

中标(成交)通知书

广西中德欧科仪器设备有限公司：

经评定，编号为GXZC2026-J1-001359-GXJH采购文件中的广西机器人焊接工程研究中心-分标4，确定你公司中标（成交），中标(成交)价格为129800元,129800元。

自此通知书发出之日起25天内，与采购人签订政府采购合同。合同签订前，需按本项目采购文件和你公司投标（响应）文件等约定拟定合同文本(合同格式见采购文件)，报我机构项目联系人确认。

采购人联系人：郑洪威

电话：0771-3276119

代理机构联系人：贾成树、唐琴、余鑫龙、蔡翔、秦彬

电话：0771-5516926

邮箱：



广西嘉华建设项目管理咨询有限公司

2026年05月27日

投标报价明细表

投标人全称（公章）：广西中德欧科仪器设备有限公司

项目编号及分标：广西机器人焊接工程研究中心（GXZC2026-J1-001359-GXJH）-分标4

供应商名称	名称	规格型号	数量	单价(单价, 元)	总价(总价, 元)	备注(如果有)
广西中德欧科仪器设备有限公司	金相显微镜	RX50M	1	129800	129800	无

六、商务要求响应表

项目名称：广西机器人焊接工程研究中心

项目编号：GXZC2026-J1-001359-GXJH

所竞分标（如有）：分标 4

条款	谈判文件“第三章 采购需求”中的商务要求	供应商对照谈判文件“第三章 采购需求”中的商务要求详细的响应承诺	偏离说明	备注
(一) 交货时间及地点	<p>1. 交付使用时间：自合同签订之日起5个工作日内交付。</p> <p>2. 交货地点：广西南宁西乡塘区广西机电职业技术学院，保管工作由中标人自行负责。</p> <p>3. 交货方式：现场交货。</p>	<p>1. 交付使用时间：自合同签订之日起5个工作日内交付。</p> <p>2. 交货地点：广西南宁西乡塘区广西机电职业技术学院，保管工作由中标人自行负责。</p> <p>3. 交货方式：现场交货。</p>	无偏离	/
(二) 质保期及售后服务要求	<p>1. 质保期2年。</p> <p>2. 供应商负责为采购方人员培训使用系统操作及设备维护维修人员三至五人。培训费用已包含在设备总价款内。培训目标：使操作人员达到（1）能独立进行设备及系统的操作使用；（2）能独立进行设备的日常维护和常见故障的解决。培训地点：设备安装的地点（采购方所在地）。</p> <p>3. 供应商所提供的设备在质保期前三个月内，若出现非人为的质量问题，供应商负责免费整件更换新设备。</p> <p>4. 所有设备质保期间出现非人为故障，供应商负责提供免费的上门维修、零部件更换等服务。设备因采购方使用不当造成的损坏，供应商</p>	<p>1. 质保期2年。</p> <p>2. 供应商负责为采购方人员培训使用系统操作及设备维护维修人员三至五人。培训费用已包含在设备总价款内。培训目标：使操作人员达到（1）能独立进行设备及系统的操作使用；（2）能独立进行设备的日常维护和常见故障的解决。培训地点：设备安装的地点（采购方所在地）。</p> <p>3. 供应商所提供的设备在质保期前三个月内，若出现非人为的质量问题，供应商负责免费整件更换新设备。</p> <p>4. 所有设备质保期间出现非人为故障，供应商负责提供免费的上门维修、零部件更换等服务。设备因采购方使用不当造成的损坏，供应商</p>	无偏离	售后服务联系电话： <u>18697994197</u> 联系人： <u>韦工</u>

<p>负责成本维修。</p> <p>5. 质保期内，供应商借故推脱或无理由拒绝采购方提出的维修、更换服务请求，采购方可以自行解决，并对维修或更换服务以实际发生的费用或按市场价从履约保证金内扣除；造成采购方损失的，还须按造成的实际损失另行赔偿。</p> <p>6. 质保期内，设备经维修或更换后仍无法达到质量标准，采购方有权退货并向供应商索赔。</p> <p>7. 在质保期内，供应商提供7X24的完全免费上门保修服务（免费人工、免费配件），当接到采购方处理问题通知后2小时内进行响应，一般故障处理时间不超过12小时，重大故障处理时限不超过24小时，若24小时内无法维修好的设备，供应商应免费提供不低于故障设备型号档次的备用设备。</p> <p>8. 质保期满后提供终身维修服务。保修期外零配件若损坏，供应商按出厂价提供零配件，不加收任何费用，如需供应商派出技术人员上门服务，采购方仅支付零配件费用，维修响应时间和修复时间与第6款相同。</p> <p>9. 质保期内提供软件系统的免费修改、维护服务，免费提供版本升级、现场维护。</p>	<p>负责成本维修。</p> <p>5. 质保期内，供应商借故推脱或无理由拒绝采购方提出的维修、更换服务请求，采购方可以自行解决，并对维修或更换服务以实际发生的费用或按市场价从履约保证金内扣除；造成采购方损失的，还须按造成的实际损失另行赔偿。</p> <p>6. 质保期内，设备经维修或更换后仍无法达到质量标准，采购方有权退货并向供应商索赔。</p> <p>7. 在质保期内，供应商提供7X24的完全免费上门保修服务（免费人工、免费配件），当接到采购方处理问题通知后2小时内进行响应，一般故障处理时间不超过12小时，重大故障处理时限不超过24小时，若24小时内无法维修好的设备，供应商应免费提供不低于故障设备型号档次的备用设备。</p> <p>8. 质保期满后提供终身维修服务。保修期外零配件若损坏，供应商按出厂价提供零配件，不加收任何费用，如需供应商派出技术人员上门服务，采购方仅支付零配件费用，维修响应时间和修复时间与第6款相同。</p> <p>9. 质保期内提供软件系统的免费修改、维护服务，免费提供版本升级、现场维护。</p>		
---	---	--	--

	10. 质保期后，供应商对产品进行终身服务并定期对产品进行巡检维护跟踪。厂家软件更新后，供应商提供软件终身免费升级。	10. 质保期后，供应商对产品进行终身服务并定期对产品进行巡检维护跟踪。厂家软件更新后，供应商提供软件终身免费升级。		
(三) 合同签订时间	自成交通知书发出之日起_25_日内。	自成交通知书发出之日起_25_日内。	无偏离	/
(四) 付款方式	货物安装并验收合格后 10 个工作日内采购人向中标供应商支付合同 100%款项。中标供应商须在采购人付款前，按付款金额提供增值税专用发票给采购人。甲方未收到合格有效发票的，有权不予支付相应款项直至乙方提供合格发票，并不承担延迟付款责任。	货物安装并验收合格后 10 个工作日内采购人向中标供应商支付合同 100%款项。中标供应商须在采购人付款前，按付款金额提供增值税专用发票给采购人。甲方未收到合格有效发票的，有权不予支付相应款项直至乙方提供合格发票，并不承担延迟付款责任。	无偏离	/
(五) 包装和运输	1. 原厂原包装，包装完好完整、无破损、未开封。 2. 包装及运输方式应综合考虑运输距离、防潮、防震、防锈和防破损装卸等要求。 3. 国家对包装及运输有相关强制性标准或要求的，供应商应当执行。 4. 产品（含包装）运抵采购人指定交付地点前发生损坏等一切风险，相关损失由供应商自行承担。	1. 原厂原包装，包装完好完整、无破损、未开封。 2. 包装及运输方式应综合考虑运输距离、防潮、防震、防锈和防破损装卸等要求。 3. 国家对包装及运输有相关强制性标准或要求的，供应商应当执行。 4. 产品（含包装）运抵采购人指定交付地点前发生损坏等一切风险，相关损失由供应商自行承担。	无偏离	/
(六) 保险	本项目采购标的涉及相关材料、设备、人员、运输等购买保险的，相关费用由供应商自行承担。	本项目采购标的涉及相关材料、设备、人员、运输等购买保险的，相关费用由供应商自行承担。	无偏离	/
(七) 履约验收方案	1. 履约验收主体：广西机电职业技术学院 2. 履约验收时间：到货并安装、调试完成后七个工作日内进行最终验收。	1. 履约验收主体：广西机电职业技术学院 2. 履约验收时间：到货并安装、调试完成后七个工作日内进行最终验收。	无偏离	/

