政府采购在线询价合同

采购马兰书院（武鸣基地）办公桌椅及家具

合同编号：12N98506382H2026601

采购单位（甲方）： 广西壮族自治区招生考试院

供货商（乙方）： 南宁市青秀区永一亨办公家具经营部

为了保护甲乙双方合法权益，根据《中华人民共和国政府采购法》、《中华人民共和国民法典》等相关法律法规以及在线询价项目的成交结果，双方签署本合同，以资共同遵守。

一、采购标的

金额单位：元

序号	采购计划文号	商品名称	品牌	型号	配置要求	采购数量	单位	成交单价
1	广西政采[2026]799号	储物柜（人脸识别）	永亨	定制	尺寸：长1270mm*宽460mm*高1800mm。 技术参数及性能配置要求：一、智能存包柜产品优势 1、更方便、不需要随身携带钥匙。智能存包柜每个箱门均采用电动方式开锁，不需要用钥匙。传统存包柜一个门一把钥匙，每个门的钥匙不通用，每把钥匙都要随携带。 2、存包物品管理更安全、更保密（带保险柜功能）。人脸型采用先进的人脸识别技术，只有本人到场才可开柜，其他人不能随便打开。3、支持应急开柜。人脸识别无法开启柜门时，可以通过机械钥匙手动开柜。 4、管理方便。 管理员可以授权一个门多人使用，也可以授权一个人使用多个门，所有开门均有记录。 8、外观更美观、	17	组	8000.00

序号	采购计划文号	商品名称	品牌	型号	配置要求	采购数量	单位	成交单价
					现代感更强、体验感更好，提升办公档次。 二、电气参数 （1）额定电压~220V/AC，电压范围~100-~240V/AC。 （2）额定电流~0.3A。 （3）额定功率 60W（待机功率 25W）。 （4）工作温度范围-20----50 度。 （5）湿度 20%-90%RH。 ▲三、钣材说明 柜体采用优质冷轧钢板，钣材厚度：1.0mm。前处理过程说明：除油+水洗+酸洗+水洗+表调+磷化+水洗+水洗+脱水。喷塑涂层均匀，涂层厚度不小于 60μm，附着力达到 GB/T9286-2021 标准中 0 级，冲击强度达到 GB/T1732-2020 标准 50kg·cm，硬度达到 GB/T6739-2022 标准中 2H，耐腐蚀性（盐酸试验）按 GB/T1771-2007 标准，大于 500 小时，表面亮度均匀，无杂色点，无局部高光，以保证外型美观。塑粉表面附着力测试：采用 GB/T 9286-2021 色漆和清漆 划格试验，测试结果不小于 1 级。塑粉喷塑涂层表面硬度≥1H，喷塑涂层表面附着力≤1 级，喷塑涂层耐腐蚀等级达到 10 级。 四、硬件参数 （1）CPU：ATMEL 工业级嵌入式微处理器。稳定、可靠、处理速度快。 （2）存储器：ATMEL 工业级存储器件，存储数据量达到 2MB。保证有效使用记录安全存储。 （3）开门电路：采用最先进 CPLD 技术扩展，			

序号	采购计划文号	商品名称	品牌	型号	配置要求	采购数量	单位	成交单价
					安全性高，功能性强。名牌继电器作门控制器件比三极管稳定可靠 （4）电源：全封闭塑胶外壳桌面式适配器，输入电压110V-240V，50-60HZ。供电稳定可靠。 （5）后备电池：专业电池厂家生产，强电掉电保证设备能正常工作4小时以上（选配）。（6）小门电控锁：自主研发360度无锁死专利电控锁，使用寿命10万次以上。 （7）大门电控锁：国家保密局安全认证天地锁，保险柜安全级别。（8）人脸型：7寸，800*480，32位真彩色，工作温度-20至70度。电容屏。支持人脸数500人。识别速度<1S。误识率<0.01%。			
2	广西政采[2026]799号	厨房餐具柜1（不锈钢柜）	永亨	定制	尺寸：长1.8m*宽1.8m*高0.5m。 技术参数及性能配置要求：▲一、柜身及层板采用304#1.0mm厚不锈钢拉丝制作。 二、拖拉门采用304#0.8mm厚不锈钢拉丝板制作。 三、补强撑1.0~1.2mm厚不锈钢制作。 四、脚采用不锈钢重力可调子弹脚。 ▲五、不锈钢柜：符合GB/T 3325-2024 金属家具通用技术条件。外观性能-金属件（焊接件、合金件等其他金属件）合格，甲醛≤0.08mg/m³，苯≤0.15mg/m³，二甲苯（邻、间、对二甲苯之和）≤0.20mg/m³，总挥发性有机化合物（TVOC）≤0.50mg/m³，家具中可迁	6	组	4700.00

序号	采购计划文号	商品名称	品牌	型号	配置要求	采购数量	单位	成交单价
					移有害元素限量要求合格。			
3	广西政采[2026]799号	厨房餐具柜2（不锈钢柜）	永亨	定制	尺寸：长2.2m*宽1.8m*高0.5m。 技术参数及性能配置要求：▲一、柜身及层板采用304#1.0mm厚不锈钢拉丝制作。 二、拖拉门采用304#0.8mm厚不锈钢拉丝板制作。 三、补强撑1.0~1.2mm厚不锈钢制作。 四、脚采用不锈钢重力可调子弹脚。 ▲五、不锈钢柜：符合GB/T 3325-2024 金属家具通用技术条件。外观性能-金属件（焊接件、合金件等其他金属件）合格，甲醛≤0.08mg/m³，苯≤0.15mg/m³，二甲苯（邻、间、对二甲苯之和）≤0.20mg/m³，总挥发性有机化合物（TVOC）≤0.50mg/m³，家具中可迁移有害元素限量要求合格。	3	组	5000.00
4	广西政采[2026]799号	厨房餐具柜3（不锈钢柜）	永亨	定制	尺寸：长1.2m*宽1.8m*高0.5m。 技术参数及性能配置要求：▲一、柜身及层板采用304#1.0mm厚不锈钢拉丝制作。 二、拖拉门采用304#0.8mm厚不锈钢拉丝板制作。 三、补强撑1.0~1.2mm厚不锈钢制作。 四、脚采用不锈钢重力可调子弹脚。 ▲五、不锈钢柜：符合GB/T 3325-2024 金属家具通用技术条件。外观性能-金属件（焊接件、合金件等其他金属件）合格，甲醛≤0.08mg/m³，苯≤0.15mg/m³，二甲苯（邻、	3	组	3500.00

