

1. 投标函（格式后附）；（必须提供，否则按无效投标处理）

投 标 函

致：蒙山县生态移民发展中心 采购人名称：

根据贵方高端真丝面料生产线设备及配套项目 项目名称（项目编号：WZZC2026-G1-230034-YZLZ）的招标文件，签字代表周建仁（姓名）经正式授权并代表投标人广西华虹科技园发展有限公司（投标人名称）提交投标文件。

据此函，我方宣布同意如下：

1. 我方已详细审查全部“招标文件”，包括修改文件（如有的话）以及全部参考资料和有关附件，已经了解我方对于招标文件、采购过程、采购结果有依法进行询问、质疑、投诉的权利及相关渠道和要求。

2. 我方在投标之前已经完全理解并接受招标文件的各项规定和要求，对招标文件的合理性、合法性不再有异议。

3. 本投标有效期自投标截止之日起 120 日。

4. 如中标，本投标文件至本项目合同履行完毕止均保持有效，我方将按“招标文件”及政府采购法律、法规的规定履行合同责任和义务。

5. 我方同意按照贵方要求提供与投标有关的一切数据或者资料。

6. 我方向贵方提交的所有投标文件、资料都是准确的和真实的。

7. 以上事项如有虚假或者隐瞒，我方愿意承担一切后果，并不再寻求任何旨在减轻或者免除法律责任的辩解。

8. 根据《中华人民共和国政府采购法实施条例》第五十条要求对政府采购合同进行公告，但政府采购合同中涉及国家秘密、商业秘密的内容除外。我方对本次投标文件进行注明如下：（两项内容中必须选择一项）

☒ 我方本次投标文件内容中未涉及商业秘密；

☐ 我方本次投标文件涉及商业秘密的内容有：_____ / _____；

9. 与本项目有关的一切正式往来信函请寄：

地址：广西蒙山县古家坪工业园区 邮编：546700

联系人：周建仁 电话：0774-6281065 传真：0774-6281065 电子邮箱：
gxhhsc@126.com

投标人名称：广西华虹科技园发展有限公司

开户银行：423612010154560757 银行账号：广西蒙山农村商业银行股
份有限公司营业部

法定代表人或者委托代理人（签字或者电子签名）：周建仁

投标人名称（电子签章）：广西华虹科技园发展有限公司



2026 年 7 月 28 日

2. 开标一览表（格式后附）；（必须提供，否则按无效投标处理）

开标一览表

项目名称：高端真丝面料生产线设备及配套项目 项目编号：WZZC2026-G1-

230034-YZLZ 分标：1 分标

投标人名称：广西华虹科技园发展有限公司

单位：元

序号	标的的名称	品牌	规格型号	生产厂家	数量及 单位①	单价 ②	投标报价 ③=①×②	备注
1	织机	意达纺织	伽利略真丝高速剑杆织机	意达纺织机械（中国）有限公司	8 套	556250.00	4450000.00	
2	/	/	/	/	/	/	/	
.....								
合计金额大写：人民币 <u>肆佰肆拾伍万元整</u> （¥ <u>4450000.00 元</u> ）								
投标产品中，属于本国产品总值为¥4450000.00 元（具体明细详见附表，附表格式自拟），占投标产品报价的比例为 100 %。								

注：

1. 报价一经涂改，应在涂改处加盖投标人公章或者加盖电子签章或者由法定代表人或者委托代理人签字（或者电子签名），否则按无效投标处理。

2. 如有多分标，按分标分别提供开标一览表，否则按无效投标处理。

法定代表人或者委托代理人（签字或者电子签名）：周建仁

投标人名称（电子签章）：广西华虹科技园发展有限公司

日期：2026 年 7 月 28 日

5. 商务要求偏离表（格式后附）；（必须提供，否则按无效投标处理）

商务要求偏离表

所投分标： 1 分标

项目	招标文件商务要求	投标人的承诺	偏离说明
交付的时间和地点	1. 交付的时间：自签订合同之日起 30 天内完成安装、调试、培训工作。 2. 地点：广西梧州蒙山县生态移民发展中心。	我公司承诺完全响应以下内容： 1. 交付的时间：自签订合同之日起 30 天内完成安装、调试、培训工作。 2. 地点：广西梧州蒙山县生态移民发展中心。	无偏离
合同签订时间	发出中标通知书之日起 7 日内。	我公司承诺完全响应以下内容： 发出中标通知书之日起 7 日内。	无偏离
付款条件	合同签订后 5 天内采购人向中标供应商支付合同金额的 30%预付款。设备交货后采购人向中标供应商支付 40%合同金额，验收合格后采购人向中标供应商支付合同金额的 30%尾款。	我公司承诺完全响应以下内容： 合同签订后 5 天内采购人向中标供应商支付合同金额的 30%预付款。设备交货后采购人向中标供应商支付 40%合同金额，验收合格后采购人向中标供应商支付合同金额的 30%尾款。	无偏离
产品要求	1. 以上产品必须是具备合法资质的制造商生产的全新未使用的原装正品，并满足采购文件的要求，若产品在运输或安装过程中损坏或擦伤须调换相同产品。 2. 供应商所投产品、辅材及生产工艺符合国家相关规范。 3. 供应商应保证所提供的货物或其任何一部分均不会侵犯任何第三方的专利权、商标权等，如在使用过程中出现的一切经济和法律 责任均由供应商负责。	我公司承诺完全响应以下内容： 1. 以上产品必须是具备合法资质的制造商生产的全新未使用的原装正品，并满足采购文件的要求，若产品在运输或安装过程中损坏或擦伤须调换相同产品。 2. 供应商所投产品、辅材及生产工艺符合国家相关规范。 3. 供应商应保证所提供的货物或其任何一部分均不会侵犯任何第三方的专利权、商标权等，如在使用过程中出现的一切经济和法律 责任均由供应商负责。	无偏离
质保期	按国家有关产品三包规定执行“三包”，整机（含配件）质保期最低不低于 2 年（质保期为验收合格之日起开始计算）。	我公司承诺完全响应以下内容： 按国家有关产品三包规定执行“三包”，整机（含配件）质保期为 2 年（质保期为验收合格之日起开始计算）。	无偏离

