25mm*25mm*.12mm 方型管弯曲成型，中部横管采用 25mm*25mm*.12mm 方型管，中间采用 2 根 25mm*25mm 方管焊接。下部采用整块塑料板内嵌，床头床尾护栏采用整体式，与左右侧上下短横梁焊接在一起，顶部采用 25mm*25mm*.12mm 方型管焊接成型，中间采用 3 根 25mm*25mm 方管焊接。 ▲⑥.床板支撑管：支撑 5 根等分，支撑立面尺寸为高 28mm×宽 45mm 冷轧钢管，厚度为 1.2mm，可设加强筋/凹槽等加强结构，底	690	套

	部为的圆弧形,床支撑与床横梁须采用穿入式结构并配有防退内塞。 ▲⑦.楼梯:两侧采用冷轧钢管 30mm(±2mm)×30mm(±2mm)×1.2mm,中间采用弧形踏板,牢固,踏板下方,采用 25mm*25mm*1.2mm 厚方管焊接,使踏板更加的牢固。 ⑧.床板:采用 15mm 厚杉木板,经烘干、正反双面抛光处理,拼接缝隙应小于 5mm,床板背面需有 4 根 25*35mm 实木方料横杠加固(可根据床内空制作)。 ⑨.蚊帐架:采用钢管制作,直径≥16mm,壁厚≥0.8mm,顶部设圆滑封口。 三、床下储物柜及鞋架 1.规格:宽 1850mm*深 400mm*高 350mm ▲2.材质:柜体全部采用≥0.6mm 厚钢板。 ▲3.结构:两侧储物箱中间鞋架。 4.五金:采用内扣手。 5.钢材:质量符合《碳素结构钢冷轧钢板及钢带》GB/T 11253-2015、颜色:桔纹灰白色,喷涂面平整、光滑、无颗粒、气泡、渣点。。 6.塑粉产品符合 HG/T2006-2022《热固性粉末涂料》环保要求。 7.产品参照 GB/T 3325-2024《金属家具通用技术条件》等标准 三、质量说明 1.床立柱上下端均配置塑料脚套,脚套采用 PP 塑料一次性注塑成型,脚套与床脚应结合紧密,牢靠,不脱落。 2.床整体采用卡式连接固定。立柱上经数控冲床加工 3 个连接孔,通过卡式连接件无缝式下压连接床横梁,实现使用后连接牢固可靠,长期使用无松动。床长横梁与卡式连接件焊接为一个整体,为保证强度。组合安装后床整体稳固结实无晃动。		
--	---	--	--

三、隆林各族自治县 2026 年“两类”学校教室宿舍设施设备更新改造项目三分标

序号	学校名称	学生课桌椅	学生床架
		采购数量(套)	采购数量(套)
1	革步乡初级中学	245	105
2	革步乡中心小学	370	52
3	金钟山乡初级中学	134	0
4	金钟山乡中心校	260	0

5	金钟山乡弄八村教学点	106	50
6	猪场乡初级中学	250	150
7	猪场乡那绍村完小	450	191
8	猪场乡中心小学	1280	380
9	德峨镇初级中学	500	100
10	德峨镇保上村完小	145	70
三分标合计		3740 (小学: 2611 套, 中学: 1129 套)	1098

三分标具体技术参数:

项号	货物名称	功能目标及技术指标	数量	单位
1	学生课桌椅(小学)	一、整体规格: 长 600mm*宽 400mm*高 780mm (±5mm)。 二、整体材质: ▲1.桌面: 采用硬木指接板制作, 美观环保, 尺寸: 600mm*400mm*18mm。 2.桌斗: 采用冷轧钢板制作, 尺寸: ≥450mm*300mm*150mm。 ▲3.桌腿升降管: 采用冷轧钢管, 截面尺寸 35mm×35mm (或等效截面积), 壁厚≥1.2mm, 结构强度满足 QB/T 4071-2021 课桌椅力学性能要求, 桌腿升降管连接处配有防滑防退的塑料固定套, 尺寸适配管材, 安装牢固不松动。 ▲4.桌腿下升降管: 采用冷轧钢管, 截面尺寸 45mm×45mm 或等效截面积冷轧钢管, 壁厚≥1.2mm; 连接孔采用模具冲孔、激光冲孔或其它等效工艺成型。 5.中间横档: 采用 20mm×50mm×1.2 厚冷轧椭圆管, 增加稳定性。 ▲6.落地管: 采用 35mm×50mm 冷轧钢管或等效截面积冷轧钢管, 壁厚≥1.2mm; 脚套与管材完全适配, 采用 PP 塑料一体注塑成型脚套。 7.椅面板: 采用塑料制作, 椅座板尺寸: 400mm*380mm; 靠背板尺寸: 400mm*250mm。 8.靠背管: 采用冷轧钢管, 尺寸为: 20mm*40mm*1.2mm, 座板下托管, 采用 15mm*30mm*1.2mm 椭圆管。 ▲9.椅腿升降管: 截面尺寸 35mm×35mm (或等效截面积), 壁	2611	套

		厚$\geq 1.2\text{mm}$，结构强度满足 QB/T 4071-2021 课桌椅力学性能要求，并配有 PP 塑料中间皮套固定。 ▲10.椅腿下升降管：采用冷轧钢管，截面尺寸 $45\text{mm}\times 45\text{mm}$ 或等效截面积冷轧钢管，壁厚$\geq 1.2\text{mm}$；连接孔采用模具冲孔、激光冲孔或其它等效工艺成型；脚套与管材完全适配，采用 PP 塑料一体注塑成型脚套。 11.中间横档：采用 $20\text{mm}\pm 2\text{mm}\times 50\text{mm}\pm 2\text{mm}$ 或等效截面积冷轧钢管，壁厚$\geq 1.2\text{mm}$，增加稳定性。 12.储物篮：课桌设计储物篮，采用圆管及钢筋焊接成型，结构牢固，储物空间满足学生日常书本存放需求，安装位置合理、不晃动。 三、工艺要求： 1.下料尺寸精确，保证产品结构的牢固性、合理性。焊接采用二氧化碳保护性铜焊，满焊、无虚焊，焊接处打磨平整，无毛刺。所有钢材经抛丸机前处理，除油、除锈后经高温静电喷塑，保证喷塑质量的稳定性和可靠性。所有焊线打磨平整，保证架体美观。制造要求：凡需焊接的部位焊点均匀，焊接牢固，焊痕高度$\leq 1\text{mm}$，焊点间距$<100\text{mm}$，焊痕表面波纹平整，不现焊焦，焊穿、焊疤等现象。 2.外观：表面光亮平整、无颗粒、无毒害、易清洁。装配后无影响外观和使用性能的永久性变形，凡触及人体和存放物的部分，无毛边、锐角、突出物和棱角。所有连接组合部分，使用金属部件的必须经过防锈处理。 （1）课桌符合 QB/T 4071-2021《课桌椅》、GB/T 3325-2024《金属家具通用技术条件》、GB 18584-2024《家具中有害物质限量》 （2）课椅符合 QB/T 4071-2021《课桌椅》、GB/T 3325-2024《金属家具通用技术条件》、GB 18584-2024《家具中有害物质限量》		
2	学生课桌椅（中学）	一、整体规格：650mm*宽 450mm*高 780mm（$\pm 5\text{mm}$）。 二、整体材质： ▲1.桌面：采用硬木指接板制作，美观环保，尺寸：$650\text{mm}\times 450\text{mm}\times 18\text{mm}$。 2.桌斗：采用冷轧钢板制作，尺寸：$\geq 450\text{mm}\times 300\text{mm}\times 150\text{mm}$。 ▲3.桌腿升降管：采用冷轧钢管，截面尺寸 $35\text{mm}\times 35\text{mm}$（或等效截面积），壁厚$\geq 1.2\text{mm}$，结构强度满足 QB/T 4071-2021 课桌椅力学性能要求，桌腿升降管连接处配有防滑防退的塑料固定套，尺寸适配管材，安装牢固不松动。	1129	套

	▲4.桌腿下升降管：采用冷轧钢管，截面尺寸 45mm×45mm 或等效截面积冷轧钢管，壁厚≥1.2mm；连接孔采用模具冲孔、激光冲孔或其它等效工艺成型。 5.中间横档：采用 20mm×50mm×1.2 厚冷轧椭圆管，增加稳定性。 ▲6.落地管：采用 35mm×50mm 或等效截面积冷轧钢管，壁厚≥1.2mm；脚套与管材完全适配，采用 PP 塑料一体注塑成型脚套。 7.椅面板：采用塑料制作，椅座板尺寸：400mm*380mm；靠背板尺寸：400mm*250mm。 8.靠背管：采用冷轧钢管，尺寸为：20mm*40mm*1.2mm，座板下托管，采用 15mm*30mm*1.2mm 椭圆管。 ▲9.椅腿上升管：截面尺寸 35mm×35mm（或等效截面积），壁厚≥1.2mm，结构强度满足 QB/T 4071-2021 课桌椅力学性能要求，并配有 PP 塑料中间皮套固定。 ▲10.椅腿下升降管：采用冷轧钢管，截面尺寸 45mm×45mm 或等效截面积冷轧钢管，壁厚≥1.2mm；连接孔采用模具冲孔、激光冲孔或其它等效工艺成型；脚套与管材完全适配，采用 PP 塑料一体注塑成型脚套。 11.中间横档：采用 20mm±2mm×50mm±2mm 或等效截面积冷轧钢管，壁厚≥1.2mm，增加稳定性。 12.储物篮：课桌设计储物篮，采用圆管及钢筋焊接成型，结构牢固，储物空间满足学生日常书本存放需求，安装位置合理、不晃动。 三、工艺要求： 1.下料尺寸精确，保证产品结构的牢固性、合理性。焊接采用二氧化碳保护性铜焊，满焊、无虚焊，焊接处打磨平整，无毛刺。所有钢材经抛丸机前处理，除油、除锈后经高温静电喷塑，保证喷塑质量的稳定性和可靠性。所有焊线打磨平整，保证架体美观。制造要求：凡需焊接的部位焊点均匀，焊接牢固，焊痕高度≤1mm，焊点间距<100mm，焊痕表面波纹平整，不现焊焦，焊穿、焊疤等现象。 2.外观：表面光亮平整、无颗粒、无毒害、易清洁。装配后无影响外观和使用性能的永久性变形，凡触及人体和存放物的部分，无毛边、锐角、突出物和棱角。所有连接组合部分，使用金属部件的必须经过防锈处理。 （1）课桌符合 QB/T 4071-2021《课桌椅》、GB/T 3325-2024《金属家具通用技术条件》、GB 18584-2024《家具中有害物质限量》	
--	--	--

		(2) 课椅符合 QB/T 4071-2021《课桌椅》、GB/T 3325-2024《金属家具通用技术条件》、GB 18584-2024《家具中有害物质限量》		
3	学生床架	一、整体规格：长 2000mm*宽 900mm*高 1850mm（±5mm）。 二、铁架床： 1. 材质工艺要求：钢材焊接方式为二氧化碳保护焊接，焊接表面波纹均匀，焊接处无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头咬边飞溅，并保证无脱焊、虚焊及焊穿等现象。各钢制件经酸洗、磷化、陶化等除油除锈工序后，采用塑粉静电喷涂及高温固化处理，防锈，耐磨，防腐蚀，床架表面采用白色或浅色系静电粉末喷涂，涂层均匀、附着力强、耐腐蚀。 2. 部件规格参数的基本要求： ▲①. 床立柱：床立柱采用冷轧钢板辊压成型闭口型材，截面尺寸 70mm×70mm，壁厚≥1.2mm，结构强度满足使用要求，与横梁连接部位设有加强结构，连接牢固。立柱防潮脚套：立柱上端及下端均采用 PP 耐磨塑料皮套（内外塞），形状与立柱完全适配，与地面接触点厚度为≥4mm 以上，防水耐磨。下端皮套须采用外套，高度≥60mm，脚套材质坚韧，厚度≥4mm，具备防潮防水性能。 ▲②. 前后床横梁选用冷轧钢板闭口型材管，管材横截面尺寸 55mm×95mm；管材壁厚≥1.2mm。 ③. 左右侧上下短横梁：采用冷轧钢管 30mm(±2mm)×50mm(±2mm)×1.0mm。 ▲④. 床挂件：床挂件采用冷轧钢板冲压成型，尺寸 25mm×25mm×200mm，壁厚≥2.0mm；床体连接采用卡扣式或等效可靠连接方式，安装牢固、拆装方便。 ⑤. 护栏：前护栏采用整体式，与前横梁焊接在一起，规格为长 1400mm±5mm*高 300mm±5mm；顶部采用 25mm*25mm*.12mm 方型管弯曲成型，中部横管采用 25mm*25mm*.12mm 方型管，中间采用 2 根 25mm*25mm 方管焊接。下部采用整块塑料板内嵌，床头床尾护栏采用整体式，与左右侧上下短横梁焊接在一起，顶部采用 25mm*25mm*.12mm 方型管焊接成型，中间采用 3 根 25mm*25mm 方管焊接。 ▲⑥. 床板支撑管：支撑 5 根等分，支撑立面尺寸为高 28mm×宽 45mm 冷轧钢管，厚度为 1.2mm，可设加强筋/凹槽等加强结构，底部为的圆弧形，床支撑与床横梁须采用穿入式结构并配有防退内塞。	1098	套

	▲⑦.楼梯：两侧采用冷轧钢管 30mm(±2mm)×30mm(±2mm)×1.2mm，中间采用弧形踏板，牢固，踏板下方，采用 25mm*25mm*1.2mm 厚方管焊接，使踏板更加的牢固。 ⑧.床板：采用 15mm 厚杉木板，经烘干、正反双面抛光处理，拼接缝隙应小于 5mm，床板背面需有 4 根 25*35mm 实木方料横杠加固（可根据床内空制作）。 ⑨.蚊帐架：采用钢管制作，直径≥16mm，壁厚≥0.8mm，顶部设圆滑封口。 三、床下储物柜及鞋架 1.规格：宽 1850mm*深 400mm*高 350mm ▲2.材质：柜体全部采用≥0.6mm 厚钢板。 ▲3.结构：两侧储物箱中间鞋架。 4.五金：采用内扣手。 5.钢材：质量符合《碳素结构钢冷轧钢板及钢带》GB/T 11253-2015、颜色：桔纹灰白色，喷涂面平整、光滑、无颗粒、气泡、渣点。。 6.塑粉产品符合 HG/T2006-2022《热固性粉末涂料》环保要求。 7.产品参照 GB/T 3325-2024《金属家具通用技术条件》等标准 三、质量说明 1.床立柱上下端均配置塑料脚套，脚套采用 PP 塑料一次性注塑成型，脚套与床脚应结合紧密，牢靠，不脱落。 2.床整体采用卡式连接固定。立柱上经数控冲床加工 3 个连接孔，通过卡式连接件无缝式下压连接床横梁，实现使用后连接牢固可靠，长期使用无松动。床长横梁与卡式连接件焊接为一个整体，为保证强度。组合安装后床整体稳固结实无晃动。		
--	---	--	--

四、隆林各族自治县 2026 年“两类”学校教室宿舍设施设备更新改造项目四分标

序号	学校名称	学生课桌椅	学生床架
		采购数量（套）	采购数量（套）
1	德峨镇中心小学	1770	550
2	德峨镇德峨村龙洞完小	104	52
3	德峨镇弄杂村完小	250	100
4	蛇场乡初级中学	250	0
5	蛇场乡中心小学	950	240

6	蛇场乡马场村教学点	220	110
7	蛇场乡新立村教学点	79	40
四分标合计		3623 (小学: 3373 套, 中学: 250 套)	1092

四分标具体技术参数:

