

柳州市人民医院纺织用料、被服、床上装具采购合同

采购人（甲方）柳州市人民医院 采购计划号 LZZC2026-G1-00787
供应商（乙方）柳州市城中区东日升物资经营部
项目名称 柳州市人民医院纺织用料、被服、床上装具采购
项目编号 LZZC2026-G1-990180-GXDD
签订地点 柳州市文昌路8楼 签订时间 2022年6月29日

甲、乙双方依照《中华人民共和国民法典》和其他相关法律、法规，本着平等互利、诚实守信的原则，就甲方向乙方采购**纺织用料、被服、床上装具采购**事宜，经双方友好协商，达成一致，现签订本合同，以便双方共同遵照执行。

一、合同书文件

本合同所附下列文件是构成本合同不可分割的部分：

1. 《柳州市人民医院**纺织用料、被服、床上装具采购**招标采购》等资料档案文件。
2. 乙方提交的投标文件、报价表、质量检测报告、技术偏离表、商务偏离表、项目实施方案、服务承诺书等全部投标文件。
3. 广西大德项目管理有限公司发出的《成交通知书》，采购计划号：LZZC2026-G1-00787。

二、供货清单及合同金额

1. 供货清单及合同单价详见附件《柳州市人民医院**纺织用料、被服、床上装具**目录清单》。
2. 本合同为固定综合单价合同，合同金额以实际采购验收合格数量结算。
3. 合同结算单价应包含但不限于全部产品生产所用的面料、里布、纽扣、相应辅料等全部所需材料、设计、制造、包装、运输、装卸、送货、上门、量体、人工、返修、保险费、税费、售后服务等所有相关费用的内容。

三、质量标准

1. 乙方提供的产品必须符合招标文件要求和国家相关质量标准 and 规定：

- (1) GB 18401-2010 《国家纺织产品基本安全技术规范》。
- (2) FZ/T 01057.3-2007 《纺织纤维鉴别试验方法 第3部分：显微镜法》。
- (3) GB/T 2910.11-2009 《纺织品 定量化学分析 第11部分：纤维素纤维与聚酯纤维的混合物（硫酸法）》。
- (4) GB/T 3922-2013 《纺织品 色牢度试验 耐汗渍色牢度》。
- (5) GB/T 8433-2013 《纺织品 色牢度试验 耐氯化水色牢度（游泳池水）》。

(6) GB/T8630-2013 《纺织品 洗涤和干燥后尺寸变化的测定》。

(7) 其他未列举的行业检测标准及国家现行有效标准。纺织用料的颜色、规格、材质、数量等同时符合甲方要求，产品实行包修、包换、包退等“三包”服务，服务期限符合国家相关规定及生产厂家承诺。

2. 乙方供应给甲方的货物需来源于合法的、经生产厂家认可的销售渠道，所提供的货物保证是全新原厂正品，且得到生产厂家提供的在中国大陆标准的技术支持和售后服务。

3. 乙方提供的产品必须符合制造厂家的出厂标准、国家环保要求及相关检测标准，且达到甲方招标要求的产品技术参数及性能。乙方应提供营业执照、使用说明书等。乙方对所提供材料的真实性、合法性和有效性承担全部法律责任。

四、权利保证

1. 乙方应保证所提供的产品在使用时不会侵犯任何第三方的专利权、商标权、工业设计权或其他权利。如一旦发生第三方指控侵权的，则由乙方负责与第三方交涉，并承担由此引起的一切法律和经济上的责任，因此给甲方造成的损失由乙方承担。

2. 没有甲方事先书面同意，乙方不得将由甲方提供的有关合同或任何合同条文、规格、计划、图纸、样品或资料提供给与履行本合同无关的任何其他人。即使向履行本合同有关的人员提供，也应注意保密并限于履行合同的必需范围。

3. 乙方保证所交付的产品的所有权完全属于乙方且无任何抵押、查封等权利瑕疵。

五、产品包装

乙方负责产品的包装，包装应符合国际规范，必须满足远距离运输、能承受多次装卸并能防潮、防雨、防腐和防破损装卸的要求；要能满足国际航空运输、海上航运和内陆公路、铁路远程运输的要求。以保证产品安全运输到达甲方指定地点，除标的价款外不另收任何费用。由于包装不规范造成设备损坏或其他损失的，由乙方承担全部责任。

六、产品运输和保险

1. 乙方负责产品运输的全过程，承担产品运输及保险等全部费用，产品到达甲方现场后的卸货、吊装、移动、摆放等由乙方负责，因此产生的相关费用由乙方承担。

2. 使用说明书、质量检验证明书以及产品清单等一并附于产品包装箱内。

3. 乙方在产品发运手续办理完毕后 24 小时内或货到甲方前 24 小时内通知甲方，以便甲方准备设备存放地点。

4. 产品经双方验收合格后交付甲方使用。

七、配送服务及仓储要求

1. 乙方必须拥有并维持适当的仓储设施，根据甲方认可的样品和物资要求进行库存管

理。乙方所储存的物资风险完全由其自身承担，甲方不承担任何库存责任。乙方须严格按照甲方需求的计划和供货时间进行供货，确保物资的及时供应，并对其所供物资的质量和数量负责。

2. 配送地点：柳州市内甲方指定地点，并按甲方要求配送到指定地点并摆放整齐。

3. 乙方应设专人负责产品供应和服务，凭乙方开具的委托证明上岗，实行备案制度，不得随意更换或指派未经甲方同意或认可的临时人员送货。

4. 乙方所派配送人员按甲方要求配合完成产品的发放及印字等工作，印字内容及标准符合甲方要求。

八、交货和验收

1. 在合同签署之后，甲方须按月向乙方提交需求计划。乙方在接到甲方通过书面、电话、电子邮件等任何一种形式的通知后，必须确保在 5 天内完成货物的供应。对于涉及特殊产品的供货，乙方可以与甲方协商确定合适的送货时间。