售后服务要求	1. 质保期内，非损耗件损坏或机台故障，由中标供应商安排人员更换零配件及对机台维修。 2. 中标供应商须指派专人负责与采购人联系售后服务事宜。有固定的售后服务机构和技术人员，制定本项目服务标准、流程和保障措施。 3. 其余按厂家承诺。	我公司承诺完全响应以下内容： 1. 质保期内，非损耗件损坏或机台故障，由中标供应商安排人员更换零配件及对机台维修。 2. 中标供应商须指派专人负责与采购人联系售后服务事宜。有固定的售后服务机构和技术人员，制定本项目服务标准、流程和保障措施。 3. 其余按厂家承诺。	无偏离
投标报价要求	本次报价须为人民币报价，包括但不限于投标货物及其配件（附件）价款、包装费、运费、装卸费、保险费、搬运费、安装费、调试费、检验及检定验收费、计量检测费、售后服务费、培训费（如有）、税金等招标文件和投标文件规定及合同包含的所有风险、责任等应有的全部费用。	我公司承诺完全响应以下内容： 本次报价须为人民币报价，包括但不限于投标货物及其配件（附件）价款、包装费、运费、装卸费、保险费、搬运费、安装费、调试费、检验及检定验收费、计量检测费、售后服务费、培训费（如有）、税金等招标文件和投标文件规定及合同包含的所有风险、责任等应有的全部费用。	无偏离
验收标准	验收标准 1. 验收标准：符合现行国家相关标准、行业标准、地方标准或者其他标准、规范。标准适用按照“就高不就低”原则执行，有强制性标准的必须优先适用强制性标准。 2. 中标供应商在项目交付验收时，由验收小组对照招标文件的项目要求及技术需求，全面核对检验。如不符合招标文件的技术需求及要求以及提供虚假承诺的，按相关规定做违约处理，中标供应商承担所有责任和费用，采购人保留进一步追究责任的权利。 3. 验收时间：采购人收到中标供应商验收申请之日起5个工作日内进行验收（如有特殊情况，按采购人指定的时间，另行验收）。 4. 验收地点：广西蒙山县采购人指定交货地点。 5. 验收方式： （1）中标供应商完成货物安装调试	我公司承诺完全响应以下内容： 验收标准 1. 验收标准：符合现行国家相关标准、行业标准、地方标准或者其他标准、规范。标准适用按照“就高不就低”原则执行，有强制性标准的必须优先适用强制性标准。 2. 中标供应商在项目交付验收时，由验收小组对照招标文件的项目要求及技术需求，全面核对检验。如不符合招标文件的技术需求及要求以及提供虚假承诺的，按相关规定做违约处理，中标供应商承担所有责任和费用，采购人保留进一步追究责任的权利。 3. 验收时间：采购人收到中标供应商验收申请之日起5个工作日内进行验收（如有特殊情况，按采购人指定的时间，另行验收）。 4. 验收地点：广西蒙山县采购人指定交货地点。 5. 验收方式： （1）中标供应商完成货物安装调试	无偏离

	试和培训后，书面向采购人提交验收申请。 (2) 本项目验收由验收小组按照采购合同约定对每一项技术和商务要求的履约情况进行确认，作为验收依据； (3) 验收结束后，验收小组出具采购验收书，验收书应当包括每一项技术和商务要求的履约情况，并列明项目总体评价，由验收小组、采购人和中标供应商共同签署。 (4) 验收过程中所产生的一切费用均由中标供应商承担。 (5) 验收书一式肆份，双方各执两份。 (6) 验收结论不合格的，中标供应商应自收到验收书后 5 日内及时予以解决。经中标供应商对验收结论不合格的货物进行整改后，仍然达不到要求的，经双方协商，可按以下办法处理： ①更换：由中标供应商承担所发生的全部费用； ②退货处理：中标供应商应退还采购人支付的合同款，同时应承担与该货物相关的直接费用（运输、保险、检验、合同款利息及银行手续费等）。 履约验收其他事项 1. 验收过程中所产生的一切费用均由中标供应商承担。报价时应考虑相关费用。 2. 中标供应商在货物交付验收时，由采购人对照采购文件的项目要求及技术需求，全面核对检验。如不符合采购文件的技术需求及要求以及提供虚假承诺的，按相关规定做违约处理，中标供应商承担所有责任和费用，采购人保留进一步追究责任的权利。	收申请。 (2) 本项目验收由验收小组按照采购合同约定对每一项技术和商务要求的履约情况进行确认，作为验收依据； (3) 验收结束后，验收小组出具采购验收书，验收书应当包括每一项技术和商务要求的履约情况，并列明项目总体评价，由验收小组、采购人和中标供应商共同签署。 (4) 验收过程中所产生的一切费用均由中标供应商承担。 (5) 验收书一式肆份，双方各执两份。 (6) 验收结论不合格的，中标供应商应自收到验收书后 5 日内及时予以解决。经中标供应商对验收结论不合格的货物进行整改后，仍然达不到要求的，经双方协商，可按以下办法处理： ①更换：由中标供应商承担所发生的全部费用； ②退货处理：中标供应商应退还采购人支付的合同款，同时应承担与该货物相关的直接费用（运输、保险、检验、合同款利息及银行手续费等）。 履约验收其他事项 1. 验收过程中所产生的一切费用均由中标供应商承担。报价时应考虑相关费用。 2. 中标供应商在货物交付验收时，由采购人对照采购文件的项目要求及技术需求，全面核对检验。如不符合采购文件的技术需求及要求以及提供虚假承诺的，按相关规定做违约处理，中标供应商承担所有责任和费用，采购人保留进一步追究责任的权利。	
政策性加分条件	符合节能环保等国家政策要求	我公司承诺完全响应以下内容： 符合节能环保等国家政策要求	无偏离

进口产品说明	本项目货物不接受进口产品（即通过中国海关报关验放进入中国境内且产自关境外的产品）参与投标，如有进口产品参与投标的，其投标文件按无效投标处理。	我公司承诺完全响应以下内容： 本项目货物不接受进口产品（即通过中国海关报关验放进入中国境内且产自关境外的产品）参与投标，如有进口产品参与投标的，其投标文件按无效投标处理。	无偏离
其他	投标人可根据本项目需求编制本项目的技术方案，包括但不限于以下方案内容，以作为评审依据： 1. 实施方案：投标人可结合本项目采购需求及服务质量要求，结合自身实际情况编制针对本项目的项目实施方案，包括管理措施、质量保证措施、风险防范等措施等。 2. 售后服务方案：投标人可结合本项目采购需求及服务质量要求，结合自身实际情况编制针对本项目的售后服务方案，包括设备的维护保养方案及质保期外的含零配件的优惠供应等。 3. 技术培训方案：投标人可结合本项目采购需求的相关要求以及服务质量要求，结合自身实际情况编制针对本项目的技术培训方案，包括培训计划及流程安排、培训课程及内容等。 具体见本招标文件第四章“评标方法及评标标准”。	我公司承诺完全响应以下内容： 投标人可根据本项目需求编制本项目的技术方案，包括但不限于以下方案内容，以作为评审依据： 1. 实施方案：投标人可结合本项目采购需求及服务质量要求，结合自身实际情况编制针对本项目的项目实施方案，包括管理措施、质量保证措施、风险防范等措施等。 2. 售后服务方案：投标人可结合本项目采购需求及服务质量要求，结合自身实际情况编制针对本项目的售后服务方案，包括设备的维护保养方案及质保期外的含零配件的优惠供应等。 3. 技术培训方案：投标人可结合本项目采购需求的相关要求以及服务质量要求，结合自身实际情况编制针对本项目的技术培训方案，包括培训计划及流程安排、培训课程及内容等。 具体见本招标文件第四章“评标方法及评标标准”。	无偏离