项号	货物名称	功能目标及技术指标	数量	单位
1	学生课桌椅(小学)	一、整体规格: 长 600mm*宽 400mm*高 780mm (±5mm)。 二、整体材质: ▲1.桌面: 采用硬木指接板制作, 美观环保, 尺寸: 600mm*400mm*18mm。 2.桌斗: 采用冷轧钢板制作, 尺寸: ≥450mm*300mm*150mm。 ▲3.桌腿升降管: 采用冷轧钢管, 截面尺寸 35mm×35mm (或等效截面积), 壁厚≥1.2mm, 结构强度满足 QB/T 4071-2021 课桌椅力学性能要求, 桌腿升降管连接处配有防滑防退的塑料固定套, 尺寸适配管材, 安装牢固不松动。 ▲4.桌腿下升降管: 采用冷轧钢管, 截面尺寸 45mm×45mm 或等效截面积冷轧钢管, 壁厚≥1.2mm; 连接孔采用模具冲孔、激光冲孔或其它等效工艺成型。 5.中间横档: 采用 20mm×50mm×1.2 厚冷轧椭圆管, 增加稳定性。 ▲6.落地管: 采用 35mm×50mm 冷轧钢管或等效截面积冷轧钢管, 壁厚≥1.2mm; 脚套与管材完全适配, 采用 PP 塑料一体注塑成型脚套。 7.椅面板: 采用塑料制作, 椅座板尺寸: 400mm*380mm; 靠背板尺寸: 400mm*250mm。 8.靠背管: 采用冷轧钢管, 尺寸为: 20mm*40mm*1.2mm, 座板下托管, 采用 15mm*30mm*1.2mm 椭圆管。 ▲9.椅腿升降管: 截面尺寸 35mm×35mm (或等效截面积), 壁厚≥1.2mm, 结构强度满足 QB/T 4071-2021 课桌椅力学性能要求, 并配有 PP 塑料中间皮套固定。 ▲10.椅腿下升降管: 采用冷轧钢管, 截面尺寸 45mm×45mm 或等效截面积冷轧钢管, 壁厚≥1.2mm; 连接孔采用模具冲孔、激光冲孔或其它等效工艺成型; 脚套与管材完全适配, 采用 PP 塑料一体	3373	套

		注塑成型脚套。 11.中间横档：采用 $20\text{mm} \pm 2\text{mm} \times 50\text{mm} \pm 2\text{mm}$ 或等效截面积冷轧钢管，壁厚$\geq 1.2\text{mm}$，增加稳定性。 12.储物篮：课桌设计储物篮，采用圆管及钢筋焊接成型，结构牢固，储物空间满足学生日常书本存放需求，安装位置合理、不晃动。 三、工艺要求： 1.下料尺寸精确，保证产品结构的牢固性、合理性。焊接采用二氧化碳保护性铜焊，满焊、无虚焊，焊接处打磨平整，无毛刺。所有钢材经抛丸机前处理，除油、除锈后经高温静电喷塑，保证喷塑质量的稳定性和可靠性。所有焊线打磨平整，保证架体美观。制造要求：凡需焊接的部位焊点均匀，焊接牢固，焊痕高度$\leq 1\text{mm}$，焊点间距$< 100\text{mm}$，焊痕表面波纹平整，不现焊焦，焊穿、焊疤等现象。 2.外观：表面光亮平整、无颗粒、无毒害、易清洁。装配后无影响外观和使用性能的永久性变形，凡触及人体和存放物的部分，无毛边、锐角、突出物和棱角。所有连接组合部分，使用金属部件的必须经过防锈处理。 （1）课桌符合 QB/T 4071-2021《课桌椅》、GB/T 3325-2024《金属家具通用技术条件》、GB 18584-2024《家具中有害物质限量》 （2）课椅符合 QB/T 4071-2021《课桌椅》、GB/T 3325-2024《金属家具通用技术条件》、GB 18584-2024《家具中有害物质限量》		
2	学生课桌椅（中学）	一、整体规格：650mm*宽 450mm*高 780mm（$\pm 5\text{mm}$）。 二、整体材质： ▲ 1.桌面：采用硬木指接板制作，美观环保，尺寸：$650\text{mm} \times 450\text{mm} \times 18\text{mm}$。 2.桌斗：采用冷轧钢板制作，尺寸：$\geq 450\text{mm} \times 300\text{mm} \times 150\text{mm}$。 ▲ 3.桌腿升降管：采用冷轧钢管，截面尺寸 $35\text{mm} \times 35\text{mm}$（或等效截面积），壁厚$\geq 1.2\text{mm}$，结构强度满足 QB/T 4071-2021 课桌椅力学性能要求，桌腿升降管连接处配有防滑防退的塑料固定套，尺寸适配管材，安装牢固不松动。 ▲ 4.桌腿下升降管：采用冷轧钢管，截面尺寸 $45\text{mm} \times 45\text{mm}$ 或等效截面积冷轧钢管，壁厚$\geq 1.2\text{mm}$；连接孔采用模具冲孔、激光冲孔或其它等效工艺成型。 5.中间横档：采用 $20\text{mm} \times 50\text{mm} \times 1.2$ 厚冷轧椭圆管，增加稳定性。 ▲ 6.落地管：采用 $35\text{mm} \times 50\text{mm}$ 或等效截面积冷轧钢管，壁厚$\geq$	250	套

		1.2mm；脚套与管材完全适配，采用PP塑料一体注塑成型脚套。 7.椅面板：采用塑料制作，椅座板尺寸：400mm*380mm；靠背板尺寸：400mm*250mm。 8.靠背管：采用冷轧钢管，尺寸为：20mm*40mm*1.2mm，座板下托管，采用15mm*30mm*1.2mm椭圆管。 ▲9.椅腿升降管：截面尺寸35mm×35mm（或等效截面积），壁厚≥1.2mm，结构强度满足QB/T 4071-2021课桌椅力学性能要求，并配有PP塑料中间皮套固定。 ▲10.椅腿升降管：采用冷轧钢管，截面尺寸45mm×45mm或等效截面积冷轧钢管，壁厚≥1.2mm；连接孔采用模具冲孔、激光冲孔或其它等效工艺成型；脚套与管材完全适配，采用PP塑料一体注塑成型脚套。 11.中间横档：采用20mm±2mm×50mm±2mm或等效截面积冷轧钢管，壁厚≥1.2mm，增加稳定性。 12.储物篮：课桌设计储物篮，采用圆管及钢筋焊接成型，结构牢固，储物空间满足学生日常书本存放需求，安装位置合理、不晃动。 三、工艺要求： 1.下料尺寸精确，保证产品结构的牢固性、合理性。焊接采用二氧化碳保护性铜焊，满焊、无虚焊，焊接处打磨平整，无毛刺。所有钢材经抛丸机前处理，除油、除锈后经高温静电喷塑，保证喷塑质量的稳定性和可靠性。所有焊线打磨平整，保证架体美观。制造要求：凡需焊接的部位焊点均匀，焊接牢固，焊痕高度≤1mm，焊点间距<100mm，焊痕表面波纹平整，不现焊焦，焊穿、焊疤等现象。 2.外观：表面光亮平整、无颗粒、无毒害、易清洁。装配后无影响外观和使用性能的永久性变形，凡触及人体和存放物的部分，无毛边、锐角、突出物和棱角。所有连接组合部分，使用金属部件的必须经过防锈处理。 （1）课桌符合QB/T 4071-2021《课桌椅》、GB/T 3325-2024《金属家具通用技术条件》、GB 18584-2024《家具中有害物质限量》 （2）课椅符合QB/T 4071-2021《课桌椅》、GB/T 3325-2024《金属家具通用技术条件》、GB 18584-2024《家具中有害物质限量》		
3	学生床架	一、整体规格：长2000mm*宽900mm*高1850mm（±5mm）。 二、铁架床： 1.材质工艺要求：钢材焊接方式为二氧化碳保护焊接，焊接表面波纹	1092	套

	均匀,焊接处无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头咬边飞溅,并保证无脱焊、虚焊及焊穿等现象。各钢制件经酸洗、磷化、陶化等除油除锈工序后,采用塑粉静电喷涂及高温固化处理,防锈,耐磨,防腐蚀,床架表面采用白色或浅色系静电粉末喷涂,涂层均匀、附着力强、耐腐蚀。 2.部件规格参数的基本要求: ▲①.床立柱:床立柱采用冷轧钢板辊压成型闭口型材,截面尺寸 $70\text{mm}\times 70\text{mm}$,壁厚$\geq 1.2\text{mm}$,结构强度满足使用要求,与横梁连接部位设有加强结构,连接牢固。立柱防潮脚套:立柱上端及下端均采用 PP 耐磨塑料皮套(内外塞),形状与立柱完全适配,与地面接触点厚度为$\geq 4\text{mm}$以上,防水耐磨。下端皮套须采用外套,高度$\geq 60\text{mm}$,脚套材质坚韧,厚度$\geq 4\text{mm}$,具备防潮防水性能。 ▲②.前后床横梁选用冷轧钢板闭口型材管,管材横截面尺寸 $55\text{mm}\times 95\text{mm}$;管材壁厚$\geq 1.2\text{mm}$。 ③.左右侧上下短横梁:采用冷轧钢管 $30\text{mm}(\pm 2\text{mm})\times 50\text{mm}(\pm 2\text{mm})\times 1.0\text{mm}$。 ▲④.床挂件:床挂件采用冷轧钢板冲压成型,尺寸 $25\text{mm}\times 25\text{mm}\times 200\text{mm}$,壁厚$\geq 2.0\text{mm}$;床体连接采用卡扣式或等效可靠连接方式,安装牢固、拆装方便。 ⑤.护栏:前护栏采用整体式,与前横梁焊接在一起,规格为长 $1400\text{mm}\pm 5\text{mm}$*高 $300\text{mm}\pm 5\text{mm}$;顶部采用 $25\text{mm}\times 25\text{mm}\times 1.2\text{mm}$ 方型管弯曲成型,中部横管采用 $25\text{mm}\times 25\text{mm}\times 1.2\text{mm}$ 方型管,中间采用 2 根 $25\text{mm}\times 25\text{mm}$ 方管焊接。下部采用整块塑料板内嵌,床头床尾护栏采用整体式,与左右侧上下短横梁焊接在一起,顶部采用 $25\text{mm}\times 25\text{mm}\times 1.2\text{mm}$ 方型管焊接成型,中间采用 3 根 $25\text{mm}\times 25\text{mm}$ 方管焊接。 ▲⑥.床板支撑管:支撑 5 根等分,支撑立面尺寸为高 $28\text{mm}\times$宽 45mm 冷轧钢管,厚度为 1.2mm,可设加强筋/凹槽等加强结构,底部为的圆弧形,床支撑与床横梁须采用穿入式结构并配有防退内塞。 ▲⑦.楼梯:两侧采用冷轧钢管 $30\text{mm}(\pm 2\text{mm})\times 30\text{mm}(\pm 2\text{mm})\times 1.2\text{mm}$,中间采用弧形踏板,牢固,踏板下方,采用 $25\text{mm}\times 25\text{mm}\times 1.2\text{mm}$ 厚方管焊接,使踏板更加的牢固。 ⑧.床板:采用 15mm 厚杉木板,经烘干、正反双面抛光处理,拼接缝隙应小于 5mm,床板背面需有 4 根 $25\times 35\text{mm}$ 实木方料横杠加固	
--	---	--

	（可根据床内空制作）。 ⑨蚊帐架：采用钢管制作，直径$\geq 16\text{mm}$，壁厚$\geq 0.8\text{mm}$，顶部设圆滑封口。 三、床下储物柜及鞋架 1.规格：宽 1850mm*深 400mm*高 350mm ▲2.材质：柜体全部采用$\geq 0.6\text{mm}$厚钢板。 ▲3.结构：两侧储物箱中间鞋架。 4.五金：采用内扣手。 5.钢材：质量符合《碳素结构钢冷轧钢板及钢带》GB/T 11253-2015、颜色：桔纹灰白色，喷涂面平整、光滑、无颗粒、气泡、渣点。。 6.塑粉产品符合 HG/T2006-2022《热固性粉末涂料》环保要求。 7.产品参照 GB/T 3325-2024《金属家具通用技术条件》等标准 三、质量说明 1.床立柱上下端均配置塑料脚套，脚套采用 PP 塑料一次性注塑成型，脚套与床脚应结合紧密，牢靠，不脱落。 2.床整体采用卡式连接固定。立柱上经数控冲床加工 3 个连接孔，通过卡式连接件无缝式下压连接床横梁，实现使用后连接牢固可靠，长期使用无松动。床长横梁与卡式连接件焊接为一个整体，为保证强度。组合安装后床整体稳固结实无晃动。		
--	---	--	--

五、隆林各族自治县 2026 年“两类”学校教室宿舍设施设备更新改造项目五分标

序号	学校名称	学生课桌椅	学生床架
		采购数量（套）	采购数量（套）
1	德峨镇常么初级中学	600	200
2	德峨镇常么完全小学	1180	657
3	克长乡初级中学	331	0
4	克长乡中心校	750	150
5	克长乡长发完全小学	453	0
6	克长乡后寨村小学	147	43
7	克长乡猴场村小学	166	65
8	克长乡梅达村卡海小学	68	12
五分标合计		3695（小学：2764 套，中学：931 套）	1127

五分标具体技术参数：

项号	货物名称	功能目标及技术指标	数量	单位
1	学生课桌椅（小学）	一、整体规格：长 600mm*宽 400mm*高 780mm（±5mm）。 二、整体材质： ▲1.桌面：采用硬木指接板制作，美观环保，尺寸：600mm*400mm*18mm。 2.桌斗：采用冷轧钢板制作，尺寸：≥450mm*300mm*150mm。 ▲3.桌腿升降管：采用冷轧钢管，截面尺寸 35mm×35mm（或等效截面积），壁厚≥1.2mm，结构强度满足 QB/T 4071-2021 课桌椅力学性能要求，桌腿升降管连接处配有防滑防退的塑料固定套，尺寸适配管材，安装牢固不松动。 ▲4.桌腿下升降管：采用冷轧钢管，截面尺寸 45mm×45mm 或等效截面积冷轧钢管，壁厚≥1.2mm；连接孔采用模具冲孔、激光冲孔或其它等效工艺成型。 5.中间横档：采用 20mm×50mm×1.2 厚冷轧椭圆管，增加稳定性。 ▲6.落地管：采用 35mm×50mm 冷轧钢管或等效截面积冷轧钢管，壁厚≥1.2mm；脚套与管材完全适配，采用 PP 塑料一体注塑成型脚套。 7.椅面板：采用塑料制作，椅座板尺寸：400mm*380mm；靠背板尺寸：400mm*250mm。 8.靠背管：采用冷轧钢管，尺寸为：20mm*40mm*1.2mm，座板下托管，采用 15mm*30mm*1.2mm 椭圆管。 ▲9.椅腿升降管：截面尺寸 35mm×35mm（或等效截面积），壁厚≥1.2mm，结构强度满足 QB/T 4071-2021 课桌椅力学性能要求，并配有 PP 塑料中间皮套固定。 ▲10.椅腿下升降管：采用冷轧钢管，截面尺寸 45mm×45mm 或等效截面积冷轧钢管，壁厚≥1.2mm；连接孔采用模具冲孔、激光冲孔或其它等效工艺成型；脚套与管材完全适配，采用 PP 塑料一体注塑成型脚套。 11.中间横档：采用 20mm±2mm×50mm±2mm 或等效截面积冷轧钢管，壁厚≥1.2mm，增加稳定性。 12.储物篮：课桌设计储物篮，采用圆管及钢筋焊接成型，结构牢固，储物空间满足学生日常书本存放需求，安装位置合理、不晃动。	2764	套

		三、工艺要求： 1.下料尺寸精确，保证产品结构的牢固性、合理性。焊接采用二氧化碳保护性铜焊，满焊、无虚焊，焊接处打磨平整，无毛刺。所有钢材经抛丸机前处理，除油、除锈后经高温静电喷塑，保证喷塑质量的稳定性和可靠性。所有焊线打磨平整，保证架体美观。制造要求：凡需焊接的部位焊点均匀，焊接牢固，焊痕高度$\leq 1\text{mm}$，焊点间距$< 100\text{mm}$，焊痕表面波纹平整，不现焊焦，焊穿、焊疤等现象。 2.外观：表面光亮平整、无颗粒、无毒害、易清洁。装配后无影响外观和使用性能的永久性变形，凡触及人体和存放物的部分，无毛边、锐角、突出物和棱角。所有连接组合部分，使用金属部件的必须经过防锈处理。 （1）课桌符合 QB/T 4071-2021《课桌椅》、GB/T 3325-2024《金属家具通用技术条件》、GB 18584-2024《家具中有害物质限量》 （2）课椅符合 QB/T 4071-2021《课桌椅》、GB/T 3325-2024《金属家具通用技术条件》、GB 18584-2024《家具中有害物质限量》		
2	学生课桌椅（中学）	一、整体规格：650mm*宽 450mm*高 780mm（$\pm 5\text{mm}$）。 二、整体材质： ▲ 1.桌面：采用硬木指接板制作，美观环保，尺寸：650mm*450mm*18mm。 2.桌斗：采用冷轧钢板制作，尺寸：$\geq 450\text{mm} \times 300\text{mm} \times 150\text{mm}$。 ▲ 3.桌腿升降管：采用冷轧钢管，截面尺寸 35mm$\times$35mm（或等效截面积），壁厚$\geq 1.2\text{mm}$，结构强度满足 QB/T 4071-2021 课桌椅力学性能要求，桌腿升降管连接处配有防滑防退的塑料固定套，尺寸适配管材，安装牢固不松动。 ▲ 4.桌腿下升降管：采用冷轧钢管，截面尺寸 45mm$\times$45mm 或等效截面积冷轧钢管，壁厚$\geq 1.2\text{mm}$；连接孔采用模具冲孔、激光冲孔或其它等效工艺成型。 5.中间横档：采用 20mm$\times$50mm$\times$1.2 厚冷轧椭圆管，增加稳定性。 ▲ 6.落地管：采用 35mm$\times$50mm 或等效截面积冷轧钢管，壁厚$\geq 1.2\text{mm}$；脚套与管材完全适配，采用 PP 塑料一体注塑成型脚套。 7.椅面板：采用塑料制作，椅座板尺寸：400mm*380mm；靠背板尺寸：400mm*250mm。 8.靠背管：采用冷轧钢管，尺寸为：20mm*40mm*1.2mm，座板下托管，采用 15mm*30mm*1.2mm 椭圆管。	931	套

