

采 购 合 同

项目名称：桂林市级监测能力建设项目

项目编号：GLZC2026-G1-990244-ZCJS

甲方：（采购人）桂林市环境保护科学研究所

乙方：（中标人）广西昱胜科技有限公司

日期： 年 月 日

采购合同

项目名称：桂林市级监测能力建设项目

项目编号：GLZC2026-G1-990244-ZCJS

甲方：（采购人）桂林市环境保护科学研究所

乙方：（中标人）广西昱胜科技有限公司

根据《中华人民共和国政府采购法》、《中华人民共和国民法典》等法律、法规规定，按照双方约定，甲乙双方签订本采购合同。

第一条 合同文件

下列文件是构成本合同不可分割的部分：

- （1）乙方提交的投标报价表、技术规格及商务要求偏离表；
- （2）售后服务承诺书；
- （3）中标通知书；
- （4）本合同协议书及有关补充资料；
- （5）采购文件的条款要求。

第二条 合同标的及金额

1. 合同标的

序号	货物名称	品牌、规格型号	①数量	单位	②单价	③单项合计 =①数量× ②单价	备注
1	全自动 COD 测定仪	宁波然诺、RN6150	1	台	438000.00	438000.00	/
2	全自动流动注射分析仪	宝德、BDFIA-8800	1	台	199600.00	199600.00	/
3	移动式通风柜	安瑞斯、AFH1301	2	台	50600.00	101200.00	/
4	移动式吸风罩	安瑞斯、ACR360A	2	套	18500.00	37000.00	/
合计金额						775800.00	/

2. 根据《中标通知书》的中标内容，合同的总金额为：（大写）人民币柒拾柒万伍仟捌佰元整（¥775,800.00）。

3. 资金来源：财政资金

第三条 质量保证

1.乙方应按招标文件及投标文件规定的货物型号、技术规格、技术参数、质量标准向甲方提供未经使用的全新原装产品，且在正常安装使用和保养条件下，其使用寿命期内各项指标均达到质量标准。

2.乙方提供货物的质量保证期为自货物交付并验收合格签署验收合格单之日起2年（厂家规定免费保修期超过个 24 月的，按厂家规定执行）。在免费保修期内因货物本身的质量问题发生故障，乙方应负责免费修理和更换零部件。对达不到技术要求者，甲方根据实际情况可按以下办法处理：

（1）更换：由乙方承担所有发生的全部费用。

（2）贬值处理：由甲乙双方协议定价。

（3）退货处理：乙方应退还甲方支付的合同款，同时应承担该货物的直接费用（运输、保险、检验、贷款利息及银行手续费等）。

第四条 权利保证

1.乙方保证所提供的标的涉及到的知识产权和相关技术资料是合法取得的，甲方在使用产品及服务时不会侵犯任何第三方的专利权、商标权、工业设计权或其他权利，不会因为甲方的使用遭受第三方侵权指控，包括被责令致歉、停止使用、追偿或要求赔偿损失等。否则，乙方负责解决由此引起的一切纠纷，其不利后果由乙方全部承担，如果因此给甲方造成损失的，乙方应予以全额赔偿。

2.乙方应按采购文件规定的时间向甲方提供使用货物的有关技术资料。

3.乙方保证所交付的货物的所有权完全属于乙方且无任何抵押、质押、查封等产权瑕疵。

第五条 货物包装、运输

1.乙方应在货物发运前对其进行满足运输距离、防潮、防震、防锈和防破损装卸等要求包装，以保证货物安全运达甲方指定地点。

2.使用中文说明书、质量检验证明书、随配附件和工具以及清单一并附于货物内。

3.乙方在货物发运手续办理完毕后二十四小时内或货到甲方四十八小时前需电话通知甲方，确定送货时间和送货方式，以准备接货。

4.货物在交付甲方前发生的一切风险均由乙方负责。

第六条 交付

1.交付使用期：自合同签订之日起，国产仪器设备 30 个日历日内交货并安装调试完毕交付使用。有另行约定交货时间的仪器设备按其约定时间执行；

地点：广西桂林市临桂区万福路鼎晟大厦 2 号楼 9 至 10 层。（要求送货上楼并附有送货清单，否则不予签收）。

2. 乙方提供不符合招标文件及投标文件和本合同规定的货物，甲方有权拒绝接受。

3. 乙方应将所有提供货物的装箱清单、用户手册、原厂保修卡、随机资料、工具和备用、备件等交付给甲方，如有缺失应及时补齐，否则视为逾期交货。

第七条 调试和验收

1. 验收标准：按采购合同和采购文件、《环境监测分析方法标准制订技术导则》（HJ 168-2020）。

2. 验收方法：采购单位成立验收小组，组织开展验收工作，对验收结果进行评审，出具验收结论，由采购单位负责人和中标人授权代表签字确认。

3. 验收方案：①到货签收：甲方及中标人双方在场，共同检查货物外观完整，无损伤；开箱清点设备、配件的品牌、型号、配置、数量和产品资料等是否与采购合同和采购文件的规定一致，如有不符合由中标人立即解决，因此造成完成验收的延期责任由中标人承担。双方签字确认到货清单。

②安装调试：货到后厂方工程师负责安装调试仪器设备、采购单位人员配合。

③验收指标：测试采购合同和采购文件要求的技术参数需满足合同要求，且仪器性能、检出限、精密度、准确度等指标达到国家有关质量标准和分析方法标准的要求，以及采购方提供的国家标准物质需按要求做到标准值范围。采购单位人员汇总相关数据，出具验收报告。安装调试所需要的试剂、耗材由中标人负责提供。如以上验收指标（仪器性能、检出限、精密度、准确度、采购方提供的标准物质）中任一项不符合要求则按退货处理。

④计量检定：中标人将甲方需要计量检定/校准的设备委托广西法定计量检测资质机构进行计量检定/校准，计量检定/校准服务费用及相关其他因检验产生的费用由中标人负责。如检定/校准不符合要求则按退货处理。

⑤培训：按照采购合同和采购文件的规定进行培训。供货方应在合同规定时间内免费对仪器设备的操作、维护、保养等方面进行培训，提供全套培训教材并现场进行人员培训，每项设备培训名额不少于 2 人，并保证甲方参训人员能够熟练掌握。

4. 验收时间：货到后（以到货签收时间为准）三个月内完成整个验收工作，超过时间则按退货处理。

对以上不符合要求的产品，甲方有权拒绝接受，由此产生的一切后果，均由中标人承担。由此造成的不能按时、按质、按量完成项目要求的，将按照政府采购相关法规、合同相关条款进行处理。

第八条 安装和培训

1. 甲方应提供必要安装条件（如场地、电源、水源等）。

2. 乙方负责甲方有关人员的培训。培训时间、地点：广西桂林市临桂区万福路鼎晟大厦 2 号楼 9 至 10 层。

第九条 售后服务

1. 乙方应按招标文件规定的产品名称、商标品牌、生产厂家、规格型号、技术参数、质量标准向甲方提供未经使用的全新产品。不符合要求的，根据实际情况，经甲乙双方协商，可按以下办法处理：

（1）更换：由乙方承担所发生的全部费用。

（2）退货处理：乙方应退还甲方支付的合同款，同时应承担该货物的直接费用（运输、保险、检验、货款利息及银行手续费等）。

2. 乙方应按照国家有关法律法规、投标文件和合同所附的《售后服务承诺》要求为甲方提供相应的售后服务。

3. 在质保期内，乙方应对货物出现的质量及安全问题负责处理解决并承担一切费用。质保期为自货物交付并验收合格签署验收合格单之日起 2 个年度。货物自身有质保期且该质保期超过约定质保期的，按照货物质保期计算，货物自身的质保期比约定的质保期短的，按约定的质保期计算。

4. 大型或复杂的采购项目，其质保期限自动适用国家有关规定中最长的质保期限。

5. 在质保期内，如设备在使用过程中出现故障，中标供应商应负责解决。中标供应商必须建立有 7×24 小时服务热线，服务响应时间在 1 小时之内，具备 2 小时响应并给出解决方案，若电话指导不能解决问题，可在 8 小时内派维修人员到达用户现场抢修，保证不影响用户正常工作。在重大问题亟需当面解决时，在接到用户通知后 24 个小时内处理完问题。

6. 质保期届满后，乙方对本合同项下货物提供终身维修服务，且维修时只收取所需维修部件的成本费，服务内容应与质保期内的要求相一致。

7. 甲方应提供必要安装条件（如场地、电源、水源等）。

8. 乙方所供产品（含部件）必须为全新的原厂原装正货（原厂标配），其产品须符合国家有关规定及厂家承诺实行“三包”，报价包含送货上门安装调试至验收合格、计量检定服务费。

9. 乙方在供货前，必须与甲方对所有货物的技术要求、规格尺寸、产品颜色等内容进行核对，如设备安装有场地要求的，必须到甲方处与甲方核对安装场地是否符合要求，所有信息核对无误后方可再按照甲方的要求供货。

10. 仪器设备装机后, 甲方提供培训场地, 乙方为甲方免费培训, 每项设备培训名额不少于 2 人, 并保证甲方参训人员能够熟练掌握。仪器验收 6 个月内厂家工程师需回访并现场免费培训一次。培训期间所产生的消耗品、技术资料 and 培训费均由乙方承担。培训时间由甲方选择, 甲方确定培训时间并提前通知乙方, 乙方在规定时间内到场培训。

11. 甲方可委托国家认可的质量检验机构开展采购项目履约验收工作, 甲方将采购的货物中需要计量检定的设备进行计量检定, 计量检定服务费用及相关其他因检验产生的费用由乙方负责。对不符合要求的产品, 甲方有权拒绝接收, 由此产生的一切后果, 均由乙方承担。由此造成的不能按时、按质、按量完成项目要求的, 将按照政府采购相关法规、合同相关条款进行处理。

第十条 税费

本合同执行中相关的一切税费均由乙方负担。

第十一条 履约保证金、付款方式

1. 履约保证金: 合同签订时, 乙方应按合同金额的 5%向甲方交履约保证金 (如乙方为中小微企业的, 按成交金额的 2%收取), 履约保证金待履行完合同约定的权利义务事项后 (乙方承诺免费保修期满) 且不存在争议的, 甲方在 30 个工作日内无息返还履约保证金。

2. 付款方式: 本项目无预付款, 本项目所有硬件设备到位后 (有另行约定交货时间的仪器设备除外), 硬件设备规格型号经过验收合格后, 乙方开具与中标合同金额等额的增值税普通发票给甲方, 甲方在收到发票后办理中标合同总金额的 60%货款支付手续, 剩余 40%货款在货物安装验收合格、培训完成及设备正常使用后 1 个月内办理支付手续。

第十二条 违约责任

1. 乙方所提供的货物规格、技术标准、材料等质量不合格的, 应及时更换, 更换不及时的按逾期交货处罚, 乙方应向甲方支付合同金额 5%违约金并赔偿甲方经济损失。

2. 乙方提供的货物如果侵犯了第三方合法权益而引发的任何纠纷或诉讼, 均由乙方负责交涉并承担全部责任;

3. 因包装、运输引起的货物损坏, 按质量不合格处理。

4. 甲方无故延期接受货物、乙方逾期交货的, 每天向对方偿付合同金额 3‰违约金, 但违约金额不得超过合同金额 5%, 超过 20 天对方有权解除合同, 违约方承担因此给对方造成的经济损失: 甲方故意延期付货款的, 每天向乙方偿付逾期金额 0.5‰违约金, 但违约金累计不得超过逾期金额 5%。(因财政性资金需按财政国库支付程序申请及办理, 如因财政拨付原因导致付款延期, 甲方不承担责任)

5. 乙方未按本合同和投标文件中规定的服务承诺提供售后服务的，乙方应每次按本合同合计金额 2%向甲方支付违约金。

6. 乙方提供的货物在免费保修期内，因设计、工艺或材料的缺陷和其他质量原因造成的问题及损失，由乙方负责，甲方有权从 5%合同款中扣除，不足弥补损失的，甲方有权要求乙方赔偿。

7. 乙方其他违约行为按违约货款额 5%收取违约金并赔偿经济损失。

8. 乙方未经甲方书面同意将本合同权利义务部分或全部转让给第三人的，甲方有权解除合同，乙方须退还甲方已支付的所有费用并向乙方支付相当于合同总价款 30%的违约金。

9. 在履行本合同过程中非因甲方的原因引发的诉讼，由乙方承担全部责任（包括但不限于赔偿费、甲方的经济损失费、律师费、仲裁费、诉讼费等费用，乙方承担后，有权向第三方追偿）。

第十三条 不可抗力事件处理

1. 在合同有效期内，乙方因不可抗力事件导致不能履行合同，则合同履行期可延长，其延长期与不可抗力影响期相同。

2. 不可抗力事件发生后，应立即通知对方，并寄送有关权威机构出具的证明。

3. 不可抗力事件延续一百二十天以上，双方应通过友好协商，确定是否继续履行合同。

第十四条 合同争议解决

1. 因货物质量问题发生争议的，应邀请国家认可的质量检测机构对货物质量进行鉴定。货物符合标准的，鉴定费由甲方承担；货物不符合标准的，鉴定费由乙方承担。

2. 因履行本合同引起的或与本合同有关的争议，甲乙双方应首先通过友好协商解决，如果协商不能解决，双方约定由甲方所在地人民法院管辖。

3. 诉讼期间，本合同继续履行。

第十五条 合同生效及其它

1. 合同经甲乙双方法定代表人（负责人）或授权代表签字并加盖单位公章后生效。

2. 合同执行中涉及采购资金和采购内容修改或补充的，需经甲方同意，并签订书面补充协议，方可作为主合同不可分割的一部分。

3. 本合同未尽事宜，遵照《中华人民共和国民法典》及相关法律有关条文执行。

第十六条 合同的变更、终止与转让

1. 除《中华人民共和国政府采购法》第五十条规定的情形外，本合同一经签订，甲乙双方不得擅自变更，中止或终止。

2. 投标供应商不得擅自转让其应履行的合同义务。

第十七条 签订本合同依据

1. 采购需求；2. 投标报价表、技术规格及商务要求偏离表；3. 售后服务承诺书
4. 中标通知书

本合同甲乙双方签字盖章后生效，一式六份，具有同等法律效力，甲方叁份、乙方二份，代理机构一份。

（以下无正文，为签约栏。）

甲方（公章）： 桂林市环境保护科学研究所	乙方（公章）： 广西昱胜科技有限公司
法定代表人：	法定代表人：
委托代理人：	委托代理人：
地址： 桂林市临桂区万福路鼎晟大厦 2 号楼	地址： 南宁市兴宁区温泉路 19 号国悦九曲湾碧湖园 9 号楼 2 单元十四层 1403 号房
联系人： 陈发挺	联系人：
联系电话： 0773-2828624	联系电话： 18577835605
电子邮箱：	电子邮箱：
开 户 行： 桂林银行	开户名称： 广西昱胜科技有限公司
开户名称： 桂林市环境保护科学研究所	开 户 行： 中国银行南宁市仙葫支行
银行账号： 660010001763700020	银行账号： 6119 8683 7156
统一社会信用代码： 12450300498668365P	统一社会信用代码： 91450102MADD6NFX34
签订日期： 2026 年 月 日	签订日期： 2026 年 月 日