2. 乙方交货前需对似交付的产品进行全面检查并编制产品清单，同时整理验收文件并编制验收文件清单。上述清单及检验结果将作为甲方产品验收和使用的技术条件和依据，检验的结果应随产品交甲方。

3. 乙方产品送达现场并完成产品供货后，甲方应按乙方通过甲方审核的样品、本合同规定和国家相关质量标准进行验收，并签字确认。验收内容：对品牌、颜色、尺寸、规格、数量、质量、标识等项目进行检验。乙方应按甲方安排的时间派人到现场，对产品进行清点交付，乙方提供的产品的规格在国家允许的公差范围内的即视为规格合格。如乙方所提供的产品不符合招标文件要求以及合同规定的，甲方有权拒绝验收，给甲方造成的一切损失由乙方承担。如产品有损坏或达不到技术要求的不予验收，相关责任与损失由乙方承担。（乙方进行验收及签署验收相关文件的人员应向甲方提交相应书面授权材料）

4. 产品到达甲方指定地点，供货完毕后，甲乙双方应共同验货。乙方应按甲方安排的时间派人到现场，对产品进行清点并签字确认。若发现产品与供货清单不符，乙方负责补齐或收回。若乙方不能按时到达，甲方有权开箱（包）检验，并对缺件、损坏作记录，乙方应认可并负责解决。

5. 产品供货完毕后，甲乙双方人员应共同在场，按照招标技术参数和随货单，产品有关标准或行业标准进行验收工作。产品须按甲方提供的规格型号和要求，在每套（件）被服内包装盒（袋）上，标注制服型号、生产厂家，配成分标签。产品的各项参数指标及配置达到招标要求，通过甲方验收达到甲方使用要求及招标文件参数要求，即为产品验收合格。

6. 甲方在验收过程中若发现产品款式、面料、颜色、规格型号不相符，产品有质量问题，数量不足，导致甲方无法使用或不符本合同规定等情形，甲方应做出详细的记录，此记录

可用作补充和更换产品的有效证据，乙方应负责补齐或更换全新产品，给甲方造成的一切损失由乙方承担。

7. 如果在产品交付使用前因事故造成产品损坏，乙方要立即予以更换，不得拒绝和延误，以保证产品顺利交付。所造成的费用及其他后果均由乙方承担。

九、售后服务和质保

1. 被服质保期为1年又1个月（13个月），质保期从产品验收合格之日起计算。

2. 在质保期内乙方承诺如产品在甲方使用过程中发生质量问题，所发生的一切费用由乙方承担，并承诺给甲方更换全新产品。

3. 质保期内，在使用中发生质量问题，乙方接到甲方通知，立即做出响应，0.5小时内到达现场处理。一般问题处理修复时限不超过1小时；重大故障处理时限不超过6小时修复；如需调换问题产品的，不超过2天内调换全新原厂正品，直至甲方满意。由此造成的损失及责任全部由乙方承担。如乙方不能按约定时间修改至正常使用或不能及时调换原厂正品的，经甲方核实，一次罚款1200元。

4. 如遇甲方有突发应急情况时，乙方须即时响应满足供货和服务需求。如乙方响应不及时不能满足甲方需求时，经甲方核实，甲方有权解除合同，给甲方造成的一切损失由乙方承担。

十、产品退换货保证

产品达不到甲方技术要求时，根据实际情况，经双方协商，可按以下办法处理：

1. 更换：乙方须在接到甲方通知（不仅限于书面、电话、传真等）之日起2天内完成更换，并由乙方承担所发生的全部费用，如乙方未在规定时间内更换，每逾期一日，应向甲方支付当批次金额3%的违约金，拖延天数增加违约金累加。逾期超过10天仍不能更换的，甲方可解除双方的供货合同，造成甲方损失的，由乙方负责承担相关责任与损失。

2. 退货处理：若产品存在质量问题，在产品验收后3个月内乙方无条件地允许甲方退货。乙方应退还甲方已支付的产品款，同时应承担该产品的直接费用，包括但不限于拆装、运输、保险、检验、贷款利息及银行手续费等费用。

3. 贬值处理：由甲乙双方协议定价，如不达成按第2项处理。

十一、付款结算

1. 每批次产品供货完毕并验收合格后，乙方为甲方开具增值税专票，甲方在接到乙方开具的增值税发票起原则上在10个工作日内以银行转账方式向乙方支付合同结算款。如遇节假日付款时间则相应顺延。

纳税人名称：柳州市城中区东日升物资经营部

纳税人识别号：92450202MA5LWQP26A

开户银行：北部湾银行西环支行

账 号：8050 8703 2400 002

2、履约保证金

乙方为微型企业：免收履约保证金。

十二、不可抗力

如发生不可抗力的自然灾害（甲方所在地发生或乙方所在地发生，或双方所在地同时发生），乙方在生产能力未遭受破坏或生产能力得到恢复的情况下应优先保证甲方产品的正常供应。因不可抗力不能履行合同的，应及时通知对方，并向对方提供书面证明。不可抗力时间延续 10 天以上，双方通过友好协商，确定是否继续履行合同，并根据情况可完全免于承担违约责任。

十三、双方责任

1. 乙方在甲方范围内，必须严格遵守甲方管理制度，必须严格落实安全措施，严格执行安全操作规范，严格遵守防火规定。乙方在医院范围内造成的一切安全事故和人员伤亡由乙方自行负责。

2. 乙方提供的产品必须满足甲方的要求，未经甲方书面同意不允许以其他产品代替。如乙方所供产品不符合本合同规定要求和国家有关质量标准的，甲方有权拒收或无条件退货并拒付货款，给甲方带来的包括但不限于招标采购相关支出及其他损失，由乙方应负完全责任。