		▲9.椅腿升降管：截面尺寸 35mm×35mm（或等效截面积），壁厚$\geq 1.2\text{mm}$，结构强度满足 QB/T 4071-2021 课桌椅力学性能要求，并配有 PP 塑料中间皮套固定。 ▲10.椅腿升降管：采用冷轧钢管，截面尺寸 45mm×45mm 或等效截面积冷轧钢管，壁厚$\geq 1.2\text{mm}$；连接孔采用模具冲孔、激光冲孔或其它等效工艺成型；脚套与管材完全适配，采用 PP 塑料一体注塑成型脚套。 11.中间横档：采用 20mm±2mm×50mm±2mm 或等效截面积冷轧钢管，壁厚$\geq 1.2\text{mm}$，增加稳定性。 12.储物篮：课桌设计储物篮，采用圆管及钢筋焊接成型，结构牢固，储物空间满足学生日常书本存放需求，安装位置合理、不晃动。 三、工艺要求： 1.下料尺寸精确，保证产品结构的牢固性、合理性。焊接采用二氧化碳保护性铜焊，满焊、无虚焊，焊接处打磨平整，无毛刺。所有钢材经抛丸机前处理，除油、除锈后经高温静电喷塑，保证喷塑质量的稳定性和可靠性。所有焊线打磨平整，保证架体美观。制造要求：凡需焊接的部位焊点均匀，焊接牢固，焊痕高度$\leq 1\text{mm}$，焊点间距$<100\text{mm}$，焊痕表面波纹平整，不现焊焦，焊穿、焊疤等现象。 2.外观：表面光亮平整、无颗粒、无毒害、易清洁。装配后无影响外观和使用性能的永久性变形，凡触及人体和存放物的部分，无毛边、锐角、突出物和棱角。所有连接组合部分，使用金属部件的必须经过防锈处理。 （1）课桌符合 QB/T 4071-2021《课桌椅》、GB/T 3325-2024《金属家具通用技术条件》、GB 18584-2024《家具中有害物质限量》 （2）课椅符合 QB/T 4071-2021《课桌椅》、GB/T 3325-2024《金属家具通用技术条件》、GB 18584-2024《家具中有害物质限量》		
3	学生床架	一、整体规格：长 2000mm*宽 900mm*高 1850mm（$\pm 5\text{mm}$）。 二、铁架床： 1.材质工艺要求：钢材焊接方式为二氧化碳保护焊接，焊接表面波纹均匀，焊接处无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头咬边飞溅，并保证无脱焊、虚焊及焊穿等现象。各钢制件经酸洗、磷化、陶化等除油除锈工序后，采用塑粉静电喷涂及高温固化处理，防锈，耐磨，防腐蚀，床架表面采用白色或浅色系静电粉末喷涂，涂层均匀、附着力强、耐腐蚀。	1127	套

	2.部件规格参数的基本要求： ▲①.床立柱：床立柱采用冷轧钢板辊压成型闭口型材，截面尺寸 70mm×70mm，壁厚≥1.2mm，结构强度满足使用要求，与横梁连接部位设有加强结构，连接牢固。立柱防潮脚套：立柱上端及下端均采用 PP 耐磨塑料皮套（内外塞），形状与立柱完全适配，与地面接触点厚度为≥4mm 以上，防水耐磨。下端皮套须采用外套，高度≥60mm，脚套材质坚韧，厚度≥4mm，具备防潮防水性能。 ▲②.前后床横梁选用冷轧钢板闭口型材管，管材横截面尺寸 55mm×95mm；管材壁厚≥1.2mm。 ③.左右侧上下短横梁：采用冷轧钢管 30mm(±2mm)×50mm(±2mm)×1.0mm。 ▲④.床挂件：床挂件采用冷轧钢板冲压成型，尺寸 25mm×25mm×200mm，壁厚≥2.0mm；床体连接采用卡扣式或等效可靠连接方式，安装牢固、拆装方便。 ⑤.护栏：前护栏采用整体式，与前横梁焊接在一起，规格为长 1400mm±5mm*高 300mm±5mm；顶部采用 25mm*25mm*.12mm 方型管弯曲成型，中部横管采用 25mm*25mm*.12mm 方型管，中间采用 2 根 25mm*25mm 方管焊接。下部采用整块塑料板内嵌，床头床尾护栏采用整体式，与左右侧上下短横梁焊接在一起，顶部采用 25mm*25mm*.12mm 方型管焊接成型，中间采用 3 根 25mm*25mm 方管焊接。 ▲⑥.床板支撑管：支撑 5 根等分，支撑立面尺寸为高 28mm×宽 45mm 冷轧钢管，厚度为 1.2mm，可设加强筋/凹槽等加强结构，底部为的圆弧形，床支撑与床横梁须采用穿入式结构并配有防退内塞。 ▲⑦.楼梯：两侧采用冷轧钢管 30mm(±2mm)×30mm(±2mm)×1.2mm，中间采用弧形踏板，牢固，踏板下方，采用 25mm*25mm*1.2mm 厚方管焊接，使踏板更加的牢固。 ⑧.床板：采用 15mm 厚杉木板，经烘干、正反双面抛光处理，拼接缝隙应小于 5mm，床板背面需有 4 根 25*35mm 实木方料横杠加固（可根据床内空制作）。 ⑨.蚊帐架：采用钢管制作，直径≥16mm，壁厚≥0.8mm，顶部设圆滑封口。 三、床下储物柜及鞋架 1.规格：宽 1850mm*深 400mm*高 350mm		
--	--	--	--

	▲2.材质：柜体全部采用$\geq 0.6\text{mm}$厚钢板。 ▲3.结构：两侧储物箱中间鞋架。 4.五金：采用内扣手。 5.钢材：质量符合《碳素结构钢冷轧钢板及钢带》GB/T 11253-2015、颜色：桔纹灰白色，喷涂面平整、光滑、无颗粒、气泡、渣点。。 6.塑粉产品符合 HG/T2006-2022《热固性粉末涂料》环保要求。 7.产品参照 GB/T 3325-2024《金属家具通用技术条件》等标准 三、质量说明 1.床立柱上下端均配置塑料脚套，脚套采用 PP 塑料一次性注塑成型，脚套与床脚应结合紧密，牢靠，不脱落。 2.床整体采用卡式连接固定。立柱上经数控冲床加工 3 个连接孔，通过卡式连接件无缝式下压连接床横梁，实现使用后连接牢固可靠，长期使用无松动。床长横梁与卡式连接件焊接为一个整体，为保证强度。组合安装后床整体稳固结实无晃动。		
--	--	--	--

▲二、商务要求表	
质保期	按国家有关产品“三包”规定执行“三包”，自货物验收合格之日起计算，产品质保期最短不少于 1 年。若所投产品厂家标准长于该期限，供应商应承诺按不低于厂家标准执行质保服务。
交货时间及地点	1.交货时间：签订合同后 45 日历日内交货并安装调试完毕。 2.交货地点：采购人指定地点。
售后服务要求	(1) 按国家有关规定实行产品“三包”。 (2) 负责免费送货上门，负责免费安装、调试合格。 (3) 质保期内免费提供现场技术培训，确保使用人员能独立操作设备主要功能；质保期外提供有偿技术支持，收费标准另行协商。 (4) 质保期内免费上门维护。 (5) 出现故障 4 小时内做出响应，24 小时内到场维修。一般问题应在 48 小时内解决，48 小时内未能及时修复提供相应的替代产品以保证设备正常运行，重大问题或其它无法迅速解决的问题应在一周内解决。 (6) 定期回访。 (7) 其余按投标人承诺进行。
付款方式	合同签订生效后 10 个工作日内,支付合同总金额 30%的预付款，

	货物完成安装调试、整体验收合格并交付正常使用后 15 个工作日内支付至合同金额的 100%。中标供应商在每次付款前开具等额有效的完税发票给采购人。
投标报价	1、投标报价中应包含货物、货物标准附件、备品备件、专用工具、设备安装辅材、施工辅材、包装、运输、装卸、保险、货到就位的各种费用以及安装、调试、本招标文件所列设备材料需进行补充完善才能完成本项目的或实际采购中产品材料有任何遗漏的费用（含本项目需要但本文件中未列出的设备材料）、税金、售后服务、技术培训及其他所有成本费用；采购人不再支付任何费用。 2、投标人的投标报价不能超过采购预算价，否则投标无效。
样品要求	是否要求递交样品： ☐是 ☒否
产品演示要求	是否进行产品演示：否。
核心产品	本项目核心产品为“ 学生床架 ”
备品备件及易损件	中标人售后服务中，维修使用的配件及易损件应为合格产品，性能不低于原部件，优先使用原厂或同等品质配件。
其他	投标文件中应提供所投产品的制造商名称、产品规格型号及主要材质说明；定制非标产品应提供详细技术参数及图纸。

第三章 投标人须知

投标人须知前附表

序号	内容及要求
1	项目名称：隆林各族自治县 2026 年“两类”学校教室宿舍设施设备更新改造项目 项目编号：BSZC2026-G1-310107-BSSZ
2	预算金额： 1.隆林各族自治县 2026 年“两类”学校教室宿舍设施设备更新改造项目一分标：<u>人民币壹佰捌拾捌万捌仟零玖拾元整（¥1888090.00）</u> 2.隆林各族自治县 2026 年“两类”学校教室宿舍设施设备更新改造项目二分标：<u>人民币贰佰零贰万柒仟肆佰陆拾元整（¥2027460.00）</u> 3.隆林各族自治县 2026 年“两类”学校教室宿舍设施设备更新改造项目三分标：<u>人民币贰佰贰拾壹万柒仟陆佰元整（¥2217600.00）</u> 4.隆林各族自治县 2026 年“两类”学校教室宿舍设施设备更新改造项目四分标：<u>人民币贰佰壹拾柒万玖仟肆佰壹拾元整（¥2179410.00）</u> 5.隆林各族自治县 2026 年“两类”学校教室宿舍设施设备更新改造项目五分标：<u>人民币贰佰贰拾叁万柒仟叁佰伍拾元整（¥2237350.00）</u>
3	采购方式：公开招标
4	投标人资格条件：详见公开招标公告
5	本项目不接受联合体投标
6	评标委员会在确定各标段中标候选人时按以下规定执行： 1.投标人可以参与本项目任意一个或多个标段的投标，可兼投，但不可兼中，每家投标人最多只能成为 1 个标段的中标人。 2.本项目按标段编号顺序（分标一→分标二→……）依次评审。评标委员会依法对每个标段的投标文件独立评审、比较和打分；若同一投标人在编号在前的标段已被推荐为第一中标候选人，则在后续标段中仍作为合格投标人正常参与评审，仅不再被推荐为中标候选人，由该标段排名次之的合格投标人依次递补。 3.按前述规则剔除中标候选人推荐资格后，若本标段具备中标候选人推荐资格的合格投标人不足 3 家的，本标段不再推荐中标候选人，依法予以废标。 4.如发生中标人放弃中标、质疑投诉成立等情形，导致前序标段需递补中标候选人，进而致使同一投标人同时具备两个及以上标段中标资格的，该投标人按标段编号顺序（分标一→分标二→……）确定其中标标段，其余标段由该标段排名次之的合格投标人依次递补，该递补规则不受前述“兼投不兼中”条款限制，且不影响其他标段的中标结果。 5.投标人应对所投的每个标段分别编制、密封和递交投标文件，并分别满足各标段的所有资格条件及实质性要求。

7	转包与分包： 1.本项目不允许转包 2.本项目不允许违法分包
8	投标保证金：本项目不收取投标保证金
9	履约保证金：本项目不收取履约保证金
10	报价要求： 1.本项目投标应以人民币报价。 2.中标供应商的投标报价即是其中标价，在本项目实施过程中，成交价不予调整，采购人不再另行支付与本项目相关的任何费用； 3.不论投标结果如何，投标人均应自行承担所有与投标有关的全部费用。（采购文件有相关规定的除外）
11	投标有效期：自投标文件提交截止之日起 <u>60</u> 日历天。
12	本项目采购需求中带 "▲" 条款不允许负偏离，其他条款负偏离累计不得超过 <u>5</u> 项。
13	投标前准备： 1.本项目通过“广西政府采购云平台”网上招投标系统实行在线投标响应（电子投标），投标人应先安装“广西政府采购云平台电子投标客户端”，并按照采购文件和“广西政府采购云平台”的要求，通过“广西政府采购云平台电子投标客户端”编制并加密投标文件。如有问题可拨打广西政府采购云平台客户服务热线 95763 进行咨询。 2.为确保网上操作合法、有效和安全，投标人应在参加项目投标前，在“广西政府采购云平台”完成信息注册及身份认证，并完成 CA 数字证书申领，确保在电子投标过程中能够对相关数据电文进行加密和使用电子签章，因未注册入库、未办理 CA 数字证书等原因造成无法投标或投标失败等后果由投标人自行承担；
14	投标文件形式： 投标人应准备电子投标文件。电子投标文件是指通过“广西政府采购云平台电子投标客户端”完成投标文件编制后生成并加密的数据电文形式的电子加密投标文件。
15	投标文件的上传和提交： 1.本项目通过“广西政府采购云平台”网上招投标系统实行在线投标响应（电子投标），投标人应当在投标截止时间前，将生成的“电子加密投标文件”成功上传提交至“广西政府采购云平台”网上招投标系统，否则投标无效。 2.“电子加密投标文件”成功上传提交后，投标人可自行打印投标文件接收回执。
16	备份投标文件： 1.备份投标文件是指电子加密投标文件提交成功后同时生成的备份投标文件，在电子加密投标文件解密过程中出现异常情况时，投标人可以向本中心申请通过【异常处理】端口上传、解密其已递交的电子备份投标文件。同时电子加密投标文件失效。 2.投标人自行选择是否递交备份投标文件。本项目只接受电子备份投标文件（以 U 盘或光盘

	等介质存储的数据电文）。 3.如递交电子备份投标文件，投标人须按“广西政府采购云平台”网上招投标系统的电子备份投标文件要求编制电子备份投标文件，以U盘形式提供，数量为1份。电子备份投标文件应当密封包装并在包装上标注投标项目名称、项目编号、投标人名称并加盖公章。 4.如递交电子备份投标文件，投标人应当在首次投标文件提交截止时间前送达百色市园博园政务中心三楼开标厅（详见电子大屏幕），送达人同时递交授权委托书和身份证复印件。逾期或未按上述要求递交的投标人视为放弃递交备份投标文件权利。 5.投标人仅递交电子备份投标文件的，未成功上传电子投标文件，按投标无效处理。
17	法定代表人或其授权代表签名或盖章： 1.本采购文件中描述投标人的“公章”是指根据我国对公章(包含电子签章)的管理规定，在符合法律规定的情况下用投标人主体行为名称制作的有效印章。投标人的财务章、部门章、工会章、合同章、投标专用章、业务专用章等其它形式印章均不能代替公章。 2.本采购文件描述的投标人“签名”是指投标文件的法定代表人或被授权人亲自在采购文件规定处签署个人名字的行为（含符合法律规定的有效电子签名），除此外，其他任何私章、签名章、印鉴、影印及扫描等其它形式均不能代替亲笔签名。 3.本采购文件所述的法定代表人或其授权代表人签名或盖章的内容，涉及到法定代表人或其授权代表电子签名或电子签章的，如果投标人没有法定代表人电子签章和电子签名，可以线下签名或盖章后扫描上传。
18	投标文件递交截止时间：2026年08月26日09时00分（北京时间）。 投标文件递交地址：通过“广西政府采购云平台”网上招投标系统实行在线截标。
19	评审时间：2026年08月26日09时00分（北京时间）截标后。 开标现场：百色市公共资源交易中心（百色市园博园政务中心三楼，具体详见大屏幕）
20	投标文件解密：截标后，采购代理机构将向各投标人发出“电子加密投标文件”的解密通知，各投标人代表应当在接到解密通知后30分钟内自行完成“电子加密投标文件”的在线解密。投标人未在规定时间内完成解密的，系统默认自动放弃投标权利。
21	评标委员会成员：评审小组人数为7人
22	评审方法及评定标准：综合评分法（详见第四章）
23	1.采购结果公告：采购代理机构在采购人依法确认中标供应商后2个工作日内在采购公告发布的媒体上发布采购结果公告。 2.中标通知书：采购代理机构通过“广西政府采购云平台”发出中标通知书，中标通知书即中标通知书。中标通知书在“广西政府采购云平台”推送之日起，视为供应商已收到，供应商自行承担未及时查收的后果。
24	1.答疑、澄清：投标人如认为采购文件表述不清晰、有误或有不合理要求的，应当以书面形式要求采购人或者本中心作出书面答疑、澄清。

