
1、采购清单响应表

一、**投标品牌：**日立/HITACHI 型号：MCA-1050-C090(单开门);层站门:8层/8站/8门

二、**投标人承诺本项目原有电梯的拆除工作应满足《电梯拆除施工安全规程》T/SETA 0006-2025 有关要求。**

本项目新购的电梯及安装运行应满足以下国标要求：

- (1) 《中华人民共和国特种设备安全法》及配套法规、规章要求；
- (2) 《电梯层门耐火试验》GB/T 24480-2009；
- (3) 《电梯层门耐火试验 完整性、隔热性和热通量测定法》GB/T 27903-2011；
- (4) 《电梯操作装置、信号及附件》GB/T 30560-2014；
- (5) 《地震情况下的电梯要求》GB/T 31095-2014；
- (6) 《电梯制造与安装安全规范 第 1 部分：乘客电梯和载货电梯》GB/T 7588.1-2020；
- (7) 《电梯制造与安装安全规范 第 2 部分：电梯部件的设计原则、计算和检验》GB/T 7588.2-2020；
- (8) 《乘运质量测量 第 1 部分：电梯》GB/T 24474.1-2020；
- (9) 《电梯技术条件》GB/T 10058-2023；
- (10) 《电梯试验方法》GB/T 10059-2023；
- (11) 《电梯安装验收规范》GB/T 10060-2023；
- (12) 《电梯曳引机》GB/T 24478-2023；
- (13) 《低压开关设备和控制设备 第 1 部分：总则》GB/T 14048.1-2023；
- (14) 《火灾情况下的电梯特性》GB/T 24479-2023；
- (15) 《电梯、自动扶梯和自动人行道术语》GB/T 7024-2025；
- (16) 《建筑施工噪声排放标准》GB 12523-2025；
- (17) 监测中心站楼房现有建筑结构条件、配电系统配置及安防、消防现状。