3. 乙方对不合格产品应采取以下补救措施：更换全新产品或退货。经过更换后，仍不符合合同规定和国家质量标准以及甲方要求的，甲方有权解除合同，因此造成的损失由乙方承担。

4. 若乙方以次充好、以假冒伪劣产品、以国内产品冒充进口产品、以组装产品冒充原装产品，以部分进口产品冒充全部进口产品，乙方需按以次充好、以假冒伪劣产品冒充原装产品的当批次金额 2 倍赔偿给甲方且甲方有权退货，如造成甲方损失的，乙方需承担相关责任与损失。

5. 若由于乙方自身原因导致未能按期交货的，乙方应向甲方提供相应的补偿费用，每超过一日按当批次金额的 1% 计算，如每日违约金未满 1000 元，按 1000 元计算；但提供的补偿费用总额不超过当批次金额的 10%，超过 20 日未交货的，甲方有权终止合同。

6. 若在质保期内乙方提供的产品给第三方人员造成损失或者由此产品引起的相关纠纷，给第三方人员造成一切责任及损失由乙方承担。

7. 乙方提供的材料如违反真实性、合法性或有效性，甲方有权解除双方的采购合同。造成甲方损失的，由乙方负责承担相关责任与损失。

8. 乙方未按本合同规定的售后服务承诺提供售后服务的或不按配送服务要求提供服务的，乙方应按一次性支付发生当批次金额 5%向甲方支付违约金。

9. 若甲方无正当理由违反合同规定拒绝接货的，乙方有权要求甲方每天按当批次金额的万分之一支付违约金，由甲方负责赔偿。

10. 乙方未履行售后服务，致使甲方自行更换产品而产生费用的，甲方有权在履约保证金中扣除相应金额，履约保证金不足以抵扣甲方自行更换产品的费用，不足部分由乙方承担。

11. 在合同履行过程中，如乙方出现破产、清算、合并或分立等情况，乙方应在三日内通知甲方，如未及时通知所造成的一切损失由乙方承担。乙方出现破产、清算、合并或分立等情况下，甲方有权单方解除合同，并无需承担违约责任。

12. 双方必须认真执行本合同之条款。除上述情形外，若双方中的任何一方不履行或不完全履行合同，以及有违约合同中条款的（不可抗力除外），均属于违约行为，则违约方应向对方一次性支付发生当批次金额 10%作为违约金，并赔偿因违约给对方造成的损失。若出现给甲方造成的损失大于当批次金额 10%的情况，以实际损失的标准赔付违约金。

十四、合同有效期

本合同有效期 1 年：自 2026 年 07 月 01 日起至 2027 年 06 月 30 日止。

十五、索赔

对乙方所提供产品存有异议，甲方有权根据有关部门的检验结果向乙方提出索赔。如果乙方对甲方提出的索赔负有责任，乙方应按照甲方同意的下列一种或多种方式解决索赔事宜：

1. 乙方退货，并按合同规定的同种货币将货款退还给甲方，并承担由此发生的一切损失和费用。

2. 用符合规格、质量和性能要求的新产品来更换缺陷部分的产品，乙方应承担一切费用和 risk，并赔偿甲方所发生的一切直接费用。保修期相应顺延。

3. 如果在甲方发出索赔通知 30 天内，乙方未作答复，上述索赔应视为已被乙方接受。甲方有权从合同款项中扣回索赔金额。如果这些金额不足以补偿索赔金额，甲方有权向乙方提出不足部分的补偿。

十六、法律适用及争议解决

本合同书的一切事项均适用中华人民共和国法律。与本合同书有关的一切争议，双方应通过友好协商解决。如协商不能解决时，可向甲方所在地的人民法院提请诉讼，对所争议的事项作出判决。