	2.询问、质疑：投标人如认为采购文件存在歧视性、排他性或者其他违法内容的，按投标人须知“一、总则（七）质疑和投诉”中的要求向采购人或者本中心提出书面询问、质疑。 3.本中心作出的答疑、澄清会在采购公告发布的媒体上发布公告。答疑、澄清的内容是采购文件的组成部份。 4.本中心可以视采购具体情况，延长采购文件或者资格预审文件提供期限，并在采购公告发布的媒体上发布公告。
25	质疑部门及联系方式： 百色市公共资源交易中心交易受理及合同科（交易评审和监督科） 电话：0776-2855181
26	投诉部门及联系方式 部门名称：隆林县财政局 电话：0776-8216909
27	解释：构成本采购文件的各个组成文件互为解释，互为说明；按更正公告（澄清公告）、公开招标公告、投标人须知、采购需求、评审程序和评审标准、投标文件格式、合同主要条款的先后顺序解释，按前述规定仍不能形成结论的，由采购人或者采购代理机构负责解释。
28	采购资金来源：财政性资金
29	本公开招标采购文件的解释权属于采购人。

投标人须知正文

一、总则

（一）适用范围

1.适用法律：本项目采购人、采购代理机构、供应商、投标人、评标委员会的相关行为均受《中华人民共和国政府采购法》《中华人民共和国政府采购法实施条例》及本项目本级和上级财政部门政府采购有关规定的约束和保护。

2.本竟公开招标采购文件（以下简称采购文件）适用于本项目的所有采购程序和环节（法律、法规另有规定的，从其规定）。

（二）定义

- “采购人”是指组织本次招标的采购单位，即隆林县教育局。
- “采购代理机构”是指百色市政府集中采购中心(以下简称“本中心”)。
- “供应商”是指通过依法获取采购文件，提交投标文件进行竞标取得向采购人提供货物、工程或者服务资格的法人、其他组织或者自然人。
- “投标人”是指响应招标，依法获取采购文件，提交投标文件参加投标竞争的法人、非法人组织或者自然人。
- “货物”是指各种形态和种类的物品，包括原材料、燃料、设备、产品等。
- “服务”是指除货物和工程以外的其他政府采购对象。

7.“投标文件”是指投标人根据本文件要求，编制包含报价、技术和服务等所有内容的文件。

8.“书面形式”是指合同书、信件、媒体公告和数据电文（包括电报、电传、传真、电子数据交换和电子邮件）等可以有形地表现所载内容的形式。

9.“劳务合同”采购文件所说劳务合同包含正式劳务合同和意向劳务合同。

10.“实质性要求”是指在采购文件中已经指明不满足则投标无效的条款、不能负偏离的条款。

11.带“▲”的条款是指采购文件要求必须满足或优于的条款，投标人必须按照采购文件的要求如实做出响应，否则其投标文件做无效处理。

12.“正偏离”，是指投标文件对招标文件“采购需求”中有关条款作出的响应优于条款要求并有利于采购人的情形。

13.“负偏离”，是指投标文件对招标文件“采购需求”中有关条款作出的响应不满足条款要求，导致采购人要求不能得到满足的情形。

14.“允许负偏离的条款”是指采购需求中的不属于“实质性要求”的项目条款。

（三）投标授权委托书

1.若参加投标竞争的代表不是投标人的法定代表人(负责人)，必须提交法定代表人(负责人)出具的授权委托书。

▲（四）特别说明：

1.单位负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系的不同投标人，不得参加同一合同项下的政府采购活动。为本项目提供过整体设计、规范编制或者项目管理、监理、检测等服务的投标人，不得再参加本项目上述服务以外的其他采购活动。

2.投标人提供的资格、信誉、荣誉、业绩与企业认证等材料必须为投标人法人所拥有。

3.投标人应仔细阅读采购文件的所有内容，必须严格按照采购文件的要求提交投标文件材料，提供的所有投标文件材料真实有效，不虚假应标，投标人在投标活动中提供任何虚假材料应标的，其投标文件作无效处理，并报监管部门查处。签订合同后发现的，中标供应商须依照《中华人民共和国民法典》《政府采购法》等相关规定赔偿采购人，且民事赔偿并不免除违法投标人的行政与刑事责任。

4.投标人投标（响应）报价触发异常低价审查程序的，评标委员会须要求其在评审现场规定时间内提交项目具体成本测算、报价合理性书面说明及必要的证明材料（含原材料、人工、制造费用等）。评标委员会参照市场及行业标准研判，无法证明报价合理性的，按无效响应处理。

5.货物采购时，提供相同品牌产品且通过资格审查、符合性审查的不同投标人参加同一合同项下投标的，按一家投标人计算，其他同品牌投标人不进入后续评审。评审后，同品牌中评审得分最高的投标人获得中标人推荐资格；评审得分相同的，由采购人或者采购人委托的评标委员会按照招标文件规定的方式确定一个投标人获得中标人推荐资格，招标文件未规定的采取随机抽取方式确定，其他同品牌投标人不作为中标候选人。非单一产品采购项目中，多家投标人提供的核心产品品牌相同的，视为提供相同品牌产品。

（五）回避与串通投标

1.在政府采购活动中，采购人员及相关人员与投标人有下列利害关系之一的，应当回避：

- (1)参加采购活动前3年内与投标人存在劳动关系；
- (2)参加采购活动前3年内担任投标人的董事、监事；
- (3)参加采购活动前3年内是投标人的控股股东或者实际控制人；
- (4)与投标人的法定代表人或者负责人有夫妻、直系血亲、三代以内旁系血亲或者近姻亲关系；
- (5)与投标人有其他可能影响政府采购活动公平、公正进行的关系。

2.投标人认为采购人员及相关人员与其他投标人有利害关系的，可以向采购人或者采购代理机构书面提出回避申请，并说明理由。采购人或者采购代理机构应当及时询问被申请回避人员，有利害关系的被申请回避人员应当回避。

3.有下列情形之一的视为投标人相互串通投标，投标文件将被视为无效：

- (1)不同投标人的投标文件由同一单位或者个人编制，或不同投标人报名的IP地址一致的；
- (2)不同投标人委托同一单位或者个人办理投标事宜；
- (3)不同的投标人的投标文件载明的项目管理员为同一个人；
- (4)不同投标人的投标文件异常一致或报价呈规律性差异；
- (5)不同投标人的投标保证金从同一单位或者个人账户转出。

4.投标人有下列情形之一的，属于恶意串通行为，将报同级监督管理部门：

- (1)投标人直接或者间接从采购人或者采购代理机构处获得其他投标人的相关信息并修改其投标文件；
- (2)投标人按照采购人或者采购代理机构的授意撤换、修改投标文件；
- (3)投标人之间协商报价、技术方案等投标文件或者投标文件的实质性内容；
- (4)属于同一集团、协会、商会等组织成员的投标人按照该组织要求协同参加政府采购活动；
- (5)投标人之间事先约定一致抬高或者压低报价，或者在政府采购活动中事先约定轮流以高价位或者低价位成交，或者事先约定由某一特定投标人成交，然后再参加投标；
- (6)投标人之间商定部分投标人放弃参加政府采购活动或者放弃成交；
- (7)投标人与采购人或者采购代理机构之间、投标人相互之间，为谋求特定投标人成交或者排斥其他投标人的其他串通行为。

5.关联投标人不得参加同一合同项下政府采购活动，否则投标文件将被视为无效。

6.单位负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系的不同的投标人，不得参加同一合同项下的政府采购活动。

(六) 澄清与修改

1.投标人应认真阅读本采购文件，发现其中有误或有不合理要求的，投标人应当在本章规定的时间内以书面形式要求采购人或者本中心答疑、澄清。

2.采购文件的答疑、澄清、修改、补充，按法定程序通过原公告媒体发布。本中心对已发出的采购文件进行必要澄清或者修改可能影响投标文件编制的，按照法定程序在原公告媒体发布更正公

告，该澄清或者修改的内容为采购文件的组成部分。已获取采购文件的投标人请注意查看。

3.本中心以书面形式答复投标人要求澄清的问题，除书面答复以外的其他澄清方式及澄清内容均无效。

4.采购文件的答疑、澄清、修改、补充的内容为采购文件的组成部分。当采购文件与采购文件的答疑、澄清、修改、补充通知就同一内容的表述不一致时，以最后发出的书面文件为准。

（七）质疑和投诉

1.投标人认为采购文件、投标过程或中标结果使自己的合法权益受到损害的，应当在知道或者应知其权益受到损害之日起七个工作日内，以书面形式向采购人、本中心提出质疑。具体计算时间如下：

(1)对可以质疑的招标采购文件提出质疑的，为收到采购文件之日；

(2)对招标采购过程提出质疑的，为各采购程序环节结束之日；

(3)对中标结果提出质疑的，为中标结果公告期限届满之日。

2.质疑、投诉应当采用书面形式，质疑书、投诉书均应明确阐述采购文件、投标过程或中标结果中使自己合法权益受到损害的实质性内容，提供相关事实、依据和证据及其来源或线索，便于有关单位调查、答复和处理。未尽之处按《政府采购质疑和投诉办法》（财政部令第94号）规定执行。

3.投标人对采购人或者本中心的质疑答复不满意或者采购人、本中心未在规定时间内作出答复的，可以在答复期满后十五个工作日内向同级采购监管部门投诉。

4.质疑和投诉的联系部门、联系方式、地址等详见投标人须知前附表。

二、招标文件

（一）招标文件的构成

- 1.公开招标公告；
- 2.采购需求；
- 3.投标人须知；
- 4.评标办法及评分标准；
- 5.合同主要条款；
- 6.投标文件格式。

（二）投标人的风险

1.投标人应认真阅读招标文件，按照招标文件的要求编制投标文件。投标文件应对招标文件提出的要求和条件作出明确响应，投标人没有按照招标文件要求提供全部资料，或者投标人没有对招标文件在各方面作出明确响应是投标人的风险，并可能导致其投标被拒绝。

2.对招标文件提出的实质性要求和条件作出明确响应是指投标人必须对招标文件中涉及招标项目的价格、采购服务的服务要求及其它要求、合同主要条款等内容作出明确响应。

三、投标文件

▲（一）投标文件的编制要求

1.投标人应按本采购文件规定的格式和顺序编制并标注页码，投标文件内容不完整、编排混乱导致投标文件被误读、漏读或者查找不到相关内容的导致文件被拒绝的，投标人自行承担责任。

2.投标文件须由投标人在规定位置盖章并在规定位置由法定代表人或法定代表人的授权委托人签名,投标人名称应写全称,否则投标文件作无效处理。

3.采购文件中附有文件格式的必须按格式要求填写,否则将视为无效文件,有特殊说明的除外。采购文件采购需求中所涉及的承诺事项,投标人需提供独立的承诺函给予承诺响应,否则将视为无效文件。

4.投标人提供的各种复印件或者扫描件等非原件资料,必须加盖公章,否则视为无效文件。投标文件不得涂改,若有修改错漏处,须加盖单位公章或者法定代表人或授权委托人签名或盖章。投标文件因扫描不清晰或乱码或表达不清所引起的后果由投标人自行承担责任。

▲(二) 投标文件的组成

投标文件由资格证明文件、商务和技术文件、报价文件三部分组成。

1.资格证明文件:

(1)百色市政府采购供应商信用承诺函;**(格式后附,由投标人自行选择是否提供。如提供,则资格证明文件(2)至(6)项则无须再提供)**

(2)投标人合法的主体资格证明(如营业执照或事业单位法人证书或执业许可证或自然人身份证等)复印件;**(未提供《百色市政府采购供应商信用承诺函》时必须提供,否则投标文件作无效处理,格式自拟)**

(3)投标人经审计的2025年财务状况报告(包括‘四表一注’或‘三表一注’等)复印件或提供投标截止时间前六个月内其基本开户银行出具的资信证明原件等其他电子文件。成立不满一年的投标人,可提供投标截止时间前一个月的财务报表(如资产负债表、利润表)或银行出具的资信证明;**(未提供《百色市政府采购供应商信用承诺函》时必须提供,否则投标文件作无效处理,格式自拟)**

(4)投标文件递交截止之日前半年内投标人连续三个月的依法缴纳税费的凭据原件扫描件或其他电子文件;无纳税记录的,应提供行政主管部门出具的《增值税及附加税费申报表》。从取得营业执照时间起到首次投标文件提交截止时间为止不足要求月数的,只需提供从取得营业执照起的依法缴纳税费或依法免缴税费的凭据原件扫描件;**(未提供《百色市政府采购供应商信用承诺函》时必须提供,否则投标文件作无效处理,格式自拟)**

(5)投标文件递交截止之日前半年内连续三个月的依法缴纳社会保障资金的缴费凭证(专用收据或者社会保险缴纳清单)原件扫描件或其他电子文件;依法不需要缴纳社会保障资金的投标人,应提供行政主管部门出具的依法免缴社保费证明复印件。从取得营业执照时间起到投标文件提交截止时间为止不足要求月数的,只需提供从取得营业执照起的依法缴纳社会保障资金的相应证明文件;**(未提供《百色市政府采购供应商信用承诺函》时必须提供,否则投标文件作无效处理,格式自拟)**

(6)参加政府采购活动前三年内在经营活动中没有重大违法记录的声明函;**(未提供《百色市政府采购供应商信用承诺函》时必须提供,否则投标文件作无效处理,格式后附)**

(7)中小企业、小微企业声明函或残疾人福利性单位声明函或投标人属于监狱企业的证明材料;**(必须提供,按格式填写,格式后附)**

(8)除采购文件规定必须提供外,投标人认为需要提供的其他资格证明材料。**(如提供,格式自拟)**

2.商务技术文件:

(1)投标声明书;**(格式后附,必须提供,否则投标文件作无效处理)**

- (2)无串通投标行为承诺函；（格式后附，必须提供，否则投标文件作无效处理）
- (3)投标人直接控股和管理关系信息表；（格式后附，必须提供，否则投标文件按无效处理）
- (4)法定代表人身份证明书及法定代表人有效身份证正反面复印件；（格式后附，必须提供，否则投标文件作无效处理）
- (5)法定代表人授权委托书及委托代理人有效身份证正反面复印件；（格式后附，委托时必须提供，否则投标文件作无效处理）
- (6)知识产权合规性声明；（格式后附，必须提供，否则投标文件作无效处理）
- (7)需求偏离表；（格式后附，必须提供，否则投标文件作无效处理）
- (8)拟投入项目人员表；（格式后附，必须提供，否则投标文件作无效处理）
- (9)供应商对产品是全新原厂生产的、未使用过的、检验合格且质量符合国家相关规定的承诺；（格式自拟，必须提供，否则投标文件作无效处理）
- (10)关于符合本国产品标准的声明函；（如提供，格式后附，按格式填写）
- (11)投标人认为需要提供的其他商务技术证明材料；（如提供，格式自拟）
- (12)采购文件中要求提供的其他文件资料；
- (13)可作为评分的证明材料（自选）
 - ①质保承诺函；（如提供，格式自拟）
 - ②项目实施方案；（如提供，格式自拟）
 - ③技术方案；（如提供，格式自拟）
 - ④售后服务方案；（如提供，格式自拟）
 - ⑤产品生产保障方案；（如提供，格式自拟）
 - ⑥业绩一览表；（格式后附，如提供，按格式填写。供应商从 2023 年至投标文件提交截止日成交过的类似项目）

3.报价文件

- (1)投标函；（格式后附，必须提供，否则投标文件作无效处理）
- (2)开标一览表；（格式后附，必须提供，否则投标文件作无效处理）
- (3)报价明细表；（格式后附，必须提供，否则投标文件作无效处理）
- (4)投标人针对报价需要说明的其他文件和说明。（如提供，格式自拟）