合同附件:

1、采购需求

说明:

一、本表中的品牌型号仅起参考作用, 投标人可选用其他品牌型号替代。标注★号项的要求为实质性要求不允许负偏离。标注▲号项的要求为重要要求, 允许投标人结合自身实际情况正负偏离。

二、本项目所要执行的政府采购政策:《政府采购促进中小企业发展管理办法》(财库【2020】46号);《关于政府采购支持监狱企业发展有关问题的通知》(财库[2014]68号);《关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》(财库[2017]141号);《广西壮族自治区人民政府办公厅关于印发招标采购促进广西工业产品产销对接实施细则的通知》(桂政办发【2015】78号);强制、优先采购环境标志产品、节能产品。

三、根据财库〔2019〕9号及财库〔2019〕19号文件规定,台式计算机,便携式计算机、平板式微型计算机,激光打印机,针式打印机,液晶显示器,制冷压缩机(冷水机组、水源热泵机组、溴化锂吸收式冷水机组),空调机组[多联式空调(热泵)机组(制冷量>14000W),单元式空气调节机(制冷量>14000W)],专用制冷、空调设备(机房空调),镇流器(管型荧光灯镇流器),空调机[房间空气调节器、多联式空调(热泵)机组(制冷量≤14000W)、单元式空气调节机(制冷量≤14000W)],电热水器,普通照明用双端荧光灯,电视设备[普通电视设备(电视机)],视频设备(视频监控设备、监视器),便器(坐便器、蹲便器、小便器),水嘴均为政府强制采购节能产品。投标人的投标货物如有以上产品,投标人投标时投标文件中必须提供由国家确定的认证机构出具的处于有效期之内的节能产品或环境标志产品认证证书复印件(加盖投标人公章),否则相应投标无效。

四、本项目所属行业:工业 *

序号	货物名称	技术参数	单位	数量	参考单价 (元)
1	全自动 COD 测定仪	技术参数: 一、基本要求 1、满足标准《水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法》(HJ 828-2017)。 ★2、采用仿生视觉系统判定滴定终点,软件界面上可以以视频方式实时显示两个样品同时滴定过程,能观察滴定过程中样品的颜色变化,	台	1	440000

		要求样品滴定完成后仪器可自动保存滴定前和滴定后水样的照片，方便溯源（要求提供相应的证明材料并加盖公章）。 ★3、采用高精度注射泵进行加液，确保加液准确度，注射泵均配有多通道陶瓷旋转阀，注射泵和多通道陶瓷旋转阀两者可直接相接，中间无需管线连接。多通道陶瓷旋转阀和注射泵安装的位置要求清晰可见，方便观察且方便维护和更换。多通道陶瓷旋转阀使用寿命不低于 500 万次，注射泵使用寿命不低于 400 万次（要求提供相应的证明材料并加盖公章）。 4、机械臂要求有撞针报警功能，仪器运行过程中若发生机械碰撞，仪器可自动停止并报警。 5、注射泵要求有报警功能，管路堵塞能自动报警，未抽取到试剂会自动报警（要求提供相应的证明材料并加盖公章）。 6、仪器可自动判别待测样品位上是否放置样品杯，如有不匹配，仪器会自动报警。 ★7、可移动式滴定传感器，用于进行颜色判定，传感器可直线移动，广角感应，通过机械臂配合可进行两个样品同时滴定，大大增加滴定效率，滴定过程中要求仪器可根据样品的颜色自动调整滴定速度，任何样品滴定时间平均小于 1.5 分钟。 ★8、样品杯即为消解杯，水样加入样品杯之后不得进行转移，要求样品的消解、滴定都在原位完成，无需转移。且消解完成后，热源可自动与样品杯脱离，提高降温效率。冷凝管和样品杯通过磨砂口直接对接（样品杯和冷凝管均有磨砂口），不接受冷凝管和样品杯之间带有密封圈的密封方式，防止密封圈老化造成数据不稳定。 9、要求仪器主机上具有温控显示系统，不单能在电脑软件上，也要能在仪器主机上实时显示加热盘的温度，降温后显示滴定的温度（滴定			
--	--	--	--	--	--

		温度可以设置), 温度误差$\leq \pm 0.5^{\circ}\text{C}$。 10、硫酸银-硫酸和硫酸用三个独立的加液泵加液, 且进液管和出液管不得使用同一根管子, 硫酸和硫酸银-硫酸加液臂均可直线移动并旋转, 一个手臂可对两个样品同时加入硫酸银-硫酸。 ★11、要求仪器内部配置不少于两套矩形样品盘, 样品矩阵排列, 样品盘可拉出放样, 方便后期对接智能化无人实验室自动上样。配备样品盘传感器, 样品盘未推入或未推到底可报警提示。48 个样品分析速度≤ 5 小时。 12、具有双机械臂加液系统, 可以实现硫酸汞、重铬酸钾标准溶液在样品杯内添加, 硫酸银-硫酸溶液和纯净水在冷凝管瓶口上端添加, 完全符合国标中规定试剂添加方式。 13、具有样品自动稀释功能, 能够将水样自动稀释后再做样; 做空白试验时, 可放入空杯, 10ml 纯水由仪器自动加入。 14、高浓度样品: 标定 10 次重复性 $\text{RSD} \leq 1\%$, 最大偏差$\leq 0.2\text{mL}$ (标定体积 $25\text{mL} \pm 1\text{mL}$ 时); 100mg/L 左右样品测定 6 次结果重复性 $\text{RSD} \leq 3\%$, 测定结果均符合标准物质证书要求。 15、低浓度样品: 标定 10 次重复性 $\text{RSD} \leq 1.5\%$, 最大偏差$\leq 0.3\text{mL}$ (标定体积 $25\text{mL} \pm 1\text{mL}$ 时); 20mg/L 左右样品测定 6 次结果重复性 $\text{RSD} \leq 3\%$, 测定结果均符合标准物质证书要求。 ★二、配置要求 1、全自动 CODcr 测定仪主机 1 套。 2、电脑 1 台 (处理器: 12 代 i3 或以上; 内存: 8G 或以上; 固态硬盘: 512G 或以上; 显示屏: 23 寸或以上)。 3、系统操作软件 1 套。 4、品牌打印、复印、扫描一体机 1 台。			
--	--	---	--	--	--

		5、样品瓶 60 个。 6、随机配件耗材 1 套。 三、技术指标 ▲1、样品位数：≥48 位 ▲2、消解位数：≥48 位 3、消解方式：加热回流 4、检测范围：16-700mg/L 5、检出限：≤4mg/L 6、测定稳定性：RSD≤2% 7、滴定稳定性：20 μL RSD<0.5% ▲8、单次滴定量：10-1000 μL（任选） 四、技术服务要求： 1、质保期为贰年。保修期间，提供免费上门维修、更换非人为原因损坏零部件及技术咨询服务。 2、在保修期结束后，保证 10 年内提供备件、配件及试剂供应。 3、保证产品为最新原厂设备。 4、仪器一旦出现问题要求 2 小时内做出响应，24 小时到现场服务。 5、培训：现场专业培训，不限人数；2-4 人次省外国内专业培训（交通、食宿自理）。			
2	全自动流动注射分析仪	1、仪器原理 1.1 采用流动注射（FIA）原理 在封闭的管路中，将一定体积的样品注射到一个流动的、无空气间隔的连续载流中，样品与试剂在分析模块中按选定的顺序和比例混合、反应，在非完全反应的条件下，进入流动检测池进行光度检测，定量测定样品中被测物质的	台	1	200000

		含量。 1.2 可检测项目 用于测定地表水、地下水、饮用水、桶装水、环境水、工业废水及海水中的氰化物/总氰化物、挥发酚、阴离子表面活性剂、总磷、总氮、氨氮、在线蒸馏氨氮、可溶性硫化物、高锰酸盐指数、总硬度、六价铬、硝酸盐、亚硝酸盐、硅酸盐、正磷酸盐、铵态氮、总酚、硝态氮、可溶性硼化物、氟化物、尿素、水中铝离子、总碱度、甲醛等指标。 2、环境要求 2.1 仪器可供在室内使用或车载使用，环境温度10—40℃； 2.2 电源供给：220VAC，50HZ； 2.3 相对湿度：25%—85%； 2.4 通风：有良好的通风环境； 2.5 位置：远离高电磁干扰，远离高振动设备，远离空调出风口。 3、性能指标 3.1 氰化物测试方法：在线蒸馏-异烟酸-巴比妥酸光度法 线性范围：0.001-0.200mg/L 检出限（DL）：≤0.0003mg/L 精密度（RSD）：≤1% 样品分析频率：20 样/小时 4、技术性能 ▲4.1 全自动流动注射分析仪：检测通道与自动进样器采用一体机式设计，分析通道与极坐标进样器为不可拆分的整体构造，进样器位于检测通道正前方，方便放入样品管。检测通道配备一个极坐标自动进样装置（样品位数量不少			
--	--	--	--	--	--

		于 70 个)、不少于 17 通道的蠕动泵、一套化学分析流路、一个双光束检测器，以及与化学分析流路配套的温度控制器、控制电路等。除工作站软件外，各检测通道之间无任何共用装置。【提供进样器位于检测通道正前方且分析通道与自动进样器为不可拆分的整体设计结构的照片（照片需标注出进样器、检测通道等）作为证明材料】 4.2 双光束检测器倾斜安置于专门的封闭式检测器舱内。此设计能够有效屏蔽环境光线，防止光线对检测信号造成干扰。 ▲4.3 在线稀释功能：在线稀释装置内置于每个检测通道（非自动进样器内），无需注射泵。不同通道可单独或同时对样品进行稀释，比例稀释装置的稀释精准度高，单母液的精确稀释范围为 1 - 50 倍，双母液精确稀释可完成浓度跨度达两个数量级的工作溶液在线配制。在通道上可实现单点自动配制标准曲线，相关系数 $r > 0.9995$，能在 8 - 30 分钟内自动完成标准溶液的配制与检测，稀释过程与进样时间同步进行，不会延长样品分析时间或分析周期。 ▲4.4 仪器上盖采用一体式非金属材质的防尘罩，具备暗色避光功能，其面积需能覆盖到蠕动泵。 ▲4.5 配套的化学流路元件全部固定在化学流路板上，化学流路板水平置于仪器，仪器化学流路面板具有漏液导流槽，有利于观察化学反应情况和废液的集中收集，流路配置漏液报警功能，可及时预警，避免漏液对仪器造成大面积腐蚀。（提供仪器结构图及证明文件） 4.6 仪器采用小型化一体机式设计，运用整体式网控全自动流动注射分析技术，便于现场操作以及应用于车载应急方案。使用具有挥发性的有毒试剂时，可将仪器放置在通风橱内，避免对操作人员的健康造成损害。 4.7 流动注射分析系统内置脱气装置，能够实现		
--	--	--	--	--

		在线脱气功能。确保所有水相试剂溶液溶解后，可直接上机使用，无需额外配备超声波或其他脱气处理设备。 ▲4.8 进样蠕动泵：配备一个进样大型蠕动泵，蠕动泵的进样方向与化学反应流路方向相同。该蠕动泵采用无需调节的整体压块式设计，泵滚轴数量不少于 12 根，泵管放置位置不少于 17 个。（需提供蠕动泵相关设计结构证明文件） ★4.9 蠕动泵的泵盖具备自动开合功能，清洗程序完成后，蠕动泵会自动执行泵盖松开指令，使泵管从受压状态中释放出来，从而延长泵管的使用寿命。（需提供蠕动泵相关设计结构证明文件） ★4.10 自动清洗功能：测试完成后，系统自动触发内置清洗程序，通过多位阀（多通阀）切换流路，完成自动清洗过程，无需操作人员等待和手动干预，进一步缩短了样品分析周期。 ★4.11 自动化运行：系统可设置单次或周期性（如每日/每周）任务，实现无人值守自动化运行，系统支持次日定时自动开机预热，确保仪器在预设时间点达到待机就绪状态。 ★4.13 自动进样装置：集成于主机框架，与通道主机融为一体。拥有不少于 70 个样品位（每个样品位容量$\geq 10\text{ml}$），且可拓展至 200 个样品位。具备外接大型自动进样器的接口，主机既能与自动进样器连接使用，也能独立工作。 ★4.14 具备载流槽：载流槽设有三个位置，分别为载流位、清洗位、溢流位，配备三个小型蠕动泵以构成自动补液系统。该自动补液系统可使仪器实现长时间连续运行，无需人工频繁添加载流液。采用底部进液、顶部溢流的动态更新模式，能确保载流槽内无“死体积”残留，旧液会被源源不断的新鲜载流置换带出，从根本上避免因样品滞留而引发交叉污染。 4.15 不同模块可选择性安装加热、消解和冷凝			
--	--	---	--	--	--