注：

1. 说明：应对照招标文件“第二章 采购需求”中的商务要求逐条作明确的投标响应，并作出偏离说明。
2. 投标人应根据自身的承诺，对照招标文件要求在“偏离说明”中注明“正偏离”、“负偏离”或者“无偏离”。既不属于“正偏离”也不属于“负偏离”即为“无偏离”。

法定代表人或者委托代理人（签字或者电子签名）：周建仁

投标人名称（电子签章）：广西华虹科技园发展有限公司

日期：2026年12月28日

6. 售后服务承诺（格式自拟）；（必须提供，否则按无效投标处理）

售后服务承诺

致： 蒙山县生态移民发展中心：

我公司参加 高端真丝面料生产线设备及配套项目 项目的投标，为全面保障贵单位项目顺利竣工、设备安全稳定投产运行，规范化落实项目后续全周期售后服务工作，切实保障贵单位的合法权益，规避设备运行故障、施工质量隐患、技术操作难题等各类问题，确保织机设备长期处于高效、稳定、安全的生产状态，保障贵单位纺织生产工作连续、有序、高效开展。我方作为本次织机设备供应、安装施工、调试维保的全权负责单位，具备正规的生产经营资质、专业的施工技术团队、完善的售后服务体系及成熟的设备运维经验，针对本次项目的全部设备、施工工程、配套服务，郑重向贵单位作出全方位、标准化、可落地、可追责的售后服务承诺。本承诺书内容真实有效、条款严谨合规，严格遵循国家纺织设备安装行业标准、设备技术规范、安全生产条例及双方签订的项目施工合同约定，与项目正式合同具备同等法律效力，我方自愿接受贵单位的全程监督、考核与追责，严格履行全部服务义务。

一、服务宗旨与服务目标

我方深耕纺织机械设备安装、调试、维修、维保领域多年，始终秉持“客户至上、质量为本、诚信履约、快速响应、全程护航、终身保障”的核心售后服务宗旨，始终将客户生产需求放在首位，以标准化服务流程、专业化技术团队、精细化服务管控、全方位服务保障为核心支撑，致力于为贵单位提供一站式、全周期、高品质的织机安装后续配套服务。

在本次项目售后服务工作中，我方严格摒弃粗放式服务、被动式服务模式，推行“主动预判、提前防控、快速处置、长效运维”的精细化售后服务体系。服务全过程坚持规范化施工、标准化运维、透明化服务、高效化响应，杜绝敷衍服务、滞后服务、推诿服务等问题。全力实现三大核心服务目标：一是保障本次织机安装工程质量零隐患，设备调试运行零故障，一次性通过竣工验收；二是保障设备投产后长期稳定运行，最大限度降低设备故障率、停机率，减少贵单位生产损耗与经济损失；三是保障贵单位操作人员、运维人员全面掌握设备操作、维保、

故障处置技能，实现设备自主规范化管理，全方位助力贵单位提升生产效率、保障生产安全、降低运维成本。

同时，我方坚持服务持续优化原则，全程记录售后服务台账，收集贵单位服务反馈意见，针对服务过程中的不足及时整改优化，持续提升售后服务质量，建立长期稳定、互利共赢的合作服务关系。

二、质保期承诺

按国家有关产品三包规定执行“三包”，整机（含配件）质保期为 2 年(质保期为验收合格之日起开始计算)。

三、售后服务内容承诺

1. 质保期内，非损耗件损坏或机台故障，我公司安排人员更换零配件及对机台维修。

2. 我公司指派专人负责与采购人联系售后服务事宜。有固定的售后服务机构和技术人员，制定本项目服务标准、流程和保障措施。

3. 其余按厂家承诺。

四、安装调试全过程服务承诺

织机设备的精准安装、科学调试是设备后期稳定运行的核心基础，直接决定设备生产精度、运行寿命及生产安全性。我方严格按照《纺织机械安装工程施工及验收规范》《机械设备安装工程通用施工标准》、设备原厂技术说明书、国家安全生产规范及双方项目合同约定标准，全程负责本次项目所有织机设备的出厂核验、运输防护、进场验收、定位安装、管线布设、系统调试、联动试运行、竣工验收等全部工作，全程标准化管控，杜绝施工质量隐患。

1、设备进场核验与防护服务承诺。我方负责所有织机主机设备、配套零部件、电气控制系统、辅助配套设备的全程运输与防护，运输过程中采用专业防震、防潮、防尘、防碰撞防护措施，针对精密零部件单独封装防护，杜绝设备在运输途中出现变形、破损、受潮、配件缺失等问题。设备进场前，我方安排专业技术人员与贵单位现场负责人共同开展进场核验工作，逐一核对设备型号、规格、数量、出厂编号、合格证、检测报告等资料，细致检查设备外观、零部件完整性、设备性能状态，做好详细的进场核验记录，双方签字确认后再开展进场施工工作，确保进场设备全部为全新原厂正品，无翻新、无瑕疵、无质量问题，完全符合项

目设计及生产使用要求。

2、标准化规范施工服务承诺。本次项目所有安装施工人员均为我方持证上岗的资深专业技术人员，具备三年以上织机设备安装施工经验，熟悉各类织机设备的结构原理、安装工艺、施工标准及厂区安全施工规范。施工前，我方技术团队将结合贵单位厂区场地布局、生产动线、用电用气标准、设备排布方案，制定专属的精细化安装施工方案，明确施工流程、施工标准、施工工期、安全管控细则，提前报备贵单位审核确认后正式施工。施工期间，我方严格遵守贵单位厂区安全生产管理制度、现场文明施工规定，规范摆放施工工具、设备材料，及时清理施工垃圾，保持施工现场整洁有序，杜绝高空抛物、违规用电、野蛮施工等行为，全程落实安全施工管控，坚决杜绝人身安全事故、设备损坏事故、厂区安全事故的发生，做到安全施工、文明施工、合规施工。

3、精细化设备调试与试运行服务承诺。设备主体安装、管线布设、电路对接、系统组装全部完成后，我方启动全方位精细化调试工作，调试内容涵盖设备水平校准、传动系统调试、张力系统调试、控制系统参数设定、启停系统调试、制动系统调试、安全防护系统调试、整机联动运行调试等全部环节。调试过程严格按照设备原厂技术参数及纺织生产工艺标准执行，精准校准各项运行参数，确保设备运行平稳、传动精准、操控灵敏、制动可靠，各项性能指标完全达标。单机调试合格后，开展整机连续试运行测试，试运行时长不低于行业标准要求，全程监测设备运行状态、噪音、震动、温度、参数稳定性等关键指标，排查细微运行隐患，确保设备无异常、无故障、无偏差，完全满足贵单位常态化生产需求，保障设备一次性调试合格、达标投产。