（三）投标文件的语言及计量

1.关于本项目投标事宜的所有来往函电，均应以中文汉语书写。除签名、盖章、专用名称等特殊情形外，以中文汉语以外的文字表述的投标文件视同未提供。

2.投标计量单位采购文件已有明确规定的，使用采购文件规定的计量单位；采购文件没有规定的，应采用中华人民共和国法定计量单位。投标文件货币单位为人民币，否则视同未响应。

▲（四）投标报价

1.对于采购文件中未列明，而投标人认为必需的费用也需列入投标报价。在合同实施时，采购人将不予支付中标供应商没有列入的项目费用，并认为此项目的费用已包含在报价中。

2.报价文件应按采购文件要求填写，后附格式的按格式填写，否则其投标文件视为无效。

3.投标人必须就所投标项的全部内容作完整唯一总价报价。

4.投标人必须就所投标项的单项内容作唯一报价，不得存在漏项报价。

5.报价文件的大写金额和小写金额不一致时，以大写金额为准；总价金额与按单价汇总金额不一致的，以单价金额计算结果为准；单价金额小数点有明显错位的，应以总价为准，并修改单价；除上述原因以外，因投标人原因引起的报价失误，其后果由投标人自负。

（五）投标文件的有效期

1.投标有效期详见投标人须知前附表。

2.在特殊情况下，采购人可与投标人协商延长投标文件的有效期。要求和答复文件均以书面形式进行。

中标供应商的投标文件自开标之日起至合同履行完毕止均应保持有效。

（六）投标文件的上传、提交、修改、撤回和解密

1.投标文件的上传、提交：详见投标人须知前附表。

2.投标文件的修改和撤回：投标人应当在投标截止时间前完成投标文件的上传、提交，并可以补充、修改或者撤回投标文件。补充或者修改投标文件的，应当先行撤回原文件，补充、修改后重新上传、提交。投标截止时间前未完成上传、提交的，视为撤回投标文件。投标截止时间后提交的投标文件，“广西政府采购云平台”将会以拒收。投标截止时间后，投标人不得撤回、修改投标文件。

3.电子加密投标文件的解密：详见投标人须知前附表。。

▲（七）投标无效的情形

1.实质上没有响应招标文件要求的投标将被视为无效投标。投标人不得通过修正或撤销不合要求的偏离或保留从而使其投标成为实质上响应的投标，但经评标委员会认定属于投标人疏忽、笔误所造成的差错，应当允许其在评标结束之前在政采云系统上进行修改或者补正并加盖单位公章。在评标委员会发出询标函规定的回复期限内不补正或经补正后仍不符合招标文件要求的，应认定其投标无效。投标人修改、补正投标文件后，不影响评标委员会对其投标文件所作的评价和评分结果。

2.在资格性审查和符合性审查时，如发现下列情形之一的，投标文件将被视为无效：

(1)不具备采购文件中规定的资格要求的，或资格证明文件不全的，或不符合采购文件标明的资格要求的；

(2)超越了按照法律法规规定必须获得行政许可或者行政审批的经营范围的；

(3)投标文件无法定代表人（负责人）或其授权委托代理人签字，或未提供法定代表人（负责人）授权委托书、投标声明书或者填写项目不齐全的；

(4)投标代表人未能出具身份证明或与法定代表人（负责人）授权委托人身份不符的；

(5)投标文件未提供任何一项采购文件要求“必须”或者“必须提供”的文件资料的或投标文件提供的文件资料出现任一项不符合采购文件中要求“必须”或者“必须提供”文件资料要求的规定或者提供的文件资料无效的。

(6)投标文件的实质性内容未使用中文表述、意思表述不明确、前后矛盾或者使用计量单位不符合投标文件要求的（经评标委员会认定并允许其在线更正的笔误除外）；

(7)未实质性响应采购文件要求、伪造资料虚假应标或者投标文件有效期、交付使用时间、质保期、服务要求等不能满足采购文件要求或者有采购人不能接受的附加条件的；

(8)投标文件标注的项目名称或者项目编号与采购文件标注的项目名称或者项目编号不一致的；

(9)投标文件中未提供或所提供的服务技术标准或货物参数或服务要求未按照采购文件提出的要求和条件作出明确响应的；

(10)投标文件中提供的服务技术标准或货物参数或服务要求与采购文件提出的要求和条件出现明显不符合，或服务技术标准、货物主要功能项目发生实质性偏离，或与事实不符虚假响应的；

(11)投标文件中有资料未按采购文件规定的格式填写的；

(12)未按采购文件要求，未提供或提供的投标方案内容与项目无关或不明确的，投标文件中存在一个或者一个以上备选（替代）方案的；

(13)法律、法规和采购文件规定的其他无效情形。

3.在报价评审时，如发现下列情形之一的，投标文件将被视为无效：

(1)未采用人民币报价或者未按照采购文件标明的币种报价的；

(2)投标报价（包修正后的报价）超出最高限价，或者超出采购预算金额，采购人不能支付的；

(3)投标人上传的报价文件（含附件）中存在有选择、有条件报价或者报价与投标文件承诺的优惠（折扣）价格不一致的；（采购文件允许有备选方案或者其他约定的除外）

(4)投标人未就所投标项的单项内容作唯一报价的；

(5)投标人未就所投标项的全部内容作唯一总价报价的；

(6)投标人上传的报价文件（含附件）中存在有未按照采购文件提出的要求和条件作出明确响应的；

(7)投标文件响应的标的数量及单位与采购文件实质性要求不一致的。

4.其他投标无效的情形：

(1)投标文件未按采购文件要求签署或 CA 电子签章的；

(2)投标人提交两份或两份以上内容不同的投标文件；

(3)投标人在线制作投标文件时填写的报价金额与解密后“电子加密投标文件”中《开标一览表》填写的金额不一致并拒绝按招标文件要求接受调整的；

(4)法律、法规和招标文件规定的其他无效情形或出现重大偏差的。

5.被拒绝的投标文件为无效。

（八）错误修正

1.投标文件中出现计算、表达上的错误或投标报价出现前后不一致，按以下方式修正：

(1)投标文件中开标一览表（报价表）内容与投标文件中相应内容不一致的，以开标一览表（报价表）为准；

(2)大写金额和小写金额不一致的，以大写金额为准；

(3)单价金额小数点或百分比有明显错位的，以开标一览表（报价表）的总价为准，并修改单价；

(4)总价金额与单价汇总金额不一致的，以单价金额计算结果为准；

(5)对不同文字文本投标文件的解释发生异议的,以中文文本为准;

(6)同时出现两种以上不一致的,按照前款规定的顺序修正。

2.按上款修正错误的原则及方法调整或修正投标文件的报价,投标人须在线同意并签名确认,调整后的报价对投标人具有约束作用。如果投标人不接受或不确定修正后的报价,则视为未实质性响应采购要求,其投标文件按无效响应处理。经投标人确认修正后的报价作为评审及签订合同的依据。

四、截标和解密

1.本中心按采购文件规定的时间、地点通过“广西政府采购云平台”组织截标、解密投标文件,已提交投标文件的投标人应当准时在线参加。投标人因未在线参加解密环节而导致投标文件无法按时解密等一切后果由投标人自行承担。

2.截标后,本中心工作人员向各投标人发出电子加密投标文件开始解密通知,由投标人按采购文件规定的时间内自行进行投标文件解密。投标人未在规定时间内完成解密的,系统默认自动放弃。递交投标文件的投标人不足 3 家时(有分标时,分标独立计算),不对投标人的投标文件进行解密,本中心将按政府采购管理的有关规定处理。

3.如投标人成功解密投标文件,但未在“广西政府采购云平台”电子开标大厅参加评审的,视同认可评审过程和结果,由此产生的后果由投标人自行负责。

4.如遇“广西政府采购云平台”电子化截标或评审程序调整的,按调整后程序执行。

五、评标

(一) **评标委员会组建规则:** 根据《政府采购货物和服务招标投标管理办法》(财政部令第 87 号)规定,评标委员会成员人数应当为 5 人以上单数,其中评审专家不得少于成员总数的三分之二;采购项目符合采购预算金额在 1000 万元以上、技术复杂或社会影响较大情形之一的,评标委员会成员人数应当为 7 人以上单数。

(二) 评审原则和方式

1.本项目以公开招标采购文件和投标人提交的投标文件为评审依据。评审过程不公开,任何人未取得授权不得向外界透露任何与评审有关的内容,否则将追究法律责任。

2.本项目采用**综合评分法**评审方式,具体评审内容及评分标准等详见:第四章 评审程序和评审标准。

3.评标委员会成员应当按照客观、公正、审慎的原则,根据采购文件规定的评审程序、评审方法和评审标准进行独立评审。未实质性响应采购文件的投标文件按无效响应处理,评标委员会应当告知提交投标文件的投标人并列明原因。

4.评标委员会对需要共同认定的事项存在争议的,应当按照少数服从多数的原则作出结论。持不同意见的评标委员会成员应当在评标报告上签署不同意见及理由,否则视为同意评标报告。

5.评标委员会成员及有关工作人员不得私下与投标人接触,不得向外界透露任何与评审有关的内容;任何单位和个人不得干扰、影响评审的正常进行。

(三) 评标监控

本项目评标过程实行全程监控,并录音录像。

（四）终止采购活动的情形

1.评标委员会发现采购文件存在歧义、重大缺陷导致评审工作无法进行，或者采购文件内容违反国家有关规定的，要停止评审工作并向采购人或采购代理机构书面说明情况，采购人或采购代理机构不能合理解释的，应当修改采购文件后重新组织采购活动。

2.评标委员会发现投标人提供虚假材料、串通等违法违规行为的，要及时向采购人或采购代理机构报告。

六、成交及合同

（一）确定中标供应商及结果公告

1.确定中标供应商：采购人在收到评审报告之日起 5 个工作日内，应当将评审报告推荐的排名第一的中标候选人确定为中标供应商。采购人在收到评审报告 5 个工作日内未按评审报告推荐的中标候选人顺序确定中标人，又不能说明合法理由的，视同按评审报告推荐的顺序确定排名第一的中标候选人为中标供应商；

2.中标供应商的成交金额为投标报价，如有修正，以确认修正后的报价为准。

3.成交结果公告和中标通知书：中标供应商确定后 2 个工作日内，在广西政府采购网（<http://zfcg.gxzf.gov.cn>）上公告成交结果，同时向中标供应商发出中标通知书，中标通知书规定签订合同的时间不得超过 30 日；

4.采购人、采购代理机构认为投标人对采购过程、成交结果提出的质疑成立且影响或者可能影响成交结果的，合格投标人符合法定数量时，可以从合格的中标候选人中另行确定中标供应商的，应当依法另行确定中标供应商；否则应当重新开展采购活动；

5.排名第一的中标候选人放弃成交、因不可抗力提出不能履行合同，采购人可以确定排名第二的中标候选人为中标供应商。排名第二的中标候选人因前款规定的同样原因不能签订合同的，采购人可以确定排名第三的中标候选人为中标供应商；

（二）签订合同

1.采购人与中标供应商应当在成交（中标）通知书规定的时间内，按照采购文件确定的合同文本以及采购标的、服务技术、服务标准、采购金额、采购数量等要求等事项签订政府采购合同。如中标供应商为联合体的，由联合体成员各方法定代表人或其授权代表与采购人代表签订合同；

2.采购人不得无故拒绝与中标供应商签订合同或向中标供应商提出超出采购文件以外的任何要求作为签订合同的条件，不得与中标供应商订立背离采购文件确定的合同文本以及采购标的、服务技术、采购金额、采购数量、技术和服务要求等实质性内容的协议；

3.中标供应商拒绝签订政府采购合同的，采购人可以按照评审报告推荐的中标候选人名单排序，确定下一候选人为中标供应商，也可以重新开展采购活动。拒绝签订政府采购合同的中标供应商不得参加对该项目重新开展的采购活动；

4.如签订合同并生效后，中标供应商无故拒绝或延期，除按照合同条款处理外，列入不良行为记录，并给予通报；

（三）政府采购合同公告

1.采购人或者受托采购代理机构应当自政府采购合同签订之日起 2 个工作日内，将政府采购合同公告发布在广西政府采购网（<http://zfcg.gxzf.gov.cn>）上，但政府采购合同中涉及国家秘密、商业秘密的内容除外。

七、其他事项

1.百色市政府集中采购中心代理政府采购业务不收取采购代理服务费。

第四章 评审程序和评审标准

一、评审程序

(一) 确认采购文件：由评标委员会确认采购文件。

(二) 资格审查

1. 投标文件解密结束后，采购人代表依法对成功解密的投标人的资格文件进行审查。

2. 资格审查标准为采购文件中载明对投标人资格要求条件。资格审查采用合格制，凡符合采购文件规定的投标人资格要求的投标文件均通过资格审查。评标委员会应当将资格审查不通过的情况告知有关投标人。

3. 通过资格审查的合格投标人不足 3 家的，不得进入符合性审查环节，采购人或者采购代理机构应当重新开展采购活动。

(三) 符合性审查

1. 由评标委员会对通过资格审查的投标人的投标文件进行报价、商务、技术等实质性要求进行符合性审查，以确定其是否满足采购文件的实质性要求。

2. 评标委员会在对投标文件进行符合性审查时，可以要求投标人对投标文件中含义不明确、同类问题表述不一致或者有明显文字和计算错误的内容以电子澄清函形式要求投标人作出必要的澄清、说明或者补正。投标人的澄清、说明或者补正应当采用电子澄清函形式，并加盖公章，或者由法定代表人或其授权的代表签字。投标人的澄清、说明或者补正不得超出投标文件的范围或者改变投标文件的实质性内容。

3. 评标委员会在评审中发现下列情形之一的，应当启动异常低价投标（响应）审查程序：

(1) 投标（响应）报价低于全部通过符合性审查供应商投标（响应）报价平均值 65% 的，即投标（响应）报价 $< \text{全部通过符合性审查供应商投标（响应）报价平均值} \times 65\%$ ；

(2) 投标（响应）报价低于通过符合性审查的次低报价供应商投标（响应）报价 65% 的，即投标（响应）报价 $< \text{通过符合性审查的次低报价供应商投标（响应）报价} \times 65\%$ ；

(3) 投标（响应）报价低于采购项目最高限价 65% 的，即投标（响应）报价 $< \text{采购项目最高限价} \times 65\%$ ；

(4) 评标委员会基于专业判断，认为供应商报价过低，有可能影响产品质量或者不能诚信履约的其他情形。

相关法律法规对供应商报价有规定的，从其规定。

4. 评标委员会对投标文件进行评审，未实质性招标采购文件的投标文件按无效处理，评标委员会应当将符合性审查不通过的情况告知有关投标人。评标委员会从符合采购文件规定的相应资格条件的投标人名单中确定不少于 3 家投标人进入评分环节。

5. 通过符合性审查的合格投标人不足 3 家的，不得进入评分环节，应当重新开展采购活动。

二、评审标准

(一) 评审依据：

1. 评标委员会以采购文件为依据，对投标人的投标文件按“评分细则”进行综合评分，评分时，评委独立打分。

2. 评审报价政府采购政策性扣除：按照《政府采购促进中小企业发展管理办法》规定，专门面向中小企业采购的项目或者采购包，不再执行价格评审优惠的扶持政策。

3.本国产品价格扣除： 根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号），在政府采购活动中既有本国产品又有非本国产品参与竞争的情况下，提供本国产品的供应商同时在响应文件中提供了《关于符合本国产品标准的声明函》的，依法对本国产品的评审报价给予 20%的扣除。未提交或提交不符合要求的，不享受扣除。

（二）评分细则

序号	评分类型	评分标准	分值
1	价格分（35分）		
1.1	价格分	1.经评标委员会审核认定，符合政府采购政策性价格扣除及本国产品价格扣除条件的供应商，以扣除后的价格作为评审价，两种优惠可叠加。 2.未享受政府采购政策性价格扣除、本国产品价格扣除的供应商，其评审价为《开标一览表》载明的投标报价。 3.价格分采用低价优先法计算，即满足采购文件要求且评审价最低的有效供应商评审价为评标基准价，其价格分为满分。 4.其他供应商价格分计算公式： 价格得分=评标基准价 ÷ 该投标人评审价 ×35	满分 35 分
2	商务分（5分）		
2.1	质保承诺分	根据投标人提供的质保承诺函评审：以采购文件第二章商务条款规定的最低免费质保要求（1年）为基准，学生课桌椅、学生床架免费质保期每超出最低要求 1 年得 1 分，满分 2 分。	满分 2 分
2.2	政府采购政策分	1.投标人所投产品属于《环境标志产品政府采购品目清单》内的，每提供 1 份与所投产品对应的、由国家确定的认证机构出具、处于有效期内的环境标志产品认证证书复印件或扫描件的得 1 分，满分 2 分。 说明：同一品目产品仅可凭 1 份有效证书计分，不同品目产品可分别计分。	满分 2 分
2.3	业绩分	投标人自 2023 年以来承接过类似项目的，每个得 0.5 分，满分 1 分。（提供合同复印件或中标通知书，证明材料必须能体现关键信息；同一项目续约或多次中标不重复计分）	满分 1 分
3	技术分（60分）		
3.1	项目实施 方案分	根据投标人提供的项目实施方案中人员组织架构、进度管控措施、风险预判及应对预案的完整性与合理性进行评分，未提供不得分，满分 15 分。 一档（9 分）：方案包含基本的人员分工、配送安装流程	满分 15 分