		装置：采用非直接接触式加热、消解和冷凝装置，不会对内部装置造成污染。 4.16 具备恒温系统，加热由软件控制，温度精度可达$\pm 0.1^{\circ}\text{C}$。4.17 消解装置为封闭式紫外消解，功率大、消解效率高。 4.18 冷凝装置采用半导体制冷，具备过冷保护功能。 4.19 检测器：采用适用于流动分析仪的光学系统，为开机 5 s 即可稳定的双光束检测器。检测器和滤光片均与水平面呈不小于 10° 的倾斜式设计，便于更换。 4.20 检测器：以卤素灯作为光源，波长范围在 340 - 1100nm 可调，配备光程为 10mm 的流通式比色皿。 5、软件系统 5.1 采用中文控制软件，单软件可同时控制多通道测定并处理数据，能兼容国产麒麟操作系统。软件内置方法参数，界面简洁，支持一键式操作，摒弃繁琐的导航式设计，无需逐步设置，实验前无需进行繁杂的设置。 5.2 开机时，软件可自动识别通道并自动配置相应的方法参数。 5.3 软件测试界面无其他设置窗口，载流空白、曲线、质控和样品均在同一界面进行操作并显示数据。在同测通道间切换操作界面，仅需点击通道号即可。 5.4 一键运行，无人值守：软件一键运行后，即可自动测定载流、空白，自动拟合曲线，测定质控及样品，整个过程无需实验人员进行拟合曲线等操作。 5.5 自动待机模式：样品测试结束后，仪器进入待机模式，使蠕动泵保持极低转速，以减少试剂消耗。			
--	--	--	--	--	--

		★5.6 软件后台可保存多条不同高低浓度区间的曲线，同一测试文件中的样品数据可选择后台不同浓度区间的曲线进行回算。 ★5.7 报告形式多样，可分为自定义模板报告、导出 Word 报告、导出 Excel 报告、导出 PDF 报告等。支持彩色激光打印，可以与移动设备端连接 5.8 无论仪器是否开机和运行，均可打开以往的数据图谱进行查看和处理。 5.9 具备自动关机、自动清洗、自动唤醒及预热功能。 ★6、配置表 全自动分析通道 1 台 主机一体式自动进样器（≥70 位） 1 台 主机一体式自动稀释装置 1 台 原厂试剂包 1 套 全自动松紧压盖泵体 1 套 在线超声脱气装置 1 台 关机自动清洗装置 1 套 工作站原版中文软件 1 套 电脑及打印机（见合同约定） 1 套 仪器配件套包 1 套 路由器（如选购单台，可不配） 1 套 说明书：软件、仪器及方法说明 1 套 7、技术服务： 7.1 用户支持：供方向用户提供 1 年的免费保修服务，在保修期内，所有售后服务及配件（消耗品除外）全部免费； 7.2 仪器终身免费维护升级。		
--	--	---	--	--

		7.3 提供制造商出具加盖制造商公章的宣传彩页、有效的针对此项目的授权书和专项售后服务承诺函。 4 若产品出现故障，工程师在接到客户电话报修后 2 小时内响应。			
3	移动式通风柜	技术指标 1. 尺寸要求：外部尺寸（长×宽 x 高 mm）：≥ 1280*750*2105mm 2. 空气处理量≥220 m³/h； 3. 金属部分材质：镀锌板，耐指纹处理，并涂有抗酸碱的环氧聚酯涂层； 4. 碟形千思板/理化板台面，四周带挡水位； 5. 标配柜内面风速、温度、湿度监测模块；所有监测模块精度具有软件内校功能。提供软件界面； 6. 风机要求：无刷变频风机；可以有效防止被腐蚀、防止漏电及降低噪音，提供实拍图片。 7. 过滤系统：风机箱与过滤器之间采用全自动机械臂点胶发泡技术，增强密封性防止化学品泄； ▲8. 标准执行与资质：产品须完全遵循《中华人民共和国行业标准 JG/T 385-2012》安全标准和要求，要求面风速 0.4-0.6m/s，控制浓度达到 SF6 示踪气体泄漏值不超过 0.05ppm（50ppb）。提供符合 CNAS 及 CMA 认证的第三方机构出具的检测 ▲9. 核心过滤器吸附值符合 JG/T385-2012 无风管自净型排风柜标准。针对其中要求的 23 种标准化学品提供过滤器吸附量检测报告，出具权威的第三方 CMA 检测报告； 10. 采用 Modbus 通讯协议，可以实现与使用单位的管理系统（BMS 或 LIMS）相联，数据读取、实现实验室智能信息化管理；（投标单位须	台	2	51000

		提供制造商 Modbus 通讯协议文件) ▲11.附带设备管理模块，同一软件平台，方便多台操作设备、拓展存储单元运行时，查看、监控设备运行的温湿度、VOC 排放浓度、并以曲线表的形式在线记录,可查看 30 天内的数据；支持多台运行设备通过线上编排存放房间号、修改名称，方便监管区分；（提供设备管理模块功能截图证明） 12. 售后服务要求： 现场安装调试：制造厂商须出具产品面风速、过滤效率及控制浓度测试的流程文件。并且，制造厂商须出具现场测试所用设备的定期校准证书（最近校准证书日期须在一年之内），已确保符合国家计量要求。面风速传感器验收：传感器，应在实验现场结果与手持式热球式面风速仪数据误差在 10%以内。 13. 制造商要求：由于产品涉及重大安全风险，具须通过以下认证体系，通过质量管理体系认证（ISO 9001:2015）；环境管理体系（ISO14001:2015）；职业健康安全管理体系认证（ISO 45001:2018）。 ★二、配置 1. 主机 1 台 2. 过滤器单元数量：1 个；有机型； 3. 风机数量：1 套无刷式风机； 4. 内部照明：LED 防水灯管，光照度大于 500lux； 5. 千思板/理化板台面； 6. 加滚轮推车； 7. 设备管理模块；			
4	移动式吸风	1、功能描述：内置分子和 H14 高效粒子过滤器，	套	2	19000

	罩	可有效过滤有害气体和粉尘；内置 UV 杀菌灯和负离子发生器(选配)可定时杀灭细菌提升空气质量；环境和空气质量监测功能 2、安全标准 2.1 防火机械结构性能参照：EN 14470-1-2004 2.2 过滤性能：满足 JG/T 385-2021, AFNOR NFX 15-211:2009 3、产品外尺寸： L420*W320*H555mm(不含风管) 4、噪音： ≤45dB 5、电气参数 5.1 额定电压 100-220V/50-60HZ 5.2 内部工作电压： DC24V 5.3 额定功率： 45W/0.5A 6、空气处理量： 100-300 M3/H 7、连接方式： D75mm 万向塑胶管 8、设备材质：主体为优质镀锌板加环氧树脂喷涂 9、标准配置 9.1 配置移动手柄和万向脚轮，方便移动和使用 9.2 可视化人机界面, 5"医用级专业触摸屏；智能运行模式选择 9.3 智能控制系统、APP 远程服务平台、RS485&Modbus 通讯协议、可连接 BMS 系统 9.4 配备温度和湿度监测和报警模块，预防环境风险；室内温湿度和空气质量监测记录 9.5 设备类型，过滤器型号/配置和寿命，以及运行时间一键设定和显示风机故障，过滤器寿命管理，故障自动诊断和代码/信息显示 9.6 根据需求可配备分子过滤器 1C，粒子过滤			
--	---	---	--	--	--

		器 1P，或分子加粒子过滤器 1C1P 9.7 分子过滤器可选：V 有机挥发物、A 酸性气体、F 甲醛 、M 综合 10、选配项目：可选配 VOC 气体监测模块 、HCL 无机酸气体检测模块、甲醛气体监测模块、HEPA 压损监测模块、可选配 UV 杀菌灯，有效杀灭空气中的细菌病毒、可选配负离子发生器，有效去除甲醛和雾霾并改善空气质量 11 重量和尺寸 11.1 产品重量：20 KG，运输重量约 30 KG 11.2 包装尺寸：L500*400*600mm ★12、配置：主机 1 台			
★商务要求（商务要求不允许负偏离）					
免费保修期	1、质保期：2 年（自货物交付并验收合格签署验收合格单之日起算），采购需求中有特别要求的按照采购中的特别要求执行。				
售后服务要求	1、投标供应商应按招标文件规定的产品名称、商标品牌、生产厂家、规格型号、技术参数、质量标准向采购人提供未经使用的全新产品。不符合要求的，根据实际情况，经甲乙双方协商，可按以下办法处理： （1）更换：由投标供应商承担所发生的全部费用。 （2）退货处理：投标供应商应退还采购人支付的合同款，同时应承担该货物的直接费用（运输、保险、检验、货款利息及银行手续费等）。 2、投标供应商应按照国家有关法律法规、投标文件和合同所附的《售后服务承诺》要求为采购人提供相应的售后服务。 3、在质保期内，投标供应商应对货物出现的质量及安全问题负责处理解决并承担一切费用。质保期为自货物交付并验收合格签署验收合格单之日起 2 个年度。货物自身有质保期且该质保期超过约定质保期的，按照货物质保期计算，货物自身的质保期比约定的质保期短的，按约定的质保期计算。 4、大型或复杂的采购项目，其质保期限自动适用国家有关规定中最长的质保期限。 5、在质保期内，如设备在使用过程中出现故障，中标供应商应负责解决。中标供应商必须建立有 7×24 小时服务热线，服务响应时间在 1 小时之内，				

	具备 2 小时响应并给出解决方案，若电话指导不能解决问题，可在 8 小时内派维修人员到达用户现场抢修，保证不影响用户正常工作。在重大问题亟需当面解决时，在接到用户通知后 24 个小时内处理完问题。 6、质保期届满后，投标供应商对本合同项下货物提供终身维修服务，且维修时只收取所需维修部件的成本费，服务内容应与质保期内的要求相一致。 7、采购人应提供必要安装条件（如场地、电源、水源等）。 8、投标供应商所供产品（含部件）必须为全新的原厂原装正货（原厂标配），其产品须符合国家有关规定及厂家承诺实行“三包”，报价包含送货上门安装调试至验收合格、计量检定服务费。 9、投标供应商在供货前，必须与采购人对所有货物的技术要求、规格尺寸、产品颜色等内容进行核对，如设备安装有场地要求的，必须到采购人处与采购人核对安装场地是否符合要求，所有信息核对无误后方可再按照采购人的要求供货。 10、仪器设备装机后，采购人提供培训场地，投标供应商为采购人免费培训，每项设备培训名额不少于 2 人，并保证采购人参训人员能够熟练掌握。仪器验收 6 个月内厂家工程师需回访并现场免费培训一次。培训期间所产生的消耗品、技术资料 and 培训费均由投标供应商承担。培训时间由采购人选择,采购人确定培训时间并提前通知投标供应商,投标供应商在规定时间内到场培训。 11、采购人可委托国家认可的质量检验机构开展采购项目履约验收工作，采购人将采购的货物中需要计量检定的设备进行计量检定，计量检定服务费用及相关其他因检验产生的费用由投标供应商负责。对不符合要求的产品，采购人有权拒绝接收，由此产生的一切后果，均由投标供应商承担。由此造成的不能按时、按质、按量完成项目要求的，将按照政府采购相关法规、合同相关条款进行处理。
交付使用时间及地点	1、交货时间：自合同签订之日起，国产仪器设备 30 个日历日内交货并安装调试完毕交付使用。有另行约定交货时间的仪器设备按其约定时间执行。 2、交货地点：广西桂林市临桂区万福路鼎晟大厦 2 号楼 9 至 10 层。（要求送货上楼并附有送货清单，否则不予签收） 3、交货方式：送货前，中标人需电话通知采购人，确定送货时间和送货方式。
付款方式	本项目无预付款，本项目所有硬件设备到位后(有另行约定交货时间的仪器设备除外)，硬件设备规格型号经过验收合格后，中标供应商开具与中标合同金额等额的增值税普通发票给采购人，采购人在收到发票后办理中标合

	同总金额的 60%货款支付手续，剩余 40%货款在货物安装验收合格、培训完成及设备正常使用后 1 个月内办理支付手续。
履约保证金	合同签订时，按成交金额的 5%收取（如成交供应商为中小微企业的，按成交金额的 2%收取）（根据《广西壮族自治区财政厅关于贯彻落实政府采购优化营商环境百日攻坚行动方案的通知》（桂财采〔2020〕49 号）规定，鼓励采购人在与中小微企业签订政府采购合同时，减少或免于收取履约保证金，有必要收取履约保证金的，收取的履约保证金不得超过政府采购合同总金额的 5%。），履约保证金待履行完合同约定的权利义务事项后（中标供应商承诺免费保修期满）且不存在争议的，采购人在 30 个工作日内无息返还履约保证金。
验收要求	1、验收标准：按采购合同和采购文件、《环境监测分析方法标准制订技术导则》（HJ 168-2020）。 2、验收方法：采购单位成立验收小组，组织开展验收工作，对验收结果进行评审，出具验收结论，由采购单位负责人和中标人授权代表签字确认。 3、验收方案：①到货签收：采购人及中标人双方在场，共同检查货物外观完整，无损伤；开箱清点设备、配件的品牌、型号、配置、数量和产品资料等是否与采购合同和采购文件的规定一致，如有不符合由中标人立即解决，因此造成完成验收的延期责任由中标人承担。双方签字确认到货清单。 ②安装调试：货到后厂方工程师负责安装调试仪器设备、采购单位人员配合。 ③验收指标：测试采购合同和采购文件要求的技术参数需满足合同要求，且仪器性能、检出限、精密度、准确度等指标达到国家有关质量标准和分析方法标准的要求，以及采购方提供的国家标准物质需按要求做到标准值范围。采购单位人员汇总相关数据，出具验收报告。安装调试所需要的试剂、耗材由中标人负责提供。如以上验收指标（仪器性能、检出限、精密度、准确度、采购方提供的标准物质）中任一项不符合要求则按退货处理。 ④计量检定：中标人将采购人需要计量检定/校准的设备委托广西法定计量检测资质机构进行计量检定/校准，计量检定/校准服务费用及相关其他因检验产生的费用由中标人负责。如检定/校准不符合要求则按退货处理。 ⑤培训：按照采购合同和采购文件的规定进行培训。供货方应在合同规定时间内免费对仪器设备的操作、维护、保养等方面进行培训，提供全套培训教材并现场进行人员培训，每项设备培训名额不少于 2 人，并保证采购人参训人员能够熟练掌握。

