

采购合同

甲方：岑溪市马路镇岭腰中心小学

乙方：岑溪市群安商贸有限公司

一、采购内容：

项号	采购计划文号	货物名称	单位	数量	单价（元）	合计（元）
1	CXZC2026-W1-04886	党员笔记本	本	15	13	195
2	CXZC2026-W1-04886	乒乓球拍	副	19	45	855
3	CXZC2026-W1-04886	毽子	个	50	4.5	225
4	CXZC2026-W1-04886	乒乓球	个	30	1.5	45
5	CXZC2026-W1-04886	标志桶	个	20	10	200
6	CXZC2026-W1-04886	大跳圈	个	2	13	26
7	CXZC2026-W1-04886	长绳	条	2	78	156
8	CXZC2026-W1-04886	双面胶	卷	16	2	32
9	CXZC2026-W1-04886	广播/一体机维护	项	1	580	580
10	CXZC2026-W1-04886	碳粉	支	1	85	85
11	CXZC2026-W1-04886	手提音响	个	1	490	490
12	CXZC2026-W1-04886	强光电筒	个	1	125	125
13	CXZC2026-W1-04886	水龙头	个	1	35	35
14	CXZC2026-W1-04886	DDR3-4G 内存条	条	1	265	265
15	CXZC2026-W1-04886	一体机电源板	块	1	950	950

报价含税（人民币大写）肆仟贰佰陆拾肆元整（¥4264.00元）

承诺交货期：自签订合同起3日内。

售后服务：按厂家承诺进行。

本合同的采购总金额为（大写）：人民币肆仟贰佰陆拾肆元整（¥4264.00元），该价格为岑溪市交货含税价。

二、质量要求和售后服务

- 乙方提供的设备必须是符合国家有关标准，或具有中国海关商检证明，未经使用全新的设备。
- 乙方提供设备的质量保证期为自交货验收合格之日起至满保质期时间止。在保证期内因设备本身的质量问题发生故障，乙方应负责免费修理、更换零部件或者退换。在质保期内，乙方应对设备出现的质量及安全问题负责处理解决。
- 甲方在使用过程中发生质量等故障问题，乙方在接到甲方通知后24小时内应到达甲方现场维修。
- 因设备的质量问题发生争议，由国家和岑溪市政府指定的技术单位进行质量鉴定，该鉴定结论是