十七、未尽事宜

1. 此合同书所涉及的条款内容与标书内容相冲突时，以利于甲方的条款解释为准；对本合同书的任何补充或修改内容，应由甲乙双方另行签订补充协议；补充协议作为主合同不可

分割的一部分。本合同未注明条款均按《中华人民共和国民法典》执行。

2. 本合同未尽事宜，甲乙双方通过友好协商解决。

十八、合同生效

本合同书一式四份，经双方法定代表人在合同书上签字并加盖公章后生效，甲方执三份，乙方执一份。每份合同书具有同等法律效力。

十九、其他

1. 乙方必须承诺不从事商业贿赂活动，一旦被列入商业贿赂不良记录后，甲乙双方所签订的合同自动解除，乙方必须承担违约的相关责任。

2. 本合同书附件与本合同书具有同等法律效力。若附件与本合同冲突，以本合同为准。

合同附件：《柳州市人民医院纺织用料、被服、床上用品目录清单》

甲方（章）：柳州市人民医院
地址：柳州市文昌路8号



法定代表人

或委托代理人（签字）：

电话：2662012

日期：2026年6月29日

乙方（章）：柳州市城中区东日升物资经营部
地址：柳州市东环大道256号万达广场2栋
7-11号



法定代表人

或委托代理人（签字）：

电话：13978063535

日期：2026年6月29日

柳州市人民医院纺织用料、被服、床上装具目录清单

序号	物品名称	品牌	技术要求		单位	数量	结算单价 (元)
			面料	颜色、其它技术要求			
1	病人衣	瑞棉	涤 65%、棉 35%	条纹印花,全精梳环锭纺条纹面料。 1. 纱织 32S*32S。 2. 密度 138*72。 3. 根据 GB/T7573-2009 标准, pH 值范围: 4.0-8.5。 4. 甲醛含量: 优于 GB 18401-2010 标准, 甲醛含量≤20 mg/kg。 5. 异味检测标准: GB 18401-2010, 无异味。 6. 耐摩擦色牢度检测标准: GB/T3920-2008, 干摩擦≥3 级; 湿摩擦≥2 级。 7. 色牢度标准: 优于 GB/T 3921-2008, 耐洗色牢度≥4 级, 耐氯漂色牢度≥4 级。 8. 消毒标准: GB/T 7571-2008, 可耐受≥121 度高温蒸汽消毒, 且消毒后无变形、变色。 9. 针迹密度≥4 针/cm。	件	1	36.00
2	病人裤	瑞棉	涤 65%、棉 35%	条纹印花,全精梳环锭纺条纹面料。 1. 纱织 32S*32S。 2. 密度 135*70。 3. 根据 GB/T7573-2009 标准, pH 值范围: 4.0-8.5 4. 甲醛含量: 优于 GB 18401-2010 标准, 甲醛含量≤20 mg/kg。 5. 异味检测标准: GB 18401-2010, 无异味。 6. 耐摩擦色牢度检测标准: GB/T3920-2008, 干摩擦≥3 级; 湿摩擦≥2 级。 7. 色牢度标准: 优于 GB/T 3921-2008, 耐洗色牢度≥4 级, 耐氯漂色牢度≥4 级。 8. 消毒标准: GB/T 7571-2008, 可耐受≥121 度高温蒸汽消毒, 且消毒后无变形、变色。 9. 针迹密度≥4 针/cm。	条	1	28.00
3	手术衣	瑞棉	纯棉纱卡	高配环锭纺深墨绿、紫色加厚。 1. 纱织 20S*16S; 密度 128*60。 2. 紫色高配环锭纺纱织 20*20; 密度 108*58。 3. 纤维含量 100%棉。 4. 根据 GB/T7573-2009 标准, pH 值范围: 4.0-8.5。 5. 甲醛含量: 优于 GB 18401-2010 标准, 甲醛含量≤20 mg/kg。 6. 耐水色牢度执行标准: GB/T5713-2013; 奶水色牢度: 变色≥3, 沾色≥3。 7. 不掉毛不起球无落絮,可耐受≥121 度高温蒸汽消毒。	件	1	65.00
4	洗手衣夏短袖	瑞棉	TC 涤棉纱绢	全精梳环锭纺墨绿、紫色需要满足以下要求: 1. 纱织 T/C25S*22.6S 密度 104×61。 2. 根据 GB/T7573-2009 标准, pH 值范围: 4.0-8.5。 3. 甲醛含量: 优于 GB 18401-2010 标准, 甲醛含量≤20 mg/kg。 4. 异味检测标准: GB 18401-2010, 无异味。 5. 色牢度标准: 优于 GB/T 3921-2008, 耐洗色牢度≥4 级, 耐氯漂色牢度≥4 级。 6. 消毒标准: GB/T 7571-2008, 可耐受≥121 度高温蒸汽消毒, 且消毒后无变形、变色。 7. 针迹密度≥4 针/cm。	件	1	38.00

5	洗手衣冬长袖	瑞棉	TC 涤棉纱绢	全精梳环锭纺墨绿、紫色需要满足以下要求： 1. 纱织 T/C25S*22.6S 密度 104×61。 2. 根据 GB/T7573-2009 标准，pH 值范围：4.0-8.5。 3. 甲醛含量：优于 GB 18401-2010 标准，甲醛含量≤20 mg/kg。 4. 异味检测标准：GB 18401-2010，无异味。 5. 色牢度标准：优于 GB/T 3921-2008，耐洗色牢度≥4 级，耐氯漂色牢度≥4 级。 6. 消毒标准：GB/T 7571-2008，可耐受≥121 度高温蒸汽消毒，且消毒后无变形、变色。 7. 针迹密度≥4 针/cm。	件	1	41.00
6	洗手裤	瑞棉	TC 涤棉纱绢	全精梳环锭纺墨绿、紫色需要满足以下要求： 1. 纱织 T/C25S*22.6S 密度 104×61。 2. 根据 GB/T7573-2009 标准，pH 值范围：4.0-8.5。 3. 甲醛含量：优于 GB 18401-2010 标准，甲醛含量≤20 mg/kg。 4. 异味检测标准：GB 18401-2010，无异味。 5. 色牢度标准：优于 GB/T 3921-2008，耐洗色牢度≥4 级，耐氯漂色牢度≥4 级。 6. 消毒标准：GB/T 7571-2008，可耐受≥121 度高温蒸汽消毒，且消毒后无变形、变色。 7. 针迹密度≥4 针/cm。	条	1	35.00
7	男医生夏装短袖	瑞棉	涤棉双面卡（精密纺）	预缩精纺/精密纺/环锭纺白色 1. 纱织 JT/C45S/2*20S 密度 138×71。 2. 根据 GB/T7573-2009 标准，pH 值范围：4.0-8.5。 3. 甲醛含量：优于 GB 18401-2010 标准，甲醛含量≤20 mg/kg。 4. 异味检测标准：GB 18401-2010，无异味。 5. 色牢度标准：优于 GB/T 3921-2008，耐洗色牢度≥4 级，耐氯漂色牢度≥4 级。 6. 消毒标准：GB/T 7571-2008，可耐受≥121 度高温蒸汽消毒，且消毒后无变形、变色。 7. 针迹密度≥4 针/cm。	件	1	51.00
8	男医生冬装长袖	瑞棉	涤棉双面卡（精密纺）	预缩精纺/精密纺/环锭纺白色 1. 纱织 JT/C45S/2*20S 密度 138×71。 2. 根据 GB/T7573-2009 标准，pH 值范围：4.0-8.5。 3. 甲醛含量：优于 GB 18401-2010 标准，甲醛含量≤20 mg/kg。 4. 异味检测标准：GB 18401-2010，无异味。 5. 色牢度标准：优于 GB/T 3921-2008，耐洗色牢度≥4 级，耐氯漂色牢度≥4 级。 6. 消毒标准：GB/T 7571-2008，可耐受≥121 度高温蒸汽消毒，且消毒后无变形、变色。 7. 针迹密度≥4 针/cm。	件	1	61.00
9	女医生夏装短袖	瑞棉	涤棉双面卡（精密纺）	预缩精纺/精密纺/环锭纺白色 1. 纱织 JT/C45S/2*20S 密度 138×71。 2. 根据 GB/T7573-2009 标准，pH 值范围：4.0-8.5。 3. 甲醛含量：优于 GB 18401-2010 标准，甲醛含量≤20 mg/kg。 4. 异味检测标准：GB 18401-2010，无异味。 5. 色牢度标准：优于 GB/T 3921-2008，耐洗色牢度≥4 级，耐氯漂色牢度≥4 级。 6. 消毒标准：GB/T 7571-2008，可耐受≥121 度高温蒸汽消毒，且消毒后无变形、变色。 7. 针迹密度≥4 针/cm。	件	1	50.00