	4、验收时间：货到后（以到货签收时间为准）三个月内完成整个验收工作，超过时间则按退货处理。 对以上不符合要求的产品，采购人有权拒绝接受，由此产生的一切后果，均由中标人承担。由此造成的不能按时、按质、按量完成项目要求的，将按照政府采购相关法规、合同相关条款进行处理。
核心产品	本项目核心产品为：第 1 分项“全自动 COD 测定仪”（多家供应商提供的核心产品品牌相同的，视为提供同品牌产品。提供同品牌产品的不同供应商参加同一合同项下投标的，以评审后得分最高的同品牌投标人获得中标人推荐资格；评审得分相同的，由采购人或者采购人委托评标委员会按照招标文件规定的方式确定一个投标人获得中标人推荐资格，招标文件未规定的采取随机抽取方式确定，其他同品牌投标人不作为中标候选人）
其它要求	1、本项目政府采购预算金额为人民币：柒拾捌万元整（¥780000.00 元），投标报价超出最采购预算金额的作投标无效处理。（评标委员会认为投标人的投标报价明显低于其他通过符合性审查投标人的投标报价，有可能影响产品质量或者不能诚信履约的，应当要求其在评标现场合理的时间内提供书面说明，必要时提交相关证明材料；投标人不能证明其投标报价合理性的，评标委员会应当将其作为无效投标处理。） 2、本项目的未办理采购进口设备（即：通过中国海关报关验放进入中国境内且产自关境外的产品）的论证申报手续，不接受进口产品参加投标，如有此类产品参与投标的作无效投标处理。

2、投标报价表、商务条款偏离表和技术需求偏离表

2.1 投标报价表



1. 投标报价表

投标报价表

项号	货物名称	品牌、规格型号	数量 ①	单位	单价②	单项合计=数量×单价 ③=①×②	备注
1	全自动 COD 测定仪	宁波然诺、RN6150	1	台	438000.00	438000.00	/
2	全自动流动注射分析仪	宝德、BDFIA-8800	1	台	199600.00	199600.00	/
3	移动式通风柜	安瑞斯、AFH1301	2	台	50600.00	101200.00	/
4	移动式吸风罩	安瑞斯、ACR360A	2	套	18500.00	37000.00	/
投标总报价（大写）：人民币 <u>柒拾柒万伍仟捌佰元整</u> （¥ 775800.00 元）							
服务期限：2 年（自货物交付并验收合格签署验收合格单之日起算），采购需求中有特别要求的按照采购中的特别要求执行。							
本项目投标有效期为投标截止时间之日起 90 天。							
其中：属于《节能产品政府采购清单》目录内产品的总金额为人民币（大写）：壹万肆仟元（¥14000.00）；属于《环境标志产品政府采购清单》目录内产品的总金额为人民币（大写）：壹万肆仟元（¥14000.00）。备注：若不属于《节能产品政府采购清单》及《环境标志产品政府采购清单》目录内产品的，则该处填写“无”字样。							
说明：投标报价指本次招标采购范围内货物价款、货物随配标准附件、包装、运输、装卸、保险、税金、货到位以及调试、检验、售后服务、培训、保修及其他所有成本费用的总和；投标人综合考虑在报价中。							

投标人（CA 签章，自然人除外）：广西昱胜科技有限公司

法定代表人、负责人、自然人或相应的委托代理人签字或个人 CA 签章（属自然人的应在签名处加盖食指指印或个人 CA 签章）：姚

注：1. 各投标人必须就“货物采购需求”中所有投分标的所有内容作完整唯一报价，否则，其投标将被拒绝。投标文件只允许有1个报价。

2. 投标人应根据所投项目如实填写投标报价表的各项内容。

3. 投标报价表须由法定代表人负责人、自然人或相应的委托代理人签字或个人 CA 签章（属自然人的应在签名处加盖食指指印或个人 CA 签章）并加盖投标人公章（CA 签章）（自然人除外）。当本表由多页构成时，需逐页加盖投标人公章（属自然人的须逐页签字或个人 CA 签章）

2.2 技术规格及商务要求偏离表



2. 技术规格及商务要求偏离表

技术规格及商务要求偏离表

序号	货物名称	项目要求及技术要求	投标文件的响应情况	偏离情况说明
1	全自动 COD 测定仪	技术参数： 一、基本要求 1、满足标准《水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法》（HJ 828-2017）。	技术参数： 一、基本要求 1、满足标准《水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法》（HJ 828-2017）。	无偏离
		★2、采用仿生视觉系统判定滴定终点，软件界面上可以以视频方式实时显示两个样品同时滴定过程，能观察滴定过程中样品的颜色变化，要求样品滴定完成后仪器可自动保存滴定前和滴定后水样的照片，方便溯源（要求提供相应的证明材料并加盖公章）。	★2、采用仿生视觉系统判定滴定终点，软件界面上可以以视频方式实时显示两个样品同时滴定过程，能观察滴定过程中样品的颜色变化，要求样品滴定完成后仪器可自动保存滴定前和滴定后水样的照片，方便溯源（要求提供相应的证明材料并加盖公章）。 <u>详见商务、技术性响应及其他证明材料中《4. “货物采购需求” 需提供有效证明文件》</u>	无偏离
		★3、采用高精度注射泵进行加液，确保加液准确度，注射泵均配有多通道陶瓷旋转阀，注射泵和多通道陶瓷旋转阀两者可直接相接，中间无需管线连接。多通道陶瓷旋转阀和注射泵安装的位置要求清晰可见，方便观察且方便维护和更换。多通道陶瓷旋转阀使用寿命不低于 500 万次，注射泵使用寿命不低于 400 万次（要求提供相应的证明材料并加盖公章）。	★3、采用高精度注射泵进行加液，确保加液准确度，注射泵均配有多通道陶瓷旋转阀，注射泵和多通道陶瓷旋转阀两者可直接相接，中间无需管线连接。多通道陶瓷旋转阀和注射泵安装的位置要求清晰可见，方便观察且方便维护和更换。多通道陶瓷旋转阀使用寿命不低于 500 万次，注射泵使用寿命不低于 400 万次（要求提供相应的证明材料并加盖公章）。 <u>详见商务、技术性响应及其他证明材料中《4. “货物采购需求” 需提供有效证明文件》</u>	无偏离
		4、机械臂要求有撞针报警功能，仪器运行过程中若发生机械碰撞，仪器可自动停止并报警。	4、机械臂要求有撞针报警功能，仪器运行过程中若发生机械碰撞，仪器可自动停止并报警。	无偏离
		5、注射泵要求有报警功能，管路堵塞能自动报警，未抽取到试剂会自动报警（要求提供相应的证明材料并加盖公章）。	5、注射泵要求有报警功能，管路堵塞能自动报警，未抽取到试剂会自动报警（要求提供相应的证明材料并加盖公章）。 <u>详见商务、技术性响应及其他证明材料中《4. “货物采购需求” 需提供有效证明文件》</u>	无偏离
		6、仪器可自动判别待测样品位上	6、仪器可自动判别待测样品位上是否	无偏离

序号	货物名称	项目要求及技术要求	投标文件的响应情况	偏离情况说明
		是否放置样品杯，如有不匹配，仪器会自动报警。	放置样品杯，如有不匹配，仪器会自动报警。	
		★7、可移动式滴定传感器，用于进行颜色判定，传感器可直线移动，广角感应，通过机械臂配合可进行两个样品同时滴定，大大增加滴定效率，滴定过程中要求仪器可根据样品的颜色自动调整滴定速度，任何样品滴定时间平均小于 1.5 分钟。	★7、可移动式滴定传感器，用于进行颜色判定，传感器可直线移动，广角感应，通过机械臂配合可进行两个样品同时滴定，大大增加滴定效率，滴定过程中要求仪器可根据样品的颜色自动调整滴定速度，任何样品滴定时间平均小于 1.5 分钟。	无偏离
		★8、样品杯即为消解杯，水样加入样品杯之后不得进行转移，要求样品的消解、滴定都在原位完成，无需转移。且消解完成后，热源可自动与样品杯脱离，提高降温效率。冷凝管和样品杯通过磨砂口直接对接（样品杯和冷凝管均有磨砂口），不接受冷凝管和样品杯之间带有密封圈的密封方式，防止密封圈老化造成数据不稳定。	★8、样品杯即为消解杯，水样加入样品杯之后不得进行转移，要求样品的消解、滴定都在原位完成，无需转移。且消解完成后，热源可自动与样品杯脱离，提高降温效率。冷凝管和样品杯通过磨砂口直接对接（样品杯和冷凝管均有磨砂口），不接受冷凝管和样品杯之间带有密封圈的密封方式，防止密封圈老化造成数据不稳定。	无偏离
		9、要求仪器主机上具有温控显示系统，不单能在电脑软件上，也要能在仪器主机上实时显示加热盘的温度，降温后显示滴定的温度（滴定温度可以设置），温度误差 $\leq \pm 0.5^{\circ}\text{C}$ 。	9、要求仪器主机上具有温控显示系统，不单能在电脑软件上，也要能在仪器主机上实时显示加热盘的温度，降温后显示滴定的温度（滴定温度可以设置），温度误差 $\leq \pm 0.5^{\circ}\text{C}$ 。	无偏离
		10、硫酸银-硫酸和硫酸用三个独立的加液泵加液，且进液管和出液管不得使用同一根管子，硫酸和硫酸银-硫酸加液臂均可直线移动并旋转，一个手臂可对两个样品同时加入硫酸银-硫酸。	10、硫酸银-硫酸和硫酸用三个独立的加液泵加液，且进液管和出液管不得使用同一根管子，硫酸和硫酸银-硫酸加液臂均可直线移动并旋转，一个手臂可对两个样品同时加入硫酸银-硫酸。	无偏离
		★11、要求仪器内部配置不少于两套矩形样品盘，样品矩阵排列，样品盘可拉出放样，方便后期对接智能化无人实验室自动上样。配备样品盘传感器，样品盘未推入或未推到底可报警提示。48 个样品分析速度 ≤ 5 小时。	★11、要求仪器内部配置不少于两套矩形样品盘，样品矩阵排列，样品盘可拉出放样，方便后期对接智能化无人实验室自动上样。配备样品盘传感器，样品盘未推入或未推到底可报警提示。48 个样品分析速度 ≤ 5 小时。	无偏离
		12、具有双机械臂加液系统，可以实现硫酸汞、重铬酸钾标准溶液	12、具有双机械臂加液系统，可以实现硫酸汞、重铬酸钾标准溶液在样品杯内	无偏离

序号	货物名称	项目要求及技术要求	投标文件的响应情况	偏离情况说明
		在样品杯内添加，硫酸银-硫酸溶液和纯净水在冷凝管瓶口上端添加，完全符合国标中规定试剂添加方式。	添加，硫酸银-硫酸溶液和纯净水在冷凝管瓶口上端添加，完全符合国标中规定试剂添加方式。	
		13、具有样品自动稀释功能，能够将水样自动稀释后再做样；做空白试验时，可放入空杯，10ml 纯水由仪器自动加入。	13、具有样品自动稀释功能，能够将水样自动稀释后再做样；做空白试验时，可放入空杯，10ml 纯水由仪器自动加入。	无偏离
		14、高浓度样品：标定 10 次重复性 RSD≤1%，最大偏差≤0.2mL（标定体积 25mL±1mL 时）；100mg/L 左右样品测定 6 次结果重复性 RSD≤3%，测定结果均符合标准物质证书要求。	14、高浓度样品：标定 10 次重复性 RSD 1%，最大偏差 0.2mL（标定体积 25mL±1mL 时）；100mg/L 左右样品测定 6 次结果重复性 RSD 3%，测定结果均符合标准物质证书要求。	无偏离
		15、低浓度样品：标定 10 次重复性 RSD≤1.5%，最大偏差≤0.3mL（标定体积 25mL±1mL 时）；20mg/L 左右样品测定 6 次结果重复性 RSD≤3%，测定结果均符合标准物质证书要求。	15、低浓度样品：标定 10 次重复性 RSD 1.5%，最大偏差 0.3mL（标定体积 25mL±1mL 时）；20mg/L 左右样品测定 6 次结果重复性 RSD 3%，测定结果均符合标准物质证书要求。	无偏离
		★二、配置要求 1、全自动 CODcr 测定仪主机 1 套。 2、电脑 1 台（处理器：12 代 i3 或以上；内存：8G 或以上；固态硬盘：512G 或以上；显示屏：23 寸或以上）。 3、系统操作软件 1 套。 4、品牌打印、复印、扫描一体机 1 台。 5、样品瓶 60 个。 6、随机配件耗材 1 套。	★二、配置要求 1、全自动 CODcr 测定仪主机 1 套。 2、电脑 1 台（处理器：12 代 i3 或以上；内存：8G 或以上；固态硬盘：512G 或以上；显示屏：23 寸或以上）。 <u>详见商务、技术性响应及其他证明材料中《8.3. 全自动 COD 测定仪配套打印机、电脑、显示器节能产品认证证书复印件及品目清单》</u> 3、系统操作软件 1 套。 4、品牌打印、复印、扫描一体机 1 台。 <u>详见商务、技术性响应及其他证明材料中《8.3. 全自动 COD 测定仪配套打印机、电脑、显示器节能产品认证证书复印件及品目清单》</u> 5、样品瓶 60 个。 6、随机配件耗材 1 套。	无偏离
		三、技术指标 ▲1、样品位数：≥48 位 ▲2、消解位数：≥48 位 3、消解方式：加热回流 4、检测范围：16-700mg/L	三、技术指标 ▲1、样品位数：48 位 ▲2、消解位数：48 位 3、消解方式：加热回流 4、检测范围：16-700mg/L	无偏离