<p>3. 履约验收方式：自行验收。</p> <p>4. 履约验收程序：①成立验收小组；②组织验收；③出具验收书；④验收资料归档。</p> <p>5. 履约验收内容：严格依照合同与补充合同的约定进行验收。</p> <p>6. 履约验收标准：①为了保证供货产品是正规合法渠道的全新产品，设备验收时，采购人有权要求中标人提供投标产品有效检测报告复印件、设备生产厂家的供货证明原件进行核验；</p> <p>②合同履行过程中，由采购人根据中标人所提供的货物、服务，对照招标文件要求及中标人投标文件承诺进行检验并记录。</p> <p>③其他未尽事宜应严格按照《广西机电职业技术学院采购项目验收管理办法》《关于印发广西壮族自治区政府采购项目履约验收管理办法的通知》（桂财采〔2015〕22号）以及《财政部关于进一步加强政府采购需求和履约验收管理的指导意见》（财库〔2016〕205号）规定执行。</p> <p>7. 履约验收其他事项：无</p>	<p>3. 履约验收方式：自行验收。</p> <p>4. 履约验收程序：①成立验收小组；②组织验收；③出具验收书；④验收资料归档。</p> <p>5. 履约验收内容：严格依照合同与补充合同的约定进行验收。</p> <p>6. 履约验收标准：①为了保证供货产品是正规合法渠道的全新产品，设备验收时，采购人有权要求中标人提供投标产品有效检测报告复印件、设备生产厂家的供货证明原件进行核验；</p> <p>②合同履行过程中，由采购人根据中标人所提供的货物、服务，对照招标文件要求及中标人投标文件承诺进行检验并记录。</p> <p>③其他未尽事宜应严格按照《广西机电职业技术学院采购项目验收管理办法》《关于印发广西壮族自治区政府采购项目履约验收管理办法的通知》（桂财采〔2015〕22号）以及《财政部关于进一步加强政府采购需求和履约验收管理的指导意见》（财库〔2016〕205号）规定执行。</p> <p>7. 履约验收其他事项：无</p>		
--	--	--	--

法定代表人或者委托代理人（签字或者电子签名）：  韦德学

供应商名称（电子签章）：广西中德欧科仪器设备有限公司

日期：2026年5月21日



七、技术要求响应表

采购项目编号：GXZC2026-J1-001359-GXJH

采购项目名称：广西机器人焊接工程研究中心

所竞分标（如有）：分标 4

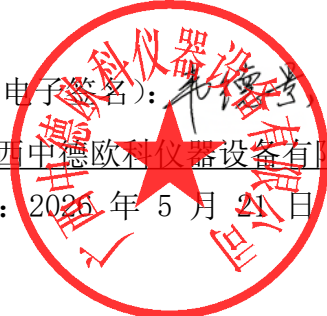
项号	标的名称	谈判文件“第三章 采购需求”中的技术要求	供应商对照谈判文件“第三章 采购需求”中的技术要求详细的响应承诺	偏离说明
1	金相显微镜	<p>一、光学系统及基本性能</p> <p>1. 光学系统：无限远复消色差校正，兼容宏观及微观双应用光学系统，无需更换光源等多余操作，只需要切换物镜就可实现宏观与微观的无缝衔接观察。</p> <p>2. 微观光路支持至少 25mm 视野直径，宏观光路支持至少 35.5mm 视野直径。</p> <p>3. 观察方式：反射至少具备明场及内置式斜照明观察方式，后期可升级彩色偏光。</p> <p>▲4. 观察方式切换：至少 4 位功能转盘，旋转式、编码型设计，软件及主机能识别观察方式的切换。</p> <p>5. 内置斜照明装置，采用波轮式斜射照明观察方式，对微起伏的样品表面可实现立体观察效果。并且此观察方式还可与暗场、偏光等观察方式结合使用，实现极致的观察效果。</p> <p>6. 配置颜色编码光圈辅助装置，使得物镜与孔径光圈完美结合，使显微镜能达到最优化的分辨率和对比度。</p> <p>7. 放大倍数：在 10 倍目镜下，可实现不低于 50X-1000X 放大。</p> <p>8. 反射机械载物台，移动范围 $\geq 76\text{mm} \times 50\text{mm}$，耐磨的陶瓷表面，移动手柄左右手自由切换设置，可适应不同人的</p>	<p>一、光学系统及基本性能</p> <p>无限远平场复消色差光学系统，兼容宏观 / 微观观察模式，切换物镜即可实现模式无缝转换，无需更换光源组件。</p> <p>2. 微观光路视场直径 25mm，宏观光路视场直径 36mm，满足指标要求。</p> <p>3. 观察方式：反射至少具备明场及内置式斜照明观察方式，后期可升级彩色偏光。</p> <p>▲4. 观察方式切换：至少 4 位功能转盘，旋转式、编码型设计，软件及主机能识别观察方式的切换。</p> <p>5. 内置斜照明装置，采用波轮式斜射照明观察方式，对微起伏的样品表面可实现立体观察效果。并且此观察方式还可与暗场、偏光等观察方式结合使用，实现极致的观察效果。</p> <p>6. 配置颜色编码光圈辅助装置，使得物镜与孔径光圈完美结合，使显微镜能达到最优化的分辨率和对比度。</p> <p>7. 放大倍数：在 10 倍目镜下，可实现不低于 50X-1000X 放大。</p> <p>8. 反射机械载物台，移动范围 $78\text{mm} \times 52\text{mm}$，耐磨的陶瓷表面，移动手柄左右手自由切换设置，可适应不同人的操作习惯。</p>	正偏离

	<p>操作习惯。</p> <p>9. 调焦机构：调焦旋钮的扭力可调，同轴三级调焦，粗、细、精细调焦，精度1um，物台高度限位可调整，可适应大样品。带有无调整机构的自动锁定防止下滑的齿轮装置，长时间使用不会出现下滑现象。</p> <p>10. 三目观察镜筒：五五分光，目镜筒瞳距55~75mm可调。</p> <p>11. 显微镜附件：压平器一个，高级镜头纸一沓，测微台尺一个和防尘罩。</p> <p>二、物镜、目镜及物镜转盘</p> <p>▲1.目镜：宽视场双目观察、10x高眼点、视场数不低于25、带曲光度调节目镜，一只配置预装10/100测微尺，一只配置晶料度分划板。观察视域大而舒适。双目观察镜筒为铰链式，眼点高低可调。调眼距时，应能保证目镜齐焦55mm-77mm。</p> <p>2.物镜：反差增强型多功能物镜，采用萤石材料制成，消除色差，拥有高分辨率，高衬度，高对比度和最佳的细节表现。配置物镜5只，具体倍数如下：5X/NA≥0.12, 10X/NA≥0.25, 20X/NA≥0.40, 50X/NA≥0.75, 100X/NA≥0.85。</p> <p>▲3.多功能物镜转盘：编码型设计，至少6孔物镜转换器，软件自动识别物镜倍数，并自动切换对应标尺，防止人为误差。带内部定位功能，转换准确方便。</p> <p>三、照明系统</p> <p>1. LED光源及电源：显微镜原厂，先进的科勒式高亮度LED照明，色温（颜色）恒定，功率（亮度）≥12V15W，使用寿命≥70000小时。</p> <p>▲2.光强管理功能：具备光强管理功能，物镜或观察方式切换后，自动调整到原来的最佳状态。</p> <p>四、显微镜同品牌摄像头</p> <p>显微镜原厂≥1200万物理像素高清彩色摄像头，带有制冷功能，图像分辨率≥</p>	<p>9. 调焦机构：调焦旋钮的扭力可调，同轴三级调焦，粗、细、精细调焦，精度1um，物台高度限位可调整，可适应大样品。带有无调整机构的自动锁定防止下滑的齿轮装置，长时间使用不会出现下滑现象。</p> <p>10. 三目观察镜筒：五五分光，目镜筒瞳距55~75mm可调。</p> <p>11. 显微镜附件：压平器一个，高级镜头纸一沓，测微台尺一个和防尘罩。</p> <p>二、物镜、目镜及物镜转盘</p> <p>▲1.目镜：宽视场双目观察、10x高眼点、视场数不低于25、带曲光度调节目镜，一只配置预装10/100测微尺，一只配置晶料度分划板。观察视域大而舒适。双目观察镜筒为铰链式，眼点高低可调。调眼距时，应能保证目镜齐焦55mm-77mm。</p> <p>2.物镜：物镜：反差增强型多功能物镜，采用萤石材料制成，消除色差，拥有高分辨率，高衬度，高对比度和最佳的细节表现。配置物镜5只，具体倍数如下：5X/NA≥0.15, 10X/NA≥0.25, 20X/NA≥0.50, 50X/NA≥0.80, 100X/NA≥0.90。</p> <p>▲3.多功能物镜转盘：编码型设计，至少6孔物镜转换器，软件自动识别物镜倍数，并自动切换对应标尺，防止人为误差。带内部定位功能，转换准确方便。</p> <p>三、照明系统</p> <p>1. LED光源及电源：显微镜原厂，先进的科勒式高亮度LED照明，色温（颜色）恒定，功率（亮度）≥12V15W，使用寿命≥70000小时。</p> <p>▲2.光强管理功能：具备光强管理功能，物镜或观察方式切换后，自动调整到原来的最佳状态。</p> <p>四、显微镜同品牌摄像头</p> <p>显微镜原厂≥1200万物理像素高清彩色</p>	
--	--	---	--