10	女医生冬装 长袖	瑞棉	涤棉双面卡（精密纺）	<p>预缩精纺/精密纺/环锭纺白色</p> <p>1. 纱织 JT/C45S/2*20S 密度 138×71。</p> <p>2. 根据 GB/T7573-2009 标准，pH 值范围：4.0-8.5。</p> <p>3. 甲醛含量：优于 GB 18401-2010 标准，甲醛含量≤20 mg/kg。</p> <p>4. 异味检测标准：GB 18401-2010，无异味。</p> <p>5. 色牢度标准：优于 GB/T 3921-2008，耐洗色牢度≥4 级，耐氯漂色牢度≥4 级。</p> <p>6. 消毒标准：GB/T 7571-2008，可耐受≥121 度高温蒸汽消毒，且消毒后无变形、变色。</p> <p>7. 针迹密度≥4 针/cm。</p>	件	1	61.00
11	纯白护士夏 装短袖	瑞棉	涤棉双面卡（精密纺）	<p>预缩精纺/精密纺/环锭纺白色</p> <p>1. 纱织 JT/C45S/2*20S 密度 138×71。</p> <p>2. 根据 GB/T7573-2009 标准，pH 值范围：4.0-8.5。</p> <p>3. 甲醛含量：优于 GB 18401-2010 标准，甲醛含量≤20 mg/kg。</p> <p>4. 异味检测标准：GB 18401-2010，无异味。</p> <p>5. 色牢度标准：优于 GB/T 3921-2008，耐洗色牢度≥4 级，耐氯漂色牢度≥4 级。</p> <p>6. 消毒标准：GB/T 7571-2008，可耐受≥121 度高温蒸汽消毒，且消毒后无变形、变色。</p> <p>7. 针迹密度≥4 针/cm。</p>	件	1	50.00
12	纯白护士冬 装长袖	瑞棉	涤棉双面卡（精密纺）	<p>预缩精纺/精密纺/环锭纺白色</p> <p>1. 纱织 JT/C45S/2*20S 密度 138×71。</p> <p>2. 根据 GB/T7573-2009 标准，pH 值范围：4.0-8.5。</p> <p>3. 甲醛含量：优于 GB 18401-2010 标准，甲醛含量≤20 mg/kg。</p> <p>4. 异味检测标准：GB 18401-2010，无异味。</p> <p>5. 色牢度标准：优于 GB/T 3921-2008，耐洗色牢度≥4 级，耐氯漂色牢度≥4 级。</p> <p>6. 消毒标准：GB/T 7571-2008，可耐受≥121 度高温蒸汽消毒，且消毒后无变形、变色。</p> <p>7. 针迹密度≥4 针/cm。</p>	件	1	52.00
13	护士夏短袖 套装	瑞棉	涤棉双面卡（精密纺）	<p>预缩精纺/精密纺/环锭纺白色</p> <p>1. 纱织 JT/C45S/2*20S 密度 138×71。</p> <p>2. 根据 GB/T7573-2009 标准，pH 值范围：4.0-8.5。</p> <p>3. 甲醛含量：优于 GB 18401-2010 标准，甲醛含量≤20 mg/kg。</p> <p>4. 异味检测标准：GB 18401-2010，无异味。</p> <p>5. 色牢度标准：优于 GB/T 3921-2008，耐洗色牢度≥4 级，耐氯漂色牢度≥4 级。</p> <p>6. 消毒标准：GB/T 7571-2008，可耐受≥121 度高温蒸汽消毒，且消毒后无变形、变色。</p> <p>7. 针迹密度≥4 针/cm。</p>	套	1	50.00
14	护士冬长袖 套装	瑞棉	涤棉双面卡（精密纺）	<p>预缩精纺/精密纺/环锭纺白色</p> <p>1. 纱织 JT/C45S/2*20S 密度 138×71。</p> <p>2. 根据 GB/T7573-2009 标准，pH 值范围：4.0-8.5。</p> <p>3. 甲醛含量：优于 GB 18401-2010 标准，甲醛含量≤20 mg/kg。</p> <p>4. 异味检测标准：GB 18401-2010，无异味。</p> <p>5. 色牢度标准：优于 GB/T 3921-2008，耐洗色牢度≥4 级，耐氯漂色牢度≥4 级。</p> <p>6. 消毒标准：GB/T 7571-2008，可耐受≥121 度高温蒸汽消毒，且消毒后无变形、变色。</p> <p>7. 针迹密度≥4 针/cm。</p>	套	1	51.00
15	护士夏短袖/ 单衣	瑞棉	涤棉双面卡（精密纺）	<p>碎花</p> <p>1. 纱织：23*21，密度：138*71。</p> <p>2. 要求：耐氯漂，排汗透气，抗皱耐磨，精密车工走线，机制缝边，线路顺。</p>	件	1	34.00