4、竣工验收与资料移交服务承诺。项目安装调试全部完成、设备试运行合格后，我方主动配合贵单位、监理单位及相关主管部门开展全方位竣工验收工作，全程配合验收核查、问题答疑、现场整改等各项工作。同时，完整移交项目全套技术资料与验收资料，具体包含：设备出厂合格证、原厂检测报告、设备说明书、操作手册、维保手册、零部件清单、设备电路图、安装施工图纸、调试记录、试运行报告、进场核验记录、施工验收记录等全套纸质及电子资料，所有资料真实、完整、规范、有效，统一整理归档后移交贵单位，助力项目顺利完成整体验收、备案与归档工作，保障项目手续齐全、合规落地。

5、免费现场技术培训服务承诺。项目验收交付前、设备正式投产前，我方免费为贵单位开展多批次、全方位的现场专项技术培训，培训对象覆盖贵单位设备操作人员、生产班组长、设备运维管理人员、安全管理人员等所有相关岗位人员。我方根据不同岗位的工作需求，制定差异化培训方案，采取“理论讲解+现场实操+故障演示+答疑解惑+实操考核”的多元化培训模式，确保培训落地见效。培训核心内容包括：织机设备整体结构原理、核心零部件功能、设备开机前检查流程、标准化开机操作、生产参数调节、生产工艺适配、日常启停规范、设备日常清洁保养、零部件常规损耗识别、简单故障自查与应急处理、设备安全操作规范、安全生产注意事项、设备日常巡检要点、设备异常情况上报流程等。培训结束后，我方组织专项实操考核，确保所有参训人员完全熟练掌握岗位所需操作技能与维保知识，能够独立、规范、安全完成设备操作及基础运维工作，完全具备独立上岗作业能力，从源头规避因操作不规范导致的设备故障与生产安全问题。后续贵单位如有新员工入职培训需求，我方将持续提供免费远程指导及现场补训服务。

三、质量质保专项保障承诺

为切实保障贵单位设备长期稳定运行，规避设备质量问题与施工质量隐患，我方针对本次织机安装项目的所有设备、施工工程及配套服务，制定严格的质量质保体系，全面落实质保责任，明确质保范围、质保期限、质保服务标准，全程无条件履行质保义务。

1、明确质保期限。本项目所有织机主机设备、辅助配套设备及全套安装施工工程，免费质保期为自项目整体竣工验收合格、正式交付投产之日起2年；若双方签订的项目合同约定更长质保期限，以合同约定为准，严格执行最长质保周期。质保期内，我方全程承担设备质量、施工质量、调试质量的全部责任，无条件提供免费质保服务。

2、全面质保范围。质保期内，凡是因设备原厂质量缺陷、零部件材质问题、设备加工瑕疵、安装施工工艺不达标、调试参数偏差、施工疏漏等我方责任原因，导致的设备运行异常、零部件损坏、设备故障、生产精度不达标、系统失灵、管线故障等所有问题，均属于我方免费质保范围。我方无条件提供免费检测、免费维修、免费更换原厂全新零部件、免费二次调试、免费整改施工等全部服务，全

程不向贵单位收取任何人工费、上门费、配件费、调试费、整改费、运输费等一切费用，所有质保成本均由我方全额承担。

3、定期主动巡检维保服务。质保期内，我方推行“主动式、预防性”维保模式，杜绝被动故障维修，定期开展上门巡检保养工作。常规巡检频次为每季度不少于1次，针对生产高峰期、换季时段、设备高负荷运行阶段，额外增加专项巡检频次，全年累计上门专项巡检不少于4次。巡检工作由我方资深技术工程师带队开展，全程精细化排查，核心巡检内容包括：设备整体运行工况检测、核心零部件磨损程度检测、传动系统、张力系统、制动系统全面排查、电气线路老化、松动、短路隐患排查、控制系统参数校准、设备清洁保养、润滑系统加注保养、螺丝固件紧固、设备运行噪音与震动检测、生产精度复核等。巡检完成后，现场及时处理排查发现的轻微隐患，对潜在重大故障风险提前预判、提前整改，同步填写详细的《设备巡检维保记录表》，明确设备运行状态、隐患问题、整改情况、后续维保建议，记录表经双方现场负责人签字确认后，分别归档留存，切实做到故障隐患早发现、早处理、早消除，最大限度降低设备故障停机概率。

4、质保问题快速处置承诺。质保期内，设备出现任何质量、施工、调试相关故障或异常问题，我方接到贵单位通知后，严格执行极速响应机制，第一时间对接排查、制定方案、开展整改。所有质保问题均由我方全权负责、全程跟进、彻底整改，确保故障完全消除、设备性能恢复标准状态，不遗留任何隐患。对于重复出现的同类故障问题，我方深度排查根源，优化整改方案，彻底根治问题，同时向贵单位出具故障分析报告与整改优化方案，杜绝问题反复发生。

5、质保责任免责说明。质保期内，仅因不可抗力因素（地震、洪水、台风等自然灾害）、贵单位人为恶意损坏、违规私自改装设备、违规操作、私自拆卸零部件、非我方人员私自维修等非我方责任导致的设备故障损坏，不在免费质保范围内，我方可为贵单位提供优惠的维修维保服务。除此之外的所有设备、施工质量问题的，我方全部承担免费质保责任。

四、故障维修极速响应服务承诺

为最大限度降低设备故障停机给贵单位带来的生产损失，保障生产连续性，我方建立24小时全天候、全覆盖的售后服务响应体系，设立专属售后服务热线、线上技术对接通道、应急维修团队，全方位保障设备故障快速响应、快速排查、

快速修复。

1、全天候服务值守保障。我方开通 24 小时不间断售后服务热线，全年无休，全天候受理贵单位的设备故障报修、技术咨询、维保咨询、服务投诉、需求对接等各项业务。同时配备专属售后对接专员，负责一对一跟进本项目售后服务工作，随时保持通讯畅通，确保贵单位任何时间、任何时段出现设备问题，均可第一时间联系到我方工作人员，杜绝无人对接、无人响应、拖延处置的情况。

2、分级极速响应时效。我方根据服务地域范围，制定标准化、分级化的故障响应与上门服务时效标准，严格落地执行：市区范围内，2 小时内完成线上响应、故障初步预判，4 小时内技术人员携带工具、配件抵达现场；省内其他地区，4 小时内完成响应与初步排查，8 小时内抵达现场开展维修；省外地区优先通过远程视频、线上指导方式紧急排查故障、临时处置，最大限度缩短停机时间，24 小时内安排技术人员抵达现场完成彻底维修。针对贵单位突发重大设备故障、全面停机等紧急情况，我方启动应急绿色通道，优先调配人员、配件、资源，加急处置，全力压缩故障时长。