	<p>4000X3000, 传输速度\geq60FPS。具备 4K 高清拍照和录像, 不少于 HDMI、USB3.0、Type C、网络接口, 具备 HDR 功能。</p> <p>五、万能金相采集分析软件。具体功能如下:</p> <p>▲1. 采集、处理与分析一体化金相分析软件, 金相软件可以直接控制摄像头, 通用图像处理功能和专业金相分析功能在一套软件界面中。从控制硬件, 到图像采集, 最终金相分析, 均为同一软件界面, 无需在不同软件之间切换。</p> <p>2. 软硬件集成一体化系统 本系统是具有图像采集、图像处理、标尺切换与测量、分析统计、自动生成报告、外围硬件控制等功能的一体化的图像系统。</p> <p>3. 批量化图像获取归档 实现“实时预览、快速抓拍、叠加标尺、信息标注、识别测量、分析统计、保存归档”检验过程的流程化; 提供批量拍照、批量标注、批量保存、批量合并等多图批处理功能, 让检验过程更加方便高效。</p> <p>4. 图像处理与矫正功能 图像增强、反差调整、色彩分离、多通道色彩合成、图像矫正、划痕污迹处理; 图像标注、图层合并、图像数据库; 方便的标尺工具。</p> <p>5. 图像处理功能: 具备图像拼接功能。</p> <p>6. 景深合成功能: 至少具备外部图片导入景深扩展功能、手动抓拍景深扩展功能。</p> <p>7. 定倍与视场功能: 实时定倍预览观察、屏幕定倍显示、定倍照片打印、定倍文件保存、定倍插入报告、定倍插入 Word/Excel 等。</p> <p>多种模式视场设置/裁剪工具: 矩形区域、圆形区域、椭圆区域、任意形状区</p>	<p>摄像头, 带有制冷功能, 图像分辨率\geq4000X3000, 传输速度\geq60FPS。具备 4K 高清拍照和录像, 不少于 HDMI、USB3.0、Type C、网络接口, 具备 HDR 功能。</p> <p>五、万能金相采集分析软件。具体功能如下:</p> <p>▲1. 采集、处理与分析一体化金相分析软件, 金相软件可以直接控制摄像头, 通用图像处理功能和专业金相分析功能在一套软件界面中。从控制硬件, 到图像采集, 最终金相分析, 均为同一软件界面, 无需在不同软件之间切换。</p> <p>2. 软硬件集成一体化系统 本系统是具有图像采集、图像处理、标尺切换与测量、分析统计、自动生成报告、外围硬件控制等功能的一体化的图像系统。</p> <p>3. 批量化图像获取归档 实现“实时预览、快速抓拍、叠加标尺、信息标注、识别测量、分析统计、保存归档”检验过程的流程化; 提供批量拍照、批量标注、批量保存、批量合并等多图批处理功能, 让检验过程更加方便高效。</p> <p>4. 图像处理与矫正功能 图像增强、反差调整、色彩分离、多通道色彩合成、图像矫正、划痕污迹处理; 图像标注、图层合并、图像数据库; 方便的标尺工具。</p> <p>5. 图像处理功能: 具备图像拼接功能。</p> <p>6. 景深合成功能: 至少具备外部图片导入景深扩展功能、手动抓拍景深扩展功能。</p> <p>7. 定倍与视场功能: 实时定倍预览观察、屏幕定倍显示、定倍照片打印、定倍文件保存、定倍插入报告、定倍插入 Word/Excel 等。</p> <p>多种模式视场设置/裁剪工具: 矩形区</p>	
--	---	---	--

	<p>域；任意视场尺寸、固定照片尺寸、固定试样尺寸。</p> <p>8. 金相检验功能 内置大量 GB/JB/ASTM/ISO 等分析标准，具有多种金相检验功能，包括晶粒度、夹杂物、球铁、灰铁等等。</p> <p>9. 层深膜厚分析 自动计算已测量参数的标准统计数据：最大值、最小值、平均值、极差、方差、标准差、离散系数等；同时处理多个管制项目；实时显示统计数据，此强大功能可应用于即时量测判断。支持按不同管制项目参数测量评级、生成检验报告，提供马氏体针长、渗层镀层深度、晶粒度尺寸、夹杂物尺寸、石墨大小、石墨长度等多个半自动测量评级模块。</p> <p>10. 组织相含量分析 基于颜色形状特征，自动识别组织成分，组织相分割提取、形态学处理；自动测量相含量、生成分析报告。支持定量金相手工测定分析。提供残奥、石墨含量、夹杂物纯净度、紫铜含氧量、铸件孔隙率、铝合金孔隙、铝立方织构、第二相等多个测量评级模块。常用于金相、孔隙分析、夹杂分析等应用领域。支持多视场分析模式，保证统计数据的准确性。</p> <p>11. 铸铁分析 自动分割提取石墨，自动计数测量石墨面积、石墨尺寸、石墨面积率等参数。支持铸铁石墨球化率测定评级和铸铁石墨大小测定评级。</p> <p>12. 颗粒计数&颗粒个数密度测定 自动分割提取颗粒，自动计数测量颗粒面积、颗粒尺寸、ACP 点、面积率等参数；支持按不同特征参数筛选颗粒。支持颗粒个数密度测定。支持多视场分析模式，保证统计数据的准确性。</p> <p>13. 图谱比照与光学尺分析</p>	<p>域、圆形区域、椭圆区域、任意形状区域；任意视场尺寸、固定照片尺寸、固定试样尺寸。</p> <p>8. 金相检验功能 内置大量 GB/JB/ASTM/ISO 等分析标准，具有多种金相检验功能，包括晶粒度、夹杂物、球铁、灰铁等等。</p> <p>9. 层深膜厚分析 自动计算已测量参数的标准统计数据：最大值、最小值、平均值、极差、方差、标准差、离散系数等；同时处理多个管制项目；实时显示统计数据，此强大功能可应用于即时量测判断。支持按不同管制项目参数测量评级、生成检验报告，提供马氏体针长、渗层镀层深度、晶粒度尺寸、夹杂物尺寸、石墨大小、石墨长度等多个半自动测量评级模块。</p> <p>10. 组织相含量分析 基于颜色形状特征，自动识别组织成分，组织相分割提取、形态学处理；自动测量相含量、生成分析报告。支持定量金相手工测定分析。提供残奥、石墨含量、夹杂物纯净度、紫铜含氧量、铸件孔隙率、铝合金孔隙、铝立方织构、第二相等多个测量评级模块。常用于金相、孔隙分析、夹杂分析等应用领域。支持多视场分析模式，保证统计数据的准确性。</p> <p>11. 铸铁分析 自动分割提取石墨，自动计数测量石墨面积、石墨尺寸、石墨面积率等参数。支持铸铁石墨球化率测定评级和铸铁石墨大小测定评级。</p> <p>12. 颗粒计数&颗粒个数密度测定 自动分割提取颗粒，自动计数测量颗粒面积、颗粒尺寸、ACP 点、面积率等参数；支持按不同特征参数筛选颗粒。支持颗粒个数密度测定。支持多视场分析模式，保证统计数据的准确性。</p>	
--	--	---	--

	<p>提供 GB/ISO/ASTM 晶粒度光学尺评级；GB/ISO/ASTM/DIN/JIS 夹杂物光学尺评级；GB/ISO/ASTM 铸铁分析光学尺。提供包含 GB/ASTM/ISO/JIS/DIN 等检测标准的图谱比照分析功能。定期升级标准到最新版。</p> <p>14. 图文并茂报告系统 支持个性化分析报告模板设计，自动生成图文并茂的定性分析报告和定量评级检验报告。</p> <p>15 软件支持终身免费升级。</p> <p>六、图像输出设备：商用机一台，i7 十四代处理器，16G 内存，1T 固态，4G 独显，27 寸 4K 超清显示器。</p>	<p>13. 图谱比照与光学尺分析 提供 GB/ISO/ASTM 晶粒度光学尺评级；GB/ISO/ASTM/DIN/JIS 夹杂物光学尺评级；GB/ISO/ASTM 铸铁分析光学尺。提供包含 GB/ASTM/ISO/JIS/DIN 等检测标准的图谱比照分析功能。定期升级标准到最新版。</p> <p>14. 图文并茂报告系统 支持个性化分析报告模板设计，自动生成图文并茂的定性分析报告和定量评级检验报告。</p> <p>15 软件支持终身免费升级。</p> <p>六、图像输出设备：商用机一台，i7 十四代处理器，16G 内存，1T 固态，4G 独显，27 寸 4K 超清显示器。</p>	
--	---	--	--