				3. 针迹密度 ≥ 4 针/cm, 可耐受 ≥ 121 度高温蒸汽消毒。			
16	护士冬长袖/单衣	瑞棉	涤棉双面卡(精密纺)	碎花 1. 纱织: 23*21, 密度: 138*71。 2. 要求: 耐氯漂, 排汗透气, 抗皱耐磨, 精密车工走线, 机制缝边, 线路顺。 3. 针迹密度 ≥ 4 针/cm, 可耐受 ≥ 121 度高温蒸汽消毒。	件	1	36.00
17	护士裤	瑞棉	涤棉双面卡(精密纺)	预缩精纺/精密纺/环锭纺白色 1. 纱织 JT/C45S/2*20S 密度 138 \times 71。 2. 根据 GB/T7573-2009 标准, pH 值范围: 4.0-8.5。 3. 甲醛含量: 优于 GB 18401-2010 标准, 甲醛含量 ≤ 20 mg/kg。 4. 异味检测标准: GB 18401-2010, 无异味。 5. 色牢度标准: 优于 GB/T 3921-2008, 耐洗色牢度 ≥ 4 级, 耐氯漂色牢度 ≥ 4 级。 6. 消毒标准: GB/T 7571-2008, 可耐受 ≥ 121 度高温蒸汽消毒, 且消毒后无变形、变色。 7. 针迹密度 ≥ 4 针/cm。	条	1	35.00
18	工人夏装	瑞棉	涤 65%、棉 35%	预缩精纺/精密纺/环锭纺白色 1. 纱织 JT/C45S/2*20S 密度 138 \times 71。 2. 根据 GB/T7573-2009 标准, pH 值范围: 4.0-8.5。 3. 甲醛含量: 优于 GB 18401-2010 标准, 甲醛含量 ≤ 20 mg/kg。 4. 异味检测标准: GB 18401-2010, 无异味。 5. 色牢度标准: 优于 GB/T 3921-2008, 耐洗色牢度 ≥ 4 级, 耐氯漂色牢度 ≥ 4 级。 6. 消毒标准: GB/T 7571-2008, 可耐受 ≥ 121 度高温蒸汽消毒, 且消毒后无变形、变色。 7. 针迹密度 ≥ 4 针/cm。	套	1	30.00
19	工人冬装	瑞棉	涤 65%、棉 35%	预缩精纺/精密纺/环锭纺白色 1. 纱织 JT/C45S/2*20S 密度 138 \times 71。 2. 根据 GB/T7573-2009 标准, pH 值范围: 4.0-8.5。 3. 甲醛含量: 优于 GB 18401-2010 标准, 甲醛含量 ≤ 20 mg/kg。 4. 异味检测标准: GB 18401-2010, 无异味。 5. 色牢度标准: 优于 GB/T 3921-2008, 耐洗色牢度 ≥ 4 级, 耐氯漂色牢度 ≥ 4 级。 6. 消毒标准: GB/T 7571-2008, 可耐受 ≥ 121 度高温蒸汽消毒, 且消毒后无变形、变色。 7. 针迹密度 ≥ 4 针/cm。	套	1	30.00
20	检查衣	瑞棉	涤 65%、棉 35%	条纹印花, 全精梳环锭纺条纹面料 1. 纱织 32S*3。 2. 密度 135*70。 3. 根据 GB/T7573-2009 标准, pH 值范围: 4.0-8.5。 4. 甲醛含量: 优于 GB 18401-2010 标准, 甲醛含量 ≤ 20 mg/kg。 5. 异味检测标准: GB 18401-2010, 无异味。 6. 色牢度标准: 优于 GB/T 3921-2008, 耐洗色牢度 ≥ 4 级, 耐氯漂色牢度 ≥ 4 级。 7. 消毒标准: GB/T 7571-2008, 可耐受 ≥ 121 度高温蒸汽消毒, 且消毒后无变形、变色。 8. 针迹密度 ≥ 4 针/cm。	件	1	43.00
21	120 男装上衣(夏装)	瑞棉	涤棉双面卡, 涤 65%, 棉 35%	1. 反光条: 3cm 高光反光条 2. 后背绣字: 柳州急救 EMSS 3. 左前胸绣医院标识: “柳州市人民医院”加“红十字” 4. 右臂车 120 标识袖章。 5. 小西装领短袖 6. S-5XL	件	1	38.00
22	120 男装上衣(冬装)	瑞棉	涤棉双面卡, 涤 65%, 棉 35%	1. 反光条: 3cm 高光反光条 2. 后背绣字: 柳州急救 EMSS 3. 左前胸绣医院标识: “柳州市人民医院”加“红十字”	件	1	42.00