		和验收安排,对常见风险有初步提及,但各环节衔接不够紧密,缺乏针对性的保障措施。 二档(12分):方案对人员职责、进度节点、质量管控有较清晰的规划,能识别项目实施中的主要风险点并制定基础应对方案,具备一定的可操作性。 三档(15分):方案构建了完善的组织管理体系,进度安排科学合理且预留弹性空间,针对各类潜在风险制定了详尽的预防和应急处置措施,对特殊场景(如现场条件变化、多品类同步施工)有专项优化预案,实操性强。	
3.2	技术方案分	根据投标人提供的技术方案中对采购标的的校园场景适配性、生产工艺逻辑合理性及全流程质量管控要点的覆盖程度进行评分,未提供不得分,满分15分。 一档(9分):方案仅笼统说明产品可满足校园基本使用需求,对生产工艺的表述较为简略,仅提及常规质量管控要求,未针对校园高频使用、人员密集、部分区域潮湿等特殊场景做针对性的技术适配说明,各环节逻辑关联性较弱。 二档(12分):方案对生产工艺的流程有较清晰的梳理,能够结合校园不同场景的使用特点做相应的技术调整说明。针对核心产品‘学生床架’的结构稳定性、焊接工艺、防锈处理等关键指标提供专项技术论证,质量管控覆盖了生产、出厂检验等关键环节,对常见的质量隐患有基础防控思路,整体逻辑较为顺畅。 三档(15分):方案对生产工艺的拆解细致且逻辑闭环,充分考量山区学校潮湿环境等特殊使用需求并逐一给出对应技术解决方案,质量管控贯穿原材料进场、生产加工、成品出厂全链条。针对学生床架在潮湿环境下的耐久性制定了完善的预防及处置机制,对床架承重、焊缝强度、涂层附着力等关键性能提供详实的工艺论证,技术路径清晰且具有极强的落地性。	满分15分
3.3	售后服务方案分	根据投标人提供的售后服务方案中服务网点覆盖、应急响应机制、备件供应体系及全生命周期服务保障措施的完整性进行评分,未提供不得分,满分15分。 一档(9分):方案明确了基本的质保期限和常规故障响应流程,有固定的对接人员,对常用易损件有基础储备说明,	满分15分

		能满足采购人日常基本运维需求，但缺乏主动巡检等增值服务内容。 二档（12分）：方案建立了清晰的售后服务组织架构，明确了不同故障级别的响应时限和处置流程。针对核心产品“学生床架”设立专属应急响应通道，备件储备充足且供应渠道稳定，设有定期回访机制，能提供质保期满后基础维护方案，服务保障体系较为健全。 三档（15分）：方案构建了立体化的售后服务体系，除常规保障外，针对校园场景及核心产品“学生床架”制定了深度服务策略。对床架松动、护栏变形等高频安全隐患提供明确的限时上门加固承诺，备件前置储备充足且优先使用原厂配件，制定了详细的定期巡检、操作培训及预防性维护计划，质保期外提供透明且优惠的长期技术支持方案，服务前瞻性和可持续性极强。	
3.4	产品生产保障方案分	根据投标人提供的产品生产保障方案中原材料管控制、产能调配能力、生产流程规范性及质量追溯体系的完备性进行评分，未提供不得分，满分 15 分。 一档（9分）：方案明确了主要原材料的采购渠道和基本质量标准，有常规的生产排期安排，对生产过程中的关键工序有基础管控说明，能保障产品按合同约定周期交付，但缺乏针对原材料波动、产能紧张等突发情况的应对预案。 二档（12分）：方案建立了较为完善的原材料准入检验机制，生产计划科学合理且具备一定的弹性调配空间，关键生产工序设置了明确的质量控制节点，能够建立基础的产品质量追溯台账。针对核心产品“学生床架”的关键部件（如立柱、横梁、床板支撑管）建立独立的质量追溯台账，对床架组装的卡扣式连接工艺有专项产能保障预案，对常见的生产风险有成熟的化解思路，交付稳定性较强。 三档（15分）：方案构建了严苛的全链条原材料筛选体系，产能储备充足且具备高效的动态调度机制，生产全流程实现了精细化节点管控与数字化溯源管理，针对供应链中断、订单峰值等各类突发状况制定了详尽的应急处置预案，生产过程透明可控，质量稳定性与交付可靠性极强。针对床架关键部件的独立追溯台账逻辑闭环、数据详实，对极端工况下的产能保障与	满分 15 分

		质量兜底措施明确，具备大规模批量生产的绝对掌控力。	
4	总得分	某投标人总得分=1+2+3	

三、中标候选人推荐原则：评标委员会将根据得分由高到低排列次序（得分相同时，以《开标一览表》报价由低到高顺序排列；得分相同且投标报价相同的，按技术分由高到低序排列），并推荐得分排名前三名为中标候选人。采购人应当确定评标委员会推荐排名第一的中标候选人为中标供应商。

第五章 项目合同主要条款

一、百色市政府采购合同（格式）

说明：

- 1、本合同书仅供签订正式合同时参考用，正式合同书应包括此参考格式之内容。
- 2、合同签订双方可根据项目的具体要求进行修订或签订专业的服务合同作为本合同补充，但合同条款不得与招标文件和投标文件有实质性偏离。

百色市政府采购合同

合 同 名 称：_____

合 同 编 号：_____

采购单位（甲方）：_____

供应商（乙方）：_____

签订 合 同 地 点：_____

签订 合 同 时 间：_____

合同使用说明：根据《中华人民共和国政府采购法》、《中华人民共和国民法典》等法律、法规规定，按照采购文件规定条款和中标供应商投标文件及其承诺，甲乙双方签订本合同。

《百色市政府采购合同》

合同编号：

采购人（甲方）：_____ 供应商（乙方）：_____

项 目 名 称：_____ 项 目 编 号：_____

采 购 计 划 号：_____ 签 订 时 间：_____

本合同为中小企业预留合同：（是/否）。

根据《中华人民共和国政府采购法》、《中华人民共和国民法典》等法律、法规规定，按照采购文件规定条款和中标（成交）供应商承诺，甲乙双方签订本合同。

第一条 合同标的

1.供货一览表

序号	产品名称	商标品牌	规格型号	生产厂家	数量	单位	单价（元）	金额（元）
详细内容见报价表附件								
人民币合计金额（大写）_____（小写）_____								

2.合同合计金额包括货物价款，备件、专用工具、安装、调试、检验、技术培训及技术资料和包装、运输等全部费用。

第二条 质量要求

1.乙方所提供的产品名称、商标品牌、生产厂家、规格型号、技术参数等质量必须与采购文件规定及投标文件承诺相一致。乙方提供的节能和环保产品必须是列入政府采购品目清单的产品。

2.乙方所提供的货物必须是全新、未使用的原装产品，且在正常安装、使用和保养条件下，其使用寿命期内各项指标均达到采购文件规定或者投标文件承诺的质量要求。

第三条 权利保证

1.乙方应保证所提供货物在使用时不会侵犯任何第三方的专利权、商标权、工业设计权或者其他权利。

2.乙方应按采购文件规定或者投标文件承诺的时间向甲方提供使用货物的有关技术资料。

3.没有甲方事先书面同意，乙方不得将由甲方提供的有关合同或者任何合同条文、规格、计划、图纸、样品或者资料提供给与履行本合同无关的任何其他人。即使向履行本合同有关的人员提供，也应注意保密并限于履行合同的必需范围。

4.乙方保证将要交付的货物的所有权完全属于乙方且无任何抵押、质押、查封等产权瑕疵。

第四条 包装和运输

1.乙方提供的货物均应按采购文件规定或者投标文件承诺的要求的包装材料、包装标准、包装方式进行包装，每一包装单元内应附详细的装箱单和质量合格证。

2.货物的运输方式：_____。

3.乙方负责货物运输，货物运输合理损耗及计算方法：_____。

第五条 交付和验收

1.交付时间：_____；交付地点：_____。

2.乙方提供不符合采购文件规定或者投标文件承诺的和本合同规定的货物，甲方有权拒绝接受。

3.乙方应将所提供货物的装箱清单、用户手册、原厂保修卡、随机资料、工具和备品、备件等交付给甲方，货物属于进口产品的，供货时应同时附上中文使用说明书，如有缺失应在合理的规定时间内补齐，否则视为逾期交货。

4.甲方委托采购代理机构组织的验收项目，其验收时间以该项目验收方案确定的验收时间为准，验收结果以该项目验收报告结论为准。在验收过程中发现乙方有违约问题，可暂缓资金结算，待违约问题解决后，方可办理资金结算事宜。

5.甲方对验收有异议的，在验收后五个工作日内以书面形式向乙方提出，乙方应自收到甲方书面异议后____日内及时予以解决。

第六条 安装和培训

1.甲方应提供必要安装条件（如场地、电源、水源等）。

2.乙方投标文件承诺负责甲方有关人员的培训。培训时间、地点：_____。

第七条 售后服务、质保期

1.乙方应按照国家有关法律法规和“三包”规定以及本合同所附的《服务承诺》，为甲方提供售后服务。

2.货物质保期：_____。

3.乙方提供的服务承诺和售后服务及保修期责任等其它具体约定事项。（见合同附件）

第八条 付款方式

签订合同时根据采购文件第二章的“商务需求”对付款方式的要求进行约定。

第九条 税费

本合同执行中相关的一切税费均由乙方负担，合同另有约定的除外。

第十条 质量保证及售后服务

1.乙方应按采购文件规定的产品名称、商标品牌、生产厂家、规格型号、技术参数、质量标准向甲方提供未经使用的全新产品。不符合要求的，根据实际情况，经双方协商，可按以下办法处理：

(1)更换：由乙方承担所发生的全部费用。

(2)贬值处理：由甲乙双方协议定价。

(3)退货处理：乙方应退还甲方支付的合同款，同时应承担该货物的直接费用（运输、保险、检验、贷款利息及银行手续费等）。

2.如在使用过程中发生质量问题，乙方在接到甲方通知后到达甲方现场处理的时间（按投标文件承诺的数据填写）小时内。

3.在质保期内，乙方应对货物出现的质量及安全问题负责处理解决并承担一切费用。

4.上述的货物质保期为_____年，因人为因素出现的故障不在免费保修范围内。超过保修期的机器设备，终生维修，维修时只收部件成本费。

第十一条 调试和验收（本条款适用于甲方自行验收，委托第三方验收的另行规定）

1.验收标准和方法

(1) 验收标准：货物验收标准，伴随工程、服务验收标准（符合现行国家相关标准、行业标准、地方标准或者其他标准、规范）

(2) 验收程序及方法:

1) 乙方完成货物安装调试和培训后,书面向甲方提交验收申请。

2) 甲方收到乙方验收申请之日起_____个工作日进行验收,逾期不验收的,视同验收合格。甲方委托第三方机构组织项目验收的,其验收时间以该项目验收方案确定的验收时间为准。

3) 本项目验收由验收小组按照采购合同约定对每一项技术和商务要求的履约情况进行确认。

4) 验收结束后,验收小组出具采购验收书,验收书应当包括每一项技术和商务要求的履约情况,并列明项目总体评价,由验收小组、甲方和乙方共同签署。甲方委托第三方机构组织项目验收的,其验收结果以第三方机构出具验收书结论为准,甲方和乙方共同签署确认。

5) 若验收时发现使用提供产品及质量和服务等不符合要求的,甲方有权要求乙方整改且在期限内按要求完成,如若完成不了的,甲方有权拒绝验收或给予验收不合格,以及拒绝付款或只付一定量的款,造成影响甲方不能在规定时间内使用或损失,以及其他后果的,由乙方全权负责,造成严重影响的,将追究赔偿责任和法律责任。在验收过程中发现有严重质量问题、假冒伪劣产品等重大可疑情况的,应及时书面向采购人反映。经确认属质量等问题的,采购人应及时与中标或者中标人供应商进行交涉,追究其违约责任;经确认属假冒伪劣产品的,应移交工商、质量监督等行政执法部门依法查处。

6) 验收过程中所产生的一切费用均由乙方承担。

7) 验收书一式 3 份,甲方 2 份、乙方 1 份,受托第三方机构一份(如有增加 1 份)。

8) 验收结论不合格的,乙方应自收到验收书后 7 个工作日内及时予以解决。经乙方对验收结论不合格的货物进行整改后,仍然达不到要求的,经双方协商,可按以下办法处理:

①更换:由乙方承担所发生的全部费用。

②贬值处理:由甲乙双方协议定价。

2.交付标准和方法

(1) 除售后服务验收外,验收结论合格的,乙方应自收到验收书后 3 日内向甲方交付使用。

(2) 货物的所有权和风险自交付时起由乙方转移至甲方,货物交付给甲方之前所有风险均由乙方承担。

第十二条 货物包装、发运及运输

1.乙方应在货物发运前对其进行满足运输距离、防潮、防震、防锈和防破损装卸等要求包装,以保证货物安全运达甲方指定地点。

2. 使用说明书(货物属于进口产品的,供货时应同时附上中文使用说明书)、质量检验证明书、随配附件和工具以及清单一并附于货物内。

3.乙方在货物发运手续办理完毕后二十四小时内或者货到甲方四十八小时前通知甲方,以准备接货。

4.货物在交付甲方前发生的风险均由乙方负责。

5.货物在规定的交付期限内由乙方送达甲方指定的地点视为交付,乙方同时需通知甲方货物已送达。

第十三条 违约责任

1.合同一方不履行合同义务、履行合同义务不符合约定或者违反合同项下所作保证的,应向对方承担继续履行、采取修理、更换、退货等补救措施或者赔偿损失等违约责任。

2.乙方所提供的产品名称、商标品牌、生产厂家、规格型号、技术参数等质量不合格的,应及时更换,更换不及时的按逾期交货处罚;因质量问题甲方不同意接收的或特殊情况甲方同意接收的,乙方应向甲方支付违约货款额 5%违约金并赔偿甲方经济损失。

3.乙方提供的货物如侵犯了第三方合法权益而引发的任何纠纷或诉讼,均由乙方负责交涉并承担全部责任。

4.因包装、运输引起的货物损坏,按质量不合格处罚。

5.乙方未能按时交付货物的,应向甲方支付迟延交付违约金。迟延交付违约金的计算方法如下:

(1)从迟交的第一周到第二周,每周迟延交付违约金为合同价款(报酬)的_____;

(2)从迟交的第三周到第四周,每周迟延交付违约金为合同价款(报酬)的_____;

(3)从迟交第五周起,每周迟延交付违约金为合同价款(报酬)的_____.在计算迟延交付违约金时,迟交不足一周的按一周计算。迟延交付违约金的总额不得超过合同价款(报酬)的_____.迟延交付违约金的支付不能免除乙方继续交付相关合同货物的义务,但如迟延交付必然导致合同货物安装、调试、验收等工作推迟的,相关工作应相应顺延。