三、投标人配置的功能如下：

1) 运行控制功能

- (1) 全集选控制运行功能：可实现轿厢内指令、厅外召唤指令的自动排序与

响应，优化运行效率。

(2) 泊梯功能：可设定指定楼层为泊梯层，闲置时自动返回泊梯层待命。

(3) 无呼自返基站功能：无任何内外召唤指令时，自动返回设定的 1 层基站。

(4) 满载直驶运行功能：轿厢满载后，跳过沿途厅外召唤，直达最远轿厢内指令楼层。

(5) 无效内指令自动消除功能：因本项目为 8 层站，按标准配置该功能，自动清除误触或无效的轿厢内指令。

(6) 反向内指令自动消除功能：电梯运行方向确定后，自动清除相反方向的轿厢内指令。

(7) 开门时间自动调整功能：可根据乘梯人流自动适配开门时长，兼顾效率与安全。

(8) 开门时间自动控制功能：支持手动设定开门时长，超时自动关门，同时预留延长开门按钮接口。

(9) 起动力补偿功能：启动时自动补偿负载差异，确保运行平稳，提升乘运舒适度。

2) 安全保护功能

(1) 超载保护功能：轿厢负载超过额定载重（1050kg）时，自动切断运行回路，禁止电梯启动。

(2) 超载报警功能：超载时同步触发声光报警，提示乘客减载，直至负载符合要求。

(3) 超速电气保护功能：通过电气控制系统实时监测运行速度，超过额定速度阈值时自动切断动力电源，触发制动。

(4) 超速机械保护功能：配备机械限速器，当速度超出安全范围时，强制触发安全钳制动，保障轿厢安全。

(5) 安全触板保护功能：轿厢门配备安全触板，接触障碍物时自动反向开门，防止夹伤。

(6) 光幕保护功能：同步配置光幕感应装置，与安全触板双重防护，精准检

测门区障碍物，提升防夹安全性。

(7) 门过载保护功能：开关门过程中遇到阻力超过设定值时，自动停止运行并反向动作，保护门机系统。

(8) 开关门时间超常保护功能：开关门时长超出设定范围时，自动触发故障报警并尝试复位，无法复位时停止运行并通知维保。

(9) 开门异常自动选层功能：开门状态下出现运行异常时，自动关闭轿厢门并驶向最近的平层楼层，确保乘客安全撤离。

(10) 电动机空转保护功能：监测电动机空转状态，及时切断电源，防止电机烧毁。

(11) 电动机过载保护功能：配备过载保护装置，电机负载超出额定值时自动断电，避免设备损坏。

(12) 门停止运行功能：紧急情况下可通过专用按钮停止门机运行，便于应急处置。

(13) 抱闸动作的双安全检测：对制动器抱闸动作进行双重检测，确保抱闸可靠，防止溜梯。

(14) 微动平层功能：提升高度 ≥ 45 米时自动启用，精准调整轿厢平层位置，确保与楼层地面齐平，方便乘客上下。

3) 通讯及报警功能

(1) 对讲机通讯功能：轿厢内配备对讲机，可与机房、监控中心实现双向通讯。

(2) 警铃报警功能：轿厢内设置紧急警铃，触发后向监控中心或值班室发出持续报警信号。

(3) 五方通话功能：实现轿厢、轿顶、机房、底坑、监控中心五方之间的双向语音通讯，覆盖全作业及乘梯场景。

(4) 底坑对讲机通讯功能：底坑区域配备对讲机接口，可与其他四方实现通讯，便于维保作业。

(5) 停车在非门区报警功能：轿厢停留在非平层区域时，自动触发声光报警，

同步上传故障信息。

(6) 停电应急照明功能：断电时自动启动应急照明装置，持续为轿厢内提供照明，保障乘客安全。

4) 故障及自检功能

(1) 故障低速自救运行功能：出现非致命故障时，以低速驶向最近平层楼层，开门释放乘客后停止运行并报警。

(2) 位置异常自动校正功能：实时监测轿厢位置，出现偏差时自动校正，确保平层精度。

(3) 故障自动检测功能：内置故障检测模块，实时监测各系统运行状态，精准定位故障类型及位置。

(4) 故障自动存储功能：自动记录故障代码、发生时间、位置等信息，留存至少 100 条故障记录，便于维保排查。

(5) 待机定期自检功能：闲置状态下定期开展系统自检，发现隐患及时报警，提前规避故障。

(6) 层高自测定功能：安装调试后及故障复位时，自动测定各楼层高度，校准平层数据。

(7) 运行次数显示功能：可实时显示电梯累计运行次数，为维保周期设定提供数据支撑。

5) 检修及应急功能

(1) 轿顶检修操作功能：轿顶配备检修控制面板，维保人员可切换检修模式，手动控制电梯运行。

(2) 轿内检修操作功能：轿厢内预留检修开关，切换后可手动控制开关门及低速运行。

(3) 机房内检修操作功能：机房控制柜配备检修接口，支持维保人员在机房进行检修操作及参数调试。

(4) 消防迫降功能：具备消防联动接口，接收消防信号后自动返回指定楼层，开门待命，符合《火灾情况下的电梯特性》(GB/T 24479-2023)。

(5) 消防员专用功能：消防状态下切换为消防员专用模式，由消防员手动控制电梯运行，优先保障消防作业。

6) 节能及辅助功能

(1) 轿内照明自动控制功能：轿厢内无人时自动关闭照明或切换至低功耗模式，有人进入后自动开启。

(2) 轿内通风自动控制功能：与照明联动，无人时降低通风功率，节能降耗，同时保障轿厢内空气流通。

三、电梯技术指标如下：

(1) 载重量：1050kg（额定载客 14 人），符合《电梯技术条件》（GB/T 10058-2023）对客梯的要求。

(2) 运行速度：1.5m/s，运行平稳性符合《乘运质量测量 第 1 部分：电梯》（GB/T 24474.1-2020）标准。

(3) 层站门：8 层/8 站/8 门，基站设定为 1 层。

(4) 驱动方式：微机控制交流变频调压调速（VVVF），运行精准、能耗低、噪音小。

(5) 电源配置：动力电源为三相五线制，交流 380V 50Hz；照明电源为单相交流 220V 50Hz，符合《低压开关设备和控制设备 第 1 部分：总则》（GB/T 14048.1-2023）。