序号	采购计划文号	商品名称	品牌	型号	配置要求	采购数量	单位	成交单价
					间、对二甲苯之和）≤0.20mg/m³，总挥发性有机化合物（TVOC）≤0.50mg/m³，家具中可迁移有害元素限量要求合格。			
5	广西政采[2026]799号	卫生间收纳柜	永亨	定制	尺寸：长1000mm*宽400mm*高1000mm(根据卫生间实际尺寸订制) 技术参数及性能配置要求：规格：长1000mm*宽400mm*高1000mm ▲一、主要材料：采用橡胶木实木板材，木皮饰面，环保水性漆涂饰工艺；顶板、层板不低于25mm，其余不低于16mm。▲二、橡胶木：GB/T 3324-2024 木家具通用技术条件、GB 18584-2024 家具中有害物质限量标准。外观要求-木材、外观要求-漆膜、有害物质限量-家具中可迁移有害元素限量要求检测合格。 ▲三、水性漆：符合GB/T 23999-2009、GB 18581-2020标准；VOC含量≤250g/L，总铅（Pb）含量（限色漆、腻子和醇酸清漆）≤90mg/kg，可溶性重金属含量（镉Cd、铬Cr、汞Hg）合格，苯系物总和含量[限苯、甲苯、二甲苯（含乙苯）]≤250mg/kg，不挥发物≥30%，贮存稳定性[（50±2）℃，7d]无异常，附着力（划格间距2mm）≤1级，耐水性无异常，耐碱性无异常，耐醇性无异常，耐干热性[（70±2）℃，15min]≤2	52	个	2400.00

序号	采购计划文号	商品名称	品牌	型号	配置要求	采购数量	单位	成交单价
					级。 四、五金配件：含铰链、拉手等。			
6	广西政采[2026]799号	货架(全封)	永亨	定制	尺寸：长1800mm*高1600mm*宽500mm(根据房间实际尺寸订制) 技术参数及性能配置要求：1.材料厚度：立柱60*35*1.5mm，横梁B80*40*1.5mm矩形钢管，隔板0.9mm，中封板0.6mm、背封、侧封板0.7mm、上下门板0.8mm，底框1.1mm等，一层承重500KG. ▲2.立柱：符合GB/T 3325-2024标准要求，金属件喷涂层外观性能要求合格，涂层中可溶性重金属（可溶性铅、可溶性镉、可溶性铬、可溶性汞）检测合格。 ▲3.横梁：符合GB/T 3325-2024标准要求，金属件喷涂层外观性能要求合格，涂层中可溶性重金属（可溶性铅、可溶性镉、可溶性铬、可溶性汞）检测合格。横梁采用辊轧线生产，为辊轧一体型结构抱扣梁，无需焊接，避免因承载时有轻微弯曲导致焊疤脱落，满载时允许挠度为横梁长度的1/250mm，横梁两端与立柱采用挂接结构，横梁挂片挂钩不小于3爪，爪片为一体冲压落料，挂钩内有冲压凹槽，以增加其强度，挂接后与立柱表面贴实，无间隙，结实美观，并配置安全销。4.横梁与横梁挂钩采用自动焊焊接，保证焊接强度可靠，焊缝均匀。 ▲5.	38	组	2890.00

序号	采购计划文号	商品名称	品牌	型号	配置要求	采购数量	单位	成交单价
					搁板采用矩管筋，有效保证每层隔板承载，以有效提高隔板受力条件，延长隔板使用寿命。搁板：符合 GB/T 3325-2017 标准要求，金属件喷涂层外观性能要求合格，涂层中可溶性重金属（可溶性铅、可溶性镉、可溶性铬、可溶性汞）检测合格。 ▲6.所有产品的焊接不允许铆接；保证焊缝均匀，牢固，无脱焊、虚焊现象。 采用多工位表面处理工艺：水洗-预脱脂-主脱脂-水洗-表调-皮膜-水洗-沥水-烘干-喷粉-粉末固化。粉末涂料：符合 HG/T 2006-2022、GB/T 35602-2017 标准，附着力（干附着力）≤1 级，铅笔硬度≥H，耐冲击性合格，杯突试验≥4mm，弯曲试验≤4mm，光泽度合格，耐磨性合格，耐酸性合格，耐碱性合格，耐沸水性合格，耐湿性（室内用）500h 无异常，耐人工气侯老化性合格；重金属元素含量（铅、镉、六价铬、汞、砷、钡、硒、锑、钴）合格。▲货架：符合 GB/T 3325-2024 金属家具通用技术条件检测标准。外观性能-金属件（焊接件、喷漆（塑）涂层）检测合格，可触及区域应无毛刺，应无锐边锐角，结构安全（结构安全性）检测合格，甲醛≤0.08mg/m³，苯≤0.15mg/m³，二甲苯（邻、间、对二甲苯之和）≤0.20mg/m³，总挥发性有			

序号	采购计划文号	商品名称	品牌	型号	配置要求	采购数量	单位	成交单价
					机化合物（TVOC）≤0.50mg/m³，家具中可迁移有害元素限量要求合格。			
7	广西政采[2026]799号	定制户外球场座椅	永亨	定制	尺寸：长4680mm*宽1000mm*高1960mm。 技术参数及性能配置要求：▲一、座椅：采用铝合金，符合GB/T 3325-2024 金属家具通用技术条件，GB/T 16865-2023 变形铝、镁及其合金加工制品拉伸试验用试样及方法。扶手90*50*2.5mm，靠背面板用料100*25*1.5mm，加厚橡胶脚套，防滑防刮。二、茶几：材质为全铝合金，60*44*1.5mm铝合金方管，加厚橡胶脚套，防滑防刮。颜色有墨绿、白色等。 三、棚子：采用防护棚框架60*44*1.5mm铝合金方管或不锈钢方管，PC阳光板。 聚酯粉末的施工流程主要围绕静电喷涂工艺展开，需经过表面预处理、喷涂、固化等关键环节，以确保涂层附着力强、外观平整且性能达标。1. 工件表面预处理：这是保证涂层附着力和耐久性的核心环节，目的是去除工件表面的油污、锈迹、氧化皮等杂质，形成适合粉末附着的洁净表面。脱脂：用碱性清洗剂、溶剂或高温蒸汽清洗工件，去除表面油脂（如冲压油、防锈油等），避免涂层出现针孔、气泡。除锈 / 除氧化皮：针对钢铁件，可采用酸洗（盐酸、	6	套	14000.00