				4. 右臂车 120 标识袖章。 5. 小西装领长袖 6. S-5XL			
23	120 女装上衣 (夏装)	瑞棉	涤棉双面卡, 涤 65%, 棉 35%	1. 反光条: 3cm 高光反光条 2. 后背绣字: 柳州急救 EMSS 3. 左前胸绣医院标识: “柳州市人民医院”加“红十字” 4. 右臂车 120 标识袖章。 5. 小翻领圆领短袖 6. S-5XL	件	1	38.00
24	120 女装上衣 (冬装)	瑞棉	涤棉双面卡, 涤 65%, 棉 35%	1. 反光条: 3cm 高光反光条 2. 后背绣字: 柳州急救 EMSS 3. 左前胸绣医院标识: “柳州市人民医院”加“红十字” 4. 右臂车 120 标识袖章。 5. 小翻领圆领长袖 6. S-5XL	件	1	40.00
25	120 裤子	瑞棉	聚酯纤维 97%, 3%氨纶	S-5XL	条	1	19.00
26	枕套	瑞棉	涤 65%、棉 35%	缎条暗花, 0.75 米*0.53 米 (缩水后)。 1. 纱织 140S*72S。 2. 耐氯漂抗皱耐磨, 精密车工走线, 机制缝边, 线路顺。 3. 针迹密度 ≥ 4 针/cm, 可耐受 ≥ 121 度高温蒸汽消毒。 4. 根据 GB/T7573-2009 标准, pH 值范围: 4.0-8.5。 5. 甲醛含量: 优于 GB 18401-2010 标准, 甲醛含量 ≤ 20 mg/kg。	个	1	11.00
27	被套	瑞棉	涤 65%、棉 35%	缎条暗花, 2.3 米*1.65 米 (缩水后)。 1. 纱织 140S*72S。 2. 耐氯漂抗皱耐磨, 精密车工走线, 机制缝边, 线路顺。 3. 针迹密度 ≥ 4 针/cm, 可耐受 ≥ 121 度高温蒸汽消毒。 4. 根据 GB/T7573-2009 标准, pH 值范围: 4.0-8.5。 5. 甲醛含量: 优于 GB 18401-2010 标准, 甲醛含量 ≤ 20 mg/kg。	床	1	69.00
28	床单	瑞棉	涤 65%、棉 35%	缎条暗花, 2.6 米*1.75 米 (缩水后)。 1. 纱织 140S*72S。 2. 耐氯漂抗皱耐磨, 精密车工走线, 机制缝边, 线路顺。 3. 针迹密度 ≥ 4 针/cm, 可耐受 ≥ 121 度高温蒸汽消毒。 4. 根据 GB/T7573-2009 标准, pH 值范围: 4.0-8.5。 5. 甲醛含量: 优于 GB 18401-2010 标准, 甲醛含量 ≤ 20 mg/kg。	床	1	47.00
29	中单	瑞棉	涤 65%、棉 35%	缎条暗花, 1 米*1.5 米 (缩水后)。 1. 纱织 140S*72S。 2. 耐氯漂抗皱耐磨, 精密车工走线, 机制缝边, 线路顺。 3. 针迹密度 ≥ 4 针/cm, 可耐受 ≥ 121 度高温蒸汽消毒。 4. 根据 GB/T7573-2009 标准, pH 值范围: 4.0-8.5。 5. 甲醛含量: 优于 GB 18401-2010 标准, 甲醛含量 ≤ 20 mg/kg。	床	1	24.00
30	床罩	瑞棉	涤 65%、棉 35%	缎条暗花 (白色) 1.3 米*2.7 米 (缩水后)。 1. 纱织 140S*72S。 2. 耐氯漂抗皱耐磨, 精密车工走线, 机制缝边, 线路顺。 3. 针迹密度 ≥ 4 针/cm, 可耐受 ≥ 121 度高温蒸汽消毒。 4. 根据 GB/T7573-2009 标准, pH 值范围: 4.0-8.5。 5. 甲醛含量: 优于 GB 18401-2010 标准, 甲醛含量 ≤ 20 mg/kg。	床	1	40.00
31	床罩 (含床 笠)	瑞棉	65%涤、35%棉	涤棉暗花, 1.2 米*2 米*0.5 米 (缩水后)。 1. 纱织 140S*72S。 2. 耐氯漂抗皱耐磨, 精密车工走线, 机制缝边, 线路顺。 3. 针迹密度 ≥ 4 针/cm, 可耐受 ≥ 121 度高温蒸汽消毒。 4. 根据 GB/T7573-2009 标准, pH 值范围: 4.0-8.5。 5. 甲醛含量: 优于 GB 18401-2010 标准, 甲醛含量 ≤ 20 mg/kg。	床	1	25.00