序号	货物名称	项目要求及技术要求	投标文件的响应情况	偏离情况说明
		5、检出限： $\leq 4\text{mg/L}$ 6、测定稳定性： $\text{RSD} \leq 2\%$ 7、滴定稳定性： $20\ \mu\text{L RSD} < 0.5\%$ ▲8、单次滴定量：10-1000 μL （任选）	5、检出限： 4mg/L 6、测定稳定性： $\text{RSD} \ 2\%$ 7、滴定稳定性： $20\ \mu\text{L RSD} < 0.5\%$ ▲8、单次滴定量：10-1000 μL （任选）	
		四、技术服务要求： 1、质保期为贰年。保修期间，提供免费上门维修、更换非人为原因损坏零部件及技术服务。 2、在保修期结束后，保证10年内提供备件、配件及试剂供应。 3、保证产品为最新原厂设备。 4、仪器一旦出现问题要求2小时内做出响应，24小时到现场服务。 5、培训：现场专业培训，不限人数；2-4人次省外国内专业培训（交通、食宿自理）。	四、技术服务要求： 1、质保期为贰年。保修期间，提供免费上门维修、更换非人为原因损坏零部件及技术服务。 2、在保修期结束后，保证10年内提供备件、配件及试剂供应。 3、保证产品为最新原厂设备。 4、仪器一旦出现问题要求2小时内做出响应，24小时到现场服务。 5、培训：现场专业培训，不限人数；2-4人次省外国内专业培训（交通、食宿自理）。详见商务、技术性响应及其他证明材料中《4.1.4.全自动COD测定仪制造商出具的授权书、供货证明、售后服务及培训承诺、培训证明》	无偏离
2	全自动流动注射分析仪	1、仪器原理 1.1 采用流动注射（FIA）原理在封闭的管路中，将一定体积的样品注射到一个流动的、无空气间隔的连续载流中，样品与试剂在分析模块中按选定的顺序和比例混合、反应，在非完全反应的条件下，进入流动检测池进行光度检测，定量测定样品中被测物质的含量。 1.2 可检测项目 用于测定地表水、地下水、饮用水、桶装水、环境水、工业废水及海水中的氰化物/总氰化物、挥发酚、阴离子表面活性剂、总磷、总氮、氨氮、在线蒸馏氨氮、可溶性硫化物、高锰酸盐指数、总硬度、六价铬、硝酸盐、亚硝酸盐、硅酸盐、正磷酸盐、铵态氮、总酚、硝态氮、可溶性硼化物、氟化物、尿素、水中铝离子、总碱度、甲醛等指标。	1、仪器原理 1.1 采用流动注射（FIA）原理在封闭的管路中，将一定体积的样品注射到一个流动的、无空气间隔的连续载流中，样品与试剂在分析模块中按选定的顺序和比例混合、反应，在非完全反应的条件下，进入流动检测池进行光度检测，定量测定样品中被测物质的含量。 1.2 可检测项目 用于测定地表水、地下水、饮用水、桶装水、环境水、工业废水及海水中的氰化物/总氰化物、挥发酚、阴离子表面活性剂、总磷、总氮、氨氮、在线蒸馏氨氮、可溶性硫化物、高锰酸盐指数、总硬度、六价铬、硝酸盐、亚硝酸盐、硅酸盐、正磷酸盐、铵态氮、总酚、硝态氮、可溶性硼化物、氟化物、尿素、水中铝离子、总碱度、甲醛等指标。	无偏离

序号	货物名称	项目要求及技术要求	投标文件的响应情况	偏离情况说明
		2、环境要求 2.1 仪器可供在室内使用或车载使用，环境温度 10—40℃； 2.2 电源供给：220VAC，50HZ； 2.3 相对湿度：25%—85%； 2.4 通风：有良好的通风环境； 2.5 位置：远离高电磁干扰，远离高振动设备，远离空调出风口。	2、环境要求 2.1 仪器可供在室内使用或车载使用，环境温度 10—40℃； 2.2 电源供给：220VAC，50HZ； 2.3 相对湿度：25%—85%； 2.4 通风：有良好的通风环境； 2.5 位置：远离高电磁干扰，远离高振动设备，远离空调出风口。	无偏离 无偏离 无偏离 无偏离 无偏离
		3、性能指标 3.1 氰化物测试方法：在线蒸馏-异烟酸-巴比妥酸光度法 线性范围：0.001-0.200mg/L 检出限（DL）：≤0.0003mg/L 精密度（RSD）：≤1% 样品分析频率：20 样/小时	3、性能指标 3.1 氰化物测试方法：在线蒸馏-异烟酸-巴比妥酸光度法 线性范围：0.001-0.200mg/L 检出限（DL）：≤0.0003mg/L 精密度（RSD）：≤1% 样品分析频率：20 样/小时	无偏离
		4、技术性能 ▲4.1 全自动流动注射分析仪：检测通道与自动进样器采用一体机式设计，分析通道与极坐标进样器为不可拆分的整体构造，进样器位于检测通道正前方，方便放入样品管。检测通道配备一个极坐标自动进样装置（样品位数量不少于 70 个）、不少于 17 通道的蠕动泵、一套化学分析流路、一个双光束检测器，以及与化学分析流路配套的温度控制器、控制电路等。除工作站软件外，各检测通道之间无任何共用装置。 【提供进样器位于检测通道正前方且分析通道与自动进样器为不可拆分的整体设计结构的照片（照片需标注出进样器、检测通道等）作为证明材料】	4、技术性能 ▲4.1 全自动流动注射分析仪：检测通道与自动进样器采用一体机式设计，分析通道与极坐标进样器为不可拆分的整体构造，进样器位于检测通道正前方，方便放入样品管。检测通道配备一个极坐标自动进样装置（样品位数量不少于 70 个）、不少于 17 通道的蠕动泵、一套化学分析流路、一个双光束检测器，以及与化学分析流路配套的温度控制器、控制电路等。除工作站软件外，各检测通道之间无任何共用装置。 【提供进样器位于检测通道正前方且分析通道与自动进样器为不可拆分的整体设计结构的照片（照片需标注出进样器、检测通道等）作为证明材料】	无偏离
		4.2 双光束检测器倾斜安置于专门的封闭式检测器舱内。此设计能够有效屏蔽环境光线，防止光线对检测信号造成干扰。	4.2 双光束检测器倾斜安置于专门的封闭式检测器舱内。此设计能够有效屏蔽环境光线，防止光线对检测信号造成干扰。	无偏离
		▲4.3 在线稀释功能：在线稀释装置内置于每个检测通道（非自动进样器内），无需注射泵。不	▲4.3 在线稀释功能：在线稀释装置内置于每个检测通道（非自动进样器内），无需注射泵。不同通道可单独或同时对	无偏离

序号	货物名称	项目要求及技术要求	投标文件的响应情况	偏离情况说明
		同通道可单独或同时对样品进行稀释，比例稀释装置的稀释精准度高，单母液的精确稀释范围为1 - 50倍，双母液精确稀释可完成浓度跨度达两个数量级的工作溶液在线配制。在通道上可实现单点自动配制标准曲线，相关系数 $r > 0.9995$ ，能在8 - 30分钟内自动完成标准溶液的配制与检测，稀释过程与进样时间同步进行，不会延长样品分析时间或分析周期。	样品进行稀释，比例稀释装置的稀释精准度高，单母液的精确稀释范围为1 - 50倍，双母液精确稀释可完成浓度跨度达两个数量级的工作溶液在线配制。在通道上可实现单点自动配制标准曲线，相关系数 $r > 0.9995$ ，能在8 - 30分钟内自动完成标准溶液的配制与检测，稀释过程与进样时间同步进行，不会延长样品分析时间或分析周期。	
		▲4.4 仪器上盖采用一体式非金属材料质的防尘罩，具备暗色避光功能，其面积需能覆盖到蠕动泵。	▲4.4 仪器上盖采用一体式非金属材料质的防尘罩，具备暗色避光功能，其面积需能覆盖到蠕动泵。	无偏离
		▲4.5 配套的化学流路元件全部固定在化学流路板上，化学流路板水平置于仪器，仪器化学流路面板具有漏液导流槽，有利于观察化学反应情况和废液的集中收集，流路配置漏液报警功能，可及时预警，避免漏液对仪器造成大面积腐蚀。（提供仪器结构图及证明文件）	▲4.5 配套的化学流路元件全部固定在化学流路板上，化学流路板水平置于仪器，仪器化学流路面板具有漏液导流槽，有利于观察化学反应情况和废液的集中收集，流路配置漏液报警功能，可及时预警，避免漏液对仪器造成大面积腐蚀。（提供仪器结构图及证明文件） <u>详见商务、技术性响应及其他证明材料中《4. “货物采购需求”需提供的有效证明文件》</u>	无偏离
		4.6 仪器采用小型化一体机式设计，运用整体式网控全自动流动注射分析技术，便于现场操作以及应用于车载应急方案。使用具有挥发性的有毒试剂时，可将仪器放置在通风橱内，避免对操作人员的健康造成损害。	4.6 仪器采用小型化一体机式设计，运用整体式网控全自动流动注射分析技术，便于现场操作以及应用于车载应急方案。使用具有挥发性的有毒试剂时，可将仪器放置在通风橱内，避免对操作人员的健康造成损害。	无偏离
		4.7 流动注射分析系统内置脱气装置，能够实现在线脱气功能。确保所有水相试剂溶液溶解后，可直接上机使用，无需额外配备超声波或其他脱气处理设备。	4.7 流动注射分析系统内置脱气装置，能够实现在线脱气功能。确保所有水相试剂溶液溶解后，可直接上机使用，无需额外配备超声波或其他脱气处理设备。	无偏离
		▲4.8 进样蠕动泵：配备一个进样大型蠕动泵，蠕动泵的进样方向与化学反应流路方向相同。该蠕动泵采用无需调节的整体压块式设计，泵滚轴数量不少于12	▲4.8 进样蠕动泵：配备一个进样大型蠕动泵，蠕动泵的进样方向与化学反应流路方向相同。该蠕动泵采用无需调节的整体压块式设计，泵滚轴数量不少于12根，泵管放置位置不少于17个。（需	无偏离

序号	货物名称	项目要求及技术要求	投标文件的响应情况	偏离情况说明
		根，泵管放置位置不少于 17 个。 (需提供蠕动泵相关设计结构证明文件)	提供蠕动泵相关设计结构证明文件) <u>详见商务、技术性响应及其他证明材料中《4. “货物采购需求” 需提供的有效证明文件》</u>	
		★4.9 蠕动泵的泵盖具备自动开合功能，清洗程序完成后，蠕动泵会自动执行泵盖松开指令，使泵管从受压状态中释放出来，从而延长泵管的使用寿命。(需提供蠕动泵相关设计结构证明文件)	★4.9 蠕动泵的泵盖具备自动开合功能，清洗程序完成后，蠕动泵会自动执行泵盖松开指令，使泵管从受压状态中释放出来，从而延长泵管的使用寿命。(需提供蠕动泵相关设计结构证明文件) <u>详见商务、技术性响应及其他证明材料中《4. “货物采购需求” 需提供的有效证明文件》</u>	无偏离
		★4.10 自动清洗功能：测试完成后，系统自动触发内置清洗程序，通过多位阀（多通阀）切换流路，完成自动清洗过程，无需操作人员等待和手动干预，进一步缩短了样品分析周期。	★4.10 自动清洗功能：测试完成后，系统自动触发内置清洗程序，通过多位阀（多通阀）切换流路，完成自动清洗过程，无需操作人员等待和手动干预，进一步缩短了样品分析周期。	无偏离
		★4.11 自动化运行：系统可设置单次或周期性（如每日/每周）任务，实现无人值守自动化运行，系统支持次日定时自动开机预热，确保仪器在预设时间点达到待机就绪状态。	★4.11 自动化运行：系统可设置单次或周期性（如每日/每周）任务，实现无人值守自动化运行，系统支持次日定时自动开机预热，确保仪器在预设时间点达到待机就绪状态。	无偏离
		★4.13 自动进样装置：集成于主机框架，与通道主机融为一体。拥有不少于 70 个样品位（每个样品位容量≥10ml），且可拓展至 200 个样品位。具备外接大型自动进样器的接口，主机既能与自动进样器连接使用，也能独立工作。	★4.13 自动进样装置：集成于主机框架，与通道主机融为一体。拥有不少于 70 个样品位（每个样品位容量≥10ml），且可拓展至 200 个样品位。具备外接大型自动进样器的接口，主机既能与自动进样器连接使用，也能独立工作。	无偏离
		★4.14 具备载流槽：载流槽设有三个位置，分别为载流位、清洗位、溢流位，配备三个小型蠕动泵以构成自动补液系统。该自动补液系统可使仪器实现长时间连续运行，无需人工频繁添加载流液。采用底部进液、顶部溢流的动态更新模式，能确保载流槽内无“死体积”残留，旧液会被源源不断的新鲜载流液置换带出，从	★4.14 具备载流槽：载流槽设有三个位置，分别为载流位、清洗位、溢流位，配备三个小型蠕动泵以构成自动补液系统。该自动补液系统可使仪器实现长时间连续运行，无需人工频繁添加载流液。采用底部进液、顶部溢流的动态更新模式，能确保载流槽内无“死体积”残留，旧液会被源源不断的新鲜载流液置换带出，从根本上避免因样品滞留而引发交叉污染。	无偏离