序号	采购计划文号	商品名称	品牌	型号	配置要求	采购数量	单位	成交单价
					硫酸等）、喷砂（石英砂、钢丸）或磷化处理，去除锈迹和氧化层；铝合金等轻金属件常用铬酸盐处理或无铬钝化，形成转化膜。清洗与干燥：预处理后用清水冲洗残留的药剂，然后通过烘干（60-120℃）或自然晾干，确保工件表面完全干燥（水分会导致涂层起泡）。 2. 静电喷涂利用静电吸附原理，使聚酯粉末均匀附着在工件表面，是施工的核心步骤。设备准备：调试静电喷涂枪（电压通常为60-100kV）、供粉系统（确保粉末均匀输送）和回收系统（回收未吸附的粉末，减少浪费）。喷涂操作：将预处理后的工件挂在输送链上，进入喷涂室。喷涂枪在高压静电作用下使粉末颗粒带电，带电粉末在电场力作用下被吸附到接地的工件表面，形成均匀的粉末涂层（厚度通常控制在 60-150μm，根据需求调整）。注意控制喷涂距离（一般 15-30cm）、喷枪移动速度，避免涂层过厚（易流挂）或过薄（遮盖力不足）。 3. 固化成膜将吸附粉末的工件送入固化炉，通过高温使粉末熔融、流平并发生化学反应（交联固化），形成致密的涂层。固化参数：根据聚酯粉末的配方，设定固化温度（通常180-220℃）和时间（10-20分钟），需严格遵循粉末厂家提供的参数（温度或			

序号	采购计划文号	商品名称	品牌	型号	配置要求	采购数量	单位	成交单价
					时间不足会导致固化不完全，涂层易脱落；过高则可能泛黄、性能下降）。冷却：固化完成后，工件随输送链进入冷却区（自然冷却或强制风冷），使涂层定型，避免高温下触碰导致涂层损坏。 4. 检验与后处理： 外观检验：检查涂层是否平整、无流挂、无针孔、无气泡，色泽是否均匀。性能检测：抽样检测涂层的附着力（划格法）、硬度（铅笔硬度法）、耐冲击性等，确保符合质量标准。			
8	广西政采[2026]799号	钢制文件柜（钥匙柜）	永亨	定制	尺寸：长900mm*宽500mm*高900mm。 技术参数及性能配置要求： ▲一、材料厚度：冷轧钢板，门板≥1.0mm，侧板≥1.0mm，其它≥1.0mm（裸板）。 ▲二、产品符合GB/T 3325-2024金属家具通用技术条件。spcc全钢整装焊接结构,坚固耐用,表面光滑不易变形,使用寿命长。 三、采用静电粉末喷涂,表面光滑色彩靓丽,附着力强、不脱落、不生锈。 四、8mm薄边框内置U型加强梁设计，外型美观与结构牢靠的兼顾。 五、塑粉表面附着力测试：测试结果不小于1级。 六、塑粉表面硬度测试：使用标准铅笔硬度测试仪测试,硬度不小于1H;喷塑涂层耐腐蚀等级达到10级。 ▲七、柜门扣手造型为帆形结构，型号规格：130 mm *65mm,采用	5	节	1980.00

序号	采购计划文号	商品名称	品牌	型号	配置要求	采购数量	单位	成交单价
					ABS 制成，结合电镀工艺而成；扳动扣手可以翻动，并在失去外力约束后自动回位。详见附图帆形镀铬门把手结构尺寸图和实物参考图。 八、五金配件：含三合一连接件、拉手等。九、▲钢制文件柜：符合 GB/T 13668-2015 钢制书柜、资料柜通用技术条件标准要求，形状和位置公差（邻边垂直度、水平偏差、平整度、位差度、分缝、下垂度、摆动度、着地平稳性）检测合格，外观（焊接件、冲压件、喷涂层、其它外观）检测合格，力学性能（强度和耐久性、稳定性）检测合格。			
9	广西政采[2026]799号	茶水柜	永亨	定制	尺寸：长 1200mm*宽 400mm*高 850mm。 技术参数及性能配置要求： 规格：长 1200mm*高 400mm*宽 850mm 1、基材：采用多层实木板，0.6mm 木皮饰面；环保水性漆涂饰。顶板不低于 40mm，门板不低于 15mm，背板不低于 5mm。 2、工艺：顶板带挡水，门内带活动层板，抽屉底板为黑色皮纹装饰。 ▲3、多层实木板：符合 GB/T 9846-2015 普通胶合板、GB/T 39600-2021 人造板及其制品甲醛释放量分级、QB/T 4371-2012 家具抗菌性能的评价 标准；静曲强度、弹性模量、胶合强度、含水率检测合格，甲醛释放量 ≤0.124mg/m³，抗菌率 ≥90%。 ▲4、木皮：符	20	组	970.00

序号	采购计划文号	商品名称	品牌	型号	配置要求	采购数量	单位	成交单价
					合 GB/T 13010-2020、GB/T 39600-2021 标准，单板含水率 6-14%，挥发性 有机化合物释放浓度（7d）未检出，甲醛释放限量≤0.050mg/m。 ▲5、水性漆：符合 GB/T 23999-2009、GB 18581-2020 标准；VOC 含量≤300g/L，总铅（Pb）含量≤90mg/kg，可溶性重金属含量（镉 Cd、铬 Cr、汞 Hg）合格，苯系物总和含量[限苯、甲苯、二甲苯（含乙苯）]≤250mg/kg，硬度（擦伤）≥B。 6、钢化玻璃：符合 GB/T 26695-2011 标准要求，外观质量（点状缺陷、点状缺陷密集度、划伤、裂纹、断面缺陷、线道、夹钳印）符合标准要求，耐热冲击性能钢化玻璃板应耐 200℃温差不破坏，承载类产品耐重力冲击性能合格。 7、五金配件： ▲7.1 铰链：符合 QB/T 2189-2013、GB/T 10125-2021 标准，过载（垂直静载荷、水平静载荷）无损，功能（垂直静载荷、水平静载荷、耐久性）无损；经过人造气氛腐蚀试验（中性盐雾 NSS、乙酸盐雾 AASS、铜加速乙酸盐雾 CASS），保护评级达到 10 级，外观评级达到 10 级。 ▲7.2 导轨：符合 QB/T 2454-2013、GB/T 10125-2021 标准要求，过载（垂直向下静载荷、水平侧向静载荷、猛关或猛开）合格，功能（操作力、			