法定代表人或者委托代理人（签字或者电子签名）：

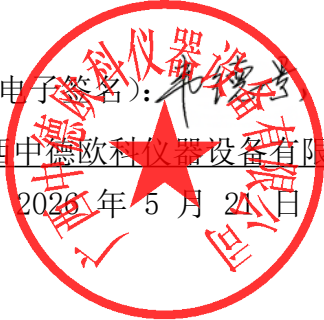
供应商名称（电子签章）：广西中德欧科仪器设备有限公司

日期：2025 年 5 月 21 日

八、响应材料真实性承诺函

广西机电职业技术学院：

我公司参与广西机器人焊接工程研究中心（项目编号：GXZC2026-J1-001359-GXJH）项目的竞标，在此郑重承诺：我对响应文件中提供的证明材料真实性承担对应责任，如提供虚假材料，我无条件承担其相应的后果。

法定代表人或者委托代理人（签字或者电子签名）：

供应商名称（电子签章）：广西中德欧科仪器设备有限公司

日期：2026年5月21日

九、货物配置清单

项目编号： GXZC2026-J1-001359-GXJH

项目名称： 广西机器人焊接工程研究中心

所竞分标（如有）： 分标 4

序号	货物名称	数量及单位	品牌	规格型号	制造商	原产地	参数性能、指标及配置
1	金相显微镜	1 台	舜宇	RX50M	宁波舜宇仪器有限公司	中国	<p>光学系统及基本性能</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 无限远平场复消色差光学系统，兼容宏观 / 微观观察模式，切换物镜即可实现模式无缝转换，无需更换光源组件。 2. 微观光路视场直径 25mm，宏观光路视场直径 30mm，满足指标要求。 3. 观察方式：反射至少具备明场及内置式斜照明观察方式，后期可升级彩色偏光。 ▲4. 观察方式切换：至少 4 位功能转盘，旋转式、编码型设计，软件及主机能识别观察方式的切换。 5. 内置斜照明装置，采用波轮式斜射照明观察方式，对微起伏的样品表面可实现立体观察效果。并且此观察方式还可与暗场、偏光等观察方式结合使用，实现极致的观察效果。 6. 配置颜色编码光圈辅助装置，使得物镜与孔径光圈完美结合，使显微镜能达到最优化的分辨率和对比度。 7. 放大倍数：在 10 倍目镜下，可实现不低于 50X-1000X 放大。 8. 反射机械载物台，移动范围 78mm×52mm，耐磨的陶瓷表面，移动手柄左右手自由切换设置，可适应不同人的操作习惯。 9. 调焦机构：调焦旋钮的扭力可调，同轴三级调焦，粗、细、精细调焦，精度 1um，物台高度限位可调整，可适应大样品。带有无调整机构的自动锁定防止下滑的齿轮装置，长时间使用不会出现下滑现象。

					<p>10. 三目观察镜筒：五五分光，目镜筒瞳距 55~75mm 可调。</p> <p>11. 显微镜附件：压平器一个，高级镜头纸一沓，测微台尺一个和防尘罩。</p> <p>二、物镜、目镜及物镜转盘</p> <p>▲1. 目镜：宽视场双目观察、10x 高眼点、视场数不低于 25、带曲光度调节目镜，一只配置预装 10/100 测微尺，一只配置晶料度分划板。观察视域大而舒适。双目观察镜筒为铰链式，眼点高低可调。调眼距时，应能保证目镜齐焦 55mm-77mm。</p> <p>2. 物镜：物镜：反差增强型多功能物镜，采用萤石材料制成，消除色差，拥有高分辨率，高衬度，高对比度和最佳的细节表现。配置物镜 5 只，具体倍数如下： 5X/NA≥0.15, 10X/NA≥0.25, 20X/NA≥0.50, 50X/NA≥0.80, 100X/NA≥0.90。</p> <p>▲3. 多功能物镜转盘：编码型设计，至少 6 孔物镜转换器，软件自动识别物镜倍数，并自动切换对应标尺，防止人为误差。带内部定位功能，转换准确方便。</p> <p>三、照明系统</p> <p>1. LED 光源及电源：显微镜原厂，先进的科勒式高亮度 LED 照明，色温（颜色）恒定，功率（亮度）≥12V15W，使用寿命≥70000 小时。</p> <p>▲2. 光强管理功能：具备光强管理功能，物镜或观察方式切换后，自动调整到原来的最佳状态。</p> <p>四、显微镜同品牌摄像头</p> <p>显微镜原厂≥1200 万物理像素高清彩色摄像头，带有制冷功能，图像分辨率≥4000X3000，传输速度≥60FPS。具备 4K 高清拍照和录像，不少于 HDMI、USB3.0、Type C、网络接口，具备 HDR 功能。</p> <p>五、万能金相采集分析软件。具体功能如下：</p> <p>▲1. 采集、处理与分析一体化金相分析软件，金相软件可以直接控制摄像头，通用图像处理功能和专业金相分析功能在一套软件界面中。从控制硬件，到图像采集，最终金相分析，均为同一软件界面，无需在不同软件之间切换。</p> <p>2. 软硬件集成一体化系统</p> <p>本系统是具有图像采集、图像处理、标尺切换与测量、分析统计、自动生成报告、外围硬件控制等功能的一</p>
--	--	--	--	--	---




					<p>体化的图像系统。</p> <p>3. 批量化图像获取归档 实现“实时预览、快速抓拍、叠加标尺、信息标注、识别测量、分析统计、保存归档”检验过程的流程化；提供批量拍照、批量标注、批量保存、批量合并等多图批处理功能，让检验过程更加方便高效。</p> <p>4. 图像处理与矫正功能 图像增强、反差调整、色彩分离、多通道色彩合成、图像矫正、划痕污迹处理；图像标注、图层合并、图像数据库；方便的标尺工具。</p> <p>5. 图像处理功能：具备图像拼接功能。</p> <p>6. 景深合成功能：至少具备外部图片导入景深扩展功能、手动抓拍景深扩展功能。</p> <p>7. 定倍与视场功能：实时定倍预览观察、屏幕定倍显示、定倍照片打印、定倍文件保存、定倍插入报告、定倍插入 Word/Excel 等。 多种模式视场设置/裁剪工具：矩形区域、圆形区域、椭圆区域、任意形状区域；任意视场尺寸、固定照片尺寸、固定试样尺寸。</p> <p>8. 金相检验功能 内置大量 GB/JB/ASTM/ISO 等分析标准，具有多种金相检验功能，包括晶粒度、夹杂物、球铁、灰铁等等。</p> <p>9. 层深膜厚分析 自动计算已测量参数的标准统计数据：最大值、最小值、平均值、极差、方差、标准差、离散系数等；同时处理多个管制项目；实时显示统计数据，此强大功能可应用于即时量测判断。支持按不同管制项目参数测量评级、生成检验报告，提供马氏体针长、渗层镀层深度、晶粒尺寸、夹杂物尺寸、石墨大小、石墨长度等多个半自动测量评级模块。</p> <p>10. 组织相含量分析 基于颜色形状特征，自动识别组织成分，组织相分割提取、形态学处理；自动测量相含量、生成分析报告。支持定量金相手工测定分析。提供残奥、石墨含量、夹杂物纯净度、紫铜含氧量、铸件孔隙率、铝合金孔隙、铝立方织构、第二相等多个测量评级模块。常用于金相、孔隙分析、夹杂分析等应用领域。支持多视场分析模式，保证统计数据的准确性。</p>
--	--	--	--	--	---



						<p>11. 铸铁分析 自动分割提取石墨，自动计数测量石墨面积、石墨尺寸、石墨面积率等参数。 支持铸铁石墨球化率测定评级和铸铁石墨大小测定评级。</p> <p>12. 颗粒计数&颗粒个数密度测定 自动分割提取颗粒，自动计数测量颗粒面积、颗粒尺寸、ACP点、面积率等参数；支持按不同特征参数筛选颗粒。支持颗粒个数密度测定。支持多视场分析模式，保证统计数据的准确性。</p> <p>13. 图谱比照与光学尺分析 提供 GB/ISO/ASTM 晶粒度光学尺评级； GB/ISO/ASTM/DIN/JIS 夹杂物光学尺评级； GB/ISO/ASTM 铸铁分析光学尺。提供包含 GB/ASTM/ISO/JIS/DIN 等检测标准的图谱比照分析功能。定期升级标准到最新版。</p> <p>14. 图文并茂报告系统 支持个性化分析报告模板设计，自动生成图文并茂的定性分析报告和定量评级检验报告。</p> <p>15 软件支持终身免费升级。</p> <p>六、图像输出设备：商用机一台，i7 十四代处理器，16G 内存，1T 固态，4G 独显，27 寸 4K 超清显示器。</p>
--	--	--	--	--	--	--