32	床罩(含床笠)	瑞棉	涤65%、棉35%	缎条暗花, 2.6米*1.75米(缩水后)。 1. 纱织 140S*72S。 2. 耐氯漂抗皱耐磨, 精密车工走线, 机制缝边, 线路顺。 3. 针迹密度≥4针/cm, 可耐受≥121度高温蒸汽消毒。 4. 根据 GB/T7573-2009 标准, pH 值范围: 4.0-8.5。 5. 甲醛含量: 优于 GB 18401-2010 标准, 甲醛含量≤20mg/kg。	床	1	30.00
33	值班枕套	瑞棉	65%涤、35%棉	五彩条纹, 0.75米*0.53米(缩水后)。 1. 密度 138*66 纱织 30.9S*29.7S。 2. 耐氯漂抗皱耐磨, 精密车工走线, 机制缝边, 线路顺。 3. 针迹密度≥4针/cm, 可耐受≥121度高温蒸汽消毒。 4. 根据 GB/T7573-2009 标准, pH 值范围: 4.0-8.5。 5. 甲醛含量: 优于 GB 18401-2010 标准, 甲醛含量≤20mg/kg。	个	1	11.00
34	值班被套	瑞棉	65%涤、35%棉	五彩条纹, 2.3米*1.6米(缩水后)。 1. 密度 138*66 纱织 30.9S*29.7S。 2. 色牢度标准: 优于 GB/T 3921-2008, 耐洗色牢度≥4级, 耐氯漂色牢度≥4级。 3. 耐氯漂抗皱耐磨, 精密车工走线, 机制缝边, 线路顺。 4. 针迹密度≥4针/cm, 可耐受≥121度高温蒸汽消毒。	床	1	67.00
35	值班床单	瑞棉	65%涤、35%棉	五彩条纹, 2.3米*1.6米(缩水后)。 1. 密度 138*66 纱织 30.9S*29.7S。 2. 色牢度标准: 优于 GB/T 3921-2008, 耐洗色牢度≥4级, 耐氯漂色牢度≥4级。 3. 耐氯漂抗皱耐磨, 精密车工走线, 机制缝边, 线路顺。 4. 针迹密度≥4针/cm, 可耐受≥121度高温蒸汽消毒。	床	1	44.00
36	涤卡	瑞棉	涤65%、棉35%	白色, 1.5米宽, 预缩精纺/精密纺/环锭纺白色。 1. 纱织: JT/C45S/2*20S; 密度: 143.1*68.4根/英寸。 2. 织物密度测定执行标准: GB/T 4668-1995。 3. 耐氯漂, 排汗透气, 抗皱耐磨, 精密车工走线, 机制缝边, 线路顺。 4. 针迹密度≥4针/cm, 可耐受≥121度高温蒸汽消毒。 5. 甲醛含量: 优于 GB 18401-2010 标准, 甲醛含量≤20mg/kg。	米	1	11.00
37	涤棉纱卡	瑞棉	涤棉双面卡(精密纺)	墨绿色、紫色, 1.5米宽。 1. 纱支: JT/C 32S*32S 密度: 130根/英寸*70根/英寸。 2. pH 值: 4.0~8.5, 甲醛含量: ≤20 mg/kg。 3. 异味检测: 无异味。 4. 耐摩擦色牢度(干): ≥3级, 耐水色牢度: ≥4级, 耐氯漂色牢度: ≥4级。 5. 耐氯漂、排汗透气、抗皱耐磨、不掉毛无落絮, 可耐受≥121℃高温蒸汽消毒, 消毒后无变形、变色。 6. 针迹密度: ≥4针/cm。	米	1	15.00
38	白纱卡	瑞棉	纯棉	白色, 1.5米宽。 1. 纱支: JT/C 21S*21S 密度: 128根/英寸*60根/英寸。 2. pH 值: 4.0~8.5, 甲醛含量: ≤20 mg/kg。 3. 异味检测: 无异味。 4. 耐摩擦色牢度(干): ≥3级, 耐水色牢度: ≥4级, 耐氯漂色牢度: ≥4级。 5. 亲肤透气、吸汗性强、抗皱耐磨、不掉毛无落絮, 可耐受≥121℃高温蒸汽消毒, 消毒后无变形、变色。 6. 针迹密度: ≥4针/cm。	米	1	10.50
39	白细平布	瑞棉	纯棉	米白色, 1.6米宽, 134°高温消毒。 1. 纱支: 40S*40S 密度: 133根/英寸*72根/英寸。 2. pH 值: 4.0~8.5, 甲醛含量: ≤20 mg/kg。 3. 异味检测: 无异味。 4. 耐摩擦色牢度(干/湿): ≥3级, 耐洗色牢度: ≥4级, 耐氯漂色牢度: ≥4级。	米	1	8.50

				5. 布面光洁、手感柔软、吸汗透气、耐氯漂, 抗皱耐磨、可耐受 $\geq 121^{\circ}\text{C}$ 高温蒸汽消毒, 消毒后无变形、变色。 6. 针迹密度: ≥ 4 针/cm。			
40	印花纱卡	瑞棉	纯棉	印花, 1.5 米宽。 1. 纱支: 20S*16S 密度: 128 根/英寸*60 根/英寸。 2. pH 值: 4.0~8.5, 甲醛含量: ≤ 20 mg/kg 异味检测: 无异味。 3. 耐摩擦色牢度(干/湿): ≥ 3 级, 耐洗色牢度: ≥ 4 级, 耐氯漂色牢度: ≥ 4 级。 4. 布面光洁、手感挺括、亲肤透气、耐氯漂, 抗皱耐磨、可耐受 $\geq 121^{\circ}\text{C}$ 高温蒸汽消毒, 消毒后无变形、变色。 5. 针迹密度: ≥ 4 针/cm。	米	1	9.50
41	涤棉纱卡	瑞棉	涤棉平布	墨绿色、紫色各种颜色, 1.5 米宽。 1. 纱支: 20S*16S 密度: 128 根/英寸*60 根/英寸。 2. pH 值: 4.0~8.5, 甲醛含量: ≤ 20 mg/kg 异味检测: 无异味。 3. 耐摩擦色牢度(干/湿): ≥ 3 级/级, 耐洗色牢度: ≥ 4 级, 耐氯漂色牢度: ≥ 4 级。 4. 布面平整挺括、抗皱耐磨、吸湿透气、耐反复洗涤, 不易起球, 可耐受 $\geq 121^{\circ}\text{C}$ 高温蒸汽消毒, 消毒后无变形、变色。 5. 针迹密度: ≥ 4 针/cm。	米	1	11.50
42	枕芯	瑞棉	面料: 白色或乳白色 100%聚酯纤维 填充物成分: 中空纤维 七孔羽丝绒 100%	1. 尺寸: 0.65 米*0.45 米。 2. 重量(含面料): 1.5 斤, 有需要可以加到 1.6 斤。	个	1	20.00
43	翻身枕	瑞棉	面料: 白色或乳白色 100%聚酯纤维 填充物成分: 中空纤维 七孔羽丝绒 100%	1. 尺寸: 0.55 米*0.25 米。 2. 重量(含面料): 1 斤, 有需要可以加到 1.1 斤。	个	1	17.00
44	夏空调被	瑞棉	面料: 白色或乳白色 100%聚酯纤维 填充物成分: 中空纤维 七孔羽丝绒 100%	1. 尺寸: 1.5 米*2 米。 2. 重量(含面料): 3.2 斤。 3. 菱形格绗缝加水洗标 38 厘米切穿方格结构, 双止口, 四周加滚边, 双针滚边工艺, 透气性 ≤ 5 。	床	1	61.00
合同单价合计金额: 壹仟伍佰捌拾陆元整 (¥1586.00)							