序号	采购计划文号	商品名称	品牌	型号	配置要求	采购数量	单位	成交单价
					抽屉导轨组件底部变形、抽屉导轨组件结构强度、耐久性、垂直向下静载荷、水平侧向静载荷、拉出安全性、猛关或猛开、下沉量）合格；经过人造气氛腐蚀试验（中性盐雾 NSS、乙酸盐雾 AASS、铜加速乙酸盐雾 CASS），保护评级达到 10 级，外观评级达到 10 级。 7.3 拉手：符合 GB/T 6892-2023、GB/T 10125-2021 标准，阳极氧化膜的局部膜厚≥8μm、平均膜厚≥10μm，力学性能（规定非比例延伸强度、抗拉强度、断后伸长率）合格，经过人造气氛腐蚀试验（中性盐雾 NSS、乙酸盐雾 AASS、铜加速乙酸盐雾 CASS），保护评级达到 10 级，外观评级达到 10 级。 8、▲茶水柜：符合 GB/T 3324-2024 木家具通用技术条件检测标准。主要尺寸及其偏差、形状和位置公差、外观要求-木工要求检测合格，有害物质限量要求甲醛≤0.04mg/m³，苯≤0.03mg/m³，甲苯≤0.08mg/m³，二甲苯（邻、间、对二甲苯之和）≤0.10mg/m³，总挥发性有机化合物（TVOC）≤0.30mg/m³。			
10	广西政采[2026]799号	茶水置物柜	永亨	定制	尺寸：长 810mm*宽 600mm*高 880mm。 技术参数及性能配置要求： 规格:长 810mm*宽 600mm*高 880mm 一、主要部件厚度:侧板、顶板、固定层 25mm,	12	组	3280.00

序号	采购计划文号	商品名称	品牌	型号	配置要求	采购数量	单位	成交单价
					其余板件 18mm。 二、材质和技术要求: ▲1.橡胶木:GB/T 3324-2024 木家具通用技术条件、GB 18584-2024 家具中有害物质限量标准。外观要求-木材、外观要求-漆膜、有害物质限量-家具中可迁移有害元素限量要求检测合格。 ▲2.水性漆：符合 GB/T 23999-2009、GB 18581-2020 标准；VOC 含量≤250g/L，总铅（Pb）含量（限色漆、腻子和醇酸清漆）≤90mg/kg，可溶性重金属含量（镉 Cd、铬 Cr、汞 Hg）合格，苯系物总和含量[限苯、甲苯、二甲苯（含乙苯）]≤250mg/kg，不挥发物≥30%，贮存稳定性[(50±2)℃，7d]无异常，附着力（划格间距 2mm）≤1 级，耐水性无异常，耐碱性无异常，耐醇性无异常，耐干热性[（70±2）℃，15min]≤2 级。 ▲3.人造石:符合 JC/T 908-2013 人造石、GB 6566-2010 建筑材料放射性核素限量标准。莫氏硬度不小于 3，吸水率＜0.35%，弯曲性能≥15MPa，耐磨性≤500mm³，耐液性、耐湿热、耐干热检测合格、放射性核素限量检测合格。			
11	广西政采[2026]799号	洽谈桌	永亨	定制	尺寸：长 1550mm*宽 690mm*高 750mm。 技术参数及性能配置要求： 规格：.长 1550mm*宽 690mm*高 750mm 一、主要材料：	15	张	2474.00

序号	采购计划文号	商品名称	品牌	型号	配置要求	采购数量	单位	成交单价
					1.桌台面采用橡胶木实木板材，台面20mm厚，侧板16mm厚。 ▲2.橡胶木：GB/T 3324-2024 木家具通用技术条件、GB 18584-2024 家具中有害物质限量标准。外观要求-木材、外观要求-漆膜、有害物质限量-家具中可迁移有害元素限量要求检测合格。 ▲3.水性漆：符合GB/T 23999-2009、GB 18581-2020 标准；VOC含量≤250g/L，总铅（Pb）含量（限色漆、腻子和醇酸清漆）≤90mg/kg，可溶性重金属含量（镉Cd、铬Cr、汞Hg）合格，苯系物总和含量[限苯、甲苯、二甲苯（含乙苯）]≤250mg/kg，不挥发物≥30%，贮存稳定性[（50±2）℃，7d]无异常，附着力（划格间距2mm）≤1级，耐水性无异常，耐碱性无异常，耐醇性无异常，耐干热性[（70±2）℃，15min]≤2级。 二、工艺要求： 1.榫卯结构，板材断面整齐，切角部件、镂槽边角、孔边及线条平整、圆滑、光滑，无毛刺。 2.木榫与榫孔连接位需贴切配合，无间隙；层板外框与面板结合处留伸缩缝。 ▲三、洽谈桌：符合GB/T 3324-2024 木家具通用技术条件检测标准。主要尺寸及其偏差、形状和位置公差、材料要求（木材含水率、标识与实物一致性）检测合格，外观要求（漆			

序号	采购计划文号	商品名称	品牌	型号	配置要求	采购数量	单位	成交单价
					膜、木工要求）检测合格，桌类垂直静载荷试验、桌类水平静载荷试验、桌面垂直冲击试验、桌腿跌落试验、桌面水平耐久性试验、桌类垂直加载稳定性试验、有害物质限量-家具中甲醛、苯、甲苯、二甲苯和 TVOC 的释放限量要求检测合格。			
12	广西政采[2026]799号	洽谈椅	永亨	定制	尺寸：长 620mm*宽 560mm*高 750mm。 技术参数及性能配置要求：规格：620mm*宽 560mm*高 750mm 一、主要材料： 1.椅架采用白蜡木材料，纹理清昕自然，表面无开裂、死结、针孔、结孔、霉变等缺陷；经去皮、烘干、防虫防腐、高温脱脂处理。 2.椅腿、框架榫卯结构，坐芯板不低于 18mm 厚，外框架和芯板四边留伸缩缝。 3. 坐垫软包内填充密度海绵，超纤皮饰面。 二、工艺要求： 1.榫卯连接，断面整齐，切角部件、镂槽边角、孔边及线条平整、圆滑、光滑，不允许有毛刺。 2.木榫与榫孔连接位需贴切配合，无间隙；槽、榫处需上胶且胶水使用均匀充足；胶水采用水基型胶粘剂，环保油漆涂饰。▲三、水性漆：符合 GB/T 23999-2009、GB 18581-2020 标准；VOC 含量≤250g/L，总铅（Pb）含量（限色漆、腻子和醇酸清漆）≤90mg/kg，可溶性重金属含量（镉 Cd、铬 Cr、汞 Hg）合格，苯系物	84	张	1370.00