备注：以上货物配置清单中“货物名称、数量及单位、品牌、规格型号、制造商、原产地、参数性能、指标及配置”应如实填写完整。货物名称、数量及单位、品牌与“竞标报价表”一致。

法定代表人或者委托代理人（签字或者电子签名）：

供应商名称（电子签章）：广西中德欧科仪器设备有限公司

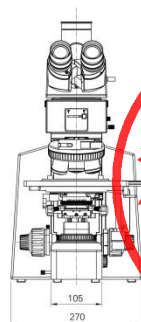
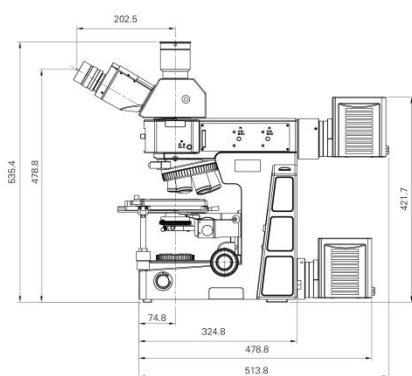
日期：2026 年 5 月 21 日

十一、技术要求响应表佐证材料

SOPTOP

舜宇仪器
RX50M
金相显微镜

RX50M 尺寸图



宁波舜宇仪器有限公司
www.sunnyoptical.com
0574-62530070
规格和外观如有变更, 恕不另行通知



地址: 浙江省余姚市舜宇路 66-68 号
电话: 0574-62530070
传真: 0574-62530066
邮编: 315400
邮箱: sales@sunnyoptical.com

全国免费服务热线: 4008-929-919

RX50M

全新 RX50M 研究级金相显微镜集舜宇多项首创于一身，从外观到性能都紧跟国际领先设计风向，致力于拓展工业领域全新格局。RX50M 秉承舜宇不断探索不断超越的品牌设计理念，为客户提供完善的工业检测解决方案。





多档分光比观察头设计
 全新 RX50M 系列观察筒，采用宽光束成像系统设计，支持 25mm 世界领先的超宽视野观察，带给您全新的大视野体验。
 两档式正像双筒三目观察筒，保证样品的移动方向与您通过目镜观察的方向一致，使操作更加得心应手。
 三档式双筒三目观察筒，在成像光线 100% 用于双目观察或三目摄影的基础上，增加一档 20% 用于双目观察，80% 用于显微摄影，方便用户同时对镜下图像与视频图像进行对比观察。

偏振系统
 偏振系统包括起偏镜插板和检偏镜插板，可做偏光检测。在半导体和 PCB 检测中，可消除杂光，细节更清楚。检偏器分为固定式检偏器和 360° 旋转式检偏器。360° 旋转式检偏器可在不移动标本的情况下，方便地观察标本在不同偏振角度光线下呈现的状态。可在偏振系统的基础上加载异字全新研发微分干涉相衬插板，建立微分干涉相衬成像系统。

微分干涉相衬成像系统
 全新研发的 U-DICR 微分干涉组件，可将明场观察下无法检测的细胞高低差，转化为高对比度的明暗差并以立体浮雕形式表现出来，如 LCD 导电粒子、精密磁盘表面划痕等。

中性密度滤色镜联动明暗场观察设计
 照明器前端的拨杆可使明暗场观察切换更加方便，并带有中性密度滤色镜联动功能。由于暗场观察时通常需要将光源开得更比明场观察更亮，此功能设计可以避免用户在由暗场切换至明场时，眼睛不会受到强光的刺激，提高使用的舒适性。



物镜转换器，多孔可选

多孔物镜转换器可以对同一个标本的观察点进行连续的低、中、高放大倍率观察。全新的物镜转换器将光轴与转动轴之间的夹角降低到15°，提高了对中精度和聚焦精度，且外观更加紧凑。

人机工程设计，触手可及的操作

- 镜座底部低位调光装置，可灵活调节光线强弱，并在数字调光屏上显示相应电压，配合左手位粗微调，提高工作效率。
- 数字调光屏上的开关可一键切换透射照明。复位按钮将光强设置在使用3D滤色镜进行显微摄影时的最佳电压，约8V，有相机标志位置。
- 镜座上装有3个滤色镜，另外还可以选装第四个，拉杆设计可以很容易的将滤色镜移入/移出光路。
- 左右手位粗微同轴调焦机构，带松紧调节装置。粗调行程25mm，微调精度0.01，可用于测量Z轴方向极细微物体的高度，如细胞。

右手位平台，带锁紧装置

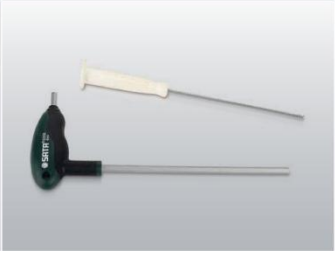
4英寸大行程机械平台，适用范围广。带Y轴移动锁定功能，完全锁紧后限制Y轴的移动，可用于横向检测，防止阵列器件检测时出现漏检现象。

4英寸玻璃载物台板可用于透射光观察。

透射照明装置，光源兼容

12V100W超长寿命灯，采用PHILIPS 7724型卤素灯，为系统提供充足、均匀的照明环境。推出式消色差聚光镜（NA.0.9）系统，优化柯拉照明低倍表现，有效校正色差球差，得到理想的图像。





高眼点超宽视野平场目镜

- 匹配超宽视野显微镜，RX50M 系列的目镜观察视场范围也由传统的 22mm 跃升至世界领先的 25mm，提供更加平坦的观察范围，提高工作效率。更大亮度调节范围可满足更多用户的使用需求。
- 目镜采用定位锁结构，方便视度调节。
- 可翻叠橡胶眼罩防止外部杂散光线干扰，带眼镜用户可将眼罩翻下，防止眼镜接触目镜，划伤眼镜和目镜。

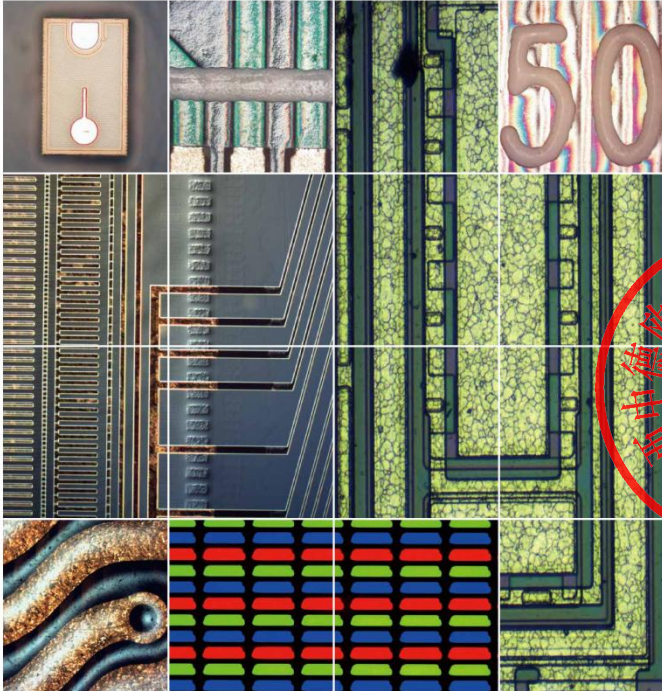
专业无限远长工作距半复消色差金相物镜

- 明暗场物镜只需一个镜头就能胜任明场、暗场、偏光、微分干涉观察，暗场图像亮度得到增强，提高了样品的检出能力。
- 系列物镜严格挑选高透过率的镜片和先进的镀膜技术，真实还原样品的自然色彩。
- 明暗场物镜采用铝制外套，大大减轻了重量，对防止环境污染，改善物镜转换的操控性做出了贡献。
- 半复消色差设计具有卓越的色差校正性能，提高了观察图像的衬度、清晰度。
- 长工作距物镜广泛应用于各种检测领域，轻松实现无损检测。
- 此套物镜也适用于荧光观察，性价比很高。
- 专用明场半复消色差物镜可供选择。

