

产品购销合同

采购人（甲方）：中国共产党岑溪市委员会办公室

供应人（乙方）：岑溪市银河办公设备有限公司

第一条 产品名称、规格、数量、金额

| 序号 | 产品名称 | 规格/型号 | 单位 | 数量 | 单价(元) | 金额(元) |
|---------------------------|--------|--------|----|----|-------|-------|
| 1 | 打印机硒鼓 | 打印机硒鼓 | 套 | 2 | 210 | 420 |
| 2 | 打印机传感器 | 打印机传感器 | 个 | 2 | 120 | 240 |
| 3 | 硬盘 | 硬盘 | 个 | 1 | 590 | 590 |
| 4 | 路由器 | 路由器 | 个 | 1 | 290 | 290 |
| 5 | 交换机 | 交换机 | 个 | 2 | 160 | 320 |
| 6 | 键盘鼠标套装 | 键盘鼠标套装 | 套 | 3 | 150 | 450 |
| 7 | 美能达载体 | 美能达载体 | 包 | 1 | 450 | 450 |
| 8 | 录音笔电池 | 录音笔电池 | 个 | 1 | 560 | 560 |
| 9 | U盘 | U盘 | 个 | 2 | 160 | 320 |
| 合同总价：叁仟陆佰肆拾元整（¥3640.00 元） | | | | | | |

第二条 质量保证：货物名称、规格等与第一条一致。

第三条 交货时间：合同签订 5 天内完成交货。

第四条 包装标准、包装物的供应与回收：由乙方采取足以保护货物的包装方式包装、包装物由乙方免费提供、不回收。

第五条 收货地点：乙方负责把货物运输到甲方指定地点。

第六条 费用负担：乙方承担货物的全部税费、运杂费、安装费、装卸车费等一切相关费用。

第七条 付款方式：无预付款，货物经验收合格后一次付清。

第八条 违约责任：乙方所供产品不符合质量标准要求，甲方有权拒收，因此造成的损失，由乙方承担。

第九条 合同争议的解决方法：本合同在履行过程中发生的争议，由双方协商解决；协商不成的向合同签订地人民法院提起诉讼。

第十条 本合同壹式贰份，双方各执壹份，具有同等法律效力。

| | |
|------------------------|-----------------------|
| 采购人(甲方)：中国共产党岑溪市委员会办公室 | 供应人(乙方)：岑溪市银河办公设备有限公司 |
| 地址：岑溪市城中路 7 号 | 地址：岑溪市大中路 42 号 |
| 法定代表人：岑溪市委员会办公室 | 法定代表人：英刘 |
| 委托代理人：4504810016681 | 委托代理人：4504810024065 |