序号	采购计划文号	商品名称	品牌	型号	配置要求	采购数量	单位	成交单价
					总和含量[限苯、甲苯、二甲苯（含乙苯）]≤250mg/kg，不挥发物≥30%，贮存稳定性[（50±2）℃，7d]无异常，附着力（划格间距 2mm）≤1 级，耐水性无异常，耐碱性无异常，耐醇性无异常，耐干热性[（70±2）℃，15min]≤2 级。 ▲四、超纤皮：符合 GB/T 16799-2018 家具用皮革、HJ 507-2009 环境标志产品技术要求 皮革和合成革标准。可分解出致癌芳香胺的染料、禁用偶氮染料未检出。 ▲五、海绵：符合 B/T 10802-2023 通用软质聚氨酯泡沫塑料、GB 17927-2024 家具阻燃性能安全技术规范等标准。回弹率≥35%，75%压缩永久变形≤6%，气味等级≥7，拉伸强度≥100kPa，甲醛散发≤10mg/kg。六、▲洽谈椅：符合 QB/T 2280-2016 办公家具 办公椅检测标准。主要尺寸、形状和位置公差、外观、理化性能、力学性能、阻燃性检测合格，甲醛释放量≤0.120mg/m²h，TVOC≤0.5mg/m²h。			
13	广西政采[2026]799 号	工作台（不锈钢）	永亨	定制	尺寸：长 1550mmX 宽 750mmX 高 750mm。技术参数及性能配置要求：规格：长 1550mmX 宽 750mmX 高 750mm 1.桌面:采用 1.1mm 厚 304 不锈钢制作，内部填充 25mm 厚中纤板，保证桌面平整度，桌面成型厚	24	张	1455.00

序号	采购计划文号	商品名称	品牌	型号	配置要求	采购数量	单位	成交单价
					度27±1mm。2.材料厚度:桌腿采用40*40*1.1mm厚304不锈钢矩管。 3.调节脚:桌腿底部配置调节脚,适应不同环境地面,保证安装平稳。 ▲4.不锈钢板:符合GB/T 3325-2024金属家具通用技术条件、GB/T 10125-2021 人造气氛腐蚀试验 盐雾试验、GB/T 3280-2015 不锈钢冷轧钢板和钢带标准。力学性能(规定塑性延伸强度、抗拉强度、断后伸长率、硬度值)检测合格;经过人造气氛腐蚀试验(铜加速乙酸盐雾CASS、乙酸盐雾 AASS、中性盐雾NSS)保护评级达到10级。			
14	广西政采[2026]799号	货架	永亨	定制	尺寸：长2000mm*宽600mm*高2000mm。 技术参数及性能配置要求：规格：规格：长2000mm*宽600mm*高2000mm 一、材料厚度：立柱 90*70*1.4mm，横梁B80*50*1.2mm抱扣梁，隔板0.9mm，横斜撑：40*24*1.0mmC型；一层承重300KG。 二、立柱：符合GB/T 3325-2024标准要求，金属件喷涂层外观性能要求合格，涂层中可溶性重金属（可溶性铅、可溶性镉、可溶性铬、可溶性汞）检测合格。 三、横梁：符合GB/T 3325-2024标准要求，金属件喷涂层外观性能要求合格，涂层中可溶性重金属（可溶性铅、可溶性镉、可溶性铬、可溶性汞）检测合格。横	14	组	2425.00

序号	采购计划文号	商品名称	品牌	型号	配置要求	采购数量	单位	成交单价
					梁采用辊轧线生产，为辊轧一体型结构抱扣梁，无需焊接，避免因承载时有轻微弯曲导致焊疤脱落，满载时允许挠度为横梁长度的 1/250mm，横梁两端与立柱采用挂接结构，横梁挂片挂钩不小于 3 爪，爪片为一体冲压落料，挂钩内有冲压凹槽，以增加其强度，挂接后与立柱表面贴实，无间隙，结实美观，并配置安全销。 四、横梁与横梁挂钩采用自动焊焊接，保证焊接强度可靠，焊缝均匀。 五、搁板采用矩管筋，有效保证每层隔板承载，以有效提高隔板受力条件，延长隔板使用寿命。搁板：符合 GB/T 3325-2024 标准要求，金属件喷涂层外观性能要求合格，涂层中可溶性重金属（可溶性铅、可溶性镉、可溶性铬、可溶性汞）检测合格。 六、 所有产品的焊接不允许铆接；保证焊缝均匀，牢固，无脱焊、虚焊现象。 采用多工位表面处理工艺：水洗-预脱脂-主脱脂-水洗-表调-皮膜-水洗-沥水-烘干-喷粉-粉末固化。粉末涂料：符合 HG/T 2006-2022、GB/T 35602-2017 标准，附着力（干附着力）≤1 级，铅笔硬度≥H，耐冲击性合格，杯突试验≥4mm，弯曲试验≤4mm，光泽度合格，耐磨性合格，耐酸性合格，耐碱性合格，耐沸水性合格，耐湿性（室内用）500h 无异常，耐人工气侯老化			

序号	采购计划文号	商品名称	品牌	型号	配置要求	采购数量	单位	成交单价
					性合格；重金属元素含量（铅、镉、六价铬、汞、砷、钡、硒、锑、钴）合格。▲货架：符合 GB/T 3325-2024 金属家具通用技术条件检测标准。外观性能-金属件（焊接件、喷漆（塑）涂层）检测合格，可触及区域应无毛刺，应无锐边锐角，结构安全（结构安全性）检测合格，甲醛≤0.08mg/m³，苯≤0.15mg/m³，二甲苯（邻、间、对二甲苯之和）≤0.20mg/m³，总挥发性有机化合物（TVOC）≤0.50mg/m³，家具中可迁移有害元素限量要求合格。			
15	广西政采[2026]799号	自助餐分菜台	永亨	定制	尺寸：长 2400mm*宽 1200mm*高 750mm。 技术参数及性能配置要求：规格：长 2400mm*宽 1200mm*高 750mm 1、基材：采用厚度不低于 18mm，品质不低于 E1 级实木多层板，木皮饰面，环保水性漆涂饰工艺；台面采用人造石。▲2、多层实木板：符合 GB/T 9846-2015 普通胶合板、GB/T 39600-2021 人造板及其制品甲醛释放量分级、QB/T 4371-2012 家具抗菌性能的评价 标准；静曲强度、弹性模量、胶合强度、含水率检测合格，甲醛释放量≤0.124mg/m³，抗菌率≥90%。 ▲3、木皮：符合 GB/T 13010-2020 标准，垂直度偏差不大于 1.5mm/m，外观质量符合旋	3	组	15811.00