3、高效故障处置流程。我方技术人员抵达现场后，第一时间开展全方位故障排查，精准定位故障根源，快速制定科学合理的维修方案，明确维修流程、整改时限。针对常规轻微故障，确保当场排查、当场修复、当场调试达标，实现设备即时恢复生产；针对复杂故障、零部件损坏、系统故障等无法当场修复的问题，第一时间向贵单位说明故障原因、维修方案、所需配件、修复时限，同步启动配件调配、专项维修工作，全程跟进整改进度，每日同步维修进展，确保在最短时间内彻底解决故障，恢复设备正常运行，最大限度减少贵单位生产损失。维修过程严格遵循安全施工规范，不损坏设备其他部件、不影响厂区其他生产设备运行。

4、故障复盘与售后归档。每一次故障维修完成后，我方技术人员不会简单修复即离场，而是对设备进行整机全面调试、空载试运行、负载生产测试，确认设备运行参数、生产精度、安全性能完全恢复标准状态，确保故障彻底解决、无遗留隐患。同时，现场向贵单位运维管理人员详细讲解故障产生原因、问题处置方式、后续预防措施、专项维保注意事项，帮助贵单位规避同类问题再次发生。最后，完整填写《设备故障维修记录表》，详细记录故障时间、故障现象、故障原因、维修方案、更换配件、修复结果、维保建议等信息，双方签字确认后归档。

留存，建立完善的设备运维档案，为后续长效维保、设备升级提供数据支撑。

5、重复故障兜底保障。若同一设备、同一部位、同一故障在短期内重复出现，我方将启动专项技术复盘，组织技术团队深度排查问题根源，彻底优化整改，必要时免费更换核心部件、重新调试设备参数，直至问题彻底根治，全力保障设备稳定运行。

五、终身技术与长效维保服务承诺

我方摒弃“质保期结束、服务终止”的传统服务模式，为本次项目织机设备提供终身技术支持、终身优惠维保服务，质保期届满后，持续为贵单位提供全方位、高品质的后续配套服务，长期保障设备高效运行。

1、终身免费技术咨询服务。设备全生命周期内，无论是否在质保期内，我方均为贵单位提供终身免费技术咨询服务。贵单位在设备操作、生产工艺优化、日常维保、故障预判、设备调试、产能提升等方面遇到任何技术问题，均可随时联系我方，我方技术人员将第一时间提供专业、精准的技术指导、方案解答、线上操作指导，~~全程无任何收费。~~针对贵单位生产工艺升级、产品迭代带来的设备参数调整需求，我方免费提供技术方案支持与参数优化指导。

2、质保期满优惠维保服务。质保期届满后，我方持续为贵单位提供专属优惠维保服务，所有上门维修、设备保养、配件更换、系统调试、设备检修等服务项目，均给予贵单位长期合作优惠价格，远低于市场标准收费，无任何隐形收费、加价收费项目。我方承诺所有收费项目透明公开，提前向贵单位报价，经贵单位确认后再开展服务，全程合规透明。同时，我方可为贵单位提供年度维保包干服务，根据贵单位设备运行情况，制定专属年度维保方案，定期上门保养、排查隐患，降低设备故障率与运维成本。

3、设备升级与改造专项服务。随着纺织行业技术迭代升级，若贵单位后续有织机设备产能升级、智能化改造、工艺优化、功能拓展、设备移位、设备重装、生产线调整等相关需求，我方优先为贵单位提供专属技术方案、免费方案设计、技术论证、施工服务，给予最大幅度的合作优惠，助力贵单位设备迭代升级、产能提升、生产智能化优化。

4、长期配件供应保障。我方建立长期稳定的原厂配件供应体系，针对本次项目所有织机设备的核心配件、易损配件、常规耗材，长期储备充足库存，确保

贵单位后续配件更换需求可快速响应、快速调配、快速更换，杜绝因配件短缺导致设备长期停机。所有供应配件均为原厂正品，质量有保障、适配性强、使用寿命长，我方对供应配件的质量终身负责。

六、服务团队与配件物资保障承诺

优质的售后服务离不开专业的人员团队与充足的物资保障，我方高度重视服务基础建设，组建专属织机售后服务团队，建立完善的配件库存体系，全方位保障售后服务高效落地。

1、专业专属技术服务团队保障。我方组建专项织机安装售后技术服务团队，团队所有成员均经过严格的专业培训、技能考核、实操演练，全部持证上岗，具备五年以上纺织织机设备安装、调试、维修、维保实战经验，熟练掌握各类织机设备的结构原理、技术参数、故障处置、工艺优化技能，能够精准、高效处置各类设备问题，解决各类技术难题。我方明确专属项目负责人、售后对接专员、现场技术工程师，分工明确、责任到人，全程跟进本项目的施工、调试、培训、巡检、维修、维保等全部服务工作，确保服务专业化、标准化、常态化。同时，我方定期组织技术团队开展新技术、新工艺、新设备培训，持续提升团队技术水平与服务能力，适配各类设备运维需求。

2、充足原厂配件库存保障。我方建立大型专属配件仓储基地，长期储备各类织机主机核心配件、电气控制系统配件、传动配件、易损易耗配件、辅助配套耗材等，库存品类齐全、数量充足、品质可靠，全部为设备原厂正品配件，严格杜绝劣质配件、翻新配件、非标配件投入使用。同时，我方建立快速配件调配通道，可实现省内 24 小时、省外 48 小时配件快速配送，彻底解决配件供应滞后问题，保障设备故障快速修复，为售后服务工作提供坚实的物资支撑。

3、专业设备工具保障。我方售后团队配备全套专业的织机检测设备、调试工具、维修器械、安全防护设备，工具设备定期校验、维护、更新，精度达标、性能可靠，能够满足各类设备检测、调试、维修作业需求，保障服务作业精准高效、合规规范。

七、服务纪律与保密合规承诺

我方严格规范所有售后服务人员的服务行为、职业操守、作业纪律，严守商业保密准则，恪守行业服务规范，树立良好的服务形象，保障贵单位厂区管理秩

序与信息安全。

1、现场服务纪律规范。我方所有上门服务人员、现场施工人员、技术人员，进入贵单位厂区后，严格无条件遵守贵单位的厂区管理制度、安全生产制度、人员进出制度、现场管理规定、环境卫生制度等各项规章制度。服务过程中统一着装、文明用语、规范作业，服从贵单位现场管理人员的统筹安排，不违规操作、不擅自离岗、不随意触碰贵单位无关设备与物资，不扰民、不扰乱厂区生产秩序。我方人员绝不以任何理由向贵单位索要小费、礼品、财物，不接受贵单位任何形式的馈赠，全程廉洁服务、规范服务、文明服务，若出现违规违纪行为，我方严肃追责整改，并向贵单位公开致歉。