型号	倍率	数值孔径 (NA)	工作距离 (mm)	盖玻片厚度 (mm)	齐焦距离 (mm)
明暗场半复消金相物镜	5X	0.15	13.50	—	45
	10X	0.30	9.00	—	
	20X	0.50	2.50	0	
	50X	0.80	1.00	0	
明场半复消金相物镜	100X	0.90	1.00	0	45
	5X	0.15	19.50	—	
	10X	0.30	10.90	—	
	20X	0.50	3.20	0	
超长工作距明暗场半复消金相物镜	50X	0.80	1.20	0	45
	100X	0.90	1.00	0	
无限远半复消带校正环物镜	50X	0.70	2.30-2.93	0-1.2	45



RX50M 可提供反射明场、反射暗场、透射明场、透射偏光、反射微分干涉等多种观察功能。

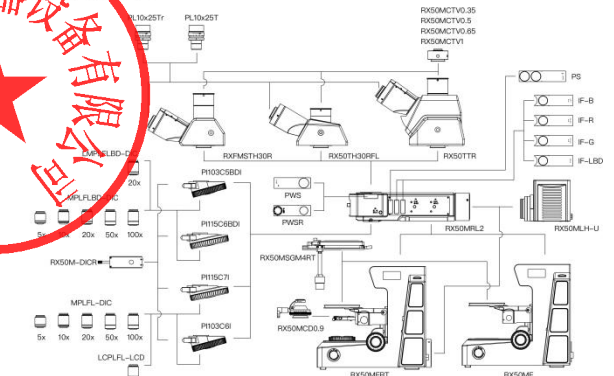


RX50M 系统参数表

光学系统	无限远色差校正光学系统
观察筒	30° 倾斜, 正像, 无限远铰链三通观察筒, 瞳距调节: 50mm-76mm, 两档分光比双目: 三目 =100:0 或 0:100 30° 倾斜, 倒像, 无限远铰链三通观察筒, 瞳距调节: 50mm-76mm, 三档分光比双目: 三目 =100:0 或 20:80 或 0:100 5°-35° 可调倾斜角, 倒像, 无限远铰链三通观察筒, 瞳距调节: 50mm-76mm, 三档分光比双目: 三目 =50:50; 100:0 或 0:100
目镜	高眼点大视野平场目镜 PL10X25mm, 带单刻度十字分划板, 视度可调 明暗场半复消色差金相物镜 (5X、10X、20X、50X、100X) 明场半复消色差金相物镜 (5X、10X、20X、50X、100X) 超长工作距明暗场半复消色差金相物镜 (20X) 无限远半复消色差校正环物镜 (50X)
物镜	无限远长工作距明暗场半复消色差金相物镜 50X、100X
物镜转换器 (带 DIC 插槽)	明暗场 5 孔转换器, 明暗场 6 孔转换器 明暗场 6 孔转换器, 明暗场 7 孔转换器
机架	透反两用机架, 低手位粗微同轴调焦机构, 粗调行程 25mm, 微调精度 0.001mm, 带有防止下滑的调节松紧装置和随机上限位装置, 内置 100-240V 宽电压系统, 双路电源输出, 采用数字调光, 具有光强设定与复位功能, 反射 / 透射光切换开关, 内置透射光滤色镜 (LSD, ND6, ND25), 反射 / 透射独立调光, 含上下灯箱单颗大功率 5W LED 灯箱 (标配冷色, 色温 4750K-5500K, 选配暖色, 色温 2850K-3250K)
载物台	右手位 4 英寸机械平台, 行程 105mmx102mm, 带 Y 轴锁定机构, 可选带透射系统挡光板 / 带玻璃载物台板 右手位 4/6 英寸机械平台, 行程 102mmx153mm, 带 Y 轴锁定机构, 带挡光板, 带玻璃 / 金属载物台板
聚光镜	推出式消色差聚光镜 (N.A.0.9)
反射照明器	明暗场反射照明器, 带可变孔径光阑, 视场光阑, 中心可调; 带明暗场照明切换装置; 带滤色片插槽与偏光装置插槽
灯室	12V/100W 卤素灯室, 透、反射通用, 预定中心 摄像摄影附件: 0.35/0.5/0.65/1X CTV, C 型接口, 可调焦 进口反射偏振镜组, 含起偏镜组, 固定式检偏镜插板, 360° 旋转式检偏镜插板 DIC 微分干涉附件 反射用干涉滤色片: 蓝色 ≤ 480nm, 绿色: 520nm-570nm, 红色: 630nm-750nm, 色平衡片 (白光) 高精度型测微尺, 格值 0.01mm
其他附件	



RX50M 系统配置图



十二、售后服务承诺函

我公司本着用户至上，全心全意服务的原则，遵循国家质量规程严格要求、高度负责的精神，依托公司雄厚的实力和多次实施项目积累下的丰富经验，一定会给用户提供最优质的国内外产品和优良的服务。

公司参照 ISO9000 标准体系按制定了质量保证管理制度，为客户提供了从需求分析、项目运行成本、仪器设备配置到安装调试、用户培训、技术支持与维护等一系列服务。

凡我公司销售的设备，在明显处均标注有我公司和设备生产厂家的服务热线，使您无论在何时何地，只要拨打我公司服务热线（0771-5887056），就会得到迅速，快捷，满意热情的贴切服务。针对贵方组织的项目我公司制订了专门的质量保证计划和完整的售后服务体系并与设备厂商协作，为客户提供全面的技术实施、支持与售后服务。

一、交付的时间和地点

（一）交货时间：自合同签订之日起5个工作日内交付。

（二）交货地点：广西南宁西乡塘区广西机电职业技术学院，保管工作由中标人自行负责。

（三）我方承担货物运输、验收检测和提供货物说明书、技术培训、售后服务等其他类似的义务。

（四）交货方式：现场交货。

二、质保期承诺

（五）按国家有关产品“三包”规定执行“三包”，质保期自货物验收合格之日起计算，产品**质保期2年**。产品三个月内如有严重质量问题整机包换，质保期从设备重新安装验收之日起计算。

（六）若产品出厂的质保期或产品生产厂家承诺的质保期超过本项目规定质保期限的，合同执行过程中按产品出厂质保期限或厂家承诺期限执行；若中标供应商承诺的质保期限优于产品出厂的质保期或产品生产厂家承诺的，以中标供应商承诺执行。

（七）质保期内负责上门服务、维修、更换配件，不得收取任何费用；并负责免费提供设备的系统软件及硬件的安全性改版升级和技术支持，确保设备正常运行。质保期满后，终身维护。

三、质量保证

我公司保证提供全部设备必须是具备厂家合法销售渠道的全新合格正品，所有设备完全满足采购文件所述性能配置要求，所提供产品按厂家标准配置的整套全新。

我公司保证所提供的货物或其任何一部分均为厂家原装正版，不会侵犯任何第三方的专利权、商标权等著作权，如在使用过程中出现的一切经济和法律責任均由供应商负责，并负责赔偿给使用方造成的一切损失。

四、售后服务

（一）中标后产品及服务由制造商负责质量保证期内的售后服务，我方承诺售后服务达到招标文件要求的标准，相关的售后服务费用由我方向制造商支付，采购人不予另行支付。

（二）我方提供的货物是未使用过的全新货物，并负责免费送货上门、安装调试。所供

货物满足招标文件要求，并符合国家规定的质量标准，否则采购人有权退、换货，由此引发的费用及其他经济损失全部由我方承担。

(三) 我方所提供货物安装或调试后进行技术性能、功能检测，按招标文件上的技术规格要求、我方投标文件响应和承诺的技术参数及功能和国家等有关标准进行测试，涉及货物质量问题的我方在采购人指定期限内无条件退换；若退换后经采购人二次验收仍达不到要求的视为货物不合格，采购人可解除双方的供货合同；不合格项经核实属于投标时虚假响应的，采购人有权报政府采购监督管理部门申请解除合同，我方自行承担相应法律后果。

(四) 产品到货后 5 个工作日，专职工程师上门安装、调试，本项目所有产品由生产厂家工程师免费按采购人要求安装调试，免费技术培训不少于 3 人，培训不少于 5 天，且确保操作人员熟练操作产品的各项功能。设备开始安装时，让采购人相关技术管理人员参与安装、检测和排除故障。我方在安装、调试等全过程中接受采购人的监督。