序号	采购计划文号	商品名称	品牌	型号	配置要求	采购数量	单位	成交单价
					切单板要求，单板含水率≤16%。 4、符合 GB/T 23999-2009、GB 18581-2020 标准；VOC 含量≤250g/L，总铅（Pb）含量（限色漆、腻子和醇酸清漆）≤90mg/kg，可溶性重金属含量（镉 Cd、铬 Cr、汞 Hg）合格，苯系物总和含量[限苯、甲苯、二甲苯（含乙苯）]≤250mg/kg，不挥发物≥30%，贮存稳定性[（50±2）℃，7d]无异常，附着力（划格间距 2mm）≤1 级，耐水性无异常，耐碱性无异常，耐醇性无异常，耐干热性[（70±2）℃，15min]≤2 级。 ▲5、人造石:符合 JC/T 908-2013 人造石、GB 6566-2010 建筑材料放射性核素限量标准。莫氏硬度不小于 3，吸水率＜0.35%，弯曲性能≥15MPa，耐磨性≤500mm³，耐液性、耐湿热、耐干热检测合格、放射性核素限量检测合格。			
16	广西政采[2026]799号	保密柜	永亨	定制	尺寸：长 880mm*宽 420mm*高 1960mm。 技术参数及性能配置要求：规格：长 880mm*宽 420mm*高 1960mm ▲一、材质：门板采用 1.2mm 冷轧钢板、柜体主材 1.2mm 冷轧钢板。冷轧钢板:符合 GB/T 11253-2019、GB/T 10125-2021 标准，力学性能（规定塑性延伸强度、抗拉强度、断后伸长率）合格弯，表面结构的平均	36	组	2900.00

序号	采购计划文号	商品名称	品牌	型号	配置要求	采购数量	单位	成交单价
					粗糙度 Ra≤0.9μm，通过人造气氛腐蚀试验（中性盐雾 NSS、乙酸盐雾 AASS、铜加速乙酸盐雾 CASS），保护评级达到 10 级，外观评级达到 10 级。 二、产品符合 GB/T 3325-2024 金属家具通用技术条件。 三、塑粉表面附着力测试：漆膜的划格实验，测试结果不低于 1 级。 四、塑粉表面硬度测试：使用标准铅笔硬度测试仪测试，硬度不低于 1H；喷塑涂层耐腐蚀等级达到 10 级。 五、门板为内藏式，内藏尺寸不低于 15mm，提高防撬性能。柜体与门板闭合处带有防撞胶垫。 六、门板采用三方六位锁舌，横向 2 个圆形锁舌 直径 12mm，纵向 4 个对边 12mm 正六边形锁舌；锁舌伸长量不低于 14mm；锁舌接触部分需安装塑料锁舌套保护柜体和门板，高效导向，降低噪音。 七、隔板具备可上下调节的功能，隔板底部配置辊压成形加强筋，加强筋底面一条 R6 半圆通筋，两侧面各配置一条 R1.6 半圆通筋，与隔板焊接后提升隔板强度。 八、左门配置两条“一次成型 v 型加强梁”，成型深度 3±0.5mm，贯穿于门板。 九、柜体底部配置 ABS 连接盒，底板预留成型安装孔，安装后底连接盒和底板齐平，不外凸；并配置 M8 金属螺杆万向连接调平脚，确保柜体安装后平整。 ▲十、电子锁采用集成把			

序号	采购计划文号	商品名称	品牌	型号	配置要求	采购数量	单位	成交单价
					手指纹锁；获得涉密信息系统产品检测证书；具有两种开锁模式：提供小样25*400*400mm，详见附图实物参考图 1.密码开锁（密码开锁模式下，指纹不能开锁）；2.指纹+密码开锁（需同时满足正确的指纹和密码输入才能开锁）。同时电子锁需满足如下功能：（1）单密码开锁时密码位数不低于8位，不能有相同的8位或连续8位；（2）指纹+密码开锁时指纹数量不大于5个，密码位数不低于4位，且不能有相同或连续；（3）身份识别连续尝试次数不得超过5次，超过后应该强行锁定不低于5min，锁定解除后，锁具应能正常开启；（4）应具备在柜体遭受外力敲打冲击和连续3次身份识别失败情况下的告警功能；（5）应具备锁具未上锁超过3min情况下的告警功能，且锁具闭合后应立即解除告警；告警持续时长不得少于1min；告警音量在保密柜关闭状态下不得低于50dB；身份识别正确后应立即解除告警；（6）具备一次性开锁口令的唯一锁具标识码，开锁口令位数不低于10位；有效期为1天，输入一次性开锁口令后，保密柜的身份识别信息应初始化至出厂设置；（7）日志记录应保留不低于12个月，删除记录应有告警提示，日志空间已满采取			

序号	采购计划文号	商品名称	品牌	型号	配置要求	采购数量	单位	成交单价
					自动覆盖措施，覆盖需有告警提示；日志记录范围应包括开锁，口令修改，指纹，密码的添加，删除，修改，应急开锁以及告警等信息；（8）当电源电压低于标称额定值的80%时有欠压告警；（9）锁具断电后不得非正常开启；（10）具备应急电源接口：接口类别为Micro-USB 或Type-C 接口，接口处需有电压标识。▲十一、保密柜符合国家保密标准BMB54-2020《安全保密产品保密柜安全保密技术要求》基本型的要求。			
合同总价（元）	949873.00							
合同总价(大写)	玖拾肆万玖仟捌佰柒拾叁元整							

注:

合同总价包含商品到达甲方并能正常使用所需的一切费用，包括但不限于商品购置费、包装费、运输费、装卸费、保险费、安装调试费、技术服务费、培训费以及保修费、税费等。

二、供货范围

合同供货范围包括了所有合同货物、相关的技术资料。

在执行合同过程中如发现任何漏项和短缺，在合同或附件清单并未列入，但该部分漏项或短缺是满足合同货物的性能所必须的，则均应由乙方负责免费将所漏项或短缺的货物及技术服务等在最短的合理时间内补齐。