(6) 控制方式：单控模式，独立控制轿厢运行及指令响应。

(7) 井道尺寸：宽 2200mm×深 2100mm，安装后需预留足够维护空间，符合《电梯安装验收规范》（GB/T 10060-2023）。

(8) 机房尺寸：宽 2200mm×深 2100mm×高 2500mm，满足曳引机及配套设备安装、操作及维护需求。

(9) 井道总高：按土建设计尺寸适配，确保电梯运行行程达标。

(10) 提升高度：按土建设计尺寸执行，提升高度 ≥ 45 米时启用微动平层功能。

(11) 顶层高度：4450mm，符合轿厢顶部空间及设备安装要求。

(12) 底坑深度：1500mm，满足缓冲器安装、维护及安全间隙要求。

(13) 轿厢内尺寸：宽 1600mm×深 1500mm×高 2400mm，保障乘梯空间舒适度。

三、电梯轿厢及配件设计如下：

(1) 轿厢天花：采用标准天花，搭配 LED 照明系统，亮度充足且节能。

(2) 轿厢壁板：前壁、侧壁、后壁均采用 304 发纹不锈钢材质，耐腐蚀、易清洁，外观简洁大气。配 8 寸液晶屏。

(3) 轿厢门：304 发纹不锈钢双扇中分自动门，开门尺寸为宽 900mm×高 2100mm，开关门平稳、噪音低。

(4) 轿厢地板：铺设大理石，适配公共场所使用需求。

(5) 轿厢操纵箱：采用发纹不锈钢面板，按键清晰、触感灵敏，配备点阵式数显轿内指层器，实时显示楼层、运行方向及故障信息。

(6) 轿厢侧导轨：轿厢侧导轨宽度应当不小于 89mm，铸铁对重块。

(7) 门套及厅门：各楼层均配备 304 发纹不锈钢小门套及 304 发纹不锈钢厅门，与轿厢材质统一，并修缮楼层电梯口周边 30 厘米范围墙面，提升整体美观度；厅门耐火性能符合《电梯层门耐火试验》（GB/T 24480-2009）要求。

(8) 召唤指示器：采用发纹不锈钢面板，带指层功能的召唤箱，清晰显示电梯运行方向及当前楼层，安装位置符合人体工程学。

四、电梯性能及配套如下：

(1) 曳引系统：采用永磁无齿轮曳引机，配置交流永磁同步电机，严格符合《电梯曳引机》（GB/T 24478-2023）技术要求，体积紧凑、能耗低、运行稳定，电机效率达国家一级能效标准。

(2) 配电适配：整机额定功率≤15KW，适配机房现有供电系统，无需扩容，仅优化接线及保护装置。

(3) 系统联动：监控联动（与现有监控系统对接）、消防联动（预留消防系统接口）、门禁联动（与现有门禁系统适配）功能均需达标，操作装置及信号显示符合《电梯操作装置、信号及附件》（GB/T 30560-2014）。

(4) 抗震要求：满足《地震情况下的电梯要求》（GB/T 31095-2014），配备抗震型导轨固定装置及控制系统抗震保护功能。

五、投标人承诺所投新电梯为具备合法生产资质厂家制造的合格产品，严格遵循《电梯、自动扶梯和自动人行道术语》（GB/T 7024-2025）规范表述，提供产品合格证、型式试验证书、出厂检验报告等全套资料；曳引机、控制系统、安全装置、门机系统等核心部件需明确品牌、规格型号，符合对应专项国标要求，并提供专项质保承诺。

投标人：广西日立广日电梯空调工程有限公司

日期：2026年5月12日