(五) 在安装期、试运行期及最终验收后的质量保修期内，由于货物技术或质量问题而产生的故障，无论大小，我方一律提供免费维修服务。质保期满后须提供终身维护服务。

(六) 货物交付并完成验收后，在质保期内，我方应当为采购人提供以下技术支持和服务：

1. 电话咨询。我方为采购人提供技术支持电话，解答采购人在使用中遇到的问题，及时为采购人提出解决问题的建议和办法。

2. 我方提供 7×24 小时服务，接到故障通知后 2 小时内响应，自接到采购人报修时起，12 小时内到达现场，48 小时内解决问题；如不能及时解决问题我方提供备机服务（提供同等档次或以上的备用设备），直到原设备修复并正常运行，产生的一切费用由我方承担。公司设立每周 7 天 24 小时投诉及技术咨询电话：0771-5887056 联系人：韦毅生。

3. 我方于质保期内定期提供免费保养和维护。本项目售后服务负责人：韦毅生；电话：0771-5887056。如果我方提供的产品软件升级，我方承诺及时通知采购人，如采购人有相应要求，我方则对采购人购买的产品进行免费升级。

(七) 质保期内的维修工时及材料费用、维修人员的差旅费、宿费等由我方承担。质保期内，产品保修包换所需要的配件均是原厂原装，不使用兼容货物；如确因原厂配件停产需要其他品牌兼容配件的，由我方提供解决方案且经采购人审批同意后实施。

(八) 质保期内，我方提供免费上门维保检修服务，服务间隔每 6 个月一次。

(九) 在质保期内，如设备或零部件因非人力因素出现故障而造成短期停用，或同一缺陷经三次维修、调换后仍无法达到质量标准的，则认定该产品不合格，采购人有权将该货物无条件退货或要求免费更换。因故障造成的短期停用或因产品不合格导致更换的，质保期和免费维修期相应顺延。

(十) 在装备质量保证期到期前的两个月内，我方协助采购人对所有招标装备进行一次全面检查与维护，所有费用由我方负责。

(十一) 质保期外出现故障时，我方按质保期内时效规定提供维修服务，以优惠价格收取材料费及人工费。我方保证有偿提供采购人 10 年的备品备件及易损件供应。

1. 我公司保证所提供的货物或其任何一部分均为厂家原厂配件。维修使用的备品备件及易损件为原厂配件。

2. 我方有稳定的备件供应渠道，满足采购人的设备再升级、扩充和保修服务配件及消耗品等多方面的需求，我方就相关备品备件及耗材价格与采购人友好协商，以优惠价格提供相关服务。

(十二) 我针对项目提供有固定的维修服务点、能提供正常的技术、备品备件服务，及产品数据升级。

(十三) 我方保证对装备维修随时响应，提供 24 小时售后服务电话，24 小时售后服务电话如有变更，应至少在变更前 15 天以书面形式告知采购人，并由采购人书面确认。在质量保证期内，设备出现故障（非因操作不当造成），我方接到采购人通知后，在规定时间内到达现场修理，所需费用全部由我方负担。规定时间为：我方最近的售后服务点距离采购人所在地 500 公里以内的，保证在收到采购人缺陷通知后 12 小时内到达现场；我方最近的售后服务点距离采购人所在地 500 公里以外的（中国大陆地区），保证在收到采购人缺陷通知后 48 小时内到达现场。若出现重大故障，设备不能正常工作，质量保证期从设备修复后起重新计算。

(十四) 质保期内，如我方公司被兼并或收购，兼并或收购后的公司继续对采购人履行服务。

五、包装和运输

- (一) 原厂原包装，包装完好、完整无破损、未开封。
- (二) 包装及运输方式应综合考虑运输距离、防潮、防震、防破损、装卸等要求。
- (三) 国家对包装及运输有相关强制性标准或要求的，我方应当执行。
- (四) 货物（含包装）运抵采购人指定交付地点前发生损坏的，相关损失由我方行承担。

六、技术咨询及投诉通道

广西中德欧科仪器设备有限公司奉行“用户至上、一切为用户”的服务方针，公司设立专门维修站电话：0771-5887056 首席仪器设备维修师韦师傅；为方便用户，公司设立每周 7 天 24 小时投诉及技术咨询电话：0771-5887056 联系人：韦毅生；用户如需技术咨询或对我公司技术员服务态度、质量不满时可随时拨打专线电话和咨询电话。当用户所购设备出现问题时，应能及时向我公司技术服务中心反映情况，以确保缩短时间和杜绝产品出现问题不能及时解决的现象。

七、售后服务资料保密

用户负责的原则，我公司承诺：无论是对用户个人资料、用户设备资料、用户的文档及相关资料等都实行严格的保密。派出人员在售后服务过程中如未经用户同意不得自行使用设备或查看用户信息资料，如出现是由我公司人员操作不当或未经用户同意而造成用户资料泄露的情况发生的，用户可直接拨打总经理服务热线进行投诉，我公司将对派出人员的行为进行严肃处理，并补偿用户损失，如问题严重的，可追究当事人的法律责任。

投标人名称（电子签章）：广西中德欧科仪器设备有限公司

2026 年 05 月 21 日



十三、投标人情况介绍

(一) 投标人基础信息

基础信息	内容
投标人全称	广西中德科仪器设备有限公司
注册地址	南宁市青秀区竹溪路29号山水花都秀竹花园综合楼12层1202号房
注册资本	贰佰万圆整
统一社会信用代码	91450103695352159W
成立时间	2009年09月16日
法定代表人	韦德景
授权代表/联系人	罗盛巧
联系电话/传真	0771-5889771
经营范围	仪器仪表销售；办公用品销售；日用百货销售；五金产品零售；五金产品批发；家用电器销售；计算机软硬件及辅助设备批发；计算机软硬件及辅助设备零售；建筑材料销售；劳动保护用品销售；安防设备销售；幻灯及投影设备销售；显示器件销售；第一类医疗器械销售；第二类医疗器械销售；家具销售；体育用品及器材批发；体育用品及器材零售；照明器具销售；电子产品销售；通讯设备销售；广播影视设备销售；软件销售；专用化学产品销售（不含危险化学品）；玻璃仪器销售；光伏设备及元器件销售；太阳能热利用装备销售；农业机械销售；机械设备销售；机械零件、零部件销售；终端计量设备销售；计量技术服务；技术服务、技术开发、技术咨询、技术交流、技术转让、技术推广；专用设备修理；电子、机械设备维护（不含特种设备）；信息系统集成服务；城市绿化管理；园林绿化工程施工；建筑装饰材料销售；货物进

基础信息	内容
	出口；技术进出口（除依法须经批准的项目外，凭营业执照依法自主开展经营活动） 许可项目：建设工程施工；建设工程设计；住宅室内装饰装修（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动，具体经营项目以相关部门批准文件或许可证件为准）
员工总人数	7人
技术人员/售后服务人员	3人

（二）投标人营业执照



（三）信誉与合规

郑重声明公司无任何违法违规及不良信用记录。作为经销商，相关声明同样有效。

十五、项目安装调试方案

致广西机电职业技术学院：

采购项目名称：广西机器人焊接工程研究中心

采购项目编号：GXZC2026-J1-001359-GXJH

为了保障项目的顺利实施以及验收后设备能够正常并稳定的运行使用，不影响用户的正常工作，我公司针对此项目特制定了项目管理组织实施方案，做到有效地进行质量控制、进度控制，建立职责明确、决策有效、执行有力的项目组织机构，成立有商务专员、技术专员和项目管理专员参加的项目组，从组织管理方面对项目实施严格、规范和有效的控制，将相关各方的人员有机制的结合到项目的实施中，规范项目实施过程，保证项目实施质量，确保项目顺利实施。

一、产品选型

我公司于 2009 年成立，是一家经营仪器仪表、特检仪器、计量器具、分析仪器、实验设备、农机器具、机电产品、计算机软硬件销售及维修等高科技领域的专业仪器仪表公司，与众多国内外知名仪器生产厂商建立了长期良好的合作伙伴关系，为客户提供全面完整的解决方案和专业服务。我公司严格遵循 ISO9001 质量保证体系，此项目我公司根据用户采购方案要求，经过对比筛选，所投标的产品均满足用户方需求，所选择的品牌型号是目前市场上的主流品牌型号，产品拥有市场占有率高、使用性更先进、产品性能优、精确度高、稳定性好且售后服务及时周到等方面的优势产品。

二、成立项目工作组

由公司领导、商务部、项目部及售后部分别挑选有经验的精英人才组建本项目的工作小组，制定详细的实施方案、安全保卫方案等工作，严格执行各项管理制度，确保项目能够快速顺利的完成。

组长：韦德景（项目总监）

主要成员：罗盛巧（项目经理）、韦丽羽（商务经理）、覃骁（商务经理）、韦毅生（售后经理）

辅助成员：厂家技术专员

职责：

（一）项目组全体成员集中开会讨论讨论整体项目实施工作方案并组织实施；

(二) 项目总监负责部署总体实施方案及负责协调实施工作中出现的问题;