三、资金来源及支付方式

金额单位：元

序号	采购计划	采购目录	数量	预算资金	资金来源	资金支付

	文号				性质	方式
1	广西政采[2026]799号	组合家具	338	949873.00	政府预算资金	授权支付

注：

1、资金来源性质包括预算内资金、专户资金、其它、核算其它、预算内暂存、专户资金暂存、核算其它 暂存等，根据采购计划核定的性质填写。

2、资金支付方式包括财政直接支付或财政授权支付、单位自行支付，根据采购计划核定的方式填写。

四、货款结算

1、甲方按以下第 1 种方式支付乙方合同价款。

（1）一次性支付：

本合同项下的全部货物安装调试完毕并经最终验收合格后 15 个工作日内，甲方向乙方支付全部合同价款，乙方应在收到货款的 3 个工作日内开具等额有效的发票给甲方。

（2）分期支付：

①甲方应于本合同生效后 / 个工作日内向乙方支付合同总价款的 / 作为预付款，计￥ / 元（大写 / 整）；

②全部货物验收合格后 / 个工作日内，甲方向乙方支付合同总价款的 / ，计￥ / 元（大写 / 整）。

③ /

2、实行国库集中支付的单位：甲方应根据采购计划确认的资金支付方式，按规定将货款支付给乙方。其中确认“财政直接支付方式”的，甲方应在规定期限内，向财政国库支付机构提出申请支付令、办理国库支付手续；财政国库支付机构应在规定时间内（不计入甲方付款

期限），将货款支付给乙方；确认“财政授权支付或单位自行支付方式”的，由甲方在规定限期内自行将货款直接支付给乙方。

未实行国库集中支付的单位：由甲方在规定期限内自行将货款直接支付给乙方。

3、甲方付款前，乙方应向甲方开具等额有效的增值税发票，甲方未收到发票的，有权不予支付相应款项直至乙方提供合格发票，并不承担延迟付款责任。发票认证通过是付款的必要前提之一。

五、履约保证金

1、本合同签订后 / 个工作日内，乙方应向甲方支付合同总价 / %的履约保证金，作为乙方认真履行合同条款的保证。

2、乙方没有履行本合同项下约定的责任和义务所需承担的违约金、赔偿金及其他费用，甲方有权直接从履约保证金中扣除，履约保证金中不足以扣除的，甲方有权从任何一笔货款中扣除。剩余履约保证金（如有）自合同约定的质保期届满后 由甲方无息返还给乙方。

六、质量保证与权利保证

1、乙方应保证所供货物是全新且未使用过的，并完全符合政府采购规定的质量性能规格型号和价格、服务要求。乙方应保证其货物在正确安装、正常使用和保养条件下，在使用寿命期内具有满意的性能。在货物最终交付验收后的质量保证期内，乙方应对由于设计、工艺或材料等缺陷而产生的故障负责。

2、货物质量应符合生产厂家的出厂标准和现行国家、行业各项标准，出厂标准与国家/行业标准要求不一致时，以要求较高者为准。

3、乙方保证其对货物及服务项下所有内容拥有完整、独立、有效的所有权，且完全有能力授权甲方永久、免费、全球范围内使用货物附属软件（如有）。

4、乙方保证其交付的所有货物、软件及服务等，不会侵犯任何第三方的知识产权和其它权益。如因此发生任何针对甲方的争议、索赔、诉讼等，产生的一切法律责任与费用均由乙方承担。

七、转包或分包

1、本合同范围的货物，应由乙方直接供应，不得转让他人供应，否则，甲方有权解除合同，没收履约保证金并追究乙方的违约责任。

八、货物包装

1、乙方提供的全部货物均应按国家标准中关于包装、储运指示标志的规定及其他相关规定进行包装。该包装应适于远程运输和反复装卸，并具有防潮、防震、防锈、防霉等作用，以确保货物安全无损地运抵甲方指定地点。由于包装不善所引起的货物锈蚀、损坏和损失均由乙方承担。

2、乙方应向甲方提供使用货物的有关技术资料，包括相应的每套设备和仪器的中文技术文件，例如：商品目录、图纸、使用说明、质量检验证明、操作手册，维护手册或服务指南等。该类文件应包装好随货发运。

九、货物交付

1、交货期：合同签订后60个工作日内

2、交货方式：送货上门

3、收货信息：

（1）收货人：颜英娜；手机号码：18878713193；收货地址：甲方指定地点。

4、乙方应提前3天以微信、电话或书面形式通知甲方货物备妥待运日期及装箱清单，甲方应为接收货物做好前期准备。如甲方不具备接收货物的条件，应在约定的交货日期3日前以微信、电话或者书面形式通知乙方，并重新确定交货日期。

5、交货前，乙方应对货物作出全面检查和对验收文件进行整理，并列出清单，作为甲方收货验收和使用的技术条件依据，检验的结果应随货物交甲方。

十、安装与验收

1、到货验收：货物运抵甲方指定地点后，甲方应依据本合同及在线询价文件上的技术规格要求和国家有关质量标准及时进行验收。如发生所供货物与合同约定不符，甲方有权退货或要求乙方进行更换、补齐，因此造成逾期交货的，乙方应承担逾期交货的违约责任。乙方应在接到甲方要求后 7 日内予以补救，所产生的费用及法律后果由乙方承担。

2、安装调试：甲方对乙方提供的货物在使用前进行调试时，乙方需在甲方指定时间内负责安装并培训甲方的使用操作人员，并协助甲方一起调试，直到符合技术要求。安装调试所需的专用工具、备品备件以及合同规定的其他事项由乙方提供。

安装调试过程中，乙方应采取安全保障措施，保证人员安全。如因乙方原因造成人员伤亡和财产损失的，乙方应承担全部赔偿责任。

3、最终验收：货物经安装调试完成且符合技术要求后，甲方进行最终验收。验收时乙方必须在现场。货物符合合同约定的技术规范要求和验收标准的，甲方签署验收合格证明。如货物不符合合同约定的要求的，乙方应当在 7 日内采取措施消除缺陷后重新申请终验，并承担由此产生的费用。

4、验收时甲方有权邀请第三方共同组成的验收小组，并随机对家具进行破坏性检测，由甲方在家具中随机抽取不少于 6 块基材，送具有检测资质的检测机构进行检测，检验结果符合招标文件中技术参数且判定为合格，检验费用和样品费由乙方承担，检验结果不合格的不予验收并作退货处理，由此产生的一切后果由乙方承担。

5、供货安装完毕后，甲方可进行环境检测（随机指定不低于 1 间），并提供环境检测报告，检测费用由乙方负责。如检测不合格的，中标人在 10 天内完成整改，整改完毕后甲方有

权对该项目所有室内场所进行环境检测，检测费用由乙方负责。如整改后检测仍有不合格的，甲方有权单方面取消合同，并报政府采购监督管理部门依法追究违约责任。

6、乙方应提供符合甲方要求的样品作为整体性能核对及项目验收的标准依据。如验收交货时与样品不符合的，采购人有权拒绝验收。

7、货物毁损、灭失的风险，自货物最终验收合格之日起由甲方承担。

十一、保修与售后服务

1、质保期为 1 年， 自验收合格之日 起至质保期届满且经甲方确认无任何质量问题时止。

2、技术支持

（1）远程技术支持：乙方应具有稳定的技术支持队伍和完善的服务支持网络，提供 7*24 小时技术支持服务，及时响应甲方的技术服务支持需求，提出有效的解决方案，解决甲方在货物使用过程中遇到的实际问题。