序号	货物名称	项目要求及技术要求	投标文件的响应情况	偏离情况说明
		根本上避免因样品滞留而引发交叉污染。		
		4.15 不同模块可选择性安装加热、消解和冷凝装置：采用非直接接触式加热、消解和冷凝装置，不会对内部装置造成污染。	4.15 不同模块可选择性安装加热、消解和冷凝装置：采用非直接接触式加热、消解和冷凝装置，不会对内部装置造成污染。	无偏离
		4.16 具备恒温系统，加热由软件控制，温度精度可达 $\pm 0.1^{\circ}\text{C}$ 。 4.17 消解装置为封闭式紫外消解，功率大、消解效率高。	4.16 具备恒温系统，加热由软件控制，温度精度可达 $\pm 0.1^{\circ}\text{C}$ 。4.17 消解装置为封闭式紫外消解，功率大、消解效率高。	无偏离
		4.18 冷凝装置采用半导体制冷，具备过冷保护功能。	4.18 冷凝装置采用半导体制冷，具备过冷保护功能。	无偏离
		4.19 检测器：采用适用于流动分析仪的光学系统，为开机 5 s 即可稳定的双光束检测器。检测器和滤光片均与水平面呈不小于 10° 的倾斜式设计，便于更换。	4.19 检测器：采用适用于流动分析仪的光学系统，为开机 5 s 即可稳定的双光束检测器。检测器和滤光片均与水平面呈不小于 10° 的倾斜式设计，便于更换。	无偏离
		4.20 检测器：以卤素灯作为光源，波长范围在 340 - 1100nm 可调，配备光程为 10mm 的流通式比色皿。	4.20 检测器：以卤素灯作为光源，波长范围在 340 - 1100nm 可调，配备光程为 10mm 的流通式比色皿。	无偏离
		5、软件系统	5、软件系统	无偏离
		5.1 采用中文控制软件，单软件可同时控制多通道测定并处理数据，能兼容国产麒麟操作系统。软件内置方法参数，界面简洁，支持一键式操作，摒弃繁琐的导航式设计，无需逐步设置，实验前无需进行繁杂的设置。	5.1 采用中文控制软件，单软件可同时控制多通道测定并处理数据，能兼容国产麒麟操作系统。软件内置方法参数，界面简洁，支持一键式操作，摒弃繁琐的导航式设计，无需逐步设置，实验前无需进行繁杂的设置。	无偏离
		5.2 开机时，软件可自动识别通道并自动配置相应的方法参数。	5.2 开机时，软件可自动识别通道并自动配置相应的方法参数。	无偏离
		5.3 软件测试界面无其他设置窗口，载流空白、曲线、质控和样品均在同一界面进行操作并显示数据。在同测通道间切换操作界面，仅需点击通道号即可。	5.3 软件测试界面无其他设置窗口，载流空白、曲线、质控和样品均在同一界面进行操作并显示数据。在同测通道间切换操作界面，仅需点击通道号即可。	无偏离
		5.4 一键运行，无人值守：软件一键运行后，即可自动测定载流、空白，自动拟合曲线，测定质控及样品，整个过程无需实验人员进行拟合曲线等操作。	5.4 一键运行，无人值守：软件一键运行后，即可自动测定载流、空白，自动拟合曲线，测定质控及样品，整个过程无需实验人员进行拟合曲线等操作。	无偏离
		5.5 自动待机模式：样品测试结	5.5 自动待机模式：样品测试结束后，	无偏离

序号	货物名称	项目要求及技术要求	投标文件的响应情况	偏离情况说明
		束后，仪器进入待机模式，使蠕动泵保持极低转速，以减少试剂消耗。	仪器进入待机模式，使蠕动泵保持极低转速，以减少试剂消耗。	
		★5.6 软件后台可保存多条不同高低浓度区间的曲线，同一测试文件中的样品数据可选择后台不同浓度区间的曲线进行回算。	★5.6 软件后台可保存多条不同高低浓度区间的曲线，同一测试文件中的样品数据可选择后台不同浓度区间的曲线进行回算。	无偏离
		★5.7 报告形式多样，可分为自定义模板报告、导出 Word 报告、导出 Excel 报告、导出 PDF 报告等。支持彩色激光打印，可以与移动设备端连接	★5.7 报告形式多样，可分为自定义模板报告、导出 Word 报告、导出 Excel 报告、导出 PDF 报告等。支持彩色激光打印，可以与移动设备端连接	无偏离
		5.8 无论仪器是否开机和运行，均可打开以往的数据图谱进行查看和处理。	5.8 无论仪器是否开机和运行，均可打开以往的数据图谱进行查看和处理。	无偏离
		5.9 具备自动关机、自动清洗、自动唤醒及预热功能。	5.9 具备自动关机、自动清洗、自动唤醒及预热功能。	无偏离
		★6、配置表 全自动分析通道 1 台 主机一体式自动进样器（≥70 位） 1 台 主机一体式自动稀释装置 1 台 原厂试剂包 1 套 全自动松紧压盖泵体 1 套 在线超声脱气装置 1 台 关机自动清洗装置 1 套 工作站原版中文软件 1 套 电脑及打印机（见合同约定） 1 套 仪器配件套包 1 套 路由器（如选购单台，可不配） 1 套 说明书：软件、仪器及方法说明 1 套	★6、配置表 全自动分析通道 1 台 主机一体式自动进样器（72 位） 1 台 主机一体式自动稀释装置 1 台 原厂试剂包 1 套 全自动松紧压盖泵体 1 套 在线超声脱气装置 1 台 关机自动清洗装置 1 套 工作站原版中文软件 1 套 电脑及打印机（见合同约定） 1 套 仪器配件套包 1 套 <u>详见商务、技术性响应及其他证明材料中《8.5.全自动流动注射分析仪配套打印机、电脑、显示器节能产品认证证书复印件及品目清单》</u> 路由器（如选购单台，可不配） 1 套 说明书：软件、仪器及方法说明 1 套	无偏离
		7、技术服务： 7.1 用户支持：供方向用户提供 1 年的免费保修服务，在保修期内，所有售后服务及配件（消耗品除外）全部免费；	7、技术服务： 7.1 用户支持：供方向用户提供 2 年的免费保修服务，在保修期内，所有售后服务及配件（消耗品除外）全部免费； <u>（证明材料详见商务、技术性响应及其他证明材料中《4.2.2 全自动流动注射分析仪制造商出具的参数确认函及技术偏离表、4.2.4 全自动流动注射分析</u>	正偏离

序号	货物名称	项目要求及技术要求	投标文件的响应情况	偏离情况说明
			仪器制造商出具的授权书、供货证明、售后服务承诺》)	
		7.2 仪器终身免费维护升级。	7.2 仪器终身免费维护升级。	无偏离
		7.3 提供制造商出具加盖制造商公章的宣传彩页、有效的针对此项目的授权书和专项售后服务承诺函。	7.3 提供制造商出具加盖制造商公章的宣传彩页、有效的针对此项目的授权书和专项售后服务承诺函。 <u>详见商务、技术性响应及其他证明材料中《4. “货物采购需求” 需提供的有效证明文件》</u>	无偏离
		4 若产品出现故障，工程师在接到客户电话报修后 2 小时内响应。	4 若产品出现故障，工程师在接到客户电话报修后 2 小时内响应。	无偏离
3	移动式通风柜	技术指标 1. 尺寸要求：外部尺寸（长×宽×高 mm）：≥1280*750*2105mm 2. 空气处理量≥220 m³/h； 3. 金属部分材质：镀锌板，耐指纹处理，并涂有抗酸碱的环氧聚酯涂层； 4. 碟形千思板/理化板台面，四周带挡水位； 5. 标配柜内面风速、温度、湿度监测模块；所有监测模块精度具有软件内校功能。提供软件界面； 6. 风机要求：无刷变频风机；可以有效防止被腐蚀、防止漏电及降低噪音，提供实拍图片。 7. 过滤系统：风机箱与过滤器之间采用全自动机械臂点胶发泡技术，增强密封性防止化学品泄； ▲8. 标准执行与资质：产品须完全遵循《中华人民共和国行业标准 JG/T 385-2012》安全标准和要求，要求面风速 0.4-0.6m/s，控制浓度达到 SF6 示踪气体泄漏值不超过 0.05ppm（50ppb）。提供符合 CNAS 及 CMA 认证的第三方机构出具的检测 ▲9. 核心过滤器吸附值符合 JG/T385-2012 无风管自净型排	技术指标 1. 尺寸要求：外部尺寸（长×宽×高 mm）：≥1280*750*2105mm 2. 空气处理量≥220 m³/h； 3. 金属部分材质：镀锌板，耐指纹处理，并涂有抗酸碱的环氧聚酯涂层； 4. 碟形千思板/理化板台面，四周带挡水位； 5. 标配柜内面风速、温度、湿度监测模块；所有监测模块精度具有软件内校功能。提供软件界面； 6. 风机要求：无刷变频风机；可以有效防止被腐蚀、防止漏电及降低噪音，提供实拍图片。 7. 过滤系统：风机箱与过滤器之间采用全自动机械臂点胶发泡技术，增强密封性防止化学品泄； ▲8. 标准执行与资质：产品须完全遵循《中华人民共和国行业标准 JG/T 385-2012》安全标准和要求，要求面风速 0.4-0.6m/s，控制浓度达到 SF6 示踪气体泄漏值不超过 0.05ppm（50ppb）。提供符合 CNAS 及 CMA 认证的第三方机构出具的检测 <u>详见商务、技术性响应及其他证明材料中《4. “货物采购需求” 需提供的有效证明文件》</u> ▲9. 核心过滤器吸附值符合 JG/T385-2012 无风管自净型排风柜标	无偏离 无偏离 无偏离 无偏离 无偏离 无偏离 无偏离 无偏离

序号	货物名称	项目要求及技术要求	投标文件的响应情况	偏离情况说明
		风柜标准。针对其中要求的 23 种标准化学品提供过滤器吸附量检测报告，出具权威的第三方 CMA 检测报告；	准。针对其中要求的 23 种标准化学品提供过滤器吸附量检测报告，出具权威的第三方 CMA 检测报告； <u>详见商务、技术性响应及其他证明材料中《4. “货物采购需求” 需提供的有效证明文件》</u>	
		10. 采用 Modbus 通讯协议，可以实现与使用单位的管理系统（BMS 或 LIMS）相联，数据读取、实现实验室智能信息化管理；（投标单位须提供制造商 Modbus 通讯协议文件）	10. 采用 Modbus 通讯协议，可以实现与使用单位的管理系统（BMS 或 LIMS）相联，数据读取、实现实验室智能信息化管理；（投标单位须提供制造商 Modbus 通讯协议文件） <u>详见商务、技术性响应及其他证明材料中《4. “货物采购需求” 需提供的有效证明文件》</u>	无偏离
		▲11. 附带设备管理模块，同一软件平台，方便多台操作设备、拓展存储单元运行时，查看、监控设备运行的温湿度、VOC 排放浓度、并以曲线表的形式在线记录，可查看 30 天内的数据；支持多台运行设备通过线上编排存放房间号、修改名称，方便监管区分；（提供设备管理模块功能截图证明）	▲11. 附带设备管理模块，同一软件平台，方便多台操作设备、拓展存储单元运行时，查看、监控设备运行的温湿度、VOC 排放浓度、并以曲线表的形式在线记录，可查看 30 天内的数据；支持多台运行设备通过线上编排存放房间号、修改名称，方便监管区分；（提供设备管理模块功能截图证明） <u>详见商务、技术性响应及其他证明材料中《4. “货物采购需求” 需提供的有效证明文件》</u>	无偏离
		12. 售后服务要求： 现场安装调试：制造厂商须出具产品面风速、过滤效率及控制浓度测试的流程文件。并且，制造厂商须出具现场测试所用设备的定期校准证书（最近校准证书日期须在一年之内），已确保符合国家计量要求。面风速传感器验收：传感器，应在实验现场结果与手持式热球式面风速仪数据误差在 10% 以内。	12. 售后服务要求： 现场安装调试：制造厂商须出具产品面风速、过滤效率及控制浓度测试的流程文件。并且，制造厂商须出具现场测试所用设备的定期校准证书（最近校准证书日期须在一年之内），已确保符合国家计量要求。面风速传感器验收：传感器，应在实验现场结果与手持式热球式面风速仪数据误差在 10% 以内。 <u>现场安装调试时提供</u>	无偏离
		13. 制造商要求：由于产品涉及重大安全风险，具须通过以下认证体系，通过质量管理体系认证（ISO 9001:2015）；环境管理体系（ISO14001:2015）；职业健康安全管理体系认证（ISO45001:2018）。	13. 制造商要求：由于产品涉及重大安全风险，具须通过以下认证体系，通过质量管理体系认证（ISO 9001:2015）；环境管理体系（ISO14001:2015）；职业健康安全管理体系认证（ISO45001:2018）。 <u>详见商务、技术性响应及其他证明材料中《4. “货物采购需求” 需提供的有效证明文件》</u>	无偏离