6.甲方无故延期接收货物、乙方逾期交货的,超过_____天对方有权解除合同,违约方承担因此给对方造成经济损失。

7.乙方未按本合同和投标(响应)文件承诺提供售后服务的,乙方应按本合同价款(报酬)的___向甲方支付违约金。

8.乙方提供的货物在质量保证期内,因设计、工艺或材料的缺陷和其它质量原因造成的问题,由乙方负责,费用从余款中扣除,不足另补。

9.因某一方原因导致变更、中止或者终止政府采购合同的,该方应当对另一方受到的损失予以赔偿或者补偿。

10.甲乙双方有其它违约行为的,由违约方向对方支付违约内容涉及货款额的_____,违约内容涉及货款额的_____不足以赔偿经济损失的按实际赔偿。

11.其它违约责任按《中华人民共和国民法典》处理。

第十四条 不可抗力事件处理

1.在合同有效期内,任何一方因不可抗力事件导致不能履行合同,则合同履行期可延长,其延长期与不可抗力影响期相同。

2.不可抗力事件发生后,应立即通知对方,并寄送有关权威机构出具的证明。

3.不可抗力事件延续一百二十天以上,双方应通过友好协商,确定是否继续履行合同。

第十五条 合同争议解决

1.因货物质量问题发生争议的,应邀请国家认可的质量检测机构对货物质量进行鉴定。货物符合标准的,鉴定费由甲方承担;货物不符合标准的,鉴定费由乙方承担。

2.因履行本合同引起的或者与本合同有关的争议,甲乙双方应首先通过友好协商解决,如果协商不能解决,可向甲方所在地有管辖权的人民法院提起诉讼。

3.诉讼期间,本合同继续履行。

第十六条 合同生效及其它

1.合同经双方法定代表人或者委托代理人签字并加盖单位公章后生效(委托代理人签字的需后附法定代表人授权委托书,格式自拟)。

2.合同执行中涉及采购资金和采购内容修改或者补充的,须经财政部门审批,并签书面补充协

议报财政部门备案，方可作为主合同不可分割的一部分。

3. 本合同未尽事宜，遵照《中华人民共和国民法典》有关条文执行。

第十七条 合同的变更、终止与转让

1. 除《中华人民共和国政府采购法》第五十条规定的情形外，本合同一经签订，甲乙双方不得擅自变更、中止或者终止。

2. 乙方不得擅自转让（无进口资格的供应商委托进口货物除外）其应履行的合同义务。

第十八条 本合同书与下列文件一起构成合同文件：

1. 公开招标采购文件；
2. 中标通知书；
3. 投标函；
4. 需求偏离表；
5. 开标一览表；
6. 报价明细表；
7. 其他合同文件。

上述合同文件互相补充和解释。如果合同文件之间存在矛盾或者不一致之处，以上述文件的排列顺序在先者为准。

第十九条 本合同一式__份，具有同等法律效力，甲乙双方各__份（可根据需要另增加）。

本合同甲乙双方签字盖章后生效，自签订之日起 2 个工作日内，甲方应当在广西政府采购云平台进行备案。

本合同自签订之日起 2 个工作日内，甲方应当将采购合同在广西壮族自治区财政厅指定的媒体上公告。

甲方（章）： 年 月 日	乙方（章）： 年 月 日
单位地址：	单位地址：
法定代表人或者委托代理人：	法定代表人或者委托代理人：
电话：	电话：
电子邮箱：	电子邮箱：
开户银行：	开户银行：
账号：	账号：
邮政编码：	邮政编码：

合 同 附 件

一般货物类

1. 供应商承诺具体事项：	
2. 售后服务具体事项：	
3. 保修期责任：	
4. 其他具体事项：	
甲方（章） 年 月 日	乙方（章） 年 月 日

注：上述事项填不下时可另加附页

第六章 投标文件格式

一、封面格式

投 标 文 件

项目名称: _____

项目编号: _____

所竞分标: （如有则填写，无分标时填写“无”或者留空）

投标人名称: _____

首次投标文件提交截止时间前不得解密

年 月 日

资格证明/商务技术/报价文件（封面）

项目名称: _____

项目编号: _____

所竞分标: （如有则填写，无分标时填写“无”或者留空）

投标人名称: _____

年 月 日

（二）参加政府采购活动前三年内在经营活动中没有重大违法记录的声明

参加政府采购活动前三年内在经营活动中没有重大违法记录的声明函

致_____（采购人或采购代理机构）：

在参加本项目的政府采购活动中，我单位郑重声明如下：

一、我单位在参加政府采购活动前三年内在经营活动中没有重大违法记录（重大违法记录是指投标人因违法经营受到刑事处罚或者责令停产停业、吊销许可证或者执照、较大数额罚款等行政处罚）。

二、我单位未被信用中国（www.creditchina.gov.cn）、中国政府采购网（www.ccgp.gov.cn）列入失信被执行人、重大税收违法案件当事人名单、政府采购严重违法失信行为记录名单，且不存在其他不符合《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定的条件。

三、以上事项真实有效，如有虚假或隐瞒，我单位愿意承担一切后果。

特此声明

投标人名称(盖章)：

法定代表人（负责人）或授权代表(签名)：

日期： 年 月 日

说明：1.“信用中国”网站（www.creditchina.gov.cn）查询方法：在本项目截标时间前10日内，进入投标人基本信息页面，点击“下载信用报告”后点击“下载”；

2.“中国政府采购网”网站（www.ccgp.gov.cn）查询方法：点击“政府采购严重违法失信行为记录名单”进行查询。页面中的处罚日期不设置起始时间，只能设置截止时间，截止时间为本项目响应截止时间前10日至响应截止时间中任意一天；

3.评标委员会将通过信用中国和中国政府采购网查询相关投标人主体信用记录并对投标人信用记录进行甄别（其中信用中国网站须下载信用信息报告，中国政府采购网须截图，在评审过程中将两部分内容上传广西政府采购云平台系统），对列入失信被执行人、重大税收违法案件当事人名单、政府采购严重违法失信行为记录名单及其他不符合《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定条件的投标人，将拒绝其参与政府采购活动。

4.两个以上的自然人、法人或者其他组织组成一个联合体，以一个投标人的身份共同参加政府采购活动的，应当对所有联合体成员进行信用记录查询，联合体成员存在不良信用记录的，视同联合体存在不良信用记录。

5.如为联合体投标，盖章处须加盖联合体各方公章并由联合体各方法定代表人分别签署，否则投标无效

（三）中小企业声明函（供应商根据所投标项的需求自行选择模版填写提交）

中小企业声明函（货物）

本公司（联合体）郑重声明，根据《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库〔2020〕46号）的规定，本公司（联合体）参加（单位名称）的（项目名称）采购活动，提供的货物全部由符合政策要求的中小企业制造。相关企业（含联合体中的中小企业、签订分包意向协议的中小企业）的具体情况如下：

1. （标的名称），属于（采购文件中明确的所属行业）行业；制造商为（企业名称），从业人员 人，营业收入为 万元，资产总额为 万元，属于（中型企业、小型企业、微型企业）；

2. （标的名称），属于（采购文件中明确的所属行业）行业；制造商为（企业名称），从业人员 人，营业收入为 万元，资产总额为 万元，属于（中型企业、小型企业、微型企业）；

.....

以上企业，不属于大企业的分支机构，不存在控股股东为大企业的情形，也不存在与大企业的负责人为同一人的情形。

本企业对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

企业名称（盖章）：

日期：

说明：1. 从业人员、营业收入、资产总额填报上一年度数据，无上一年度数据的新成立企业可不填报。

2. 文件中明确的所属行业名称是根据《关于印发中小企业划型标准规定的通知》（工信部联企业〔2011〕300号）规定确定。

3. 仅享受政府采购中小企业扶持政策的供应商填写，不享受扶持政策的非中小企业无需提交。

中小企业声明函（工程、服务）

本公司（联合体）郑重声明，根据《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库〔2020〕46号）的规定，本公司（联合体）参加（单位名称）的（项目名称）采购活动，工程的施工单位全部为符合政策要求的中小企业（或者：服务全部由符合政策要求的中小企业承接）。相关企业（含联合体中的中小企业、签订分包意向协议的中小企业）的具体情况如下：

1.（标的名称），属于（采购文件中明确的所属行业）行业；承建（承接）企业为（企业名称），从业人员____人，营业收入为____万元，资产总额为____万元，属于（中型企业、小型企业、微型企业）；

2.（标的名称），属于（采购文件中明确的所属行业）行业；承建（承接）企业为（企业名称），从业人员____人，营业收入为____万元，资产总额为____万元，属于（中型企业、小型企业、微型企业）；

.....

以上企业，不属于大企业的分支机构，不存在控股股东为大企业的情形，也不存在与大企业的负责人为同一人的情形。

本企业对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

附件：中小微企业划型标准

投标人名称(盖章)：

法定代表人（负责人）或委托代理人(签名)：

日期： 年 月 日

说明：1.从业人员、营业收入、资产总额填报上一年度数据，无上一年度数据的新成立企业可不填报。

2.文件中明确的所属行业名称是根据《关于印发中小企业划型标准规定的通知》（工信部联企业〔2011〕300号）规定确定。

3.仅享受政府采购中小企业扶持政策的供应商填写，不享受扶持政策的非中小企业无需提交。

附件：

中小微企业划型标准

行业名称	指标名称	计量单位	中型	小型	微型
农、林、牧、渔	营业收入（Y）	万元	$500 \leq Y < 20000$	$50 \leq Y < 500$	$Y < 50$
工业	从业人员（X）	人	$300 \leq X < 1000$	$20 \leq X < 300$	$X < 20$
	营业收入（Y）	万元	$2000 \leq Y < 40000$	$300 \leq Y < 2000$	$Y < 300$
建筑业	营业收入（Y）	万元	$6000 \leq Y < 80000$	$300 \leq Y < 6000$	$Y < 300$
	资产总额（Z）	万元	$5000 \leq Z < 80000$	$300 \leq Z < 5000$	$Z < 300$
批发业	从业人员（X）	人	$20 \leq X < 200$	$5 \leq X < 20$	$X < 5$
	营业收入（Y）	万元	$5000 \leq Y < 40000$	$1000 \leq Y < 5000$	$Y < 1000$
零售业	从业人员（X）	人	$50 \leq X < 300$	$10 \leq X < 50$	$X < 10$
	营业收入（Y）	万元	$500 \leq Y < 20000$	$100 \leq Y < 500$	$Y < 100$
交通运输业	从业人员（X）	人	$300 \leq X < 1000$	$20 \leq X < 300$	$X < 20$
	营业收入（Y）	万元	$3000 \leq Y < 30000$	$200 \leq Y < 3000$	$Y < 200$
仓储业	从业人员（X）	人	$100 \leq X < 200$	$20 \leq X < 100$	$X < 20$
	营业收入（Y）	万元	$1000 \leq Y < 30000$	$100 \leq Y < 1000$	$Y < 100$
邮政业	从业人员（X）	人	$300 \leq X < 1000$	$20 \leq X < 300$	$X < 20$
	营业收入（Y）	万元	$2000 \leq Y < 30000$	$100 \leq Y < 2000$	$Y < 100$
住宿业	从业人员（X）	人	$100 \leq X < 300$	$10 \leq X < 100$	$X < 10$
	营业收入（Y）	万元	$2000 \leq Y < 10000$	$100 \leq Y < 2000$	$Y < 100$
餐饮业	从业人员（X）	人	$100 \leq X < 300$	$10 \leq X < 100$	$X < 10$
	营业收入（Y）	万元	$2000 \leq Y < 10000$	$100 \leq Y < 2000$	$Y < 100$
信息传输业	从业人员（X）	人	$100 \leq X < 2000$	$10 \leq X < 100$	$X < 10$
	营业收入（Y）	万元	$1000 \leq Y < 100000$	$100 \leq Y < 1000$	$Y < 100$
软件和信息技术服务业	从业人员（X）	人	$100 \leq X < 300$	$10 \leq X < 100$	$X < 10$
	营业收入（Y）	万元	$1000 \leq Y < 10000$	$50 \leq Y < 1000$	$Y < 50$
房地产开发经营	营业收入（Y）	万元	$1000 \leq Y < 200000$	$100 \leq Y < 1000$	$Y < 100$
	资产总额（Z）	万元	$5000 \leq Z < 10000$	$2000 \leq Z < 5000$	$Z < 2000$
物业管理	从业人员（X）	人	$300 \leq X < 1000$	$100 \leq X < 300$	$X < 100$
	营业收入（Y）	万元	$1000 \leq Y < 5000$	$500 \leq Y < 1000$	$Y < 500$
租赁和商务服务业	从业人员（X）	人	$100 \leq X < 300$	$10 \leq X < 100$	$X < 10$
	资产总额（Z）	万元	$8000 \leq Z < 120000$	$100 \leq Z < 8000$	$Z < 100$
其他未列明行业	从业人员（X）	人	$100 \leq X < 300$	$10 \leq X < 100$	$X < 10$

残疾人福利性单位声明函

本单位郑重声明，根据《财政部民政部中国残疾人联合会关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》（财库〔2017〕141号）的规定，本单位为符合条件的残疾人福利性单位，且本单位参加_____单位的_____项目采购活动提供本单位制造的货物（由本单位承担工程/提供服务），或者提供其他残疾人福利性单位制造的货物（不包括使用非残疾人福利性单位注册商标的货物）。

本单位对上述声明的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

投标人名称(盖章):

法定代表人（负责人）或委托代理人(签名):

日期: 年 月 日

说明：请根据自己的真实情况出具《残疾人福利性单位声明函》。依法享受中小企业优惠政策的，采购人或者采购代理机构在公告中标结果时，同时公告其《残疾人福利性单位声明函》，接受社会监督。

（四）投标声明格式

投标声明书

致_____(采购人或采购代理机构)_____：

_____(投标人名称)_____系中华人民共和国合法企业，经营地址_____。

我_____(姓名)_____系_____(投标人名称)_____的法定代表人，我方愿意参加贵方组织的_____(项目名称)_____（编号：_____）的投标，为便于贵方公正、择优地确定中标人及其投标产品和服务，我方就本次投标有关事项郑重声明如下：

1.我方向贵方提交的所有投标文件、资料都是准确的和真实的。

2.我方不是采购人的附属机构；在获知本项目采购信息后，与采购人聘请的为此项目提供咨询服务的公司及其附属机构没有任何联系。

3.我方此次向贵方提供的服务名称为：_____。

4.我方诚意提请贵方关注：近期有关该服务等方面的重大决策和事项有：

5.根据《中华人民共和国政府采购法实施条例》第五十条要求对政府采购合同进行公告，但政府采购合同中涉及国家秘密、商业秘密的内容除外。我方就对本次投标文件进行注明如下：（两项内容中必须选择一项）

☐我方本次投标文件内容中未涉及商业秘密；

☐我方本次投标文件涉及商业秘密的内容有：_____；

6.以上事项如有虚假或隐瞒，我方愿意承担一切后果，并不再寻求任何旨在减轻或免除法律责任的辩解。

投标人名称(盖章)：

法定代表人（负责人）或委托代理人(签名)：

日期： 年 月 日

（五）无串通投标行为承诺函格式

无串通投标行为承诺函

一、我公司承诺无下列相互串通投标的情形：

- 1.不同投标人的投标文件由同一单位或者个人编制；或不同投标人报名的 IP 地址一致的；
- 2.不同投标人委托同一单位或者个人办理投标事宜；
- 3.不同的投标人的投标文件载明的项目管理员为同一个人；
- 4.不同投标人的投标文件异常一致或投标报价呈规律性差异；
- 5.不同投标人的投标文件相互混装；
- 6.不同投标人的投标保证金从同一单位或者个人账户转出。

二、我公司承诺无下列恶意串通的情形：

- 1.投标人直接或者间接从采购人或者采购代理机构处获得其他投标人的相关信息并修改其投标文件；
- 2.投标人按照采购人或者采购代理机构的授意撤换、修改投标文件；
- 3.投标人之间协商报价、技术方案等投标文件的实质性内容；
- 4.属于同一集团、协会、商会等组织成员的投标人按照该组织要求协同参加政府采购活动；
- 5.投标人之间事先约定一致抬高或者压低投标报价,或者在投标项目中事先约定轮流以高价位或者低价位成交,或者事先约定由某一特定投标人成交,然后再参加投标；
- 6.投标人之间商定部分投标人放弃参加政府采购活动或者放弃成交；
- 7.投标人与采购人或者采购代理机构之间、投标人相互之间，为谋求特定投标人成交或者排斥其他投标人的其他串通行为。

以上情形一经核查属实，我方愿意承担一切后果，并不再寻求任何旨在减轻或免除法律责任的辩解。

投标人名称(盖章)：

法定代表人（负责人）或委托代理人(签名)：

日期： 年 月 日

(六) 投标人直接控股和管理关系信息表

投标人直接控股和管理关系信息表

项目名称：_____项目编号：_____

分标号：（有分标时填写，无分标时删除）_____

一、投标人基本信息				
投标人名称（盖章）				
统一社会信用代码				
法定代表人或 单位负责人				
注册地址				
联系电话				
二、直接控股股东详细信息（按出资比例从大到小填写，多个需全部列出）				
序号	直接控股股东名称	身份证号码或统一社会信用代码	出资比例（%）	备注
1				
2				
....				
三、投标人直接管理关系信息表				
序号	直接管理关系单位名称	统一社会信用代码	备注	
1				
2				