2、商业机密保密承诺。我方及所有参与本项目的工作人员，严格恪守商业保密义务，对贵单位的厂区布局、生产工艺、生产数据、设备参数、经营信息、客户资料、内部管理制度等全部商业机密与核心信息，承担终身保密责任。未经贵单位书面授权，我方绝不以任何形式向第三方泄露、传播、摘抄、拷贝、使用贵单位涉密信息，绝不利用贵单位涉密信息谋取私利。若因我方原因造成贵单位信息泄露、权益受损，我方自愿承担全部法律责任与经济赔偿责任。项目服务结束后，我方及时清理涉密纸质资料、电子资料，彻底杜绝信息泄露风险。

3、服务行为追责规范。我方建立售后服务人员考核追责体系，对服务态度、服务时效、服务质量、作业规范、纪律遵守等进行全程考核。若工作人员出现服务态度恶劣、响应拖沓、服务敷衍、违规作业、泄露机密等问题，我方立即整改、严肃追责，更换服务人员，并向贵单位作出正式整改说明，全力保障贵单位服务权益。

八、应急保障与特殊情况服务承诺

为应对汛期、节假日、生产高峰期、突发故障等特殊情况，我方建立完善的售后服务应急保障机制，全方位保障特殊时段设备正常运行，杜绝服务空档期。

1、节假日无休服务保障。法定节假日、周末休息日、寒暑假等常规休息时段，我方全程保持售后服务热线畅通，安排专人 24 小时值守，应急维修团队随时待命，正常受理故障报修、技术咨询、维保服务需求，实现节假日服务不缺位、响应不滞后、保障不中断，全力保障贵单位节假日生产稳定。

2、生产高峰期专项保障。针对贵单位生产旺季、订单高峰期、设备高负荷

运行时段，我方提前开展设备全面专项巡检保养，提前排查全部隐患，优化设备运行状态。同时安排技术人员驻场待命，随时处置突发设备问题，全程保驾护航，保障贵单位高峰期满负荷稳定生产。

3、突发重大故障应急保障。若出现设备整机瘫痪、核心系统故障、大面积停机等重大突发故障，我方立即启动最高级别应急预案，第一时间远程指导应急处置，同步调度就近技术人员、应急配件、维修设备赶赴现场，优先加急抢修，最大限度缩短停机时长，降低贵单位生产损失。故障修复后，持续跟踪设备运行状态 3-7 天，定期回访排查，确保设备彻底稳定运行。

九、服务回访与持续优化承诺

我方建立完善的售后服务回访与质量管控体系，以客户满意度为核心服务标准，持续优化服务流程、提升服务质量，确保售后服务全程闭环、全程可控、全程优质。

1、常态化服务回访。我方建立分层回访机制，设备调试交付后、每次巡检维保后、每次故障维修后、质保期过半节点、质保到期前，均安排专人开展专项电话或现场回访，详细了解设备运行状态、服务满意度、服务存在问题、贵单位服务需求与建议，逐一记录归档，针对贵单位提出的问题与诉求，第一时间整改落实、反馈闭环。

2、服务质量持续优化。我方定期梳理本项目售后服务台账、回访记录、问题清单，总结服务过程中的短板与不足，针对性优化服务流程、提升响应速度、细化维保标准、优化培训内容，持续完善售后服务体系，为贵单位提供更优质、更高效、更贴合生产需求的售后服务。

3、客户诉求闭环处理。对于贵单位提出的各类服务诉求、改进建议、投诉反馈，我方承诺 2 小时内响应、24 小时内给出解决方案、48 小时内整改落地，全程跟进、闭环处理，确保事事有回应、件件有落实，全力保障贵单位服务权益。

我方承诺，本承诺书所有服务条款均真实有效、可落地执行，无虚假承诺、无隐形条款、无敷衍约定，~~并~~严格履约、诚信服务。

投标人名称（电子签章）：广西华虹科技园发展有限公司

日期：2026 年 7 月 28 日

7. 设备性能配置清单（格式后附）；（必须提供，否则按无效投标处理）

设备性能配置清单

所投分标： 1 分标

序号	标的的名称 (货物名称)	数量及 单位	品牌	规格型号	制造商	原产地	参数性能、 指标及配置
1	织机	8 套	意达 纺织	伽利略真 丝高速剑 杆织机	意达纺织 机械（中 国）有限 公司	上海	详见附件

备注：

以上设备性能配置清单中“标的的名称、数量及单位、品牌、规格型号、制造商、原产地、参数性能、指标及配置”必须如实填写完整，品牌、规格型号没有则填无，填写有缺漏的，作无效投标处理。标的的名称、数量及单位、品牌必须与“开标一览表”一致，否则按无效投标处理。

法定代表人或者委托代理人（签字或者电子签名）： 周建仁

投标人名称（电子签章）： 广西华虹科技园发展有限公司

日 期： 2026 年 7 月 28 日



附件：

伽利略真丝高速剑杆织机技术参数

1. 预设适合多臂机开口，适合使用单经轴织造，经轴最大盘片直径 800 毫米，织机带经轴和盘片。
2. 门幅 3800 毫米。
3. 配备多臂机，棕框连接、带 12 片拉刀及 12 个连杆。
4. 搭载传剑系统（包括：整套箝座组件，剑带轮以及一对剑头和剑带）。
5. 适配综框及综丝高度 331mm。
6. 配备电子控制停经架，10 列齿型条，间距 16mm。
7. 配置用于停经架的梭口清晰杆。
8. 电子 8 色选纬器，带微处理器。
9. 配备机械式机械纬纱剪刀。
10. 配置单根（固定）铝制托布条，表面不锈钢边防护。
11. 配备 8 色纬纱综纬器，张力通过织机操作屏调节，适于引单纬或多纬，带防双纬功能。
12. 适合配置标准边撑（带边撑支架）。
13. 配置一幅边撑（参照或优于 Hunziker 品牌），三圈刺环+橡胶。
14. 两侧配备机械绞边，适合 1 组两根纱绞边。
15. 配置两侧废边绞边纱架，带 2 个筒芯和 1 个废边纱小轴。
16. 配置两侧机械剪刀，安装在边撑支架上。
17. 配置两套中央机械剪刀。
18. 配置中央纱架，适合 2+2 筒芯。
19. 卷取辊表面包糙面白橡胶，压布辊表面包黑色厚橡胶。
20. 配置双压布辊。
21. 配置两侧带反向螺纹的单幅制造用钢制扩布辊，直径 25 毫米
22. 配置下扩布辊
23. 配备织机使用机内卷取(包括防皱杆，卷布棍支撑，传送链，离合器驱动)。
24. 配备意达 SK 或同等品牌型号的左剑头。
25. 配备意达 SK 或同等品牌型号的右剑头以及一副适配剑带。
26. 织机通过胶水和毛毡固定。