序号	货物名称	项目要求及技术要求	投标文件的响应情况	偏离情况说明
		★二、配置 1. 主机 1 台 2. 过滤器单元数量: 1 个; 有机型; 3. 风机数量: 1 套无刷式风机; 4. 内部照明: LED 防水灯管, 光照度大于 500lux; 5. 千思板/理化板台面; 6. 加滚轮推车; 7. 设备管理模块;	★二、配置 1. 主机 1 台 2. 过滤器单元数量: 1 个; 有机型; 3. 风机数量: 1 套无刷式风机; 4. 内部照明: LED 防水灯管, 光照度大于 500lux; 5. 千思板/理化板台面; 6. 加滚轮推车; 7. 设备管理模块;	无偏离
4	移动式吸风罩	1、功能描述: 内置分子和 H14 高效粒子过滤器, 可有效过滤有害气体和粉尘; 内置 UV 杀菌灯和负离子发生器 (选配) 可定时杀灭细菌提升空气质量; 环境和空气质量监测功能	1、功能描述: 内置分子和 H14 高效粒子过滤器, 可有效过滤有害气体和粉尘; 内置 UV 杀菌灯和负离子发生器 (选配) 可定时杀灭细菌提升空气质量; 环境和空气质量监测功能	无偏离
		2、安全标准	2、安全标准	无偏离
		2.1 防火机械结构性能参照: EN 14470-1-2004	2.1 防火机械结构性能参照: EN 14470-1-2004	无偏离
		2.2 过滤性能: 满足 JG/T 385-2021, AFNOR NFX 15-211:2009	2.2 过滤性能: 满足 JG/T 385-2021, AFNOR NFX 15-211:2009	无偏离
		3、产品外尺寸: L420*W320*H555mm (不含风管)	3、产品外尺寸: L420*W320*H555mm (不含风管)	无偏离
		4、噪音: ≤45dB	4、噪音: ≤45dB	无偏离
		5、电气参数	5、电气参数	无偏离
		5.1 额定电压 100-220V/50-60HZ	5.1 额定电压 100-220V/50-60HZ	无偏离
		5.2 内部工作电压: DC24V	5.2 内部工作电压: DC24V	无偏离
		5.3 额定功率: 45W/0.5A	5.3 额定功率: 45W/0.5A	无偏离
		6、空气处理量: 100-300 M3/H	6、空气处理量: 100-300 M3/H	无偏离
		7、连接方式: D75mm 万向塑胶管	7、连接方式: D75mm 万向塑胶管	无偏离
		8、设备材质: 主体为优质镀锌板加环氧树脂喷涂	8、设备材质: 主体为优质镀锌板加环氧树脂喷涂	无偏离
		9、标准配置	9、标准配置	无偏离
		9.1 配置移动手柄和万向脚轮, 方便移动和使用	9.1 配置移动手柄和万向脚轮, 方便移动和使用	无偏离
		9.2 可视化人机界面, 5" 医用级专业触摸屏; 智能运行模式选择	9.2 可视化人机界面, 5" 医用级专业触摸屏; 智能运行模式选择	无偏离
		9.3 智能控制系统、APP 远程服务平台、RS485&Modbus 通讯协议、可连接 BMS 系统	9.3 智能控制系统、APP 远程服务平台、RS485&Modbus 通讯协议、可连接 BMS 系统	无偏离

序号	货物名称	项目要求及技术要求	投标文件的响应情况	偏离情况说明
		9.4 配备温度和湿度监测和报警模块，预防环境风险；室内温湿度和空气质量监测记录	9.4 配备温度和湿度监测和报警模块，预防环境风险；室内温湿度和空气质量监测记录	无偏离
		9.5 设备类型，过滤器型号/配置和寿命，以及运行时间一键设定和显示风机故障，过滤器寿命管理，故障自动诊断和代码/信息显示	9.5 设备类型，过滤器型号/配置和寿命，以及运行时间一键设定和显示风机故障，过滤器寿命管理，故障自动诊断和代码/信息显示	无偏离
		9.6 根据需求可配备分子过滤器 1C，粒子过滤器 1P，或分子加粒子过滤器 1C1P	9.6 根据需求可配备分子过滤器 1C，粒子过滤器 1P，或分子加粒子过滤器 1C1P	无偏离
		9.7 分子过滤器可选：V 有机挥发物、A 酸性气体、F 甲醛、M 综合	9.7 分子过滤器可选：V 有机挥发物、A 酸性气体、F 甲醛、M 综合	无偏离
		10、选配项目：可选配 VOC 气体监测模块、HCL 无机酸气体检测模块、甲醛气体监测模块、HEPA 压损监测模块、可选配 UV 杀菌灯，有效杀灭空气中的细菌病毒、可选配负离子发生器，有效去除甲醛和雾霾并改善空气质量	10、选配项目：可选配 VOC 气体监测模块、HCL 无机酸气体检测模块、甲醛气体监测模块、HEPA 压损监测模块、可选配 UV 杀菌灯，有效杀灭空气中的细菌病毒、可选配负离子发生器，有效去除甲醛和雾霾并改善空气质量	无偏离
		11 重量和尺寸	11 重量和尺寸	无偏离
		11.1 产品重量：20 KG，运输重量约 30 KG	11.1 产品重量：20 KG，运输重量约 30 KG	无偏离
		11.2 包装尺寸：L500*400*600mm	11.2 包装尺寸：L500*400*600mm	无偏离
		★12、配置：主机 1 台	★12、配置：主机 1 台	无偏离
		1、投标供应商应按招标文件规定的产品名称、商标品牌、生产厂家、规格型号、技术参数、质量标准向采购人提供未经使用的全新产品。不符合要求的，根据实际情况，经甲乙双方协商，可按以下办法处理：	1、我公司按招标文件规定的产品名称、商标品牌、生产厂家、规格型号、技术参数、质量标准向采购人提供未经使用的全新产品。不符合要求的，根据实际情况，经甲乙双方协商，可按以下办法处理：	无偏离
售后服务要求		(1) 更换：由投标供应商承担所发生的全部费用。	(1) 更换：由投标供应商承担所发生的全部费用。	无偏离
		(2) 退货处理：投标供应商应退还采购人支付的合同款，同时应承担该货物的直接费用（运输、保险、检验、货款利息及银行手续费等）。	(2) 退货处理：投标供应商应退还采购人支付的合同款，同时应承担该货物的直接费用（运输、保险、检验、货款利息及银行手续费等）。	无偏离
		2、投标供应商应按照国家有关法律法规、投标文件和合同所附的	2、我公司按照国家有关法律法规、投标文件和合同所附的《售后服务承诺》	无偏离

序号	货物名称	项目要求及技术要求	投标文件的响应情况	偏离情况说明
		《售后服务承诺》要求为采购人提供相应的售后服务。	要求为采购人提供相应的售后服务。	
		3、在质保期内，投标供应商应对货物出现的质量及安全问题负责处理解决并承担一切费用。质保期为自货物交付并验收合格签署验收合格单之日起2个年度。货物自身有质保期且该质保期超过约定质保期的，按照货物质保期计算，货物自身的质保期比约定的质保期短的，按约定的质保期计算。	3、在质保期内，我公司对货物出现的质量及安全问题负责处理解决并承担一切费用。质保期为自货物交付并验收合格签署验收合格单之日起2个年度。货物自身有质保期且该质保期超过约定质保期的，按照货物质保期计算，货物自身的质保期比约定的质保期短的，按约定的质保期计算。	无偏离
		4、大型或复杂的采购项目，其质保期限自动适用国家有关规定中最长的质保期限。	4、大型或复杂的采购项目，其质保期限自动适用国家有关规定中最长的质保期限。	无偏离
		5、在质保期内，如设备在使用过程中出现故障，中标供应商应负责解决。中标供应商必须建立有7×24小时服务热线，服务响应时间在1小时之内，具备2小时响应并给出解决方案，若电话指导不能解决问题，可在8小时内派维修人员到达用户现场抢修，保证不影响用户正常工作。在重大问题亟需当面解决时，在接到用户通知后24个小时内处理完问题。	5、在质保期内，如设备在使用过程中出现故障，我公司负责解决。我公司建立有7×24小时服务热线，服务响应时间在5分钟之内，具备1小时响应并给出解决方案，若电话指导不能解决问题，可在5小时内派维修人员到达用户现场抢修，保证不影响用户正常工作。在重大问题需当面解决时，在接到用户通知后24个小时内处理完问题。 <u>详见商务、技术性响应及其他证明材料中《3.1 售后服务承诺书》</u>	正偏离
		6、质保期届满后，投标供应商对本合同项下货物提供终身维修服务，且维修时只收取所需维修部件的成本费，服务内容应与质保期内的要求相一致。	6、质保期届满后，我公司对本合同项下货物提供终身维修服务，且维修时只收取所需维修部件的成本费，服务内容应与质保期内的要求相一致。	无偏离
		7、采购人应提供必要安装条件（如场地、电源、水源等）。	7、采购人应提供必要安装条件（如场地、电源、水源等）。	无偏离
		8、投标供应商所供产品（含部件）必须为全新的原厂原装正货（原厂标配），其产品须符合国家有关规定及厂家承诺实行“三包”，报价包含送货上门安装调试至验收合格、计量检定服务费。	8、我公司所供产品（含部件）必须为全新的原厂原装正货（原厂标配），其产品须符合国家有关规定及厂家承诺实行“三包”，报价包含送货上门安装调试至验收合格、计量检定服务费。	无偏离
		9、投标供应商在供货前，必须与采购人对所有货物的技术要求、	9、我公司在供货前，必须与采购人对所有货物的技术要求、规格尺寸、产品	无偏离

序号	货物名称	项目要求及技术要求	投标文件的响应情况	偏离情况说明
		规格尺寸、产品颜色等内容进行核对,如设备安装有场地要求的,必须到采购人处与采购人核对安装场地是否符合要求,所有信息核对无误后方可再按照采购人的要求供货。	颜色等内容进行核对,如设备安装有场地要求的,必须到采购人处与采购人核对安装场地是否符合要求,所有信息核对无误后方可再按照采购人的要求供货。	
		10、仪器设备装机后,采购人提供培训场地,投标供应商为采购人免费培训,每项设备培训名额不少于2人,并保证采购人参训人员能够熟练掌握。仪器验收6个月内厂家工程师需回访并现场免费培训一次。培训期间所产生的消耗品、技术资料 and 培训费均由投标供应商承担。培训时间由采购人选择,采购人确定培训时间并提前通知投标供应商,投标供应商在规定时间内到场培训。	10、仪器设备装机后,采购人提供培训场地,我公司为采购人免费培训,每项设备培训名额不少于5人,并保证采购人参训人员能够熟练掌握。仪器验收6个月内厂家工程师需回访并现场免费培训一次。培训期间所产生的消耗品、技术资料 and 培训费均由我公司承担。培训时间由采购人选择,采购人确定培训时间并提前通知我公司,我公司在规定时间内到场培训。 <u>详见商务、技术性响应及其他证明材料中《3.1 售后服务承诺书》</u>	正偏离
		11、采购人可委托国家认可的质量检验机构开展采购项目履约验收工作,采购人将采购的货物中需要计量检定的设备进行计量检定,计量检定服务费用及相关其他因检验产生的费用由投标供应商负责。对不符合要求的产品,采购人有权拒绝接收,由此产生的一切后果,均由投标供应商承担。由此造成的不能按时、按质、按量完成项目要求的,将按照政府采购相关法规、合同相关条款进行处理。	11、采购人可委托国家认可的质量检验机构开展采购项目履约验收工作,采购人将采购的货物中需要计量检定的设备进行计量检定,计量检定服务费用及相关其他因检验产生的费用由投标供应商负责。对不符合要求的产品,采购人有权拒绝接收,由此产生的一切后果,均由投标供应商承担。由此造成的不能按时、按质、按量完成项目要求的,将按照政府采购相关法规、合同相关条款进行处理。	无偏离
服务期限及服务地点		1、质保期:2年(自货物交付并验收合格签署验收合格单之日起算),采购需求中有特别要求的按照采购中的特别要求执行。	2、质保期:2年(自货物交付并验收合格签署验收合格单之日起算),采购需求中有特别要求的按照采购中的特别要求执行。	无偏离
		1、交货时间:自合同签订之日起,国产仪器设备30个日历日内交货并安装调试完毕交付使用。有另行约定交货时间的仪器设备按其约定时间执行。	1、交货时间:自合同签订之日起,国产仪器设备30个日历日内交货并安装调试完毕交付使用。有另行约定交货时间的仪器设备按其约定时间执行。	无偏离

序号	货物名称	项目要求及技术要求	投标文件的响应情况	偏离情况说明
		2、交货地点：广西桂林市临桂区万福路鼎晟大厦2号楼9至10层。（要求送货上楼并附有送货清单，否则不予签收）	2、交货地点：广西桂林市临桂区万福路鼎晟大厦2号楼9至10层。（要求送货上楼并附有送货清单，否则不予签收）	无偏离
		3、交货方式：送货前，中标人需电话通知采购人，确定送货时间和送货方式。	3、交货方式：送货前，中标人需电话通知采购人，确定送货时间和送货方式。	无偏离
验收条件及要求		1、验收标准：按采购合同和采购文件、《环境监测分析方法标准制订技术导则》（HJ 168-2020）。	1、验收标准：按采购合同和采购文件、《环境监测分析方法标准制订技术导则》（HJ 168-2020）。	无偏离
		2、验收方法：采购单位成立验收小组，组织开展验收工作，对验收结果进行评审，出具验收结论，由采购单位负责人和中标人授权代表签字确认。	2、验收方法：采购单位成立验收小组，组织开展验收工作，对验收结果进行评审，出具验收结论，由采购单位负责人和中标人授权代表签字确认。	无偏离
		3、验收方案：①到货签收：采购人及中标人双方在场，共同检查货物外观完整，无损伤；开箱清点设备、配件的品牌、型号、配置、数量和产品资料等是否与采购合同和采购文件的规定一致，如有不符合由中标人立即解决，因此造成完成验收的延期责任由中标人承担。双方签字确认到货清单。	3、验收方案：①到货签收：采购人及中标人双方在场，共同检查货物外观完整，无损伤；开箱清点设备、配件的品牌、型号、配置、数量和产品资料等是否与采购合同和采购文件的规定一致，如有不符合由中标人立即解决，因此造成完成验收的延期责任由我公司承担。双方签字确认到货清单。	无偏离
		②安装调试：货到后厂方工程师负责安装调试仪器设备、采购单位人员配合。	②安装调试：货到后厂方工程师负责安装调试仪器设备、采购单位人员配合。	无偏离
		③验收指标：测试采购合同和采购文件要求的技术参数需满足合同要求，且仪器性能、检出限、精密度、准确度等指标达到国家有关质量标准和分析方法标准的要求，以及采购方提供的国家标准物质需按要求做到标准值范围。采购单位人员汇总相关数据，出具验收报告。安装调试所需要的试剂、耗材由中标人负责提供。如以上验收指标（仪器性能、检出限、精密度、准确度、采购方提供的标准物质）中任一项不符合要求则按退货处理。	③验收指标：测试采购合同和采购文件要求的技术参数需满足合同要求，且仪器性能、检出限、精密度、准确度等指标达到国家有关质量标准和分析方法标准的要求，以及采购方提供的国家标准物质需按要求做到标准值范围。采购单位人员汇总相关数据，出具验收报告。安装调试所需要的试剂、耗材由我公司负责提供。如以上验收指标（仪器性能、检出限、精密度、准确度、采购方提供的标准物质）中任一项不符合要求则按退货处理。	无偏离