四、政府采购专项承诺栏				
我方郑重承诺：本表所有填写信息均真实、准确、完整、有效，严格遵循《中华人民共和国政府采购法》《中华人民共和国政府采购法实施条例》《中华人民共和国公司法》相关规定，明确界定直接控股股东范围（仅指直接控股，不含间接控股）。我方确认，不存在单位负责人为同一人或与其他投标人存在直接控股、管理关系而参与同一合同项下政府采购活动的情形；不存在隐瞒、虚假填报及规避政府采购相关规定的行为，若控股股东与采购人存在利害关系已如实披露。若经查实存在申报不实、违规填报等情况，我方自愿接受投标无效、取消中标资格、列入政府采				

购不良行为记录名单等相关处理，并承担由此产生的一切法律责任及经济损失。	
法定代表人/授权代表人 (签字)	
填写日期	年 月 日

说明: 1.直接控股股东仅包括绝对控股(持股 $\geq 50\%$)和相对控股(持股 $< 50\%$ 但可对股东会决议产生重大影响)的直接股东,不含间接控股主体。按出资比例从大到小全部列出(出资比例精确至两位小数),不存在直接控股股东时,需提供证明材料并说明情况。

2.“直接管理关系”是指不具有出资持股关系的其他单位之间存在的管理与被管理关系,仅限于直接管理关系,不包括间接的管理关系。

3.联合体投标的,各成员需单独填写本表,不得合并填报。

4.不存在直接控股股东或不存在直接管理关系填“无”。

(七) 法定代表人身份证明及法定代表人有效身份证正反面原件扫描件或其他电子文件

法定代表人证明书

投标人名称: _____

地址: _____

姓名: _____ 性别: _____

年龄: _____ 职务: _____

身份证号码: _____

系（投标人名称）的法定代表人。

特此证明

附件：法定代表人有效身份证正反面原件扫描件或其他电子文件

投标人名称(盖章):

法定代表人（负责人）或委托代理人(签名):

日期： 年 月 日

说明：1.自然人投标的无需提供，联合体投标的只需牵头人出具。

2.投标人为其他组织或者自然人时，本采购文件规定的法定代表人指负责人或者自然人。本采购文件所称负责人是指参加投标的其他组织营业执照上的负责人，本采购文件所称自然人指参与投标的自然人本人。

（八）法定代表人或负责人授权委托书

法定代表人或负责人授权委托书

致_____(采购人或采购代理机构)_____：

我_____(姓名)_____系_____(投标人名称)_____的法定代表人(负责人)，现授权委托本单位在职职工_____(姓名)_____以我方的名义参加_____(项目名称)_____（编号：_____）的投标，并代表我方全权办理针对上述项目的投标、评审、签约等具体事务和签署相关文件。

我方对被授权人的签字事项负全部责任。

在撤销授权的书面通知以前，本授权书一直有效。被授权人在授权书有效期内签署的所有文件不因授权的撤销而失效。

被授权人无转委托权，特此委托。

被授权人签字：_____

法定代表人(负责人)签字：_____

所在部门职务：_____

法定代表人(负责人)职务：_____

被授权人身份证号码：_____

附件：“委托代理人身份证扫描件”（正反两面）

投标人名称(盖章)：

日期： 年 月 日

说明：1.法定代表人必须在授权委托书上亲笔签名和盖章，被授权人必须在授权委托书上亲笔签名，否则其投标文件按无效响应处理。

2.投标人为其他组织或者自然人时，本采购文件规定的法定代表人指负责人或者自然人。本采购文件所称负责人是指参加投标的其他组织营业执照上的负责人，本采购文件所称自然人指参与投标的自然人本人。

3.法人、其他组织投标时“我方”是指“我单位”，自然人投标时“我方”是指“本人”。

（九）知识产权合规性声明

知识产权合规性声明

致_____(采购人或采购代理机构)_____：

本企业（单位）自愿参加贵方组织的_____（项目名称）_____（编号：_____）的投标，
在此郑重承诺：

遵守中国知识产权法律、法规、规章、规范性文件及在中国适用的与知识产权有关的国际公约，
所参与项目的知识产权明晰无争议，归属或技术来源正当合法。近三年在知识产权领域不存在违反
法律、法规、规章及其他规范性文件的失信行为。所参与的项目不对其他单位及个人的知识产权构
成侵权。如经核查确有违反上述承诺应遵守的行为，本企业（单位）将承担由此产生的全部法律责
任。

投标人名称(盖章)：

法定代表人（负责人）或委托代理人(签名)：

日期： 年 月 日

（十）需求偏离表

需求偏离表

项目名称：_____项目编号：_____

分标号：（有分标时填写，无分标时删除）_____

序号	采购文件要求	具体响应	偏离说明	投标人的承诺或说明
1				
2				
3				
4				
5				
...				

投标人名称(盖章)：

法定代表人（负责人）或委托代理人(签名)：

日期： 年 月 日

说明：1.竞标人须对照采购文件第二章采购需求及商务需求，按条款顺序逐条填报对应事项，清晰列明所投货物参数、服务技术标准的具体响应数据与详细说明；竞标人若仅标注“符合”“满足”“响应”等笼统表述、简单复制采购文件需求内容、未列明具体响应数据，或实际响应内容与采购需求不符的，其响应文件作无效处理。

2.投标人根据投标文件对照采购文件要求，在“偏离说明”中注明“正偏离”、“负偏离”或者“无偏离”。既不属于“正偏离”也不属于“负偏离”即为“无偏离”。当所提供的服务技术标准或货物参数低于采购文件要求时，投标人应当如实写明“负偏离”，否则视为虚假应标，其投标文件作无效处理。

(十一) 拟投入项目人员表

拟投入项目人员表

项目名称：_____项目编号：_____

分标号：（有分标时填写，无分标时删除）_____

序号	姓名	身份证号码	持有证书	证书编号	拟任职务	备注
1						
2						
3						
4						
...						

附件：身份证、证书、其他

投标人名称(盖章)：

法定代表人（负责人）或委托代理人(签名)：

日期： 年 月 日

说明：1.提供有效期内的身份证、证书复印件或扫描件或其他证明材料并加盖公章；

2.人员无相关内容时留空或填“/”；

3.本表可以纵向扩展；

4.附件编制时排列顺序必须与本表“姓名”栏排列顺序一致，否则视为无效文件。

（十二）关于符合本国产品标准的声明函

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

- 1.（产品名称 1）1，生产厂为（厂名）2，厂址为（生产厂址）。
- 2.（产品名称 2），生产厂为（厂名），厂址为（生产厂址）。

.....

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

法定代表人（负责人）签名：_____

供应商名称（盖章）：_____

年 月 日

说明：1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。

2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。

(十三) 业绩一览表

业绩一览表

项目名称：_____项目编号：_____

分标号：（有分标时填写，无分标时删除）

序号	采购单位名称	项目名称	合同金额 (万元)	附件所在页码			采购单位联系人 及联系电话
				中标通知书	合同复印件	其它佐证材料（自拟）	
...							

附：业绩佐证材料

供应商名称(盖章)：

法定代表人（负责人）或委托代理人(签名)：

日期： 年 月 日

说明：3. 投标人承担过的同类项目业绩须提供中标通知书或合同复印件作为佐证材料；

4. 投标人认为需要提供的其他佐证材料自拟。

5. 附件编制时排列顺序必须与本表排列顺序一致，否则视为无效文件。

（十四）投标函

投 标 函

致_____(采购人或采购代理机构)_____：

根据贵方为_____（项目名称）_____（编号：_____）的招标公告，签字代表_____（全名）_____经正式授权并代表投标人_____（投标人名称）_____上传并提交加密的电子投标文件一份。

据此函，签字代表宣布同意如下：

1. 投标人已详细审查全部“采购文件”，包括修改文件（如有）以及全部参考资料和有关附件，已经了解我方对于采购文件、采购过程、采购结果有依法进行询问、质疑、投诉的权利及相关渠道和要求。

2. 投标人在投标之前已经与贵方进行了充分的沟通，完全理解并接受采购文件的各项规定和要求，对采购文件的合理性、合法性不再有异议。

3. 本投标有效期自投标文件提交截止之日起_____日内。

4. 如中标，本投标文件至本项目合同履行完毕止均保持有效，本投标人将按“采购文件”及政府采购法律、法规的规定履行合同责任和义务。

5. 投标人同意按照贵方要求提供与投标有关的一切数据或资料。

6. 与本投标有关的一切正式往来信函请寄：

地址：_____ 邮编：_____ 电话：_____

传真：_____ 投标人代表姓名：_____ 职务：_____

开户银行：_____ 银行帐号：_____

委托代理人签字：_____ 日期：____年____月____日

投标人名称(盖章)：

法定代表人（负责人）或委托代理人(签名)：

日期：____年____月____日

(十五) 开标一览表

开标一览表

项目名称：_____项目编号：_____

分标号：（有分标时填写，无分标时删除）_____

序号	标项名称	数量（单位）	投标总报价（元）	备注
1				
投标总报价（人民币）大写：_____（¥_____元）				
服务期限或服务时间：				
质保期：				

投标人名称(盖章)：

法定代表人（负责人）或委托代理人(签名)：

日期：_____年_____月_____日

说明：1.《开标一览表》应尽量避免涂改，如有涂改，应在涂改处加盖投标人公章，否则其投标文件作无效处理。

2.本表的“投标总报价”与《报价明细表》的“总报价”的金额必须一致，否则其投标文件作无效处理，供应商应认真填写，避免造成损失；

3.联合体投标时，开标一览表中投标人名称必须注明联合体并加盖联合体各方公章，同时须提供联合投标协议书。

(十六) 报价明细表

报价明细表

项目名称：_____项目编号：_____

分标号：（有分标时填写，无分标时删除）_____

序号	标的名称	品牌	规格型号	数量 (单位)	单价 (元)	单项合价	备注
1							
2							
3							
4							
...							
总报价：人民币 _____（¥ _____ 元）							

投标人名称(盖章)：

法定代表人（负责人）或委托代理人(签名)：

日期： 年 月 日

说明：1.投标人根据“采购需求”自行填写本表，每项标的都应内容完整、真实有效，本表填写不完整的作无效文件处理。属于定制产品的“规格型号”栏可留空或填“/”。属于服务的“品牌”和“规格型号”栏可留空或填“/”。本表须逐页盖章，未逐页盖章作无效文件处理。

2.价格计算方法：数量×单价=单项合价，全部单项合价相加结果应等于总报价，请投标人仔细填写，避免错误；若数量×单价≠单项合价，以单项合价为准。全部单项合价相加结果与总报价不一致的，以全部单项合价相加结果为准。

3.本表的“总报价”与《开标一览表》的“投标总报价”必须一致，否则其投标文件作无效处理，供应商应认真填写，避免造成损失。

节能产品政府采购品目清单

品目序号	名称			依据的标准
1	A020101 计算机设备	★A02010104 台式计算机		《微型计算机能效限定值及能效等级》(GB 28380)
		★A02010105 便携式计算机		《微型计算机能效限定值及能效等级》(GB 28380)
		★A02010107 平板式微型计算机		《微型计算机能效限定值及能效等级》(GB 28380)
2	A020106 输入输出设备	A02010601 打印设备	A 0201060101 喷墨打印机	《复印机、打印机和传真机能效限定值及能效等级》(GB 21521)
			★ A0201060102 激光打印机	《复印机、打印机和传真机能效限定值及能效等级》(GB 21521)
			★ A0201060104 针式打印机	《复印机、打印机和传真机能效限定值及能效等级》(GB 21521)
		A02010604 显示设备	★ A0201060401 液晶显示器	《计算机显示器能效限定值及能效等级》(GB 21520)
		A02010609 图形图像输入设备	A0201060901 扫描仪	参照《复印机、打印机和传真机能效限定值及能效等级》(GB 21521)中打印速度为15页/分的针式打印机相关要求
3	A020202 投影仪			《投影机能效限定值及能效等级》(GB 32028)
4	A020204 多功能一体机			《复印机、打印机和传真机能效限定值及能效等级》(GB 21521)
5	A020519 泵	A02051901 离心泵		《清水离心泵能效限定值及节能评价值》(GB 19762)
6	A020523 制冷空调设备	★A02052301 制冷压缩机	冷水机组	《冷水机组能效限定值及能效等级》(GB 19577),《低环境温度空气源热泵(冷水)机组能效限定值及能效等级》(GB 37480)
			水源热泵机组	《水(地)源热泵机组能效限定值及能效等级》(GB 30721)

			溴化锂吸收式冷水机组	《溴化锂吸收式冷水机组能效限定值及能效等级》(GB 29540)
		★A02052305 空调机组	多联式空调(热泵)机组(制冷量>14000W)	《多联式空调(热泵)机组能效限定值及能源效率等级》(GB 21454)
			单元式空气调节机(制冷量>14000W)	《单元式空气调节机能效限定值及能效等级》(GB 19576)《风管送风式空调机组能效限定值及能效等级》(GB 37479)
		★A02052309 专用制冷、空调设备	机房空调	《单元式空气调节机能效限定值及能效等级》(GB 19576)
		A02052399 其他制冷空调设备	冷却塔	《机械通风冷却塔第1部分:中小型开式冷却塔》(GB/T 7190.1);《机械通风冷却塔第2部分:大型开式冷却塔》(GB/T 7190.2)
7	A020601 电机			《中小型三相异步电动机能效限定值及能效等级》(GB 18613)
8	A020602 变压器	配电变压器		《三相配电变压器能效限定值及能效等级》(GB 20052)
9	★ A020609 镇流器	管型荧光灯镇流器		《管形荧光灯镇流器能效限定值及能效等级》(GB 17896)
10	A020618 生活用电器	A0206180101 电冰箱		《家用电冰箱耗电量限定值及能效等级》(GB 12021.2)
		★A0206180203 空调机	房间空气调节器	《转速可控型房间空气调节器能效限定值及能效等级》(GB 21455-2013),待2019年修订发布后,按《房间空气调节器能效限定值及能效等级》(GB21455-2019)实施。
			多联式空调(热泵)机组(制冷量≤14000W)	《多联式空调(热泵)机组能效限定值及能源效率等级》(GB 21454)
			单元式空气调节机(制冷量≤14000W)	《单元式空气调节机能效限定值及能源效率等级》(GB 19576)《风管送风式空调机组能效限定值及能效等级》(GB 37479)
		A0206180301 洗衣机		《电动洗衣机能效水效限定值及等级》(GB 12021.4)

		A02061808 热水器	★电热水器	《储水式电热水器能效限定值及能效等级》（GB 21519）
			燃气热水器	《家用燃气快速热水器和燃气采暖热水炉能效限定值及能效等级》（GB 20665）
			热泵热水器	《热泵热水机（器）能效限定值及能效等级》（GB 29541）
			太阳能热水系统	《家用太阳能热水系统能效限定值及能效等级》（GB 26969）
11	A020619 照明设备	★ 普通照明用双端荧光灯		《普通照明用双端荧光灯能效限定值及能效等级》（GB 19043）
		LED 道路/隧道照明产品		《道路和隧道照明用 LED 灯具能效限定值及能效等级》（GB 37478）
		LED 筒灯		《室内照明用 LED 产品能效限定值及能效等级》（GB 30255）
		普通照明用非定向自镇流 LED 灯		《室内照明用 LED 产品能效限定值及能效等级》（GB 30255）
12	★ A020910 电视设备	A02091001 普通电视设备（电视机）		《平板电视能效限定值及能效等级》（GB 24850）
13	★ A020911 视频设备	A02091107 视频监控设备	监视器	以射频信号为主要信号输入的监视器应符合《平板电视能效限定值及能效等级》（GB 24850），以数字信号为主要信号输入的监视器应符合《计算机显示器能效限定值及能效等级》（GB 21520）
14	A031210 饮食炊事机械	商用燃气灶具		《商用燃气灶具能效限定值及能效等级》（GB 30531）
15	★ A060805 便器	坐便器		《坐便器水效限定值及水效等级》（GB 25502）
		蹲便器		《蹲便器用水效率限定值及用水效率等级》（GB 30717）
		小便器		《小便器用水效率限定值及用水效率等级》（GB 28377）

16	★ A060806 水嘴			《水嘴用水效率限定值及用水效率等级》 (GB 25501)
17	A060807 便器 冲洗 阀			《便器冲洗阀用水效率限定值及用水效率等级》(GB 28379)
18	A060810 淋浴器			《淋浴器用水效率限定值及用水效率等级》(GB 28378)

注：1.节能产品认证应依据相关国家标准的最新版本，依据国家标准中二级能效（水效）指标。

2.上述产品中认证标准发生变更的，依据原认证标准获得的、仍在有效期内的认证证书可使用至 2019 年 6 月 1 日。

3.以“★”标注的为政府强制采购产品。