27. 配备加强型吸风装置。
28. 配置左侧吹风装置。
29. 频率：50Hz。
30. 电压：380V（±10%）。
31. 织机操作屏在织机左侧。
32. 多臂机含合成油（8 升）ENI BLASIA SX 150。
33. 不配备串行接口，双向数据传送。
34. 配备 ROJ 或同等品牌型号储纬器电控箱，适合配置 8 个型号的储纬器，适合电压 380V 400V，适合 AC(交流电源)供电输入。
35. 配备 ROJ# 290VCHRONO X4 或同等品牌型号光电式储纬器套件，含导纱鼻总成，口径 135mm，包含 鳄鱼嘴输入张力器，Iamella A+B+BV 输出张力器，摆杆张力器，适合配套使用交流电输入电箱。
36. 标准水平式储纬器纱架，适合使用 8 个纬纱筒子，带 8 个储纬器支撑，带脚轮。
37. 配备 SCHROEDER 或同等品牌型号综框，适合综丝高度 331mm，J (-TRA) 型，综框外框高度 155 毫米，厚度 9 mm，带自动穿综孔，适合门幅 H3800。
38. 配置一幅适合单经纱使用的经轴连接器。
39. 配备史陶比尔 3008/3018 或同等品牌型号多臂机专用工具套装。
40. 配备剑头扭力扳手。
41. 配备带扭力扳手的工具套装。
42. 配备带螺丝刀、扳手和套筒等标准工具的工具箱。
43. 锁紧综框上方头螺丝用扭力扳手及相应套筒。
44. 配备钢箔扭力扳手。
45. 配备综框扳手。
46. 配备电路图。
47. 配备使用和维修手册。
48. 配备含手册的 USB 存储设备。
49. 每台织机备件一套。

8. 技术要求偏离表（格式后附）；（必须提供，否则按无效投标处理）

技术要求偏离表

所投分标： 1 分标

项号	标的的名称	技术要求	投标响应	偏离说明
1	织机	1. 预设适合多臂机开口，适合使用单经轴织造，经轴最大盘片直径 800 毫米，织机带经轴和盘片。	1. 预设适合多臂机开口，适合使用单经轴织造，经轴最大盘片直径 800 毫米，织机带经轴和盘片。	无偏离
		2. 门幅 3800 毫米。	2. 门幅 3800 毫米。	无偏离
		3. 配备多臂机，棕框连接、带 12 片拉刀及 12 个连杆。	3. 配备多臂机，棕框连接、带 12 片拉刀及 12 个连杆。	无偏离
		4. 搭载传剑系统（包括：整套箱座组件，剑带轮以及一对剑头和剑带）。	4. 搭载传剑系统（包括：整套箱座组件，剑带轮以及一对剑头和剑带）。	无偏离
		5. 适配综框及综丝高度 331mm。	5. 适配综框及综丝高度 331mm。	无偏离
		6. 配备电子控制停经架，10 列齿型条，间距 16mm。	6. 配备电子控制停经架，10 列齿型条，间距 16mm。	无偏离
		7. 配置用于停经架的梭口清晰杆。	7. 配置用于停经架的梭口清晰杆。	无偏离
		8. 电子 8 色选纬器，带微处理器。	8. 电子 8 色选纬器，带微处理器。	无偏离
		9. 配备积极式机械纬纱剪刀。	9. 配备积极式机械纬纱剪刀。	无偏离
		10. 配置单根（固定）铝制托布条，表面不锈钢边防护。	10. 配置单根（固定）铝制托布条，表面不锈钢边防护。	无偏离
		11. 配备 8 色纬纱探纬器，张力通过织机操作屏调节，适于引单纬或多纬，带防双纬功能。	11. 配备 8 色纬纱探纬器，张力通过织机操作屏调节，适于引单纬或多纬，带防双纬	无偏离

			功能。	
		12. 适合配置标准边撑(带边撑支架)。	12. 适合配置标准边撑(带边撑支架)。	无偏离
		13. 配置一幅边撑(参照或优于 Hunziker 品牌), 三圈刺环+橡胶。	13. 配置一幅边撑(参照或优于 Hunziker 品牌), 三圈刺环+橡胶。	无偏离
		14. 两侧配备机械绞边, 适合 1 组两根纱绞边。	14. 两侧配备机械绞边, 适合 1 组两根纱绞边。	无偏离
		15. 配置两侧废边绞边纱架, 带 2 个筒芯和 1 个废边纱小轴。	15. 配置两侧废边绞边纱架, 带 2 个筒芯和 1 个废边纱小轴。	无偏离
		16. 配置两侧机械剪刀, 安装在边撑支架上。	16. 配置两侧机械剪刀, 安装在边撑支架上。	无偏离
		17. 配置两套中央机械剪刀。	17. 配置两套中央机械剪刀。	无偏离
		18. 配置中央纱架, 适合 2+2 筒芯。	18. 配置中央纱架, 适合 2+2 筒芯。	无偏离
		19. 卷取辊表面包糙面白橡胶, 压布辊表面包黑色厚橡胶。	19. 卷取辊表面包糙面白橡胶, 压布辊表面包黑色厚橡胶。	无偏离
		20. 配置双压布辊。	20. 配置双压布辊。	无偏离
		21. 配置两侧带反向螺纹的单幅制造用钢制扩布辊, 直径 25 毫米	21. 配置两侧带反向螺纹的单幅制造用钢制扩布辊, 直径 25 毫米	无偏离
		22. 配置下扩布辊	22. 配置下扩布辊	无偏离
		23. 配备织机使用机内卷取(包括防皱杆, 卷布棍支撑, 传送链, 离合器驱动)。	23. 配备织机使用机内卷取(包括防皱杆, 卷布棍支撑, 传送链, 离合器驱动)。	无偏离
		24. 配备意达 SK 或同等品牌型号的左剑头。	24. 配备意达 SK 或同等品牌型号的左剑头。	无偏离
		25. 配备意达 SK 或同等品牌型号的右剑头以及一副适配剑带。	25. 配备意达 SK 或同等品牌型号的右剑头以及一副适配剑带。	无偏离