(2)现场技术支持:对于通过电话、邮件等远程技术支持不能解决的问题,乙方应在 1 小时内派遣相关人员赶赴现场， 4 小时内维修完毕；发生紧急抢修事故的，乙方应在接到甲方通知后 1 小时内到达现场抢修，并于到达现场 4 小时之内排除故障。乙方未在约定时间内修复的或同一货物经 3 次维修后仍不能稳定、可靠运行的，甲方有权要求乙方免费更换。返修或更换后的部件保修期应重新计算。

（3）技术升级支持：乙方应提供货物所配置软件的终身免费维护和升级服务，保证货物正常运行，且不影响甲方其它运行环境。

3、在质保期内，乙方应对货物出现的质量及安全问题负责处理解决并承担一切费用。

4、质保期届满后，乙方对本合同项下货物提供终身维修服务，且维修时只收取所需维修部件的成本费，服务内容应与质保期内的要求相一致。

十二、保密条款

1、乙方对履行合同过程中所获悉的属于甲方的且无法自公开渠道获得的文件及资料，应负保密义务，未经甲方书面同意，不得擅自利用或对外发表或披露。违反前述约定的，乙方应向甲方支付货款总值万分之一的违约金；违约金不足以弥补甲方损失的，乙方还应负责赔偿。保密期限自乙方接收或知悉甲方信息资料之日起至该信息资料公开之日或甲方书面解除乙方保密义务之日止。

十三、违约责任

1、本合同项下货物在交货、安装调试、验收及质保期等任何阶段内不符合合同约定的技术规范要求和验收标准的，甲方有权向乙方索赔并选择下列一项或多项补救措施：

（1）由乙方采取措施消除设备缺陷或不符合合同之处，如果乙方不能及时消除缺陷，甲方有权自行消除缺陷或不符合合同之处，由此产生的一切费用均由乙方承担。

（2）由乙方在接到甲方通知后7日内用符合合同规定的规格、质量和性能要求的新零件、部件和设备更换有缺陷的设备或用新的技术资料替换有错误的技术资料或补供遗漏的设备或技术资料等，乙方应承担一切费用和风险并负担给甲方造成的全部损失。

（3）根据货物的低劣程度、损坏程度以及甲方所遭受损失的数额，乙方必须降低货物的价格。

（4）退货，乙方应退还甲方支付的全部合同款，同时应承担该货物的直接费用（运输、保险、检验、货款利息及银行手续费等）。

2、甲方无正当理由拒收货物的，应向乙方偿付拒收货款总值万分之一的违约金。

3、甲方无故逾期验收和办理货款支付手续的，每逾期一日，应按逾期付款总额万分之一向乙方支付违约金。

4、乙方逾期交付货物的，每逾期一日，应按逾期交货总额千分之一向甲方支付违约金。逾期超过约定日期7个工作日不能交货的，甲方有权解除本合同，并要求乙方支付合同总额百分之十的违约金。

乙方未在约定时间内完成安装调试的，参照前款约定承担违约责任。

5、乙方所交付的货物品种、型号、规格、技术参数、质量不符合合同规定及在线询价文件规定标准的，甲方有权拒收该货物，乙方愿意更换货物但逾期交货的，按乙方逾期交货处理。乙方拒绝更换货物的，甲方可单方面解除合同，并要求乙方支付合同总值百分之十的违约金，违约金不足以弥补甲方损失的，乙方还应负责赔偿。

6、乙方未能按约定要求履行保修义务的，每发生一次应向甲方支付万分之一的违约金，同时，甲方有权委托第三方进行保修，所产生的费用由乙方承担。若因货物缺陷或乙方服务质量等问题造成甲方或任何人员人身、财产损害的，乙方应承担有关责任并作出相应赔偿。

7、因乙方其他违约行为导致甲方解除合同的，乙方应向甲方支付合同总值百分之十的违约金，如造成甲方损失超过违约金的，超出部分由乙方继续承担赔偿责任。

十四、不可抗力

1、在合同有效期内，任何一方因不可抗力事件导致不能履行合同，则合同履行期可延长，其延长期与不可抗力影响期相同。

2、本条所述的“不可抗力”系指那些双方不可预见、不可避免、不可克服的事件，但不包括双方的违约或疏忽。这些事件包括但不限于:战争、严重火灾、洪水、台风、地震、国家政策的重大变化，以及双方商定的其他事件。

3、不可抗力事件发生后，受不可抗力事件影响的一方应立即通知对方，并寄送有关权威机构出具的证明。同时应立即尽一切合理努力采取措施，消除影响，减少损失。

4、如果不可抗力事件延续 7 日以上，双方应通过友好协商，确定是否继续履行合同。

十五、法律适用与争议解决

1、本合同的订立、解释、履行及争议解决，均适用中华人民共和国法律。

2、本合同履行过程中发生争议的，甲乙双方应友好协商；协商不成的，任何一方可向甲方所在地人民法院起诉。

十六、合同生效及其他

1、本合同经甲、乙双方加盖单位公章后生效，合同一式伍份，甲方执叁份、乙方执贰份，具有同等法律效力。

2、本次采购过程中形成的在线询价文件、响应文件、补充协议、附件等与本合同具有同等法律效力。各项文件之间约定不一致的，以签署时间在后者的为准。

3、本合同未尽事宜，遵照《政府采购法》、《民法典》有关条文执行。

4、本合同的核心内容必须与成交结果一致。同时，未经同级财政部门批准，甲乙双方不得以任何方式签订合同以外的补充协议，擅自修改合同条款，否则将追究其相关责任。

5、本合同必须在规定时间内备案、公告。

（本页无正文，为《政府采购在线询价合同》之签章页）

甲方（公章）：广西壮族自治区招生考试院

法定（授权）代表人（签字）：

地址：

电话：

开户银行：

账号：

签订日期：2026 年 5 月 20 日

乙方（公章）：南宁市青秀区永一亨办公家具经营部

法定（授权）代表人（签字）：

地址：南宁市青秀区新民路 34-18 号中明大厦 9 层 D 室

电话：0771-2626159

开户银行：建设银行南宁民乐路支行

账号：45050160445000001490

签订日期：　　年　　月　　日