序号	货物名称	项目要求及技术要求	投标文件的响应情况	偏离情况说明
		④计量检定：中标人将采购人需要计量检定/校准的设备委托广西法定计量检测资质机构进行计量检定/校准，计量检定/校准服务费用及相关其他因检验产生的费用由中标人负责。如检定/校准不符合要求则按退货处理。	④计量检定：我公司将采购人需要计量检定/校准的设备委托广西法定计量检测资质机构进行计量检定/校准，计量检定/校准服务费用及相关其他因检验产生的费用由中标人负责。如检定/校准不符合要求则按退货处理。	无偏离
		⑤培训：按照采购合同和采购文件的规定进行培训。供货方应在合同规定时间内免费对仪器设备的操作、维护、保养等方面进行培训，提供全套培训教材并现场进行人员培训，每项设备培训名额不少于2人，并保证采购人参训人员能够熟练掌握。	⑤培训：按照采购合同和采购文件的规定进行培训。我公司在合同规定时间内免费对仪器设备的操作、维护、保养等方面进行培训，提供全套培训教材并现场进行人员培训，每项设备培训名额不少于5人，并保证采购人参训人员能够熟练掌握。详见商务、技术性响应及其他证明材料中《3.1 售后服务承诺书》	正偏离
		4、验收时间：货到后（以到货签收时间为准）三个月内完成整个验收工作，超过时间则按退货处理。	4、验收时间：货到后（以到货签收时间为准）三个月内完成整个验收工作，超过时间则按退货处理。	无偏离
		对以上不符合要求的产品，采购人有权拒绝接受，由此产生的一切后果，均由中标人承担。由此造成的不能按时、按质、按量完成项目要求的，将按照政府采购相关法规、合同相关条款进行处理。	对以上不符合要求的产品，采购人有权拒绝接受，由此产生的一切后果，均由我公司承担。由此造成的不能按时、按质、按量完成项目要求的，将按照政府采购相关法规、合同相关条款进行处理。	无偏离
	付款方式	本项目无预付款，本项目所有硬件设备到位后（有另行约定交货时间的仪器设备除外），硬件设备规格型号经过验收合格后，中标供应商开具与中标合同金额等额的增值税普通发票给采购人，采购人在收到发票后办理中标合同总金额的60%货款支付手续，剩余40%货款在货物安装验收合格、培训完成及设备正常使用后1个月内办理支付手续。	本项目无预付款，本项目所有硬件设备到位后（有另行约定交货时间的仪器设备除外），硬件设备规格型号经过验收合格后，中标供应商开具与中标合同金额等额的增值税普通发票给采购人，采购人在收到发票后办理中标合同总金额的60%货款支付手续，剩余40%货款在货物安装验收合格、培训完成及设备正常使用后1个月内办理支付手续。	无偏离
	履约保证金	合同签订时，按成交金额的5%收取（如成交供应商为中小微企业的，按成交金额的2%收取）（根据《广西壮族自治区财政厅关于贯彻落实政府采购优化营商环境百日攻坚行动方案的通知》（桂	合同签订时，按成交金额的5%收取（如成交供应商为中小微企业的，按成交金额的2%收取）（根据《广西壮族自治区财政厅关于贯彻落实政府采购优化营商环境百日攻坚行动方案的通知》（桂	无偏离

序号	货物名称	项目要求及技术要求	投标文件的响应情况	偏离情况说明
		百日攻坚行动方案的通知》（桂财采（2020）49号）规定，鼓励采购人在与中小微企业签订政府采购合同时，减少或免于收取履约保证金，有必要收取履约保证金的，收取的履约保证金不得超过政府采购合同总金额的5%。），履约保证金待履行完合同约定的权利义务事项后（中标供应商承诺免费保修期满）且不存在争议的，采购人在30个工作日内无息返还履约保证金。	财采（2020）49号）规定，鼓励采购人在与中小微企业签订政府采购合同时，减少或免于收取履约保证金，有必要收取履约保证金的，收取的履约保证金不得超过政府采购合同总金额的5%。），履约保证金待履行完合同约定的权利义务事项后（中标供应商承诺免费保修期满）且不存在争议的，采购人在30个工作日内无息返还履约保证金。	
	核心产品	本项目核心产品为：第1分项“全自动COD测定仪”（多家供应商提供的核心产品品牌相同的，视为提供同品牌产品。提供同品牌产品的不同供应商参加同一合同项下投标的，以评审后得分最高的同品牌投标人获得中标人推荐资格；评审得分相同的，由采购人或者采购人委托评标委员会按照招标文件规定的方式确定一个投标人获得中标人推荐资格，招标文件未规定的采取随机抽取方式确定，其他同品牌投标人不作为中标候选人）	本项目核心产品为：第1分项“全自动COD测定仪”（多家供应商提供的核心产品品牌相同的，视为提供同品牌产品。提供同品牌产品的不同供应商参加同一合同项下投标的，以评审后得分最高的同品牌投标人获得中标人推荐资格；评审得分相同的，由采购人或者采购人委托评标委员会按照招标文件规定的方式确定一个投标人获得中标人推荐资格，招标文件未规定的采取随机抽取方式确定，其他同品牌投标人不作为中标候选人）	无偏离
	其它要求	1、本项目政府采购预算金额为人民币：柒拾捌万元整（¥780000.00元），投标报价超出最采购预算金额的作投标无效处理。（评标委员会认为投标人的投标报价明显低于其他通过符合性审查投标人的投标报价，有可能影响产品质量或者不能诚信履约的，应当要求其在评标现场合理的时间内提供书面说明，必要时提交相关证明材料；投标人不能证明其投标报价合理性的，评标委员会应当将其作为无效投标处理。） 2、本项目的未办理采购进口设备（即：通过中国海关报关验放进	1、本项目政府采购预算金额为人民币：柒拾捌万元整（¥780000.00元），投标报价超出最采购预算金额的作投标无效处理。（评标委员会认为投标人的投标报价明显低于其他通过符合性审查投标人的投标报价，有可能影响产品质量或者不能诚信履约的，应当要求其在评标现场合理的时间内提供书面说明，必要时提交相关证明材料；投标人不能证明其投标报价合理性的，评标委员会应当将其作为无效投标处理。） 2、本项目的未办理采购进口设备（即：通过中国海关报关验放进入中国境内且产自关境外的产品）的论证申报手续，不接受进口产品参加投标，如有此类产品参与投标的作无效投标处理。我	无偏离



序号	货物名称	项目要求及技术要求	投标文件的响应情况	偏离情况说明
		入中国境内且产自关境外的产品）的论证申报手续，不接受进口产品参加投标，如有此类产品参与投标的作无效投标处理。	公司投标产品非进口产品，详见资格文件中的《关于符合本国产品标准的声明函》	

投标人（CA 公章，自然人除外）：广西昱胜科技有限公司
法定代表人、负责人、自然人或相应的委托代理人签字（或盖章）
（属自然人的应在签名处加盖大拇指指印）：
日期：2026 年 7 月 7 日

- 注：1. 投标人应对照“货物采购需求”注明响应情况及偏离情况（无偏离、正偏离、负偏离），当出现“正偏离”或“负偏离”情况时应对应填写偏离情况说明及提供相应有效的证明材料。
2. 技术规格及商务要求偏离表须由法定代表人、负责人、自然人或相应的委托代理人签字或盖章（属自然人的应在签名处加盖食指指印）并加盖投标人公章（CA 签章）（自然人除外）。当本表由多页构成时，需逐页加盖投标人公章（属自然人的须逐页签字）。
3. 商务要求不允许负偏离，否则投标无效。

3、售后服务承诺书



3. 针对本项目的售后服务承诺书

3.1 售后服务承诺书

我公司高度重视并充分理解桂林市级监测能力建设项目（项目编号：GLZC2026-G1-990244-ZCJS）项目的需求，为保障项目顺利实施及所采购的全自动 COD 测定仪、全自动流动注射分析仪、移动式通风柜、移动式吸风罩等设备的长期稳定运行，我公司针对所提供的全部货物作出如下售后服务承诺：

- 1、免费保修期：2 年（自货物交付并验收合格签署验收合格单之日起算），采购需求中有特别要求的按照采购中的特别要求执行。
- 2、我公司按招标文件规定的产品名称、商标品牌、生产厂家、规格型号、技术参数、质量标准向采购人提供未经使用的全新产品。不符合要求的，根据实际情况，经甲乙双方协商，可按以下办法处理：
 - （1）更换：由我公司承担所发生的全部费用。
 - （2）退货处理：我公司应退还采购人支付的合同款，同时应承担该货物的直接费用（运输、保险、检验、货款利息及银行手续费等）。
- 3、我公司按照国家有关法律法规、投标文件和合同所附的《售后服务承诺》要求为采购人提供相应的售后服务。
- 4、在质保期内，我公司应对货物出现的质量及安全问题负责处理解决并承担一切费用。质保期为自货物交付并验收合格签署验收合格单之日起 2 个年度。货物自身有质保期且该质保期超过约定质保期的，按照货物质保期计算，货物自身的质保期比约定的质保期短的，按约定的质保期计算。保修期间，提供免费上门维修、更换非人为原因损坏零部件及技术咨询服务；在保修期结束后，保证 10 年内提供备件、配件及试剂供应。
- 5、大型或复杂的采购项目，其质保期限自动适用国家有关规定中最长的质保期限。
- 6、在质保期内，如设备在使用过程中出现故障，我公司应负责解决。我公司建立有 7×24 小时服务热线，服务响应时间为即时响应（5 分钟内），具备 1 小时响应并给出解决方案，若电话指导不能解决问题，可在 5 小时内派维修人员到达用户现场抢修，保证不影响用户正常工作。在重大问题亟需当面解决时，在接到用户通知后 24 个小时内处理完问题。
- 7、质保期届满后，我公司对本合同项下货物提供终身维修服务，且维修时只收取所需维修

第 30 页



- 部件的成本费，服务内容应与质保期内的要求相一致。
- 8、我公司所供产品（含部件）为全新的原厂原装正货（原厂标配），其产品符合国家有关规定及厂家承诺实行“三包”，报价包含送货上门安装调试至验收合格等服务费。
- 9、我公司在供货前，必须与采购人对所有货物的技术要求、规格尺寸、产品颜色等内容进行核对，如设备安装有场地要求的，必须到采购人处与采购人核对安装场地是否符合要求，所有信息核对无误后方可再按照采购人的要求供货。
- 10、仪器设备装机后，采购人提供培训场地，我公司为采购人免费培训，**每项设备培训名额不少于5人**，并保证采购人参训人员能够熟练掌握。仪器验收6个月内我公司工程师会回访并现场免费培训一次。培训期间所产生的消耗品、技术资料 and 培训费均由我公司承担。培训时间由采购人选择，采购人确定培训时间并提前通知我公司，我公司在规定时间内到场培训。
- 11、采购人可委托国家认可的质量检验机构开展采购项目履约验收工作，采购人将采购的货物中需要计量检定的设备进行计量检定，计量检定服务费用及相关其他因检验产生的费用由我公司代理商负责。对不符合要求的产品，采购人有权拒绝接收，由此产生的一切后果，均由我公司承担。由此造成的不能按时、按质、按量完成项目要求的，将按照政府采购相关法规、合同相关条款进行处理。
- 12、交付使用时间及地点：
- （1）交货时间：自合同签订之日起，国产仪器设备30个日历日内交货并安装调试完毕交付使用。有另行约定交货时间的仪器设备按其约定时间执行。
- （2）交货地点：广西桂林市临桂区万福路鼎晟大厦2号楼9至10层。（要求送货上楼并附有送货清单）
- 13、验收要求：
- （1）验收标准：按采购合同和采购文件、《环境监测分析方法标准制订技术导则》（HJ 168-2020）。
- （2）验收方法：采购单位成立验收小组，组织开展验收工作，对验收结果进行评审，出具验收结论，由采购单位负责人和中标人授权代表签字确认。
- （3）验收方案：
- ① 到货签收：采购人及中标人双方在场，共同检查货物外观完整，无损伤；开箱清点设备、配件的品牌、型号、配置、数量和产品资料等是否与采购合同和采购文件的规定一致，如有不符合由中标人立即解决，因此造成完成验收的延期责任由

中标人承担。双方签字确认到货清单。

- ② 安装调试：货到后厂方工程师负责安装调试仪器设备、采购单位人员配合。
 - ③ 验收指标：测试采购合同和采购文件要求的技术参数需满足合同要求，且仪器性能、检出限、精密度、准确度等指标达到国家有关质量标准和分析方法标准的要求，以及采购方提供的国家标准物质需按要求做到标准值范围。采购单位人员汇总相关数据，出具验收报告。安装调试所需要的试剂、耗材由中标人负责提供。如以上验收指标（仪器性能、检出限、精密度、准确度、采购方提供的标准物质）中任一项不符合要求则按退货处理。
 - ④ 计量检定：中标人将采购人需要计量检定/校准的设备委托广西法定计量检测资质机构进行计量检定/校准，计量检定/校准服务费用及相关其他因检验产生的费用由中标人负责。如检定/校准不符合要求则按退货处理。
 - ⑤ 培训：按照采购合同和采购文件的规定进行培训。供货方应在合同规定时间内免费对仪器的操作、维护、保养等方面进行培训，提供全套培训教材并现场进行人员培训，每项设备培训名额不少于 2 人，并保证采购人参训人员能够熟练掌握。
- (4) 验收时间：货到后（以到货签收时间为准）三个月内完成整个验收工作，超过时间则按退货处理。
- (5) 未明确的技术要求和规范，按国家、行业的相关标准执行。

投标人[公章(CA 签章)，自然人签字或个人 CA 签章]： 广西昱胜科技有限公司

日 期： 2026 年 7 月 7 日



4、中标通知书