(三) 商务经理负责本项目中所有设备的订货质量把关及到货后清关报关工作推进,负责与用户进行项目对接做好沟通工作,及时向用户做工作进度汇报,协助各部门做好相关工作;

(四) 技术总监负责组织售后部做好仪器设备的送货、安装调试及培训工作;

(五) 各小组成员负责各自的工作和安全生产工作,严格执行各项管理制度;

三、项目实施工期时间计划安排表

序号	名称	人数	时间 (天)	备注
1	订货时间	2	0.5	商务部及业务经理共同审核。
2	制定方案时间	2	0.5	全体成员参与讨论制定。
3	供货	2	3	国产产品预计5日内到货完毕。
4	安装调试	3		采用货到随即安装调试,提高实施效率。

四、设备订货方案及管理制度

(一) 我公司按照 ISO9001 质量保证体系,严格把控所有供货设备的质量检验,保证为用户提供高质量的产品供应。

(二) 我公司接到中标通知后立即由商务部与厂家进行沟通落实,并根据采购文件要求保证所提供的全部设备均具备全新正规合法销售渠道的符合国家各项有关质量标准的全新合格正品,所有设备完全满足采购文件所述性能配置要求。

(三) 我公司保证所提供的货物或其任何一部分(包括软件)均为正版,不会侵犯任何第三方的专利权、商标权等著作权,如在使用过程中出现的一切经济和法律責任均由我公司负责,并负责赔偿给使用方造成的一切损失。

(四) 设备由原厂包装发货,包装箱应有下列随箱资料:产品合格证、产品使用说明书、随箱清单等,在所有设备运输过程中,我们将严格按标准保护措施进行包装,包装符合远距离运输、防潮、防震、和防碰撞等要求,确保货物安全无损地运抵采购人指定地点,若产品在运输过程中损坏或擦伤将无偿给客户更换完好的同样产品。

(五) 签订采购合同时须验明其资质性、合法性、质量可靠性进行审查,不符合规定要求的不得购进。

(六) 签订采购合同中须有设备品名、型号规格、数量、价格、货物清单等相关内容。

(七) 不得采购和验收未经注册、无合格证明、过期、失效或淘汰的设备。

(八) 做好整体项目采购合同的归档，并妥善保管好。

五、设备到货方案及管理制度

(一) 货物准备送往前期提前做好送货准备，配备送货需要的相应运输车辆及卸货辅助工具，车辆驾驶员须取得相关驾驶资格和遵守交通管理规章制度，确保项目中所有设备快速、安全到达用户指定现场。我方服从采购人现场负责人的指挥，按指定地点进行安装。

(二) 提前通知用户做好接货准备，货物到达后送到用户指定地点并与采购单位人员在场共同当面开箱，共同清点、外观检查，作开箱记录后双方签字确认交接货物，如有缺漏、损坏由我公司负责调换、补齐或者赔偿。安装过程中的所有安全保障由我方自行负责

(三) 设备到货后马上准备技术参数手册和设备安装手册，组织技术人员与厂家专业技术专员进行设备安装调试工作，完成安装工作后，直接进行设备调试。

(四) 各技术小组提前检查好项目需要准备的资料及补充完善安装工具，运输车辆的车况检查，送货路线是否有检修施工，如有及时调整送货路线，确保运输安全、及时。

(五) 卸货过程中做到保护用户场地无损、保持环境整洁。

六、安装调试方案及管理制度

(一) 由技术支持小组、安装实施小组和生产厂家技术专员共同对实施方案各种仪器设备制订安装调试方案，安装调度方案包含仪器设备具体的安放位置、设备接电的位置。我方严格按投标产品的安装规范要求安装，确保安全。

(二) 掌握仪器设备的重量及尺寸，按用户要求摆放，对设备定位要考虑仪器运动部件的极限位置及安全距离。

(三) 制订安装方案后，组织各实施小组进行内部培训，我方同时现场为不少于 3 名的采购人单位人员进行操作培训及维护保养培训工作，要求参与项目的各小组人员了解、熟悉整个实施方案的整体结构、方案设计的详细内容、实施的具体任务、各类技术细节和设备调试方法，了解设备性能及安装调试过程中需要注意的事项。

(四) 安装过程中应按照安装验收有关规范要求，保证安装稳固，减轻振动，避免变形，保证精度，防止不合理的磨损。

(五) 安装过程中如涉及改电气线路等项目时，要严格按照规范执行，须由持有取得相关资格证书的专业人员操作，确保操作安全。

(六) 自设备安装工作一开始，我公司允许用户单位的工作人员参与设备的安装、测试、诊断及解决遇到的问题等各项工作，给予用户单位对设备使用和维护最大的便利和技术支持。

七、设备初验

(一) 在设备安装调试后,由我公司技术人员与厂家技术专员根据投标文件的功能目标及技术指标进行逐项检验。

(二) 安装调试确认通过后设备开始进行试运行期,试运行期间要解决调试中出现的遗留问题,试运行期间技术小组将全程跟踪设备运行和遗留问题解决进展情况。

(三) 设备试运行中遇到的情况须做好书面记录。

八、技术资料文档移交

(一) 我公司向用户提供投标文件要求出具的证明文件的原件。

(二) 我公司向用户交付设备签收表、验收单、产品说明书、原厂家安装手册、技术资料以及其他生产厂家提供的相关资料。

九、使用培训

(一) 设备安装调试完毕后,我公司根据采购方要求进行现场培训,我方同时现场为不少于3名的采购人单位人员进行操作培训及维护保养培训,对使用人员进行演示设备操作、日常维护等技术培训,让使用人员能掌握实际常规操作、零件拆装、排除一般故障的能力。

(二) 同时为用户提供配套设备所对应的装备规范、专业建设研讨等等讲解。

(三) 用户使用一定阶段后,根据用户需求再进行有针对性的加强培训。

十、项目验收管理制度

(一) 外观检查:

1. 首先要检查仪器设备的外包装是否完好,有无破损,有无撞伤,有无浸湿、受潮、变形等。内包装防震装置是否完好,弹簧是否脱落,以及防潮措施是否可靠等。

2. 检查仪器设备、附件外表有无残损、锈蚀、碰伤等。

3. 发现上述问题应做详细记录,必要时要拍照留据及时与厂家联系沟通处理。

(二) 数量验收:

1. 数量验收以合同单和装箱单为依据,检查主机、附件的分类和数量,并逐件清查核对。清点时,要仔细检查主机和附件的规格、型号、编号是否与装箱单一致。

2. 认真查对随机资料,是否完备齐全,如:产品说明书、操作规程、装箱清单,产品检验合格证等。

3. 做好数量验收记录,特别是大型精密仪器要写明验收地点、时间、参加人员,注明验收箱号、品名,应到和实到数量。

(三) 质量验收:

1. 仪器设备的质量验收, 严格按照仪器使用说明书或操作手册的规定和程序进行开机调试。

2. 通电试机前, 要按照说明书的要求, 做好准备工作。对线路必须仔细重点检查, 做到供电电压与仪器设备输入电压一致, 线路连接正确, 需要接地的要认真检查地线是否符合规定, 严防因供电或操作不当而损坏仪器。

3. 逐一认真进行各种参数的测试, 检查仪器的技术指标和性能是否达到要求。

4. 质量验收时, 要认真做好记录。若发现某些指标调试困难, 性能不甚稳定或其他质量问题, 应将详细情况书面通知生产厂家以便根据情况确定是否退货、更换或要求厂商派员来调试等。

十一、项目验收程序

(一) 仪器设备到货安装调试完毕后, 我公司通知采购单位组织有关技术人员进行验收, 并详细填写《仪器设备验收单》。

(二) 验收期限一般为 2-3 天(通知使用单位日期计), 接到采购单位具体验收时间后迅速响应, 备齐验收需要的相关资料准时到达验收现场。

(三) 验收内容包括设备品牌、型号、数量以及配置清单、技术指标和功能测试方法的实质验证。

若仪器设备验收不合格, 要立即将验收情况书面记录并及时按照采购单位提出的整改内容做出整改至全部验收合格为止。

(四) 验收完毕后及时做好验收报告, 同时将设备出厂所带的保修单、装箱单、说明书及有关验收文件等交付采购单位, 方便采购单位建档备查。

(五) 仪器设备验收完毕后, 我公司积极协助采购单位办理入帐、资产登记等手续需要的一切相关资料。

投标人名称(电子签章): 广西中德欧科仪器设备有限公司

2026年05月21日