		26. 织机通过胶水和毛毡固定。	26. 织机通过胶水和毛毡固定。	无偏离
		27. 配备加强型吸风装置。	27. 配备加强型吸风装置。	无偏离
		28. 配置左侧吹风装置。	28. 配置左侧吹风装置。	无偏离
		29. 频率：50Hz。	29. 频率：50Hz。	无偏离
		30. 电压：380V（±10%）。	30. 电压：380V（±10%）。	无偏离
		31. 织机操作屏在织机左侧。	31. 织机操作屏在织机左侧。	无偏离
		32. 多臂机含合成油(8 升)ENI BLASIA SX 150。	32. 多臂机含合成油（8 升）ENI BLASIA SX 150。	无偏离
		33. 不配备串行接口，双向数据传送。	33. 不配备串行接口，双向数据传送。	无偏离
		34. 配备 ROJ 或同等品牌型号储纬器电控箱，适合配置 8 个型号的储纬器，适合电压 380V 400V，适合 AC（交流电源）供电输入。	34. 配备 ROJ 或同等品牌型号储纬器电控箱，适合配置 8 个型号的储纬器，适合电压 380V 400V，适合 AC（交流电源）供电输入。	无偏离
		35. 配备 ROJ# 290VCHRONO X4 或同等品牌型号光电式储纬器套件，含导纱鼻总成，轂径 135mm，包含 鳄鱼嘴输入张力器，lamella A+B+BV 输出张力器，摆杆张力器，适合配套使用交流电输入电箱。	35. 配备 ROJ# 290VCHRONO X4 或同等品牌型号光电式储纬器套件，含导纱鼻总成，轂径 135mm，包含 鳄鱼嘴输入张力器，lamella A+B+BV 输出张力器，摆杆张力器，适合配套使用交流电输入电箱。	无偏离
		36. 标准水平式储纬器纱架，适合使用 8 个纬纱筒子，带 8 个储纬器支撑，带脚轮。	36. 标准水平式储纬器纱架，适合使用 8 个纬纱筒子，带 8 个储纬器支撑，带脚轮。	无偏离
		37. 配备 SCHRODER 或同等品牌型号综框，适合综丝高度 331mm，J（-TRA）型，综框外框高度 155 毫米，厚度 9 mm，带自动穿综孔，适合门幅 H3800。	37. 配备 SCHRODER 或同等品牌型号综框，适合综丝高度 331mm，J（-TRA）型，综框外框高度 155 毫米，厚度 9 mm，带自动穿综孔，适合门幅 H3800。	无偏离

	38. 配置一幅适合单经轴使用的经轴连接器。	38. 配置一幅适合单经轴使用的经轴连接器。	无偏离
	39. 配备史陶比尔 3008/3018 或同等品牌型号多臂机专用工具套装。	39. 配备史陶比尔 3008/3018 或同等品牌型号多臂机专用工具套装。	无偏离
	40. 配备剑头扭力扳手。	40. 配备剑头扭力扳手。	无偏离
	41. 配备带扭力扳手的工具套装。	41. 配备带扭力扳手的工具套装。	无偏离
	42. 配备带螺丝刀、扳手和套筒等标准工具的工具箱。	42. 配备带螺丝刀、扳手和套筒等标准工具的工具箱。	无偏离
	43. 锁紧综框上方头螺丝用扭力扳手及相应套筒。	43. 锁紧综框上方头螺丝用扭力扳手及相应套筒。	无偏离
	44. 配备钢箔扭力扳手。	44. 配备钢箔扭力扳手。	无偏离
	45. 配备综框扳手。	45. 配备综框扳手。	无偏离
	46. 配备电路图。	46. 配备电路图。	无偏离
	47. 配备使用和维修手册。	47. 配备使用和维修手册。	无偏离
	48. 配备含手册的 USB 存储设备。	48. 配备含手册的 USB 存储设备。	无偏离
	49. 每台织机备件一套。	49. 每台织机备件一套。	无偏离

注：

1. 说明：应对照招标文件“第二章 采购需求”中的“技术要求”逐条作明确的投标响应，并作出偏离说明。
2. 投标人根据投标货物的性能指标，对照招标文件技术要求，在“偏离说明”中注明“正偏离”、“负偏离”或者“无偏离”。既不属于“正偏离”也不属于“负偏离”即为“无偏离”。
3. 如技术要求偏离表中的投标响应与佐证材料不一致的，以佐证材料为准。

法定代表人或者委托代理人（签字或者电子签名）：周建仁

投标人名称（电子签章）：广西华虹科技园发展有限公司

日期：2026 年 7 月 28 日

3. 《关于符合本国产品标准的声明函》或者财政部会同有关部门规定的有关证明文件；（投标人根据自身响应情况出具）

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. 伽利略真丝高速剑杆织机（产品名称1）¹，生产厂为意达纺织机械（中国）有限公司（厂名）²，厂址为上海市松江区申港路2889号4-5幢（生产厂址）。伽利略真丝高速剑杆织机（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。伽利略真丝高速剑杆织机（产品名称1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。伽利略真丝高速剑杆织机（产品名称1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

2. /（产品名称2），生产厂为/（厂名），厂址为/（生产厂址）。/（产品名称2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例）。/（产品名称2）的/（关键组件）在中国境内生产。/（产品名称2）的/（关键工序）在中国境内完成。

.....

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：广西华虹科技园发展有限公司

日期：2026年7月28日

-
1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
 2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
 3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
 4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
 5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。

中小企业声明函（货物）

本公司（联合体）郑重声明，根据《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库〔2020〕46号）的规定，本公司（联合体）参加 蒙山县生态移民发展中心（单位名称） 的 高端真丝面料生产线设备及配套项目（项目名称） 采购活动，提供的货物全部由符合政策要求的中小企业制造。相关企业（含联合体中的中小企业、签订分包意向协议的中小企业）的具体情况如下：

1. 织机（标的名称），属于 工业（采购文件中明确的所属行业） 行业；制造商为 广西华虹科技园发展有限公司（企业名称），从业人员 12 人，营业收入为 3256.29 万元，资产总额为 1719.72 万元，属于 微型企业（中型企业、小型企业、微型企业）；

2. /（标的名称），属于 /（采购文件中明确的所属行业） 行业；制造商为 /（企业名称），从业人员 / 人，营业收入为 / 万元，资产总额为 / 万元，属于 /（中型企业、小型企业、微型企业）；

.....

以上企业，不属于大企业的分支机构，不存在控股股东为大企业的情形，也不存在与大企业的负责人为同一人的情形。

本企业对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

企业名称（电子签章）：广西华虹科技园发展有限公司
日期：2026年7月28日

注：享受《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库〔2020〕46号）规定的中小企业扶持政策的，采购人、采购代理机构应当随中标结果公开中标供应商的《中小企业声明函》。从业人员、营业收入、资产总额填报上一年度数据，无上一年度数据的新成立企业可不填报。

中标通知书

广西华虹科技园发展有限公司：

云之龙咨询集团有限公司受蒙山县生态移民发展中心委托，就高端真丝面料生产线设备及配套项目（WZZC2026-G1-230034-YZLZ）采用公开招标方式进行采购，2026年7月29日按规定程序进行了评标。经评标委员会评审，采购人确认，确定贵公司为本项目的中标人。

中标金额：肆佰肆拾伍万元整（¥4450000.00）。

请贵公司接此通知书后在7日内与采购人签订合同，并按公开招标采购文件要求和投标文件的承诺履行合同。

特此通知！

采购代理机构联系人：周子然

联系电话：0774-3859935

采购人联系人：黄泰民

联系电话：0774-6280696

云之龙咨询集团有限公司

2026年7月29日